

# Probler<sup>®</sup> P2- utmatningspistol

3B0124ZAE

SV

För utmatning av icke brandfarligt skum och polyurea. Endast för yrkesmässigt bruk.

Ej godkänd för användning i explosiva miljöer eller farliga miljöer.

90–110 psi (0,62–0,76 MPa, 6,2–7,6 bar) luftinloppstryck

3500 psi (24,1 MPa, 241 bar) max. statiskt vätsketryck

Se sidan 3 för information om **Modeller**.



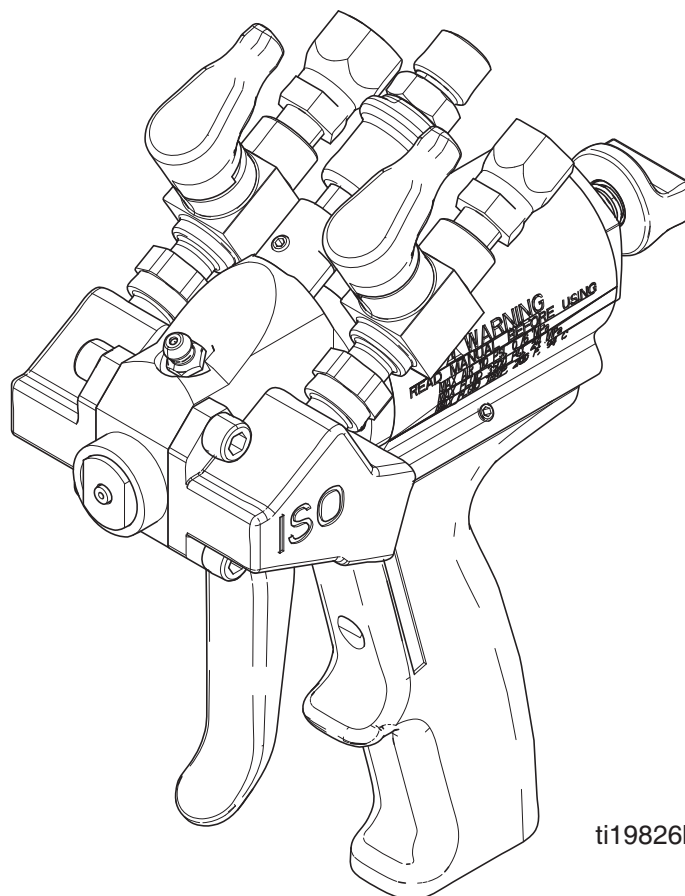
#### Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och anvisningar i denna handbok och i drifhandboken innan utrustningen används. Spara alla instruktioner.



#### Viktig medicinsk information

Läs det medicinska varningskortet som följde med pistolen. Det innehåller information till läkaren beträffande vätskeinträngningsskador. Ha det med när du använder utrustningen.




ti19826b

# Innehållsförteckning











<b>Modeller</b> .....	<b>3</b>	<b>Underhåll</b> .....	<b>16</b>
<b>Varningar</b> .....	<b>4</b>	Dagligt underhåll .....	16
<b>Viktig information om isocyanater (ISO)</b> .....	<b>6</b>	Rutinunderhåll .....	16
Förhållanden för isocyanater.....	6	Kontrollera efter läckande tätningar .....	17
Självantändande material.....	7	Kontrollera efter läckande materialventiler .....	17
Håll komponenterna A och B åtskilda.....	7	Underhåll av sidoblock.....	18
Fuktkänslighet hos isocyanater.....	7	Justering av kolvens säkerhetsspärr .....	19
Skumhartser med 245 fa blåsagenter .....	7	Borrspetsar.....	20
Byte av material.....	7	<b>Felsökning</b> .....	<b>22</b>
<b>Komponenters identifiering</b> .....	<b>8</b>	<b>Delar</b> .....	<b>24</b>
<b>Översikt</b> .....	<b>9</b>	<b>Alternativa konfigurationer</b> .....	<b>28</b>
<b>Installation</b> .....	<b>10</b>	Plana munstycken .....	28
Jordning .....	10	Ombyggnadssatser .....	30
Ansluta till Graco-utrustning .....	10	<b>Satser</b> .....	<b>31</b>
Ansluta till annan utrustning .....	11	O-ringssatser.....	32
<b>Drift</b> .....	<b>11</b>	Kolvsäkerhetsspärrsatser.....	33
Driftkrav .....	11	<b>Tekniska specifikationer</b> .....	<b>35</b>
Förlust av lufttryck.....	12	<b>Proposition 65, Kalifornien</b> .....	<b>35</b>
Ventilkontroll.....	12	<b>Graco standardgaranti</b> .....	<b>36</b>
Kolvens säkerhetsspärr.....	12		
Tryckavlastningsprocedur .....	13		
Daglig start.....	14		
Daglig avstängning.....	15		

# Modeller

Modell	Beskrivning	Max. statiskt väsketryck psi (MPa, bar)	Luftintag Tryckintervall psi (MPa, bar)	Godkännanden
GCP2RA	PISTOL, P2, 0,036 tum, #00	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	90–110 psi (0,62–0,76 MPa, 6,2–7,6 bar)	
GCP2R0	PISTOL, P2, 0,051 tum, #00			
GCP2R1	PISTOL, P2, 0,059 tum, #01			
GCP2R2	PISTOL, P2, 0,073 tum, #02			
GCP2R3	PISTOL, P2, 0,088 tum, #03			
GCP2R4	PISTOL, P2, 0,100 tum, #04			
GCP2R5	PISTOL, P2, 0,125 tum, #05			

# Varningar

Följande varningar gäller förberedelser, användning, jordning, underhåll och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken uppmärksammar dig på en allmän varning, och risk-symbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika farosymboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

 <h2 style="margin: 0;">VARNING</h2>	
 	<p><b>RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR</b></p> <p>Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Studera säkerhetsdatablad (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering.</li> <li>• Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner dig i arbetsutrymmet. Se föreskrifterna beträffande <b>Personlig skyddsutrustning</b> i handboken.</li> <li>• Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.</li> </ul>
	<p><b>PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING</b></p> <p>Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga personskador, inklusive långtidsexponering; inandning av giftiga ångor sprutdimmor eller gaser; allergiska reaktioner; brännskador; ögonskador och hörselskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddsklädsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler.</li> <li>• Skyddsglasögon och hörselskydd.</li> </ul>
    	<p><b>RISK FÖR INTRÄNGANDE VÄTSKA</b></p> <p>Trycksatt vätska från pistolen, slangläckor eller spruckna delar kan tränga igenom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. <b>Uppsök läkare omedelbart.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdel.</li> <li>• Håll inte handen över sprutmunstycket.</li> <li>• Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa.</li> <li>• Stäng materialavstängningsventiler och stäng av eller koppla bort lufttillförseln när du inte sprutar.</li> <li>• Utför <b>Tryckavlastningsprocedur</b> när du slutar mata ut material och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen.</li> <li>• Lås alltid kolvens säkerhetsspärr när du inte sprutar.</li> <li>• Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart.</li> </ul>
	<p><b>RISK FÖR BRÄNSKADOR</b></p> <p>Utrustningens ytor och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvika allvarliga brännskador:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vidrör inte het vätska eller utrustning.</li> </ul>



# VARNING



## BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK

Brandfarliga ångor, såsom lösningsmedel och färgångor i **arbetsområdet** kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. Förhindra brand och explosioner:



- Använd endast utrustningen i välventilerade utrymmen.
- Avlägsna alla gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet).



- Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se avsnittet **Jordning** instructions.
- Spruta och rensola aldrig med lösningsmedel vid höga tryck.
- Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin.
- Koppla inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller lysknappar när brandfarliga ångor förekommer.



- Använd endast jordade slangar.
- Håll pistolen stadigt mot kanten av en jordat hink när pistolen trycks av i hinket. Använd inte kärlnsatser som inte är antistatiska eller elektriskt ledande.
- **Sluta omedelbart att använda utrustningen** om statisk gnistbildning uppstår eller om du får en stöt. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet.
- Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.



## RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN

Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.



- Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.
- Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker.
- Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren.
- Lämna inte arbetsområdet när utrustningen är ström- eller trycksatt.
- Stäng av all utrustning och följ **Tryckavlastningsprocedur** när utrustningen inte används.
- Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.
- Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.
- Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.
- Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta din distributör för mer information.
- Dra slangar och kablar på avstånd från passager, vassa kanter, rörliga delar och varma ytor.
- Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta utrustningen.
- Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.
- Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.



## RISKER MED TRYCKSATTA ALUMINIUMDELAR

Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan de orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig personskada eller egendomsskada.

- Använd inte 1,1,1-trikloretan, metylenklorid, eller andra lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten eller lösningar som innehåller sådana lösningsmedel.
- Använd inte klorbaserade blekningsmedel.
- Många andra vätskor kan innehålla kemikalier som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för att kontrollera detta.

# Viktig information om isocyanater (ISO)

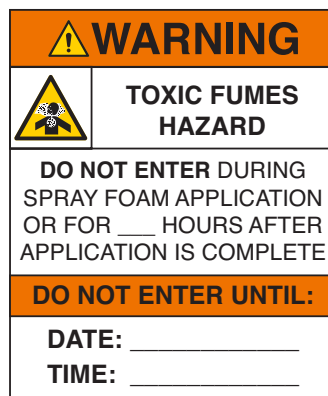
Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentsmaterial.

## Förhållanden för isocyanater





Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.




- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater inbegriper potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte härdas på rätt sätt, vilket kan leda till gasbildning och obehaglig lukt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följ alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.
- Risker med exponering för isocyanater kvarstår efter sprutning. Alla som saknar lämplig personlig skyddsutrustning måste hålla sig borta från arbetsområdet under sprutning och efter sprutning under den tid som anges av vätsketillverkaren. Tiden är i allmänhet minst 24 timmar.
- Varna andra som kan gå in i riskområdet att de exponeras för isocyanater. Följ vätsketillverkarens rekommendationer och svenska regler. Uppsättning av en skylt liknande den nedan utanför arbetsområdet rekommenderas.



## Självantändande material

				
<p>Vissa material kan självantända om de appliceras i för tjocka lager. Läs materialtillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS).</p>				

## Håll komponenterna A och B åtskilda

				
<p>Korskontaminering kan resultera att material hårdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. För att förhindra korskontaminering av utrustningsdelar som kommer i kontakt med vätskor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Byt aldrig ut delar på isocyanatsidan (E) och hartssidan (F).</li> <li>• Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.</li> </ul>				

## Fuktkänslighet hos isocyanater

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att härda och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas en film på ytan och ISO börjar övergå till gelform och få ökad viskositet.

OBSERVERA
<p>Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara <b>aldrig</b> ISO i en öppen behållare.</li> <li>• Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären.</li> <li>• Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO.</li> <li>• Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används.</li> <li>• Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.</li> </ul>

**OBS!** Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, luftfuktigheten och temperaturen.

## Skumhartser med 245 fa blåsagenter

Vissa skumbildande medel löddrar sig vid temperaturer över 33°C (90°F) utan tryck, särskilt under omrörning. Minimera förvärmningen i ett cirkulationssystem för att minska mängden skumbildning.

