

Bas de pompe Xtreme®

312454ZAR

FR

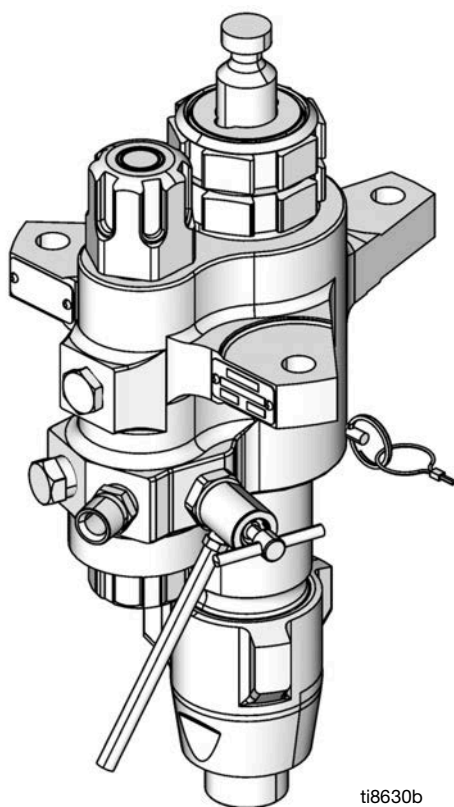
***Bas de pompe à volume élevé pour revêtements de protection.
Pour un usage professionnel uniquement.***

Voir page 3 pour des informations sur les modèles. Voir page 35 pour connaître la pression de service maximum.



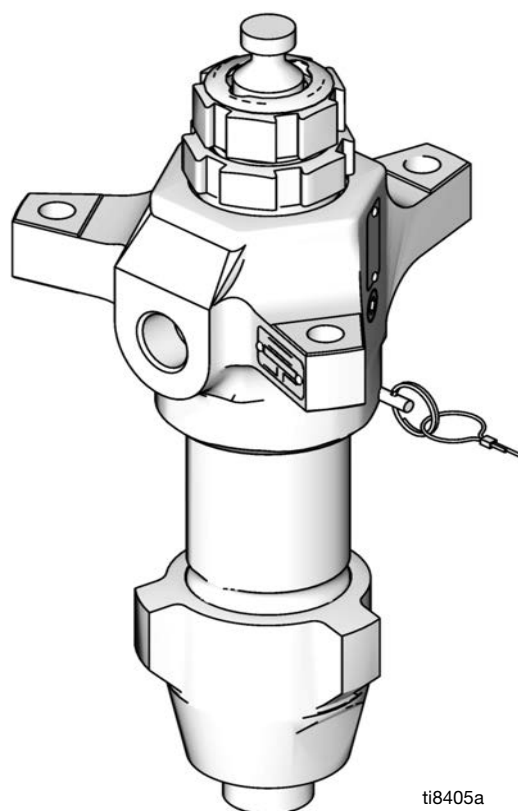
Instructions de sécurité importantes

Avant d'utiliser cet équipement, prenez connaissance de tous les avertissements et instructions contenus dans ce manuel et dans les manuels afférents. Conservez ces instructions.



ti8630b

Bas de pompe modèle L220C2 avec filtre intégré



ti8405a

Bas de pompe modèle L220C1 sans filtre

Table des matières

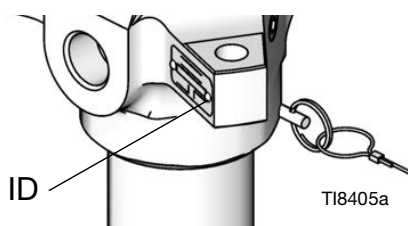
Manuels afférents 2
Modèles 3
Avertissements 4
Identification des composants 6
Réparation 7
 Démontage 7
 Entretien du filtre intégré 14
Pièces 16
 Modèles de bas de pompe de pulvérisateur XP
 36cc, 48cc, 54cc, 58cc, 72cc, 85cc, 90cc,
 97cc et 115cc..... 16
 Modèles de bas de pompe de pulvérisateur XP
 145cc, 180cc, 220cc, 250cc et 290cc 19
 Modèles de bas de pompe de pulvérisateur
 Xtreme, e-Xtreme et King
 85cc 115cc, 145cc, 180cc,
 220cc, 250cc et 290cc..... 21
Kits de réparation 27
 Kits de réparation – UHMWPE/cuir
 avec formule Graco..... 27
 Kits de réparation – PTFE..... 28
 Kits de réparation – UHMWPE/PTFE
 avec formule Graco..... 29
 Kits de réparation – UHMWPE/cuir
 avec formule Graco..... 30
Kits 31
 Billes de céramique 31
Dimensions..... 33
**Disposition des orifices de montage
du boîtier de sortie** 34
Spécifications techniques..... 35
Proposition 65 de Californie 37
Garantie standard de Graco 38
Informations Graco..... 38

Manuels afférents

| Manuel en anglais | Désignation |
|--|---|
| 3A3164 | Pulvérisateur e-Xtreme™, Ex35/Ex45 |
| 3A8126 | Pulvérisateur électrique King®, E60/E50, Zone dangereuse |
| 3A8477 | Pulvérisateur électrique King, E70/E60, Zone non dangereuse |
| 311164 | Instructions et pièces concernant les ensembles Xtreme |
| 3A0420 | Fonctionnement du pulvérisateur XP™ |
| 311238 | Instructions et pièces concernant le moteur pneumatique NXT® |
| 311239 | Instructions et pièces concernant les modules de commande pneumatique pour moteurs pneumatiques NXT |
| 334645 | Ensembles Xtreme XL, Instructions et pièces |
| Kits de réparation de bas de pompe Xtreme | |
| 406882 | Kit de conversion du joint et bouchon de filtre, Instructions – Pièces |
| 406879 | Bas de pompe XP 36cc, Réparation – Pièces |
| 406880 | Bas de pompe XP 48cc, Réparation – Pièces |
| 406990 | Bas de pompe XP 54cc, Réparation – Pièces |
| 406881 | Bas de pompe XP 58cc, Réparation – Pièces |
| 406991 | Bas de pompe XP 72cc, Réparation – Pièces |
| 406888 | Bas de pompe XP/Xtreme 85cc, Réparation – Pièces |
| 406992 | Bas de pompe XP 90cc, Réparation – Pièces |
| 406993 | Bas de pompe XP 97cc, Réparation – Pièces |
| 406889 | Bas de pompe XP/Xtreme 115cc, Réparation – Pièces |
| 406890 | Bas de pompe XP/Xtreme 145cc, Réparation – Pièces |
| 406891 | Bas de pompe XP/Xtreme 180c, Réparation – Pièces |
| 406892 | Bas de pompe XP/Xtreme 220cc, Réparation – Pièces |
| 406893 | Bas de pompe XP/Xtreme 250cc, Réparation – Pièces |
| 406894 | Bas de pompe XP/Xtreme 290cc, Réparation – Pièces |

Modèles

Consultez la plaque d'identification (ID) sur votre bas de pompe pour connaître sa référence en 6 caractères.



Utilisez le tableau suivant pour définir la construction de votre bas de pompe d'après ces six caractères.

Un exemple : la référence de bas de pompe **L180C1** correspond à un bas de pompe (L), un volume de sortie (**180**), une fabrication en acier au carbone (**C**) et sans filtre avec un jeu de joints Xtreme™ (**1**).

Pour commander des pièces de rechange, voir **Pièces**, à partir de la page 16.

REMARQUE : Pour connaître la pression de service maximum du fluide, voir **Spécifications techniques**, page 35.

| L | 180 | C | | 1 | | | | | |
|---------------------|---|---------------------|----------------------|-------------------|----------------------------------|---------------------|----------------------------|-------------------------|---|
| Premier caractère | Deuxième, troisième et quatrième caractères Cylindrée du bas de pompe (cc) | Cinquième caractère | | Sixième caractère | | | | | |
| | | Matériau | | Filtre intégré | Jeu de joints UHMWPE et en cuir* | Jeu de joints PTFE* | Jeu de joints UHMWPE/PTFE* | Jeu de joints PTFE/cuir | |
| L (bas de pompe) | 36★ | | | | | | | | C |
| | 48★ | 1 | | ✓ | | | | | |
| | 54★ | 2 | ✓ | ✓ | | | | | |
| | 58★ | 3 | | | ✓ | | | | |
| | 72★ | 4 | ✓ | | ✓ | | | | |
| | 85★ | 5† | ✓ | ✓ | | | | | |
| | 90★ | 6† | | ✓ | | | | | |
| | 97★ | 7 | | | | ✓ | ✓ | | |
| | 115★ | 8† | | ✓ | | | | | |
| | 145 | 9† | | | ✓ | | | | |
| | 14A★ | L† | ✓ | ✓ | | | | | |
| | 180 | N† | | ✓ | | | | | |
| | 18A★ | T† | | | | | ✓ | | |
| | 220 | | | | | | | | |
| | 22A★ | | | | | | | | |
| | 22H | | | | | | | | |
| | 22X★ | | | | | | | | |
| | 250 | | | | | | | | |
| | 25H | | | | | | | | |
| | 25A★ | | | | | | | | |
| | 290 | | | | | | | | |
| | 29A★ | | | | | | | | |
| | 29H | | | | | | | | |
| | 145 | M | Durée de vie maximum | 2 | ✓ | ✓ | | | |
| 180 | ✓ | | | | ✓ | | | | |
| 220 | ✓ | | | | ✓ | | | | |
| 290 | ✓ | | | | ✓ | | | | |

★ Modèles avec un schéma de boulonnage de 5,9 po. ; voir page 34.

☼ Modèles de doseur XP avec ressort d'entrée et sans vanne de purge.

* Voir **Kits de réparation**, page 27, pour des détails sur les matériaux de presse-étoupe.

† Comprend un disque de rupture.








Remarque : Toutes les options ne sont pas disponibles dans toutes les tailles.

| Pièce | Désignation | Joints |
|---------|--|--------------------------|
| 24N942 | 290 Xtreme acier au carbone, avec tige en chrome dur | Jeu de joints X-Tuff |
| 25A710† | 250 Xtreme pour applications à haute température | Jeu de joints Tuff Stack |

Avertissements

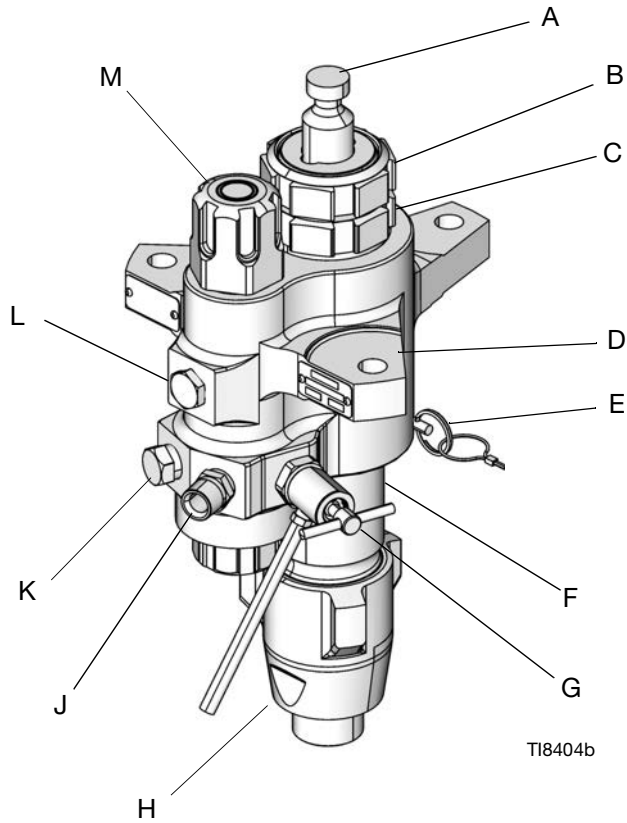
Les avertissements suivants concernent la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, la maintenance et la réparation de cet équipement. Le point d'exclamation est un avertissement général tandis que le symbole de danger fait référence aux risques associés à une procédure particulière. Reportez-vous à ces avertissements. D'autres avertissements spécifiques à des produits peuvent figurer dans le corps de ce manuel, le cas échéant.

|  <h2 style="margin: 0;">AVERTISSEMENTS</h2> | |
|---|--|
|     | <p>RISQUE D'INCENDIE ET D'EXPLOSION</p> <p>Des fumées inflammables, telles que les fumées de solvant et de peinture, dans la zone de travail peuvent s'enflammer ou exploser. La circulation de peinture ou de solvant dans l'équipement peut provoquer de l'électricité statique et des étincelles. Pour prévenir tout risque d'incendie ou d'explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilisez l'équipement uniquement dans des locaux bien aérés. • Supprimez toutes les sources potentielles d'inflammation, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches plastiques (risque d'étincelles d'électricité statique). • Mettez à la terre tous les appareils présents dans la zone de travail. Voir les instructions de Mise à la terre. • Ne pulvérisez et ne rincez jamais du solvant sous haute pression. • La zone de travail doit toujours être propre et exempte de débris, notamment de solvants, de chiffons et d'essence. • En présence de fumées inflammables, veillez à ne pas brancher ni débrancher les cordons d'alimentation et à ne pas allumer ni éteindre les interrupteurs électriques. • Utilisez uniquement des flexibles mis à la terre. • Lors de la pulvérisation dans un seau, tenez bien le pistolet contre la paroi du seau mis à la terre. N'utilisez pas de garnitures de seau, sauf si elles sont antistatiques ou conductrices. • Arrêtez immédiatement le fonctionnement en cas d'étincelles d'électricité statique ou de décharge électrique. N'utilisez pas l'équipement tant que le problème n'a pas été identifié et rectifié. • La zone de travail doit être dotée d'un extincteur en état de marche. |
|      | <p>RISQUES D'INJECTION SOUS-CUTANÉE</p> <p>Le fluide s'échappant à haute pression du pistolet, d'une fuite du flexible ou d'un composant défectueux, risque de transpercer la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en réalité d'une blessure grave pouvant entraîner une amputation. Consultez immédiatement un médecin pour une intervention chirurgicale.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pulvérisez pas sans avoir d'abord mis en place le garde-buse et la protection de gâchette. • Verrouillez la gâchette à chaque arrêt de la pulvérisation. • Ne dirigez pas le pistolet sur une personne ou sur une partie du corps. • Ne mettez pas la main devant la buse de pulvérisation. • Veillez à ne pas arrêter ni dévier de fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. • Suivez la Procédure de décompression lorsque vous arrêtez la pulvérisation et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien de l'équipement. • Serrez tous les raccords de fluide avant de faire fonctionner l'équipement. • Vérifiez quotidiennement les flexibles et les accouplements. Remplacez immédiatement les pièces usées ou endommagées. |

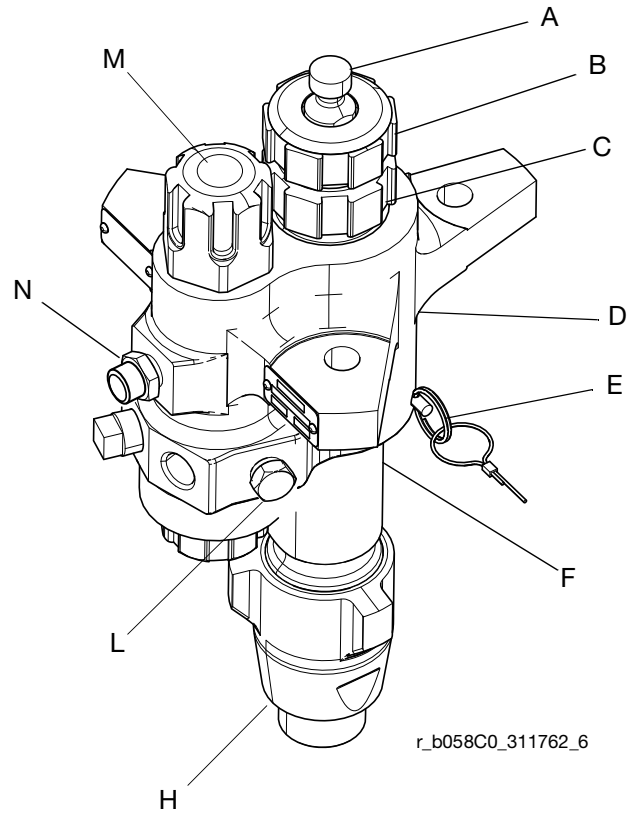
|  <h1 style="margin: 0;">AVERTISSEMENTS</h1> | |
|---|--|
|   | <p>RISQUES EN LIEN AVEC UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT</p> <p>Une mauvaise utilisation de l'équipement peut provoquer des blessures graves voire mortelles.</p> <ul style="list-style-type: none"> • N'utilisez pas la machine en cas de fatigue ou sous l'emprise de médicaments, de drogue ou d'alcool. • Ne dépassez pas la pression de service ou la température maximum spécifiée pour le composant le plus sensible du système. Voir Spécifications techniques dans tous les manuels des équipements. • Utilisez des fluides et des solvants compatibles avec les pièces de l'équipement en contact avec le produit. Voir Spécifications techniques dans tous les manuels des équipements. Lisez les avertissements du fabricant de fluides et solvants. Pour obtenir des informations détaillées sur le produit utilisé, demandez les fiches de données de sécurité (FDS) au distributeur ou au revendeur. • Éteignez tous les équipements et suivez la Procédure de décompression lorsque les équipements ne sont pas utilisés. • Vérifiez l'équipement quotidiennement. Réparez ou remplacez immédiatement toutes les pièces usées ou endommagées en utilisant uniquement des pièces d'origine. • Veillez à ne pas altérer ou modifier l'équipement. Les modifications ou les altérations apportées risquent d'invalider les homologations et de créer des risques relatifs à la sécurité. • Assurez-vous que l'équipement est adapté et homologué pour l'environnement dans lequel il est utilisé. • Utilisez l'équipement uniquement aux fins auxquelles il est destiné. Pour plus d'informations, contactez votre distributeur. • Maintenez les flexibles et les câbles à distance des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes. • Évitez de tordre ou de trop plier les flexibles. Ne les utilisez pas pour tirer l'équipement. • Tenez les enfants et les animaux à l'écart de la zone de travail. • Respectez toutes les réglementations applicables en matière de sécurité. |
|   | <p>RISQUES LIÉS AUX PIÈCES EN MOUVEMENT</p> <p>Les pièces en mouvement risquent de pincer, de couper ou d'amputer les doigts et d'autres parties du corps.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tenez-vous à l'écart des pièces en mouvement. • Ne faites pas fonctionner l'équipement si des caches ou des couvercles ont été retirés. • L'équipement peut démarrer de façon intempestive. Avant de vérifier l'équipement, de le déplacer et avant toute intervention, suivez la procédure de décompression et débranchez toutes les sources d'énergie. |
|  | <p>RISQUES LIÉS AUX FLUIDES OU AUX VAPEURS TOXIQUES</p> <p>Les fluides ou fumées toxiques peuvent provoquer des blessures graves, voire mortelles, en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, ou en cas d'inhalation ou d'ingestion.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lisez la fiche de données de sécurité (FDS) pour prendre connaissance des risques spécifiques liés aux fluides utilisés. • Conservez les fluides dangereux dans des récipients homologués et éliminez-les conformément à la réglementation en vigueur. |
|  | <p>ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE</p> <p>Dans la zone de travail, portez un équipement de protection approprié afin de réduire le risque de blessures graves, notamment aux yeux, aux oreilles (perte auditive) ou par brûlure ou inhalation de vapeurs toxiques. L'équipement de protection comprend notamment :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Des lunettes de protection et une protection auditive • Des masques respiratoires, des vêtements et des gants de protection comme recommandés par le fabricant de fluides et de solvants. |

