

Kit di spruzzatura M2K

334967K

IT

Per finitura bicomponente e applicazioni di rivestimento in aree pericolose o non pericolose. Esclusivamente per utilizzo professionale.



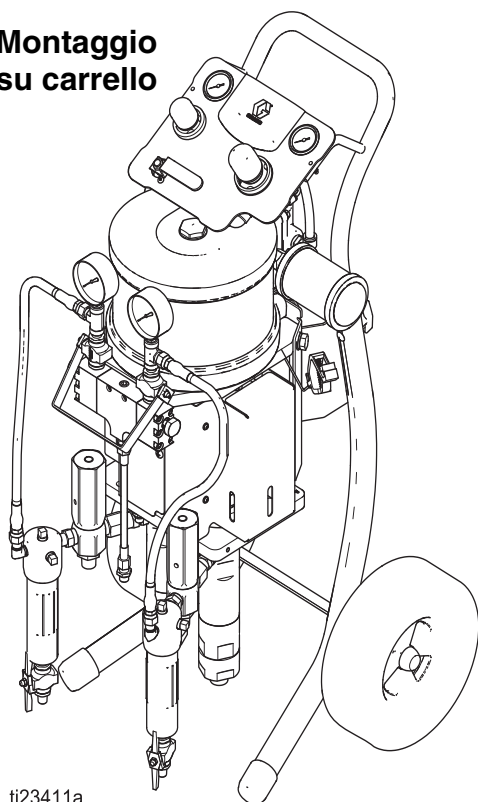
Importanti istruzioni sulla sicurezza

Leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute in questo manuale. Conservare queste istruzioni.

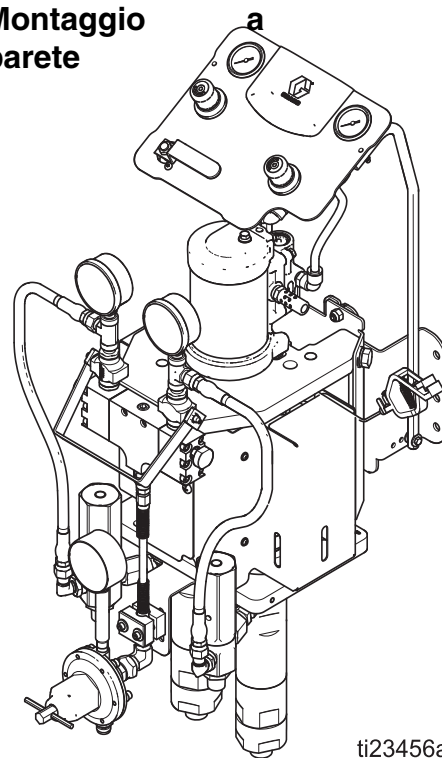
Per istruzioni sul modello, vedere pagina 4.

Per conoscere le massime pressioni di esercizio, vedere pagina 53.

**Montaggio
su carrello**



**Montaggio
parete**



Indice

| | | | |
|---|-----------|---|-----------|
| Manuali correlati | 3 | Manutenzione | 29 |
| Modelli | 4 | Cura della pompa | 29 |
| Avvertenze | 5 | Programma di manutenzione preventiva | 29 |
| Informazioni importanti sull'isocianato (ISO) | 7 | Serraggio dei collegamenti filettati | 29 |
| Condizioni degli isocianati | 7 | Lavaggio della pompa | 29 |
| Mantenere separati i componenti A e B | 7 | Tazza bagnata | 30 |
| Sensibilità degli isocianati all'umidità | 7 | Valvole di decompressione del fluido | 30 |
| Come cambiare i materiali | 7 | Lubrificazione | 30 |
| Introduzione | 8 | Stoccaggio e spegnimento prolungato | 30 |
| Installazione tipica del sistema | 8 | Ricerca e riparazione dei guasti | 31 |
| Note | 9 | Grafici delle prestazioni | 33 |
| Panoramica del dosatore | 10 | Componenti | 38 |
| Modello 24W609 (per applicazioni con vernice poliestere) | 12 | Montaggio su carrello | 38 |
| Installazione | 14 | Staffa per montaggio a parete | 38 |
| Preparazione dell'operatore | 14 | Kit di lavaggio | 38 |
| Preparazione dell'area di lavoro | 14 | Gruppo comandi pneumatici | 39 |
| Pacchetti con montaggio a parete | 14 | Gruppo motore | 42 |
| Accessori della linea pneumatica | 14 | Gruppo pompante | 44 |
| Kit di lavaggio | 14 | Gruppo d'ingresso fluido | 46 |
| Messa a terra | 15 | Gruppo di uscita del fluido (eccetto modello 24W609) | 47 |
| Configurazione | 16 | Gruppo di uscita del fluido (per il modello 24W609 per vernice poliestere) | 48 |
| Collegare le linee dell'aria | 16 | Pistola a spruzzo e flessibile | 49 |
| Sistemi di alimentazione | 16 | Dimensioni | 50 |
| Componenti A e B | 17 | Montaggio con staffa a parete | 51 |
| Controllo del rapporto di miscelazione | 17 | Dati tecnici | 52 |
| Lavare la pompa prima di utilizzarla | 18 | Matrice dati tecnici | 53 |
| Tazza bagnata | 18 | Garanzia standard Graco | 54 |
| Funzionamento | 19 | | |
| Procedura di scarico della pressione | 19 | | |
| Adescamento della pompa | 20 | | |
| Caricare il materiale di miscelazione nella pistola | 20 | | |
| Regolazione della pistola a spruzzo | 22 | | |
| Procedura di lavaggio del materiale miscelato .. | 23 | | |
| Uso del sistema pompa di dosaggio | 26 | | |
| Monitoraggio del dosatore durante il funzionamento | 27 | | |
| Variazione dei rapporti | 27 | | |

