

Pistolet rozpylający serii AA

311155J

PL

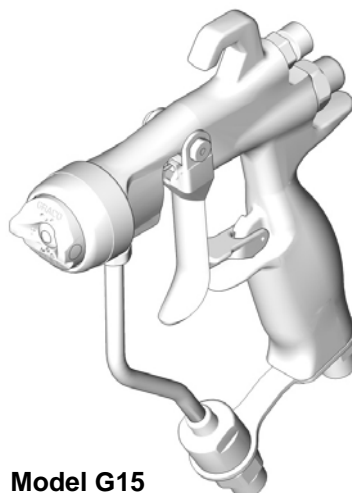
Do natryskiwania wspomaganego powietrzem i wykańczania powierzchni pokrytych farbą i powłokami.



Istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa:

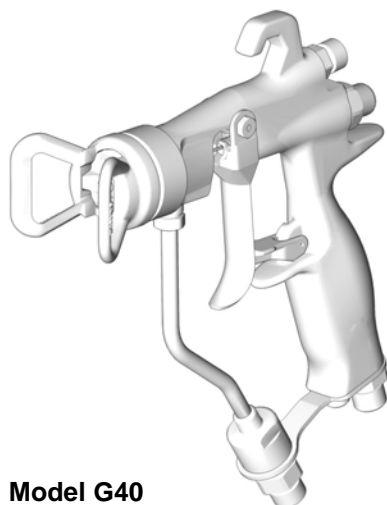
Proszę przeczytać wszystkie ostrzeżenia i instrukcje zawarte w niniejszym podręczniku. Proszę zachować te instrukcje.

Lista modeli i spis treści znajdują się na stronie 2.



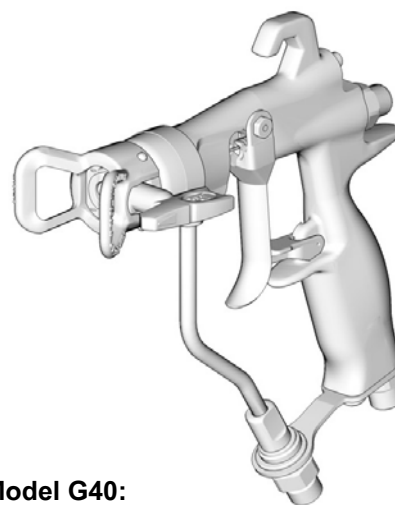
Model G15

T16553A



Model G40

T16844A



**Model G40:
z dyszą RAC**

T17204B

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Spis treści

| | | | |
|---|-----------|--|-----------|
| Modele | 2 | Codzienna konserwacja pistoletu, przepłukiwanie i czyszczenie | 13 |
| Związane instrukcje | 3 | Ogólna konserwacja systemu | 14 |
| Środki ostrożności | 4 | Konserwacja filtra cieczy | 14 |
| Montaż | 6 | Płukanie i czyszczenie | 14 |
| Standardowy montaż | 6 | Dysza Reverse-A-Clean® (RAC) | 16 |
| Uziemienie | 6 | Czyszczenie zatkanej dyszy RAC | 16 |
| Przewód powietrza | 7 | Rozwiązywanie problemów | 18 |
| Przewód cieczy | 7 | Ogólne rozwiązywanie problemów | 18 |
| Ustawienia | 8 | Naprawa | 20 |
| Przed zastosowaniem, przepłukać urządzenie .. | 8 | Części wymagane do serwisu | 20 |
| Wybrać dyszę rozpylającą i nakładkę powietrzną | 8 | Zestawy naprawcze | 20 |
| Zakładanie dyszy rozpylającej | 8 | Wymiana zaworu do rozpylania płaskiego | 20 |
| Ustawić nakładkę powietrzną | 8 | Całkowita naprawa uszczelek pistoletu | 20 |
| Bolec pozycjonujący nakładki powietrznej | 8 | Demontaż | 20 |
| Obsługa | 10 | Ponowny montaż | 24 |
| Bezpieczeństwo | 10 | Części | 26 |
| Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji) | 10 | Części | 28 |
| Blokada spustu | 10 | Tabela dyszy rozpylających | 30 |
| Jak działa pistolet rozpylający wspomagany powietrzem | 11 | Akcesoria | 33 |
| Regulacja wzoru rozpylania | 11 | Dane techniczne | 34 |
| Obsługa HVLP | 12 | Wymiary | 35 |
| Nakładanie cieczy | 12 | Standardowa gwarancja firmy Graco | 36 |
| | | Informacja o firmie Graco | 36 |

Modele

| Część nr | Seria | Maksymalne ciśnienie robocze powietrza psi (MPa, bar) | Maksymalne ciśnienie robocze cieczy psi (MPa, bar) | Opis | Zawiera: |
|----------|-------|---|--|--|-----------------------------------|
| 288844 | A | 100 (0,7, 7,0) | 1500 (10,5, 105) | G15 Wspomagany powietrzem pistolet rozpylający o średnim ciśnieniu, plastikowe gniazdo, kula SST. | 249596 Nakładka powietrzna |
| 287926 | C | 100 (0,7, 7,0) | 1500 (10,5, 105) | G15 Wspomagany powietrzem pistolet rozpylający o średnim ciśnieniu, karbidowe gniazdo i kula. | 249596 Nakładka powietrzna |
| 249242 | C | 100 (0,7, 7,0) | 4000 (2,8, 280) | G40 Wspomagany powietrzem pistolet rozpylający o wysokim ciśnieniu, karbidowe gniazdo i kula. | 249180 Nakładka powietrzna |
| 249246 | B | 100 (0,7, 7,0) | 4000 (2,8, 280) | G40 Wspomagany powietrzem pistolet rozpylający o wysokim ciśnieniu i dużym strumieniu, karbidowe gniazdo i kula | 249180 Nakładka powietrzna |
| 249238 | A | 100 (0,7, 7,0) | 4000 (2,8, 280) | G40 Wspomagany powietrzem pistolet rozpylający o wysokim ciśnieniu, karbidowe gniazdo i kula, dysza Reverse-A-Clean® (RAC) | 288465 Nakładka powietrzna RAC |





Związane instrukcje





Niniejszy podręcznik jest dostępny w następujących językach:

| Podręcznik | Język |
|------------|--------------|
| 311001 | Angielski |
| 311145 | Chiński |
| 311146 | Duński |
| 311147 | Niderlandzki |
| 311148 | Fiński |
| 311149 | Francuski |
| 311150 | Niemiecki |
| 311151 | Włoski |
| 311152 | Japoński |
| 311153 | Koreański |
| 311154 | Norweski |
| 311155 | Polski |
| 311156 | Rosyjski |
| 311157 | Hiszpański |
| 311158 | Szwedzki |

Środki ostrożności

Poniżej przedstawiono ogólne informacje na temat środków ostrożności dotyczących ustawiania, stosowania, uziemienia, konserwacji i naprawy urządzenia. Bardziej szczegółowe informacje na temat środków ostrożności znajdują się w stosownych punktach niniejszego podręcznika. Symbole pojawiające się w treści niniejszego podręcznika dotyczą tych informacji na temat środków ostrożności. W przypadku pojawienia się takich symboli w treści podręcznika, należy wrócić do przedstawionego poniżej opisu określonego niebezpieczeństwa.




|  UWAGA | |
|--|--|
|  | <p>RYZYSKO ZAPŁONU I WYBUCHU</p> <p>Łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb znajdujące się w obszarze roboczym mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Aby zapobiec wybuchowi pożaru lub eksplozji należy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Używać urządzenie tylko w miejscach dobrze wentylowanych. • Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu takie jak lampki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz plastikowe płachty malarskie (potencjalne zagrożenie wyładowaniami elektrostatycznymi). • Zapewnić, aby w miejscu pracy nie znajdowały się odpady, w tym rozpuszczalniki, szmaty lub benzyna. • Nie przyłączać lub odłączać przewodów zasilania ani włączać lub wyłączać oświetlenia w obecności łatwopalnych oparów. • Uziemić całe wyposażenie w obszarze roboczym. Patrz Instrukcje dotyczące uziemienia. • Używać wyłącznie uziemionych przewodów. • Podczas pobierania płynu z kubła mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. • Jeżeli zauważysz iskrzenie elektrostatyczne lub odczujesz wstrząs, natychmiast przerwij działanie. Nie używaj ponownie urządzeń do czasu zidentyfikowania i wyjaśnienia problemu. • W obszarze roboczym powinna znajdować się gaśnica. |
|  | <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO</p> <p>Ciecz wypływająca pod wysokim ciśnieniem z pistoletu, przeciekających węży lub pękniętych elementów spowoduje przebicie skóry. Uszkodzenie to może wyglądać jak zwykle skaleczenie, ale jest poważnym urazem, który w rezultacie może doprowadzić do amputacji. Konieczna jest natychmiastowa pomoc chirurgiczna.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie kieruj pistoletu w kierunku innej osoby lub jakiegokolwiek części ciała. • Nie przykładaj ręki do końcówki rozpylacza. • Nie zatrzymuj oraz nie zmieniaj kierunku wycieku za pomocą ręki, ciała, rękawicy lub szmaty. • Nie rozpoczynaj rozpylania bez zainstalowania osłony nasadki oraz osłony spustu. • Zawsze, gdy nie korzystasz z pistoletu, zablokuj rygiel spustu. • Po zakończeniu rozpylania oraz przed czyszczeniem, kontrolą oraz serwisowaniem urządzenia należy postępować zgodnie z opisaną w niniejszym podręczniku Procedurą dekompresji. |
|  | <p>ZAGROŻENIE SPOWODOWANE NIEPRAWIDŁOWYM UŻYCIEM SPRZĘTU</p> <p>Niewłaściwe stosowanie sprzętu może prowadzić do śmierci lub kalectwa.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie wolno przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego lub wartości znamionowej temperatury odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Przeczytać rozdziały Dane techniczne znajdujące się we wszystkich podręcznikach obsługi wyposażenia. zapoznać się z informacjami dotyczącymi środków ostrożności podanymi przez producenta płynów i rozpuszczalników. Pełne informacje na temat danych materiałów znajdują się w karcie charakterystyki bezpieczeństwa materiału, dostępnej u dystrybutora lub sprzedawcy. • Należy stosować płyny oraz rozpuszczalniki kompatybilne ze zwilżanymi częściami wyposażenia. Patrz rozdziały Dane techniczne znajdujące się we wszystkich podręcznikach obsługi wyposażenia. Proszę zapoznać się z informacjami dotyczącymi środków ostrożności podanymi przez producenta płynów i rozpuszczalników. • Codziennie sprawdzać sprzęt. Naprawić lub natychmiast wymienić uszkodzone części wyłącznie na oryginalne części zamienne firmy Graco. • Nie wolno zmieniać lub modyfikować konstrukcji sprzętu. • Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych. • Należy używać sprzętu wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu otrzymania dodatkowych informacji proszę skontaktować się z Państwa dystrybutorem sprzętu firmy Graco. • Węże i kable należy prowadzić z dala od ruchu pieszego, ostrych krawędzi, ruchomych części oraz gorących powierzchni. • Nie wolno zaginać lub nadmiernie wyginać przewodów lub używać ich do ciągnięcia wyposażenia. • Należy postępować zgodnie z odpowiednimi przepisami BHP. • Dzieci i zwierzęta nie powinny zbliżać się do obszaru roboczego. • Nie obsługiwać sprzętu w stanie zmęczenia lub pod wpływem leków narkotycznych lub alkoholu. |

|  UWAGA | |
|--|--|
|  | <p>RYZYKO ZWIĄZANE Z CIŚNIENIOWYMI ELEMENTAMI ALUMINIOWYMI</p> <p>Nie używaj 1,1,1-trójchloroetanu, chlorku metylenu, innych rozpuszczalników zawierające halogenowane węglowodory lub płynów zawierających tego typu rozpuszczalniki z ciśnieniowym wyposażeniem aluminiowym. Zastosowanie tych substancji może prowadzić do poważnych reakcji chemicznych i pęknięcia wyposażenia, co może prowadzić do śmierci, kalectwa oraz uszkodzenia mienia.</p> |
|  | <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO TOKSYCZNEGO DZIAŁANIA PŁYNÓW LUB OPARÓW</p> <p>Toksyczne płyny lub opary mogą spowodować, w przypadku przedostania się do oka lub na powierzchnię skóry, inhalacji lub połknięcia, poważne urazy lub zgon.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Proszę zapoznać się z kartami charakterystyki bezpieczeństwa materiału (MSDS — Material Safety Data Sheets), aby uzyskać szczegółowe informacje na temat stosowanych płynów. • Niebezpieczne płyny należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a usuwanie ich musi być zgodne z odpowiednimi wytycznymi. |
|  | <p>OSOBISTE WYPOSAŻENIE OCHRONNE</p> <p>W czasie stosowania, serwisowania oraz przebywania w polu roboczym urządzenia należy stosować odpowiednie wyposażenie ochronne, tak aby uchronić się przed ciężkim uszkodzeniem ciała, obejmującym uszkodzenie oka, inhalację oparów, oparzenie i utratę słuchu. Wyposażenie ochronne obejmuje między innymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Okulary ochronne • Odzież i maskę zgodne z zaleceniami producenta płynu i rozpuszczalnika • Rękawice • Ochronniki słuchu |



Montaż

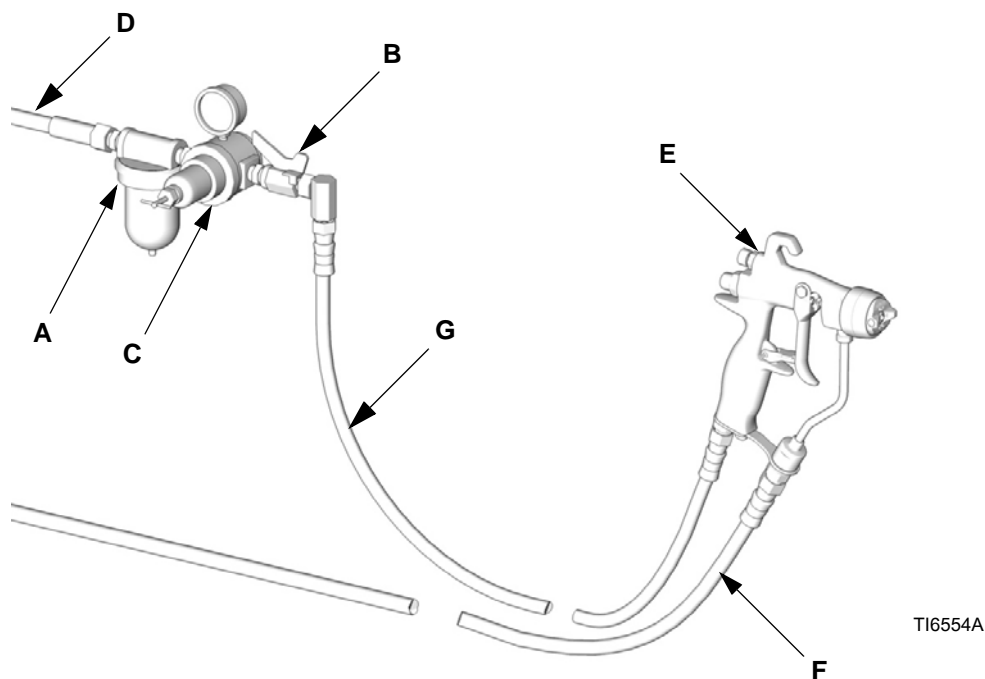
Standardowy montaż

Standardowy montaż przedstawiony na rysunku RYS. 1 jest wyłącznie wskazówką przy wyborze i montażu systemów natryskiwania wspomaganych powietrzem. W celu opracowania systemu spełniającego Państwa potrzeby należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco.

