

# BEDIENINGSINSTRUCTIES – ONDERDELENLIJST



308962H

Rev. E

 INSTRUCTIES	Deze handleiding bevat belangrijke aanwijzingen en waarschuwingen. <b>ZORGVULDIG LEZEN EN BEWAREN ALS NASLAGWERK</b>
--	--

## Set, manometer, airless spuittoestel:

Ultra Max 795, 1095, 1595 en Mark V

GMax 3900, 5900, 7900, 10000

Line Lazer 3900, 5900

GM3000

GH200

EH200

Maximum materiaalwerkdruk: 227 bar (22,7 MPa)

### Model 241339, serie A

#### Drukontlastingsprocedure

#### WAARSCHUWING



##### GEVAAR VAN INJECTIE

Om te voorkomen dat het systeem per ongeluk start of gaat spuiten, moet de systeemdruk handmatig worden ontlast.

Materiaal dat onder hoge druk staat kan door de huid heen worden geïnjecteerd en ernstig letsel veroorzaken. Om het risico van ernstig letsel als gevolg van materiaalinjectie, spatten van materiaal, of bewegende onderdelen te verminderen moet u telkens de **Drukontlastingsprocedure** volgen als u:

- gevraagd wordt de druk te ontlasten,
- stopt met spuiten,
- enig onderdeel in het systeem nakijkt of onderhoud eraan pleegt,
- of spuittip aanbrengt of reinigt.

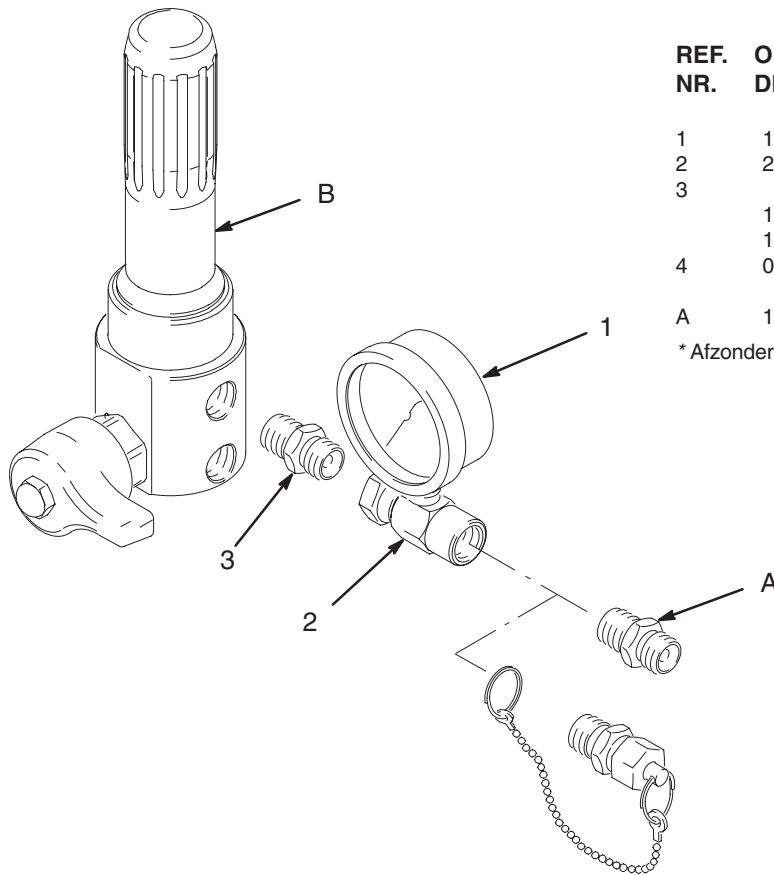
1. Zet de trekker van het spuitpistool op de veiligheidsvergrendeling.
2. Zet de ON/OFF-schakelaar van de motor of de elektromotor op OFF.
3. Draai de drukregelaar op OFF.
4. Haal de snoer van de stroomvoorziening los (alleen bij elektromotor).
5. Haal het pistool weer van de veiligheidsvergrendeling. Houd een metalen gedeelte tegen een geaard metalen vat. Trek aan de trekker van het pistool om de druk te ontlasten.
6. Zet het pistool op de veiligheidsvergrendeling.
7. Open de drukontlastkraan. Laat de drukontlastkraan open zolang niet weer met het pistool gespoten wordt.

*Als u het vermoeden hebt dat de spuittip of de slang volledig verstopt zit of dat de druk niet volledig ontlast is nadat u de bovenstaande stappen heeft gevolgd, draai dan de borgmoer van de tipbeschermer of de eindkoppeling van de slang HEEL LANGZAAM los en ontlast zo de druk geleidelijk; draai vervolgens de moer of de koppeling helemaal los. U kunt nu de tip of de slang reinigen.*

GRACO N.V.; Industrieterrein — Oude Bunders;  
Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium

©COPYRIGHT 2005, GRACO INC.

## Onderdelentekening/-lijst



REF. NR.	ONDER-DEELNR.	OMSCHRIJVING	AANTAL
1	102814	MANOMETER, materiaaldruk	1
2	243683	KOPPELING, wartel,	1
3		NIPPEL	
	162485	3/8 in. x 3/8 in.	1
	164672*	LL 3000, 1/4 in. x 3/8 in.	1
4	070408	AFDICHTMIDDEL, buis (niet afgebeeld)	1
A	183461*	LL 3000, 3/8 in. x 1/4 in.	1

\* Afzonderlijk bestellen voor LL 3000

Afb. 1

8839A

## Installatie

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure** op blz. 1.
2. Afb. 1. Haal de materiaalslang los van de buisnippel (A).
3. Verwijder de buisnippel (A) van het materiaalfilter (B).
4. Breng dichtmiddel voor buizen (4) aan op het lange uiteinde van de buisnippel (3) en schroef de buisnippel in het materiaalfilter (B).
5. Breng dichtmiddel voor buizen (4) aan op het lange uiteinde van de buisnippel (A) en schroef de buisnippel in het koppelstuk van de wartel (2).
6. Bevestig het warteluiteinde van het koppelstuk van de wartel (2) op de buisnippel (3).
7. Sluit de materiaalslang aan op de buisnippel (A).

## Onderhoud

De manometer kan niet worden gerepareerd; bij beschadiging vervangen.

*Alle teksten en illustraties in dit document geven de laatst bekende productinformatie op het moment van publicatie weer. Graco behoudt zich het recht voor om op ieder moment wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.*

**Verkoopkantoren:** Minneapolis, MN; Plymouth.  
**Kantoren in buitenland:** België; China; Japan; Korea

**GRACO N.V.; Industrieterrein — Oude Bunders;  
 Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium**

GEDRUKT IN BELGIE 308962 06/05