## Byte av material

OBSERVERA
<p>Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material.</li> <li>• Rengör alltid vätskeintagssilarna efter renspolning.</li> <li>• Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet.</li> <li>• Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea. Epoxier har ofta aminer på B-sidan (härdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).</li> </ul>

# Komponenters identifiering

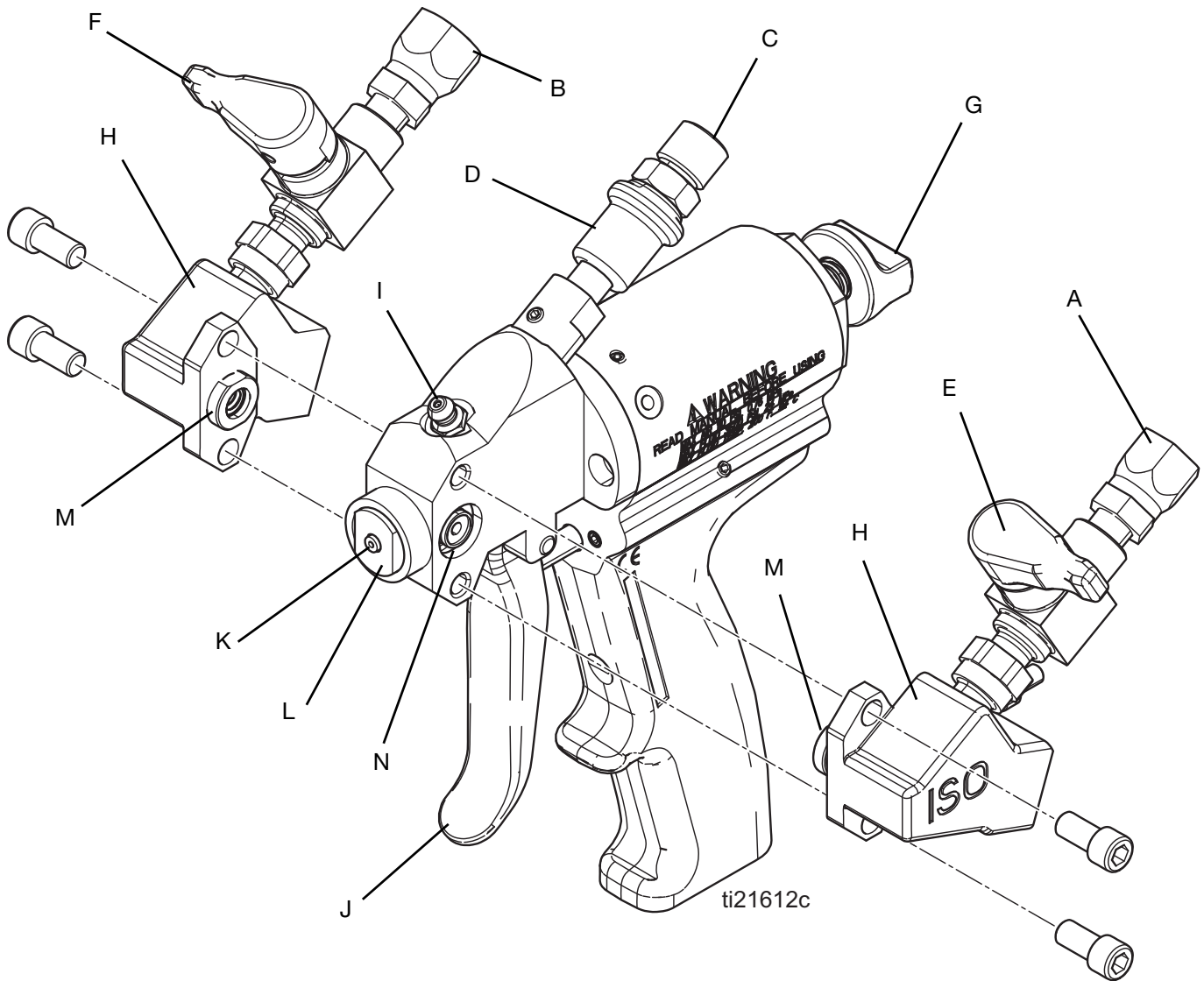


FIG. 1 Probler P2-komponenter

**Beteckning:**

- A Isocyanatslanganslutning (ISO) på A-sidan
- B Hartsslanslutning (RES) på B-sidan
- C Slanganslutning för lufttillförsel
- D Rensningsluftbrytare
- E Avstängningsventil för isocyanat
- F Avstängningsventil för harts
- G Kolvens säkerhetsspärr
- H Sidoblock
- I Zerk-koppling
- J Avtryckare
- K Blandningskamarinsats
- L Luftlock eller sprutmunstycke
- M Sidotätningshus
- N Blandningskamarinlopp

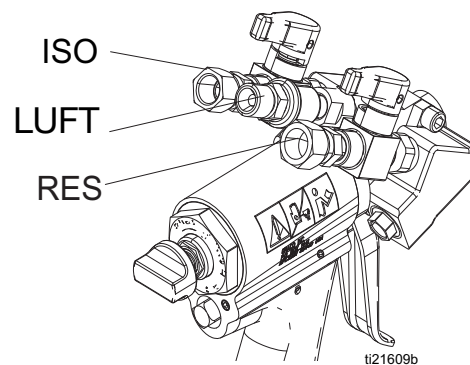


FIG. 2 Portidentifiering



# Översikt

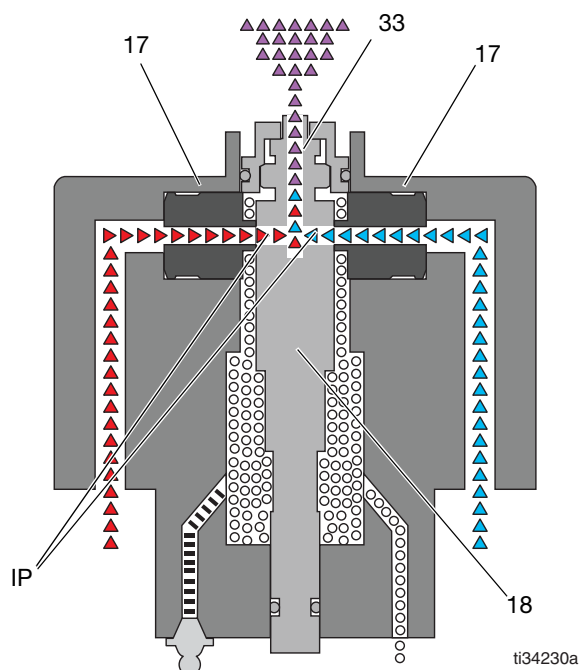
## Pistol utlöst (vätskesprutning)

Blandningskammaren (18) rör sig bakåt och stänger av rensningsluftflödet. Klämpportar (IP) är i linje med materialportarna på sidotätningarna (17), vilket gör att de två materialen (isocyanat och harts) kan blandas och flöda genom blandningskamarinsatsen (33).

**OBS!** Korrekt inriktning av portarna bestäms av inställningen av justeringsmuttern, som är placerad på kolvens säkerhetsspärrenhet. Denna justeringsmutter bestämmer luftkolvens rörelselängd och är förinställd på fabriken, och den bör inte kräva justering. Se **Justering av kolvens säkerhetsspärr**, sidan 19.

### Beskrivning

Rensningsluft	
Vätska	
Fett	



**OBS!** Flödesbanor visas inte skalenligt.

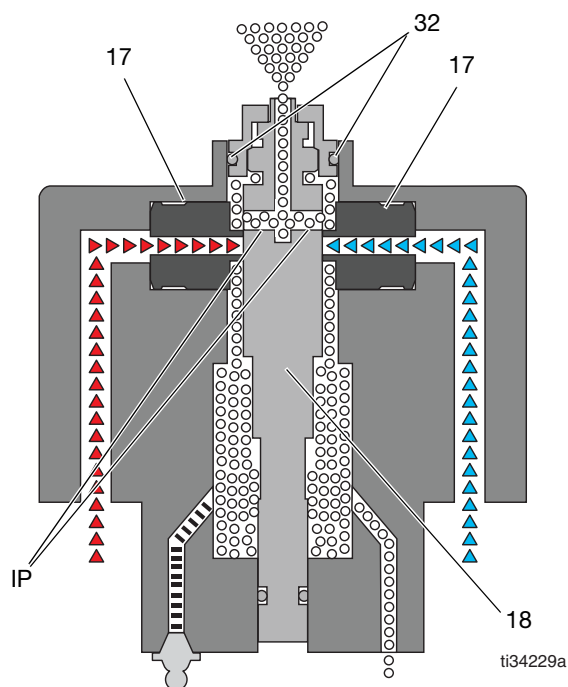
## Luftrensning med pistolspolning

Blandningskammaren (18) återgår till sitt ursprungliga läge och stänger av materialflödet. Klämpportar (IP) släpper därefter in luft i blandningskamarhuset. Den främre O-ringen (32) håller kvar luftrensningen inne i pistolhuvudet, vilket tvingar luft genom blandningskammaren och skapar en materialrensning.

Rensningsluften fortsätter att strömma genom blandningskammaren tills luftströmbrytaren dras upp för att stänga av all luft till pistolen.

### Beskrivning

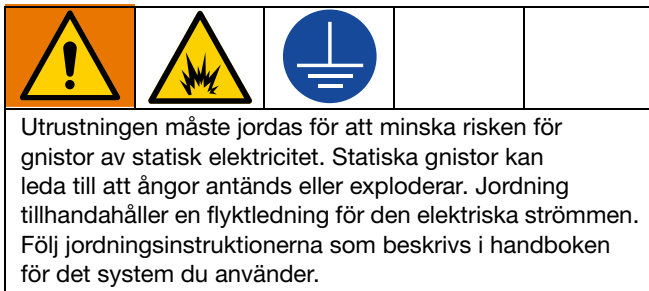
Rensningsluft	
Vätska	
Fett	



**OBS!** Flödesbanor visas inte skalenligt.

# Installation

## Jordning



**Jorda Probler P2-sprutpistolen:** genom att ansluta den till en korrekt jordad vätskeslang.

**Arbetsstycket:** Enligt svensk norm.

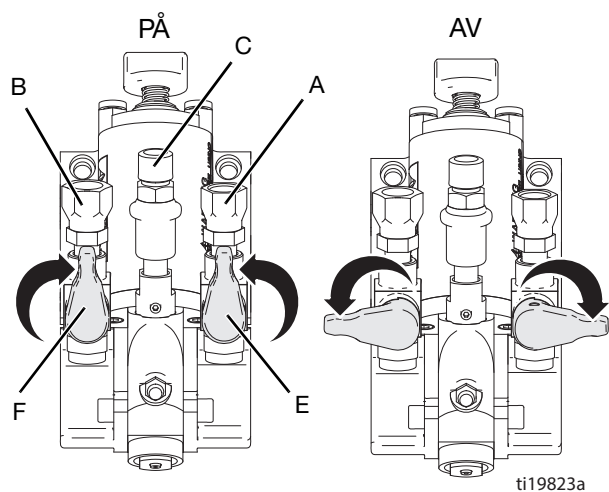
**Kärl för lösningsmedel som används vid renspolning:** Enligt lokala föreskrifter. Använd endast metallhink som är ledande på ett jordat underlag. Ställ inte hinken på ickeledande yta, t ex papper eller kartong, som bryter jordkretsen.

**För att behålla jordkretsen obruten vid spolning eller tryckavlastning:** Håll en metalldel på sprutpistolen/ utmatningsventil hållas stadigt mot ett jordat metallhink, aktivera sedan pistol/ventilen.