Identification des composants

(Illustration avec filtre intégré)



Bas de pompe Xtreme pour pulvérisateurs XP et bas de pompe pour pulvérisateurs e-Xtreme



◆ Les bas de pompe pour pulvérisateur e-Xtreme utilisent des emplacements opposés pour le bouchon pour tuyau et le disque de rupture. Le bouchon pour tuyau est installé à l'emplacement (N), et le disque de rupture est installé à l'emplacement (L).

Légende :

- A Tige de piston
- B Écrou du presse-étoupe
- C Cartouche de presse-étoupe
- D Boîtier de sortie
- E Goupille de verrouillage
- F Cylindre
- G Vanne de vidange/purge
(non disponible sur les bas de pompe XP)

- H Boîtier d'entrée
- J Sortie de fluide
- K Sortie de fluide en option
(pour second pistolet pulvérisateur ;
non disponible sur les bas de pompe XP)
- L Bouchon de tuyau (sortie non filtrée)
- M Filtre pour fluide
- N Disque de rupture de surpression
(uniquement pour les pompes de 36cc–145cc)

Réparation

Outils nécessaires

- Jeu de clés à molette
- Clé dynamométrique
- Maillet en caoutchouc
- Presse à mandrin
- Bloc de bois doux (d'environ 1 pied carré)
- Grand étau avec mordaches
- Lubrifiant pour filetage
- Vaseline
- Lubrifiant antigrippant

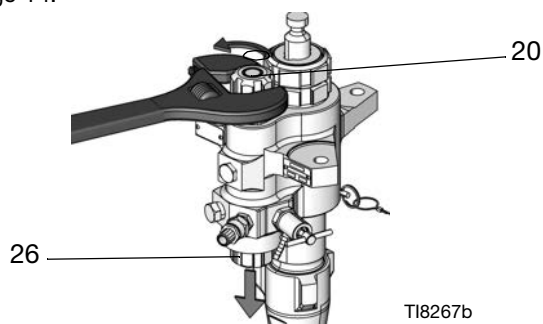
Démontage

Disposez en séquence toutes les pièces retirées pour faciliter le remontage. Nettoyez toutes les pièces à l'aide d'un solvant compatible et vérifiez qu'elles ne sont ni endommagées ni usées.

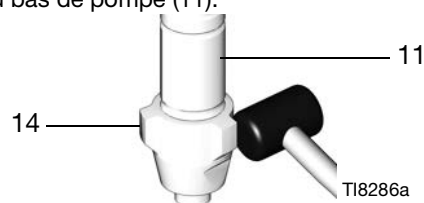
REMARQUE : Des kits de réparation sont disponibles pour le remplacement du presse-étoupe (3), des joints de piston (4), des joints toriques et des joints de cylindre. Pour obtenir les meilleurs résultats, utilisez toutes les pièces neuves du kit. Les pièces du kit sont marquées avec un astérisque, par exemple (25*). Ces kits peuvent également être utilisés pour adapter le bas de pompe à des matériaux de presse-étoupe différents. Consultez la section Kits de joints.



1. Suivez la Procédure de décompression détaillée dans le manuel de votre pulvérisateur, **Manuels afférents**, page 2.
2. Débranchez le bas de pompe du moteur comme illustré dans le manuel de votre système, **Manuels afférents**, page 2. Si vous disposez d'un système monté sur chariot, basculez le chariot pour faire l'entretien du bas de pompe sur le chariot.
3. Pour les bas de pompe avec filtres intégrés, desserrez et retirez le bouchon supérieur du filtre (20) et le bouchon inférieur du filtre (26). Voir **Entretien du filtre intégré**, page 14.



4. Détachez et retirez le boîtier d'entrée (14) du cylindre du bas de pompe (11).



5. Faites sortir la bille d'entrée (16) par le bas du boîtier d'entrée (14) (en veillant à ne pas endommager le siège (18) pour retirer l'ensemble de guide de la bille d'entrée).

REMARQUE : Sur le modèle L180C7 uniquement, les cales (17) se trouveront sous le guide de la bille d'entrée (15).

- a. **Pour les bas de pompe Xtreme :** Retirez la bille d'entrée, le joint torique inférieur (27*) et le siège. Puis retirez les joints toriques restants des rainures supérieures et inférieures du guide de la bille d'entrée (15).

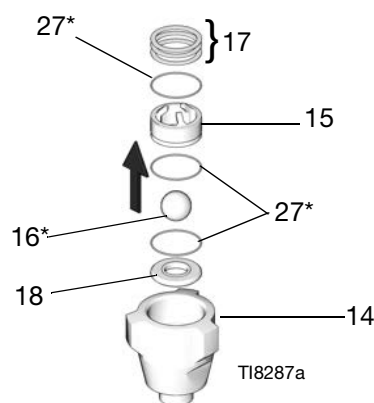


FIG. 1: Démontage des bas de pompe Xtreme

- b. **Pour les bas de pompe XP de 115 cc et moins :** Retirez le ressort, la bille d'entrée, le joint torique inférieur et les cales. Puis retirez les joints toriques restants des rainures supérieures et inférieures du guide de la bille d'entrée (15).

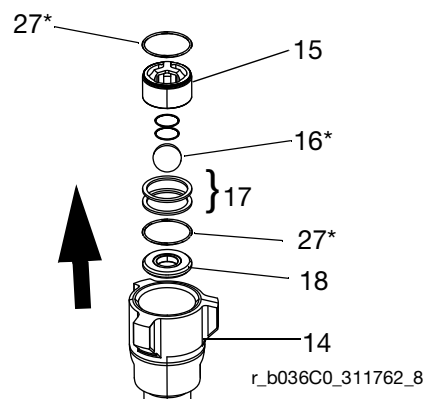
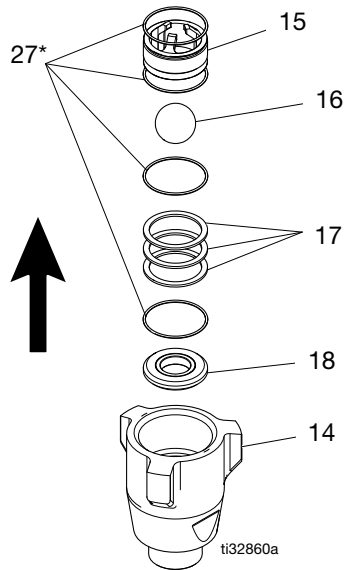
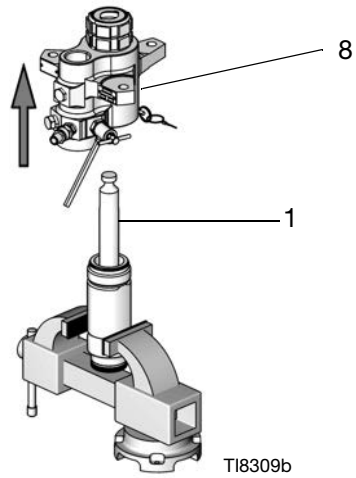


FIG. 2: Démontage des bas de pompe XP 115 cc et moins

- c. **Pour les bas de pompe XP 145cc et plus :**
Retirez la bille d'entrée, le joint torique inférieur et la cale. Puis retirez les joints toriques restants des rainures supérieures et inférieures du guide de la bille d'entrée (15).



8. Dévissez et soulevez le boîtier (8) tout droit pour le sortir du cylindre. Veillez à ne pas rayer la tige de piston (1).



9. Retirez l'ensemble de cartouche. Retirez le joint torique (27* ou 29*) du bas du boîtier de sortie (8), puis dévissez l'écrou du presse-étoupe (2) de la cartouche de joints (7). Retirez la garniture femelle, la garniture mâle, les joints en V (3) et le ressort de la cartouche de joints (7).

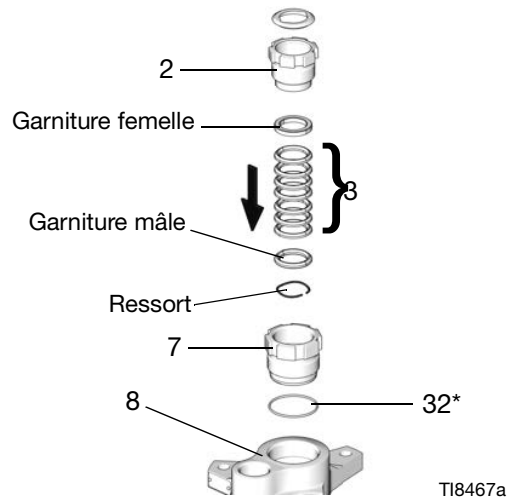
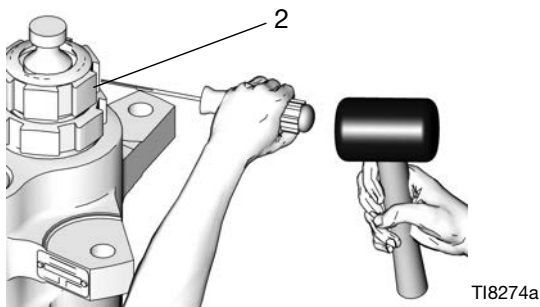
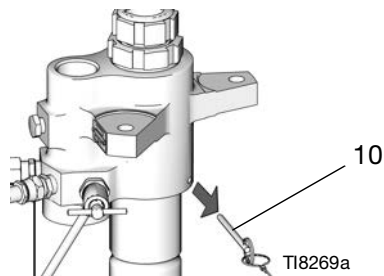


FIG. 3: Démontage des bas de pompe XP 145cc et plus

6. Placez le bas de pompe à la verticale dans un grand étau. Avec un maillet en caoutchouc, desserrez sans le retirer l'écrou du presse-étoupe (2).



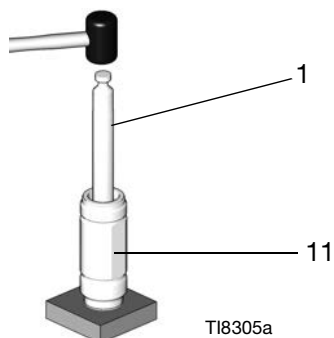
7. Retirez la goupille de verrouillage (10) du cylindre du bas de pompe (11).



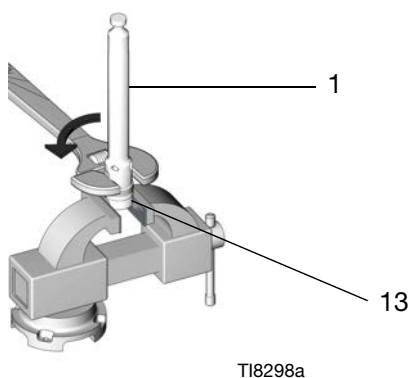
AVIS

Pour éviter tout dégât couteux sur la tige de piston (1) et le cylindre du bas de pompe (11), posez tout d'abord le cylindre du bas de pompe sur un bloc de bois tendre. Utilisez toujours un maillet en caoutchouc ou une presse à mandrin pour faire sortir la tige de piston hors du cylindre du bas de pompe. N'utilisez jamais un marteau pour faire sortir la tige. La durée de vie de la pompe sera réduite si l'extrémité de la tige est endommagée.

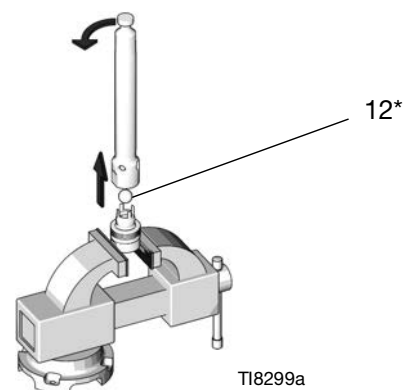
10. Placez le cylindre (11) du bas de pompe à la verticale sur un bloc de bois. À l'aide d'un maillet en caoutchouc ou d'une presse à crémaillère, poussez la tige de piston (1) le plus bas possible jusqu'à ce que le piston soit libéré. Tirez la tige et le piston du cylindre en veillant à ne pas rayer la tige ou le cylindre.



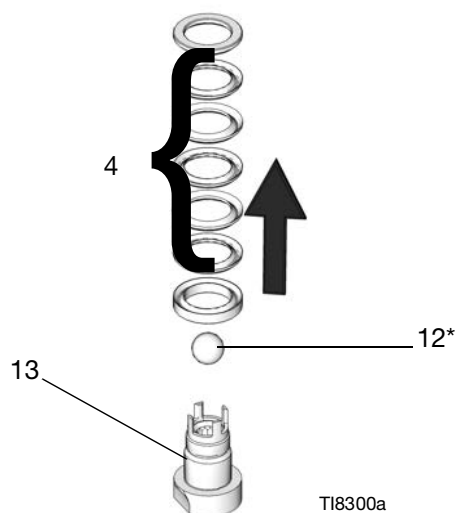
11. Inspectez la surface extérieure de la tige de piston (1) et la surface intérieure du cylindre du bas de pompe (11) pour voir si elles sont griffées ou usées ; remplacez-les si elles sont endommagées.
12. Bloquez les méplats de la vanne de piston (13) dans un étau. Avec une clé, desserrez la tige de piston (1) de la vanne de piston.



13. Retirez la tige de piston de la vanne de piston. Veillez à ce que la bille du piston (12*) ne tombe pas lors de la séparation de la vanne de piston et de la tige.



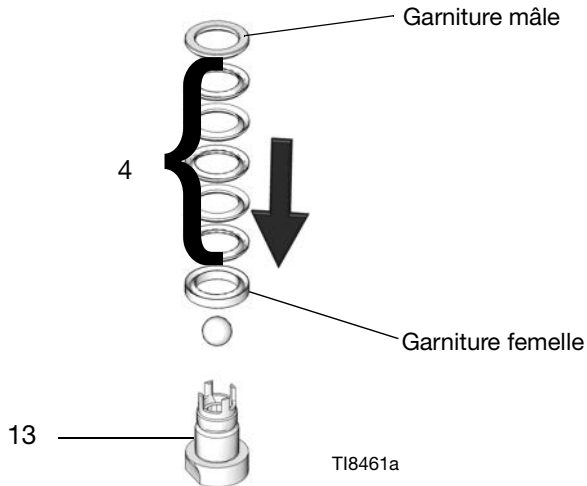
14. Retirez les garnitures et les joints en V (4) de la vanne du piston (13). Vérifier si la bille (12*) de piston et la vanne de piston ne sont pas usées ou endommagées.



