

Probler[®] P2- doseerpistool

3B0121ZAE

NL

**Voor het doseren van niet-ontvlambaar schuim en polyurea.
Alleen voor professioneel gebruik.**

Niet goedgekeurd voor gebruik in omgevingen met explosiegevaar of op gevaarlijke locaties.

*Bereik luchtinlaatdruk 90–110 psi (0,62–0,76 MPa,
6,2–7,6 bar)*

*Maximale statische vloeistofdruk 24,1 MPa
(241 bar, 3500 psi)*

Zie pagina 3 voor informatie over **Modellen**.



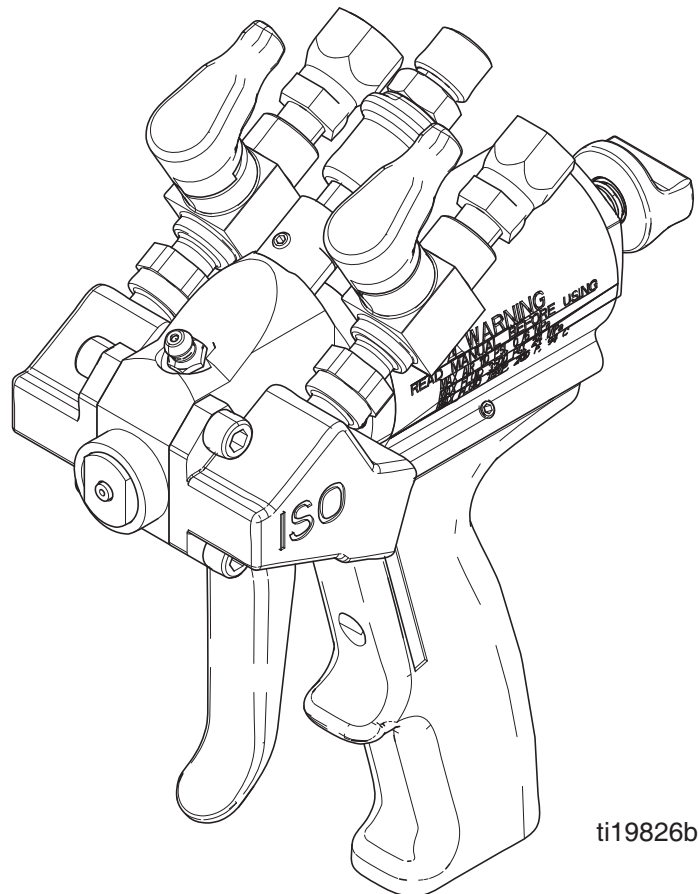
**Belangrijke
veiligheidsinstructies**

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding en in alle bijbehorende handleidingen voordat u de apparatuur gebruikt. Bewaar alle instructies.



**Belangrijke
medische informatie**

Lees de medische waarschuwingskaart die bij het spuittoestel wordt geleverd. Hierop staat informatie voor artsen over de behandeling van verwondingen door vloeistofinjectie. Houd de kaart bij u wanneer u met de apparatuur werkt.




ti19826b

Inhoudsopgave


Modellen	3	Onderhoud	16
Waarschuwingen	4	Dagelijks onderhoud	16
Belangrijke informatie over isocynaat (ISO)	6	Routineonderhoud.....	16
Aandachtspunten isocynaat.....	6	Controleer op lekkende afdichtingen	17
Zelfontbranding van materialen.....	7	Controleren op lekkende materiaalventielen	17
Houd componenten A en B gescheiden	7	Zijblokken onderhouden.....	18
Vochtgevoeligheid van isocyanaten.....	7	Veiligheidsvergrendeling afstellen	19
Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel	7	Boorbitjes	20
Van materiaal wisselen.....	7	Problemen opsporen en verhelpen	22
Identificatie van componenten	8	Onderdelen	24
Overzicht	9	Optionele configuraties	28
Installatie	10	Platte spuittips.....	28
Aarding	10	Ombouwsets	30
Aansluiten op Graco-apparatuur.....	10	Sets	31
Aansluiten op andere apparatuur.....	11	Sets O-ringen	32
Bediening	11	Sets veiligheidsvergrendeling.....	33
Operationele vereisten	11	Technische specificaties	35
Luchtdrukverlies	12	California Proposition 65	35
Ventielregeling.....	12	Standaard Graco-garantie	36
Veiligheidsvergrendeling	12		
Drukontlastingsprocedure.....	13		
Dagelijkse opstart	14		
Dagelijkse uitschakelprocedure	15		

Modellen

Model	Omschrijving	Maximale statische vloeistofdruk psi (MPa, bar)	Luchtinlaat Druk bereik psi (MPa, bar)	Goedkeuringen
GCP2RA	PISTOOL, P2, 0,036 inch, #00	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	90–110 psi (0,62–0,76 MPa, 6,2–7,6 bar)	
GCP2R0	PISTOOL, P2, 0,051 inch, #00			
GCP2R1	PISTOOL, P2, 0,059 inch, #01			
GCP2R2	PISTOOL, P2, 0,073 inch, #02			
GCP2R3	PISTOOL, P2, 0,088 inch, #03			
GCP2R4	PISTOOL, P2, 0,100 inch, #04			
GCP2R5	PISTOOL, P2, 0,125 inch, #05			

Waarschuwingen

De onderstaande waarschuwingen betreffen de installatie, het gebruik, de aarding, het onderhoud en de reparatie van deze apparatuur. Het symbool met het uitroepteken verwijst naar een algemene waarschuwing en de gevarensymbolen verwijzen naar procedurespecifieke risico's. Als u deze symbolen in de handleiding of op de waarschuwingslabels ziet, raadpleeg dan deze Waarschuwingen. Productspecifieke gevarensymbolen en waarschuwingen die niet in dit hoofdstuk staan beschreven, staan vermeld in de gehele handleiding waar deze van toepassing zijn.

 <h2 style="margin: 0;">WAARSCHUWING</h2>	
 	<p>GEVAAR VAN GIFTIGE MATERIALEN OF DAMPEN</p> <p>Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig of zelfs dodelijk letsel veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of ingeademd of ingeslikt worden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Op de veiligheidsinformatiebladen (SDS) staat hoe u moet omgaan met de vloeistoffen die u gaat gebruiken, de specifieke gevaren daarvan en de gevolgen van langdurige blootstelling. • Tijdens het spuiten, het onderhouden van apparatuur en bij elke aanwezigheid in het werkgebied moet het werkgebied altijd goed worden geventileerd. Alle daar aanwezige personen moeten geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) dragen. Zie de waarschuwingen in deze handleiding betreffende PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen). • Bewaar gevaarlijke vloeistof in goedgekeurde houders en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.
	<p>PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN</p> <p>Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen en bedek alle huid bij het spuiten, bij het onderhouden van de apparatuur of als u in het werkgebied bent. Beschermingsuitrusting helpt ernstig letsel te voorkomen, waaronder langdurige blootstelling; inademing van giftige rook, nevel of dampen; en allergische reacties; brandwonden; oogletsel en gehoorverlies. Deze beschermingsmiddelen bestaan onder andere uit:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Een goed passend ademhalingsfilter, eventueel met luchttoevoer, chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. • Gezichts- en gehoorbescherming.
    	<p>GEVAAR VAN INJECTIE VIA DE HUID</p> <p>Vloeistof die onder hoge druk uit een pistool, lekkende slangen of beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid naar binnen in het lichaam. Dit kan eruitzien als een gewone snijwond, maar het gaat om ernstig letsel dat zelfs kan leiden tot amputatie. Raadpleeg onmiddellijk een chirurgisch specialist.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Richt het pistool nooit op iemand of op een lichaamsdeel. • Uw hand nooit op de spuittip plaatsen. • Probeer nooit om lekkages te stoppen of af te buigen met uw handen, uw lichaam, handschoenen of een doek. • Sluit de materiaalafsluitventielen en sluit de luchttoevoer af of ontkoppel deze wanneer er niet wordt gespoten. • Voer altijd de Drukontlastingsprocedure uit wanneer u stopt met doseren en vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur. • Zet het pistool op de veiligheidsvergrendeling als er niet mee gespoten wordt. • Controleer slangen en koppelingen elke dag. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.
	<p>GEVAAR VAN BRANDWONDEN</p> <p>Oppervlakken van apparatuur en verwarmde vloeistof kunnen zeer heet worden tijdens het gebruik. Voorkom ernstige brandwonden:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Raak de warme vloeistof of de apparatuur niet aan.

WAARSCHUWING



BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR

Ontvlambare dampen, zoals dampen van oplosmiddelen en verf, in het **werkgebied** kunnen ontbranden of exploderen. Verf of oplosmiddelen die door het apparaat stromen, kunnen statische elektriciteit opwekken. Ter voorkoming van brand en explosies:



- Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes.
- Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangsters (deze kunnen statische vonkoverslag geven).
- Aard alle apparatuur in het werkgebied. Zie de instructies onder **Aarding**.
- Spuit of spoel nooit oplosmiddelen onder hoge druk.
- Houd het werkgebied vrij van vuil, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine.
- Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit als er brandbare dampen aanwezig zijn.
- Gebruik alleen geaarde slangen.
- Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. Gebruik geen emmervoeringen, tenzij ze antistatisch of geleidend zijn.
- **Stop onmiddellijk met werken** als u statische vonken ziet of een schok voelt. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem is verholpen.
- Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat in het werkgebied aanwezig is.



GEVAREN VAN MISBRUIK VAN APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan ernstig letsel of de dood veroorzaken.



- Bedien het systeem niet als u moe, of onder invloed van alcohol of geneesmiddelen bent.
- Overschrijd nooit de maximale werkdruk of de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie de **Technische specificaties** van alle apparatuurhandleidingen.
- Gebruik vloeistoffen en oplosmiddelen die compatibel zijn met de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie de **Technische specificaties** van alle apparatuurhandleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of verkoper van het materiaal om het veiligheidsinformatieblad (SDS) waarop alle informatie staat.
- Verlaat het werkgebied niet als de apparatuur in werking is of onder druk staat.
- Schakel alle apparatuur uit en volg de **Drukontlastingsprocedure** wanneer de apparatuur niet wordt gebruikt.
- Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze enkel door originele reserveonderdelen van de fabrikant.
- Breng geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aan. Door veranderingen of aanpassingen kunnen goedkeuringen van instanties ongeldig worden en kan de veiligheid in gevaar komen.
- Zorg dat alle apparatuur gekeurd en goedgekeurd is voor de omgeving waarin u deze gebruikt.
- Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie.
- Leid slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.
- Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; verplaats het apparaat nooit door aan de slang te trekken.
- Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied.
- Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.



GEVAAR VAN ALUMINIUM ONDERDELEN ONDER DRUK

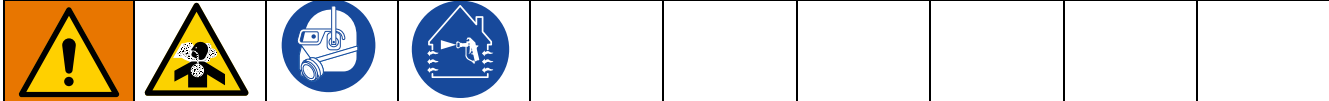
Het gebruik van vloeistoffen die niet compatibel zijn met aluminium in apparatuur die onder druk staat, kan leiden tot ernstige chemische reacties en kan ervoor zorgen dat de apparatuur defect gaat. Het niet opvolgen van deze waarschuwing kan leiden tot overlijden, ernstig letsel of materiële schade.

- Gebruik geen 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride, andere halogeenkoolwaterstofoplosmiddelen of vloeistoffen die dergelijke oplosmiddelen bevatten.
- Gebruik geen chloorbleekmiddel.
- Veel andere vloeistoffen kunnen stoffen bevatten die kunnen reageren met aluminium. Neem contact op met uw materiaalleverancier voor meer info over de compatibiliteit van de materialen.

Belangrijke informatie over isocyaanaat (ISO)

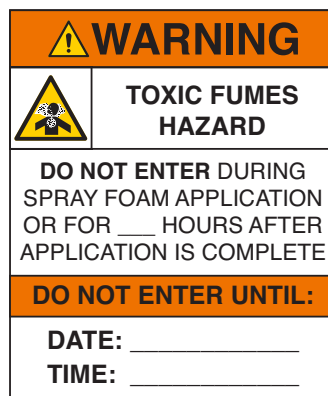
Isocyanaten (ISO) zijn katalysatoren die in tweecomponentenmateriaal worden gebruikt.

Aandachtspunten isocyaanaat



Bij het spuiten of afgeven van vloeistof die isocyaanaat bevat, kunnen schadelijke nevels, dampen of zwevende deeltjes ontstaan.