Manuali correlati


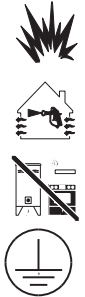

| Manuale | Descrizione |
|---------|--|
| 333309 | Kit di spruzzatura M2K |
| 334625 | Collettori di miscelazione M2K |
| 3A0732 | Unità di spruzzatura Merkur® ES |
| 308652 | Pompe pneumatiche a membrana Husky™ 205 |
| 312796 | Motore pneumatico NXT® |
| 312792 | Pompa volumetrica Merkur® |
| 307273 | Filtro di uscita del fluido |
| 308547 | Valvola di scarico della pressione |
| 306861 | Valvole a sfera, valvole di ritegno e raccordi girevoli |
| 312414 | Pistola a spruzzo pneumatica con alimentazione a pressione AirPro™ |
| 3A0149 | Pistola a spruzzo G15/G40 |
| 312145 | Pistola a spruzzo Airless XTR™ 5 e XTR™ 7 |
| 311254 | Pistole a spruzzo airless Silver e Flex Plus |

Modelli

| Tipo di spruzzatore | Rapporto della pompa | Tipo di montaggio | Modello | Filtri del fluido e flessibile dell'aria/del fluido | Pompante A | Pompante B | Motore pneumatico |
|---|----------------------|-------------------|---------|--|------------|------------|-------------------|
| Spruzzatura pneumatica | 1:1 | Carrello | 24V868 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 1/4" x 7,6 m (25 ft) | 50cc | 50cc | 2,5 in. |
| | | A parete | 24V874 | Nessuna | | | |
| | 2:1 | Carrello | 24V869 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 1/4" x 7,6 m (25 ft) | 100cc | 50cc | |
| | | A parete | 24V875 | Nessuna | | | |
| | 3:1 | Carrello | 24V870 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 1/4" x 7,6 m (25 ft) | 75cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V876 | Nessuna | | | |
| | 4:1 | Carrello | 24V871 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 1/4" x 7,6 m (25 ft) | 100cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V877 | Nessuna | | | |
| | 5:1 | Carrello | 24V872 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 1/4" x 7,6 m (25 ft) | 125cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V878 | Nessuna | | | |
| | 6:1 | Carrello | 24V873 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 1/4" x 7,6 m (25 ft) | 150cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V879 | Nessuna | | | |
| Spruzzatura a supporto pneumatico | 1:1 | Carrello | 24V880 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 50cc | 50cc | 7,5 in. |
| | | A parete | 24V886 | Nessuna | | | |
| | 2:1 | Carrello | 24V881 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 100cc | 50cc | |
| | | A parete | 24V887 | Nessuna | | | |
| | 3:1 | Carrello | 24V882 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 75cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V888 | Nessuna | | | |
| | 4:1 | Carrello | 24V883 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 100cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V889 | Nessuna | | | |
| | 5:1 | Carrello | 24V884 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 125cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V890 | Nessuna | | | |
| | 6:1 | Carrello | 24V885 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 150cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V891 | Nessuna | | | |
| Airless | 1:1 | Carrello | 24V892 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 50cc | 50cc | 7,5 in. |
| | | A parete | 24V898 | Nessuna | | | |
| | 2:1 | Carrello | 24V893 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 100cc | 50cc | |
| | | A parete | 24V899 | Nessuna | | | |
| | 3:1 | Carrello | 24V894 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 75cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V901 | Nessuna | | | |
| | 4:1 | Carrello | 24V895 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 100cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V902 | Nessuna | | | |
| | 5:1 | Carrello | 24V896 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 125cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V903 | Nessuna | | | |
| | 6:1 | Carrello | 24V897 | Flessibile del fluido di miscelazione DI 3/16" x 7,6 m (25 ft) | 150cc | 25cc | |
| | | A parete | 24V904 | Nessuna | | | |
| Airless - per applicazioni a vernice poliesteri in lotti divisi | 1:1 | Carrello | 24W609 | Collettore remoto per pistola airless D.I. flessibile di miscelazione fluido 3/16" x 7,6 m (25 ft.) + 3 m (10 ft.) | 25cc | 25cc | 4,5 in. |