| | | | | | | |
|---|---|---|--|--|--|--|
|  |  |  | | | | |
| WIETRZENIE KABINY DO NATRYSKIWANIA | | | | | | |
| Aby zapobiec niebezpiecznej koncentracji toksycznych i łatwopalnych oparów, natryskiwanie należy przeprowadzać wyłącznie w odpowiednio wietrzonej kabynie do natryskiwania. Nie używać pistoletu do natryskiwania przy niedziałających wentylatorach. | | | | | | |
| Sprawdzić i postępować zgodnie z wszystkimi krajowymi, stanowymi i lokalnymi przepisami dotyczącymi wymagań prędkości wydmuchu powietrza. | | | | | | |
| Sprawdzić i postępować zgodnie z wszystkimi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. | | | | | | |

Uziemienie

| | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|
|  |  | | | | | |
| Szczegółowe informacje na temat uziemienia znajdują się w lokalnych przepisach elektrycznych oraz instrukcji pompy. Używać wyłącznie węży o właściwościach przewodzących. | | | | | | |
| Uziemić pistolet rozpylający przez połączenie go z odpowiednio uziemioną pompą i wężem doprowadzającym płyn. | | | | | | |




RYS. 1: Standardowy montaż (Przedstawiono model G15)

Klucz:

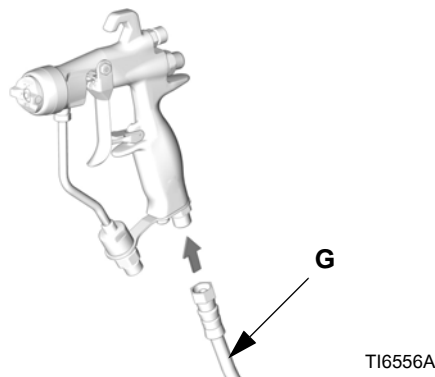
- | | | | |
|---|---|---|--|
| A | Filtr przewodu powietrza | E | Pistolet rozpylający |
| B | Zawór odcinający dopływ powietrza | F | Wąż ciecicy o właściwościach przewodzących |
| C | Regulator ciśnienia powietrza pistoletu | G | Wąż doprowadzający powietrze do pistoletu |
| D | Przewód powietrza | | |

Przewód powietrza

1. Nałożyć filtr powietrza (A) na przewód powietrza pistoletu w celu zapewnienia, że do pistoletu dostarczone zostanie suche i czyste powietrze. Brud i wilgoć mogą zniszczyć wygląd wykończonego produktu. Patrz Rys. 1.
2. Zamontować regulator ciśnienia powietrza (C) na przewodzie powietrza w celu kontrolowania ciśnienia powietrza w pistolecie.
3. Zamontować zawór odcinający dopływ powietrza (B) na przewodzie powietrza pistoletu i przewodzie powietrza pompy w celu odcięcia dopływu powietrza do pistoletu.
4. Używać węży powietrznych o rozmiarach 3/16 cali. (5 mm) I.D. lub większych w celu zmniejszenia możliwości nadmiernego spadku ciśnienia w wężu.

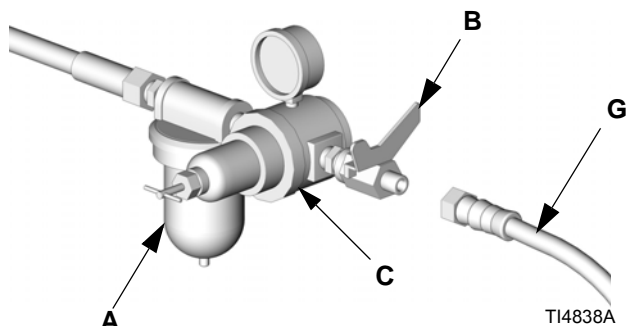
 Otwór wlotowy powietrza pistoletu składa się ze złożonego gwintu męskiego 1/4-18 npsm (R1/4-19), zgodnego z obrotowymi łącznikami żeńskimi NPSM i BSP.

5. Podłączyć wąż powietrza (G) do otworu wlotowego powietrza pistoletu 1/4 npsm. Patrz Rys. 2.



Rys. 2


6. Drugą końcówkę węża powietrza (G) podłączyć do otworu wylotowego zaworu odcinającego dopływ powietrza. Patrz Rys. 3.



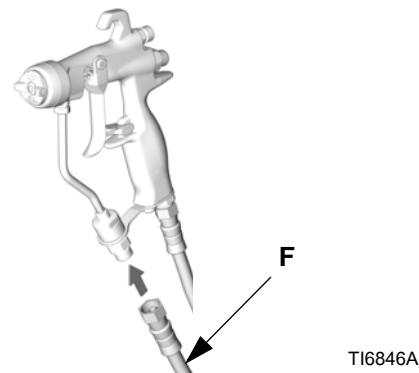
Rys. 3

Przewód ciecchy

- Przed podłączeniem przewody ciecchy, należy go przedmuchać powietrzem i przepłukać rozpuszczalnikiem. Używać rozpuszczalnika odpowiadającego rozpylanej ciecchy.
 - Jeżeli wymagana jest większa kontrola ciśnienia ciecchy, na przewodzie ciecchy należy zamontować regulator ciecchy pozwalający na wyrównanie ciśnienia ciecchy w pistolecie.
1. W celu usunięcia gruboziarnistych cząstek i osadów oraz niedopuszczenia do zapychania dyszy rozpylającej i uszkodzenia warstw wykończeniowych, należy stosować filtr ciecchy.

 Pistolety są wyposażone we wbudowany filtr ciecchy o numerze siata 100, umożliwiającym ostateczne filtrowanie przed rozpylaniem.

2. Podłączyć wąż ciecchy (F) do otworu wlotowego ciecchy w pistolecie. Patrz Rys. 4. W otworze wlotowym pistoletu można również zamontować obrotowe złącze ciecchy (115898) w celu uzyskania lepszej zwrotności. Patrz akcesoria, strona 33.



Rys. 4

3. Podłączyć drugą końcówkę węża ciecchy (F) otworu wylotowego ciecchy w pompy.

Ustawienia

Przed zastosowaniem, przepłukać urządzenie

1. Urządzenie zostało przetestowane z zastosowaniem lekkiego oleju, pozostawianym w kanałach cieczy w celu ochrony części. Aby uniknąć skażenia cieczy olejem, przed użyciem przepłukać urządzenie odpowiednim rozpuszczalnikiem. Patrz **Płukanie i czyszczenie**, strona 14.
2. Przeprowadzić dekompresję. Patrz **Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji)**, strona 10.

Wybrać dyszę rozpylającą i nakładkę powietrzną

Przepływ cieczy oraz szerokość wzoru zależy od rozmiaru dyszy rozpylającej, prędkości i ciśnienia cieczy. Patrz **Tabela dyszy rozpylających**, strona 30. W celu wybrania odpowiedniej dyszy, należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco.

Zakładanie dyszy rozpylającej

Należy dyszę rozpylającą na pistolet. Należy upewnić się, że bolec określający pozycję dyszy znajduje się w szczelinie nakładki powietrznej. Patrz RYS. 5. Mocno dokręcić ręką pierścień przytrzymujący nakładkę powietrzną (6), zapewniając dobre uszczelnienie między uszczelką nakładki a dyfuzorem(5).

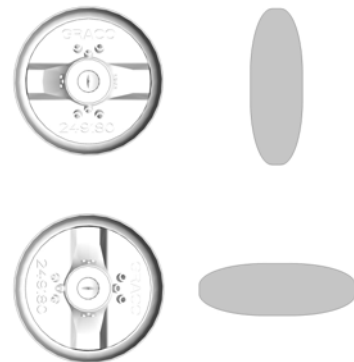


Rys. 5

Ustawić nakładkę powietrzną

Ustawienie nakładki powietrznej i dyszy rozpylającej określa kierunek wzoru natrysku.

Przekręcić nakładkę powietrzną (dysza rozpylająca przekręca się razem z nakładką) w celu uzyskaniażądanego kierunku wzoru natrysku. Patrz RYS. 6.



Rys. 6

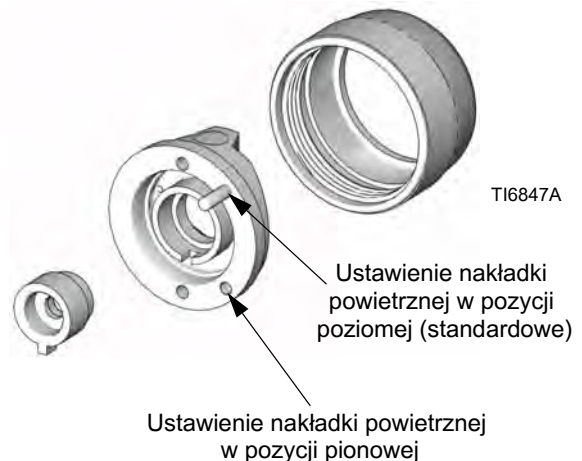
Bolec pozycjonujący nakładki powietrznej

Pistolety modelu G15 (288844) są wyposażone w bolec pozycjonujący nakładki powietrznej. Standardowym ułożeniem bolca pozycjonującego nakładki powietrznej jest pozycja pozioma.

Aby zmienić kierunek wzoru natrysku, należy za pomocą wąsko zakończonych szczypiec odkręcić bolec i ustawić go w żądanej pozycji. Patrz RYS. 7. Podczas przemieszczania bolca należy używać uszczelnacza do gwintów o niskiej wytrzymałości. Moment obrotowy do 1,5-2,5 in-lb (0,2-0,3 N•m). **NIE DOKRĘCAĆ ZBYT MOCNO.**

Bolec pozycjonujący nakładki powietrznej można usunąć, według uznania.

Bolce pozycjonujący nakładki nie jest dołączany do zestawu pistoletów modelu G40 (249242).

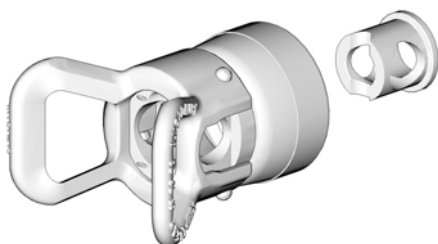


Rys. 7

Dysza Reverse-A-Clean® (RAC)

Do pistoletów modelu 249238 montuje się dyszę Reverse-A-Clean® (RAC).

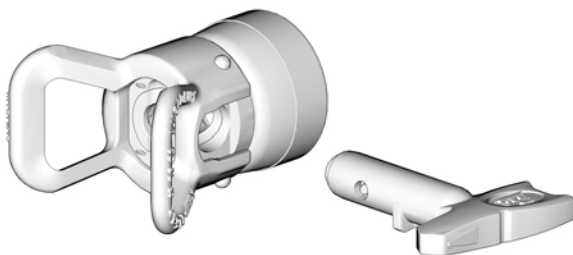
W celu założenia dyszy RAC, włóż obudowę gniazda do zestawu nasadki powietrznej.



TI7196A

Rys. 8

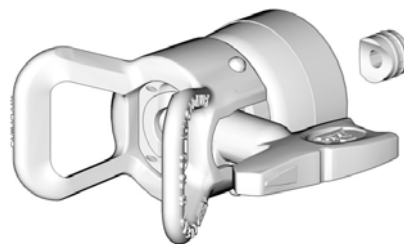
Nałóż dyszę SwitchTip.



TI7197A

Rys. 9

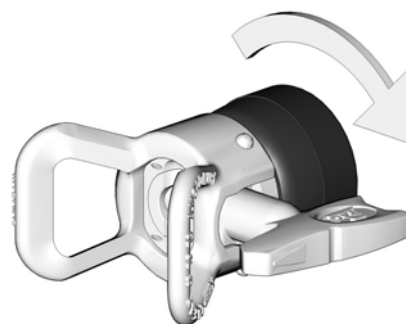
Założyć uszczelkę gniazda.



TI7198A

Rys. 10

Przykręć zestaw dyszy RAC na pistolet i dokręć pewnie ręką.





TI7199A

Rys. 11

Obsługa



Bezpieczeństwo

| | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|
|  |  | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|

NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO
Należy pamiętać, że to nie jest powietrzny pistolet rozpylający powietrze. Dla zapewnienia bezpieczeństwa należy przeczytać i postępować zgodnie z **Środki ostrożności** na stronach 4 i 5 i w tekście niniejszej instrukcji.

Operator pistoletu powinien zawsze nosić przy sobie kieszonkową wersję karty z informacjami dotyczącymi środków ostrożności (222385), dostarczaną razem z pistoletem. Karta ta zawiera informacje dotyczące postępowania w przypadku jakichkolwiek obrażeń. Bezpłatne dodatkowe karty są dostępne w firmie Graco.

Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji)

| | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|
|  |  | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|

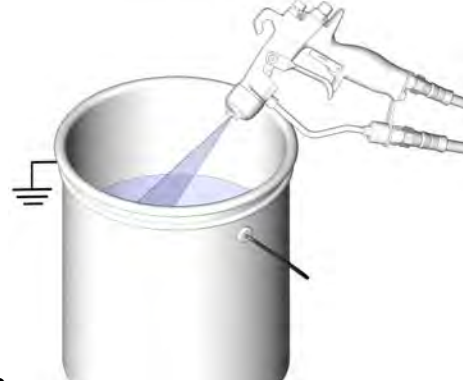
NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO
Aby zapobiec przypadkowemu natryskowi lub uruchomieniu systemu, należy wykonać ręczną dekompresję. Ciecz pod ciśnieniem może przedostać się przez skórę i spowodować poważne uszkodzenie ciała. Aby nie dopuścić do wtrysku lub rozprysku cieczy, tudzież uszkodzenia ciała przez ruchome części urządzenia należy stosować Procedurę Dekompresji gdy:

- zgodnie z instrukcją, trzeba upuścić nadmiar ciśnienia,
- kończysz rozpylanie/rozprowadzanie płynu,
- sprawdzasz lub naprawiasz którąkolwiek część urządzenia,
- lub instalujesz albo czyścisz dyszę rozpylającą.

Postępuj zgodnie z **Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji)** na stronie 10 za każdym razem, gdy kończysz rozpylanie oraz przed czyszczeniem, kontrolą, serwisowaniem lub transportowaniem urządzenia. Przeczytaj **Środki ostrożności** na stronie 4.

1. Włącz blokadę spustu. Patrz RYS. 13.
2. Wyłącz pompę. Patrz instrukcja obsługi pompy.
3. Odłącz dopływ powietrza do pistoletu.

4. Zwolnij blokadę spustu. Patrz RYS. 13.
5. Mocno przyciśnij metalową część pistoletu do uziemionego metalowego kubła. Naciśnij spust pistoletu, by spuścić nadmiar ciśnienia. Patrz RYS. 12.