- Lees en begrijp de waarschuwingen en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet) van de fabrikant, zodat u op de hoogte bent van de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen bij het gebruik van isocyanaten.
- Het gebruik van isocyanaten brengt potentieel gevaarlijke procedures met zich mee. U mag deze apparatuur uitsluitend gebruiken als u bent getraind in en gekwalificeerd voor het gebruik ervan en u de informatie in deze handleiding, de toepassingsinstructies van de vloeistoffabrikant en veiligheidsinformatiebladen hebt gelezen en begrepen.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of verkeerd afgestelde apparatuur kan leiden tot onvoldoende uitgehard materiaal. Hierbij kan uitgassing optreden en kunnen onaangename geuren ontstaan. De apparatuur moet zorgvuldig worden onderhouden en afgesteld volgens de instructies in de handleiding.
- Voorkom inademing van nevels, dampen of zwevende deeltjes met isocyaanaat door ervoor te zorgen dat iedereen in het werkgebied geschikte ademhalingsbescherming draagt. Draag altijd een goed passende ademhalingsbescherming, zo nodig ook van een aangeblazen type. Ventileer het werkgebied in overeenstemming met de instructies in de SDS'en van de vloeistoffabrikant.
- Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in het werkgebied moet chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking dragen zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Volg alle aanbevelingen van de fabrikant, ook die voor de omgang met vervuilde kleding. Was na het spuiten altijd eerst uw handen en gezicht voordat u gaat eten of drinken.
- Het risico van blootstelling aan isocyanaten houdt niet op na het spuiten. Mensen zonder geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) moeten wegblijven uit het werkgebied, tijdens gebruik van de materialen en gedurende een periode daarna, zoals aangegeven door de fabrikant van de vloeistof. In het algemeen is deze periode minstens 24 uur.
- Waarschuw anderen die eventueel de ruimte kunnen betreden, over de gevaren van isocyanaten. Volg de aanbevelingen van de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Wij raden aan om buiten het werkgebied een waarschuwingsbord te plaatsen zoals het voorbeeld hieronder:



Zelfontbranding van materialen

--	--	--	--	--

Sommige materialen kunnen zelfontbrandend worden als ze te dik wordt aangebracht. Lees de waarschuwing van de materiaalfabrikant en de Veiligheidsinformatiebladen (SDS - Safety Data Sheet).

Houd componenten A en B gescheiden

--	--	--	--	--

Verontreiniging kan leiden tot uitgehard materiaal in vloeistofleidingen, met als gevolg ernstig letsel of schade aan apparatuur. Voorkom kruisbesmetting van de bevochtigde onderdelen van de apparatuur:

- Verwissel onderdeel aan de isocyaanzijde (E) en harszijde (F) nooit met elkaar.
- Gebruik nooit oplosmiddel aan de ene kant als het verontreinigd is vanaf de andere kant.

Vochtgevoeligheid van isocyanaten

Door blootstelling aan vocht (uit de lucht of andere bronnen) zal isocyaan ten dele uitharden, waarbij er kleine, harde, schurende kristallen ontstaan die een suspensie met de vloeistof vormen. Na verloop van tijd ontstaat er een laag op het oppervlak en zal de ISO geleren, waardoor de viscositeit toeneemt.

LET OP
<p>Gedeeltelijk uitgehard ISO zal de prestaties en levensduur van alle bevochtigde onderdelen verminderen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gebruik altijd een afgesloten container met een droogmiddel in het luchtgat of een stikstofomgeving. Sla ISO nooit op in een open container. • Houd het oliereservoir (waar geïnstalleerd) van de ISO-pomp altijd gevuld met een geschikt smeermiddel. Het smeermiddel zorgt voor een barrière tussen ISO en de atmosfeer. • Gebruik alleen vochtbestendige slangen die geschikt zijn voor isocyaan. • Gebruik nooit teruggewonnen oplosmiddelen, aangezien deze vocht kunnen bevatten. Houd ongebruikte containers met oplosmiddel altijd gesloten. • Voorzie schroefdraad altijd van een geschikt smeermiddel wanneer apparatuur opnieuw in elkaar wordt gezet.

OPMERKING: De dikte van de aangebrachte laag en de kristallisatiesnelheid zijn afhankelijk van de samenstelling van het ISO, de vochtigheid en de temperatuur.

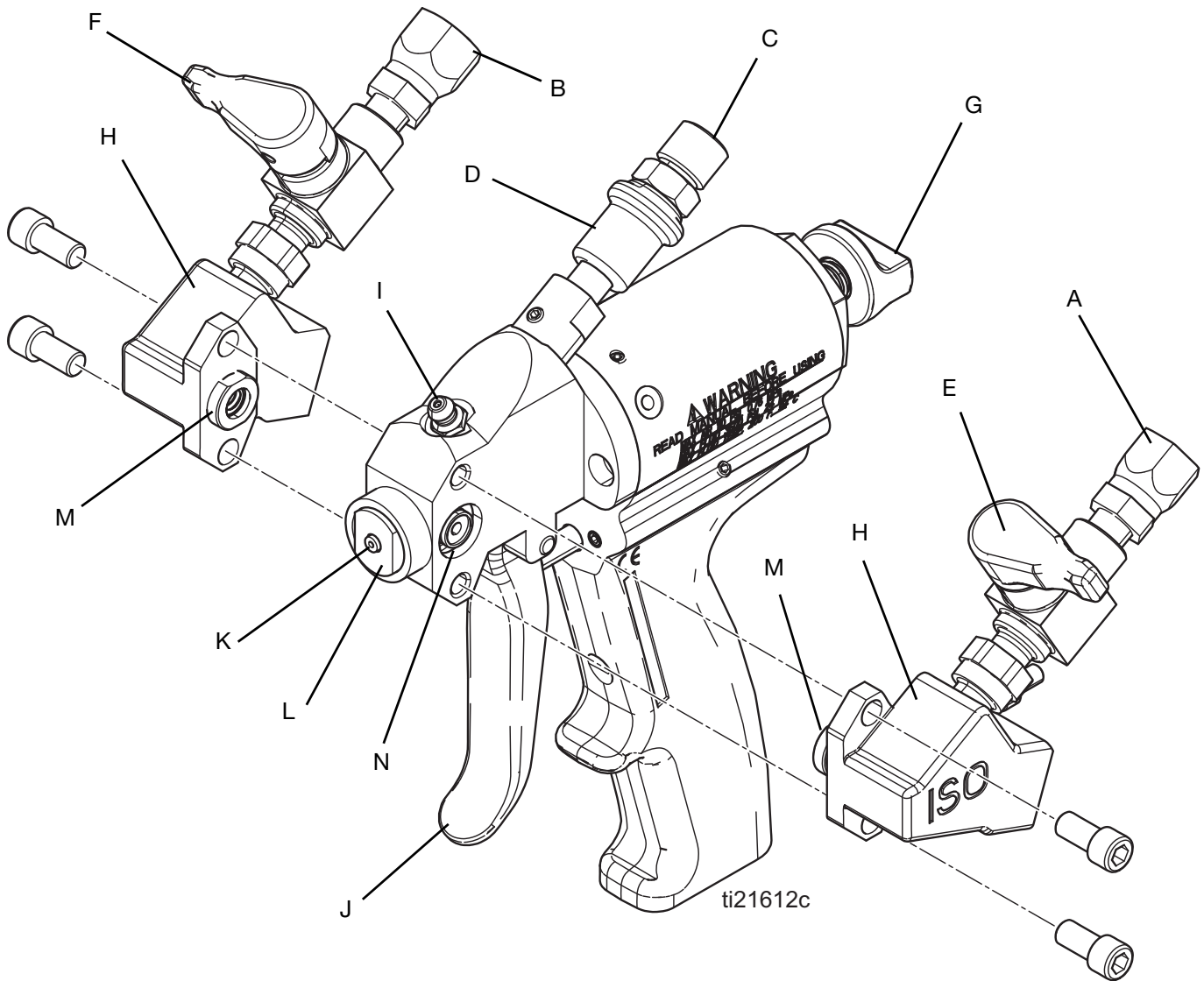
Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel

Sommige blaasmiddelen gaan bij temperaturen boven 33 °C (90 °F) schuimen als ze niet onder druk staan, in het bijzonder als ze geroerd worden. Beperk schuimvorming door de voorverwarming in een circulatiesysteem te minimaliseren.

Van materiaal wisselen

LET OP
<p>Het wisselen van vloeistof die in uw apparatuur wordt gebruikt, vereist speciale aandacht om schade en tijdverlies te voorkomen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spoel de apparatuur meerdere keren voorafgaand aan een vloeistofwissel, zodat de apparatuur grondig schoon is. • Reinig na het spoelen altijd de filters bij de vloeistofinlaat. • Vraag de fabrikant van het materiaal naar de chemische compatibiliteit. • Bij het wisselen tussen epoxy en urethaan of polyurea moeten alle vloeistofcomponenten worden gedemonteerd en gereinigd. Vervang ook alle slangen. Epoxyharsen hebben vaak aminen aan de B-zijde (verharder). Polyurea's hebben vaak amines aan de B-zijde (hars).

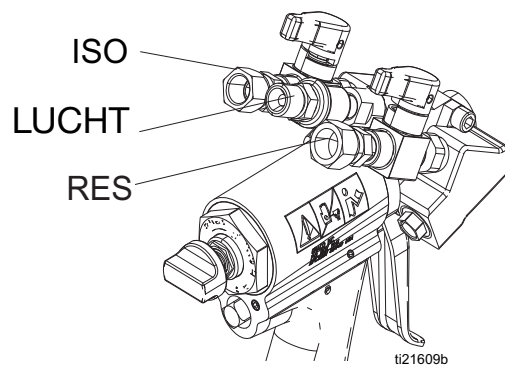
Identificatie van componenten



AFB. 1 Componenten Probler P2

Verklaring:

- A Slangaansluiting A-zijde isocyaanaat (ISO)
- B Slangaansluiting B-zijde hars (RES)
- C Slangaansluiting toevoerlucht
- D Schakelaar lucht voor doorspuiten
- E Afsluitventiel isocyaanaat
- F Afsluitventiel hars
- G Veiligheidsvergrendeling
- H Zijblok
- I Smeernippel
- J Trekker
- K Inzetstuk mengkamer
- L Luchtkap of spuittip
- M Behuizing zijafdichting
- N Inlaat mengkamer



AFB. 2 Identificatie poorten




Overzicht

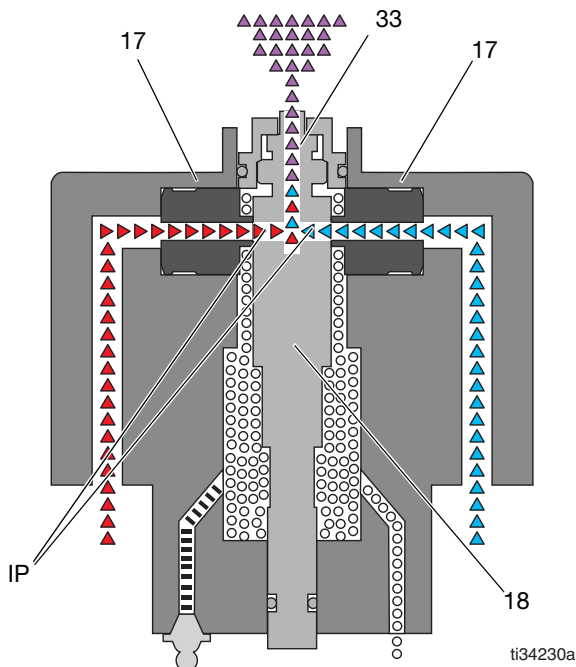
Pistool geactiveerd (er wordt vloeistof gespoten)

Wanneer de trekker wordt ingeknepen, beweegt de mengkamer (18) terug en onderbreekt de toevoer van lucht voor doorspuiten. De inklemmingspoorten (IP) liggen op één lijn met de materiaalpoorten van de zijafdichtingen (17), waardoor de twee materialen (isocyaanaten en hars) zich mengen en door het inzetstuk van de mengkamer (33) stromen.

OPMERKING: De juiste uitlijning van de poorten wordt bepaald door de instelling van de stelmoer op de veiligheidsvergrendeling. Deze stelmoer bepaalt de slaglengte van de luchtzuiger en is vooraf ingesteld in de fabriek; deze hoeft verder niet te worden afgesteld. Zie **Veiligheidsvergrendeling afstellen**, pagina 19.

Verklaring

Lucht voor het doorspuiten	
Vloeistof	
Vet	



OPMERKING: Vloeistofdoorgangen worden niet op schaal getoond.

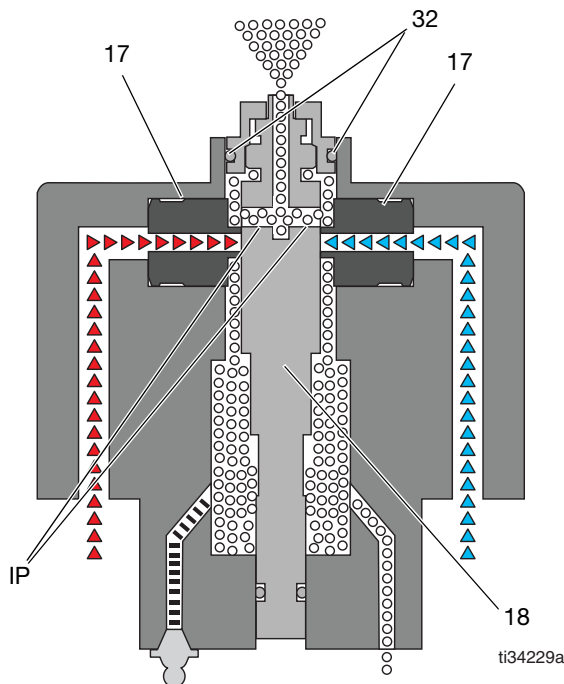
Pistool gedeactiveerd (lucht wordt gereinigd)

De mengkamer (18) keert terug naar de oorspronkelijke positie en sluit de materiaaltoevoer af. Via de inklemmingspoorten (IP) komt er lucht in de behuizing van de mengkamer. De O-ring van de voorste punt (32) houdt de lucht voor doorspuiten binnen de pistoolkop, waardoor lucht door de mengkamer wordt geperst en het materiaal wordt gereinigd.