Avvertenze

Le seguenti avvertenze riguardano la preparazione, l'uso, la messa a terra, la manutenzione e la riparazione di questa apparecchiatura. Il simbolo del punto esclamativo segnala un'avvertenza generica, mentre i simboli di pericolo si riferiscono a rischi specifici della procedura. Quando tali simboli appaiono nel manuale, fare riferimento alle avvertenze qui riportate. Nel manuale, ove applicabile, possono comparire anche ulteriori avvertenze specifiche del prodotto.

|  AVVERTENZA | |
|---|---|
|  | <p>PERICOLO DI INCENDIO E DI ESPLOSIONE</p> <p>I fumi infiammabili nell'area di lavoro, ad esempio i fumi di vernici e solventi, possono esplodere o prendere fuoco. Per prevenire incendi ed esplosioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare l'attrezzatura solo in aree ben ventilate. • Eliminare tutte le sorgenti di combustione, ad esempio fiamme pilota, sigarette, torce elettriche e coperture in plastica (pericolo di archi statici). • Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto, inclusi solventi, stracci e benzina. • Non collegare né scollegare i cavi di alimentazione né accendere o spegnere gli interruttori delle luci in presenza di fumi infiammabili. • Collegare a terra tutte le apparecchiature nell'area di lavoro. Fare riferimento alle Messa a terra istruzioni. • Utilizzare solo flessibili collegati a terra. • Tenere ferma la pistola su un lato di un secchio collegato a terra quando si attiva nel secchio. • Interrompere immediatamente le operazioni se vengono prodotte scintille statiche o se si avverte una scossa elettrica. Non utilizzare l'apparecchiatura finché il problema non è stato identificato e corretto. • Tenere un estintore funzionante nell'area di lavoro. |
|  | <p>PERICOLO DI INIEZIONE SOTTO PELLE</p> <p>Il fluido ad alta pressione proveniente dalla pistola, le perdite dei flessibili o i componenti rotti possono lesionare in profondità la pelle. Tali lesioni possono avere l'aspetto di semplici tagli ma, in realtà, si tratta di gravi lesioni che possono portare ad amputazioni. Richiedere intervento chirurgico immediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non spruzzare senza protezione dell'ugello e protezione del grilletto installate. • Inserire sempre la sicura alla pistola quando non si spruzza. • Non puntare la pistola verso qualcuno o verso una parte del corpo. • Non poggiare la mano sull'ugello di spruzzatura. • Non interrompere né deviare perdite con la mano, il corpo, i guanti o uno straccio. • Seguire la Procedura di scarico della pressione ogni volta che si smette di spruzzare e prima di pulire, controllare o riparare l'apparecchiatura. • Serrare tutti i collegamenti del fluido prima di utilizzare l'apparecchiatura. • Controllare i flessibili e i raccordi ogni giorno. Riparare o sostituire immediatamente parti usurate o danneggiate. |

! AVVERTENZA



PERICOLO DA USO IMPROPRIO DELL'APPARECCHIATURA

L'uso improprio può provocare gravi lesioni o la morte.

- Non mettere in funzione l'unità quando si è affaticati o sotto gli effetti di droghe o alcol.
- Non superare la massima pressione di esercizio o la temperatura della parte di sistema con il valore nominale minimo. Fare riferimento ai **Dati tecnici** di tutti i manuali dell'apparecchiatura.
- Utilizzare fluidi e solventi compatibili con le parti dell'apparecchiatura a contatto con il fluido. Fare riferimento ai Dati tecnici di tutti i manuali dell'apparecchiatura. Leggere le avvertenze del produttore del fluido e del solvente. Per informazioni complete sul materiale, richiedere le schede di sicurezza dei materiali MSDS al distributore o al rivenditore.
- Non lasciare l'area di lavoro mentre l'apparecchiatura è in funzione o sotto pressione.
- Quando l'apparecchiatura non è utilizzata, spegnerla e seguire la **Procedura di scarico della pressione**.
- Verificare l'apparecchiatura quotidianamente. Riparare o sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate, utilizzando esclusivamente ricambi originali del produttore.
- Non alterare né modificare l'apparecchiatura. Le modifiche o le alterazioni possono rendere nulle le certificazioni e creare pericoli per la sicurezza.
- Accertarsi che tutte le apparecchiature siano classificate e approvate per l'ambiente di utilizzo.
- Utilizzare l'apparecchiatura solo per gli scopi previsti. Per informazioni, rivolgersi al distributore.
- Disporre i flessibili e i cavi lontano da aree trafficate, spigoli vivi, parti in movimento e superfici calde.
- Non attorcigliare né piegare eccessivamente i flessibili né utilizzarli per tirare l'apparecchiatura.
- Tenere bambini e animali lontani dall'area di lavoro.
- Seguire tutte le normative sulla sicurezza applicabili.