## Ansluta till Graco-utrustning



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 13.
2. Stäng båda materialventilerna (E, F) genom att vrida dem till avstängt läge. Se FIG. 3.



**FIG. 3 Materialventiler**

3. Lås kolvens säkerhetsspärr (G). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 12.
4. Anslut isocyanatslangen på A-sidan till JIC ISO-slanganslutningen (A) och anslut hartsslangen på B-sidan till JIC RES-slanganslutningen (B) på P2. Se FIG. 1 på sidan 8.

**OBS!** JIC-svivelkopplingarna på pistolen kräver inte användning av PTFE-tejp.

5. Anslut 1/4-tums NPS-luftslangen som medföljer P2 till lufttillförselslangens anslutning (C). Se FIG. 1 på sidan 8.
6. När kopplingarna är fastsatta och åtdragna, se systemhandböckerna för uppstartsinstruktioner.

## Ansluta till annan utrustning

**OBS!** Om systemet inte kräver användning av en ouppvärmad vipp slang eller isoleringsslang, kan P2 installeras direkt på materialslangen.

1. När Probler P2 ersätter en befintlig pistol, ta bort alla slangar och kopplingar från originalpistolen.
2. Ta bort svivelkopplingsanslutningarna (A, B) från materialavstängningsventilerna (E, F) på P2. Se FIG. 4. Ventilanslutningarna är 1/8 tum NPT hona.
3. Ta bort luftslangen från lufttillförselbrytaren (D). Lufttillförselbrytarkopplingen är 1/4 tum NPSM.
4. Installera kopplingarna från originalpistolen i materialavstängningsventilerna (E, F) på P2.

**OBS!** Du kan använda ett icke-permanent gänglåsmedel på 1/8-tums NPT-gångorna som tätningssmedel och förhindra att kopplingarna vrids med pistolens rörelser.

5. Montera pistolen på originalslangarna.

**OBS!** Vid behov finns en vridbar koppling för anslutning av en lufttillförselslang från annan utrustning. Denna del kan köpas separat eller som en del av maskinvarusats 04-05. Se **Satser**, sidan 31.

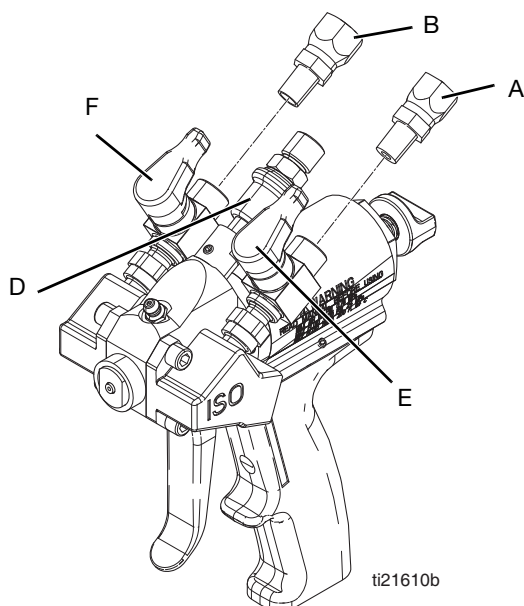


FIG. 4 Borttagning av svivelkoppling

## Drift

### Driftkrav

Innan du startar, kontrollera att alla kopplingar är åtdragna och att luftregulatorerna är inställda på noll (0) tryck.



Probler P2 är designad och tillverkad för att fungera vid ett max. statiskt vätsketryck som inte överstiger 3500 psi (24,1 MPa, 241 bar). För att förhindra allvarlig skada från trycksatt vätska om P2-pistolen är installerad på någon annan tillverkares utrustning, se till att det maximala statiska vätsketrycket inte överskrids.

- Max. luftinloppstryckintervall: 8–10 scfm vid 90–110 psi (0,62–0,76 MPa, 6,2–7,6 bar)
- Max. statiskt vätsketryck: 3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)

Om pistolen används under korta perioder av sprutning, låt rensningsluften vara på.

Pistolens luftbrytare på systemet måste öppnas före sprutning för att möjliggöra luftavtryckarens funktion och spola luft när avtryckaren släpps. Se handboken till ditt doserarsystem för mer information.

### OBSERVERA

Innan du stänger av rensningsluften, aktivera kolvsäkerhetsspärren och vrid materialventilerna till avstängt läge. Underlåtenhet att följa denna procedur kan leda till att pistolhuvudet blir inneslutet av den blandade produkten.

## Förlust av lufttryck

Vid förlust av lufttryck fortsätter pistolen att spruta. För att stänga av pistolen, gör något av följande:

- Lås kolvens säkerhetsspärr. Se FIG. 6.
- Stäng materialavstängningsventilen. Se FIG. 5.

## Ventilkontroll

Materialflödet in i blandningskammaren styrs av till- eller frånläget för de två materialavstängningsventilerna (E, F).

**OBS!** Båda materialavstängningsventiler måste vara helt öppna och kolvsäkerhetsspärren (G) måste vara urkopplad under utmatningen. Under service eller längre avstängningsperioder måste avstängningsventilerna vara helt stängda och kolvsäkerhetsspärren inkopplad.

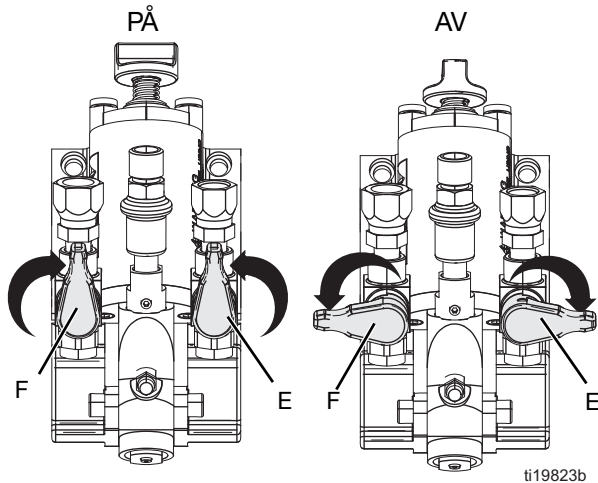
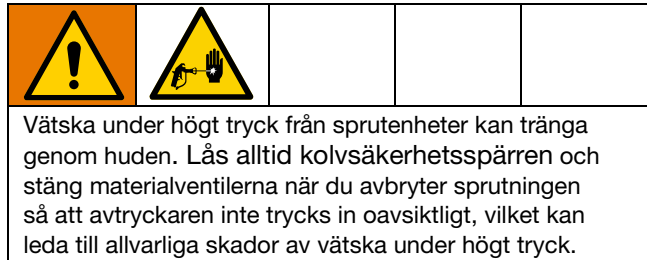


FIG. 5 Avstängningsventiler

## Kolvens säkerhetsspärr



Aktivera kolvsäkerhetsspärren (G) tillsammans med materialventilerna (E, F) när du slutar spruta för att undvika oavsiktlig avtryckning.

### Låsa kolvsäkerhetsspärren

Tryck in vredet och vrid medurs. Om spärren är låst aktiveras inte pistolen. Se FIG. 6.

### Frigöra kolvsäkerhetsspärren

Tryck in vredet och vrid moturs tills spärren kommer ut. Det kommer att finnas ett mellanrum mellan vredet och pistolstommen. Se FIG. 6.

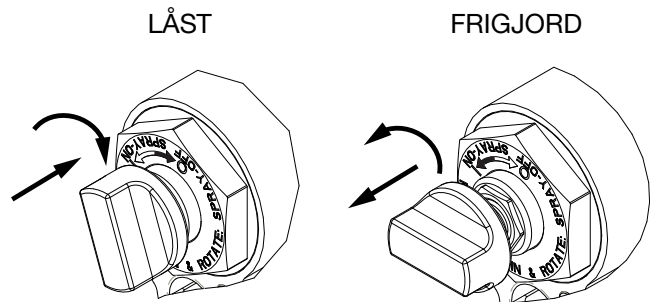


FIG. 6 Kolvens säkerhetsspärr

### Testa kolvsäkerhetsspärren

Inför varje användning, kontrollera att kolvsäkerhetsspärren är installerad och fungerar korrekt:

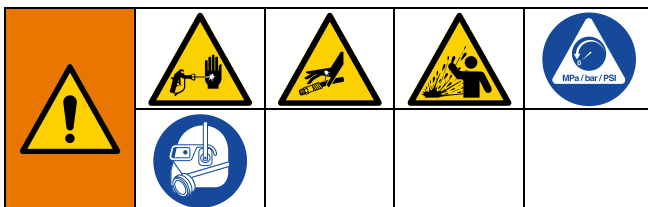
1. Lås kolvens säkerhetsspärr. Se FIG. 6.
2. Trycksätt systemet till arbetstryck.
3. Öppna materialventilerna (E, F).
4. Rikta pistolen i en säker riktning och tryck av pistolen. Inget material ska flöda från pistolspetsen.

**OBS!** Se **Delar**, sidan 24, gällande reparationssetsen för kolvsäkerhetsspärr.

## Tryckavlastningsprocedur



Utför alltid Anvisningar för tryckavlastning när du ser denna symbol.



Materialet i pistolen, slangarna och doseraren förblir trycksatt tills trycket från doserarsystemet och överföringspumparna avlastas. Följ **Tryckavlastningsprocedur** när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom vätskeinträngning och stänkande vätska.

### För system med avstängningsventiler på doseraren

1. Lås kolvens säkerhetsspärr (G). Se FIG. 6.
2. Stäng avstängningsventilerna på doserarsystemet.
3. Frigör kolvens säkerhetsspärr.
4. Kontrollera att rensningsluftbrytaren (D) är öppen. Se FIG. 1. Tryck av pistolen för att avlasta trycket i slangar och pistol på en kartongbit eller i en avfallsbehållare.
5. Stäng materialavstängningsventilerna (E, F). Se FIG. 5.
6. Tryck av pistolen för att avlasta eventuellt kvarstående tryck i vätskehuvudet på en kartongbit eller i en avfallsbehållare.
7. Lås kolvens säkerhetsspärr.
8. Stäng rensningsluftbrytaren.
9. Om du misstänker att sprutmunstycket eller slangen är igensatt eller att trycket inte är helt avlastat:
  - a. Lossa ytterst långsamt varje slanganslutning (A, B), en i taget, för att gradvis avlasta trycket.
  - b. När trycket är avlastat, lossa slanganslutningarna helt.
  - c. Ta bort hindret.