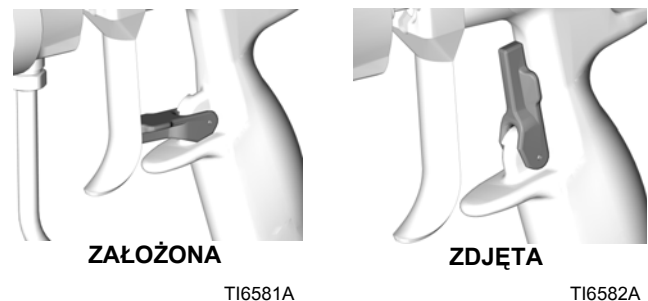
T16555A

Rys. 12

6. Po przygotowaniu zbiornika na odpady do zebrania odprowadzanej cieczy, otwórz wszystkie zawory spustowe systemu. Zostaw zawory otwarte do momentu rozpoczęcia ponownego rozpylania.
7. Włącz blokadę spustu. Patrz RYS. 13.
8. Jeśli podejrzewasz, że dysza lub wąż urządzenia jest zatkany, lub po wykonaniu powyższych czynności, w układzie nadal pozostaje ciśnienie, **BARDZO POWOLI** poluzuj pierścień lub mocowanie węża, aby stopniowo spuścić nadmiar ciśnienia, a następnie odkręć je do końca. Oczyść wąż lub zatkana dyszę.

Blokada spustu

Zawsze należy zakładać blokadę spustu w celu zabezpieczenia przed przypadkowym naciśnięciem spustu ręką lub podczas uderzenia lub upadku.



Rys. 13



Jak działa pistolet rozpylający wspomagany powietrzem

Pistolet rozpylający wspomagany powietrzem łączy metody rozpylania bezpowietrznego i powietrznego. Dysza rozpylająca nadaje cieczy kształt wzoru wachlarzowego, w taki sam sposób jak typowa bezpowietrzna dysza rozpylająca. Powietrze z nakładki powietrznej rozpyla dalej ciecz i nadaje strumieniowi farby bardziej jednolity wzór. Szerokość wzoru można dostosować za pomocą zaworu do regulacji wzoru.

Pistolet rozpylający wspomagany powietrzem różni się od powietrznego pistoletu rozpylającego tym, że podczas zwiększania powietrza modelowego, szerokość wzoru zmniejsza się. Aby zwiększyć szerokość wzoru należy używać mniej powietrza modelowego lub większą dyszę.

Pistolet posiada funkcję wyprzedzenia i opóźnienia. Po naciśnięciu spustu, pistolet wypuszcza powietrze przed wypuszczeniem cieczy. Po zwolnieniu spustu, przepływ cieczy zostaje zatrzymany przed ustaniem przepływu powietrza. Dzięki temu następuje rozpylenie, zapobiegające nawarstwieniu się cieczy na nakładce powietrznej.

Regulacja wzoru rozpylania

| | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|
|  |  | | | | | |
| NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO | | | | | | |
| Aby zmniejszyć ryzyko pęknięcia jakiegokolwiek części lub doznania poważnych obrażeń, w tym wtrysku, nie należy przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego cieczy odnoszącego się do części systemu o najniższych wartościach. | | | | | | |

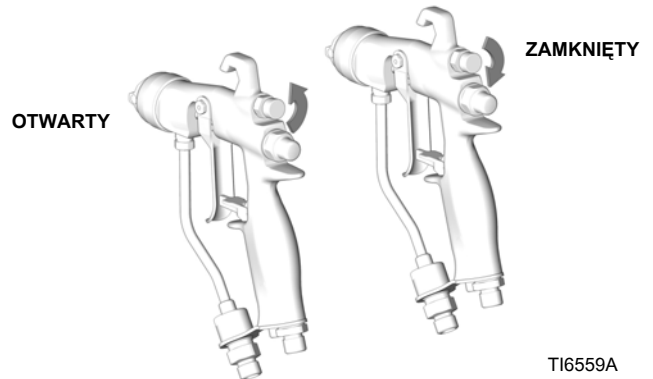
1. Nie włączać jeszcze dopływu powietrza do pistoletu. Ustawić niską początkową wartość ciśnienia cieczy. W przypadku zamontowania regulatora ciśnienia cieczy, należy skorzystać z niego podczas regulacji.

Jeżeli system nie jest wyposażony w regulator cieczy, ciśnienie cieczy jest kontrolowane przez regulator powietrza zasilający pompę, zgodnie z poniższą procedurą:

$$\text{Współczynnik pompy} \times \text{Ustawianie regulatora powietrza pompy} = \text{Ciśnienie cieczy}$$

2. Nacisnąć spust pistoletu, aby sprawdzić rozpylenie; na tym etapie nie zwracać uwagi na kształt wzoru.
3. Powoli zwiększać ciśnienie cieczy do momentu, kiedy dalsze zwiększanie ciśnienia nie poprawia rozpylania cieczy.

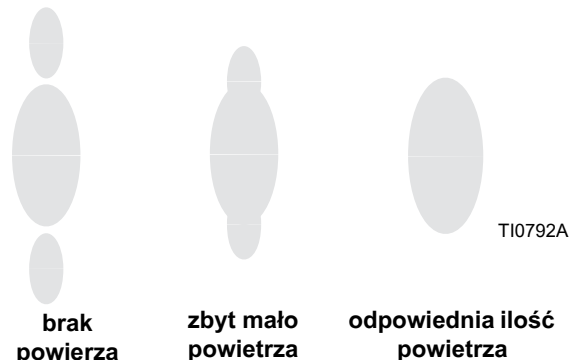
4. Zamknąć dopływ powietrza regulującego wzór, przekręcając pokrętkę zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara (do siebie). Patrz Rys. 14. W ten sposób ustawiony zostanie najszerszy wzór.



Rys. 14


5. Przy wciśniętym spuście, ustawić rozpylające ciśnienie powietrza na około 5 psi (3.5 kPa, 0,35 bar). Sprawdzić wzór rozpylania, następnie powoli podnosić ciśnienie powietrza, aż do momentu, gdy wszelkie rozpryski będą całkowicie rozpylone i włączone do wzoru rozpylania. Patrz Rys. 15. Ciśnienie powietrza o wartości siedem do 10 psi (4.9 to 7.0 kPa, 0.49 to 0.7 bar) jest zazwyczaj wystarczające, aby włączyć do wzoru rozpryski, zwłaszcza dla materiałów o niskiej lepkości. Ustawienie zbyt wysokiego poziomu ciśnienia będzie skutkowało narostem materiału na nasadce powietrznej i spowoduje obniżenie przepustowości. Nie należy przekraczać w pistolecie ciśnienia powietrza 100 psi (0,7 MPa, 7 bar).


Aby uzyskać węższy wzór, przekręcić pokrętkę zaworu regulującego wzór przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara (od siebie). Patrz Rys. 14. Jeżeli wzór nadal nie jest wystarczająco wąski, nieznacznie zwiększyć ciśnienie powietrza lub zastosować inny rozmiar dyszy. (Niedostępne dla pistoletów z dyszą RAC.)



Rys. 15

Obsługa HVLP

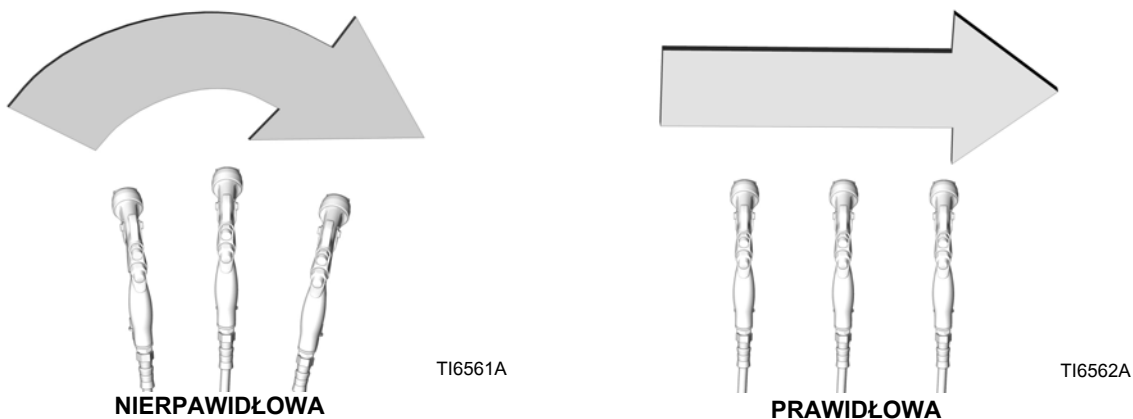
 Podczas obsługi HVLP, powietrze do rozpylania nie może przekroczyć 10 psi. W celu sprawdzenia wartości ciśnienia powietrza, należy skorzystać z Zestawu legalizacyjnego HVLP 249140.

 W czasie używania dysz i nakładek RAC, nie ma możliwości ustawiania wentylatora.

Nakładanie cieczy

Pistolet należy zawsze trzymać pod właściwym kątem w stosunku do powierzchni. Nie tworzyć łuku, ponieważ może to doprowadzić do nałożenia nierównej powłoki cieczy. Patrz Rys. 16.

1. Aby uzyskać najlepsze rezultaty podczas stosowania cieczy, należy trzymać pistolet prostopadle do powierzchni i utrzymywać w stałej odległości od około 8 do 12 cali (200 do 300 mm) od natryskiwanej części.
2. W celu równomiernego pokrycia, natrykiwać przedmiot płynnym ruchem, z 50% zachodzeniem warstw na siebie.
3. Malować wykonując równoległe ruchy. Pistolet rozpylający nakłada wszystkie warstwy równo, bez krzyżowania powłok.



Rys. 16

Codzienna konserwacja pistoletu, przepłukiwanie i czyszczenie



NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO

Przed czyszczeniem pistoletu, należy postępować zgodnie z **Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji)** na stronie 10.

UWAGA

Do czyszczenia pistoletu nie zaleca się używania chlorku metylu z kwasem mrówkowym lub propionowym, ponieważ mogą one uszkodzić części aluminiowe i nylonowe.

UWAGA

Rozpuszczalnik pozostały w przewodach powietrznych pistoletu może przyczynić się do złej jakości malowania. Nie używać jakiegokolwiek metody czyszczenia, która może pozostawić rozpuszczalnik w przewodach powietrznych pistoletu.

Nie kierować pistoletu do góry podczas czyszczenia.



TI6563A

Nie przecierać pistoletu szmatką zamoczoną w rozpuszczalniku; wycisnąć nadmiar rozpuszczalnika.



TI4827A

Nie zanurzać pistoletu w rozpuszczalniku.



TI6564A

Nie czyścić otworów nakładki powietrznej metalowymi narzędziami, ponieważ mogą one zarysować otwory; zarysowania mogą zniekształcić wzór natrysku.



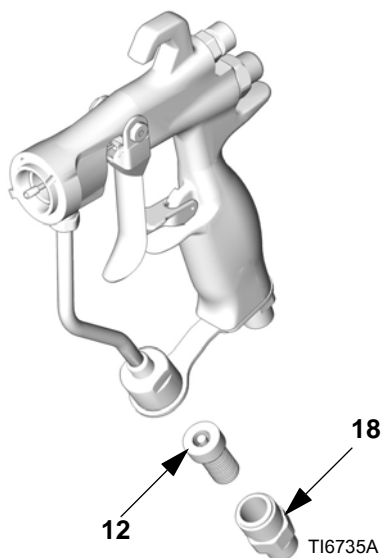
TI6565A

Ogólna konserwacja systemu

1. Przeprowadzić dekompresję, strona 10.
2. Codziennie czyścić przewody cieczy i powietrza.
3. Sprawdzić pistolet i węże cieczy pod kątem wycieków. Dokręcić łączniki i wymienić wyposażenie w razie potrzeby.
4. Przepłukać pistolet przed zmianą koloru i po zakończeniu używania.

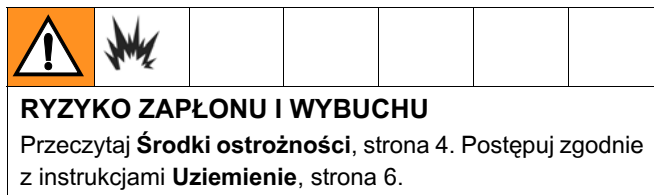
Konserwacja filtra cieczy

1. Odkręcić oprawę otworu wlotowego cieczy (18).
2. Wyjąć i sprawdzić wbudowany filtr cieczy (12). Jeżeli jest to konieczne, wyczyścić lub wymienić filtr.



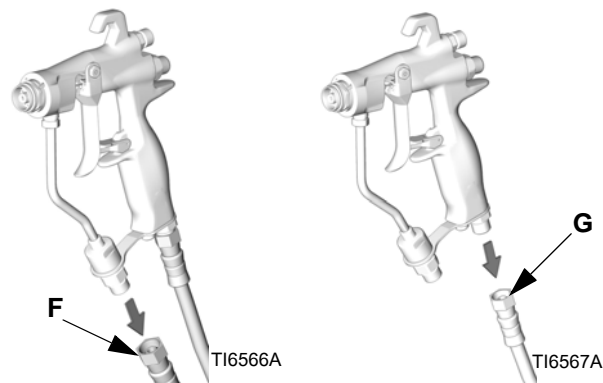
Rys. 17

Płukanie i czyszczenie



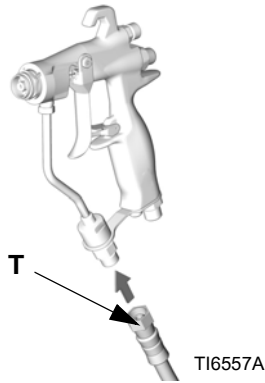
- Przepłukać przed zmianą koloru, przed zaschnięciem cieczy w pistolecie, po zakończeniu pracy, przed odłożeniem, i przed naprawą.
- Płukać przy najniższym możliwym ciśnieniu. Sprawdzić podłączenia pod kątem wycieków i dokręcić, jeżeli zaistnieje taka potrzeba.
- Przepłukać płynem zgodnym z rozpylaną cieczą, zanurzonymi częściami pistoletu.

1. Przeprowadzić dekompresję, strona 10.
2. Zdjąć pierścień przytrzymujący nakładkę powietrzną (6), nakładkę powietrzną (21), i dyszę rozpylającą (33).
3. Odłączyć wąż doprowadzający ciecz (F) i wąż doprowadzający powietrze (G) od pistoletu.



Rys. 18

- Podłączyć do pistoletu wąż doprowadzający rozpuszczalnik (T).



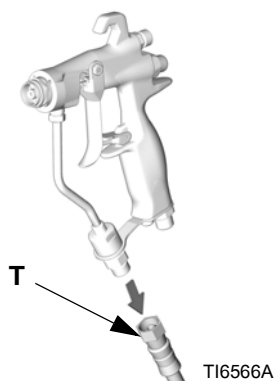
Rys. 19

- Powoli zwiększać ciśnienie. Skierować pistolet w dół, do uziemionego metalowego pojemnika i płukać pistolet rozpuszczalnikiem do momentu, aż wszystkie ślady cieczy zostaną usunięte z przewodów pistoletu.



Rys. 20

- Odciąć dopływ rozpuszczalnika.
- Dekompresja.
- Odłączyć wąż doprowadzający rozpuszczalnik (T) od pistoletu.



Rys. 21

UWAGA

Podczas przykręcania lub zdejmowania dyfuzora należy nacisnąć spust pistoletu (5). Dzięki temu kulka igły jest utrzymywana z dala od powierzchni gniazda, chroniąc w ten sposób gniazdo przed uszkodzeniem.