PERICOLO PER PARTI MOBILI

Le parti in movimento possono schiacciare o amputare le dita e altre parti del corpo.

- Tenersi lontani dalle parti in movimento.
- Non azionare l'attrezzatura senza protezioni o sprovvista di coperchi.
- L'attrezzatura sotto pressione può avviarsi inavvertitamente. Prima di controllare, spostare o eseguire la manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la **Procedura di scarico della pressione** riportata in questo manuale. Spegnerne l'alimentazione elettrica o l'alimentazione a aria.



PERICOLO DA FUMI O FLUIDI TOSSICI

Fluidi o fumi tossici possono causare lesioni gravi o mortali se spruzzati negli occhi o sulla pelle, inalati o ingeriti.

- Leggere le schede di sicurezza dei materiali (MSDS) per documentarsi sui pericoli specifici dei fluidi utilizzati.
- Conservare i fluidi pericolosi in contenitori approvati e smaltire i fluidi in conformità alle linee guida applicabili.



DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE





Indossare dispositivi di protezione adeguati durante l'uso, la manutenzione o quando ci si trova nell'area di lavoro dell'apparecchiatura per proteggersi da lesioni gravi, quali lesioni agli occhi, inalazione di fumi tossici, ustioni e perdita dell'udito. L'apparecchiatura di protezione include tra l'altro:

- Occhiali protettivi
- Indumenti e respiratore raccomandati dal produttore del fluido e del solvente
- Guanti
- Protezioni acustiche

Informazioni importanti sull'isocianato (ISO)

Gli isocianati (ISO) sono catalizzatori utilizzati in materiali bicomponente.

Condizioni degli isocianati

| | | | | | | |
|---|---|---|---|--|--|--|
|  |  |  |  | | | |
|---|---|---|---|--|--|--|

La spruzzatura o l'erogazione di materiali contenenti isocianati può creare nebbie, vapori e microparticelle potenzialmente pericolosi.




Leggere gli avvertimenti del fabbricante e i dati di sicurezza (MSDS) del materiale per conoscere i pericoli e le precauzioni particolari relativi agli isocianati.

Evitare l'inalazione di nebbie, vapori e microparticelle di isocianati assicurando nell'area di lavoro una ventilazione adeguata. Se non è possibile fornire una ventilazione adeguata, dotare tutti gli operatori presenti nell'area di lavoro di un respiratore ad adduzione d'aria.

Inoltre, per prevenire contatti con gli isocianati, è necessario fornire a ogni operatore dispositivi di protezione individuale adeguati, quali guanti chimicamente impermeabili, stivali, grembiuli e occhiali protettivi.

Mantenere separati i componenti

A e B

| | | | | | | |
|---|---|---|--|--|--|--|
|  |  |  | | | | |
|---|---|---|--|--|--|--|

La contaminazione incrociata può polimerizzare il materiale nelle linee del fluido, con conseguenti lesioni gravi o danni all'apparecchiatura. Per prevenire la contaminazione incrociata:

- **Non scambiare mai** le parti a contatto con il fluido del componente A e del componente B.
- Non utilizzare mai solventi su un lato se l'altro lato è stato contaminato.

Sensibilità degli isocianati all'umidità

L'esposizione all'umidità causa la polimerizzazione parziale degli isocianati formando cristalli piccoli, duri e abrasivi che rimangono sospesi nel fluido. Alla fine si forma una pellicola sulla superficie e gli isocianati iniziano a gelificare, aumentando la viscosità.

AVVISO

Gli isocianati parzialmente polimerizzati ridurranno le prestazioni e la durata di tutti i componenti con cui sono entrati in contatto.

- Utilizzare sempre un contenitore sigillato con un essiccatore igroscopico nello sfiato oppure in atmosfera di azoto. **Non** conservare gli isocianati in un contenitore aperto.
- Mantenere la coppa o il serbatoio di isocianati della pompa (se previsto) riempito con il lubrificante corretto. Il lubrificante crea una barriera tra gli isocianati e l'atmosfera.
- Utilizzare esclusivamente flessibili resistenti all'umidità adatti all'uso con gli isocianati.
- Non utilizzare mai solventi riciclati, poiché potrebbero contenere umidità. Mantenere sempre i contenitori di solvente chiusi quando non vengono utilizzati.
- Lubrificare sempre le parti filettate con un lubrificante appropriato durante il riassetto.