15. Nettoyez toutes les pièces avec un solvant compatible.

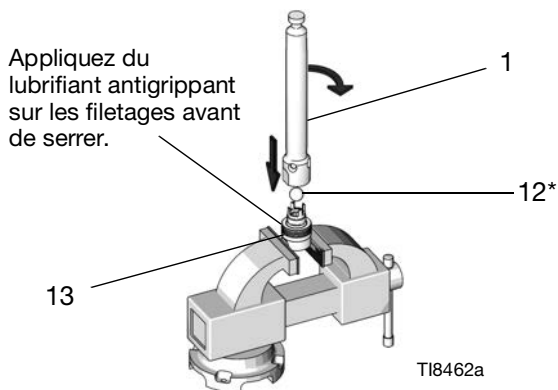
Remontage

1. Remplacez la garniture femelle sur la vanne de piston (13). Installez les cinq joints en V (4) un par un en orientant les lèvres vers le haut. Reportez-vous aux sections Kits de joints pour connaître l'ordre correct des joints pour votre bas de pompe. Installez la garniture mâle.



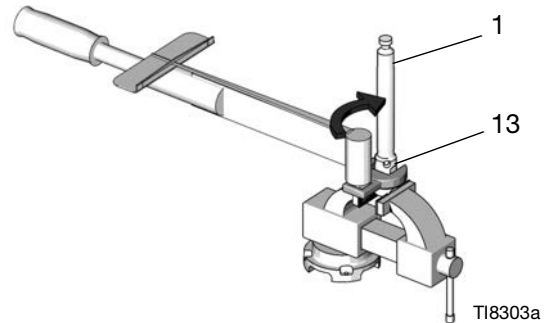
REMARQUE : Pour convertir le bas de pompe en un bas de pompe avec des joints d'un autre matériau, voir les chapitres Kits de joints. Pour obtenir les meilleurs résultats, faites tremper les joints en cuir dans de l'huile avant le remontage.

2. Veillez à ce qu'il n'y ait aucune bavure ni débris sur les filetages de la tige de piston (1) et de la vanne de piston (13). Appliquez du lubrifiant antigrippant sur les filetages et les surfaces de contact de la tige de piston et de la vanne de piston.
3. Bloquez les côtés plats de la vanne du piston dans un étau. Placez la bille de piston (12*) sur la vanne de piston.



4. Vissez la tige de piston (1) sur la vanne de piston (13) et serrez à la main. Serrez ensuite au couple indiqué sur le tableau à la page 13.

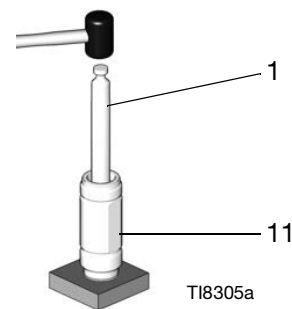
REMARQUE : Orientez l'ergot de la clé dynamométrique à un angle de 90° pour pouvoir serrer aux valeurs précises de couple.



AVIS

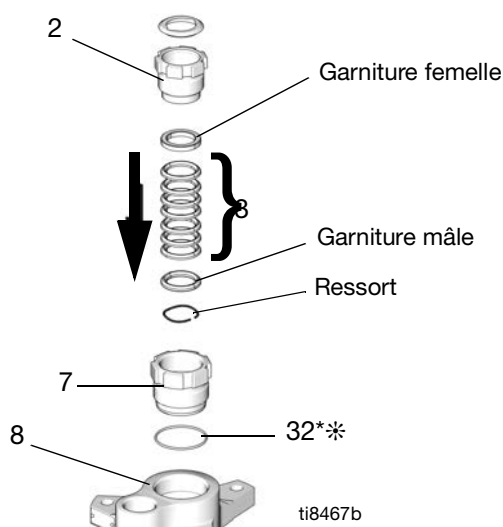
Pour éviter tout dégât couteux sur la tige de piston (1) et le cylindre du bas de pompe (11), posez tout d'abord le cylindre du bas de pompe sur un bloc de bois tendre. Utilisez toujours un maillet en caoutchouc ou une presse à mandrin pour introduire la tige de piston dans le cylindre du bas de pompe. Ne tapez jamais avec un marteau sur la tige pour l'introduire.

5. Lubrifiez d'abord les joints du piston (4) avant de réinstaller la tige de piston (1) dans le cylindre du bas de pompe (11). Puis, en orientant l'extrémité du piston vers le bas, faites descendre la tige dans le cylindre. Engagez le piston dans le cylindre le plus loin possible, puis continuez à introduire la tige et le piston dans le cylindre à l'aide d'une presse à mandrin ou d'un maillet en caoutchouc.



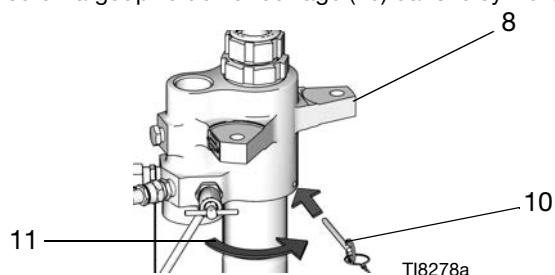
6. Lubrifiez l'intérieur de la cartouche de joints (7), les filetages extérieurs de l'écrou du presse-étoupe (2) et les joints de presse-étoupe (3). Placez la cartouche de joints dans le boîtier. Placez la garniture mâle et le ressort dans la cartouche de joints. Placez un par un les sept joints en V en orientant les lèvres vers le bas. Reportez-vous aux sections Kits de joints pour connaître l'ordre correct des joints pour votre bas de pompe. Installez la garniture femelle. Puis remontez l'écrou du presse-étoupe (2) sans le serrer.

REMARQUE : Pour convertir le bas de pompe en un bas de pompe avec des joints d'un autre matériau, voir les chapitres Kits de joints. Pour obtenir les meilleurs résultats, faites tremper les joints en cuir dans de l'huile avant le remontage.



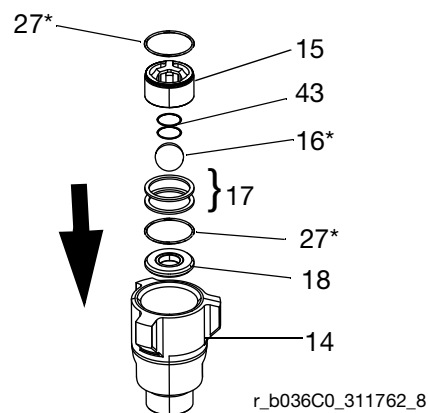
* Joint torique bleu pour bas de pompe de 220cc, 250cc et 290cc.

7. Vissez à fond le cylindre (11) du bas de pompe à fond sur le boîtier de sortie (8). Serrez le cylindre du bas de pompe à l'aide d'une clé. Serrez jusqu'à ce que l'orifice dans le boîtier soit aligné avec le côté plat sur le cylindre. Insérez la goupille de verrouillage (10) dans le cylindre.

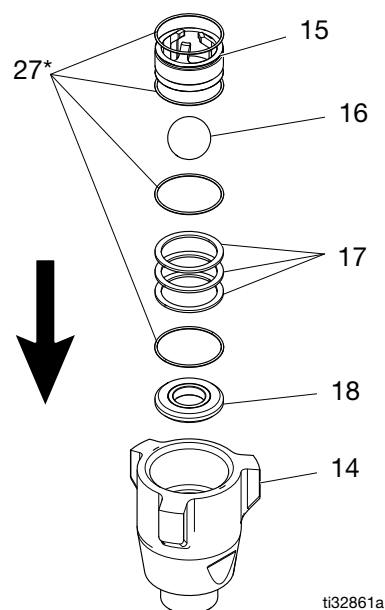


8. Assemblez le boîtier d'entrée.

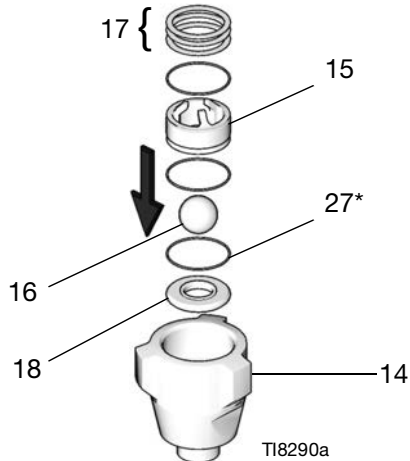
- a. **Pour les bas de pompe XP 115cc et moins :**
Placez le siège (18), les deux cales (17), la bille d'entrée (16), le ressort (43) et un joint torique (27) dans le boîtier d'entrée (14).



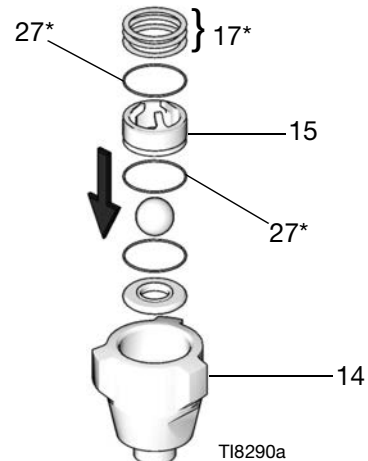
- b. **Pour les bas de pompe XP 145cc et plus :**
Placez le siège (18), la cale (17), la bille d'entrée (16), le ressort (43) et un joint torique (27) dans le boîtier d'entrée (14).



- c. **Pour les bas de pompe Xtreme :** Placez le siège d'entrée (18), la bille d'entrée (16) et un joint torique (27*) dans le boîtier d'entrée (14).

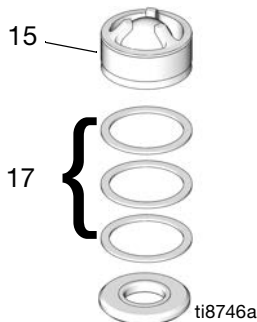


12. Vissez le boîtier d'entrée (14) sur le cylindre du bas de pompe (11). Serrez au couple de 189-203 N•m.

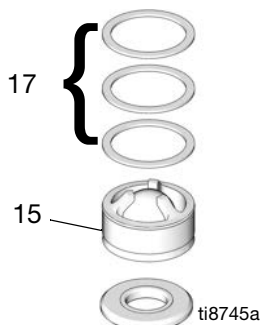


9. Lubrifiez et placez les joints toriques (27*) dans les rainures supérieures et inférieures du guide de la bille d'entrée (15).

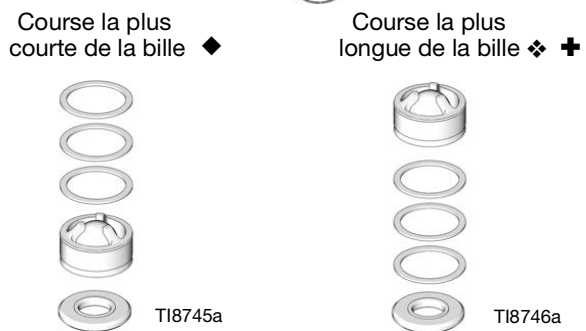
10. **Sur les modèles L180C7, L145CP et L145CR uniquement,** installez les cales (17) dans le boîtier d'entrée (14), puis introduisez le guide (15) de la bille d'entrée dans le boîtier d'entrée (14).



11. **Sur tous les modèles sauf L180C7,** introduisez le guide (15) de la bille d'entrée dans le boîtier d'entrée (14) et placez les cales (17).



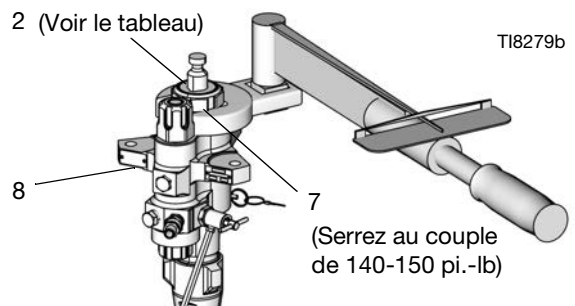
REMARQUE : Les cales (trois au maximum) peuvent être assemblées pour une course courte ou une course longue de la bille. Voir FIG. 4 pour un exemple de chaque.



- ◆ Réglage en usine pour une inversion de pompe optimale.
- ❖ Les cales peuvent être configurées pour permettre une modification de la longueur de course de la bille. Utilisez une longueur de course plus longue pour les produits avec une viscosité plus élevée.
- ✦ Kit de ressort pour bille d'entrée disponible en option. Utilisez-le pour améliorer le nombre d'inversions sur des configurations de course de bille plus longue. Voir **Kits**, page 31, pour plus d'informations.

FIG. 4: Configuration des cales pour les bas de pompe sans ressort d'entrée

13. Serrez la cartouche de joints (7) sur le boîtier de sortie (8) à l'aide d'une clé dynamométrique. Serrez au couple de 189-203 N•m.
14. Introduisez les presse-étoupe dans le bon sens ; voir **Pièces**, page 16. Placez l'écrou du presse-étoupe (2) et serrez au couple indiqué dans le tableau ci-dessous.

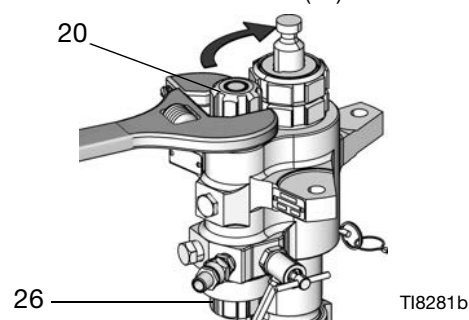


Couple de serrage nécessaire

| Pompe | Presse-étoupe (2) | Vanne de piston (13) |
|--|-----------------------------|------------------------|
| L036C0 | 70-80 ft-lb (95-108 N•m) | 85 ft-lb (114 N•m) |
| L048C0 | 70-80 ft-lb (95-108 N•m) | |
| L054C0 | 70-80 ft-lb (95-108 N•m) | |
| L058C0 | 70-80 ft-lb (95-108 N•m) | |
| L072C0 | 70-80 ft-lb (95-108 N•m) | 125 ft-lb (168 N•m) |
| L085C0 L085C1 L085C2 L085C3 L085C4 | 70-80 ft-lb (95-108 N•m) | |
| L090C0 | 70-80 ft-lb (95-108 N•m) | |
| L097C0 | 70-80 ft-lb (95-108 N•m) | |
| L115C0 L115C1 L115C2 L115C3 L115C4 L115C5 L115C6 | 70-80 ft-lb (95-108 N•m) | |
| L145C0 L145C1 L145C2 L145CL L145CN L145C8 L14AC1 L145M2 L145CP L145CR L145C3 L145C4 | 70-80 ft-lb (95-108 N•m) | |
| L180C0 L180C1 L180CL L180CN L180C2 L18AC1 L180M2 L180C3 L180C4 L180C7 L180C9 | 125 (168 N•m) | |

| Pompe | Presse-étoupe (2) | Vanne de piston (13) |
|--|------------------------|------------------------|
| L220C0 L220C1 L220C2 L22AC1 L22HC1 L22CH2 L22XC0 L220M2 L220C3 L220C4 L220C7 L220C9 L220CT | 125 ft-lb (168 N•m) | 200 ft-lb (269 N•m) |
| L250C0 L250C1 L250C2 L250C8 L25HC1 L25HC2 25A710 L250C3 L250C4 L25AC4 | 125 ft-lb (168 N•m) | |
| L290C0 L290C1 L290C2 L29AC1 L29HC1 L29HC2 L290M2 24N942 L290C3 L290C4 L290C7 | 125 ft-lb (168 N•m) | |

15. Pour les bas de pompe avec filtre intégré, voir **Entretien du filtre intégré**, page 14, si le filtre nécessite un entretien. Remplacez ensuite le bouchon supérieur (20) du filtre et le bouchon inférieur (26).



16. Rebranchez le bas de pompe au moteur pneumatique. Voir le manuel de votre système, **Manuels afférents**, page 2.

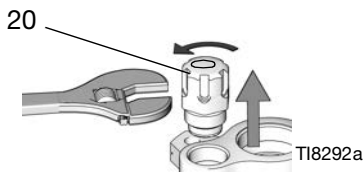
Entretien du filtre intégré

Certains modèles sont équipés d'un filtre intégré dans le boîtier du bas de pompe.

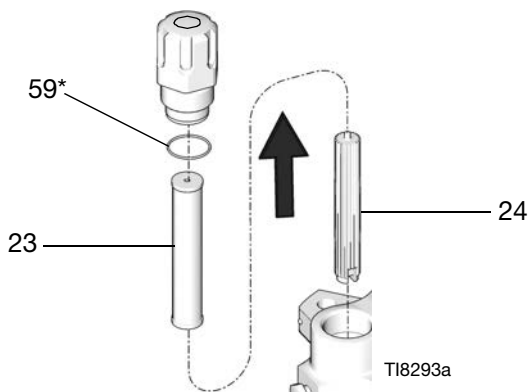
Démontage

Pour déposer et nettoyer le filtre intégré :

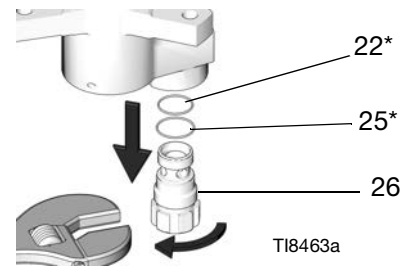
1. Suivez la Procédure de décompression détaillée dans le manuel de votre pulvérisateur, **Manuels afférents**, page 2.
2. Avec une clé, desserrez et retirez le bouchon supérieur (20) du filtre.