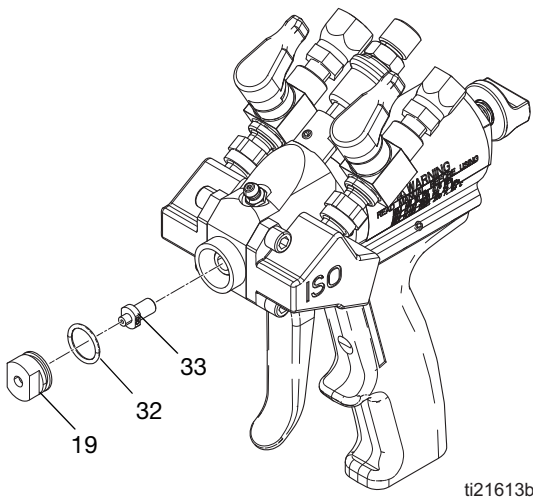
### Endast för system med avstängningsventiler på överföringspumparna

1. Lås kolvens säkerhetsspärr (G). Se FIG. 6.
2. Stäng vätsketillförselns avstängningsventiler vid överföringspumparna.
3. Frigör kolvens säkerhetsspärr.
4. Kontrollera att rensningsluftbrytaren (D) är öppen. Se FIG. 1. Tryck av pistolen på kartong eller i en avfallsbehållare för att lätta på trycket i doserarsystemet, vätskeslangarna och pistolen.
5. Stäng materialavstängningsventilerna (E, F). Se FIG. 5.
6. Tryck av pistolen för att avlasta eventuellt kvarstående tryck i vätskehuvudet på en kartongbit eller i en avfallsbehållare.
7. Lås kolvens säkerhetsspärr.
8. Stäng rensningsluftbrytaren.
9. Om du misstänker att sprutmunstycket eller slangen är igensatt eller att trycket inte är helt avlastat:
  - a. Lossa ytterst långsamt varje slanganslutning (A, B), en i taget, för att gradvis avlasta trycket.
  - b. När trycket är avlastat, lossa slanganslutningarna helt.
  - c. Ta bort hindret.

## Daglig start



1. Avlasta all systemvätska och lufttryck enligt tillverkarens instruktioner.  
Se **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 13.
2. Lås **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 12.
3. Rengör blandningskamarinsatsen (33). Se till att ytan och bottenplattan är rena. Borra hålet med rätt borrarstorlek för insatsen. Se **Borrspetsar**, sidan 20.
4. Rengör blandningskammarens utgångspassage. Borra kammarens inloppshål efter behov.
5. Montera blandningskamarinsatsen.



ti21613b

**FIG. 7 Installation av sprutmunstycke**

6. Montera luftlocket (19) på sprutpistolen. Dra åt med handkraft tills luftlocket bottenar. Dra åt helt och hålllet med en 1/2 tums nyckel.

### OBSERVERA

Att dra åt luftlocket kräver inget högt vridmoment. Överdriven åtdragning kan resultera i skador på blandningskammaren.

7. Kontrollera att materialventilerna (E, F) befinner sig i avstängt läge.
8. Anslut materialslangarna (E, F) till materialkopplingarna.
9. Frigör kolvens säkerhetsspärr. Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 12.
10. Öppna rensningsluftbrytaren på ditt system och tryck av pistolen för att kontrollera att rensningsluften flödar. Justera efter behov.
11. Lås **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 12.
12. När kopplingarna är fastsatta och åtdragna, se handboken till ditt doserarsystem för instruktioner om systemstart.
13. Stryk på ett lager smörjmedel på framänden av pistolen och hållarringen eller sätt på ett hölje som skyddar mot sprutdimma och bidrar till lättare isärtagning. Se **Satser**, sidan 31.
14. Öppna materialventilen på B-hartssidan (F). Öppna sedan materialventilen på A-isocyanatsidan (E).
15. Frigör **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 12.
16. Prova sprutning på kartong. Justera tryck och temperatur för att få önskat resultat.

**OBS!** Högre tryck och temperaturer kan användas för att öka materialfördelningen, förbättra blandningen och snabba upp stigtiderna. Med slanglängder över 15 meter eller när materialviskositeten är hög, kan högre materialpumptryck vara nödvändigt.

**OBS!** Stig- och härdningstider för skum kommer att variera. Högre material- eller substrattemperaturer kommer att öka stig- och härdningstiderna; lägre material- eller substrattemperaturer kommer att minska stig- och härdningstiderna. Konsultera din vätsketillverkarens datablad för deras rekommenderade spruttemperaturer.

## Daglig avstängning



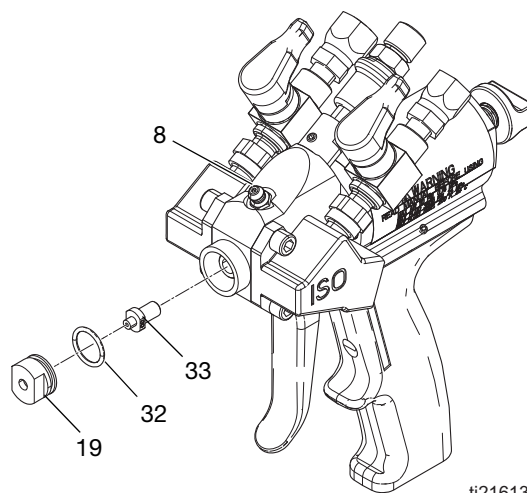
Smörj pistolen varje kväll för att förhindra att materialet härdar och för att hålla vätskekanalerna rena. Rensningsluft transporterar fettdimma genom luftkammare och klämportar och ut genom blandningskammarens munstycke, så att alla ytor täcks.

1. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 13.
2. Lås kolvens säkerhetsspärr. Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 12.
3. Låt systemluften vara påslagen till den lägsta lufttrycksinställningen och håll pistolen inaktiverad.
4. Ta bort locket på zerk-kopplingen (8). Se FIG. 8.
5. Använd en fettspruta för att injicera ett helt pumptag vitt litiumfett i zerk-kopplingen. Fett ska förekomma i spetsen av blandningskamarinsatsen.

**OBS!** etta inte för mycket; högst två skott. Spruta inte fettdimma på sprutat material.

6. Sätt tillbaka locket på zerk-kopplingen.
7. Stäng av lufrensningen vid systemet.
8. Ta bort sprutmunstycket (19) och blötlägg det i lösningsmedel till nästa användning.

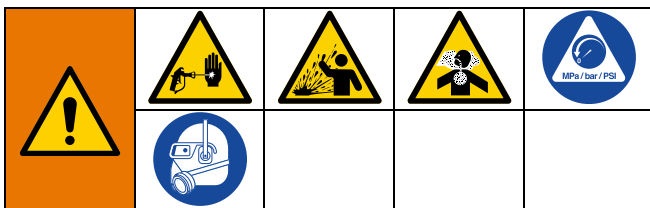
**OBS!** Om rengöring med lösningsmedel krävs, ta bort O-ringen (32) före blötläggning.



ti21613b

**Fig. 8 Sprutmunstyckesenhet**

## Underhåll



### OBSERVERA

Innan du tar bort sidoblocken, kontrollera att båda materialventilerna befinner sig i avstängt läge. Underlåtenhet att stänga av materialventilerna kommer att resultera i att pistolen blir innesluten i uretan.

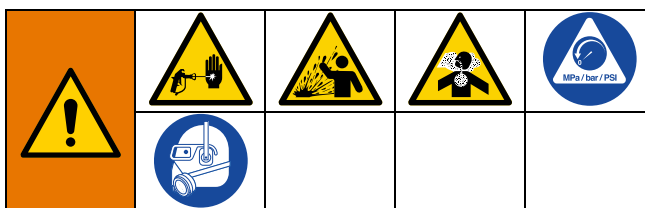
### OBSERVERA

Vissa lösningsmedel kan få O-ringarna att svälla eller försämrats. Rådfråga din vätsketillverkare gällande kemisk kompatibilitet.

## Dagligt underhåll

- Rengör pistolen med en borste och ett lämpligt rengöringslösningsmedel.
- Inspektera sidoblockets tätningar gällande repor, materialuppbyggnad eller främmande material. Rengör och byt ut efter behov. Se **Underhåll av sidoblock**, sidan 18.
- Ta bort filterskärmen. Rengör eller byt ut filterskärmen.
- Upprätthåll din lagernivå av tätningar, O-ringar och fett. Se **Satser**, sidan 31.
- Smörj pistolen varje kväll för att förhindra att materialet härdar och för att hålla vätskekanalerna rena. Rensningsluft transporterar fettdimma genom luftkammare och klämpor och ut genom blandningskammarens munstycke, så att alla ytor täcks. Använd vitt litiumfett. Se **Daglig avstängning**, sidan 15.

## Rutinunderhåll



1. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 13.
  - Spola och rengör alla kammare och passager när de blir åtkomliga.
  - Rengör alla delar före montering.
  - Vid materialansamling, ta bort delen och skölj med ett kompatibelt lösningsmedel.
  - Byt ut alla O-ringar och tätningar mot nya delar från lämplig sats.
  - Inspektera alla delar gällande slitage eller skador och ersätt vid behov med nya Graco-delar.
  - Inspektera alla gängor och titta efter slitage och skador. Byt ut efter behov.
  - Dra åt alla gängade delar ordentligt vid montering, men dra inte åt för hårt. Följ korrekta vridmoment-specifikationer. Se **Delar**, sidan 24.
  - Smörj alla O-ringar, tätningar och gängor lätt med fett. Smörj gängor och hållarringens (26) utsida. Se **Satser**, sidan 31, för att beställa smörjmedel.
  - Kontrollera alla fjädrar gällande fjädring. Slitna eller skadade fjädrar bör bytas ut.



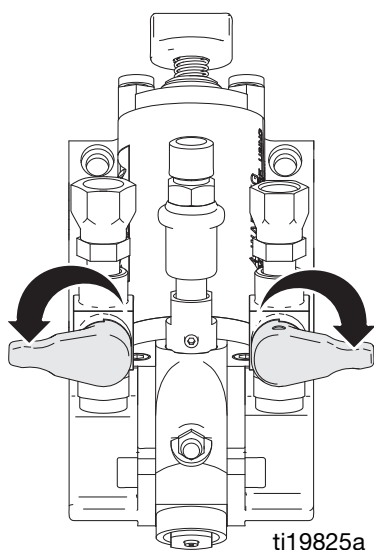
## Kontrollera efter läckande tätningar

1. Lås **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 12.
2. Stäng av den inkommande luften genom att stänga rensningsluftbrytaren.
3. Vänta 10–20 sekunder, slå därefter på den inkommande luften genom att öppna rensningsluftbrytaren.
4. Upprepa steg 2 och 3 två eller tre gånger.
5. Om något material rensas ut ur pistolen, läcker sidotätningarna (30) eller O-ringen (31).
6. Byt ut tätningar eller O-ringar och kontrollera igen.

**OBS!** Se **Delar**, sidan 24, gällande utbyte av sidotätningar och O-ringssatser.

## Kontrollera efter läckande materialventiler

1. Stäng av båda materialventilerna (73, 74).
2. Frigör kolvens säkerhetsspärr.



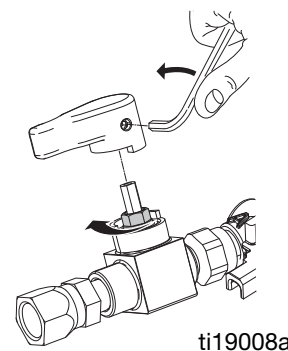
**FIG. 9** Plats för materialventil

3. Vänta 10–20 sekunder, tryck sedan av pistolen flera gånger.

**OBS!** Om något material rensas ut ur pistolen, läcker materialkulventilerna.

## Åtgärda materialventilläckage

1. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 13, och verifiera att materialventilerna (73, 74) befinner sig i avstängt läge.
2. Lås kolvens säkerhetsspärr.
3. Lossa ställskruven och ta bort handtaget. Se FIG. 10.



**FIG. 10** Materialventilens tätningsmutter

4. Vrid ventilens tätningsmutter medurs i steg om 1/8 varv tills läckan är åtgärdad.
5. Upprepa **Kontrollera efter läckande materialventiler**.