NOTA: La quantità di sporizia che si forma e il tasso di cristallizzazione variano a seconda della miscela di ISO, l'umidità e la temperatura.

Come cambiare i materiali

AVVISO

Quando si cambiano i tipi di materiale utilizzati nella propria attrezzatura occorre prestare particolare attenzione a evitare danni e guasti alla stessa.

- Quando si cambiano i materiali, flussare l'attrezzatura più volte per assicurarsi che sia adeguatamente pulita.
- Dopo il flussaggio, pulire sempre i filtri sull'aspirazione del fluido.
- Contattare il produttore del materiale per verificare la compatibilità chimica.
- Quando si modificano le resine epossidiche, gli uretani o la poliurea, smontare e pulire tutti i componenti a contatto col fluido e cambiare i flessibili. Spesso le resine epossidiche contengono ammine sul lato B (maggiore durezza). Le poliuree hanno spesso ammine sul lato B (resina)

Introduzione

I kit di spruzzatura Graco M2K sono destinati all'uso con materiali in batch divisi in poliestere, poliuretano, epossidici bicomponente (modello 24W609) nelle applicazioni industriali. Se sottoposti a manutenzione e funzionamento adeguati, possono produrre un'accuratezza del rapporto pari a $\pm 1\%$, riducendo simultaneamente lo spreco del materiale e l'uso di solventi di pulizia, l'eccessiva miscelazione manuale e le applicazioni per tracciatura a caldo.

Installazione tipica del sistema

FIG. 1 deve essere utilizzata solo come una guida per la selezione e l'installazione dei componenti e accessori del sistema. Contattare il distributore Graco per l'assistenza nella progettazione di un sistema adatto alle proprie necessità specifiche.

Usare solo parti e accessori originali Graco disponibili presso il distributore Graco. Se l'utente fornisce i propri accessori, accertarsi che siano opportunamente dimensionati e in grado di sopportare la pressione nominale del sistema.