- Jeżeli zaistnieje konieczność zdjęcia dyfuzora (5) w celu wyczyszczenia, nacisnąć spust pistoletu podczas zdejmowania dyfuzora, za pomocą specjalnego klucza do pistoletu (30).
- Zanurzyć końcówkę miękkiego pędzla w odpowiednim rozpuszczalniku. Nie przetrzymywać ciągle włosia pędzla w rozpuszczalniku i nie używać szczotki drucianej.



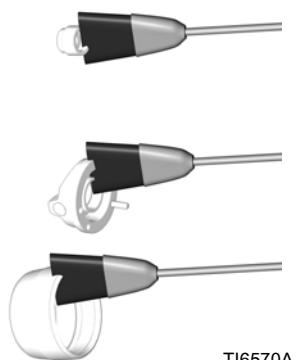
Rys. 22

- Przytrzymując pistolet skierowany do dołu, wyczyścić przednią część pistoletu za pomocą pędzelka o delikatnym włosiu i rozpuszczalnika.



Rys. 23

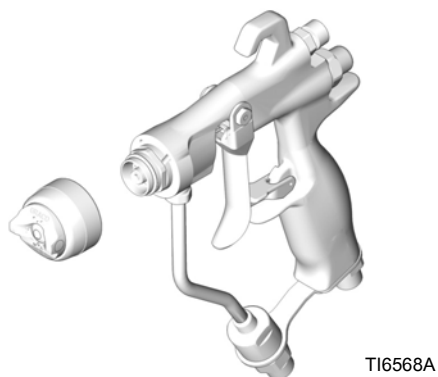
- Pędzelkiem o miękkim włosiu należy wyczyścić pierścieni przytrzymujący nakładkę powietrzną (6), nakładkę powietrzną (21), dyfuzor (5), i dyszę rozpylającą (33). Otwory nakładki powietrznej należy wyczyścić wykałaczką, uważając, aby nie uszkodzić powierzchni. Przedmuchać dysze rozpylające, aby upewnić się, że otwór jest czysty. Codzienne czyszczenie obejmuje co najmniej nakładkę powietrzną i dyszę rozpylającą. Niektóre aplikacje wymagają częstszego czyszczenia.



Rys. 24

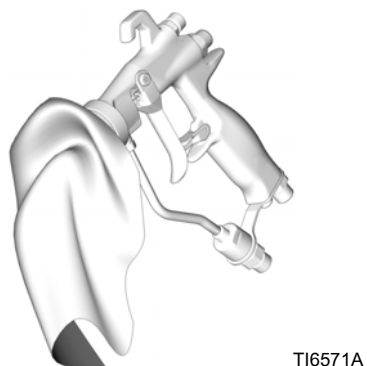
13. W przypadku zdjęcia dyfuzora, nacisnąć spust pistoletu podczas ponownego zakładania dyfuzora (5) za pomocą klucza do pistoletu (30). Przykręć dyfuzor w celu właściwego uszczelnienia. Moment obrotowy do 155-165 in-lb (18-19 N•m). Po właściwym przykręceniu, kołnierz będzie wystawał ponad powierzchnię pistoletu.

14. Nałożyć pierścień przytrzymujący nakładkę powietrzną (6), nakładkę powietrzną (21), i dyszę rozpylającą (33).



Rys. 25

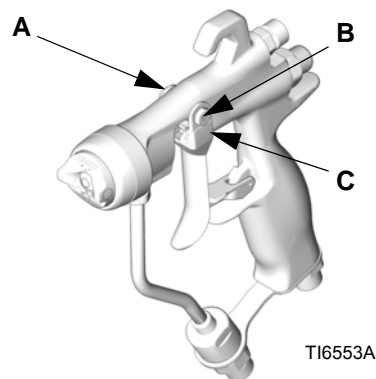
15. Nasączyć miękką szmatkę rozpuszczalnikiem i wycisnąć nadmiar. Skierować pistolet w dół i wytrzeć zewnętrzną część.



Rys. 26

16. Raz w tygodniu, po czyszczeniu pistoletu należy nasmarować następujące części 111265:

- Obracany sworzeń spustu (A)
- Piaśta po obu stronach pistoletu, w miejscu, gdzie spust dotyka korpusu pistoletu (B)
- Trzon igły cieczy, za spustem (C)



Rys. 27

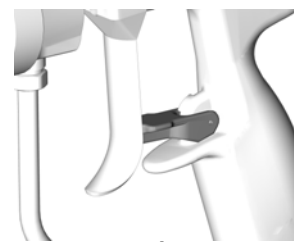
Dysza Reverse-A-Clean® (RAC)



Nie zanurzaj uszczelki gniazda dyszy RAC (33a) w rozpuszczalniku na dłuższy okres czasu — grozi to napęcznieniem.

Czyszczenie zatkanej dyszy RAC

Naciśnij spust i zablokuj spust.

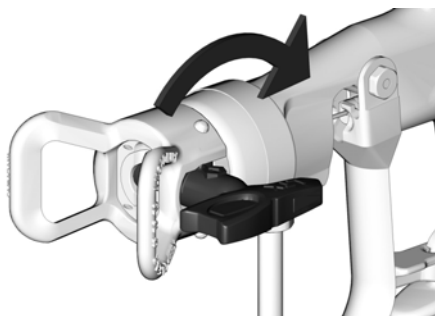


ZAŁOŻONA

TI6581A

Rys. 28

Obróć dyszę SwitchTip.



TI7200A

Rys. 29

Założ blokadę spustu.



ZAŁOŻONA

TI6581A

Rys. 32

Zwolnij blokadę spustu.

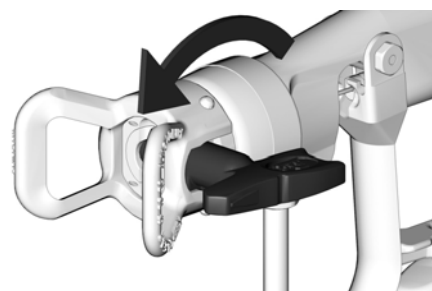


ZDJĘTA

TI6582A

Rys. 30

Przywróć dyszę SwitchTip do jej pierwotnego położenia.



TI7201A

Rys. 33

Naciśnij spust pistoletu skierowanego w stronę wiadra, w celu przetkania pistoletu.



NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO

Nie kieruj pistoletu w kierunku innej osoby lub jakiegokolwiek części ciała.

Zwolnij blokadę spustu i kontynuuj rozpylanie.



ZDJĘTA

TI6582A



Rys. 34



TI7202A

Rys. 31

Rozwiązywanie problemów

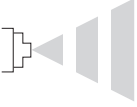
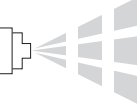

| | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|
|  |  | | | | | |
| <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO Postępować zgodnie z Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji) na stronie 10. Zapoznać się z informacjami dotyczącymi środków bezpieczeństwa, strona 4.</p> | | | | | | |



- Przed demontażem, sprawdzić wszystkie możliwe środki naprawcze przedstawione w tabeli rozwiązywania problemów.
- Nierównomierność wzoru może być również spowodowana niewłaściwymi proporcjami powietrza i cieczy.

Ogólne rozwiązywanie problemów

| Problem | Przyczyna | Rozwiązanie |
|--|---|---|
| Wyciek płynu z tylnej komory cieczy. | Zużyta komora lub trzon igły. | Wymienić zestaw igły (2). |
| Upływ powietrza z pistoletu. | Zawór powietrza nie jest prawidłowo osadzony. | Wyczyścić lub wymienić zawór powietrza (8). |
| Wyciek płynu w przedniej części pistoletu. | Kula igły zużyta lub uszkodzona. | Wymień zestaw igły (2) oraz gniazdo (5c). |
| | Zużyty zestaw gniazda. | Wymienić gniazdo (5c) i uszczelkę (5b, tylko modele węglkowe). Uszczelkę należy zmieniać zawsze po wyjęciu zestawu gniazda. Nie odwracaj kierunku gniazda plastikowego (5c, model 288844 tylko pistolet), jeśli jest zużyte. Gniazdo, jeśli jest zużyte, musi zostać wymienione. |
| | Lepkość cieczy zbyt niska, by można było prawidłowo uszczelnić gniazdo karbidowe. | Zainstaluj gniazdo plastikowe (5c). |
| Ciecz w przewodach powietrza. | Wyciek z uszczelki dyszy rozpylającej. | Dokręcić pierścień przytrzymujący (6) lub wymienić dyszę rozpylającą (33). |
| | Wycieki wokół obudowy gniazda. | Wymienić uszczelkę (5b, tylko modele węglkowe). Uszczelkę należy zmieniać zawsze po wyjęciu zestawu gniazda. |
| | Oprawa otworu wlotowego cieczy przecieka. | Wymienić uszczelkę rury cieczy (22). Uszczelkę należy wymieniać po każdym wyjęciu złącza rury cieczy |
| Wolne odłączanie cieczy. | Ciecz nawarstwia się na częściach igły cieczy. | Zdejmij, wyczyść lub wymień zestaw igły cieczy (2) |
| Po naciśnięciu spustu ciecz nie wydostaje się. | Zatkana dysza rozpylająca. | Wyczyścić dyszę rozpylającą. Patrz strona 14. |
| | Zatkany filtr cieczy lub wąż cieczy. | Po zdjęciu dyszy (patrz powyżej), bardzo wolno poluzować złączkę nakrętną węża i przeprowadzić stopniową dekompresję. Następnie poluzować całkowicie i wyczyścić zatkanie. Wyczyścić lub wymienić filtr (12). |

| Problem | Przyczyna | Rozwiązanie |
|--|---|--|
| Nierówny natrysk.  | Niewystarczający dopływ cieczy. | Dostosować regulator cieczy lub napętnić komorę cieczy. |
| | Powietrze w przewodzie dopływu farby. | Sprawdzić, dokręcić lewar połączeń pompy, wypuścić powietrze z przewodu farby. |
| | Próba częściowego naciśnięcia spustu pistoletu. | Częściowe naciśnięcie spustu jest niemożliwe w przypadku pistoletu AA. Częściowe naciśnięcie spustu spowoduje drastyczny spadek ciśnienia przy dyszy, powodując słabe rozpylanie i/lub nierówny natrysk. |
| Natrysk paskowy.  | Dysza rozpylająca częściowo zatkana. | Wyczyść lub wymień dyszę rozpylacza. Patrz strona 14. |
| Nierówny wzór.  | Ciecz narasta przy dyszy rozpylającej lub dysza rozpylająca częściowo zatkana. | Wyczyść lub wymień dyszę rozpylacza. Patrz strona 14. |
| | Po wadliwej stronie wzoru, otwory rogowe powietrza są częściowo lub całkowicie zatkane. | Wyczyścić otwory rogowe powietrza rozpuszczalnikiem i miękkim pędzelkiem. Patrz strona 14. |
| Wzór zepchnięty na jedną stronę, ta strona nakładki powietrznej została zabrudzona. | Otwory rogowe powietrza częściowo lub całkowicie zatkane. | Wyczyścić otwory rogowe powietrza rozpuszczalnikiem i miękkim pędzelkiem lub wykałaczką. Patrz strona 14. |
| Narost materiału na nasadce powietrznej. | Ciśnienie powietrza ustawione na zbyt wysokim poziomie. | Zmniejsz ciśnienie wlotowe powietrza. Zalecane ciśnienie powietrza to siedem do 10 psi (4,9 do 7,0 kPa, 0,49 do 0,7 bar) przy wciśniętym spuście. |

Naprawa

Części wymagane do serwisu

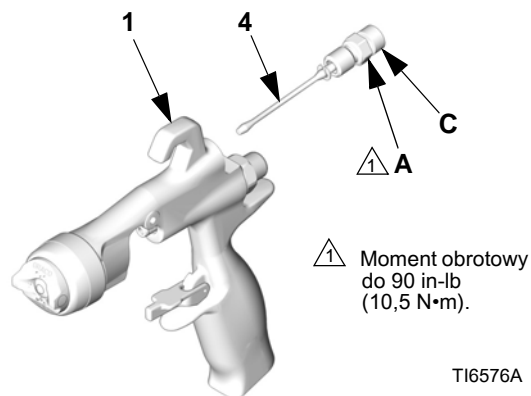
- Narzędzie do zakładania uszczelek (28) -- dołączone do zestawu
- Klucz do nakrętek (29) -- dołączony do zestawu
- Klucz do pistoletu (30) -- dołączony do zestawu
- Narzędzie do wyjmowania pierścieni
- Klucz imbusowy 7/32 in.
- Klucz imbusowy 3/16 in.
- Odpowiedni rozpuszczalnik
- Smar (numer części 111265)

Zestawy naprawcze

- Dostępny jest zestaw do naprawy uszczelek 249422. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy używać wszystkich nowych części z zestawu. Części zestawu są oznaczone gwiazdką, np. (7*).
- Dostępne są zestawy naprawcze gniazd plastikowych 249424 i gniazd węglkowych 249456, które mogą być używane z pistoletami modelu G15 i G40. Aby zapewnić najlepsze wyniki należy użyć wszystkich nowych części zestawu. Części zestawu oznaczone są symbolem w wykazie części, na przykład (5c†).
- Zestaw do gniazda plastikowego 249424 jest przeznaczony do używania przy niskim ciśnieniu.

Wymiana zaworu do rozpylania płaskiego

1. Przeprowadzić dekompresję, strona 10.
2. Odkręcić nakrętkę dławikową zaworu do rozpylania płaskiego (A) w tylnej części korpusu pistoletu (1). Wysunąć zestaw zaworu do rozpylania płaskiego (4) z korpusu pistoletu. Patrz RYS. 35.
3. Przed ponownym montażem, wykręcić zawór regulacji wzoru (C) z wymiennego zestawu zaworu do rozpylania płaskiego (4) przekręcając go przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara, aby zapobiec uszkodzeniu gniazda (5c†). Zamontować wymienny zestaw zaworu do rozpylania płaskiego w korpusie pistoletu (1). Nałożyć nakrętkę dławikową (A) na korpus pistoletu i przykręcić momentem obrotowym do 90 in-lb (10,5 N•m).



TI6576A

Rys. 35

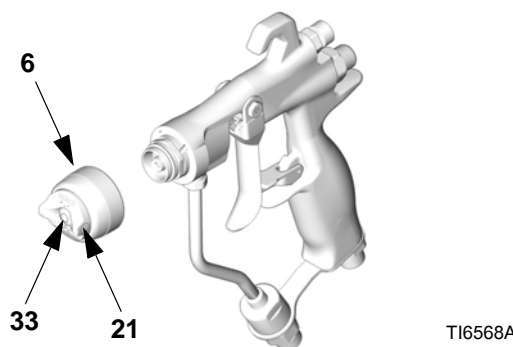
Całkowita naprawa uszczelek pistoletu

Demontaż

Naprawa gniazda

- Patrz zestawy naprawczy, strona 20.
- Wyczyścić wszystkie części rozpuszczalnikiem zgodnym z częściami i rozpryskiwanym płynem.

1. Przeprowadzić dekompresję, strona 10. Odłączyć przewody cieczy i powietrza od pistoletu.
2. Zdjąć pierścień przytrzymujący nakładkę powietrzną (6), nakładkę powietrzną (21), i dyszę rozpylającą (33). Patrz RYS. 36.