De lucht voor doorspuiten blijft door de mengkamer stromen totdat de luchtschakelaar omhoog wordt getrokken om alle lucht naar het pistool af te sluiten.

Verklaring

Lucht voor het doorspuiten	
Vloeistof	
Vet	



OPMERKING: Vloeistofdoorgangen worden niet op schaal getoond.

Installatie

Aarding

				
<p>De apparatuur moet worden geaard om het risico op statische vonken te beperken. Statische vonken kunnen ervoor zorgen dat dampen ontbranden of ontploffen. Aarden biedt de elektrische stroom een ontsnapingsdraad. Volg de aardingsinstructies uit de handleiding van het systeem dat u gebruikt.</p>				






Aard het Probler P2-spuitpistool: door aansluiting op een goed geaarde vloeistofslang.

Het te spuiten object: volg de ter plekke geldende voorschriften.

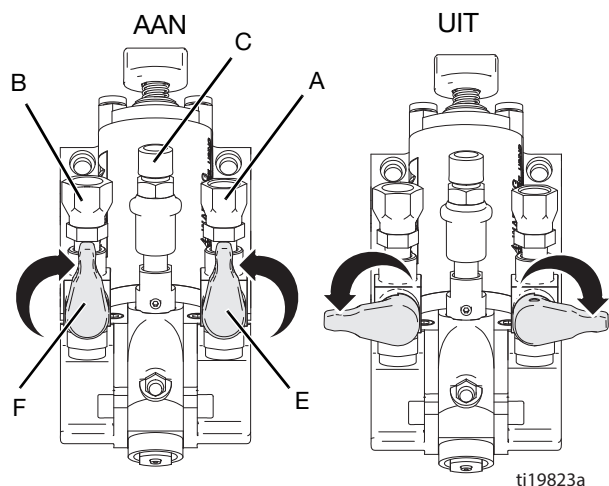
Emmers met oplosmiddel bij het spoelen: volg de ter plekke geldende voorschriften. Gebruik alleen geleidende metalen emmers; plaats ze op een geaarde ondergrond. Plaats de emmer niet op een niet-geleidende ondergrond, zoals papier of karton, aangezien dan de continuïteit van de aarding wordt onderbroken.

Voor een doorlopende aarding bij het spoelen of bij het ontlasten van de druk: moet u altijd een metalen gedeelte van het spuitpistool of doseerventiel stevig tegen een geaarde metalen emmer houden en dan pas de trekker van het pistool of doseerventiel inknippen.

Aansluiten op Graco-apparatuur

				
<p>Voorkom ernstig letsel door vloeistof onder druk, zoals huidinjectie en vloeistofspatten, door de Drukontlastingsprocedure, pagina 13 uit te voeren voordat u het Probler P2-pistool op het systeem aansluit.</p>				

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 13.
2. Sluit beide materiaalventielen (E, F) door ze naar de uitstand te draaien. Zie AFB. 3.



AFB. 3 Materiaalventielen

3. Schakel de veiligheidsvergrendeling (G) in. Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 12.
4. Sluit de slang aan A-zijde voor isocyanaat aan op de JIC ISO-slangaansluiting (A) en sluit de slang aan B-zijde voor hars aan op de JIC RES-slangaansluiting (B) op de P2. Zie AFB. 1, pagina 8.

OPMERKING: Bij JIC-wartelfittingen op het pistool hoeft geen PTFE-tape te worden gebruikt.

5. Sluit de NPS-luchttoevoerslang van 1/4 inch die bij de P2 is geleverd aan op de aansluiting voor de luchttoevoerslang (C). Zie AFB. 1, pagina 8.
6. Zodra de fittingen zijn bevestigd en goed vastzitten, raadpleegt u de startinstructies in de systeemhandleidingen.

Aansluiten op andere apparatuur

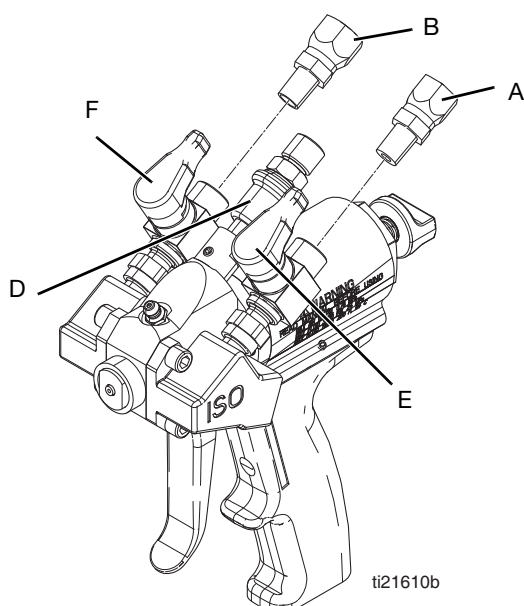
OPMERKING: Als het systeem geen onverwarmde hulp slang of isolatieslang nodig heeft, kan de P2 rechtstreeks op de materiaal slang worden gemonteerd.

1. Als de Probler P2 een bestaand pistool vervangt, verwijder dan alle slangen en fittingen van het oorspronkelijke pistool.
2. Verwijder de aansluitingen van de wartelfitting (A, B) van de materiaalafsluitventielen (E, F) op de P2. Zie AFB. 4. De ventiel aansluitingen zijn 1/8 inch NPT vrouwelijk.
3. Verwijder de luchtslang uit de luchttoevoerschakelaar (D). De fitting van de luchttoevoerschakelaar is 1/4 inch NPSM.
4. Monteer de fittingen van het originele pistool in de materiaalafsluitventielen (E, F) op de P2.

OPMERKING: U kunt een niet-permanent schroefdraadborgmiddel gebruiken op de schroefdraad van 1/8 inch npt als afdichtmiddel en om te voorkomen dat de fittingen draaien bij het bewegen van het pistool.

5. Monteer het pistool op de originele slangen.

OPMERKING: Waar nodig is er een wartelfitting beschikbaar voor het aansluiten van een luchttoevoerslang van andere apparatuur. Dit onderdeel kan apart of als onderdeel van hardware set 04-05 worden gekocht. Zie **Sets**, pagina 31.



AFB. 4 De wartelfitting verwijderen

Bediening

Operationele vereisten

Controleer voordat u begint of alle fittingen goed vastzitten en of de luchtregelaars op een druk van nul (0) staan.

<p>De Probler P2 is ontworpen en vervaardigd om te werken bij een maximale statische vloeistofdruk van niet meer dan 3500 psi (24,1 MPa, 241 bar). Voorkom ernstig letsel door vloeistof onder druk als het P2-pistool op apparatuur van een andere fabrikant wordt geïnstalleerd door ervoor te zorgen dat de maximale statische vloeistofdruk niet wordt overschreden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bereik maximale luchtinlaatdruk: 8–10 scfm bij 90–110 psi (0,62–0,76 MPa, 6,2–7,6 bar) • Maximale statische vloeistofdruk: 3500 psi (24,1 MPa, 241 bar) 				

Laat de lucht voor doorspuiten ingeschakeld als het pistool gedurende korte perioden wordt gebruikt om te spuiten.

De luchtschakelaar voor het pistool op het systeem moet vóór het spuiten worden geopend om ervoor te zorgen dat de trekker met lucht wordt bediend en dat de lucht voor doorspuiten wordt afgevoerd wanneer de trekker wordt losgelaten. Raadpleeg de handleiding voor uw doseerapparaat voor instructies.

LET OP

Voordat u de lucht voor doorspuiten uitschakelt, moet u de veiligheidsvergrendeling inschakelen en de materiaalventielen in de uitstand zetten. Als u deze procedure niet volgt, kan er gemengd product rondom de pistoolkop komen.

Luchtdrukverlies

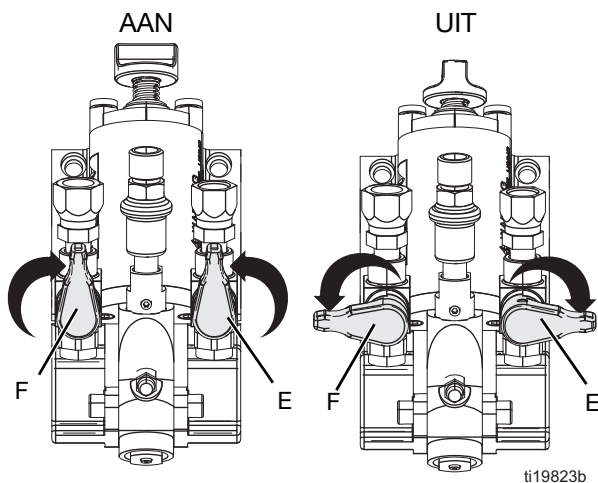
Bij luchtdrukverlies blijft het pistool verder spuiten. Volg één van deze stappen om het pistool uit te zetten:

- Schakel de veiligheidsvergrendeling in. Zie AFB. 6.
- Sluit het materiaalafsluitventiel (H). Zie AFB. 5.

Ventielregeling

De materiaalstroom in de mengkamer wordt geregeld door de aan- of uitstand van de twee materiaalafsluitventielen (E, F).

OPMERKING: Beide materiaalafsluitventielen moeten volledig open staan en de veiligheidsvergrendeling van de zuiger (G) moet tijdens het doseren zijn uitgeschakeld. Tijdens onderhoud of langere perioden van stilstand moeten de afsluitventielen volledig gesloten zijn en moet de veiligheidsvergrendeling ingeschakeld zijn.



AFB. 5 Afsluitventielen

Veiligheidsvergrendeling



Vloeistof onder hoge druk uit doseerapparaten kan door de huid dringen. Voorkom ernstig letsel door vloeistof onder druk door altijd de veiligheidsvergrendeling in te schakelen en de materiaalafsluitventielen te sluiten om te voorkomen dat de trekker per ongeluk wordt ingedrukt wanneer u stopt met spuiten.

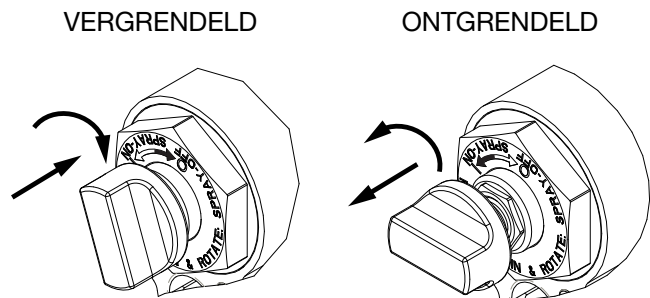
Vergrendel de veiligheidsvergrendeling (G) samen met de materiaalventielen (E, F) wanneer u stopt met spuiten, om te voorkomen dat het apparaat per ongeluk wordt geactiveerd.

Veiligheidsvergrendeling inschakelen

Druk de knop in en draai deze rechtsom. Het pistool werkt niet als de vergrendeling is ingeschakeld. Zie AFB. 6.

Veiligheidsvergrendeling uitschakelen

Druk de knop in en draai deze linksom totdat hij omhoog komt. Er ontstaat een opening tussen de knop en de pistoolbehuizing. Zie AFB. 6.



AFB. 6 Veiligheidsvergrendeling

Veiligheidsvergrendeling testen

Controleer voor elk gebruik of de veiligheidsvergrendeling is gemonteerd en goed werkt:

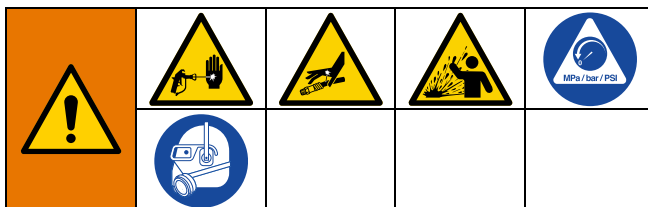
1. Schakel de veiligheidsvergrendeling in. Zie AFB. 6.
2. Breng het systeem op werkdruk.
3. Open de materiaalventielen (E, F).
4. Richt het pistool in een veilige richting en knijp de trekker in. Er mag geen materiaal uit de spuittip van het pistool komen.

OPMERKING: Zie **Onderdelen**, pagina 24, voor de Reparatieset Veiligheidsvergrendeling.

Drukontlastingsprocedure



Voer altijd de drukontlastingsprocedure uit als u dit symbool ziet.



Het materiaal in het pistool, de slangen en het doseerapparaat blijft onder druk totdat de druk van het doseersysteem en de transferpompen wordt ontlast. Voorkom ernstig letsel door vloeistof onder druk, zoals injectie door de huid, opspattende vloeistof en bewegende onderdelen, door de **Drukontlastingsprocedure** uit te voeren wanneer u stopt met spuiten en voordat u de apparatuur reinigt, controleert of er onderhoud aan uitvoert.