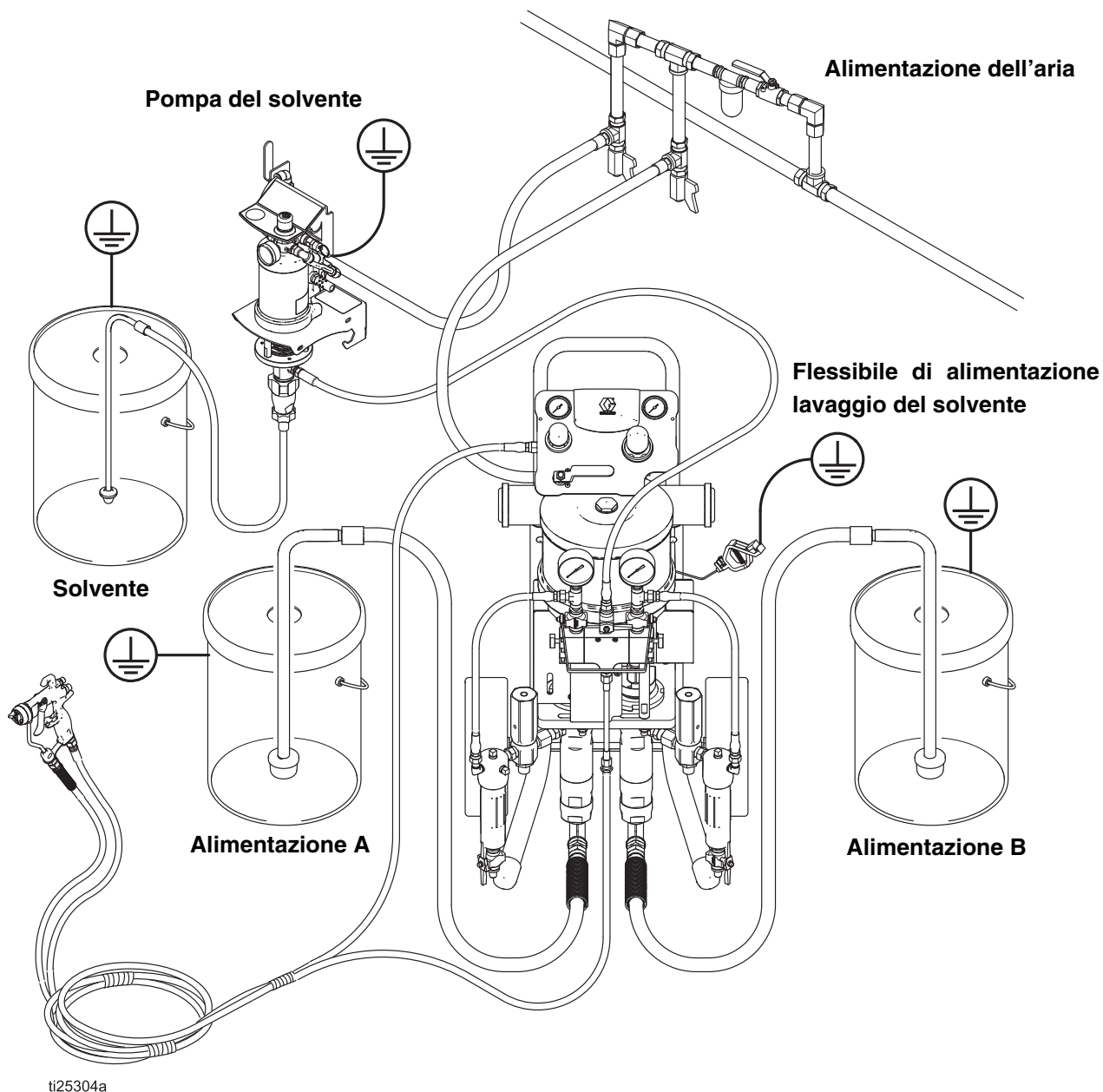
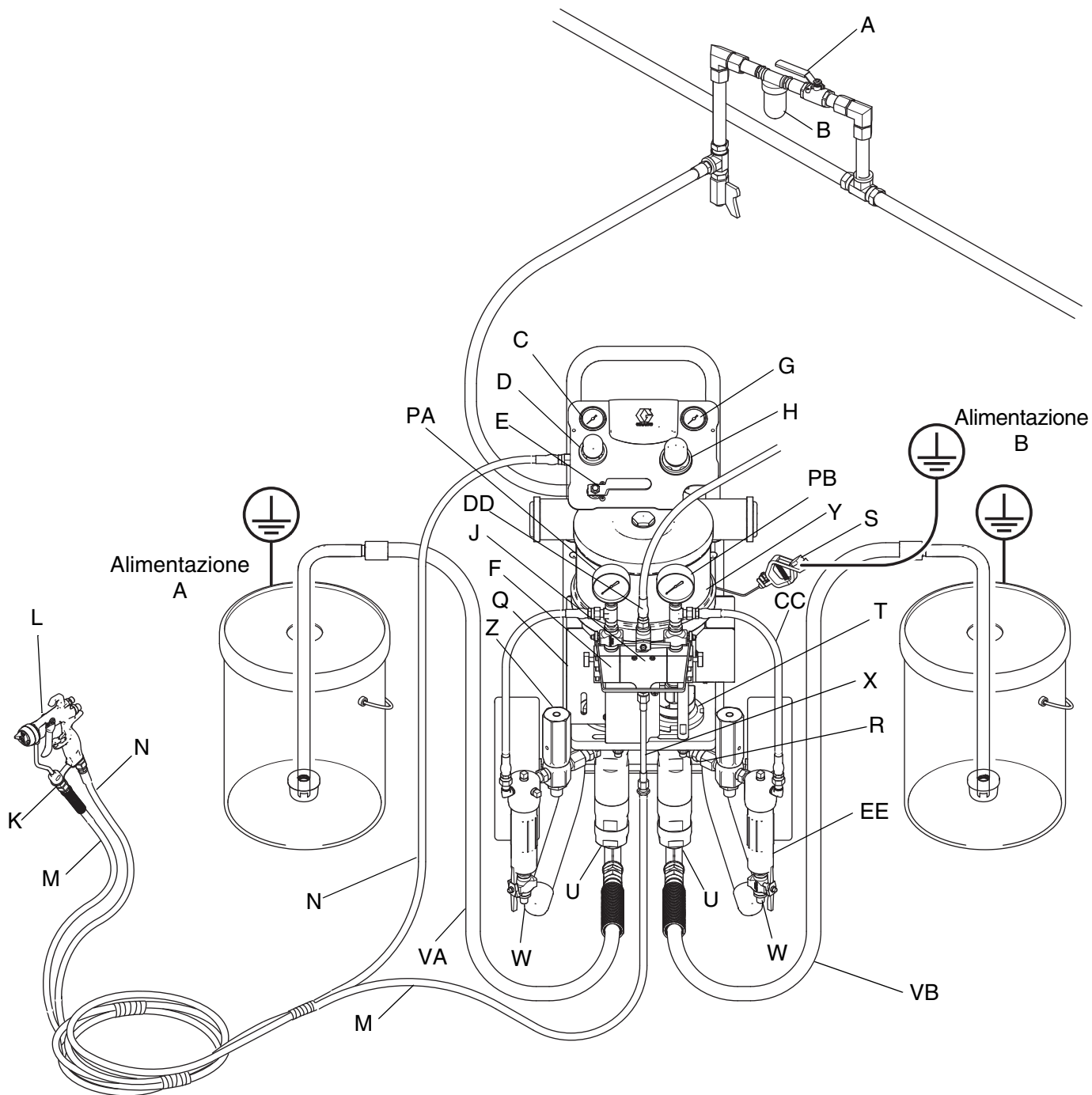