3. Retirez le joint torique (59*), la crépine (23) et le support du filtre (24).



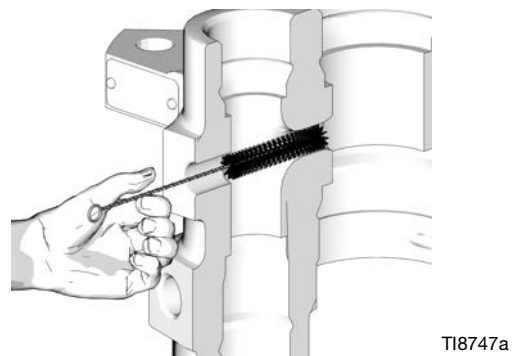
4. Avec une clé, desserrez et retirez le bouchon inférieur (26) du filtre. Retirez les joints toriques (22*, 25*).



5. Remplacez les joints toriques (22*, 25*), la crépine (23) et le support du filtre (24).

REMARQUE : Les joints toriques prennent une certaine forme sous des pressions élevées. Veillez à toujours remplacer les joints toriques une fois les bouchons du filtre enlevés.

6. Retirez le bouchon (49) du tuyau et nettoyez si nécessaire l'orifice à l'aide d'une brosse ou d'une mèche.



Remontage

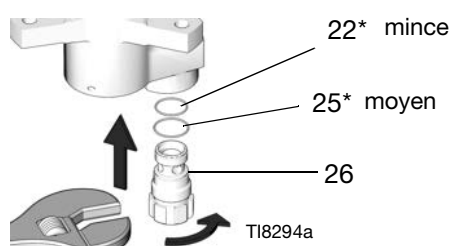
AVIS

Pour éviter tout risque de fuites, assurez-vous que les composants de rechange utilisés conviennent à la série de pompe. Voir **Kit de réparation du bouchon de filtre, 24F975**, page 32, pour en savoir plus.

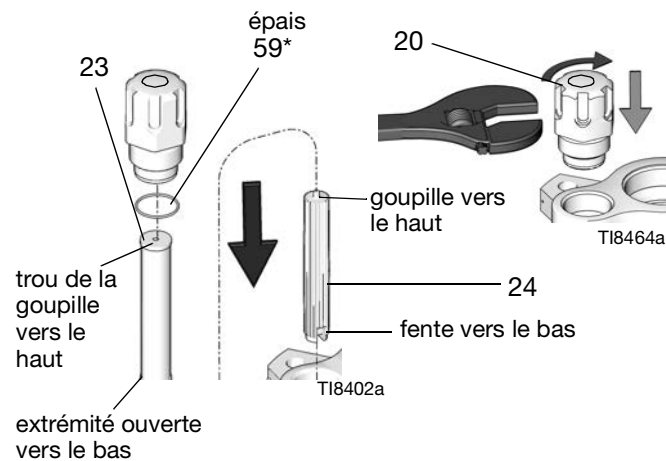
Remontage du filtre intégré :

REMARQUE : Lubrifiez tous les joints toriques avant installation.

1. Placez les joints toriques (22*, 25*) sur le bouchon inférieur (26) du filtre. Puis remontez et serrez le bouchon inférieur du filtre à l'aide d'une clé. Serrez au couple de 52-82 N•m.



2. Remplacez le joint torique (59*) sur le bouchon supérieur du filtre (20). Placez la crépine (23) et le support du filtre (24) dans le bouchon supérieur du filtre. Utilisez ensuite une clé pour remettre et serrer le bouchon supérieur du filtre. Serrez au couple de 52-82 N•m.



REMARQUE : les bas de pompe Xtreme 36cc à 115cc n'utilisent plus les écrans de filtre court (23) ni les supports (24). Voir page 32 pour en savoir plus

Modèles XP 36cc, 48cc, 54cc, 58cc et 72cc

| Réf. | Descriptions | 36cc | 48cc | 54cc | 58cc | 72cc | Qté |
|------|--|--|--------|--------|--------|--------|-----|
| | | L036C0 | L048C0 | L054C0 | L058C0 | L072C0 | |
| 1 | TIGE, piston | 16D458 | 16D459 | 16J900 | 16D460 | 16J901 | 1 |
| 2 | ECROU, presse-étoupe | 16D468 | 16D468 | 16D468 | 16D468 | 15K029 | 1 |
| 3* | JOINTS, colonne ; presse-étoupe | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | 1 |
| 4* | JOINTS, colonne ; piston | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | 1 |
| 7 | CARTOUCHE, joint, presse-étoupe | 16D467 | 16D467 | 16D467 | 16D467 | 16K490 | 1 |
| 8 | BOÎTIER, sortie | 15F659 | 15F659 | 15F659 | 15F659 | 15F659 | 1 |
| 9* | JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10) | 288067 | 288067 | 288067 | 288067 | 288067 | 1 |
| 10 | GOUPILLE, verrouillage | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 1 |
| 11 | CYLINDRE, bas de pompe | 16D469 | 16D470 | 16J906 | 16D471 | 16J907 | 1 |
| 12* | BILLE, piston (lot de 3) | 262485 | 262485 | 262485 | 262485 | 262741 | 1 |
| 13 | VANNE, piston | 16D464 | 16D464 | 16D464 | 16D464 | 16K068 | 1 |
| 14 | BOÎTIER, entrée | 15F667 | 15F667 | 15F667 | 15F667 | 15F667 | 1 |
| 15 | GUIDE, bille, entrée | 16D472 | 16D472 | 16D472 | 16D472 | 16D472 | 1 |
| 16* | BILLE, entrée (lot de 3) | 244899 | 244899 | 244899 | 244899 | 244899 | 1 |
| 17 | CALE, entrée, guide de bille (lot de 9) | 288064 | 288064 | 288064 | 288064 | 288064 | 2 |
| 18 | SIÈGE, entrée | 15F665 | 15F665 | 15F665 | 15F665 | 15F665 | 1 |
| 19* | BOUCHON, joint du presse-étoupe (lot de 10) | 247393 | 247393 | 247393 | 247393 | 247393 | 1 |
| 20† | BOUCHON, filtre, supérieur | 16M461 | 16M461 | 16M461 | 16M461 | 16M461 | 1 |
| 21 | RESSORT, compression | 171941 | 171941 | 171941 | 171941 | 171941 | 1 |
| 22*† | JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10) | 244895 | 244895 | 244895 | 244895 | 244895 | 1 |
| 23 | CRÉPINE, écran 30 mailles ; voir page 31 pour plus d'options | 224458 | 224458 | 224458 | 224458 | 224458 | 1 |
| 24 | SUPPORT, filtre | 186075 | 186075 | 186075 | 186075 | 186075 | 1 |
| 25*† | JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10) | 262484 | 262484 | 262484 | 262484 | 262484 | 1 |
| 26† | BOUCHON, filtre | 16M462 | 16M462 | 16M462 | 16M462 | 16M462 | 1 |
| 27a* | JOINT TORIQUE, PTFE, cartouche de presse-étoupe, moyen (lot de 10) | 262512 | 262512 | 262512 | 262512 | 262512 | 1 |
| 27b* | JOINT TORIQUE ; clapet de pied, PTFE, mince (lot de 10) | 288068 | 288068 | 288068 | 288068 | 288068 | 2 |
| 29* | JOINT TORIQUE ; partie inférieure du cylindre, PTFE, moyen (lot de 10) | 262512 | 262512 | 262512 | 262512 | 262512 | 1 |
| 30▲ | ÉTIQUETTE, avertissement | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 1 |
| 43 | RESSORT, clapet de pied | 124007 | 124007 | 124007 | 124007 | 124007 | 1 |
| 49 | BOUCHON, tuyau ; 3/8 npt | 198292 | 198292 | 198292 | 198292 | 198292 | 1 |
| 54 | BOUCHON, tuyau ; 1/2 po. | 100737 | 100737 | 100737 | 100737 | 100737 | 1 |
| 55 | BOÎTIER, ensemble de disque de rupture | 258962 | 258962 | 258962 | 258962 | 258962 | 1 |
| 56 | ADAPTATEUR, tige | 15Y399 | 15Y399 | 15Y399 | 15Y399 | 15Y399 | 1 |
| 59*† | JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10) | 262483 | 262483 | 262483 | 262483 | 262483 | 1 |
| 61 | MANCHON DE RACCORDEMENT, ensemble | 247167 | 247167 | 247167 | 247167 | 247167 | 1 |

▲ Des étiquettes, des plaques et des fiches de sécurité de rechange sont mises à disposition gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 32 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à des quantités de vrac. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à partir de la page 27.

Modèles XP 85cc, 90cc, 97cc et 115cc

| Réf. | Descriptions | 85cc | 90cc | 97cc | 115cc | Qté |
|------|---|--|--------|--------|--------|-----|
| | | L085C0 | L090C0 | L097C0 | L115C0 | |
| 1 | TIGE, piston | 24B819 | 16J902 | 16J903 | • | 1 |
| 2 | ECROU, presse-étoupe | 15K029 | 15K029 | 15K029 | 15K029 | 1 |
| 3* | JOINTS, colonne ; presse-étoupe | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | 1 |
| 4* | JOINTS, colonne ; piston | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | 1 |
| 7 | CARTOUCHE, joint, presse-étoupe | 15F660 | 16K490 | 16K490 | 15F661 | 1 |
| 8 | BOÎTIER, sortie | 15F659 | 15F659 | 15F659 | 15F659 | 1 |
| 9* | JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10) | 288067 | 288067 | 288067 | 288067 | 1 |
| 10 | GOUPILLE, verrouillage | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 1 |
| 11 | CYLINDRE, bas de pompe | 15F682 | 16J908 | 16J909 | • | 1 |
| 12* | BILLE, piston (lot de 3) | 288065 | 288065 | 288065 | • | 1 |
| 13 | VANNE, piston | 24B818 | 24B818 | 24B818 | • | 1 |
| 14 | BOÎTIER, entrée | 15F667 | 15F667 | 15F667 | • | 1 |
| 15 | GUIDE, bille, entrée | 16D472 | 16D472 | 16D472 | • | 1 |
| 16* | BILLE, entrée (lot de 3) | 244899 | 244899 | 244899 | • | 1 |
| 17 | CALE, entrée, guide de bille (lot de 9) | 288064 | 288064 | 288064 | • | 2 |
| 18 | SIÈGE, entrée | 15F665 | 15F665 | 15F665 | • | 1 |
| 19* | BOUCHON, joint du presse-étoupe (lot de 10) | 247393 | 247393 | 247393 | 247393 | 1 |
| 20† | BOUCHON, filtre, supérieur | 16M461 | 16M461 | 16M461 | 16M461 | 1 |
| 21 | RESSORT, compression | 171941 | 171941 | 171941 | 171941 | 1 |
| 22*† | JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10) | 244895 | 244895 | 244895 | 244895 | 1 |
| 23 | CRÉPINE, écran 30 mailles ; voir page 31 pour plus d'options | 224458 | 224458 | 224458 | 224458 | 1 |
| 24 | SUPPORT, filtre | 186075 | 186075 | 186075 | 186075 | 1 |
| 25*† | JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10) | 262484 | 262484 | 262484 | 262484 | 1 |
| 26† | BOUCHON, filtre | 16M462 | 16M462 | 16M462 | 16M462 | 1 |
| 27a* | JOINT TORIQUE, PTFE, cartouche de presse-étoupe (lot de 10) 262512 moyen, 288068 mince | 288068 | 262512 | 262512 | 288068 | 1 |
| 27b* | JOINT TORIQUE ; clapet de pied, PTFE, mince (lot de 10) | 288068 | 288068 | 288068 | • | 2 |
| 29* | JOINT TORIQUE ; cylindre inférieur, PTFE (lot de 10) 262512 moyen, 288068 mince | 288068 | 262512 | 262512 | • | 1 |
| 30▲ | ÉTIQUETTE, avertissement | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 1 |
| 43 | RESSORT, clapet de pied | 124007 | 124007 | 124007 | • | 1 |
| 49 | BOUCHON, tuyau ; 3/8 npt | 198292 | 198292 | 198292 | 198292 | 1 |
| 54 | BOUCHON, tuyau ; 1/2 po. | 100737 | 100737 | 100737 | 100361 | 1 |
| 55 | BOÎTIER, ensemble disque de rupture | 258962 | 258962 | 258962 | 258962 | 1 |
| 56 | ADAPTATEUR, tige | | | | | 1 |
| 59*† | JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10) | 262483 | 262483 | 262483 | 262483 | 1 |

▲ Des étiquettes, des plaques et des fiches de sécurité de rechange sont mises à disposition gratuitement.

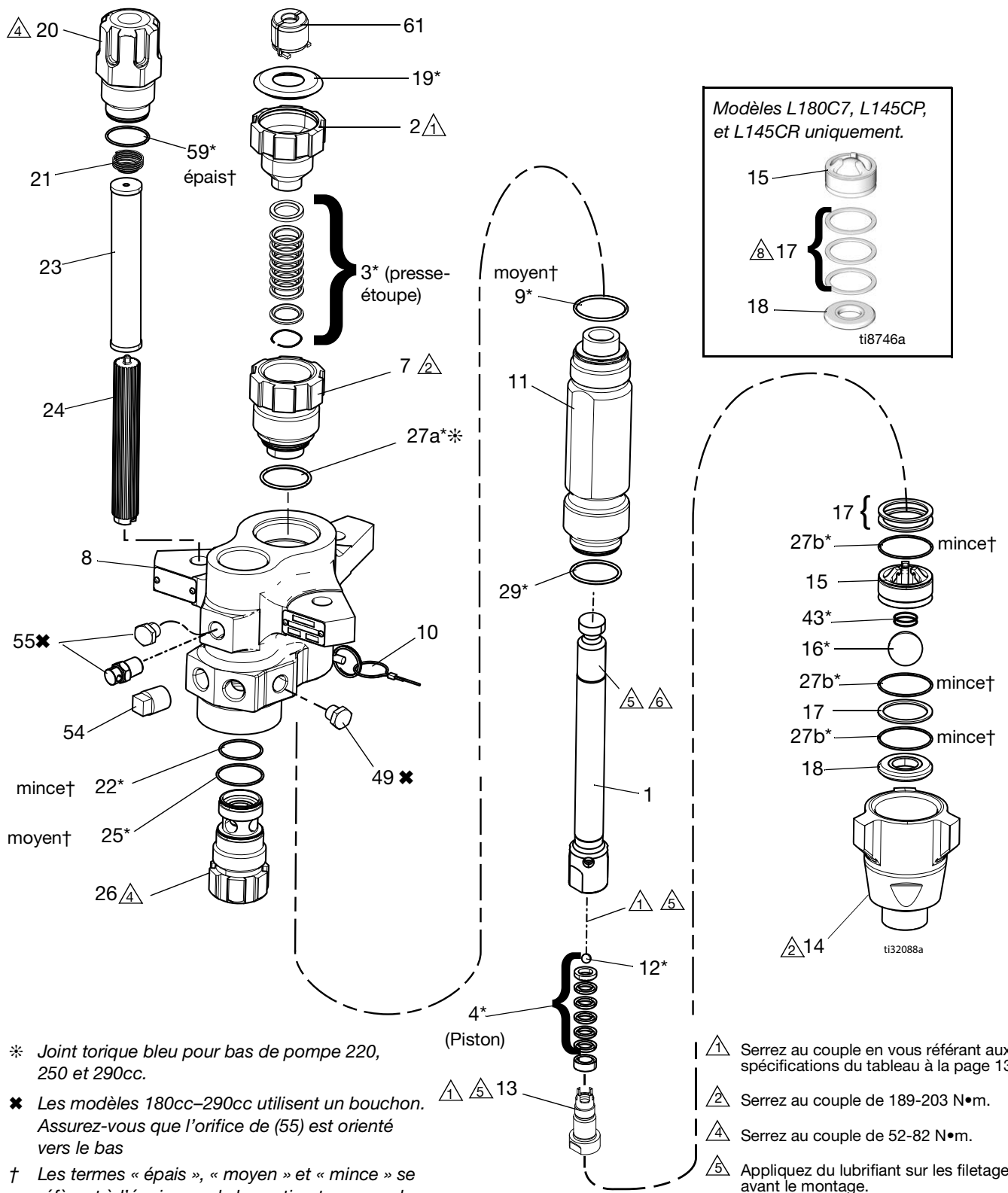
* Pièces comprises dans les kits de réparation.

• Selon la série. Voir le manuel 406889.

† Voir page 32 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à des quantités de vrac. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à partir de la page 27.

Modèles de bas de pompe de pulvérisateur XP 145cc, 180cc, 220cc, 250cc et 290cc



* Joint torique bleu pour bas de pompe 220, 250 et 290cc.

✱ Les modèles 180cc-290cc utilisent un bouchon. Assurez-vous que l'orifice de (55) est orienté vers le bas

† Les termes « épais », « moyen » et « mince » se réfèrent à l'épaisseur de la section transversale relative des joints toriques.

* Pièces comprises dans les kits de réparation. Voir les chapitres Kits de réparation.