**OBS!** Se **Delar**, sidan 24, gällande utbytessats för materialventil.

## Underhåll av sidoblock



För att undvika allvarlig personskada, följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 13, innan du utför något underhåll eller tar bort sidoblocken. Se till att båda materialventilerna befinner sig i avstängt läge. Befintligt vätskestryck kan få material att lämna sidoblocken med stor kraft. Rikta pistolens sidoblock nedåt och bort från all personal.

### OBSERVERA

Innan du tar bort sidoblocken, se till att båda materialventilerna är avstängda. Underlåtenhet att stänga av materialventilerna kommer att resultera i att pistolen blir innesluten i uretan.

1. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 13.
2. Ta bort sidoblocken genom att ta bort skruvarna.

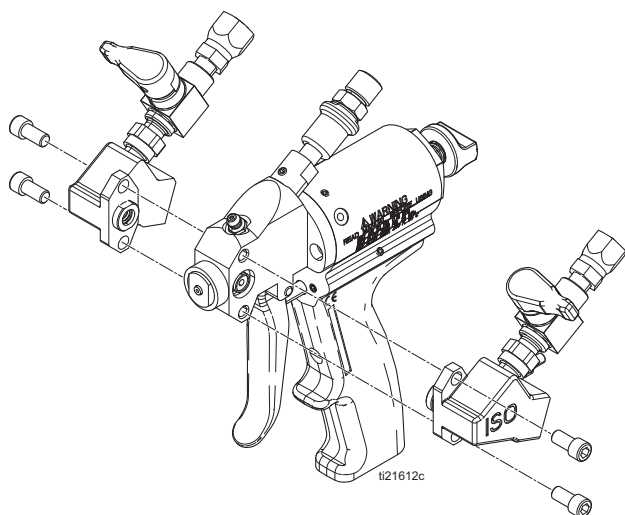


FIG. 11 Montering av sidoblock

3. Undersök sidorna av blandningskammaren gällande repor och materialansamling. Byt ut om det är repat.
4. Ta försiktigt bort allt ansamlat material utan att repa tätningstorna (sidorna).

### OBSERVERA

Lösningsmedel kan användas för att tvätta bort ansamlat material från kammare, sidoblock och andra delar. Håll pistolkammaren lutad mot marken så att lösningsmedel inte rinner tillbaka in i pistolen. Vissa lösningsmedel kommer att få O-ringar på kammaraxeln att svälla och försämrats. Rådfråga din vätsketillverkare gällande kemisk kompatibilitet.

5. Placera generösa mängder vitt litiumfett på varje sida av pistolens främre hölje (21) och på sidoblockets tätningar (17). Se FIG. 12.
6. Använd en borrspets av rätt storlek för att rengöra blandningskammarens utgångspassage. Se **Borrspetsar**, sidan 20.
7. Använd en borrspets av rätt storlek för att rengöra blandningskammarens klämpor. Var noga med att inte repa blandningskammarens polerade ytor. Se **Borrspetsar**, sidan 20.
8. Sätt tillbaka sidoblocken och dra åt skruvarna.

**OBS!** Fett ska förekomma i spetsen av blandningskammaren.

**OBS!** Öppna inte lufttillförselströmbrytaren på pistolen eftersom det spolat ut fettet från pistolen. Låt fettet vara kvar i pistolen över natten.

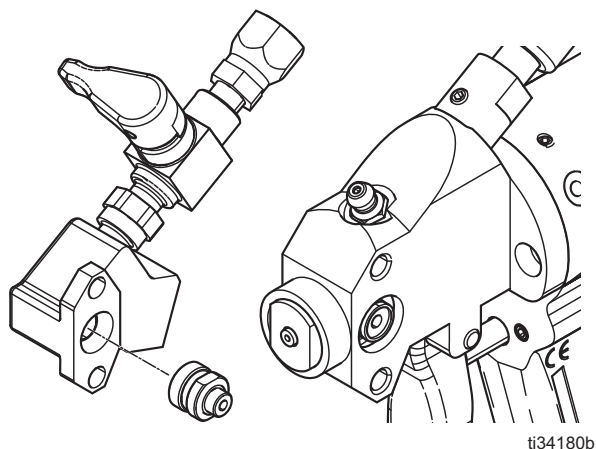
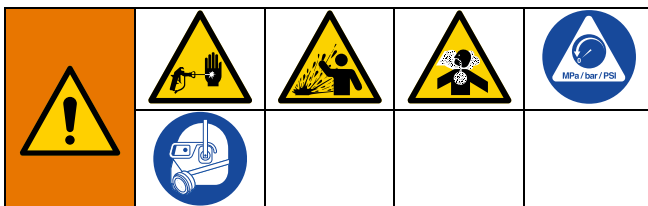


FIG. 12 Rengöring av pistolhus och blandningskammare

## Justering av kolvens säkerhetsspärr



P2-pistolens kolvkast är fabriksinställt och bör inte behöva justeras. Kolvkastet hänvisar till hur långt tillbaka luftkolven färdas när pistolen trycks av. Korrekt kastjustering riktar in blandningskammarens klämportar med sidblockets tätningsport.

### OBSERVERA

Innan du tar bort sidblocken, vrid båda materialventilerna till avstängt läge. Underlåtenhet att stänga av materialventilerna innan sidblocken tas bort kommer att resultera i att pistolen blir innesluten i uretan.

1. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 13, och koppla loss materialslangarna från pistolen.
2. Vrid materialventilerna till avstängt läge.

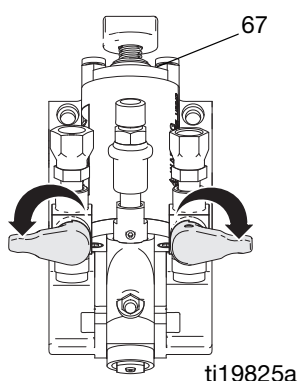


Fig. 13 Avstängt läge för materialventil

3. Kontrollera att kolvsäkerhetsspärren (67) har dragits åt och är helt ingängad i pistolen.
4. Ta bort sidblocken genom att ta bort skruvarna. Se FIG. 11 på sidan 18.
5. Ta bort ett av sidblockets tätningshus (17) från sidblocket. Lämna tätningen (30) i huset och skölj med lämpligt lösningsmedel.

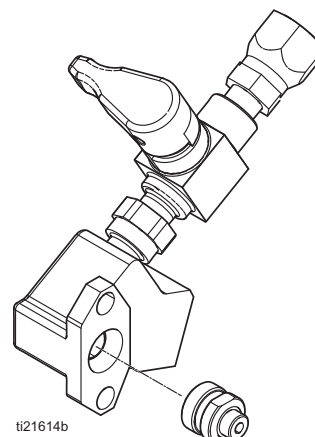


Fig. 14 Sidblockstättning

6. Placera tätningshuset i pistolhuvudet så att tätningens yta ligger an mot blandningskammaren.
7. Slå på systemluften och aktivera pistolen.

**OBS!** Rensningsluften stängs inte av när sidblocket är borttaget.

8. Om klämporten inte är helt synlig genom sidotätningshuset, stäng av systemluften och aktivera pistolen för att avlasta trycket. Använd en 9/16 tums skiftnyckel för att justera justeringsmuttern (67b) i rätt riktning.
9. Upprepa steg 7 och 8 tills klämporten är helt synlig genom sidotätningshuset (antingen i mitten eller en aning framåt).

**OBS!** Icke-permanent gängläsmedel kan appliceras på justeringsmuttern vid behov.

10. Montera ihop pistolen igen.

## Borrspetsar

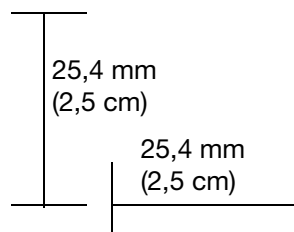
Rund blandningskammare	Borrspetsar för blandningskammarsats*		Borrspetsar för klämsport*	
	Modell	Del	tum	Del
GC250A	248891	0.033	276984	0.022
GC2500	GC0083	0.049	GC0080	0.035
GC2501	249112	0.057	246629	0.042
GC2502	GC0069	0.071	246628	0.052
GC2503	246625	0.086	246627	0.059
GC2504	246624	0.094	296297	0.067
GC2505	246623	0.116	246625	0.086

\* Borrspetsar som används med handborr (117661).

## Borrspetsatser

För rengöring av pistolportar och öppningar.

Illustrationer är avsedda för diameterjämförelse. Faktisk längd kan variera.



Del	Antal	Borrstorlek			Borrspets
		nominellt	tum	mm	
246623	3	#32	0.116	2,90	
246624	3	3/32	0.094	2,39	
246625	3	#44	0.086	2,18	
GC0069	6	1,8 mm	0.071	1,8	
296297	6	#51	0.067	1,7	
246627	6	#53	0.060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0.057	1,45	
246628	6	#55	0.052	1,32	
GC0083	6	1,25 mm	0.049	1,25	
246629	6	#58	0.042	1,07	
248891	6	#66	0.033	0,84	
246630	6	#69	0.029	0,74	
276984	6	#74	0.022	0,56	



# Felsökning

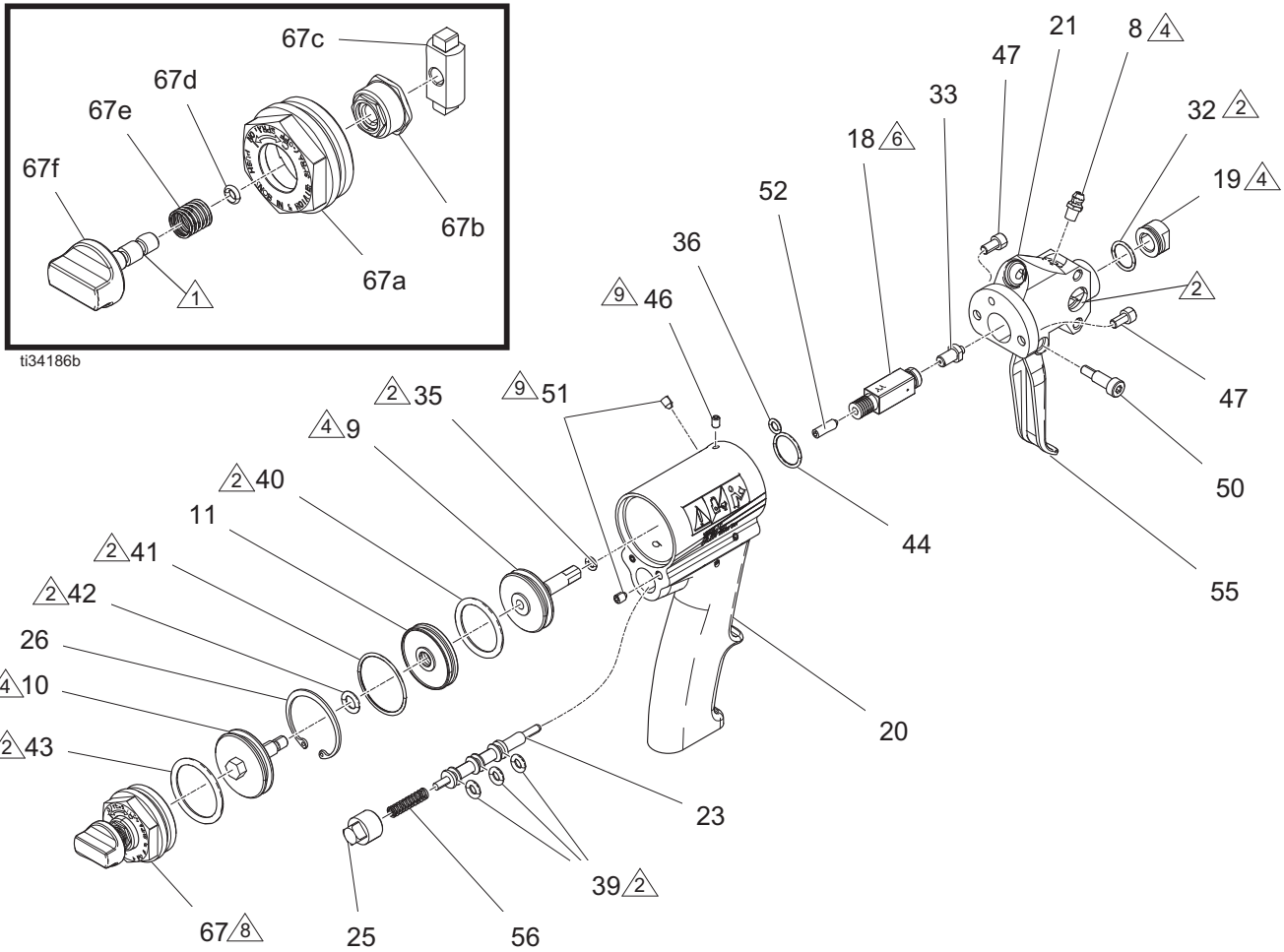


1. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 13, före kontroll eller reparation av pistolen.
2. Kontrollera alla eventuella problem och orsaker innan du monterar isär pistolen.