TI6568A

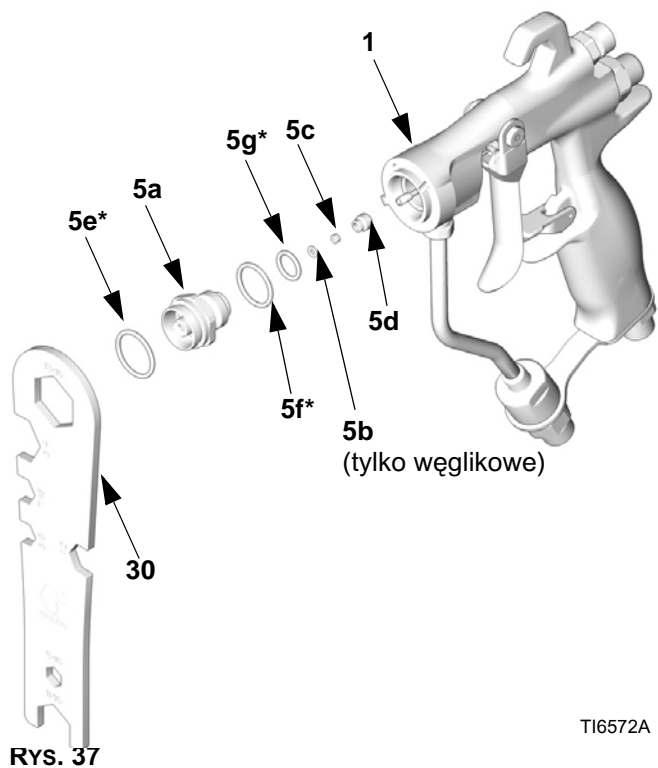
Rys. 36

3. Nacisnąć spust pistoletu, aby wyciągnąć obudowę igły z gniazda podczas odkręcania dyfuzora (5) z korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30).

4. Sprawdzić, czy pierścienie (5e*, 5f*, oraz 5g*) znajdują się we właściwym miejscu. Delikatnie zdjąć pierścienie z obudowy dyfuzora (5a) i wymienić, jeżeli zaistnieje taka konieczność.
5. Zdjąć nakrętkę gniazda (5d), gniazdo (5c) i uszczelkę gniazda (5b, tylko modele węglkowe) za pomocą klucza imbusowe 7/32 in.
6. Sprawdzić gniazdo (5c) i uszczelkę gniazda (5b) i wymienić, jeżeli jest to konieczne.
7. Założyć ponownie uszczelkę gniazda (5b, tylko modele węglkowe), gniazdo (5c), i nakrętkę gniazda (5d). Moment obrotowy do 45-50 in-lb. Należy uważać, aby nie przykręcić zbyt mocno.



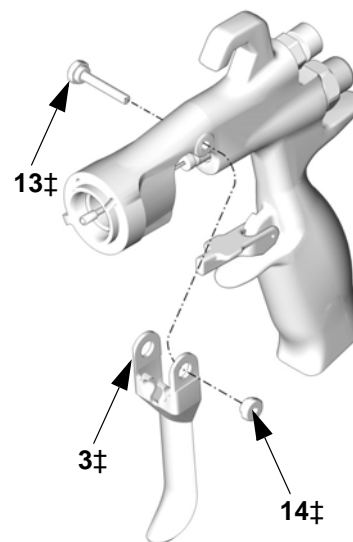
- Zakładając gniazdo węglkowe (5c), stożkową końcówkę gniazda (strona czerwona) należy skierować w stronę zakończenia pistoletu.
- Gniazdo plastikowe (5c, pistolety model 288844), może być zainstalowane w dowolnym kierunku. Nie zmieniaj strony gniazda plastikowego, jeśli jest zużyte. Zużyte gniazdo musi być wymienione.



RYS. 37

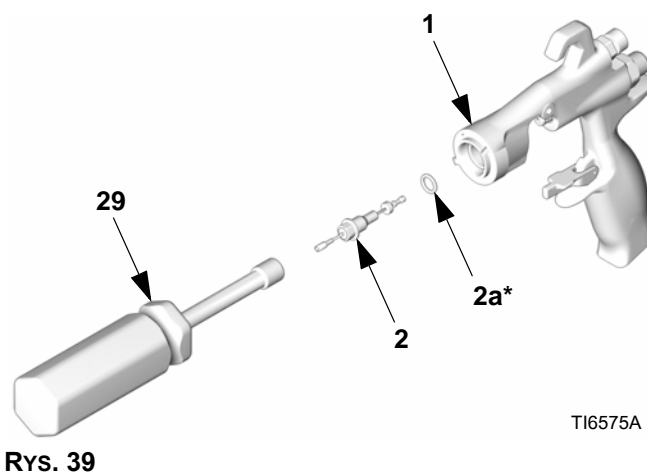
Naprawa igły

1. Zdjąć dyfuzor, patrz Naprawa gniazda, strona 20.
2. Zdjąć nakrętkę obracanego sworzenia spustu (14‡), obracany sworzeń (13‡), i spust (3‡) za pomocą klucza do pistoletu (30) i klucza do nakrętek (29). Patrz Rys. 38.



RYS. 38

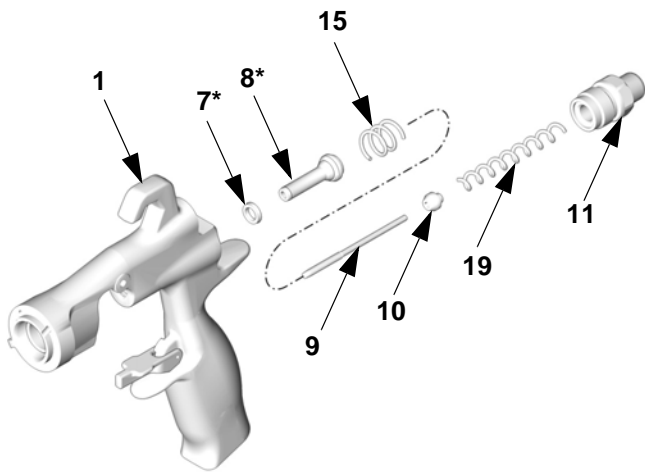
3. Zdjąć zestaw igły cieczy (2) znajdujący się w przedniej części pistoletu za pomocą klucza do nakrętek (29). Jeżeli igła jest skrzywiona lub uszkodzona lub uszczelka jest zużyta lub pęknięta, należy wymienić cały zestaw igły. Jeżeli wymiana jest konieczna, należy upewnić się, że pierścień (2a*) został wyjęty, ponieważ może on przykleić się do wnętrza korpusu pistoletu. Patrz Rys. 39.



RYS. 39

Naprawa zaworu powietrza

1. Odkręcić nasadkę sprężyny (11) w tylnej części korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30). Wyjąć dwie sprężyny (15 and 19), trzon (9), i gniazdo (10).
2. Wysunąć zestaw zaworu powietrza (8*) z tylnej części pistoletu. Patrz Rys. 40.
3. Sprawdzić uszczelkę typu u-cup (7*) w korpusie pistoletu (1). Jeżeli uszczelka jest zużyta lub pęknięta, delikatnie zdjąć uszczelkę z przodu korpusu pistoletu, za pomocą specjalnego urządzenia.

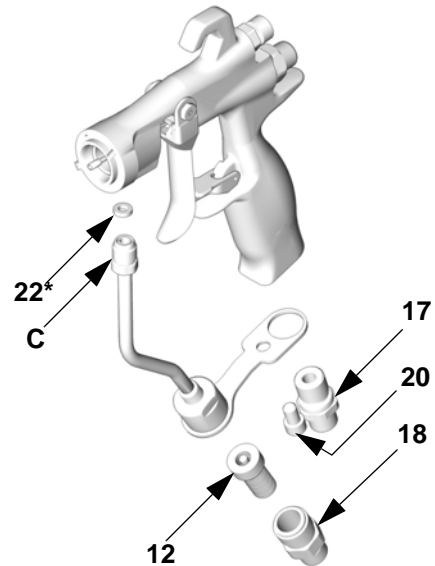


TI6577A

Rys. 40

Wymiana rury cieczy

1. Zdjąć oprawę otworu wlotowego powietrza (17) za pomocą klucza do pistoletu (30) i odkręcić śrubę (20) za pomocą klucza imbusowego 3/16 in.
2. Odkręcić oprawę otworu wlotowego cieczy (18). Zdjąć i wyczyścić lub wymienić wewnętrzny filtr cieczy (12).
3. Odkręcić złącze rury cieczy (C) od otworu wlotowego cieczy w pistolecie. Ostrożnie zdjąć uszczelkę (22*).



TI6573A

Rys. 41



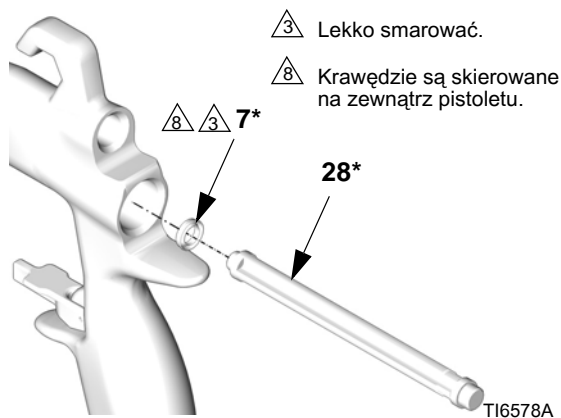
A series of horizontal lines for writing, consisting of 25 lines spaced evenly down the page.

Ponowny montaż



- Patrz zestawy naprawczy, strona 20.

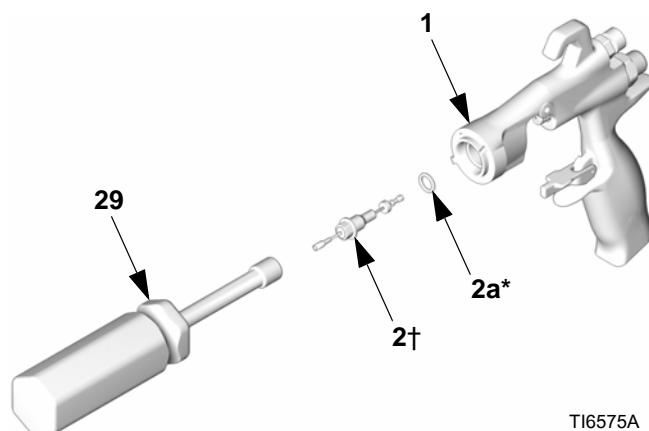
1. Założyć uszczelkę rury (22*) w pistolecie. Ręcznie dokręcić złącze rury cieczy (C) do otworu wlotowego cieczy w pistolecie. Ręcznie dokręcić oprawę otworu wlotowego powietrza (17) i przykręcić (20). Złącze rury cieczy przykręcić momentem obrotowym do 150-160 in-lb (17-18 N•m). Oprawę otworu wlotowego powietrza dokręcić z momentem obrotowym do 175-185 in-lb (20-21 N•m). Dokręcić śrubę klamrową rury cieczy z momentem obrotowym do 50-60 in-lb (6-7 N•m). Patrz RYS. 44.
2. Nałożyć wewnętrzny filtr cieczy (12) na podstawę rury cieczy. Przykręcić oprawę otworu wlotowego cieczy (18) do podstawy rury. Moment obrotowy do 175-185 in-lb (20-21 N•m). Patrz RYS. 44.
3. Na narzędziu do nakładania uszczelki nałożyć nową uszczelkę u-cup (7*) (28*), z główną krawędzią skierowaną do narzędzia, jak przedstawiono na RYS. 42. Dociskać uszczelkę u-cup z tyłu pistoletu do momentu całkowitego zatrzaśnięcia.



RYS. 42

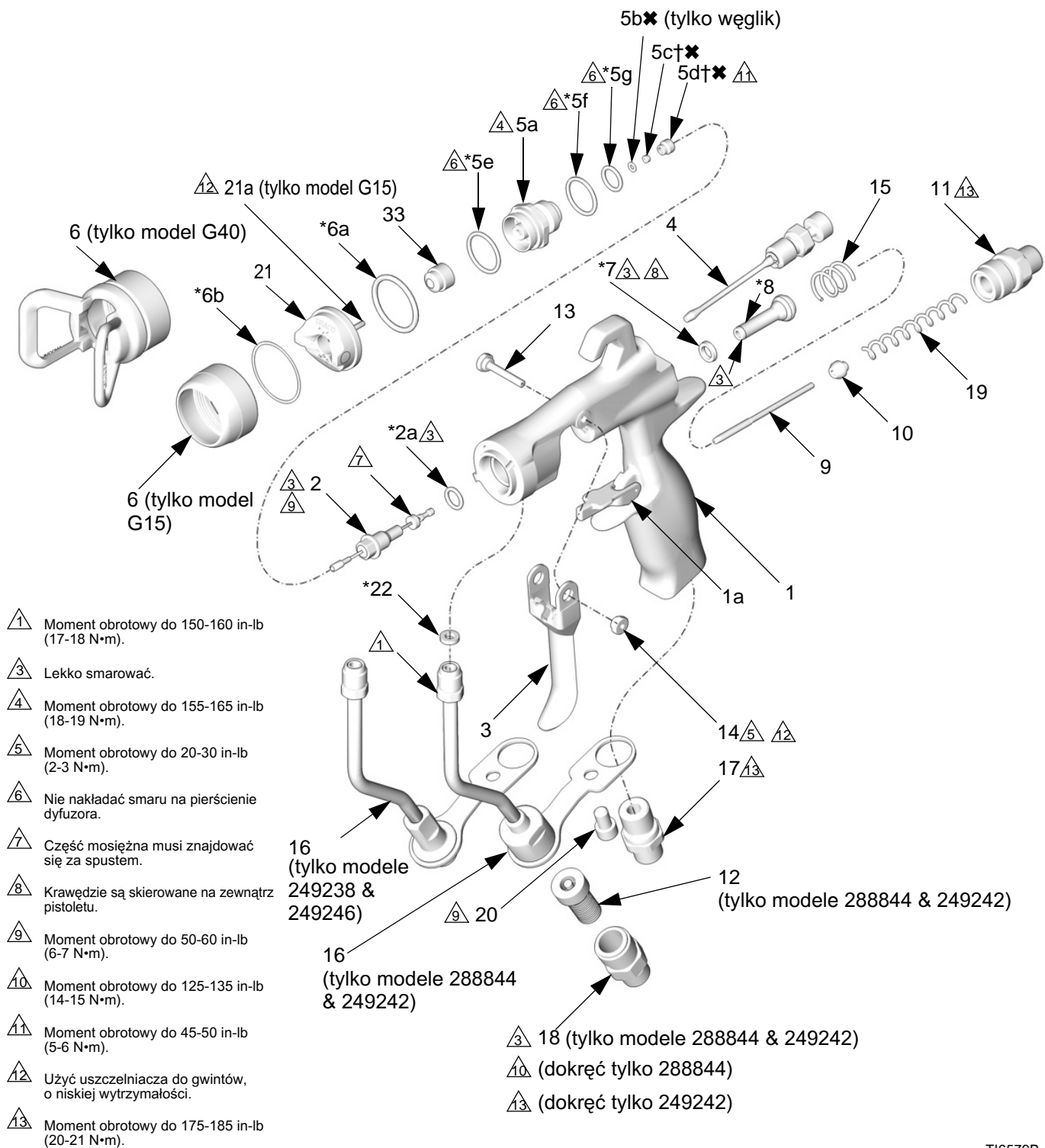
4. Posmarować smarem przednią część zestawu zaworu powietrza (8*). Delikatnie wsunąć zestaw zaworu powietrza z tyłu pistoletu, przekładając go przez uszczelkę u-cup (7*), na ile jest to możliwe. Uważać, aby nie uszkodzić uszczelki u-cup. Patrz RYS. 44.