Voor systemen met afsluitventielen op het doseerapparaat

1. Schakel de veiligheidsvergrendeling (G) in. Zie AFB. 6.
2. Sluit de afsluitventielen van het doseersysteem.
3. Ontgrendel de veiligheidsvergrendeling.
4. Controleer of de schakelaar voor lucht voor doorspuiten (D) open staat. Zie AFB. 1. Haal de trekker over op karton of in een afvalcontainer om de druk in de slang en het pistool te ontlasten.
5. Sluit de materiaalafsluitventielen (E, F). Zie AFB. 5.
6. Haal de trekker over op karton of in een afvalcontainers om de resterende druk in de vloeistofkop te ontlasten.
7. Schakel de veiligheidsvergrendeling in.
8. Sluit de schakelaar voor lucht voor doorspuiten.
9. Als u vermoedt dat de spuittip of de slang verstopt is of dat de druk niet helemaal is ontlast:
 - a. Draai elke slangaansluiting (A, B) één voor één heel langzaam los om de druk geleidelijk te ontlasten.
 - b. Wanneer de druk is ontlast, maakt u de slangaansluitingen helemaal los.
 - c. Verwijder de verstopping.

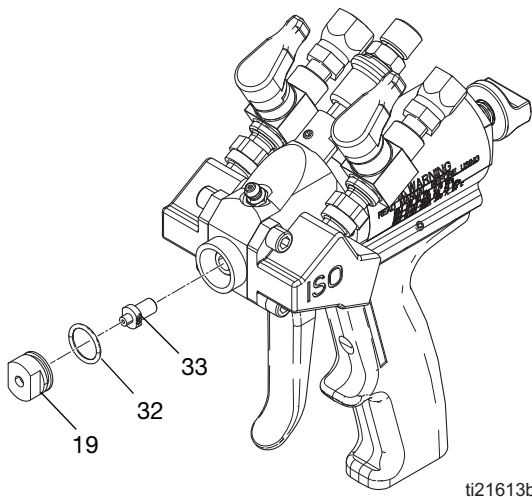
Alleen voor systemen met afsluitventielen op de transferpompen

1. Schakel de veiligheidsvergrendeling (G) in. Zie AFB. 6.
2. Sluit de afsluitventielen van de vloeistoftoevoer bij de transferpompen.
3. Ontgrendel de veiligheidsvergrendeling.
4. Controleer of de schakelaar voor lucht voor doorspuiten (D) open staat. Zie AFB. 1. Knijp de trekker van het pistool op karton of in een afvalcontainer in om de druk in het doseersysteem, de vloeistofslangen en het pistool te ontlasten.
5. Sluit de materiaalafsluitventielen (E, F). Zie AFB. 5.
6. Haal de trekker over op karton of in een afvalcontainers om de resterende druk in de vloeistofkop te ontlasten.
7. Schakel de veiligheidsvergrendeling in.
8. Sluit de schakelaar voor lucht voor doorspuiten.
9. Als u vermoedt dat de spuittip of de slang verstopt is of dat de druk niet helemaal is ontlast:
 - a. Draai elke slangaansluiting (A, B) één voor één heel langzaam los om de druk geleidelijk te ontlasten.
 - b. Wanneer de druk is ontlast, maakt u de slangaansluitingen helemaal los.
 - c. Verwijder de verstopping.

Dagelijkse opstart



1. Ontlast alle vloeistof- en luchtdruk in het systeem volgens de instructies van de fabrikant. Zie **Drukontlastingsprocedure**, pagina 13.
2. Schakel de **Veiligheidsvergrendeling** in, pagina 12.
3. Reinig het inzetstuk van de mengkamer (33). Zorg ervoor dat de voorkant en het bodemvlak schoon zijn. Boor de boring uit met de juiste maat bit voor het inzetstuk. Zie **Boorbitjes**, pagina 20.
4. Reinig de uitgang van de mengkamer. Boor het inlaatgat van de kamer waar nodig uit.
5. Monteer het inzetstuk van de mengkamer.



ti21613b

AFB. 7 De spuittip monteren

6. Installeer de luchtkap (19) op het pistool. Draai met de hand vast totdat de kap de bodem raakt. Gebruik een moersleutel van 1/2 inch om het geheel vast te draaien.

LET OP

Voor het vastdraaien van de luchtkap is geen hoog aanhaalmoment vereist. Draai niet te strak aan, anders raakt de mengkamer beschadigd.

7. Controleer of de materiaalventielen (E, F) in de uitstand staan.
8. Sluit de materiaalsslangen (E, F) aan op de materiaalfittingen.
9. Ontgrendel de veiligheidsvergrendeling. Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 12.
10. Open de schakelaar voor lucht voor doorspuiten op uw systeem en knijp de trekker van het pistool in om te controleren of er lucht voor doorspuiten uit stroomt. Stel waar nodig af.
11. Schakel de **Veiligheidsvergrendeling** in, pagina 12.
12. Zodra de fittingen zijn bevestigd en goed vastzitten, raadpleegt u de handleiding van uw doseersysteem voor instructies voor het opstarten van het systeem.
13. Breng een laag smeermiddel aan over de voorkant van het pistool en de borgring, of gebruik de pistoolafdekking om te voorkomen dat spuitmateriaal zich verzamelt en demonteren wordt vergemakkelijkt. Zie **Sets**, pagina 31.
14. Open het materiaalventiel voor hars aan B-zijde (F). Open vervolgens het materiaalventiel voor isocyaan aan A-zijde (E).
15. Schakel de **Veiligheidsvergrendeling** uit, pagina 12.
16. Test het spuiten op karton. Stel de juiste druk en de temperatuur in om het gewenste resultaat te krijgen.

OPMERKING: Hogere drukwaarden en temperaturen kunnen worden gebruikt om het materiaal beter op te breken, het mengen te verbeteren en de spoeltijd te verkorten. Bij slanglengtes van meer dan 50 ft of wanneer de materiaalviscositeit hoog is, kan een hogere materiaalpompdruk nodig zijn.

OPMERKING: Opschuim- en uithardingstijden van schuim kunnen variëren. Bij hogere materiaal- of substraattemperaturen nemen de opschuim- en uithardingstijden toe; bij lagere materiaal- of substraattemperaturen nemen de opschuimings- en uithardingstijden af. Zie het blad met gegevensspecificaties van uw vloeistoffabrikant voor de aanbevolen spuittemperaturen.

Dagelijkse uitschakelprocedure



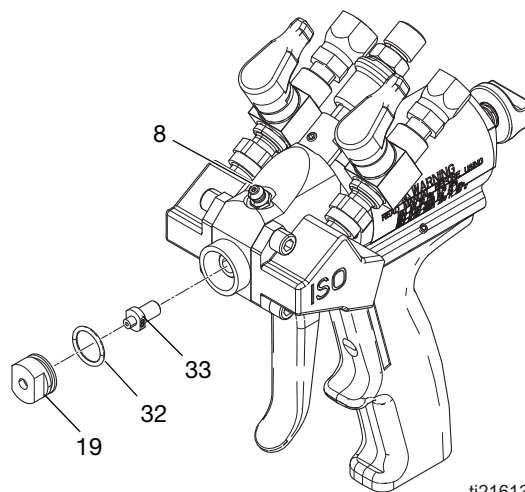
Smeer het pistool 's nachts om uitharding van het materiaal te voorkomen en de vloeistofdoorgangen schoon te houden. De lucht voor doorspuiten voert vetnevel door de luchtkamer en de inklemmingspoorten, en uit het inzetstuk van de mengkamer die zich op alle binnenste oppervlakken afzet.

1. Ontlast de druk. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 13.
2. Schakel de veiligheidsvergrendeling in. Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 12.
3. Laat de lucht in het systeem ingeschakeld op de laagste luchtdrukstand en houd het pistool losgekoppeld.
4. Verwijder de dop van de smeernippel (8). Zie AFB. 8.
5. Spuit met een vetspuit een volle pomp wit lithiumvet in de smeernippel. Er moet vet bij de punt van het inzetstuk van de mengkamer komen.

OPMERKING: Gebruik niet te veel vet; maximaal twee keer spuiten is voldoende. Laat geen smeernevel op gespoten materiaal komen.

6. Plaats de dop van de smeernippel terug.
7. Draai de lucht voor doorspuiten bij het systeem dicht.
8. Verwijder de spuittip (19) en week deze in oplosmiddel tot het volgende gebruik.

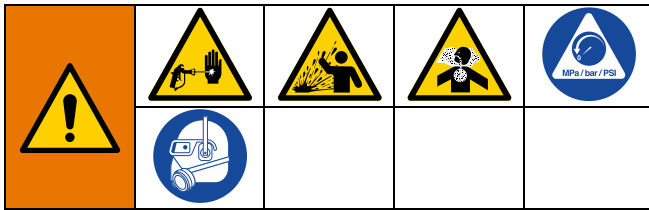
OPMERKING: Als reiniging met oplosmiddel nodig is, moet u de O-ring (32) verwijderen voordat u de tip laat weken.



ti21613b

AFB. 8 De spuittip monteren

Onderhoud



LET OP

Controleer voordat u de zijblokken verwijdert of beide materiaalventielen in de uitstand staan. Als de materiaalventielen niet worden afgesloten, raakt het pistool verstopt met urethaan.

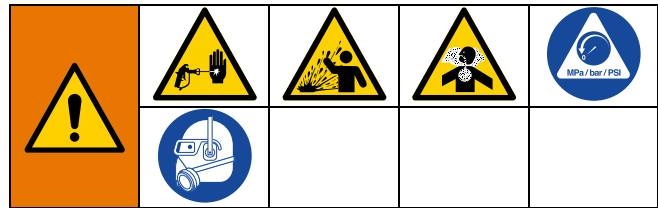
LET OP

Bepaalde oplosmiddelen kunnen ervoor zorgen dat de O-ringen opzwellen of slechter worden. Raadpleeg de fabrikant van de vloeistof voor chemische compatibiliteit.

Dagelijks onderhoud

- Reinig het pistool met een borstel en een geschikt reinigingsmiddel.
- Controleer de afdichtingen van het zijblok op krassen, materiaalafzetting of vreemde materialen. Reinig of vervang waar nodig. Zie **Zijblokken onderhouden**, pagina 18.
- Verwijder de filterzeef. Reinig of vervang de zeef.
- Houd uw voorraad afdichtingen, O-ringen en vet op peil. Zie **Sets**, pagina 31.
- Smeer het pistool's nachts om uitharding van het materiaal te voorkomen en de vloeistofdoorgangen schoon te houden. De lucht voor doorspuiten voert vetnevel door de luchtkamer en de inklemmingspoorten, en uit het inzetstuk van de mengkamer die zich op alle binnenste oppervlakken afzet. Gebruik wit lithiumvet. Zie **Dagelijkse uitschakelprocedure**, pagina 15.

Routineonderhoud



1. Ontlast de druk. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 13.
 - Spoel en reinig alle kamers en doorgangen als ze toegankelijk worden.
 - Reinig alle onderdelen vóór montage.
 - Verwijder het onderdeel en spoel af met een compatibel oplosmiddel om afgezetten materialen te verwijderen.
 - Vervang alle O-ringen en afdichtingen door nieuwe onderdelen uit de juiste set.
 - Controleer alle onderdelen op slijtage of schade en vervang ze waar nodig door nieuwe Graco-onderdelen.
 - Controleer alle schroefdraden op slijtage en beschadiging, en vervang ze waar nodig.
 - Draai alle onderdelen met schroefdraad stevig vast bij de montage, maar niet te vast. Volg de juiste aanhaalmomenten. Zie **Onderdelen**, pagina 24.
 - Smeer alle O-ringen, afdichtingen en schroefdraden licht in met vet. Smeer schroefdraad en buitenkant van de borgring (26). Zie **Sets**, pagina 31, voor het bestellen van smeermiddel.
 - Controleer alle veren op veerkracht. Versleten of beschadigde veren moeten worden vervangen.

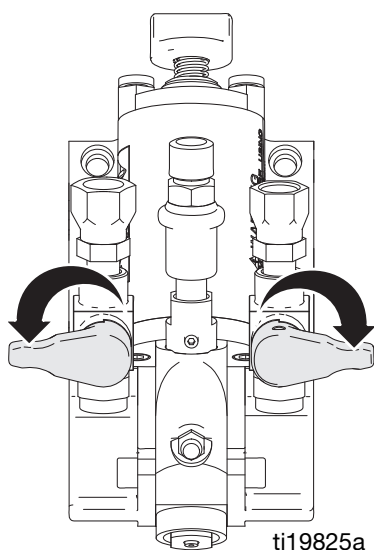
Controleer op lekkende afdichtingen

1. Schakel de **Veiligheidsvergrendeling** uit, pagina 12.
2. Schakel de inkomende lucht uit door de schakelaar voor lucht voor doorspuiten te sluiten.
3. Wacht 10–20 seconden en schakel dan de inkomende lucht in door de schakelaar voor lucht voor doorspuiten te openen.
4. Herhaal stap 2 en 3 twee of drie keer.
5. Als er materiaal uit het pistool wordt gespoeld, zijn de afdichtingen aan de zijkant (30) of de O-ring (31) lek.
6. Vervang afdichtingen of O-ringen en controleer opnieuw.

OPMERKING: Zie **Onderdelen**, pagina 24, voor vervangende sets met zijafdichtingen en O-ringen.

Controleren op lekkende materiaalventielen

1. Draai beide materiaalventielen (73, 74) dicht.
2. Schakel de veiligheidsvergrendeling uit.



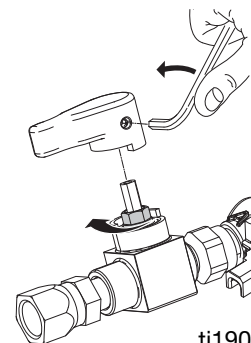
AFB. 9 Locatie materiaalventielen

3. Wacht 10–20 seconden en knijp dan meerdere keren in de trekker.

OPMERKING: Als er materiaal uit het pistool wordt gespoeld, lekken de kogelkleppen van het materiaal.