Fig. 1 Installazione tipica del sistema

Panoramica del dosatore

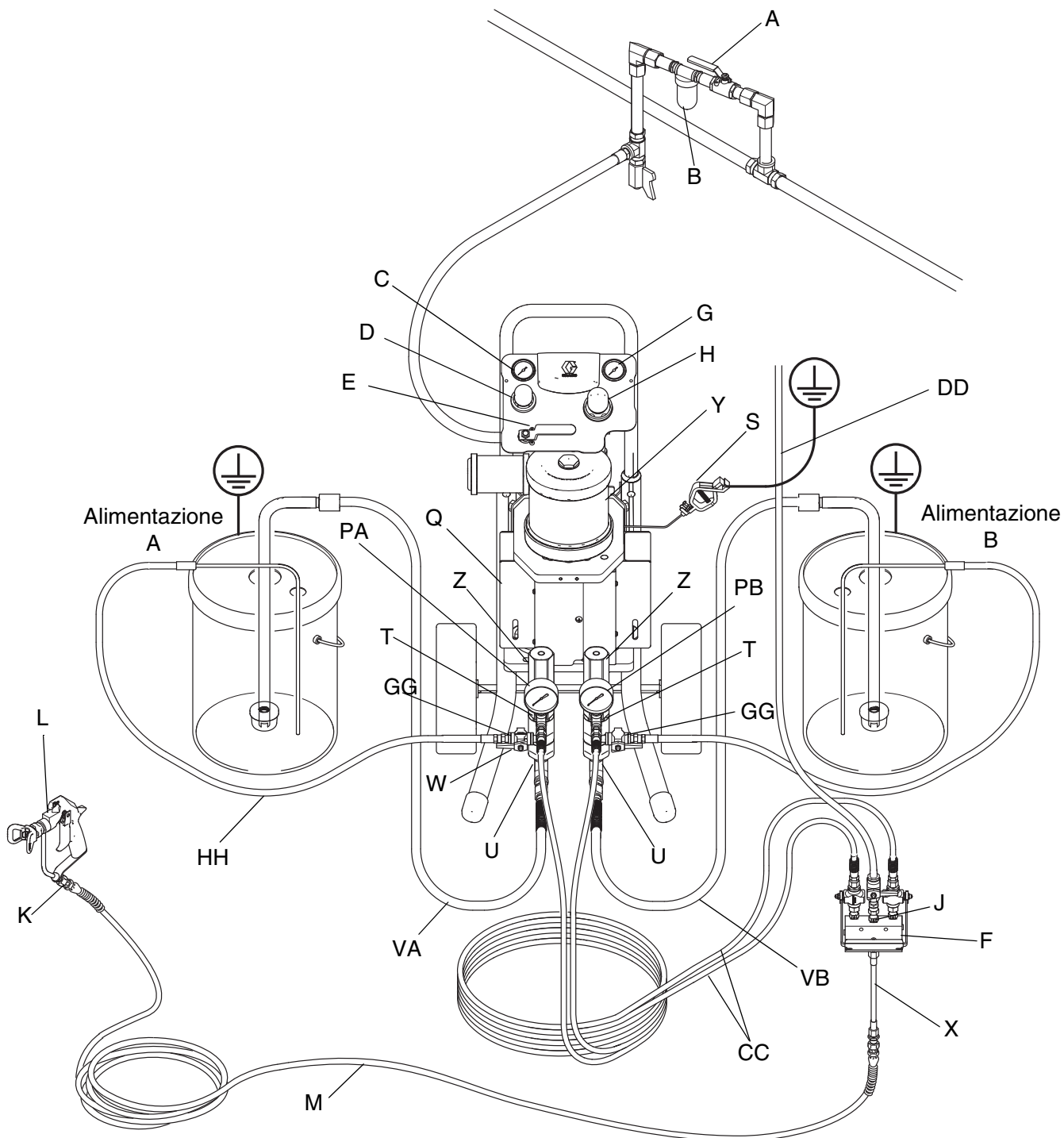


ti23454a

FIG. 2 Installazione tipica, modelli a vernice non poliesteri

| | |
|----|---|
| A | Valvola di intercettazione dell'aria (accessorio opzionale, acquistabile separatamente) - Isola gli accessori della linea dell'aria per le attività di riparazione. |
| B | Filtro dell'aria (accessorio opzionale, acquistabile separatamente) - Rimuove sporcizia e umidità dannose dall'alimentazione dell'aria compressa. |
| C | Manometro pressione dell'aria della pistola - Visualizza la pressione dell'aria di nebulizzazione alla pistola a spruzzo. |
| D | Regolatore pressione dell'aria della pistola - Regola la pressione dell'aria alla pistola a spruzzo o alla pistola a spruzzo a supporto pneumatico (L). |
| E | Valvola pneumatica principale del tipo a spurgo - Valvola con impugnatura rossa necessaria per scaricare la pressione intrappolata tra la valvola e il motore e la pistola pneumatica quando la valvola è chiusa. Non bloccare l'accesso alla valvola. |
| F | Collettore di miscelazione - Combina i flussi del fluido A e B fuori dal miscelatore. |
| G | Manometro pressione dell'aria della pompa - Visualizza la pressione dell'aria della pompa. |
| H | Regolatore pressione dell'aria della pompa - Controlla la velocità della pompa e la pressione di uscita regolando la pressione dell'aria alla pompa. |
| J | Ingresso lavaggio del solvente - Sul collettore di miscelazione, fornisce il punto di lavaggio per il materiale miscelato. |
| K | Raccordo girevole della pistola - Consente il movimento libero della pistola e viene fornito collegato al flessibile blu (kit AA). La pistola airless dispone di un raccordo girevole incorporato. |
| L | Pistola a spruzzo - La pistola a spruzzo pneumatica, a supporto pneumatico o a spruzzo airless (L), eroga il fluido. La pistola incorpora l'ugello di spruzzatura (non mostrato), disponibile in un'ampia gamma di dimensioni per diversi ventagli di spruzzatura e portate. Per l'installazione dell'ugello, fare riferimento al manuale della pistola. Vedere Manuali correlati , pagina 3. |
| M | Flessibile di alimentazione del fluido della pistola - Flessibile blu. Fornisce l'alimentazione del fluido alla pistola. |
| N | Flessibile di alimentazione dell'aria della pistola - Flessibile trasparente (recante l'etichetta "Air Hose Only" (Solo flessibile dell'aria) fornisce l'alimentazione dell'aria alla pistola. |
| PA | Lato alimentazione A manometro pressione del fluido - Visualizza la pressione del fluido dalla pompa al collettore di miscelazione |