Problem	Orsak	Lösning
Pistolen aktiveras inte fullt ut när den trycks av.	Kolvens säkerhetsspärr är låst (67).	Frigör säkerhetsspärr, <b>Kolvens säkerhetsspärr</b> , sidan 12.
	Skadade O-ringar till luftbrytare (37, 38).	Byt ut O-ringar (37, 38), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
Vätska sprutas inte när pistolen är fullt aktiverad.	Stängda materialventiler (73, 74).	Öppna ventiler, FIG. 3, sidan 10.
	Igentäppta klämportar.	Rengör klämportar, <b>Underhåll av sidoblock</b> , sidan 18.
Pistolen aktiveras långsamt.	Skadade O-ringar till kolv (35, 40, 41, 42, 43).	Byt ut kolvens O-ringar (35, 40, 41, 42, 43), <b>Kontrollera efter läckande tätningar</b> , sidan 17.
	Smutsig luftbrytare (5) eller skadade O-ringar (37, 38).	Rengör luftbrytaren (5) eller byt ut O-ringarna (37, 38).
Pistolen dröjer och aktiveras sedan plötsligt.	Härdat material runt sidotätningar (18).	Inspektera sidotätningarna (30) och blandningskammaren (18) gällande repor, <b>Underhåll av sidoblock</b> , sidan 18. Byt ut sidotätningar eller blandningskammare, <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
	Hållarringen (26) sitter inte fast.	Placera hållarringen (26) tills den låses i sätet.
Inget runt mönster.	Smutsig blandningskamarinsats.	Rengör blandningskamarinsatsen. Se <b>Borrspetsar</b> , sidan 20.
Förlust av plattmönster.	Igentäppt sprutmunstycke.	Rengör munstycket i ett kompatibelt lösningsmedel, <b>Dagligt underhåll</b> , sidan 16.
	Slitet munstycke.	Byt ut sprutmunstycket, <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
	Smutsig blandningskamarinsats.	Rengör blandningskamarinsatsen. Se <b>Borrspetsar</b> , sidan 20.
Läckage mellan platt sprutmunstycke och blandningskammare.	Sprutmunstycket sitter inte ordentligt.	Sätt tillbaka sprutmunstycket, O-ringen och luftlocket, <b>Daglig start</b> , sidan 14.
	Skadad eller saknad O-ring (32).	Byt ut O-ringen (32), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
Tryckobalans.	Igentäppta klämportar.	Rengör klämportar, <b>Underhåll av sidoblock</b> , sidan 18.
	Viskositeterna är inte lika.	Justera temperaturen för att kompensera.
	Materialventilen är inte helt öppen.	Se till att materialventilerna (73, 74) är öppna.
A- och/eller B-vätska i pistolens luftavsnitt.	Skadade sidotätningar (30).	Byt sidotätningar (30), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
	Skadad blandningskammare (18).	Byt ut blandningskammaren (18), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
	Skadade O-ringar till sidotätning (31).	Byt ut sidotätningens O-ringar (31), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
	Åtdraget luftlock med öppna materialventiler (73, 74).	Stäng ventilerna först, <b>Ventilkontroll</b> , sidan 12.

Problem	Orsak	Lösning
Vätskedimma från blandningskammaren på luftlocket.	Skadade sidotätningar (30).	Byt sidotätningar (30), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
	Skadade O-ringar till sidotätning (31).	Byt ut sidotätningens O-ringar (31), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
	Skadad blandningskammare (18).	Byt ut blandningskammaren (18), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
Snabb färguppbyggnad på luftmunstycket.	Igensatt hål i luftlock.	Rengör luftlocket.
	För lite rensningsluft.	Öka rensningsluften genom att trycka ned luftströmbrytaren.
	Skadad/saknad O-ring till vätskehus (31).	Byt ut vätskehusets O-ring (31), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
	Skadad främre O-ring (32).	Byt ut främre O-ring (32), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
Reducerad rensningsluft.	Skadad främre O-ring (32).	Byt ut främre O-ring (32), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
För mycket rensningsluft när materialventiler (73, 74) är stängda och pistolen trycks av.	Skadad eller saknad O-ring till vätskehus (32).	Byt ut främre O-ring (32), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.
Vätskan stängs inte av när materialventiler (73, 74) är stängda.	Skadade materialventiler (73, 74).	Byt ut materialventiler (73, 74). Se <b>Delar</b> , sidan 24 (sats 24W375).
Luftläckage från främre luftventil.	Skadade O-ringar till luftventil (37, 38).	Byt ut luftventilens O-ringar (37, 38), <b>Rutinunderhåll</b> , sidan 16.

# Delar



- 1 Stryk på gängtätning (del 070678) och dra åt till 4–4.5 N•m (35–40 in-lb).
- 2 Applicera litiumfett (del 121944).
- 4 Dra åt till moment 50+/-10 in-lb.
- 6 Dra åt till moment 25+/-5 in-lb.
- 8 Applicera blått tätningsmedel (del 070678) på gängorna på kolvsäkerhetsspärren (67). Justera muttern moturs tills den bottenar.
- 9 Använd LocQuic® Primer T på 46 och 51, applicera därefter Loctite® 222 tätningsmedel.



Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
8	100846	KOPPLING, zerk, st	1	41	107563	TÄTNING, O-ring	1
9	GC1898	KOLV, luft, 1-3/8	1	42	GC2059	O-RING	1
10	GC1899	KOLV, luft, 1-1/2	1	43	C20207	TÄTNING, O-ring	1
11	GC1900	DISTANS, cylinder	1	44	GC2060	O-RING	1
	GC250A	MODUL, blandningskammare, modell GCP2RA	1	46❖‡	GC2081	LÅSSKRUV	11
	GC2500	MODUL, blandningskammare, modell GCP2R0	1	47	GC2187	SKRUV, shdc,	2
	GC2501	MODUL, blandningskammare, modell GCP2R1	1	50	GC2237	SKRUV, axel	1
18	GC2502	MODUL, blandningskammare, modell GCP2R2	1	51‡	GC2241	LÅSSKRUV	2
	GC2503	MODUL, blandningskammare, modell GCP2R3	1	52	GC2243	STÄLLSKRUV	1
	GC2504	MODUL, blandningskammare, modell GCP2R4	1	54❖	15B772	SLANG, 63,5 mm (18 tum.)	1
	GC2505	MODUL, blandningskammare, modell GCP2R5	1	55	GC2340	AVTRYCKARE, Probler 2	1
19	GC1914	MUNSTYCKE, främre	1	56	GC2341	FJÄDER, spiral	1
20	16A037	HANDTAG, maskinbearbetad, P2-pistol	1	67*	258761	KOLVSÄKERHETSSPÄRR, enhet, P2	1
21	GC1916	HUVUD, Probler 2	1	67b†	---	MUTTER, justering, säkerhetsstopp, P2	1
23	GC1918	KOLV, avtryckare	1	67c†	---	STOPP, kolv, P2	1
25	GC1920	PLUGG, avtryckare	1	67d†	---	FJÄDER, spiral	1
26	GC1921	RING, lås, invändig	1	67e†	---	O-RING	1
32	117517	O-RING	1	67f	---	AXEL, säkerhetsstopp, P2	1
	GC251A	INSATS, blandningskammare, 0,036, modell GCP2RA	1	69❖	117792	PISTOL, fett, 85 g (3 oz)	1
	GC2510	INSATS, blandningskammare, 0,051, modell GCP2R0	1	70❖	117773	SMÖRJMEDEL, fett, livsmedelsklassat	1
	GC2511	INSATS, blandningskammare, 0,059, modell GCP2R1	1	71❖	118665	RÖR, fett, Fusion-pistol, 113 g (4 oz)	1
33	GC2512	INSATS, blandningskammare, 0,073, modell GCP2R2	1				
	GC2513	INSATS, blandningskammare, 0,088, modell GCP2R3	1				
	GC2514	INSATS, blandningskammare, 0,100, modell GCP2R4	1				
	GC2515	INSATS, blandningskammare, 0,125, modell GCP2R5	1				
35	C20988	TÄTNING, O-ring	1				
36	GC2056	O-RING	1				
39	GC2058	O-RING	3				
40	108833	TÄTNING, O-ring	1				

❖ Visas ej.

\* Utbytessats för kolvsäkerhetsspärr (258761) finns tillgänglig.

† Ingår i reparationssatsen för kolvsäkerhetsspärr (258762).

‡ Använd LocQuic® Primer T och Loctite® 222 tätningsmedel om ställskruvarna tas bort av någon anledning.

--- Säljs inte separat.



Ref.	Del	Beskrivning	Antal
1	117634	SVIVEL, skarv, #6 JIC	1
2	117635	SVIVEL, skarv, #5 JIC	1
4	248130	O-RING	2
5	GC0128	BRYTARE, enhet, luft	1
5b	106555	O-RING	2
5c	GC0126	RÖR, brytare, luft	1
5d	GC0127	SPOLE, brytare, luft	1
7	GC0259	KULA, 1/4 dia.	3
12	GC1901	INSATS, ventil, luft	1
13†	16N599	BLOCK, sida, ISO, P2	1
14†	16N600	BLOCK, sida, RES, P2	1
15†	16P010	FILTER, backventil	2
16	GC2494	SEAL	2
17	GC2495	HUS, tätning	2
21	GC1916	HUVUD, Probler 2	1
27+	GC1922	SPRING	3
28	GC1923	SPRING	2
29❖+	GC2496	FILTERSKÄRM, 40 mesh	2
30	GC2498	TÄTNING, sida, Probler 2	2
31	111450	TÄTNING, O-ring	2
37	110242	TÄTNING, O-ring	2
38	GC2057	O-RING	1
45	GC2079	STÄLLSKRUV	1
49	15U395	ADAPTER, hane x hona, 1/8 NPT	2
53	GC2248	SKRUV, shdc	4
60▲	172479	SKYLTT, varning	1
61▲	222385	ETIKETT, säkerhet, varning, med. varning	1
73◆	256459	VENTIL, kula, enhet, ISO	1
74◆	256460	VENTIL, kula, enhet, RES	1

+ Finns i bulksatser. Se **Satser**, sidan 31.