Lekkende materiaalventielen verhelpen

1. Ontlast de druk. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 13, en controleer of de materiaalventielen (73, 74) in de uitstand staan.
2. Schakel de veiligheidsvergrendeling in.
3. Maak de stelschroef los en verwijder de handgreep. Zie AFB. 10.



AFB. 10 Pakkingmoer materiaalventiel

4. Draai de pakkingmoer van het ventiel in stappen van 1/8 slag rechtsom totdat het lek is verholpen.
5. Herhaal **Controleren op lekkende materiaalventielen**.

OPMERKING: Zie **Onderdelen**, pagina 24, voor een vervangende set materiaalventielen.

Zijblokken onderhouden

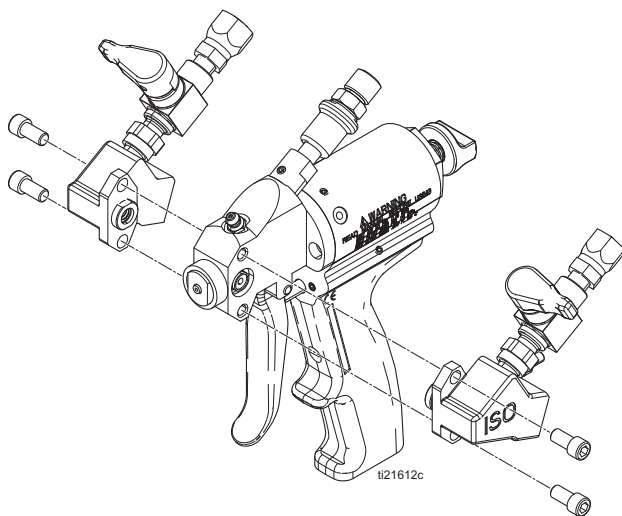


Voorkom ernstig letsel door de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 13, uit te voeren voordat u onderhoud uitvoert of de zijblokken verwijdert. Zorg ervoor dat beide materiaalventielen in de uitstand staan. Aanwezige vloeistofdruk kan ertoe leiden dat materiaal met aanzienlijke kracht uit de zijblokken komt. Richt de zijblokken van het pistool omlaag en weg van al het personeel.

LET OP

Voordat u de zijblokken verwijdert, moet u ervoor zorgen dat beide materiaalventielen dicht zijn. Als de materiaalventielen niet worden afgesloten, raakt het pistool verstopt met urethaan.

1. Ontlast de druk. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 13.
2. Verwijder de zijblokken door de schroeven te verwijderen.



AFB. 11 Zijblok

3. Controleer de zijken van de mengkamer op krassen en materiaalophopingen. Vervang bij krassen.
4. Verwijder voorzichtig al het opgehoopte materiaal zonder de afdichtingsvlakken (zijken) te krassen.

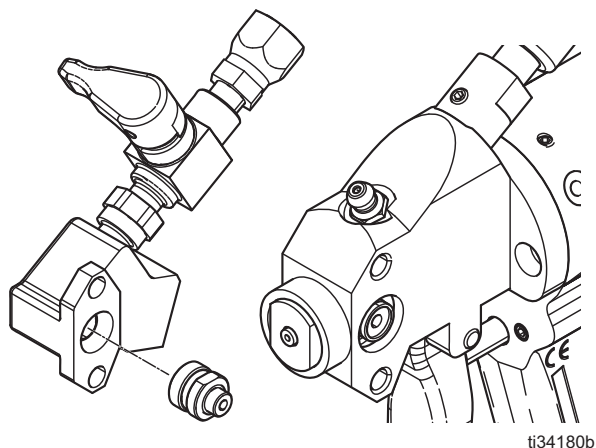
LET OP

Met oplosmiddel kan opgehoopt materiaal van de kamer, zijblokken en andere onderdelen worden verwijderd. Houd de pistoolkamer schuin ten opzichte van de grond zodat het oplosmiddel niet in het pistool terugloopt. Bepaalde oplosmiddelen zorgen ervoor dat O-ringen op de as van de kamer opzwellen en slechter worden. Raadpleeg de fabrikant van de vloeistof voor chemische compatibiliteit.

5. Breng een ruime hoeveelheid wit lithiumvet aan in beide zijden van de voorste behuizing van het pistool (21) en op de afdichtingen van het zijblok (17). Zie AFB. 12.
6. Gebruik het juiste boorbitje om de uitgang van de mengkamer schoon te maken. Zie **Boorbitjes**, pagina 20.
7. Gebruik het juiste boorbitje om de inklemmingspoorten van de mengkamer schoon te maken en zorg ervoor dat u geen krassen maakt op de gepolijste oppervlakken van de mengkamer. Zie **Boorbitjes**, pagina 20.
8. Monteer de zijblokken weer en draai de schroeven vast.

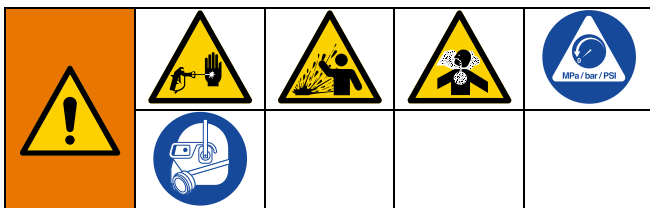
OPMERKING: Er moet vet bij de punt van de mengkamer komen.

OPMERKING: Open de luchttoevoerschakelaar op het pistool niet, want dan wordt het vet uit het pistool gespoeld. Laat het vet een nacht in het pistool zitten.



AFB. 12 Pistoolbehuizing en mengkamer schoonmaken

Veiligheidsvergrendeling afstellen

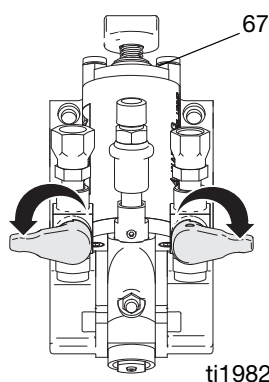


De slag van de zuiger van het P2-pistool is in de fabriek ingesteld en hoeft niet te worden bijgesteld. De slag van de zuiger geeft aan hoe ver de luchtzuiger teruggaat wanneer het pistool wordt geactiveerd. Als de slag juist is afgesteld, worden de inklemmingspoorten van de mengkamer uitgelijnd met de afdichtingspoort van het zijblok.

LET OP

Draai beide materiaalventielen naar de uitstand voordat u de zijblokken verwijdert. Als de materiaalventielen niet worden afgesloten voordat de zijblokken worden verwijderd, raakt het pistool omhuld met urethaan.

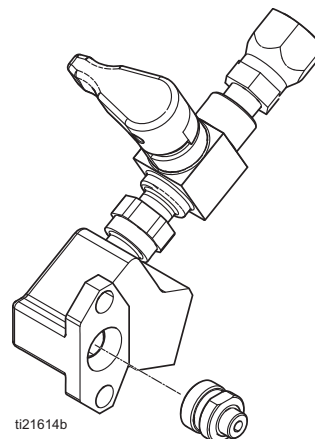
1. Ontlast de druk. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 13, uit en koppel de materiaalslangen los van het pistool.
2. Zet de materiaalventielen in de uitstand.



ti19825a

AFB. 13 Uitstand van de materiaalventielen

3. Controleer of het veiligheidsvergrendeling (67) is vastgedraaid en volledig in het pistool is geschroefd.
4. Verwijder de zijblokken door de schroeven te verwijderen. Zie AFB. 11, pagina 18.
5. Verwijder een van de afdichtingsbehuizingen (17) van het zijblok uit het zijblok. Laat de afdichting (30) in de behuizing zitten en spoel met een geschikt oplosmiddel.



ti21614b

AFB. 14 Afdichting zijblok

6. Plaats de afdichtingsbehuizing in de pistoolkop, zodat de voorkant van de afdichting tegen de mengkamer ligt.
7. Zet de lucht in het systeem aan en activeer het pistool.

OPMERKING: De lucht voor doorspuiten wordt niet afgesloten als het zijblok wordt verwijderd.

8. Als de inklemmingspoort niet volledig zichtbaar is door de behuizing van de zijafdichting, schakelt u de systeemplucht uit en activeert u het pistool om de druk te ontlasten. Gebruik een steeksleutel van 9/16 inch om de stelmoer (67b) in de juiste richting af te stellen.
9. Herhaal stap 7 en 8 totdat de inklemmingspoort volledig zichtbaar is door de behuizing van de zijafdichting (in het midden of iets naar voren).

OPMERKING: Waar nodig kan niet-permanent schroefdraadborgmiddel op de stelmoer worden aangebracht.

10. Zet het pistool weer in elkaar.

Boorbitjes

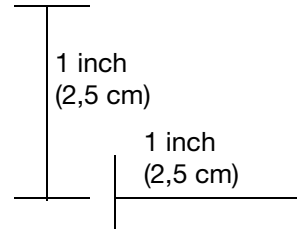
Ronde mengkamer	Boorbitjes voor inzetstuk mengkamer*		Boorbitjes inklemmingspoorten*	
	Model	Onderdeel	mm	Onderdeel
GC250A	248891	0,033	276984	0,022
GC2500	GC0083	0,049	GC0080	0,035
GC2501	249112	0,057	246629	0,042
GC2502	GC0069	0,071	246628	0,052
GC2503	246625	0,086	246627	0,059
GC2504	246624	0,094	296297	0,067
GC2505	246623	0,116	246625	0,086

* Boorbitjes gebruikt met boorhouder (117661).

Sets boorbitjes

Voor het reinigen van pistoolpoorten en -openingen.

Illustraties dienen ter vergelijking van de diameter. De werkelijke lengte kan verschillen.



Onderdeel	Aantal	Maat boorbitje			Boorbitje
		nominaal	mm	inch	
246623	3	#32	0,116	2.90	
246624	3	3/32	0,094	2.39	
246625	3	#44	0,086	2.18	
GC0069	6	1,8 mm	0,071	1.8	
296297	6	#51	0,67	1.7	
246627	6	#53	0,060	1.52	
249112	6	1,45 mm	0,057	1.45	
246628	6	#55	0,052	1.32	
GC0083	6	1,25 mm	0,049	1.25	
246629	6	#58	0,042	1.07	
248891	6	#66	0,033	0.84	
246630	6	#69	0,029	0.74	
276984	6	#74	0,022	0.56	