Modèles XP 145cc, 180cc, 220cc, 250cc et 290cc

| Réf. | Descriptions | 145cc | 180cc | 220cc | 220cc | 250cc | 290cc | Qté |
|------|--|--|--------|--------|--------|--------|--------|-----|
| | | L14AC0 | L18AC0 | L22AC0 | L22XC0 | L25AC0 | L29AC0 | |
| 1 | TIGE, piston | 24B821 | 24B822 | 24B823 | 26A377 | 24B824 | 24B825 | 1 |
| 2 | ÉCROU, presse-étoupe | 15K030 | 15K030 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 1 |
| 3* | JOINTS, colonne ; presse-étoupe | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | | 1 |
| 4* | JOINTS, colonne ; piston | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | | 1 |
| 7 | CARTOUCHE, joint, presse-étoupe | 197325 | 197326 | 197327 | 197327 | 197328 | 197327 | 1 |
| 8 | BOÎTIER, sortie | 16E151 | 16E151 | 16A763 | 16A763 | 16A763 | 16A763 | 1 |
| 9* | JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10) | 244892 | 244892 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 1 |
| 10 | GOUPILLE, verrouillage | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 1 |
| 11 | CYLINDRE, bas de pompe | 197315 | 197316 | 197317 | 197317 | 197318 | 197319 | 1 |
| 12* | BILLE, piston (lot de 3) | 253029 | 253029 | 244898 | 244898 | 244898 | 244899 | 1 |
| 13 | VANNE, piston | 24B826 | 24B827 | 24B828 | 24B828 | 24B829 | 24B830 | 1 |
| 14 | BOÎTIER, entrée | 197303 | 197303 | 197304 | 197304 | 197304 | 197304 | 1 |
| 15 | GUIDE, bille, entrée | 198646 | 198646 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 1 |
| 16* | BILLE, entrée (lot de 3) | 245128 | 245128 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 1 |
| 17 | CALE, entrée, guide de bille (lot de 9) | 244855 | 244855 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 3 |
| 18 | SIÈGE, entrée | 196358 | 196358 | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 1 |
| 19* | BOUCHON, joint du presse-étoupe (lot de 10) | 247394 | 247394 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 1 |
| 20† | BOUCHON, filtre, supérieur | 16M461 | 16M461 | 16M461 | 16M461 | 16M461 | 16M461 | 1 |
| 21 | RESSORT, compression | 171941 | 171941 | 171941 | 171941 | 171941 | 171941 | 1 |
| 22*† | JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10) | 244895 | 244895 | 244895 | 244895 | 244895 | 244895 | 1 |
| 23 | CRÉPINE, écran 30 mailles ; voir page 31 pour plus d'options | 224458 | 224458 | 224458 | 224458 | 224458 | 224458 | 1 |
| 24 | SUPPORT, filtre | 186075 | 186075 | 186075 | 186075 | 186075 | 186075 | 1 |
| 25*† | JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10) | 262484 | 262484 | 262484 | 262484 | 262484 | 262484 | 1 |
| 26† | BOUCHON, filtre | 16M462 | 16M462 | 16M462 | 16M462 | 16M462 | 16M462 | 1 |
| 27a* | JOINT TORIQUE, PTFE, cartouche de presse-étoupe, mince (lot de 10) | 244890 | 244890 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 1 |
| 27b* | JOINT TORIQUE ; clapet de pied, PTFE, mince (lot de 10) | 244890 | 244890 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 3 |
| 29* | JOINT TORIQUE ; cylindre inférieur, PTFE, mince (lot de 10) | 244890 | 244890 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 1 |
| 30▲ | ÉTIQUETTE, avertissement | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 1 |
| 43 | RESSORT, clapet de pied | 116801 | 116801 | 116802 | 116802 | 116802 | 116802 | 1 |
| 49 | BOUCHON, tuyau ; 3/8 npt | 198292 | 198292 | 198292 | 198292 | 198292 | 198292 | 1 |
| 54 | BOUCHON, tuyau ; 1/2 po. | 100737 | 100737 | 100737 | 100737 | 100737 | 100737 | 1 |
| 55 | BOUCHON, tuyau ; 3/8 npt | | 198292 | 198292 | 198292 | 198292 | 198292 | 1 |
| | BOÎTIER, ensemble disque de rupture | 258962 | | | | | | 1 |
| 59*† | JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10) | 262483 | 262483 | 262483 | 262483 | 262483 | 262483 | 1 |
| 61 | MANCHON DE RACCORDEMENT, ensemble | 244819 | 244819 | 244819 | 244819 | 244819 | 244819 | 1 |

▲ Des étiquettes, des plaques et des fiches de sécurité de rechange sont mises à disposition gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 32 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à des quantités de vrac. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à partir de la page 27.

Modèles de bas de pompe de pulvérisateur Xtreme, e-Xtreme et King 85cc 115cc, 145cc, 180cc, 220cc, 250cc et 290cc

1 Serrez au couple indiqué sur le tableau à la page 13.

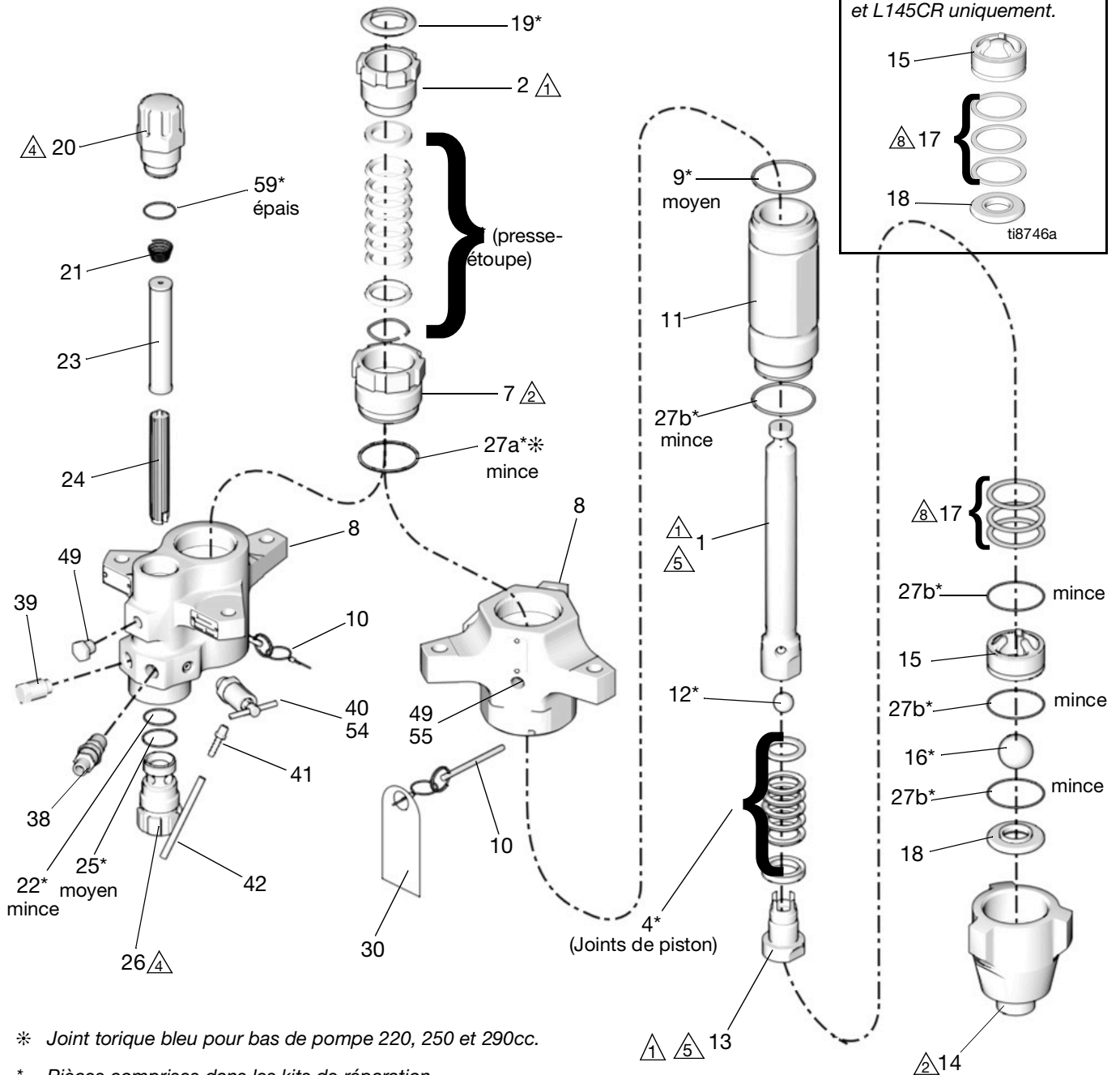
2 Serrez au couple de 189-203 N•m.

4 Serrez au couple de 52-82 N•m.

5 Appliquez du lubrifiant sur les filetages avant le montage.

7. Les termes « épais », « moyen » et « mince » se réfèrent à l'épaisseur de la section transversale relative des joints toriques.

8 Sur les modèles L180C7, L145CP et L145CR uniquement, les 3 cales (17) sont placées ensemble entre le siège d'admission (18) et le guide (15) de la bille d'entrée.



Modèles 85cc et 115cc

| Réf. | Descriptions | 85cc | | 115cc | | | | Qté |
|------|--|--|------------------|-----------------------|------------------|--------|--------|-----|
| | | L085C1 L085C3 | L085C2 L085C4 | L115C1 L115C3 | L115C2 L115C4 | L115C5 | L115C6 | |
| 1 | TIGE, piston | 24B819 | 24B819 | Voir le manuel 406889 | | 273270 | 273270 | 1 |
| 2 | ÉCROU, presse-étoupe | 15K029 | 15K029 | 15K029 | 15K029 | 15K029 | 15K029 | 1 |
| 3* | JOINTS, colonne ; presse-étoupe | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | | 1 |
| 4* | JOINTS, colonne ; piston | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | | 1 |
| 7 | CARTOUCHE, joint, presse-étoupe | 15F660 | 15F660 | 15F661 | 15F661 | 15F661 | 15F661 | 1 |
| 8 | BOÎTIER, sortie | 15F654 | 15F659 | 15F654 | 15F659 | 15F659 | 15F654 | 1 |
| 9* | JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10) | 288067 | 288067 | 288067 | 288067 | 288067 | 288067 | 1 |
| 10 | GOUPILLE, verrouillage | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 1 |
| 11 | CYLINDRE, bas de pompe | 15F682 | 15F682 | Voir le manuel 406889 | | 19B776 | 19B776 | 1 |
| 12* | BILLE, piston ; (lot de 3) | 288065 | 288065 | | | 253029 | 253029 | 1 |
| 13 | VANNE, piston | 24B818 | 24B818 | | | 273271 | 273271 | 1 |
| 14 | BOÎTIER, entrée | 15F667 | 15F667 | | | 197303 | 197303 | 1 |
| 15 | GUIDE, bille, entrée | 15F664 | 15F664 | | | 197307 | 197307 | 1 |
| 16* | BILLE, entrée ; (lot de 3) | 244899 | 244899 | | | 245128 | 245128 | 1 |
| 17 | CALE, entrée, guide de bille (lot de 9) | 288064 | 288064 | | | 244855 | 244855 | 3 |
| 18 | SIÈGE, entrée | 15F665 | 15F665 | | | 196358 | 196358 | 1 |
| 19* | BOUCHON, joint du presse-étoupe (lot de 10) | 247393 | 247393 | 247393 | 247393 | 247393 | 247393 | 1 |
| 20† | BOUCHON, filtre, supérieur | | 16M461 | | 16M461 | 16M461 | | 1 |
| 21 | RESSORT, compression | | 171941 | | 171941 | 171941 | | 1 |
| 22*† | JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10) | | 244895 | | 244895 | 244895 | | 1 |
| 23 | CRÉPINE, écran 60 mailles ; voir page 31 pour plus d'options | | 224459 | | 224459 | 224459 | | 1 |
| 24 | SUPPORT, filtre | | 186075 | | 186075 | 186075 | | 1 |
| 25*† | JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10) | | 262484 | | 262484 | 262484 | | 1 |
| 26† | BOUCHON, filtre, bas de pompe | | 16M462 | | 16M462 | 16M462 | | 1 |
| 27a* | JOINT TORIQUE ; cartouche de presse-étoupe, PTFE, mince (lot de 10) | 288068 | 288068 | 288068 | 288068 | 288068 | 288068 | 1 |
| 27b* | JOINT TORIQUE, PTFE, clapet de pied et cylindre inférieur, mince (lot de 10) | 288068 | 288068 | Voir le manuel 406889 | | 244890 | 244890 | 4 |
| 30▲ | ÉTIQUETTE, avertissement | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 1 |
| 38 | RACCORD, mamelon, sortie 1/2 po. | | 158491 | | 158491 | | | 1 |
| 39 | BOUCHON, hors emballage ; 1/2 po. | | 24N518 | | 24N518 | 100362 | | 1 |
| 40 | VANNE, vidange de pression | | 245143 | | 245143 | | | 1 |
| 41 | RACCORD, cannelé, plaqué | | 116746 | | 116746 | | | 1 |
| 42 | TUYAU, nylon | | 116750 | | 116750 | | | 1 |
| 49 | BOUCHON, tuyau | 101754 | 198292 | 101754 | 198292 | 198292 | | 1 |
| 54 | BOÎTIER, rupture, disque | | | | | 258962 | | 1 |
| 55 | BOÎTIER, rupture, disque | | | | | | 258962 | 1 |
| 59† | JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10) | | 262483 | | 262483 | 262483 | | 1 |

▲ Des étiquettes, des plaques et des fiches de sécurité de rechange sont mises à disposition gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 32 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à des quantités de vrac. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à partir de la page 27.

Modèles 145cc

| Réf. | Descriptions | 145cc | | | | | | | | | Qté |
|------|--|--|----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|
| | | L145C1 L145C3 L145CP | L145C2 L145C4 L145CR | L145C8 | L14AC1 | L145M2 | L145CL | L145CN | L145C5 | L145C6 | |
| 1 | TIGE, piston | 24B821 | 24B821 | 24B821 | 24B821 | 25D349 | 24B821 | 24B821 | 24B821 | 24B821 | 1 |
| 2 | ÉCROU, presse-étoupe | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 1 |
| 3* | JOINTS, colonne ; presse-étoupe | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | | | | | 1 |
| 4* | JOINTS, colonne ; piston | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | | | | | 1 |
| 7 | CARTOUCHE, joint, presse-étoupe | 197325 | 197325 | 197325 | 197325 | 197325 | 197325 | 197325 | 197325 | 197325 | 1 |
| 8 | BOÎTIER, sortie | 197334 | 197336 | 197334 | 15J673 | 197336 | 197336 | 197334 | 197336 | 197334 | 1 |
| 9* | JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10) | 244892 | 244892 | 244892 | 244892 | 244892 | 244892 | 244892 | 244892 | 244892 | 1 |
| 10 | GOUPILLE, verrouillage | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 1 |
| 11 | CYLINDRE, bas de pompe | 197315 | 197315 | 197315 | 197315 | 17S911 | 197315 | 197315 | 197315 | 197315 | 1 |
| 12* | BILLE, piston ; (lot de 3) | 253029 | 253029 | 253029 | 253029 | 253029 | 253029 | 253029 | 253029 | 253029 | 1 |
| 13 | VANNE, piston | 24B826 | 24B826 | 24B826 | 24B826 | 24B826 | 24B826 | 24B826 | 24B826 | 24B826 | 1 |
| 14 | BOÎTIER, entrée | 197303 | 197303 | 197303 | 197303 | 197303 | 25C241 | 25C241 | 197303 | 197303 | 1 |
| 15 | GUIDE, bille, entrée | 197307 | 197307 | 197307 | 197307 | 197307 | 197307 | 197307 | 197307 | 197307 | 1 |
| 16* | BILLE, entrée ; (lot de 3) | 245128 | 245128 | 245128 | 245128 | 245178 | 245128 | 245128 | 245128 | 245128 | 1 |
| 17 | CALE, entrée, guide de bille (lot de 9) | 244855 | 244855 | 244855 | 244855 | 244855 | 244855 | 244855 | 244855 | 244855 | 3 |
| 18 | SIÈGE, entrée | 196358 | 196358 | 196358 | 196358 | 196358 | 196358 | 196358 | 196358 | 196358 | 1 |
| 19* | BOUCHON, joint du presse-étoupe (lot de 10) | 247394 | 247394 | 247394 | 247394 | 243304 | 247394 | 247394 | 247394 | 247394 | 1 |
| 20† | BOUCHON, filtre, supérieur | | 16M461 | | | 16M461 | 16M461 | | 16M461 | | 1 |
| 21 | RESSORT, compression | | 171941 | | | 171941 | 171941 | | 171941 | | 1 |
| 22* | JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10) | | 244895 | | | 244895 | 244895 | | 244895 | | 1 |
| 23 | CRÉPINE, écran 60 mailles ; (lot de 2) voir page 31 pour plus d'options. | | 224459 | | | 224459 | 224459 | | 224459 | | 1 |
| 24 | SUPPORT, filtre | | 186075 | | | 186075 | 186075 | | 186075 | | 1 |
| 25*† | JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10) | | 262484 | | | 262484 | 262484 | | 262484 | | 1 |
| 26† | BOUCHON, filtre | | 16M462 | | | 16M462 | 16M462 | | 16M462 | | 1 |
| 27a* | JOINT TORIQUE ; cartouche de presse-étoupe, PTFE, mince (lot de 10) | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 1 |
| 27b* | JOINT TORIQUE, PTFE, clapet de pied et cylindre inférieur, mince (lot de 10) | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 4 |
| 30▲ | ÉTIQUETTE, avertissement | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 1 |
| 38 | RACCORD, mamelon, sortie 1/2 po. | | 158491 | | | 158491 | | | | | 1 |
| 39 | BOUCHON, hors emballage ; 1/2 po. | | 24N518 | | | 24N518 | 100362 | | 100362 | | 1 |
| 40 | VANNE, vidange de pression | | 245143 | | | 245143 | | | | | 1 |
| 41 | RACCORD, cannelé, plaqué | | 116746 | | | 116746 | | | | | 1 |
| 42 | TUYAU, nylon | | 116750 | | | 116750 | | | | | 1 |
| 49 | BOUCHON, tuyau | 101754 | 198292 | | 101754 | 198292 | 198292 | | 198292 | | 1 |
| 54 | BOÎTIER, disque de rupture | | | | | | 258962 | | 258962 | | 1 |
| 55 | BOÎTIER, disque de rupture | | | 127628 | | | | 127628 | | 127628 | 1 |
| 59† | JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10) | | 262483 | | | 262483 | 262483 | | 262483 | | 1 |

▲ Des étiquettes, des plaques et des fiches de sécurité de rechange sont mises à disposition gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 32 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à des quantités de vac. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à partir de la page 27.