5. Nasunąć gniazdo (10) na trzon (9). Należy upewnić się, że zaostzona końcówka gniazda jest skierowana w stronę grubszej części trzonu. Ostrożnie umieścić trzon (9) i gniazdo (10) w zaworze powietrza (8*).
6. Założyć dwie sprężyny (15 i 19). Przykręcić nakładkę sprężyny (11) z tyłu korpusu pistoletu. Moment obrotowy do 175-185 in-lb (20-21 N•m).
7. Lekko posmarować smarem pierścienie zestawu igły i trzon w miejscu przesuwania się uszczelki. Należy upewnić się, że pierścień (2a*) jest właściwie ułożony w korpusie pistoletu (1).
8. Włożyć zestaw igły cieczy (2) z przodu pistoletu. Za pomocą klucza do nakrętek (29) przykręcić zestaw igły cieczy do korpusu pistoletu (1) momentem obrotowym do 50-60 in-lb (6-7 N•m). See RYS. 43.



RYS. 43

9. Założyć spust (3), sworznię obrotową (13), i nakrętkę (14). Użyć uszczelnacza do gwintów, o niskiej wytrzymałości, i upewnić się, że mosiężna część zestawu igły cieczy (2) znajduje się za spustem. Patrz RYS. 44. Posmarować obie strony sworzni obrotowej w miejscu, gdzie spust dotyka sworzni i posmarować piasty po obu stronach pistoletu w miejscu, gdzie spust dotyka korpusu pistoletu. Moment obrotowy nakrętki do 20-30 in-lb (2-3 N•m).
10. Nacisnąć spust pistoletu, aby wyciągnąć igłę podczas przykręcania zestawu dyfuzora (5) do korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30). Moment obrotowy do 155-165 in-lb (18-19 N•m). Po właściwym dokręceniu, kołnierz będzie wystawał ponad powierzchnię pistoletu.
11. Nałożyć pierścien przytrzymujący (6), nakładkę powietrzną (21), i dyszę rozpylającą (33)✘.



TI6579B

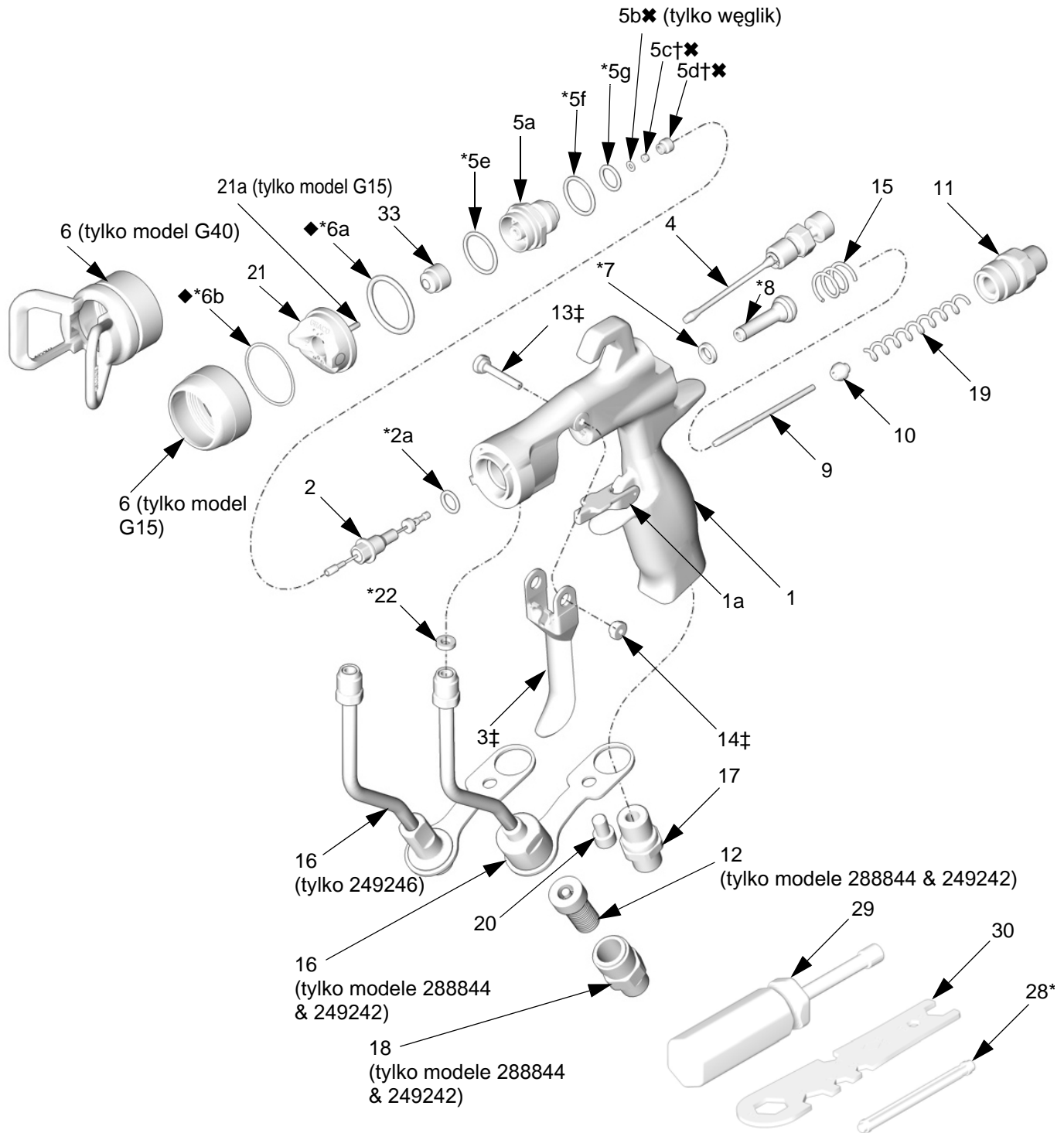
Rys. 44

Części

Część nr 288844/Pistolet G15

Część nr 249242/Pistolet G40

Część nr 249246/Pistolet G40, duży strumień



T16579B

**Część nr 288844/Pistolet G15 z gniazdem
plastycznym****Część nr 287926/Pistolet G15 z gniazdem
karbidowym**

| Ref. No. | Part No. | Description | Qty. |
|----------|----------|--|------|
| 1 | | BODY, gun | 1 |
| 1a | 249423 | STOP, trigger | 1 |
| 2 | 288558 | NEEDLE, assy; 3/32 ball; sst includes item 2a (288844 only) | 1 |
| | 288559 | NEEDLE, assy; 3/32 ball; carbide includes item 2a (287926 only) | 1 |
| 2a* | 110004 | PACKING, o-ring; PTFE | 1 |
| 3‡ | | TRIGGER, gun | 1 |
| 4 | 249135 | VALVE, fan, assy | 1 |
| 5 | 249132 | DIFFUSER, assy (288844 only) | 1 |
| | 249133 | DIFFUSER, assy (287926 only) | 1 |
| 5a | | DIFFUSER, housing | 1 |
| 5b* | 288619 | GASKET, seat; nylon (287926 only) | 1 |
| 5c† | | SEAT; plastic (288844 only) | 1 |
| 5c* | | SEAT; carbide (287926 only) | 1 |
| 5d†* | | NUT, seat | 1 |
| 5e* | 111116 | PACKING, o-ring, seat; PTFE | 1 |
| 5f* | 109450 | PACKING, o-ring; PTFE | 1 |
| 5g* | 111457 | PACKING, o-ring; PTFE | 1 |
| 6 | 15F192 | RING, retaining | 1 |
| 6a*♦ | 109213 | PACKING, o-ring; PTFE | 1 |
| 6b*♦ | 15G320 | WASHER; PTFE | 1 |
| 7* | 188493 | PACKING, u-cup; UHMWPE | 1 |
| 8* | | VALVE, air, assy | 1 |
| 9 | 15F193 | SHAFT, fluid spring | 1 |
| 10 | 15F194 | SEAT, spring | 1 |
| 11 | 15F195 | CAP, spring | 1 |
| 12 | 224453 | FILTER, tip (pkg of 5) | 1 |
| 13‡ | 15F739 | PIN, pivot | 1 |
| 14‡ | 15F740 | PIN, pivot, nut | 1 |
| 15 | 114069 | SPRING, compression | 1 |
| 16 | 249136 | TUBE, assy | 1 |
| 17 | 15F202 | FITTING, air inlet | 1 |
| 18 | 15F186 | FITTING, hose | 1 |
| 19 | 119767 | SPRING, compression (288844 only) | 1 |
| | 115141 | SPRING, compression (287926 only) | 1 |
| 20 | 119996 | SCREW, cap, socket hd; 1/4-20 x 3/8 in. (10 mm) | 1 |
| 21 | 249596 | AIR CAP, includes item 21a | 1 |
| 21a | 15G618 | PIN, air cap; indexing | 1 |
| 22* | 115133 | GASKET, tube, acetal | 1 |
| 28* | | TOOL, installation; seal | 1 |
| 29 | 117642 | TOOL, nut driver | 1 |
| 30 | 15F446 | TOOL, gun | 1 |
| 31▲ | 222385 | CARD, warning (not shown) | 1 |
| 32▲ | 172479 | TAG, warning (not shown) | 1 |
| 33 | | SPRAY TIP, customer's choice | 1 |
| 33a | 183616 | GASKET, tip (not shown) | 1 |

▲ Naklejki, etykiety i karty ostrzegawcze są dostępne bez dodatkowych kosztów.

* Dołączone do Zestawu naprawczego uszczelk 249422 (kupować osobno).

† Wchodzi w skład zestawu naprawczego gniazda plastikowego 288655 (nabywa się oddzielnie).

* Dołączone do Zestawu naprawczego gniazda węglowego 249456 (kupować osobno).

‡ Dołączone do Zestawu naprawczego spustu 249585 (kupować osobno).

◆ Dołączone do Zestawu naprawczego nasadki powietrznej 253032 (kupować osobno).

✓ Nie sprzedaje się oddzielnie.

**Część nr 249242/Pistolet G40 ze standardową
dyszą****Część nr 249246/Pistolet G40, duży strumień**

| Ref. No. | Part No. | Description | Qty. |
|----------|----------|--|------|
| 1 | | BODY, gun | 1 |
| 1a | 249423 | STOP, trigger | 1 |
| 2 | 288559 | NEEDLE, assy; 3/32 ball; carbide includes item 2a | 1 |
| 2a* | 110004 | PACKING, o-ring; PTFE | 1 |
| 3‡ | | TRIGGER, gun | 1 |
| 4 | 249135 | VALVE, fan, assy | 1 |
| 5 | 249133 | DIFFUSER, assy | 1 |
| 5a | | DIFFUSER, housing | 1 |
| 5b* | 288619 | GASKET, seat; nylon | 1 |
| 5c* | | SEAT; carbide | 1 |
| 5d* | | NUT, seat | 1 |
| 5e* | 111116 | PACKING, o-ring, seat; PTFE | 1 |
| 5f* | 109450 | PACKING, o-ring; PTFE | 1 |
| 5g* | 111457 | PACKING, o-ring; PTFE | 1 |
| 6 | 249256 | TIP GUARD (249242 & 249246 only) | 1 |
| 6a*♦ | 109213 | PACKING, o-ring; PTFE | 1 |
| 6b*♦ | 15G320 | WASHER; PTFE | 1 |
| 7* | 188493 | PACKING, u-cup; UHMWPE | 1 |
| 8* | | VALVE, air, assy | 1 |
| 9 | 15F193 | SHAFT, fluid spring | 1 |
| 10 | 15F194 | SEAT, spring | 1 |
| 11 | 15F195 | CAP, spring | 1 |
| 12 | 224453 | FILTER, tip (pkg of 5) (249242 only) | 1 |
| 13‡ | 15F739 | PIN, pivot | 1 |
| 14‡ | 15F740 | PIN, pivot, nut | 1 |
| 15 | 114069 | SPRING, compression | 1 |
| 16 | 249136 | TUBE, assy (249242 only) | 1 |
| | 249317 | TUBE, assy (249246 only) | 1 |
| 17 | 15F202 | FITTING, air inlet | 1 |
| 18 | 15F186 | FITTING, hose (249242 only) | 1 |
| 19 | 115141 | SPRING, compression | 1 |
| 20 | 119996 | SCREW, cap, socket hd; 1/4-20 x 3/8 in. (10 mm) (249242 only) | 1 |
| 21 | 249180 | AIR CAP | 1 |
| 22* | 115133 | GASKET, tube, acetal | 1 |
| 28* | | TOOL, installation; seal | 1 |
| 29 | 117642 | TOOL, nut driver | 1 |
| 30 | 15F446 | TOOL, gun | 1 |
| 31▲ | 222385 | CARD, warning (not shown) | 1 |
| 32▲ | 172479 | TAG, warning (not shown) | 1 |
| 33 | | SPRAY TIP, customer's choice | 1 |
| 33a | 183616 | GASKET, tip (not shown) | 1 |

▲ Naklejki, etykiety i karty ostrzegawcze są dostępne bez dodatkowych kosztów.

* Dołączone do Zestawu naprawczego uszczelk 249422 (kupować osobno).

* Dołączone do Zestawu naprawczego gniazda karbidowego 249456 (kupować osobno).

‡ Dołączone do Zestawu naprawczego spustu 249585 (kupować osobno).

◆ Dołączone do Zestawu naprawczego nasadki powietrznej 253032 (kupować osobno).

✓ Nie sprzedaje się oddzielnie.

Część nr 249238/Pistolet G40 z dyszą RAC

| Ref. No. | Part No. | Description | Qty. |
|----------|----------|--|------|
| 1 | | BODY, gun | 1 |
| 1a | 249423 | STOP, trigger | 1 |
| 2 | 288559 | NEEDLE, assy; 3/32 ball; carbide includes item 2a | 1 |
| 2a* | ✓ 110004 | PACKING, o-ring; PTFE | 1 |
| 3‡ | | TRIGGER, gun | 1 |
| 4★ | 15G713 | NUT, air plug | 1 |
| 5★ | 249877 | DIFFUSER, assy, RAC | 1 |
| 5a★ | | DIFFUSER, housing | 1 |
| 5b** | 288619 | GASKET, seat; nylon | 1 |
| 5c** | | SEAT; carbide | 1 |
| 5d** | | NUT, seat | 1 |
| 5e*★✓ | 111116 | PACKING, o-ring, seat; PTFE | 1 |
| 5f*★✓ | 109450 | PACKING, o-ring; PTFE | 1 |
| 5g*★✓ | 111457 | PACKING, o-ring; PTFE | 1 |
| 6★ | 288465 | TIP GUARD/AIR CAP ASSY | 1 |
| 6a*★✓ | 109213 | PACKING, o-ring, PTFE | 1 |
| 7*✓ | 188493 | PACKING, u-cup; UHMWPE | 1 |
| 8* | | VALVE, air, assy | 1 |
| 9 | 15F193 | SHAFT, fluid spring | 1 |
| 10 | 15F194 | SEAT, spring | 1 |
| 11 | 15F195 | CAP, spring | 1 |
| 13‡ | 15F739 | PIN, pivot | 1 |
| 14‡ | 15F740 | PIN, pivot, nut | 1 |
| 15 | 114069 | SPRING, compression | 1 |
| 16 | 249317 | TUBE, assy | 1 |
| 17 | 15F202 | FITTING, air inlet | 1 |
| 19 | 115141 | SPRING, compression | 1 |
| 20 | 119996 | SCREW, cap, socket hd; 1/4-20 x 3/8 in. (10 mm) | 1 |
| 22*✓ | 115133 | GASKET, tube, acetal | 1 |
| 28* | | TOOL, installation; seal | 1 |
| 29 | 117642 | TOOL, nut driver | 1 |
| 30 | 15F446 | TOOL, gun | 1 |
| 31▲ | 222385 | CARD, warning (not shown) | 1 |
| 32▲ | 172479 | TAG, warning (not shown) | 1 |
| 33 | | SPRAY TIP, customer's choice, see tip selection chart page 31, includes item 33a | 1 |
| 33a | 246453 | RAC GASKET, standard, black | 1 |
| | 248936 | RAC GASKET, solvent resistant, orange | |
| 35★ | 15J770 | HOUSING, cylinder | 1 |

▲ Naklejki, etykiety i karty ostrzegawcze są dostępne bez dodatkowych kosztów.