Problemen opsporen en verhelpen

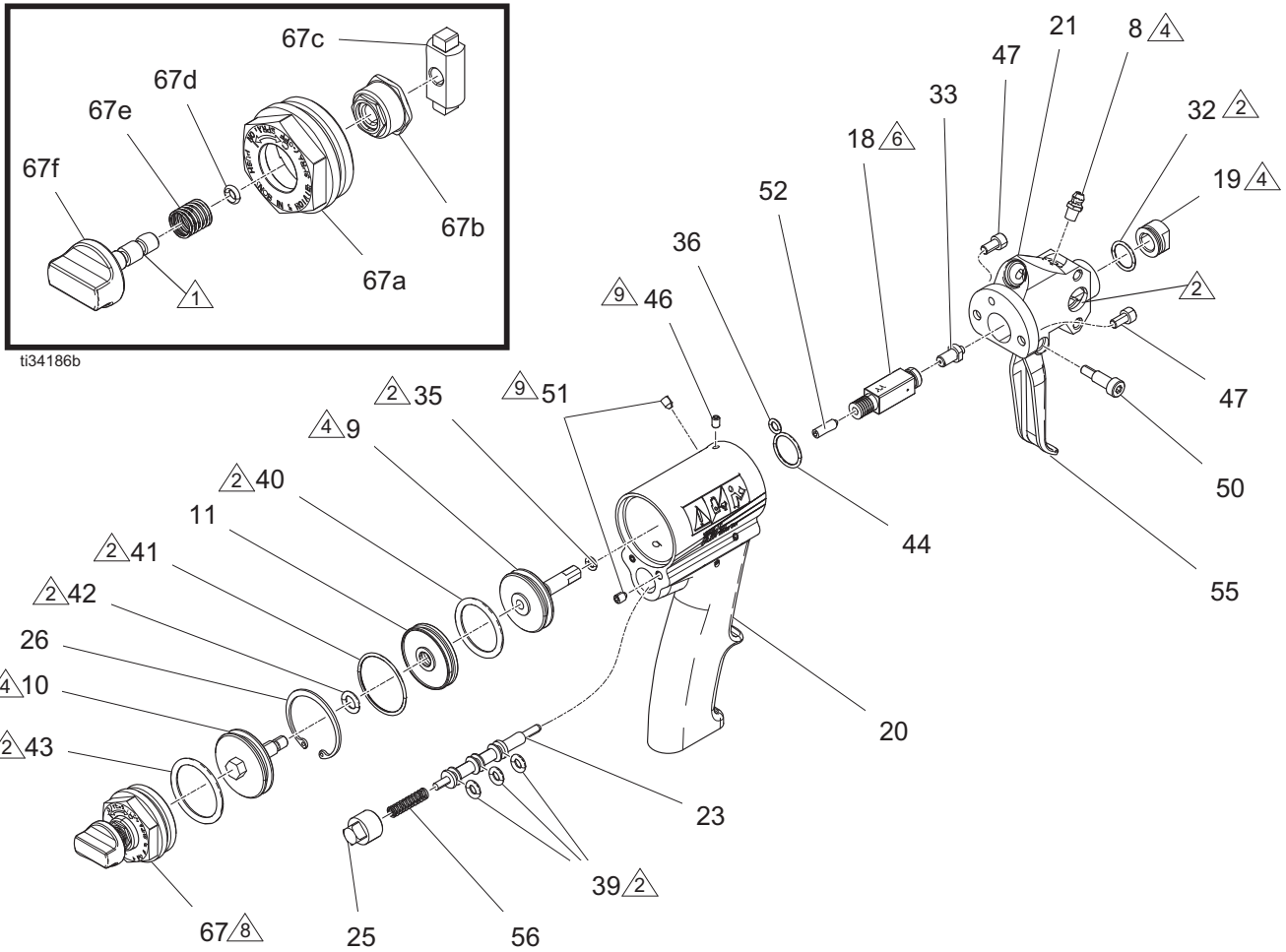


1. Ontlast de druk. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 13, uit voordat u het pistool controleert of repareert.
2. Controleer alle mogelijke problemen en oorzaken voordat u het pistool uit elkaar haalt.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Het pistool werkt niet volledig bij het overhalen van de trekker.	Veiligheidsvergrendeling ingeschakeld (67).	Schakel de veiligheidsvergrendeling uit, Veiligheidsvergrendeling , pagina 12.
	Beschadigde O-ringen luchtschakelaar (37, 38).	Vervang de O-ringen (37, 38), Routineonderhoud , pagina 16.
Materiaal spuit niet bij het volledig overhalen van de trekker.	Gesloten materiaalventielen (73, 74).	Open ventielen, AFB. 3, pagina 10.
	Bevestigde inklemmingspoorten.	Reinig inklemmingspoorten, Zijblokken onderhouden , pagina 18.
Het pistool werkt traag.	Beschadigde O-ringen zuiger (35, 40, 41, 42, 43).	Vervang de O-ringen van de zuiger (35, 40, 41, 42, 43), Controleer op lekkende afdichtingen , pagina 17.
	Vuile luchtschakelaar (5) of beschadigde O-ringen (37, 38).	Reinig de luchtschakelaar (5) of vervang de O-ringen (37, 38).
Pistool vertraagt en werkt dan plots weer.	Uitgehard materiaal bij de zijafdichtingen (18).	Controleer de zijafdichtingen (30) en de mengkamer (18) op krassen, Zijblokken onderhouden , pagina 18. Vervang de zijafdichtingen of de mengkamer, Routineonderhoud , pagina 16.
	Borgring (26) zit niet goed vast.	Plaats de borgring (26) totdat deze vastzit in de zitting.
Verlies van rond patroon.	Inzetstuk van mengkamer is vuil.	Reinig inzetstuk van mengkamer. Zie Boorbitjes , pagina 20.
Geen vlak patroon.	Verstopte spuittip.	Reinig de spuittip in een compatibel oplosmiddel; zie Dagelijks onderhoud , pagina 16.
	Versleten spuittip.	Vervang de spuittip, Routineonderhoud , pagina 16.
	Inzetstuk van mengkamer is vuil.	Reinig inzetstuk van mengkamer. Zie Boorbitjes , pagina 20.
Lek tussen platte spuittip en mengkamer.	De spuittip is niet correct geplaatst.	Monteer het inzetstuk van de spuittip, de O-ring en de luchtkap, Dagelijkse opstart , pagina 14.
	Beschadigde of ontbrekende O-ring (32).	Vervang de O-ring (32), Routineonderhoud , pagina 16.
Drukverschil.	Bevestigde inklemmingspoorten.	Reinig inklemmingspoorten, Zijblokken onderhouden , pagina 18.
	Ongelijke viscositeit.	Pas de temperatuur aan om te compenseren.
	Materiaalventiel niet helemaal open.	Zorg ervoor dat de materiaalventielen (73, 74) open zijn.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Materiaal A en/of B in luchtgedeelte pistool.	Beschadigde zijafdichtingen (30).	Vervang de zijafdichtingen (30), Routineonderhoud , pagina 16.
	Beschadigde mengkamer (18).	Vervang de mengkamer (18), Routineonderhoud , pagina 16.
	Beschadigde O-ringen van de zijafdichtingen (31).	Vervang de O-ringen van de zijafdichtingen (31), Routineonderhoud , pagina 16.
	Luchtkap is vastgedraaid terwijl de materiaalventielen (73, 74) open waren.	Sluit eerst de ventielen, Ventielregeling , pagina 12.
Vloeistofnevel uit de mengkamer op luchtkap.	Beschadigde zijafdichtingen (30).	Vervang de zijafdichtingen (30), Routineonderhoud , pagina 16.
	Beschadigde O-ringen van de zijafdichtingen (31).	Vervang de O-ringen van de zijafdichtingen (31), Routineonderhoud , pagina 16.
	Beschadigde mengkamer (18).	Vervang de mengkamer (18), Routineonderhoud , pagina 16.
Snelle opeenhoping van materiaal op luchtkap.	Verstopt gat in luchtkap.	Reinig de luchtkap.
	Te weinig lucht voor doorspuiten.	Verhoog de toevoer van lucht voor doorspuiten door de luchtschakelaar omlaag te drukken.
	Beschadigde/ontbrekende O-ring (31) van vloeistofbehuizing.	Vervang de O-ring van de vloeistofbehuizing (31), Routineonderhoud , pagina 16.
	Beschadigde voorste O-ring (32).	Vervang de O-ring aan de voorkant (32), Routineonderhoud , pagina 16.
Minder lucht voor doorspuiten.	Beschadigde voorste O-ring (32).	Vervang de O-ring aan de voorkant (32), Routineonderhoud , pagina 16.
Te veel lucht voor doorspuiten terwijl materiaalventielen (73, 74) zijn gesloten en pistool wordt geactiveerd.	Beschadigde of ontbrekende O-ring van vloeistofbehuizing (32).	Vervang de O-ring aan de voorkant (32), Routineonderhoud , pagina 16.
Vloeistof stopt niet bij wanneer materiaalventielen (73, 74) worden gesloten.	Beschadigde materiaalventielen (73, 74).	Vervang de materiaalventielen (73, 74). Zie Onderdelen , pagina 24 (set 24W375).
Er lekt lucht uit het voorste luchtventiel.	Beschadigde O-ringen luchtventiel (37, 38).	Vervang de O-ringen van het luchtventiel (37, 38), Routineonderhoud , pagina 16.

Onderdelen



- 1 Breng draadafdichtmiddel (O/N 070678) aan en draai aan met 4–4,5 N•m (35–40 in-lb).
- 2 Breng lithiumvet aan (O/N 121944).
- 4 Draai aan met 50+/-10 in-lb.
- 6 Draai aan met 25+/-5 in-lb.
- 8 Breng blauw afdichtmiddel (O/N 070678) aan op de schroefdraad van de veiligheidsvergrendeling (67). Stel de moer linksom af totdat deze niet verder kan.
- 9 Breng LocQuic® Primer T aan op 46 en 51 en breng vervolgens afdichtmiddel Loctite® 222 aan.

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
8	100846	Smeernippel, st	1	41	107563	PAKKING, O-ring	1
9	GC1898	ZUIGER, lucht,1-3/8	1	42	GC2059	O-RING	1
10	GC1899	ZUIGER, lucht,1-1/2	1	43	C20207	PAKKING, O-ring	1
11	GC1900	AFSTANDSSTUK, cilinder	1	44	GC2060	O-RING	1
	GC250A	MODULE, mengkamer, model GCP2RA	1	46❖‡	GC2081	STELSCHROEF	11
	GC2500	MODULE, mengkamer, model GCP2R0	1	47	GC2187	SCHROEF, shdc,	2
	GC2501	MODULE, mengkamer, model GCP2R1	1	50	GC2237	SCHOUDERBOUT	1
18	GC2502	MODULE, mengkamer, model GCP2R2	1	51‡	GC2241	STELSCHROEF	2
	GC2503	MODULE, mengkamer, model GCP2R3	1	52	GC2243	STELSCHROEF	1
	GC2504	MODULE, mengkamer, model GCP2R4	1	54❖	15B772	SLANG, lucht-; 46 cm (18 inch)	1
	GC2505	MODULE, mengkamer, model GCP2R5	1	55	GC2340	TREKKER, Probler 2	1
19	GC1914	SPIJTIP, voor	1	56	GC2341	VEER, druk-	1
20	16A037	HANDGREEP, machinaal bewerkt, P2-pistool	1	67*	258761	VEILIGHEIDSVERGRENDELING, eenheid, P2	1
21	GC1916	KOP, Probler 2	1	67b†	---	STELMOER, veiligheidsaanslag, P2	1
23	GC1918	ZUIGER, trekker	1	67c†	---	AANSLAG, zuiger, P2	1
25	GC1920	PLUG, plug, trekker	1	67d†	---	VEER, druk-	1
26	GC1921	RING, borg-, intern	1	67e†	---	O-RING	1
32	117517	O-RING	1	67f	---	AS, veiligheidsaanslag, P2	1
	GC251A	INZETSTUK, mengkamer, 0,036, model GCP2RA	1	69❖	117792	PISTOOL, vet, 3 oz	1
	GC2510	INZETSTUK, mengkamer, 0,051, model GCP2R0	1	70❖	117773	SMEERMIDDEL, vet, voedselkwaliteit	1
	GC2511	INZETSTUK, mengkamer, 0,059, model GCP2R1	1	71❖	118665	BUIS, vet, Fusion-pistool, 4 oz	1
33	GC2512	INZETSTUK, mengkamer, 0,073, model GCP2R2	1				
	GC2513	INZETSTUK, mengkamer, 0,088, model GCP2R3	1				
	GC2514	INZETSTUK, mengkamer, 0,100, model GCP2R4	1				
	GC2515	INZETSTUK, mengkamer, 0,125, model GCP2R5	1				
35	C20988	PAKKING, O-ring	1				
36	GC2056	O-RING	1				
39	GC2058	O-RING	3				
40	108833	PAKKING, O-ring	1				

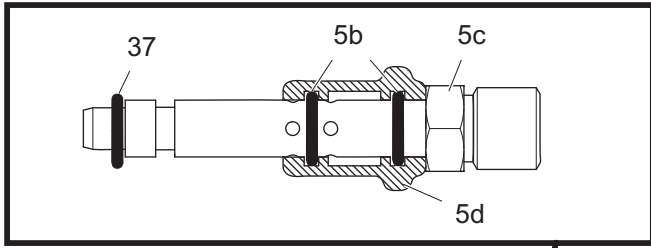
❖ Niet afgebeeld.

* Vervangingsset veiligheidsvergrendeling (258761) verkrijgbaar.

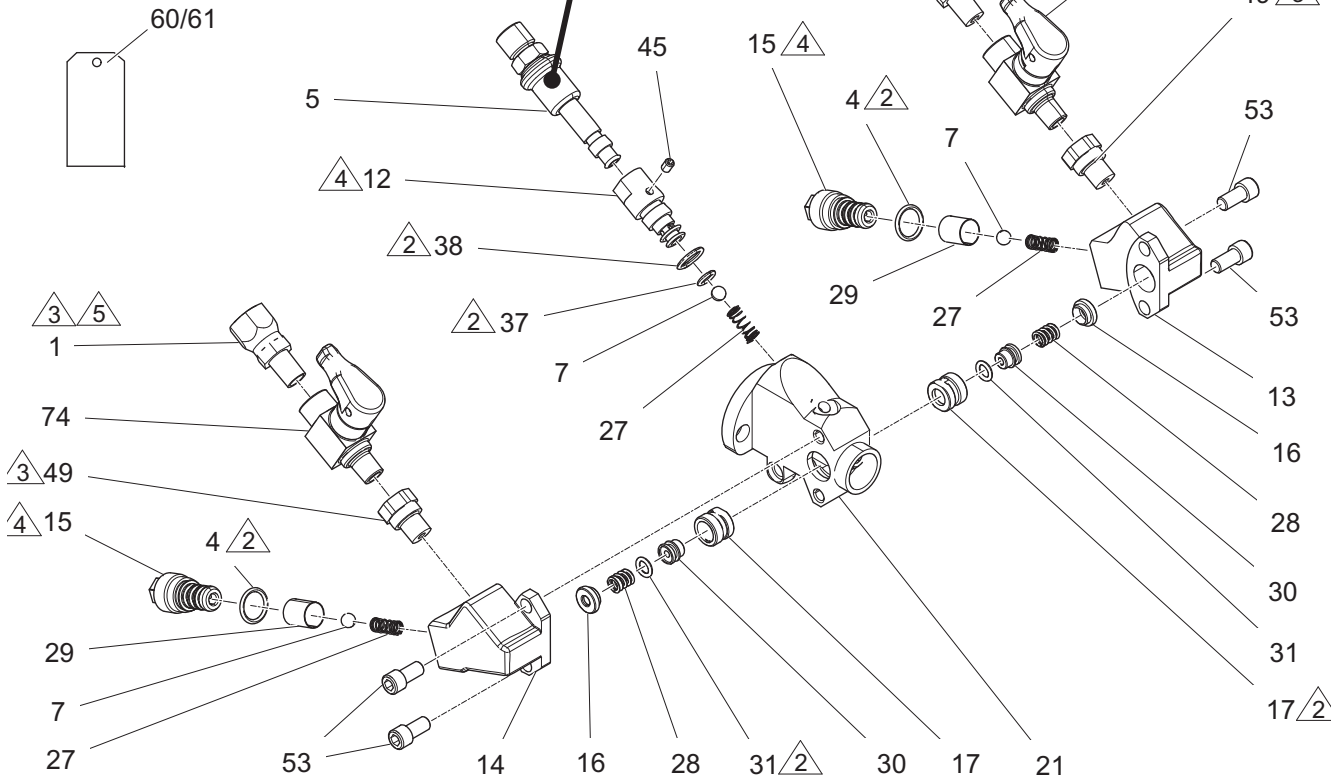
† Inbegrepen in Reparatieset veiligheidsvergrendeling (258762).