Modèles 180cc

| Réf. | Descriptions | 180cc | | | | | | | Qté |
|------|--|--|--------|------------------|--------|--------|------------|--------|-----|
| | | L180C1 L180C3 L180C7 | L180C9 | L180C2 L180C4 | L18AC1 | L180CL | L180C N | L180M2 | |
| 1 | TIGE, piston | 24B822 | 24B822 | 24B822 | 24B822 | 24B822 | 24B822 | 25D350 | 1 |
| 2 | ÉCROU, presse-étoupe | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 15K030 | 1 |
| 3* | JOINTS, colonne ; presse-étoupe | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | | | 1 |
| 4* | JOINTS, colonne ; piston | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | | | 1 |
| 7 | CARTOUCHE, joint, presse-étoupe | 197326 | 197326 | 197326 | 197326 | 197326 | 197326 | 197326 | 1 |
| 8 | BOÎTIER, sortie | 197334 | 197334 | 197336 | 15J673 | 197336 | 197334 | 197336 | 1 |
| 9* | JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10) | 244892 | 244892 | 244892 | 244892 | 244892 | 244892 | 244892 | 1 |
| 10 | GOUPILLE, verrouillage | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 1 |
| 11 | CYLINDRE, bas de pompe | 197316 | 197316 | 197316 | 197316 | 197316 | 197316 | 17S912 | 1 |
| 12* | BILLE, piston ; (lot de 3) | 253029 | 253029 | 253029 | 253029 | 253029 | 253029 | 253029 | 1 |
| 13 | VANNE, piston | 24B827 | 24B827 | 24B827 | 24B827 | 24B827 | 24B827 | 24B827 | 1 |
| 14 | BOÎTIER, entrée | 197303 | 197303 | 197303 | 197303 | 25C241 | 25C241 | 197303 | 1 |
| 15 | GUIDE, bille, entrée | 197307 | 197307 | 197307 | 197307 | 197307 | 197307 | 197307 | 1 |
| 16* | BILLE, entrée ; (lot de 3) | 245128 | 245128 | 245128 | 245128 | 245128 | 245128 | 245128 | 1 |
| 17 | CALE, entrée, guide de bille (lot de 9) | 244855 | 244855 | 244855 | 244855 | 244855 | 244855 | 244855 | 3 |
| 18 | SIÈGE, entrée | 196358 | 196358 | 196358 | 196358 | 196358 | 196358 | 196358 | 1 |
| 19* | BOUCHON, joint du presse-étoupe (lot de 10) | 247394 | 247394 | 247394 | 247394 | 247394 | 247394 | 247394 | 1 |
| 20† | BOUCHON, filtre, supérieur | | | 16M461 | | 16M461 | | 16M461 | 1 |
| 21 | RESSORT, compression | | | 171941 | | 171941 | | 171941 | 1 |
| 22* | JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10) | | | 244895 | | 244895 | | 244895 | 1 |
| 23 | CRÉPINE, écran 60 mailles (lot de 2) Voir page 31 pour plus d'options. | | | 224459 | | 224459 | | 224459 | 1 |
| 24 | SUPPORT, filtre | | | 186075 | | 186075 | | 186075 | 1 |
| 25*† | JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10) | | | 262484 | | 262484 | | 262484 | 1 |
| 26† | BOUCHON, filtre | | | 16M462 | | 16M462 | | 16M462 | 1 |
| 27a* | JOINT TORIQUE ; cartouche de presse-étoupe, PTFE, mince (lot de 10) | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 1 |
| 27b* | JOINT TORIQUE, clapet de pied et cylindre inférieur, PTFE, mince (lot de 10) | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 244890 | 4 |
| 30▲ | ETIQUETTE, avertissement | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 1 |
| 38 | RACCORD, mamelon, sortie 1/2 po. | | | 158491 | | | | 158491 | 1 |
| 39 | BOUCHON, hors emballage ; 1/2 po. | | | 24N518 | | 100362 | | 24N518 | 1 |
| 40 | VANNE, vidange de pression | | | 245143 | | | | 245143 | 1 |
| 41 | RACCORD, cannelé, plaqué | | | 116746 | | | | 116746 | 1 |
| 42 | TUYAU, nylon | | | 116750 | | | | 116750 | 1 |
| 49 | BOUCHON, tuyau | 101754 | | 198292 | 101754 | 198292 | | 198292 | 1 |
| 54 | BOÎTIER, disque de rupture | | | | | 258962 | 127628 | | 1 |
| 55 | BOÎTIER, disque de rupture | | 258962 | | | | | | 1 |
| 59† | JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10) | | | 262483 | | 262483 | | | 1 |

▲ Des étiquettes, des plaques et des fiches de sécurité de rechange sont mises à disposition gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 32 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à des quantités de vrac. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à partir de la page 27.

Modèles 220cc et 250cc

| Réf. | Descriptions | 220cc | | | | | | | | | 250cc | | | | | | Qté |
|-----------|--|--|------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------------|------------------|--------|--------|--------|--------|-----|
| | | L220C1 L220C3 | L220C2 L220C4 | L220C7 | L220C9 | L220CT | L22AC1 | L22HC1 | L22HC2 | L220M2 | L250C1 L250C3 | L250C2 L250C4 | L250C8 | L25HC1 | L25HC2 | 25A710 | |
| 1 | TIGE, piston | 24B823 | 24B823 | 24B823 | 24B823 | 24B823 | 24B823 | 24X554 | 24X554 | 25D351 | 24B824 | 24B824 | 24B824 | 24X555 | 24X555 | 24B824 | 1 |
| 2 | ÉCROU, presse-étoupe | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 1 |
| 3* | JOINTS, colonne ; presse-étoupe | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | | | | | | | | | | 1 | |
| 4* | PRESSE-ÉTOUPE, colonne ; joint | Voir Kits de réparation à partir de la page 27. | | | | | | | | | | | | | | 1 | |
| 7 | CARTOUCHE, joint, presse-étoupe | 197327 | 197327 | 197327 | 197327 | 197327 | 197327 | 197327 | 197327 | 197327 | 197328 | 197328 | 197328 | 197328 | 197328 | 197328 | 1 |
| 8 | BÔITIER, sortie | 197335 | 197337 | 197335 | 197335 | 197335 | 15H722 | 197335 | 17D828 | 197337 | 197335 | 197337 | 197335 | 197335 | 17D828 | 197335 | 1 |
| 9 | JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10) | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 1 |
| 10 | GOUPILLE, verrouillage | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 1 |
| 11 | CYLINDRE, bas de pompe | 197317 | 197317 | 197317 | 197317 | 197317 | 197317 | 17C109 | 17C109 | 17S913 | 197318 | 197318 | 197318 | 17C110 | 17C110 | 197318 | 1 |
| 12* | BILLE, piston; (lot de 3) | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 244898 | 1 |
| 13 | VANNE, piston | 24B828 | 24B828 | 24B828 | 24B828 | 26D671 | 24B828 | 24B828 | 24B828 | 24B828 | 24B829 | 24B829 | 24B829 | 24B829 | 24B829 | 24B829 | 1 |
| 14 | BÔITIER, entrée | 197304 | 197304 | 197304 | 197304 | 197304 | 197304 | 17C167 | 17C167 | 197304 | 197304 | 197304 | 197304 | 17C167 | 17C167 | 197304 | 1 |
| 15 | GUIDE, bille, entrée | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 1 |
| 16* | BILLE, entrée ; (lot de 3) | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 1 |
| 17 | CALE, entrée, guide de bille (lot de 9) | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 3 |
| 18 | SIÈGE, entrée | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 15N533 | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 17E318 | 1 |
| 19* | BOUCHON, joint du presse-étoupe (lot de 10) | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 1 |
| 20† | BOUCHON, filtre, supérieur | | 16M461 | | | | | | 16M461 | 16M461 | | 16M461 | | | 16M461 | | 1 |
| 21 | RESSORT, compression | | 171941 | | | | | | 171941 | 171941 | | 171941 | | | 171941 | | 1 |
| 22*† | JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10) | | 244895 | | | | | | 244895 | 244895 | | 244895 | | | 244895 | | 1 |
| 23 | CRÉPINE, écran 60 mailles (lot de 2) Voir page 31 pour plus d'options. | | 224459 | | | | | | 224459 | 224459 | | 224459 | | | 224459 | | 1 |
| 24 | SUPPORT, filtre | | 186075 | | | | | | 186075 | 186075 | | 186075 | | | 186075 | | 1 |
| 25*† | JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10) | | 262484 | | | | | | 262484 | 262484 | | 262484 | | | 262484 | | 1 |
| 26† | BOUCHON, filtre | | 16M462 | | | | | | 16M462 | 16M462 | | 16M462 | | | 16M462 | | 1 |
| 27a* * | JOINT TORIQUE ; cartouche de presse-étoupe, PTFE bleu, mince (lot de 10) | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 1 |
| 27b * | JOINT TORIQUE, PTFE, clapet de pied et cylindre inférieur, mince (lot de 10) | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 4 |
| 30▲ | ÉTIQUETTE, avertissement | 172479 | | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 1 |
| 38 | RACCORD, mamelon, sortie 1/2 po. | | 158491 | | | | | | 158491 | 158491 | | 158491 | | | 158491 | | 1 |
| 39 | BOUCHON, hors emballage ; 1/2 po. | | 24N518 | | | | | | 24N518 | 24N518 | | 24N518 | | | 24N518 | | 1 |
| 40 | VANNE, vidange de pression | | 245143 | | | | | | 245143 | 245143 | | 245143 | | | 245143 | | 1 |
| 41 | RACCORD, cannelé, plaqué | | 116746 | | | | | | 116746 | 116746 | | 116746 | | | 116746 | | 1 |
| 42 | TUYAU, nylon | | 116750 | | | | | | 116750 | 116750 | | 116750 | | | 116750 | | 1 |
| 49 | BOUCHON, tuyau | 101754 | 198292 | 101754 | | | 101754 | 101754 | 198292 | 198292 | 101754 | 198292 | | | 198292 | | 1 |
| 55 | BÔITIER, disque de rupture | | | | 258962 | 258962 | | | | | | 258962 | | | | 258962 | 1 |
| 59*† | JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10) | | 262483 | | | | | | 262483 | 262483 | | 262483 | | | 262483 | | 1 |

▲ Des étiquettes, des plaques et des fiches de sécurité de rechange sont mises à disposition gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

* Joint torique bleu pour bas de pompe 220, 250 et 290cc.

† Voir page 32 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à des quantités de vrac. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à partir de la page 27.

Modèles 290cc

| Réf. | Descriptions | 290cc | | | | | | | | Qté |
|-----------|--|--|------------------|------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|
| | | 24N942 | L290C1 L290C3 | L290C2 L290C4 | L290C7 | L29AC1 | L29HC1 | L29HC2 | L290M2 | |
| 1 | TIGE, piston | 16R994 | 24B825 | 24B825 | 24B825 | 24B825 | 24X556 | 24X556 | 25D352 | 1 |
| 2 | ÉCROU, presse-étoupe | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 15K031 | 1 |
| 3* | JOINTS, colonne, presse-étoupe | Voir Kits de réparation , à partir de la page 27. | | | | | | | | 1 |
| 4* | JOINTS, colonne ; piston | Voir Kits de réparation , à partir de la page 27. | | | | | | | | 1 |
| 7 | CARTOUCHE, joint, presse-étoupe | 197327 | 197327 | 197327 | 197327 | 197327 | 197327 | 197327 | 197327 | 1 |
| 8 | BOÎTIER, sortie | 197335 | 197335 | 197337 | 197335 | 15H722 | 197335 | 17D828 | 197337 | 1 |
| 9* | JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10) | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 244893 | 1 |
| 10 | GOUPILLE, verrouillage | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 244826 | 1 |
| 11 | CYLINDRE, bas de pompe | 197319 | 197319 | 197319 | 17C111 | 197319 | 17C111 | 17C111 | 17S915 | 1 |
| 12* | BILLE, piston ; (lot de 3) | 244899 | 244899 | 244899 | 244899 | 244899 | 244899 | 244899 | 244899 | 1 |
| 13 | VANNE, piston | 24B830 | 24B830 | 24B830 | 24B830 | 24B830 | 24B830 | 24B830 | 24B830 | 1 |
| 14 | BOÎTIER, entrée | 197304 | 197304 | 197304 | 17C167 | 197304 | 17C167 | 17C167 | 197304 | 1 |
| 15 | GUIDE, bille, entrée | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 198647 | 1 |
| 16* | BILLE, entrée ; (lot de 3) | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 253030 | 1 |
| 17 | CALE, entrée, guide de bille (lot de 9) | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 244856 | 3 |
| 18 | SIÈGE, entrée | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 197344 | 1 |
| 19* | BOUCHON, joint du presse-étoupe (lot de 10) | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 247395 | 1 |
| 20† | BOUCHON, filtre, supérieur | | | 16M461 | | | | 16M461 | 16M461 | 1 |
| 21 | RESSORT, compression | | | 171941 | | | | 171941 | 171941 | 1 |
| 22*† | JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10) | | | 244895 | | | | 244895 | 244895 | 1 |
| 23 | CRÉPINE, écran 60 mailles (lot de 2) Voir page 31 pour plus d'options. | | | 224459 | | | | 224459 | 224459 | 1 |
| 24 | SUPPORT, filtre | | | 186075 | | | | 186075 | 186075 | 1 |
| 25*† | JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10) | | | 262484 | | | | 262484 | 262484 | 1 |
| 26† | BOUCHON, filtre | | | 16M462 | | | | 16M462 | 16M462 | 1 |
| 27a* * | JOINT TORIQUE ; cartouche de presse-étoupe, PTFE bleu, mince (lot de 10) | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 244891 | 1 |
| 27b* * | JOINT TORIQUE, PTFE, clapet de pied et cylindre inférieur, mince (lot de 10) | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 244894 | 4 |
| 30▲ | ÉTIQUETTE, avertissement | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 172479 | 1 |
| 38 | RACCORD, mamelon, sortie 1/2 po. | | | 158491 | | | | 158491 | 158491 | 1 |
| 39 | BOUCHON, hors emballage ; 1/2 po. | | | 24N518 | | | | 24N518 | 24N518 | 1 |
| 40 | VANNE, vidange de pression | | | 245143 | | | | 245143 | 245143 | 1 |
| 41 | RACCORD, cannelé, plaqué | | | 116746 | | | | 116746 | 116746 | 1 |
| 42 | TUYAU, nylon | | | 116750 | | | | 116750 | 116750 | 1 |
| 49 | BOUCHON, tuyau | 101754 | 101754 | 198292 | 101754 | 101754 | 101754 | 198292 | 198292 | 1 |
| 59*† | JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10) | | | 262483 | | | | 262483 | 262483 | 1 |

▲ Des étiquettes, des plaques et des fiches de sécurité de rechange sont mises à disposition gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

* Joint torique bleu pour bas de pompe de 220, 250 et 290cc.

† Voir page 32 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à des quantités de vrac. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à partir de la page 27.

Kits de réparation

Kits de réparation – UHMWPE/cuir avec formule Graco

Les kits de réparation contiennent un jeu de quatre joints UHMWPE et de trois joints en cuir pour le presse-étoupe et un jeu de trois joints UHMWWPE et de deux joints en cuir pour le piston qui conviennent pour les applications abrasives. Les jeux de joints Xtreme sont en standard dans les groupes de pulvérisation Xtreme NXT et sont utilisés avec les modèles L___ C1, L___ C2, L___ C5, L___ C6 L___ M, L1___ CL, L1___ CN, L___ C8 et certains modèles avec schéma de boulonnage de 5,9 po.

Les kits contiennent aussi les éléments 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 32 et 59. Voir la liste des pièces de votre modèle de bas de pompe.