❖ 100 mesh filterbulksats (GC2497) finns också tillgänglig.

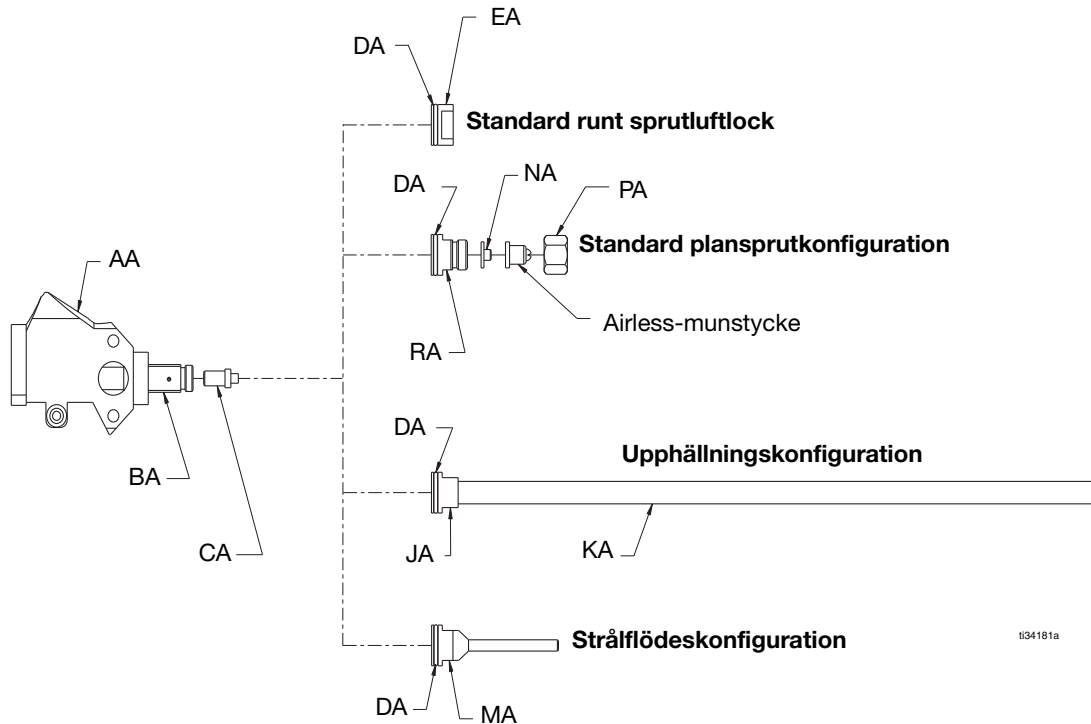
◆ Utbytessats (24W375) finns tillgänglig.

† Utbytessats för sidoblock (24P619) finns tillgänglig.

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

--- Säljs inte separat.

# Alternativa konfigurationer



P2-sprutalternativ		
Ref.	Del	Beskrivning
AA	GC1916	Pistolhuvud
BA	GC250X	Blandningskamarstomme
CA	GC251X	Blandningskamarinsats
DA*	117517	O-ring
EA	GC1914	Luftmunstycke
JA	GC1954	Upphållningslock
KA	15M338	Slangar, 1/4 tum ID x 4 fot
MA	GC1952	Strålmunstycke, 0,059 tum.
	GC1953	Strålmunstycke, 0,070 tum.
NA	GC2335*	Kort version platt spets tätning
	16V976*	Lång version platt spets tätning
	GC0279	Nitmunstyckestätning.
PA*	GC0257	Hållarmutter
RA*	GC1926	Fältsprutadapter

\* Ingår i sats med plant sprutmunstycke (GC1938).

## Plana munstycken

Plana munstycken finns i korta, långa och nitversioner. En sats för plana munstycken finns för att ansluta munstycket till P2. Montera munstycket med lämplig tätning.

Lång version			
Sprutmunstycke	Fläktkod	Sprutbredd tum (mm)	Öppningsdiameter (tum)
GC2599	351	6-8 (152,4-203,2)	0.051
GC2600	451	8-10 (203,2-254)	0.051
GC2604	461		0.061
GC2607	471		0.071
GC2597	543	10-12 (254-304,8)	0.043
GC2601	551		0.051
GC2605	561		0.061
GC2608	571		0.071
GC2606	661	12-14 (304,8-355,6)	0.061
GC2602	751	14-16 (355,6-406,4)	0.051

Kort version				
Sprutmunstycke	Fläktkod	Sprutbredd tum (mm)	Öppningsdiameter (tum)	
GC2573	215	2-4 (50,8-101,6)	0.015	
GC2575	217		0.017	
GC2578	221		0.021	
GC2582	223		0.023	
GC2589	231		0.031	
GC2592	235		0.035	
GC2623	411		8-10 (203,2-254)	0.011
GC2624	413	0.013		
GC2574	415	0.015		
GC2576	417	0.017		
GC2625	419	0.019		
GC2579	421	0.021		
GC2583	423	0.023		
GC2626	425	0.025		
GC2586	427	0.027		
GC2590	431	0.031		
GC2593	435	0.035		
GC2595	439	0.039		
GC2627	511	10-12 (254-304,8)		0.011
GC2628	513			0.013
GC2629	515			0.015
GC2577	517			0.017
GC2630	519			0.019
GC2580	521		0.021	
GC2584	523		0.023	
GC2631	525		0.025	
GC2587	527		0.027	
GC2591	531		0.031	
GC2594	535		0.035	
GC2596	539		0.039	
GC2632	611		12-14 (304,8-355,6)	0.011
GC2633	613	0.013		
GC2634	615	0.015		
GC2635	617	0.017		
GC2636	619	0.019		
GC2637	621	0.021		
GC2638	623	0.023		
GC2639	625	0.025		
GC2640	627	0.027		

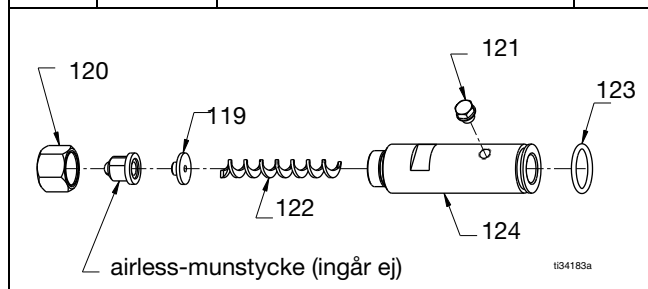
Kort version			
Sprutmunstycke	Fläktkod	Sprutbredd tum (mm)	Öppningsdiameter (tum)
GC2641	711	14-16 (355,6-406,4)	0.011
GC2642	713		0.013
GC2643	715		0.015
GC2644	717		0.017
GC2645	719		0.019
GC2646	721		0.021
GC2585	723		0.023
GC2647	725		0.025
GC2648	727		0.027

Nitversion		
Sprutmunstycke	Sprutbredd tum (mm)	Öppningsdiameter tum (mm)
GC1957†	355,6 (14)	3,175 (0,125)
GC1958†	559 (22)	4,7752 (0,188)
19B864	355,6 (14)	1,397 (0,055)
19B865	16 (406,4)	1,549 (0,061)
19B866	457,2 (18)	1,702 (0,067)
19B867	508,0 (20)	1,803 (0,071)

† Nitpackning (GC0279) krävs.

## Ombyggnadssatser

Statisk omrörarsats (GC1956)			
Ref.	Del	Beskrivning	Antal
119	GC2335	Vätskemunstyckestätning, kort version	1
	16V976	Vätskemunstyckestätning, lång version	1
120	GC0257	Munstyckesmutter	1
121	GC0331	Pluggkoppling	1
122	GC0480	Spiralblandningselement	1
123	117517	O-ring	1
124	GC1955	Statisk blandaradapter	1



P2 Elite-konverteringssats (GC1892)		
Del	Beskrivning	Antal
GC0024	Rörplugg	3
GC0275	Slangkoppling	1
GC0490	Vinkelkoppling	1
GC0502	Koppling	1
GC0712	Vinkelkoppling	2
GC1842	Kulventil	1
GC1880	P2-Elite, huvud	1
GC1881	Harts, sidoblock	1
GC1882	ISO, sidoblock	1
GC1883	Kolvdistsans	1
16U880	Monteringsplatta	1
GC1885	Sviveladapter	1
GC1886	Vippslang	1
GC1887	Vippslang	1
GC2212	Koppling	3
GC2244	Ställskruv	1
256459	Kulventil, ISO	1
256460	Kulventil, RES	2
GC0543	Slang, 0,9 m (3 fot)	1
117634	Svivalskarv	1
117635	Svivelkoppling	1
GC2394	Svivelkoppling, 1/4 tum npt	1
125572	Koppling, nippel	1
261720	Isolator, 0,9 m (3 fot)	1
113467	Insexskruvlock	1
111040	Låsmutter	1
100846	Smörjmedelskoppling	1
16U878	Koppling, adapter	1
16U879	Koppling, adapter	1

# Satsar

Bulktilförselsatsar			
Ref.	Sats	Beskrivning	Antal
29	24R894	FILTER, skärm, 40 mesh	10
29	24R895	FILTER, skärm, 100 mesh	10
27	24R896	SATS, fjäder	12
---	244914	COVERS, pistol	10
71	248279	SMÖRJMEDEL, 113 g (4 oz), litium (ombyggd)	10
70	248280	PATRON, fett, 85 g (3 oz) (avstängning)	10

--- Säljs inte separat.

Tillbehör		
Sats	Beskrivning	Antal
17G542	SATS, pistolgrepp	10
17G543		50
17G544		100
17G545	SATS, handtag	10
17G546		50
17G547		100

P2-sidoblocksats (24P619)			
Ref.	Del	Beskrivning	Antal
13	16N599	BLOCK, sida, ISO, P2	1
14	16N600	BLOCK, sida, RES, P2	1
15	16P010	FILTER, backventil	2
---	117724	O-RING	2

--- Säljs inte separat.