‡ Breng afdichtmiddel LocQuic® Primer T en Loctite® 222 aan als de stelschroeven om welke reden dan ook worden verwijderd.

--- Niet los te koop.



ti34187b



-  Breng lithiumvet aan (O/N 121944).
-  Breng anaeroob afdichtingsmiddel aan (O/N 070678).
-  Draai aan met 50+/-10 in-lb.
-  Draai aan met minimaal 150 in-lb.
-  Draai aan met 25+/-5 in-lb.

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
1	117634	WARTEL, verbinding; #6 JIC	1
2	117635	WARTEL, verbinding; #5 JIC	1
4	248130	O-RING	2
5	GC0128	SCHAKELAAR, eenheid, lucht	1
5b	106555	O-RING	2
5c	GC0126	BUIS, schakelaar, lucht	1
5d	GC0127	SPOEL, schakelaar, lucht	1
7	GC0259	KOGEL, diam. 1/4	3
12	GC1901	INZETSTUK, ventiel, lucht	1
13†	16N599	ZIJBLOK, ISO, P2	1
14†	16N600	ZIJBLOK, RES, P2	1
15†	16P010	FILTER, keerklep	2
16	GC2494	SEAL	2
17	GC2495	HUIS, afdichting	2
21	GC1916	KOP, Problemer 2	1
27+	GC1922	SPRING	3
28	GC1923	SPRING	2
29❖+	GC2496	ZEEF, filter, 40 mesh	2
30	GC2498	ZIJAFDICHTING, Problemer 2	2
31	111450	PAKKING, O-ring	2
37	110242	PAKKING, O-ring	2
38	GC2057	O-RING	1
45	GC2079	STELSCHROEF	1
49	15U395	ADAPTER, mannelijk x vrouwelijk; 1/8 NPT	2
53	GC2248	SCHROEF, shdc	4
60▲	172479	LABEL, waarschuwing	1
61▲	222385	LABEL, veiligheid, waarschuwing, med. waarschuwing	1
73◆	256459	KOGELKLEP, samenstelling	1
74◆	256460	KOGELKLEP, eenheid, RES	1

+ Verkrijgbaar in bulksets. Zie **Sets**, pagina 31.

❖ Bulkset met filters 100 mesh (GC2497) ook verkrijgbaar.

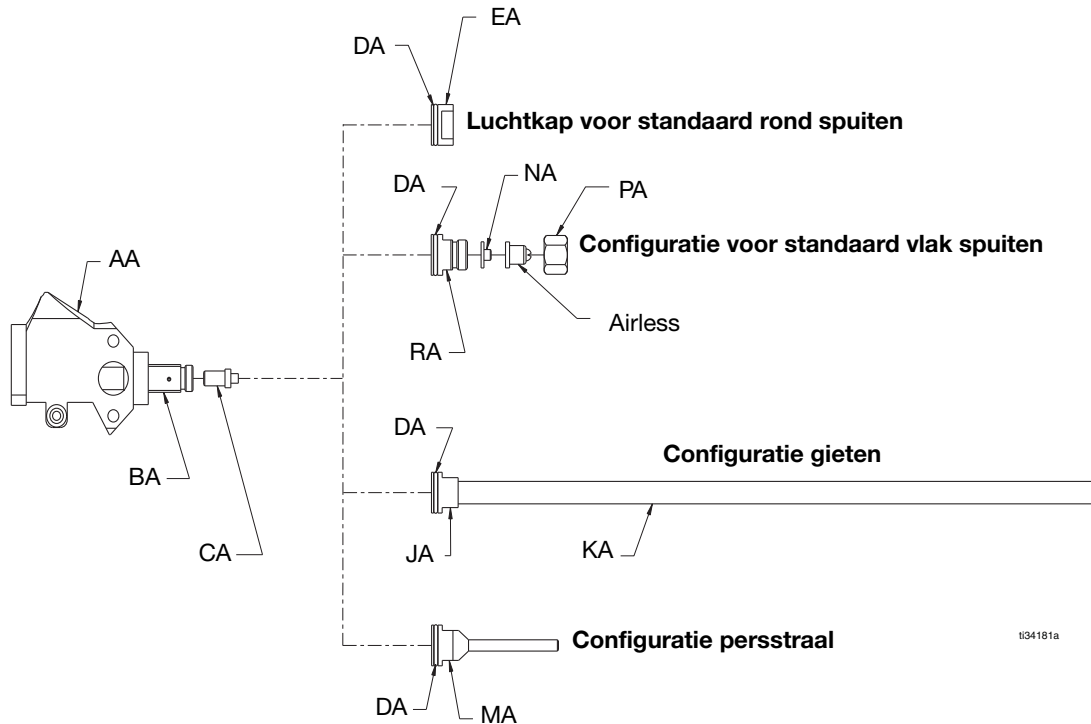
◆ Set vervangende handgrepen (24W375) verkrijgbaar.

† Set vervangende zijblokken (24P619) verkrijgbaar.

▲ Vervangende veiligheidslabels, -plaatjes en -kaarten zijn gratis verkrijgbaar.

--- Niet los te koop.

Optionele configuraties



Spuitopties P2		
Ref.	Onderdeel	Omschrijving
AA	GC1916	Pistoolkop
BA	GC250X	Behuizing mengkamer.
CA	GC251X	Inzetstuk mengkamer
DA*	117517	O-ring
EA	GC1914	Luchtkap
JA	GC1954	Gietdop
KA	15M338	Buizen, binnendiameter 1/4 inch x 4 ft
MA	GC1952	Spuitmond, 0,059 inch
	GC1953	Spuitmond, 0,070 inch
NA	GC2335*	Afdichting in korte uitvoering met platte tip
	16V976*	Afdichting in lange uitvoering met platte tip
	GC0279	Afdichting spuittip holle scheidingswanden
PA*	GC0257	Borgmoer
RA*	GC1926	Veldspuitadapter

* Inbegrepen in set platte spuittips (GC1938).

Platte spuittips

Platte spuittips zijn verkrijgbaar in een korte en lange uitvoering, en een uitvoering voor holle scheidingswanden. De set platte spuittips is verkrijgbaar om spuittips op de P2 aan te sluiten. Monteer de spuittip met de juiste afdichting.

Lange uitvoering			
Spuittip	Code ventilator	Spuitbreedte inch (mm)	Diameter opening (inch)
GC2599	351	6-8 (152,4-203,2)	0.051
GC2600	451	8-10 (203,2-254)	0.051
GC2604	461		0.061
GC2607	471		0.071
GC2597	543	10-12 (254-304,8)	0.043
GC2601	551		0.051
GC2605	561		0.061
GC2608	571		0.071
GC2606	661	12-14 (304,8-355,6)	0.061
GC2602	751	14-16 (355,6-406,4)	0.051

Korte uitvoering				
Spuittip	Code ventilator	Spuitbreedte inch (mm)	Diameter opening (inch)	
GC2573	215	2-4 (50,8-101,6)	0.015	
GC2575	217		0.017	
GC2578	221		0.021	
GC2582	223		0.023	
GC2589	231		0.031	
GC2592	235		0.035	
GC2623	411		8-10 (203,2-254)	0.011
GC2624	413	0.013		
GC2574	415	0.015		
GC2576	417	0.017		
GC2625	419	0.019		
GC2579	421	0.021		
GC2583	423	0.023		
GC2626	425	0.025		
GC2586	427	0.027		
GC2590	431	0.031		
GC2593	435	0.035		
GC2595	439	0.039		
GC2627	511	10-12 (254-304,8)		0.011
GC2628	513			0.013
GC2629	515			0.015
GC2577	517			0.017
GC2630	519			0.019
GC2580	521		0.021	
GC2584	523		0.023	
GC2631	525		0.025	
GC2587	527		0.027	
GC2591	531		0.031	
GC2594	535	0.035		
GC2596	539	0.039		
GC2632	611	12-14 (304,8-355,6)	0.011	
GC2633	613		0.013	
GC2634	615		0.015	
GC2635	617		0.017	
GC2636	619		0.019	
GC2637	621		0.021	
GC2638	623		0.023	
GC2639	625		0.025	
GC2640	627		0.027	

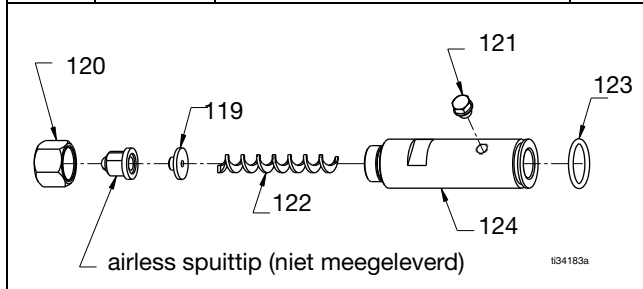
Korte uitvoering			
Spuittip	Code ventilator	Spuitbreedte inch (mm)	Diameter opening (inch)
GC2641	711	14-16 (355,6-406,4)	0.011
GC2642	713		0.013
GC2643	715		0.015
GC2644	717		0.017
GC2645	719		0.019
GC2646	721		0.021
GC2585	723		0.023
GC2647	725		0.025
GC2648	727		0.027

Uitvoering voor holle scheidingswanden		
Spuittip	Spuitbreedte inch (mm)	Diameter spuitopening inch (mm)
GC1957†	14 (355,6)	0,125 (3,175)
GC1958†	22 (559)	0,188 (4,7752)
19B864	14 (355,6)	0,055 (1,397)
19B865	16 (406,4)	0,061 (1,549)
19B866	18 (457,2)	0,067 (1,702)
19B867	20 (508,0)	0,071 (1,803)

† Pakking voor holle scheidingswanden (GC0279) vereist.

Ombouwsets

Set statische menger (GC1956)			
Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
119	GC2335	Afdichting vloeistofspuitmond, korte uitvoering	1
	16V976	Afdichting vloeistofspuitmond, lange uitvoering	1
120	GC0257	Moer mondstuk	1
121	GC0331	Plugfitting	1
122	GC0480	Spiraalvormig mengelement	1
123	117517	O-ring	1
124	GC1955	Adapter statische menger	1



Ombouwset P2 Elite (GC1892)		
Onderdeel	Omschrijving	Aantal
GC0024	Leidingplug	3
GC0275	Slangfitting	1
GC0490	Elleboogfitting	1
GC0502	Fitting	1
GC0712	Elleboogfitting	2
GC1842	Kogelklep	1
GC1880	Kop P2-Elite	1
GC1881	Zijblok hars	1
GC1882	Zijblok ISO	1
GC1883	Afstandsstuk zuiger	1
16U880	Montageplaat	1
GC1885	Warteladapter	1
GC1886	Hulp slang	1
GC1887	Hulp slang	1
GC2212	Fitting	3
GC2244	Stelschroef	1
256459	Kogelklep , ISO	1
256460	Kogelklep , RES	2
GC0543	Slang, 3 ft	1
117634	Wartel	1
117635	Wartelfitting	1
GC2394	Wartelfitting, 1/4 inch npt	1
125572	Fitting, nippel	1
261720	Isolator, 3 ft.	1
113467	Cilinderschroef	1
111040	Borgmoer	1
100846	Fitting smeermiddel	1
16U878	Fitting, adapter	1
16U879	Fitting, adapter	1

Sets

Bulksets			
Ref.	Set	Omschrijving	Aantal
29	24R894	FILTER, zeef, 40 mesh	10
29	24R895	FILTER, zeef, 100 mesh	10
27	24R896	SET, veer	12
---	244914	COVERS, pistool-	10
71	248279	SMEERMIDDEL, 4 oz, lithium (revisie)	10
70	248280	PATROON, vet, 3 oz (uitschakelen)	10

--- Niet los te koop.

Toebehoren		
Set	Omschrijving	Aantal
17G542	SET, pistoolgreep	10
17G543		50
17G544		100
17G545	SET, handpalmgreep	10
17G546		50
17G547		100

Set zijblokken P2 (24P619)			
Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
13	16N599	ZIJBLOK, ISO, P2	1
14	16N600	ZIJBLOK, RES, P2	1
15	16P010	FILTER, keerklep	2
---	117724	O-RING	2

--- Niet los te koop.