Détail des joints de presse-étoupe (3)

Détail des joints de piston (4)

| Dimensions du bas de pompe | Kit de réparation complet | Descriptions, références et quantité | |
|----------------------------|---------------------------|--|---|
| | | Kit de joints du presse-étoupe (3a-3e) | Kit de joints de piston (4a-4d) |
| | | Remplace la colonne de joints complète dans le presse-étoupe (voir Fig. 5) | Remplace la colonne de joints complète dans le piston (voir Fig. 5) |
| 85cc | 25D232 | 25D132 | 25D139 |
| 115cc | * | 25D133 | 25D140 |
| 145cc | 25D234 | 25D134 | 25D141 |
| 180cc | 25D235 | 25D135 | 25D142 |
| 220cc | 25D236 | 25D136 | 25D143 |
| 250cc | 25D237 | 25D137 | 25D144 |
| 290cc | 25D238 | 25D138 | 25D145 |

* Voir le manuel de réparation – Pièces Xtreme 115cc, **Manuels afférents**, page 2.

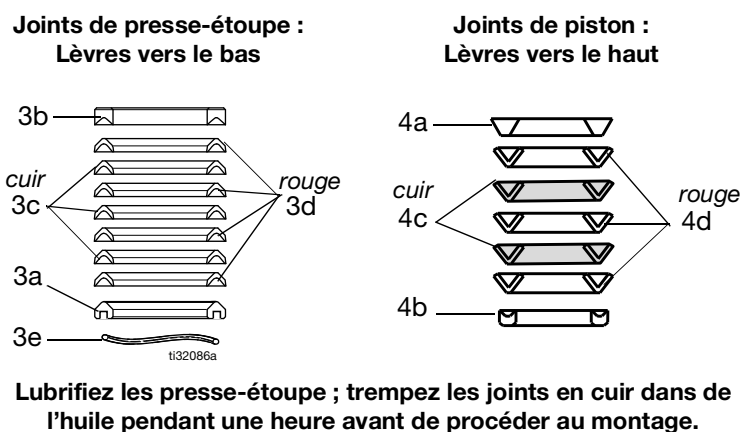


Fig. 5: Kits de réparation

Kits de réparation – PTFE

Les kits de réparation contiennent un jeu de sept joints en PTFE pour le presse-étoupe et de cinq joints en PTFE pour le piston qui conviennent pour résister aux produits chimiques et aux températures élevées. Ils ne conviennent pas pour des applications abrasives. Ces kits sont pour les modèles L__C3, L__C4 et certains modèles avec schéma de boulonnage de 5,9 po.

Les kits contiennent aussi les éléments 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 32 et 59. Voir la liste des pièces de votre modèle de bas de pompe.

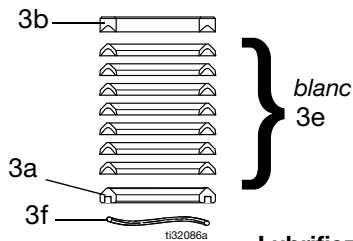
Détail des joints de presse-étoupe (3)

Détail des joints de piston (4)

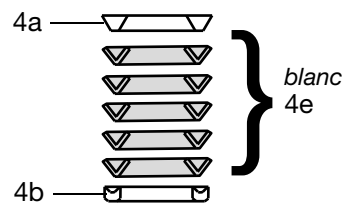
| Dimensions du bas de pompe | Kit de réparation complet | Descriptions, références et quantité | |
|----------------------------|---------------------------|--|---|
| | | Kit de joints du presse-étoupe (3) | Kit de joints de piston (4) |
| | | Remplace la colonne de joints complète dans le presse-étoupe (voir Fig. 6) | Remplace la colonne de joints complète dans le piston (voir Fig. 6) |
| 36cc | 25D239 | 25D146 | 25D156 |
| 48cc | 25D240 | 25D147 | 25D157 |
| 58cc | 25D241 | 25D148 | 25D158 |
| 85cc | 25D242 | 25D149 | 25D159 |
| 115cc | * | 25D150 | 25D160 |
| 145cc | 25D244 | 25D151 | 25D161 |
| 180cc | 25D245 | 25D152 | 25D162 |
| 220cc | 25D246 | 25D153 | 25D163 |
| 250cc | 25D247 | 25D154 | 25D164 |
| 290cc | 25D248 | 25D155 | 25D165 |

* Voir le manuel de réparation – Pièces Xtreme 115cc, **Manuels afférents**, page 2.

Joint de presse-étoupe : Lèvres vers le bas



Joint de piston : Lèvres vers le haut



Lubrifiez les presse-étoupe

FIG. 6: Kits de réparation des joints

Kits de réparation – UHMWPE/PTFE avec formule Graco

Les kits de réparation contiennent un jeu de quatre joints en UHMWPE et de trois joints en PTFE pour le presse-étoupe, et de trois joints en UHMWPE et de deux joints en PTFE pour le piston qui conviennent pour résister aux produits chimiques et disposent d'une durabilité idéale pour les applications à des températures inférieures à 60 °C. Les jeux de joints en UHMWPE et PTFE sont par défaut dans les doseurs XP et sont utilisés avec les modèles L__C0, L__C7 et L__C9, ainsi que certains schémas de boulonnage de 5,9 po.

Les kits contiennent aussi les éléments 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 29, 32, 43 et 59. Voir la liste des pièces de votre modèle de bas de pompe.

REMARQUE : Tous les bas de pompe XP L__C0 fabriqués avant avril 2012 ont été livrés avec des jeux de joints Tuff-Stack.

Détail des joints de presse-étoupe (3)

Détail des joints de piston (4)

| Dimensions du bas de pompe | Kit de réparation complet | Descriptions, références et quantité | |
|----------------------------|---------------------------|--|---|
| | | Kit de joints du presse-étoupe (3) | Kit de joints de piston (4) |
| | | Remplace la colonne de joints complète dans le presse-étoupe (voir Fig. 7) | Remplace la colonne de joints complète dans le piston (voir Fig. 7) |
| 36cc | 25D249 | 25D166 | 25D180 |
| 48cc | 25D250 | 25D167 | 25D181 |
| 54cc | 25D251 | 25D168 | 25D182 |
| 58cc | 25D252 | 25D169 | 25D183 |
| 72cc | 25D253 | 25D170 | 25D184 |
| 85cc | 25D254 | 25D171 | 25D185 |
| 90cc | 25D255 | 25D172 | 25D186 |
| 97cc | 25D256 | 25D173 | 25D187 |
| 115cc | * | 25D174 | 25D188 |
| 145cc | 25D258 | 25D175 | 25D189 |
| 180cc | 25D259 | 25D176 | 25D190 |
| 220cc | 25D260 | 25D177 | 25D191 |
| 250cc | 25D261 | 25D178 | 25D192 |
| 290cc | 25D262 | 25D179 | 25D193 |

* Voir le manuel de réparation – Pièces Xtreme 115cc, **Manuels afférents**, page 2.

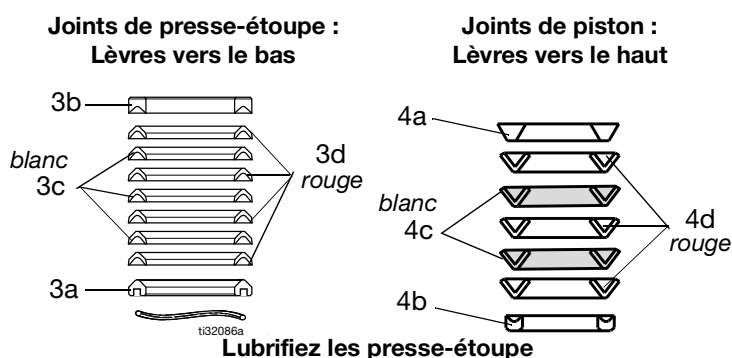


FIG. 7: Kits de réparation

Kits de réparation – UHMWPE/cuir avec formule Graco

Les kits de réparation contiennent un jeu de quatre joints PTFE et de trois joints en cuir pour le presse-étoupe et un jeu de trois joints PTFE et de deux joints en cuir pour le piston qui conviennent pour les applications abrasives. Les jeux de joints de presse-étoupe Xtreme sont en standard dans les groupes de pulvérisation NXT Xtreme et sont utilisés avec les modèles L_ _ _ et certains modèles avec schéma de boulonnage de 5,9 po.

Les kits contiennent aussi les éléments 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 32 et 59. Voir la liste des pièces de votre modèle de bas de pompe.

REMARQUE : Tous les bas de pompe XP L_ _ _C0 fabriqués avant avril 2012 ont été livrés avec des jeux de joints Tuff-Stack.

Détail des joints de presse-étoupe (3)

Détail des joints de piston (4)

| Dimensions du bas de pompe | Kit de réparation complet | Descriptions, références et quantité | |
|----------------------------|---------------------------|--|---|
| | | Kit de joints du presse-étoupe (3) | Kit de joints de piston (4) |
| | | Remplace la colonne de joints complète dans le presse-étoupe (voir FIG. 8) | Remplace la colonne de joints complète dans le piston (voir FIG. 8) |
| 220cc | 26D697 | 26D842 | 26D696 |

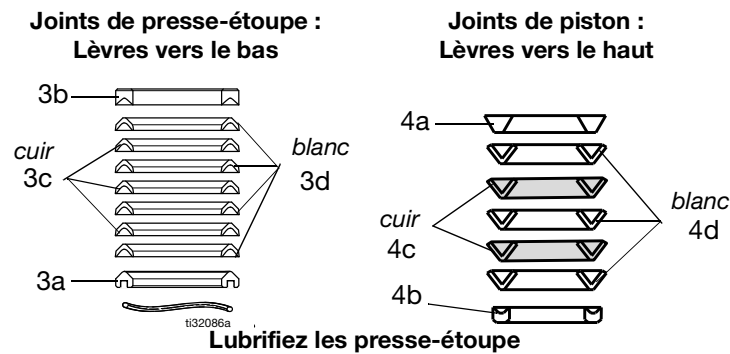


Fig. 8: Kits de réparation

Kits

Kits de ressort pour bille d'entrée

Pour une utilisation permettant d'améliorer les taux d'inversion sur des configurations de course de bille plus longue. Commandez le kit correspondant à votre modèle de bas de pompe. Voir le manuel 406527.

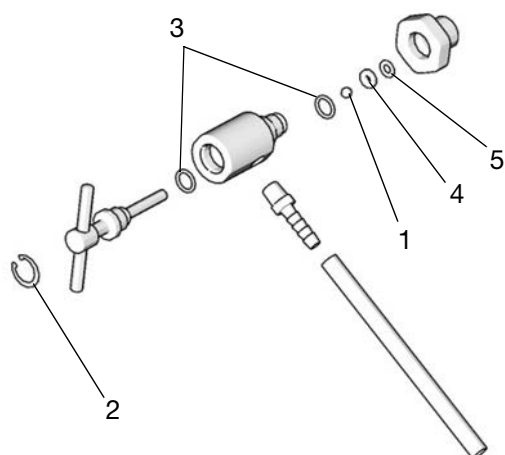
REMARQUE : Toutes les pompes XP Xtreme contiennent des ressorts d'entrée.

| Kit | Modèles de bas de pompe |
|--------|---------------------------------|
| 245190 | Tailles de 115cc*, 145cc, 180cc |
| 245191 | Tailles de 220cc, 250cc, 290cc |

* 115 cc série H et plus récentes.

Kit de réparation 245145 pour vanne de vidange de produit

REMARQUE : Ne pas utiliser avec les bas de pompe XP.



| Réf. | Désignation | Qté |
|------|---------------------|-----|
| 1 | BILLE, carbure | 1 |
| 2 | CIRCLIP | 1 |
| 3 | JOINT TORIQUE, PTFE | 2 |
| 4 | SIÈGE, vanne | 1 |
| 5 | JOINT D'ÉTANCHÉITÉ | 1 |

Crépines de remplacement (réf. 23)

Pour les modèles avec filtres intégrés, les pompes de série A et B contenaient des crépines 236495 de 76,2 mm dans les tailles de pompe de 36 à 115cc. Toutes les pompes Xtreme contiennent maintenant des crépines de 143,5 mm (5,65 po.) reprises ci-après. Voir page 32 pour le kit de conversion

| Dimensions du bas de pompe | Lot de 2 | | | Lot de 25 | | |
|----------------------------|------------|------------|-------------|------------|------------|-------------|
| | 30 mailles | 60 mailles | 100 mailles | 30 mailles | 60 mailles | 100 mailles |
| Tous | 224458 | 224459 | 224468 | 238436 | 238438 | 238440 |

REMARQUE : Les pompes à filtre Xtreme standard sont livrées avec un tamis de 60 mailles. Les pompes à filtre XP Xtreme sont livrées avec un tamis de 30 mailles.

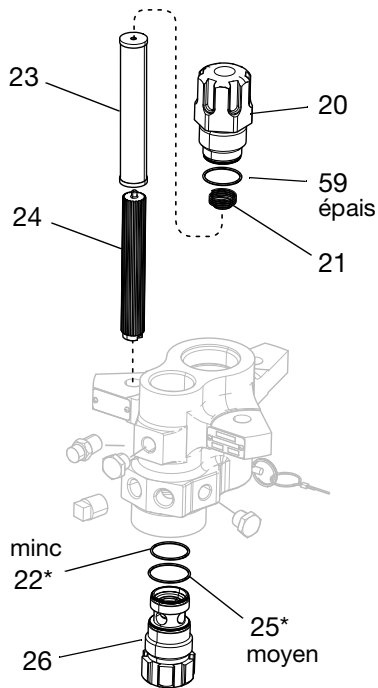
Billes de céramique

| Bas de pompe Xtreme | Bille de céramique pour piston | Bille de céramique pour l'entrée |
|---------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| 115* | 111453 | 119264 |
| 145 | 111453 | 119264 |
| 180 | 111453 | 119264 |
| 220 | 118602 | 131271 |
| 290 | 117321 | 131271 |

* 115 cc série H et plus récentes.

Kit de réparation du bouchon de filtre, 24F975

Pour une utilisation permettant d'améliorer l'étanchéité des filtres de série A. Voir le manuel 406882 pour plus d'informations.

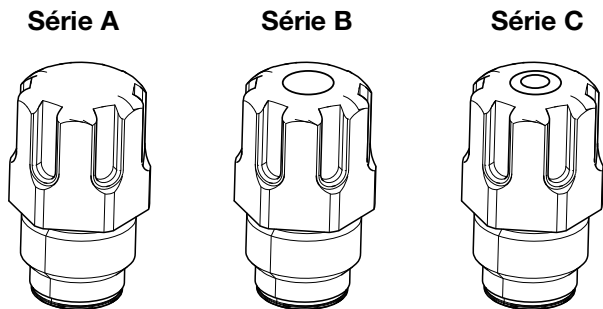


| Réf. | Désignation | Qté |
|------|--|-----|
| 20 | BOUCHON, filtre, supérieur ; toutes pompes | 1 |
| 21 | RESSORT | 1 |
| 22 | JOINT TORIQUE ; blanc, mince | 1 |
| 23a | CRÉPINE, 30 mailles, 143,5 mm | 1 |
| 23b | CRÉPINE, 60 mailles, 143,5 mm | 1 |
| 24 | SUPPORT, filtre | 1 |
| 25 | JOINT TORIQUE ; blanc, moyen | 1 |
| 26 | BOUCHON, filtre | 1 |
| 59 | JOINT TORIQUE, PTFE ; blanc, épais | 1 |

Changement de série

Les joints originaux des bouchons de filtre ont été changés en 2010 pour améliorer leur étanchéité. Les joints toriques des bouchons de filtre de différentes séries ne sont pas interchangeables.

Les séries de pompes pour l'ensemble des bas de pompe Xtreme et XP sont caractérisées par les rainures circulaires situées sur le bouchon supérieur du filtre (20).