* Części dołączone do Zestawu naprawczego uszczelek 249422 (kupować osobno).

** Części dołączone do Zestawu naprawczego gniazda karbidowego 249456 (kupować osobno)

‡ Części dołączone do Zestawu naprawczego spustu 249585 (kupować osobno)

★ Części dołączone do Zestawu konwersji RAC 287917 (kupować osobno).

✓ Nie sprzedaje się oddzielnie.

Tabela dyszy rozpylających

Dysze rozpylające przeznaczone dla nakładek powietrznych serii AA



Dysze rozpylające do dokładnych wykończeń AAM

Zalecane dla natrysków wysokiej jakości przy niskim i średnim ciśnieniu. Zamów żądaną dyszę (nr części AAMxxx) z poniższej tabeli.

Przemysłowe dysze rozpylające GG4

Zalecane dla natrysków o wysokim zużyciu przy wysokim ciśnieniu. Zamów żądaną dyszę (nr części GG4xxx) z poniższej tabeli.

- Wszystkie dysze wymienione w poniższej tabeli dyszy rozpylającej mogą być używane w pistoletach modelu G40 (249242). Dysze przedstawione w zacienionych polach tabeli mogą być stosowane wyłącznie z pistoletami modelu G40.
- Dysze przedstawione w zacienionych polach tabeli z dyszami rozpylającymi nie są przeznaczone dla pistoletów modelu G15 (288844).

| | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | | | | | | | | | | |
| NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO | | | | | | | | | | | |
| Dysze przedstawione w zacienionych polach tabeli z dyszami rozpylającymi nie są przeznaczone dla pistoletów modelu G15 (288844). | | | | | | | | | | | |
| Nieprzestrzeganie tego zalecenia może prowadzić do poważnych obrażeń ciała lub amputacji. | | | | | | | | | | | |

| Rozmiar otworu in. (mm) | * ilość rozpylanej cieczy, fl oz/min (lpm) | | Maksymalna szerokość wzoru przy 12 in. (305 mm) | | | | | | | | |
|-------------------------|--|---------------------------------|---|-----------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | przy 600 psi (4,1 MPa, 41 bar) | przy 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar) | od 2 do 4 (100) | od 4 do 6 (150) | od 6 do 8 (200) | od 8 do 10 (250) | od 10 do 12 (300) | od 12 do 14 (350) | od 14 do 16 (400) | od 16 do 18 (450) | od 18 do 20 (500) |
| † 0,007 (0,178) | 4,0 (0,1) | 5,2 (0,15) | ★107 | 207 | 307 | | | | | | |
| † 0,009 (0,229) | 7,0 (0,2) | 9,1 (0,27) | 109 | 209 | 309 | 409 | 509 | | | | |
| † 0,011 (0,279) | 10,0 (0,3) | 13,0 (0,4) | 111 | 211 | 311 | 411 | 511 | 611 | | | |
| 0,013 (0,330) | 13,0 (0,4) | 16,9 (0,5) | | 213 | 313 | 413 | 513 | 613 | 713 | | |
| 0,015 (0,381) | 17,0 (0,5) | 22,0 (0,7) | | 215 | 315 | 415 | 515 | 615 | 715 | 815 | |
| 0,017 (0,432) | 22,0 (0,7) | 28,5 (0,85) | | 217 | 317 | 417 | 517 | 617 | 717 | 817 | 917 |
| 0,019 (0,483) | 28,0 (0,8) | 36,3 (1,09) | | 219 | 319 | 419 | 519 | 619 | 719 | 819 | 919 |
| 0,021 (0,533) | 35,0 (1,0) | 45,4 (1,36) | | | 321 | 421 | 521 | 621 | 721 | 821 | 921 |
| ‡ 0,023 (0,584) | 40,0 (1,2) | 51,9 (1,56) | | | | 423 | 523 | 623 | 723 | | 923 |
| ‡ 0,025 (0,635) | 50,0 (1,5) | 64,8 (1,94) | | | | 425 | | 625 | 725 | 825 | |
| ‡ 0,027 (0,686) | 58,5 (1,7) | 75,8 (2,27) | | | | | 527 | 627 | | 827 | |
| ‡ 0,029 (0,737) | 68,0 (1,9) | 88,2 (2,65) | | | | | | 629 | | | |
| ‡ 0,031 (0,787) | 78,0 (2,2) | 101,1 (3,03) | | | | 431 | | 631 | | | |
| ‡ 0,033 (0,838) | 88,0 (2,5) | 114,1 (3,42) | | | | | | 633 | | ★833 | |
| ‡ 0,035 (0,889) | 98,0 (2,8) | 127,1 (3,81) | | | | 435 | | | | | |
| ‡ 0,037 (0,940) | 108,0 (3,1) | 140,0 (4,20) | | | | | | | 737 | | |
| ‡ 0,039 (0,991) | 118,0 (3,4) | 153,0 (4,59) | | | | | 539 | 639 | | 839 | |

* Dysze są testowane w wodzie.

Ilość rozpylanej cieczy (Q) przy innym ciśnieniu (P) można obliczyć za pomocą następującego wzoru: $Q = (0.041) (QT) \sqrt{P}$
gdzie QT = ilość rozpylanej cieczy (fl oz/min) z powyższej tabeli rozmiaru otworu.

† Podane rozmiary dyszy obejmują filtr o numerze sita dyszy 150.

‡ Dysze nie są przeznaczone dla pistoletów modelu G15 (288844).

★ Wyłącznie dysze GG4.

Dysze RAC typu SwichTips, przeznaczone do używania z nakładkami powietrznymi serii AA

Wszystkie dysze wymienione w tabeli dysz rozpylających mogą być stosowane z pistoletami G40 modelu 249238 wyposażonymi w nasadki powietrzne RAC 288465.

Dysze są czasem pakowane razem z innymi częściami promocyjnymi, rozprowadzanymi na rynku sprzętu hydrodynamicznego. Zignoruj dodatkowe części.

Dysze rozpylające LTX RAC

Zamów żadaną dyszę (Część nr LTXxxx) z poniższej tabeli.

| Rozmiar otworu in. (mm) | * Ilość rozpylanej cieczy, fl oz/min (lpm) | ❖ Maksymalna szerokość wzoru przy 12 in (305 mm) | | | | | | | | |
|----------------------------|---|--|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | przy 2000 psi (14,0 MPa, 140 bar) | od 2 do 4 (100) | od 4 do 6 (150) | od 6 do 8 (200) | od 8 do 10 (250) | od 10 do 12 (300) | od 12 do 14 (350) | od 14 do 16 (400) | od 16 do 18 (450) | od 18 do 20 (500) |
| 0,009 (0,229) | 11,2 (0,33) | | 209 | 309 | | | | | | |
| 0,011 (0,279) | 16,6 (0,49) | | 211 | 311 | 411 | 511 | | | | |
| 0,013 (0,330) | 23,3 (0,69) | | 213 | 313 | 413 | 513 | | | | |
| 0,015 (0,381) | 30,8 (0,91) | | 215 | 315 | 415 | 515 | 615 | | | |
| 0,017 (0,432) | 39,5 (1,17) | | 217 | 317 | 417 | 517 | 617 | | | |
| 0,019 (0,483) | 49,7 (1,47) | | 219 | 319 | 419 | 519 | 619 | | | |
| 0,021 (0,533) | 60,5 (1,79) | | | 321 | 421 | 521 | 621 | 721 | | |
| 0,023 (0,584) | 72,7 (2,15) | | | | 423 | 523 | 623 | | | |
| 0,025 (0,635) | 85,9 (2,54) | | | | | 525 | 625 | | | |
| 0,027 (0,686) | 100,0 (2,96) | | | | | 527 | 627 | | 827 | |
| 0,029 (0,737) | 115,6 (3,42) | | | | | | 629 | | | |
| 0,031 (0,787) | 131,8 (3,90) | | | | | 531 | 631 | | | |
| 0,033 (0,838) | 149,4 (4,42) | | | | | | | | | |
| 0,035 (0,889) | | | | | | 535 | 635 | | | |

* Dysze są testowane w wodzie.

Ilość rozpylanej cieczy (Q) przy innym ciśnieniu (P) można obliczyć za pomocą następującego wzoru: $Q = (0.041) (QT) \sqrt{P}$
gdzie QT = ilość rozpylanej cieczy (fl oz/min) z powyższej tabeli rozmiaru otworu.

❖ Mierzone BEZ przepływu powietrza. Dodatek powietrza spowoduje zredukowanie długości wzoru od 1 do 2 cali.

Dysze RAC typu SwichTips, przeznaczone do używania z nakładkami powietrznymi serii AA c.d.



- Wszystkie dysze wymienione w tabeli dysz rozpylających mogą być stosowane z pistoletami G40 modelu 249238 wyposażonymi w nasadki powietrzne RAC 288465.

Dysze rozpylające do dokładnych wykończeń FFT Fine Finish RAC

Zamów żadaną dyszę (Część nr FFTxxx) z poniższej tabeli.

| Rozmiar otworu in. (mm) | * Ilość rozpylanej cieczy, fl oz/min (lpm) | ❖ Maksymalna szerokość wzoru przy 12 in (305 mm) | | | | |
|----------------------------|---|--|--------------------|---------------------|----------------------|----------------------|
| | przy 2000 psi (14,0 MPa, 140 bar) | od 4 do 6 (150) | od 6 do 8 (200) | od 8 do 10 (250) | od 10 do 12 (300) | od 12 do 14 (350) |
| 0,008 (0,203) | 8,8 (0,26) | 208 | 308 | | | |
| 0,010 (0,254) | 13,9 (0,41) | 210 | 310 | 410 | 510 | |
| 0,012 (0,305) | 19,9 (0,59) | 212 | 312 | 412 | 512 | 612 |
| 0,014 (0,356) | 27,0 (0,80) | 214 | 314 | 414 | 514 | 614 |

Dysze rozpylające WRX WideRAC

Zamów żadaną dyszę (Część nr WRXxxx) z poniższej tabeli.

| Rozmiar otworu in. (mm) | * Ilość rozpylanej cieczy, fl oz/min (lpm) | ❖ Maksymalna szerokość wzoru przy 12 in (305 mm) |
|----------------------------|---|--|
| | przy 2000 psi (14,0 MPa, 140 bar) | 24 cale (610) |
| 0,021 (0,533) | 60,5 (1,79) | 1221 |
| 0,023 (0,584) | 72,7 (2,15) | 1223 |
| 0,025 (0,635) | 85,9 (2,54) | 1225 |
| 0,027 (0,686) | 100,0 (2,96) | 1227 |
| 0,029 (0,737) | 115,6 (3,42) | 1229 |
| 0,031 (0,787) | 131,8 (3,90) | 1231 |
| 0,033 (0,838) | 149,4 (4,42) | 1233 |
| 0,035 (0,889) | 168,3 (4,98) | 1235 |
| 0,037 (0,940) | 187,9 (5,56) | 1237 |
| 0,039 (0,991) | 208,9 (6,18) | 1239 |

* Dysze są testowane w wodzie.

Ilość rozpylanej cieczy (Q) przy innym ciśnieniu (P) można obliczyć za pomocą następującego wzoru: $Q = (0.041) (QT) \sqrt{P}$
gdzie QT = ilość rozpylanej cieczy (fl oz/min) z powyższej tabeli rozmiaru otworu.

❖ Mierzone BEZ przepływu powietrza. Dodatek powietrza spowoduje zredukowanie długości wzoru od 1 do 2 cali

Akcesoria

Należy używać wyłącznie oryginalnych części i akcesoriów firmy Graco

Zestaw do montowania i instalacji rur powietrza 249473

Alternatywne złącze otworu wlotowego i węży powietrza.
3/8 cali do 1/4 npt(f) zatraskująca oprawa nylonowe ruryo długości 25 ft (7,62 m) 3/8 cali. (9,5 mm) ID.

Wąż powietrza 241811

Maksymalne ciśnienie robocze 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
1/4-18 npsm(fbe), 1/4 in. (6 mm) ID, poliuretanowe ruryo długości 25 ft (7,62 m).

Szybkie odłączanie przewodu powietrza

- 208536** Złączka nakrętka do szybkiego odłączania przewodu powietrza
- 169967** Sworzeń do szybkiego odłączania przewodu powietrza

Zestawy filtrów cieczy

- 224453** Wymienne filtry cieczy o numerze sita 100 (szczelina 0,005). Ilość: 5.
- 238563** Wymienne filtry cieczy o numerze sita 60 (szczelina 0,009 gap spacing) do filtrowania grubszych elementów, zastępują standardowe filtry o numerze sita 100. Ilość: 3.

Wąż do płynu 241812

Maksymalne ciśnienie robocze 3500 psi (24 MPa, 242 bar)
1/4-18 npsm(fbe), 3/16 in. (5 mm) ID, nylonowe ruryo z poliuretanową powłoką o długości 25 ft (7,62 m).

Obrotowe złącze do płynu 115898

Maksymalne ciśnienie robocze 5800 psi (40 MPa, 400 bar)
Złącze pozwalające zmniejszyć ruch pistoletu i węży do płynu.
1/4-18 npsm. Zwilżone części 17-4 PH SST.

Pędzelek pistoletu 101892

Przeznaczony do czyszczenia pistoletu.

Wkładka 15G093 do komory płukania pistoletu G15

Wkładka do stosowania w komorach płukania pistoletu 244105 i pistoletów rozpylających G15 serii AA.

Wkładka 15G346 do komory płukania pistoletu G40

Wkładka do stosowania w komorach płukania pistoletu 244105 i pistoletów rozpylających G40 serii AA.

Smar do pistoletu 111265

Jeden tubka o pojemności 4 oz. (113 g) sanitarnego (niesilikonowego) smaru do uszczelnień cieczy i zniszczonych części.

Zawór kulkowy cieczy o wysokim ciśnieniu 238694

Maksymalne ciśnienie robocze 5000 psi (35 MPa, 350 bar)
3/8 npt(mbe). Zwilżane części SST, gniazda PEEK, uszczelki PTFE. Kompatybilny z materiałami katalizowanymi kwasem. Można stosować jako zawór odprowadzania cieczy.

Zestaw do sprawdzania technologii HVLP 249140

Służy do sprawdzania ciśnienia powietrza w nakładkach powietrza przy różnym ciśnieniu doprowadzanego powietrza.

Nie używać do rozpylania.