Maskinvarusats för #AA (GC1948)		
Del	Beskrivning	Antal
248891	VERKTYG, borrspets, 0,033 tum	1
276984	VERKTYG, borrspets, 0,022 tum	1
GC0086	DRIVENHET, kula, 3/16 tum	1
GC0087	DRIVENHET, kula, 5/32 tum	1
117661	HANDBORR	1
GC2496	FILTER, skärm, 40 mesh	2
111450	O-ring	2
117517	O-ring	1
GC2394	KOPPLING, adapter	1
GC2334	KOPPLING, kontakt	1
GC2212	KOPPLING, kontakt	1
125572	KOPPLING, nippel, 1/8 npt x #5 JIC	1

Maskinvarusats för #00-03 (GC1947)		
Del	Beskrivning	Antal
249112	VERKTYG, borrspets, 0,057 tum	1
GC0069	VERKTYG, borrspets, 0,071 tum	1
246629	VERKTYG, borrspets, #58	1
248891	VERKTYG, borrspets, #66	1
GC0083	VERKTYG, borrspets, 0,049 tum	1
GC2394	KOPPLING, svivel 1/4 tum npt	1
GC2212	KOPPLING, kontakt	1
GC2334	KOPPLING, kontakt	1
GC0086	DRIVENHET, kula, 3/16 tum	1
GC0087	DRIVENHET, kula, 5/32 tum	1
117661	HANDBORR	1
GC2496	FILTER, skärm, 40 mesh	2
246628	VERKTYG, borrspets, #55	1
246627	VERKTYG, borrspets, #53	1
246625	VERKTYG, borrspets, #44	1
117517	O-RING	1
248128	O-RING, sidotätning (6-pack)	1
125572	KOPPLING, nippel, 1/8 npt x #5 JIC	1

Maskinvarusats för #04-05 (GC1949)		
Del	Beskrivning	Antal
GC0086	DRIVENHET, kula, 3/16 tum	1
GC0087	DRIVENHET, kula, 5/32 tum	1
117661	HANDBORR	1
GC2496	FILTER, skärm, 40 mesh	2
111450	O-RING	2
117517	O-RING	1
246624	VERKTYG, borrspets, 3/32	1
246623	VERKTYG, borrspets, #32	1
GC2394	KOPPLING, adapter	1
GC2334	KOPPLING, kontakt	1
GC2212	KOPPLING, kontakt	1
125572	KOPPLING, nippel, 1/8 npt x #5 JIC	1

Sidotätningssats, (GC1946)		
Del	Beskrivning	Antal
GC2498	TÄTNING, sida, sst	2
111450	O-RING	2

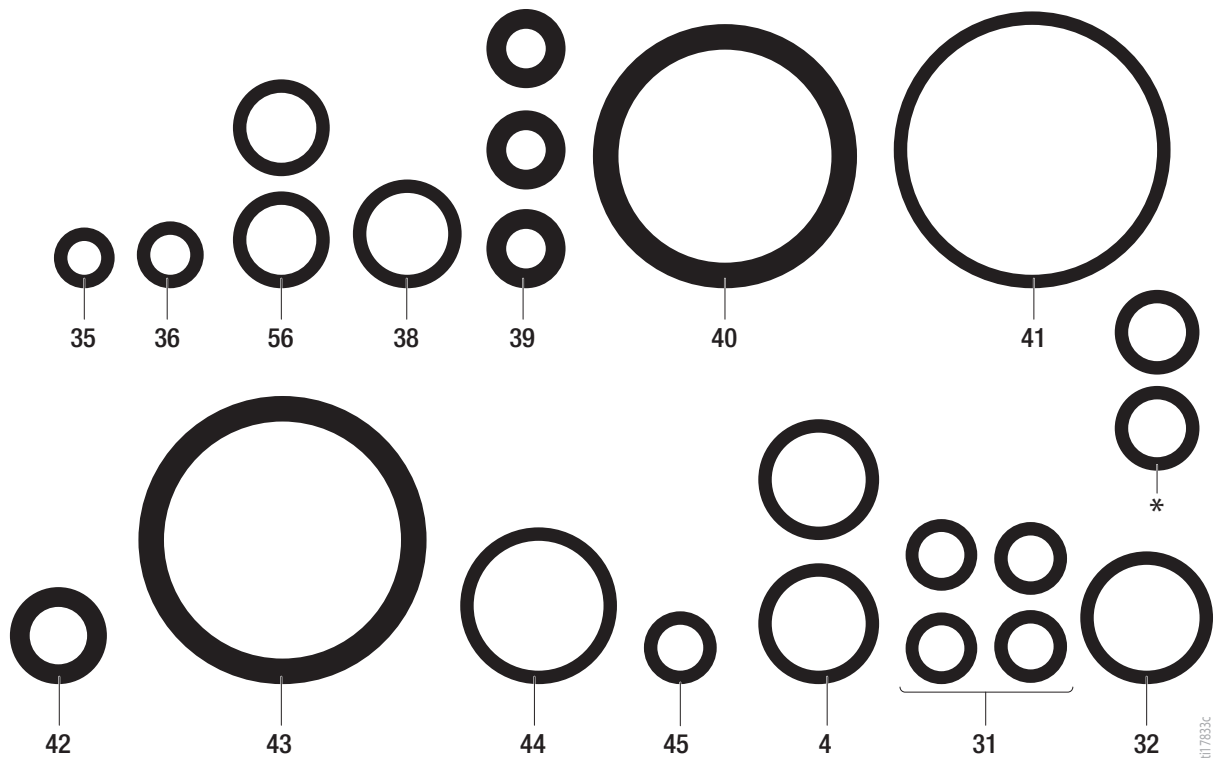
# O-ringssatser

Standard O-ringssats (GC1937)			
Ref.	Del	Beskrivning	Antal
*	113137	O-ring	2
4❖	117724	O-ring	2
5b	106555	O-ring	2
31†	111450	O-ring	4
32★	117517	O-ring	1
35	C20988	O-ring	1
36	GC2056	O-ring	1
38	GC2057	O-ring	1
39	GC2058	O-ring	3
40	108833	O-ring	1
41	107563	O-ring	1
42	GC2059	O-ring	1
43	C20207	O-ring	1
44	GC2060	O-ring	1
45	110242	O-ring	2

Premium O-ringssats (GC1950)			
Ref.	Del	Beskrivning	Antal
*	113137	O-ring	2
4❖	117724	O-ring	2
5b	111316	O-ring	2
31†	111450	O-ring	4
32★	117517	O-ring	1
35	GC1931	O-ring	1
36	111516	O-ring	1
38	118594	O-ring	1
39	GC1932	O-ring	3
40	GC1933	O-ring	1
41	GC1934	O-ring	1
42	GC1935	O-ring	1
43	GC1936	O-ring	1
44	117610	O-ring	1
45	110242	O-ring	2

- \* Används ej.
- ❖ Finns i 6-pack (248130).
- † Finns i 6-pack (248128).
- ★ Finns i 6-pack (248131).

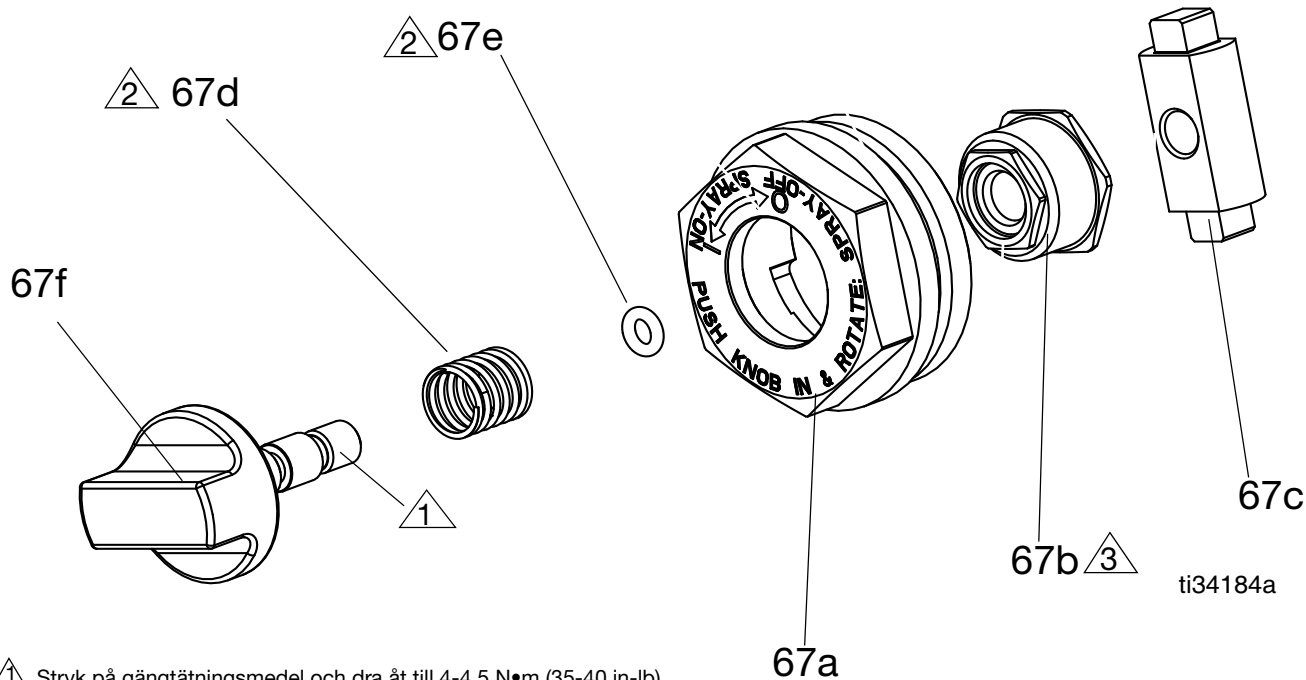
- \* Används ej.
- ❖ Finns i 6-pack (248130).
- † Finns i 6-pack (248128).
- ★ Finns i 6-pack (248131).



t117833c



## Kolvsäkerhetsspärrsatsar



① Stryk på gängtätningssmedel och dra åt till 4-4,5 N•m (35-40 in-lb).

② Stryk på ett måttligt skikt litiumfett på tätningar och specificerade sidor.

③ Applicera blått gängtätningssmedel på gängor. Justera muttern moturs tills den bottnar.

Utbytessats för kolvsäkerhetsspärr (258761)		
Ref.	Beskrivning	Antal
67a	LOCK, cylinder, P2	1
67b	MUTTER, justering, säkerhetsstopp, P2	1
67c	STOPP, kolv, P2	1
67d	FJÄDER, spiral	1
67e	O-RING	1
67f	AXEL, säkerhetsstopp, P2	1

Reparationssats för kolvsäkerhetsspärr (258762)		
Ref.	Beskrivning	Antal
60b	MUTTER, justering, säkerhetsstopp, P2	1
60c	STOPP, kolv, P2	1
60d	FJÄDER, spiral	1
60f	AXEL, säkerhetsstopp, P2	1



# Tekniska specifikationer

Probler P2-utmatningspistol		
	US	Meterformat
Max. statiskt väsketryck	3500 psi	24.1 MPa, 241 bar
Tryckintervall matningsluft	90-110 psi	0,62-0,76 MPa, 6,2-7,6 bar
Luftinloppsstorlek	1/4-18 NPSM (hane)	
Inloppsstorlek A	5 JIC, 1/2-20 UNF	
Inloppsstorlek B	6 JIC, 7/16-18 UNF	
Längd	3.125 tum	7,9 cm
Höjd	4,75 tum	12,1 cm
Bredd	6,875 tum	17,4 cm
Vikt	3,9 lb	1,77 kg
Våta delar	Rostfritt stål, kolstål, kemiskt resistent O-ringar, PTFE	

## Proposition 65, Kalifornien

### BOENDE I KALIFORNIEN

 **WARNING:** Cancer och fortplantningsskador -- [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

# Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befins vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, oaksamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Inte heller ansvarar Graco för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

**DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.**

Gracos enda åtagande och köparens enda gottgörelse för brott mot garantin är de som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personsador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Åtgärder för brott mot garantin måste läggas fram inom två (2) år efter inköpsdatumet.

**GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO.** Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelser mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

## Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka [www.graco.com](http://www.graco.com).

För patentinformation, se [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.**

**Telefon: 612-623-6921 Eller avgiftsfritt: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505**

*All text och alla bilder i den här handboken visar den senast tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.*

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 313213

**Gracos Högkvarter:** Minneapolis

**Internationella kontor:** Belgien, Kina, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Upphovsrätt 2020, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revidering ZAE, december 2023