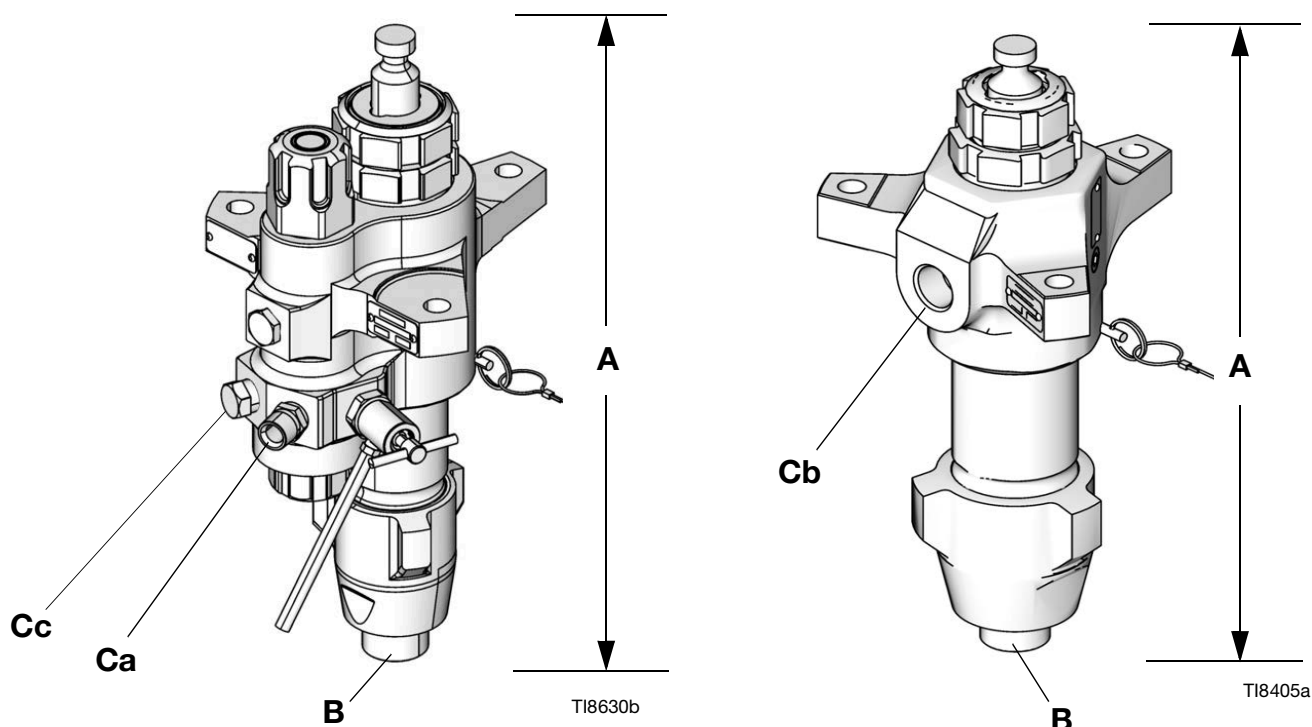


| Séries | Description des changements |
|--------|--|
| B | Utilise des joints toriques avec une section transversale épaisse, moyenne et mince. |
| | Bouchons de filtre modifiés pour être compatibles avec les nouveaux joints toriques. |
| C | Utilise des crépines de 143,5 mm et est compatible avec toutes les tailles. |

Les avantages du nouveau kit de réparation pour bouchons de filtre sont les suivants :

- Compatible avec toutes les tailles de pompes
- Amélioration de l'étanchéité
- Garantie que les filtres sont placés correctement

Dimensions



Bas de pompe avec filtres intégrés

Bas de pompe sans filtres intégrés

Dimensions des bas de pompe

| Bas de pompe | A (Hauteur) in. (mm) | B (Entrée) in. npt(m) | Ca (Sortie) in. npt(m) | Cb (Sortie) in. npt(f) | Cc (Sortie) in. npt(f) | Poids lbs (kg) | |
|--------------|----------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------|-------------|
| | | | | | | Sans filtre | Avec filtre |
| 36cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | S/O | 1/2 | S/O | 36 (16.3) |
| 48cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | S/O | 1/2 | S/O | 36 (16.3) |
| 54cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | S/O | 1/2 | S/O | 36 (16.3) |
| 58cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | S/O | 1/2 | S/O | 36 (16.3) |
| 72cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | S/O | 1/2 | S/O | 36 (16.3) |
| 85cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 28 (12.7) | 36 (16.3) |
| 90cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | S/O | 1/2 | S/O | 36 (16.3) |
| 97cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | S/O | 1/2 | S/O | 36 (16.3) |
| 115cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 28 (12.7) | 36 (16.3) |
| 145cc★ | 17.0 (432) | 1-1/4★ | 1/2 | 3/4 | 1/2 | 38 (17.3) | 48 (21.8) |
| 14Acc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | 3/4 | 1/2 | 38 (17.3) | 48 (21.8) |
| 180cc★ | 17.0 (432) | 1-1/4★ | 1/2 | 3/4 | 1/2 | 38 (17.3) | 48 (21.8) |
| 18Acc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | 3/4 | 1/2 | 38 (17.3) | 48 (21.8) |
| 220cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | 1 | 1/2 | 42 (19.1) | 52 (23.6) |
| 22Acc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | 1 | 1/2 | 42 (19.1) | 52 (23.6) |
| 250cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | 1 | 1/2 | 42 (19.1) | 52 (23.6) |
| 290cc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | 1 | 1/2 | 43 (19.5) | 53 (24.1) |
| 29Acc | 17.0 (432) | 1-1/4 | 1/2 | 1 | 1/2 | 43 (19.5) | 53 (24.1) |

★ Les bas de pompe e-Xtreme L145CL/N, L180CL/N ont une entrée de 1 po. npt (mâle).

Disposition des orifices de montage du boîtier de sortie

Illustration du boîtier de sortie de 150 mm (exemple)

S'applique aux bas de pompe de 36, 48, 54, 58, 72, 85, 90, 97, 115, 14A, 18A, 22A, 22X et 29Acc

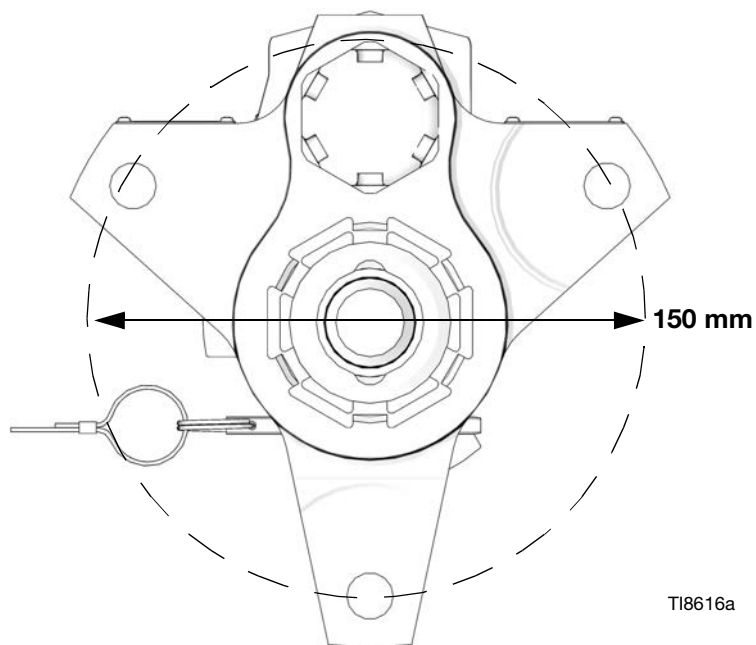
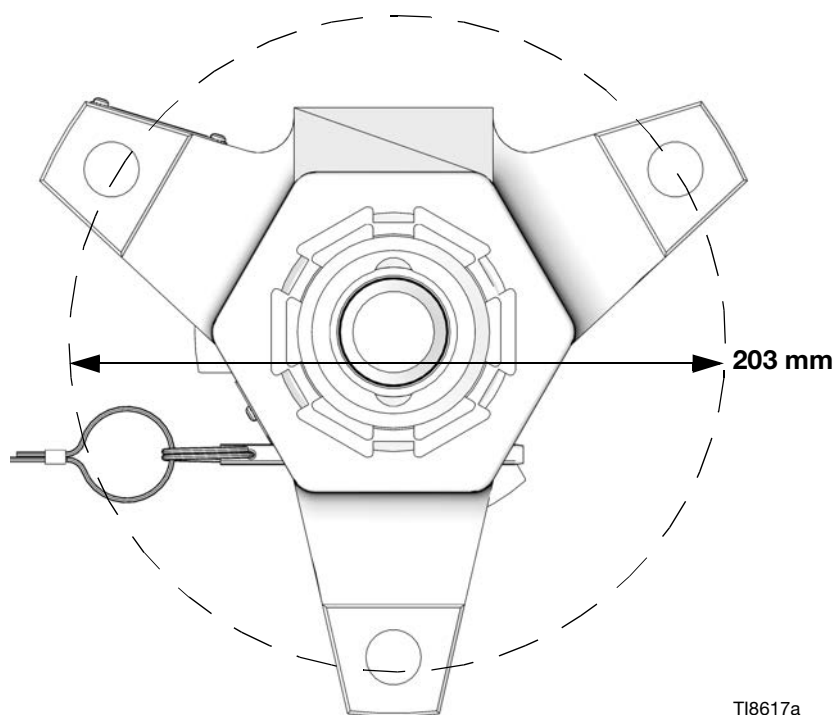


Illustration du boîtier de sortie de 203 mm (exemple)

S'applique aux bas de pompe de 145, 180, 220, 250 et 290cc




Spécifications techniques

| Bas de pompe Xtreme | | |
|--|---|-------------------------|
| | Système impérial (É.-U.) | Système métrique |
| Température de fonctionnement maximum★ | 180° F | 82° C |
| Pièces en contact avec le produit | Acier au carbone ; acier allié ; acier inoxydable de nuance 304, 440 et 17-4 PH ; placage zinc et nickel ; fonte ductile ; carbure de tungstène ; PTFE ; cuir | |
| Longueur de course | 4,75 po. | 12,06 cm |
| Pression de service maximum du fluide | | |
| L036C0 | 7250 psi | 50 MPa, 500 bars |
| L046C0 | 7250 psi | 50 MPa, 500 bars |
| L054C0 | 7250 psi | 50 MPa, 500 bars |
| L058C0 | 7250 psi | 50 MPa, 500 bars |
| L072C0 | 7250 psi | 50 MPa, 500 bars |
| L085C0, L085C1, L085C2, L085C3, L085C4 | 7250 psi | 50 MPa, 500 bars |
| L090C0 | 7250 psi | 50 MPa, 500 bars |
| L097C0 | 7250 psi | 50 MPa, 500 bars |
| L115C0, L115C1, L115C2, L115C3, L115C4 | 7250 psi | 50 MPa, 500 bars |
| L115C5, L115C6 | 7250 psi* | 50 MPa, 500 bars* |
| L145C5, L145C6 | 7250 psi* | 50 MPa, 500 bars* |
| L145M2, L145C0, L145C1, L145C2, L145C3, L145C4, L14AC1, L145CP, L145CR | 7400 psi | 51 MPa, 511 bars |
| L145C8, L145CL, L145CN, L180CL, L180CN | 6000 psi* | 41 MPa, 410 bars* |
| L180C0, L180C1, L180C2, L180C3, L180C4, L180C7, L180C9, L18AC1, L180M2 | 7400 psi | 51 MPa, 511 bars |
| L220M2, L220C0, L220C1, L220C2, L220C3, L220C4, L220C7, L220C9, L22AC1, LL220CT | 6000 psi | 41 MPa, 414 bars |
| L250C0, L250C1, L250C2, L250C3, L250C4 | 5600 psi | 39 MPa, 386 bars |
| L250C8, 25A710 | 5600 psi | 39 MPa, 386 bars |
| L290M2, L290C0, L290C1, L290C2, L290C3, L290C4, L290C7, L29AC1, 24N942 | 5600 psi | 39 MPa, 386 bars |
| L22HC1, L22HC2, L25HC1, L25HC2, L29HC1, L29HC2, L22XC0 | 7250 psi | 50 MPa, 500 bars |
| Déplacement nominal par cycle | | |
| L036C0 | | 36cc |
| L046C0 | | 46cc |
| L054C0 | | 54cc |
| L058C0 | | 58cc |
| L072C0 | | 72cc |
| L085C0, L085C1, L085C2, L085C3, L085C4 | | 85cc |
| L090C0 | | 90cc |
| L097C0 | | 97cc |
| L115C0, L115C1, L115C2, L115C3, L115C4, L115C5, L115C6 | | 115cc |
| L145C0, L145C1, L145C2, L145C3, L145C4, L145C8, L14AC1, L145M2, L145CP, L145CR, L145CL, L145CN, L115C5, L115C6 | | 145cc |
| L180C0, L180C1, L180C2, L180C3, L180C4, L180C7, L180C9, L18AC1, L180M2, L180CL, L180CN | | 185cc |

| Bas de pompe Xtreme | | |
|---|---------------------------------|-------------------------|
| | Système impérial (É.-U.) | Système métrique |
| L220C0, L220C1, L220C2, L220C3, L220C4, L220C7, L220C9, L22AC1, L22HC1, L22HC2, L22XC0, L220M2, L220CT | | 220cc |
| L250C0, L250C1, L250C2, L250C3, L250C4, L250C8, L25HC1, L25HC2, 25A710 | | 250cc |
| L290C0, L290C1, L290C2, L290C3, L290C4, L290C7, L29AC1, 24N942, L29HC1, L29HC2, L290M2 | | 290cc |
| Zone efficace | | |
| L036C0 | 0,2325 po. | 1,500 cm |
| L046C0 | 0,3100 po. | 2,000 cm |
| L054C0 | 0,349 po. | 2,250 cm |
| L058C0 | 0,3715 po. | 2,397 cm |
| L072C0 | 0,465 po. | 3,000 cm |
| L085C0, L085C1, L085C2, L085C3, L085C4 | 0,5542 po. | 3,575 cm |
| L090C0 | 0,581 po. | 3,750 cm |
| L097C0 | 0,620 po. | 4,000 cm |
| L115C0, L115C1, L115C2, L115C3, L115C4, L115C5, L115C6 | 0,7430 po. | 4,793 cm |
| L145M2, L145C0, L145C1, L145C2, L145C3, L145C4, L145C8, L14AC1, L145CP, L145CR, L145CL, L145CN, L145C5, L145C6 | 0,9300 po. | 6,000 cm |
| L180C0, L180C1, L180C2, L180C3, L180C4, L180C7, L180C9, L18AC1, L180M2, L180CL, L180CN | 1,1624 po. | 7,500 cm |
| L220C0, L220C1, L220C2, L220C3, L220C4, L220C7, L220C9, L22AC1, L22HC1, L22HC2, L22XC0, L220M2, L220CT | 1,395 po. | 9,000 cm |
| L250C0, L250C1, L250C2, L250C3, L250C4, L250C8, L25HC1, L25HC2, 25A710 | 1,620 po. | 10,452 cm |
| L290C0, L290C1, L290C2, L290C3, L290C4, L290C7, L29AC1, 24N942, L29HC1, L29HC2, L290M2 | 1,860 po. | 12,000 cm |
| Zone efficace | | |
| <p>★ La température de fonctionnement maximum de 25A710 est de 200° C.</p> <p>* Du fait des disques de rupture de surpression installés.</p> <p>Toutes les marques ou marques déposées sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.</p> | | |

Proposition 65 de Californie

RÉSIDENTS EN CALIFORNIE

 **AVERTISSEMENT** : Cancer et effet nocif sur la reproduction – www.P65Warnings.ca.gov.

Garantie standard de Graco

Graco garantit que tout le matériel mentionné dans le présent document, fabriqué par Graco et de marque Graco, est exempt de défaut matériel et de fabrication à la date de vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, étendue ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois à compter de la date de vente, toute pièce de l'équipement qu'il juge défectueuse. Cette garantie s'applique uniquement si l'équipement est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas et la société Graco ne sera pas tenue pour responsable de l'usure et de la détérioration générales ou de tout autre dysfonctionnement, des dégâts ou des traces d'usure causé(e)s par une mauvaise installation, une mauvaise utilisation, l'abrasion, la corrosion, une maintenance inappropriée ou incorrecte, la négligence, un accident, une modification ou un remplacement par des pièces ou des composants qui ne sont pas de marque Graco. De même, la société Graco ne sera pas tenue pour responsable en cas de dysfonctionnements, de dommages ou de signes usure dus à l'incompatibilité de l'équipement Graco avec des structures, des accessoires, des équipements ou des matériaux non fourni(e)s par Graco ou dus à une mauvaise conception, fabrication, installation, utilisation ou une mauvaise maintenance de ces structures, accessoires, équipements ou matériels non fourni(e)s par Graco.

Cette garantie s'applique à condition que l'équipement faisant l'objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur Graco agréé pour une vérification du défaut signalé. Si le défaut est confirmé, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. L'équipement sera retourné à l'acheteur d'origine en port payé. Si l'examen de l'équipement ne révèle aucun vice de matériau ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main-d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU LES GARANTIES DE CONFORMITÉ À UN USAGE SPÉCIFIQUE.

La seule obligation de Graco et la seule voie de recours de l'acheteur pour toute violation de la garantie seront telles que définies ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (notamment, mais sans s'y limiter, pour les dommages indirects ou consécutifs de manque à gagner, de perte de marché, les dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action pour violation de la garantie doit être intentée dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

GRACO NE GARANTIT PAS ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET DE CONFORMITÉ À UN USAGE SPÉCIFIQUE EN RAPPORT AVEC LES ACCESSOIRES, ÉQUIPEMENTS, MATÉRIAUX OU COMPOSANTS QU'ELLE VEND, MAIS NE FABRIQUE PAS. Les articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, les interrupteurs ou les flexibles) sont couverts, le cas échéant, par la garantie de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation relative à ces garanties.

La société Graco ne sera en aucun cas tenue pour responsable des dommages indirects, accessoires, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco de l'équipement en vertu des présentes ou de la fourniture, de la performance, ou de l'utilisation de produits ou d'autres biens vendus au titre des présentes, que ce soit en raison d'une violation contractuelle, d'une violation de la garantie, d'une négligence de Graco, ou autre.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informations Graco

Pour les informations les plus récentes sur les produits de Graco, consultez le site Internet www.graco.com.

Pour obtenir des informations sur les brevets, consultez la page www.graco.com/patents.

POUR PASSER UNE COMMANDE, contactez votre distributeur Graco ou téléphonez pour connaître le distributeur le plus proche.

Téléphone : 612-623-6921 ou appel gratuit : 1-800-328-0211 Télécopie : 612-378-3505

Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles concernant le produit au moment de la publication. Graco se réserve le droit de faire des changements à tout moment et sans préavis.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 311762

Siège social de Graco : Minneapolis

Bureaux à l'étranger : Belgique, Chine, Japon, Corée

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2021, Graco Inc. Tous les sites de fabrication de Graco sont certifiés ISO 9001.

www.graco.com

Révision ZAR, juin 2022