Hardwareset voor #AA (GC1948)		
Onderdeel	Omschrijving	Aantal
248891	GEREEDSCHAP, boorbitje, 0,033 inch	1
276984	GEREEDSCHAP, boorbitje, 0,022 inch	1
GC0086	KOGELKLEP, 3/16 inch	1
GC0087	KOGELKLEP, 5/32 inch	1
117661	BOORHOUDER	1
GC2496	FILTER, zeef, 40 mesh	2
111450	O-RING	2
117517	O-RING	1
GC2394	FITTING, adapter	1
GC2334	FITTING, koppelstuk	1
GC2212	FITTING, koppelstuk	1
125572	FITTING, nippel, 1/8 npt x #5 JIC	1

Hardwareset voor #00-03 (GC1947)		
Onderdeel	Omschrijving	Aantal
249112	GEREEDSCHAP, boorbitje, 0,057 inch	1
GC0069	GEREEDSCHAP, boorbitje, 0,071 inch	1
246629	GEREEDSCHAP, boorbitje, #58	1
248891	GEREEDSCHAP, boorbitje, #66	1
GC0083	GEREEDSCHAP, boorbitje, 0,049 inch	1
GC2394	FITTING, wartel, 1/4 inch npt	1
GC2212	FITTING, koppelstuk	1
GC2334	FITTING, koppelstuk	1
GC0086	KOGELKLEP, 3/16 inch	1
GC0087	KOGELKLEP, 5/32 inch	1
117661	BOORHOUDER	1
GC2496	FILTER, zeef, 40 mesh	2
246628	GEREEDSCHAP, boorbitje, #55	1
246627	GEREEDSCHAP, boorbitje, #53	1
246625	GEREEDSCHAP, boorbitje, #44	1
117517	O-RING	1
248128	O-RING, zijafdichting (verpakking van 6)	1
125572	FITTING, nippel, 1/8 npt x #5 JIC	1

Hardwareset voor #04-05 (GC1949)		
Onderdeel	Omschrijving	Aantal
GC0086	KOGELKLEP, 3/16 inch	1
GC0087	KOGELKLEP, 5/32 inch	1
117661	BOORHOUDER	1
GC2496	FILTER, zeef, 40 mesh	2
111450	O-RING	2
117517	O-RING	1
246624	GEREEDSCHAP, boorbitje, 3/32	1
246623	GEREEDSCHAP, boorbitje, #32	1
GC2394	FITTING, adapter	1
GC2334	FITTING, koppelstuk	1
GC2212	FITTING, koppelstuk	1
125572	FITTING, nippel, 1/8 npt x #5 JIC	1

Set zijafdichting (GC1946)		
Onderdeel	Omschrijving	Aantal
GC2498	ZIJAFDICHTING, rvs	2
111450	O-RING	2

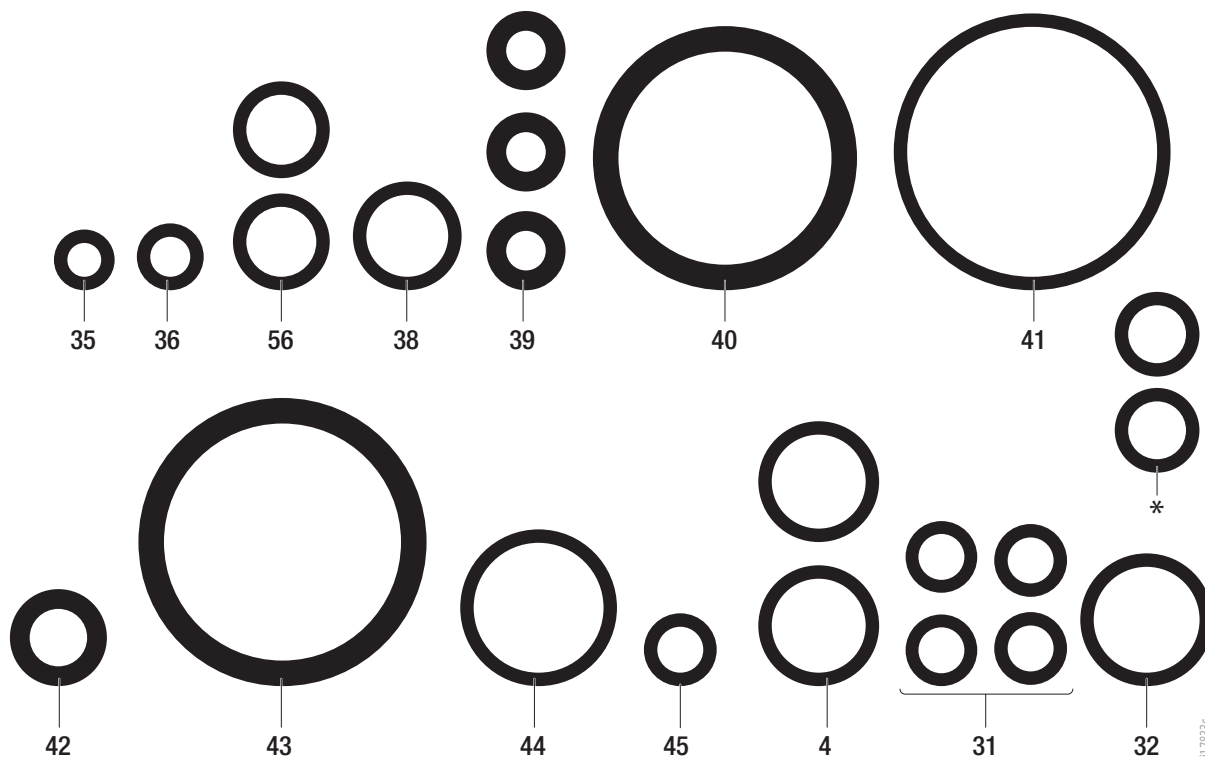
Sets O-ringen

Sets standaard-O-ringen (GC1937)			
Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
*	113137	O-ring	2
4❖	117724	O-ring	2
5b	106555	O-ring	2
31†	111450	O-ring	4
32★	117517	O-ring	1
35	C20988	O-ring	1
36	GC2056	O-ring	1
38	GC2057	O-ring	1
39	GC2058	O-ring	3
40	108833	O-ring	1
41	107563	O-ring	1
42	GC2059	O-ring	1
43	C20207	O-ring	1
44	GC2060	O-ring	1
45	110242	O-ring	2

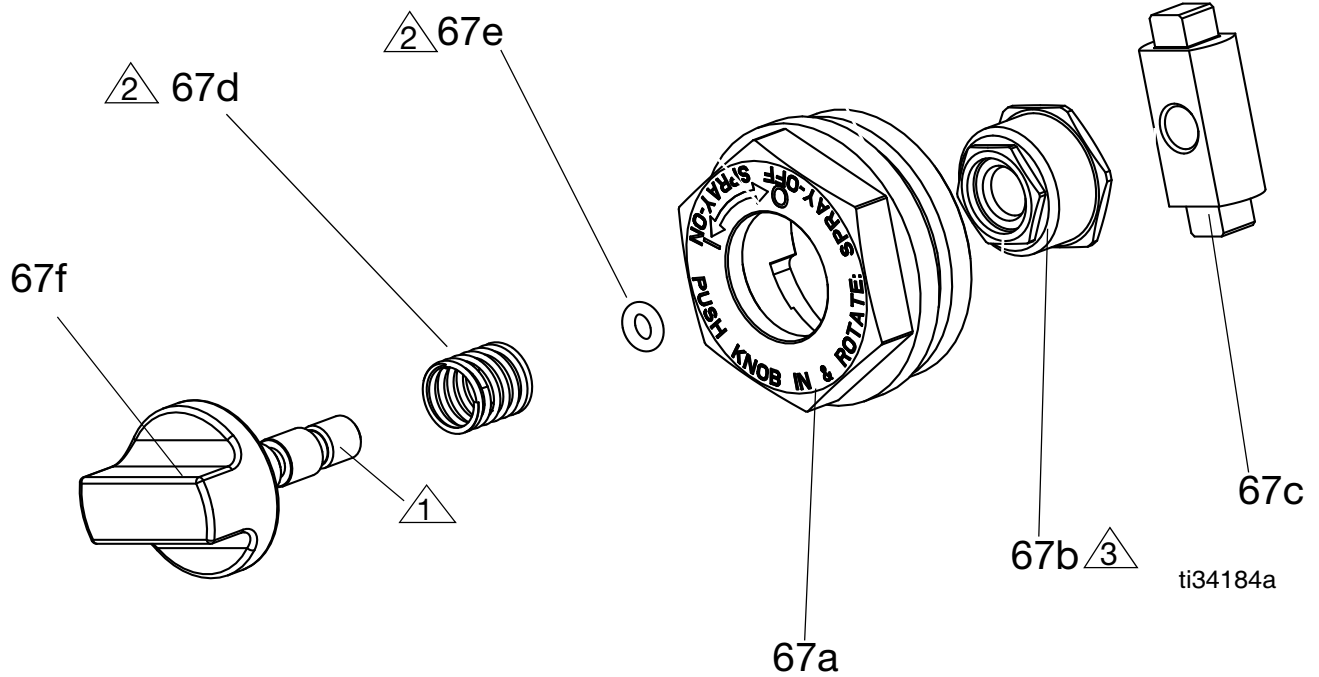
Set Premium O-ring (GC1950)			
Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
*	113137	O-ring	2
4❖	117724	O-ring	2
5b	111316	O-ring	2
31†	111450	O-ring	4
32★	117517	O-ring	1
35	GC1931	O-ring	1
36	111516	O-ring	1
38	118594	O-ring	1
39	GC1932	O-ring	3
40	GC1933	O-ring	1
41	GC1934	O-ring	1
42	GC1935	O-ring	1
43	GC1936	O-ring	1
44	117610	O-ring	1
45	110242	O-ring	2

- * Niet gebruikt.
- ❖ Verkrijgbaar in verpakking van 6 (248130).
- † Verkrijgbaar in verpakking van 6 (248128).
- ★ Verkrijgbaar in verpakking van 6 (248131).

- * Niet gebruikt.
- ❖ Verkrijgbaar in verpakking van 6 (248130).
- † Verkrijgbaar in verpakking van 6 (248128).
- ★ Verkrijgbaar in verpakking van 6 (248131).



Sets veiligheidsvergrendeling



⚠ 1 Breng draadafdichtmiddel aan en draai aan met 4-4,5 N•m (35-40 in-lb).

⚠ 2 Breng een ruime laag lithiumvet aan op afdichtingen en oppervlakken die zijn gespecificeerd.

⚠ 3 Breng blauw afdichtmiddel aan op de schroefdraden. Stel de moer linksom af totdat deze niet verder kan.

Vervangingsset veiligheidsvergrendeling (258761)		
Ref.	Omschrijving	Aantal
67a	KAP, cilinder, P2	1
67b	STELMOER, veiligheidsaanslag, P2	1
67c	AANSLAG, zuiger, P2	1
67d	VEER, druk-	1
67e	O-RING	1
67f	AS, veiligheidsaanslag, P2	1

Reparatieset veiligheidsvergrendeling (258762)		
Ref.	Omschrijving	Aantal
60b	STELMOER, veiligheidsaanslag, P2	1
60c	AANSLAG, zuiger, P2	1
60d	VEER, druk-	1
60f	AS, veiligheidsaanslag, P2	1

Technische specificaties

Probler P2-doseerpistool		
	VS	Metrisch
Maximale statische vloeistofdruk	3500 psi	24.1 MPa, 241 bar
Bereik luchtinlaatdruk	90-110 psi	0,62-0,76 MPa, 6,2-7,6 bar
Afmeting luchtinlaat	1/4-18 NPSM	
Inlaatgrootte A	5 JIC, 1/2-20 UNF	
Inlaatgrootte B	6 JIC, 7/16-18 UNF	
Lengte	3,125 inch	7,9 cm
Hoogte	4,75 inch	12,1 cm
Breedte	6,875 inch	17,4 cm
Gewicht	3,9 lb	1,77 kg
Bevochtigde onderdelen	Roestvrij staal, koolstofstaal, chemisch resistente O-ringen, PTFE	

California Proposition 65

INWONERS VAN CALIFORNIA

 **WAARSCHUWING:** Kanker en vruchtbaarheidsproblemen – www.P65warnings.ca.gov.

Standaard Graco-garantie

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco gedurende een periode van twaalf maanden na de verkoopdatum elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont, herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco werd geïnstalleerd, bediend en onderhouden.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijtend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco dealer zodat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Wanneer het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer inbegrepen kunnen zijn.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij inbreuk op de garantie wordt vastgesteld zoals hierboven bepaald. De koper gaat ermee akkoord dat er geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgv verliezen dan ook) bestaat. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze onderdelen die door Graco geleverd, maar niet vervaardigd zijn (zoals elektrische motoren, schakelaars, slangen, etc.), zijn onderworpen aan de garantie, indien verleend, van de fabrikant ervan. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

In geen geval stelt Graco zich aansprakelijk voor indirecte, incidentele of speciale schade of voor vervolgschade, die het gevolg zijn van de levering van apparatuur door Graco onder deze voorwaarden of van de uitrusting, de werking of het gebruik van verkochte producten of goederen, ongeacht het feit of daarbij sprake is van contractbreuk, inbreuk op de garantie, nalatigheid van Graco of anderszins.

Graco-informatie

Voor de meest recente informatie over Graco-producten verwijzen we u naar www.graco.com.

Kijk op www.graco.com/patents voor patentinformatie.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, neem contact op met uw Graco-dealer of bel met de dichtstbijzijnde verdeler.

+1-612-623-6921 of gratis in de USA: +1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 313213

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis

Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. Alle productielocaties van Graco zijn ISO 9001 gecertificeerd.

www.graco.com

Revisie ZAE, december 2023