Aby zachować zgodność z HVLP, ciśnienie rozpylanego powietrza nie może przekroczyć 10 psi (70 kPa, 0,7 bar).

Uszczelka RAC 246453

Zestaw pięciu standardowych uszczelki wymiennych RAC (pozycja 33a).

Acetalowa uszczelka RAC 248936

Zestaw pięciu plastikowych (acetalowych) uszczelki zamiennych RAC (pozycja 33a).

Zestaw naprawczy uszczelki do dysz 26C713

Zestaw zawiera podkładki uszczelniające (zestaw dziesięciu sztuk).

Zestaw do konwersji RAC, dla pistoletu G40, 287917

Zestaw zawiera części pozwalające na konwersję standardowego pistoletu G40 (249242) na pistolet RAC. Zestaw nie zawiera dyszy rozpylającej LTX.

Zestaw pokrywy powietrznej do lakieru 289080

Zestaw zawiera pokrywę powietrzną zoptymalizowaną do natryskiwania lakieru.

Zestaw uszczelnień nasadki powietrznej 253032

Zestaw pięciu uszczelki i pięciu uszczelki o-ring dla zestawu nasadki powietrznej.

Zestaw do naprawy uszczelnień 249422

W zestawie znajdują się wymienne pierścienie, uszczelki, uszczelki typu u-cup, zestawy zaworów powietrznych i narzędzia do zakładania uszczelki.

Zestaw naprawczy gniazda plastikowego 249424

W zestawie znajdują się wymienne gniazda plastikowe (pięć sztuk) i nakrętka gniazda dla pistoletu modelu G15.

Zestaw do naprawy gniazda SST 287962

Zestaw zawiera wbudowany dyfuzor z gniazdem SST, który może być używany z pigmentowanymi materiałami katalizowanymi kwasem. Można go używać jedynie z pistoletem 288844.

Zestaw do naprawy gniazda karbidowego 249456

W zestawie znajduje się wymienne gniazdo karbidowe, uszczelkę gniazda i nakrętkę gniazda dla pistoletu typu G40. Zestawu można również używać w pistoletach modelu G15.

Zestaw uszczelki gniazda węglkowego 288619

Zestaw zawiera zamienne nylonowe uszczelki gniazda (dziesięć sztuk) dla pistoletów modelu G40 i pistoletów G15 z gniazdem węglkowym.

Zestaw filtrów dyszy 241804

Wymienne filtry dyszy rozpylającej o rozmiarach otworu 0,007, 0,009 oraz 0,011. Ilość: 10.

Zestaw do naprawy spustu 249585

W zestawie znajduje się wymienny spust, sworznie obrotowe (5 szt.) i nakrętki sworznia obrotowego (5 szt.).

Zestaw do blokowania spustu 249423

W zestawie znajduje się blokada spustu i sworzeń.

Zestaw do dokładnego czyszczenia pistoletu 15C161

W zestawie znajdują się pędzelki i narzędzia do konserwacji pistoletu.

Zestaw do odblokowywania igły 249598

W zestawie znajdują się narzędzia do odblokowywania dyszy pistoletu.

Zestaw dokładnej regulacji zaworu wentylatorowego 289499

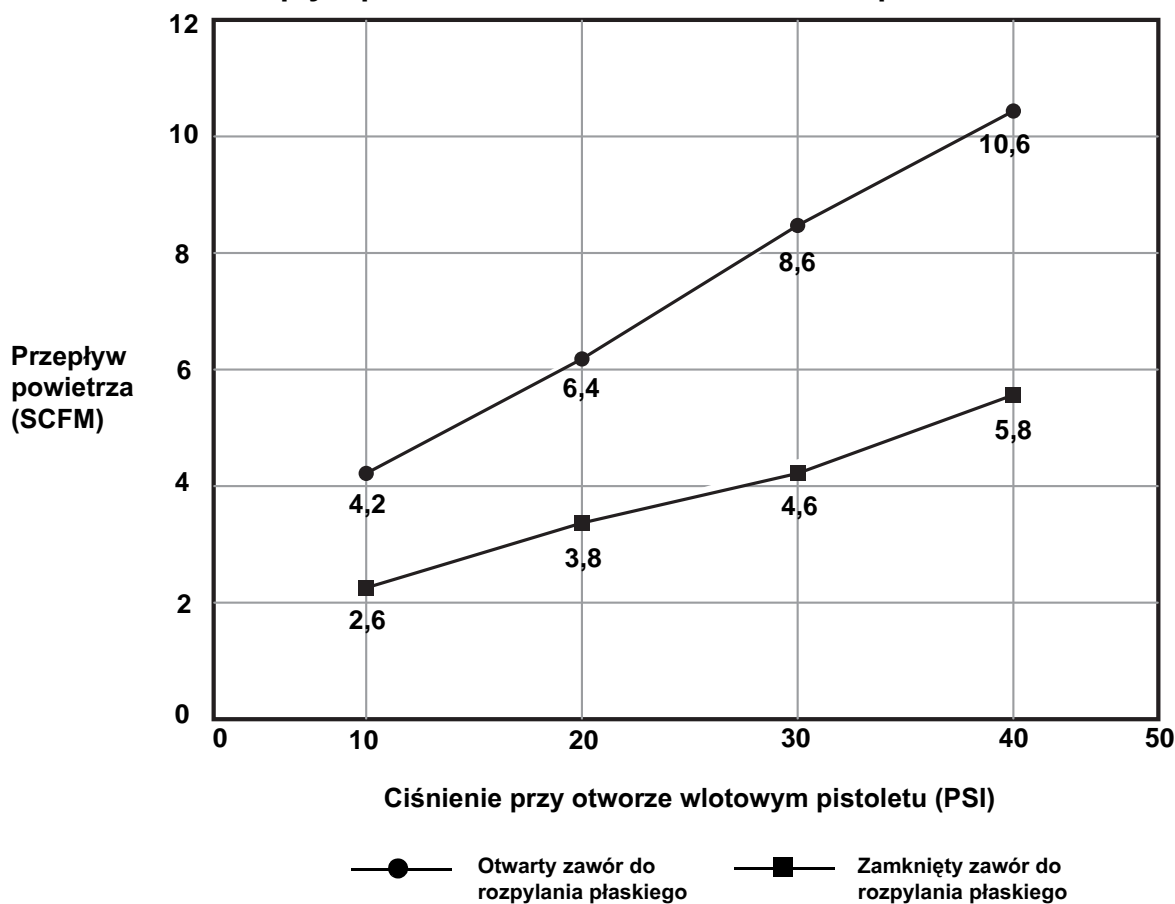
Zestaw zawiera zamienny zespół zaworu wentylatorowego umożliwiający większą dokładność regulacji.

Dane techniczne

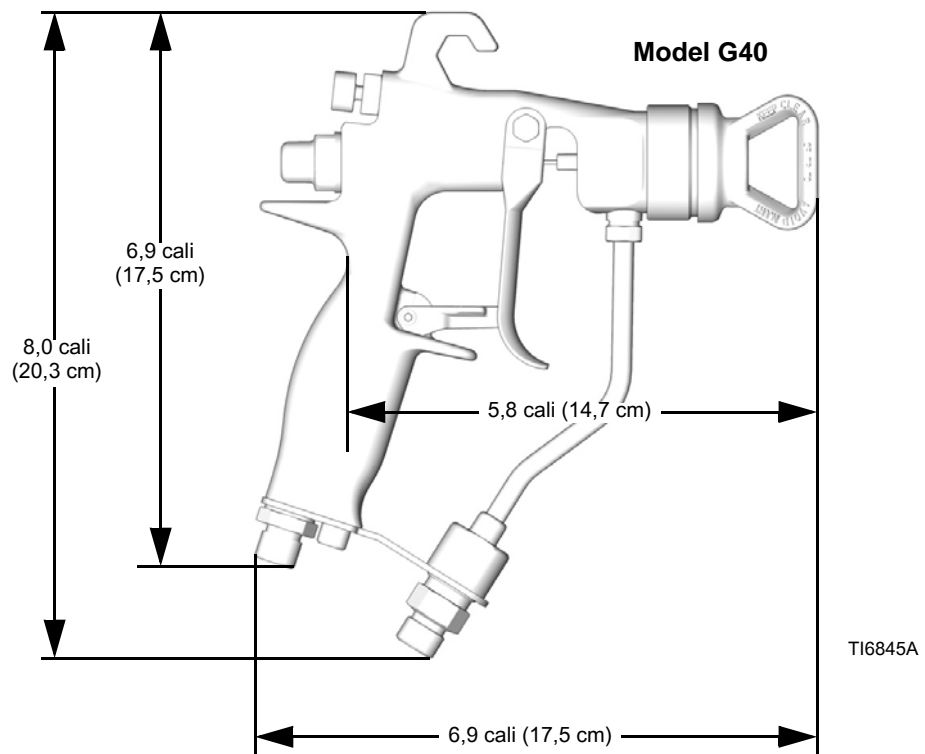
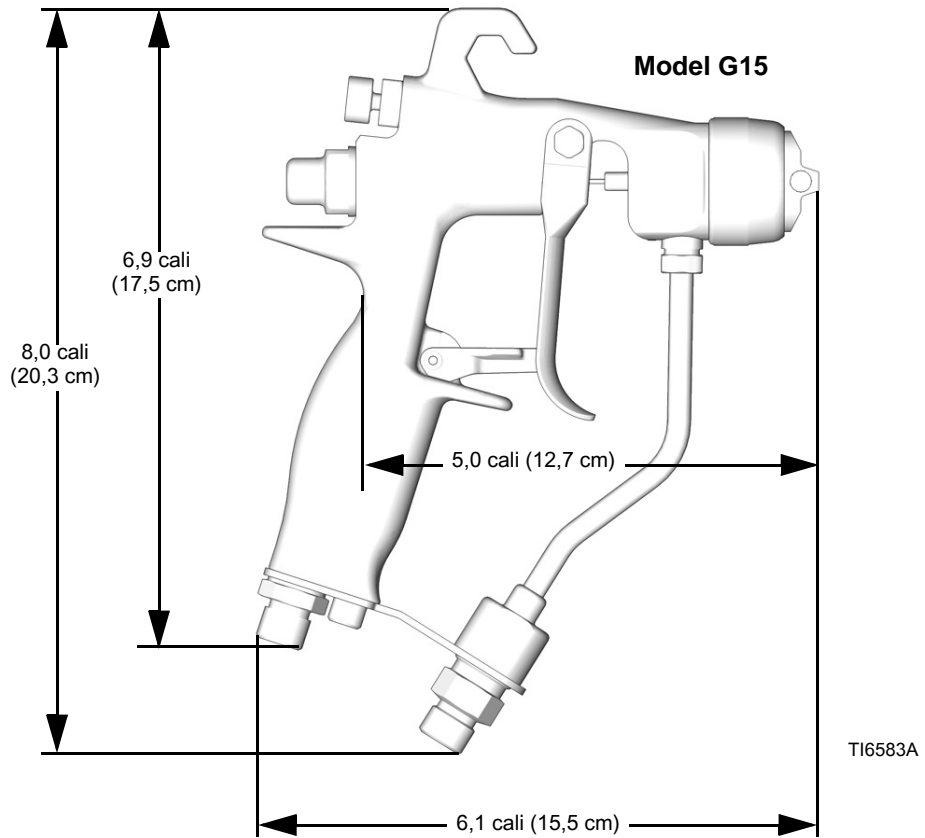
| Kategoria | Dane |
|---|--|
| Maksymalne ciśnienie robocze cieczy | Model G15: 1500 psi (10 MPa, 105 bar) Model G40: 4000 psi (28 MPa, 280 bar) |
| Maksymalne ciśnienie robocze powietrza | 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) |
| Maksymalne ciśnienie powietrza przy otworze wlotowym pistoletu podczas obsługi HVLP | 14 psi (0,098 MPa, 0,98 bar) |
| Maksymalna temperatura robocza cieczy | 110°F (43°C) |
| Otwór wlotowy cieczy | 1/4 - 18 npsm |
| Otwór wlotowy powietrza | 1/4-18 npsm (R1/4-19) złożony gwint męski |
| Ciężar pistoletu | 16 oz (450 gram) |
| *Ciśnienie dźwięku przy 20 psi (140 kPa, 1,4 bar) | 66,9 dB(A) |
| *Ciśnienie dźwięku przy 100 psi (0,7 kPa, 7 bar) | 80,0 dB(A) |
| *Ciśnienie dźwięku przy 20 psi (140 kPa, 1,4 bar) | 76,8 dB(A) |
| *Ciśnienie dźwięku przy 100 psi (0,7 kPa, 7 bar) | 89,9 dB(A) |
| Części zwilżane | Stal nierdzewna, węgiel, polietylen o bardzo dużym ciężarze cząsteczkowym, plastik techniczny, PTFE, nylon, fluoroelastomer. |

* Wszystkie odczyty zostały wykonane przy zamkniętym zaworze rozpylania płaskiego (na pełnej długości), przy ciśnieniu 20 psi (140 kPa, 1,4 bar) i 100 psi (0,7 kPa, 7 bar), i przy przyjętej pozycji operatora. Moc dźwięku została przetestowana zgodnie z ISO 9614-2.

Przepływ powietrza, standardowa nakładka powietrza serii AA



Wymiary



Standardowa gwarancja firmy Graco

Standardowa gwarancja firmy Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym podręczniku, a wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, były w dniu ich sprzedaży nabywcy wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją, na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie dla urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Gwarancja nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia, powstałych w wyniku niewłaściwego montażu czy wykorzystania niezgodnie z przeznaczeniem, korozji, wytarcia elementów, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nie oryginalne. Za takie przypadki firma Graco nie ponosi odpowiedzialności, podobnie jak za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, tudzież niewłaściwą konstrukcją, montażem, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zweryfikowana, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie uszkodzone części. Wyposażenie zostanie zwrócone do pierwotnego nabywcy z opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie wykryje wady materiałowej lub wykonawstwa, naprawa będzie wykonana według uzasadnionych kosztów, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI GWARANCJI USTAWOWEJ ORAZ GWARANCJI DZIAŁANIA URZĄDZENIA W DANYM ZASTOSOWANIU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub umyślnie zyski, zarobki, uszkodzenia osób lub mienia, lub inne zawinione lub niezawinione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z tymi zastrzeżeniami należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE DAJE ŻADNEJ GWARANCJI RZECZYWISTEJ LUB DOMNIEMANEJ, ORAZ NIE GWARANTUJE, ŻE URZĄDZENIE BĘDZIE DZIAŁAĆ ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM, STOSOWANE Z AKCESORIAMI, SPRZĘTEM, MATERIAŁAMI I ELEMENTAMI INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYMI PRZEZ FIRMĘ GRACO. Części innych producentów, sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, spalinowe, przełączniki, wąż, itd.), objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów są dostępne na stronie www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA, należy skontaktować się ze swoim dystrybutorem firmy Graco lub zadzwonić w celu określenia najbliższego dystrybutora.

Telefon: 612-623-6921 **lub bezpłatnie:** 1-800-328-0211, **faks:** 612-378-3505

Wszystkie informacje przedstawiane w formie pisemnej i rysunkowej, jakie zawiera niniejszy dokument, odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikowania.

Graco rezerwuje sobie prawo dokonywania zmian w dowolnej chwili bez powiadamiania.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 311001

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis
Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Copyright 2019, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco otrzymały certyfikat normy ISO 9001.

www.graco.com

Wersja J, luty 2020