| PB | Lato alimentazione B manometro pressione del fluido - Visualizza la pressione del fluido dalla pompa al collettore di miscelazione |
| Q | Protezione anti-schiacciamento - Protezione che copre tutte le parti in movimento. |
| R | Uscita del fluido della pompa - Porta di uscita della pompa. |
| S | Filo di terra - Fornisce una messa a terra reale per la dissipazione statica. |
| T | Tazza bagnata - Mantiene la lubrificazione costante per le guarnizioni ed evita che la vernice secchi sull'asta del pistone. |
| U | Ingresso del fluido della pompa - Porta di ingresso della pompa. |
| VA | Alimentazione A flessibile di aspirazione con filtro - Consente alla pompa di tirare il fluido da un secchio di 5 galloni (19 litri). È disponibile anche un serbatoio con griglia. |
| VB | Alimentazione B flessibile di aspirazione con filtro - Consente alla pompa di tirare il fluido da un secchio di 5 galloni (19 litri). È disponibile anche un serbatoio con griglia. |
| W | Valvola di drenaggio del fluido - Scarica la pressione del fluido nel filtro e consente una rimozione più semplice del filtro per la pulizia. |
| X | Miscelatore - Miscelatore del fluido statico. Miscela flussi combinati di A e B dal collettore di miscelazione. |
| Y | Motore - Alimenta la pompa |
| Z | Valvola di sicurezza - Consente di evitare che le pompe generino pressioni superiori alla pressione nominale del sistema. Non tappare né limitare la parte filettata inferiore. Il fluido deve poter uscire dalla parte inferiore in caso di sovrappressione. Fare riferimento al manuale della valvola di sfianto. Vedere Manuali correlati , pagina 3. |
| CC | Flessibile di uscita della pompa - Fornisce il fluido al collettore di miscelazione dalla pompa. |
| DD | Flessibile di alimentazione del flusso del solvente - Fornisce il fluido al collettore di miscelazione dalla pompa del solvente. |
| EE | Filtro del fluido - Elemento in acciaio inossidabile da 60 mesh (250 micron) che filtra le particelle dal fluido quando esce dalla pompa. |
| | Valvola sfogo aria (non mostrata) - Si apre automaticamente per impedire la sovrappressurizzazione del motore pneumatico. |

Modello 24W609 (per applicazioni con vernice poliesteri)



ti26049a

Fig. 3 Installazione tipica, modello per vernice poliesteri

| | |
|----|---|
| A | Valvola di intercettazione dell'aria (accessorio opzionale, acquistabile separatamente) - Isola gli accessori della linea dell'aria per le attività di riparazione. |
| B | Filtro dell'aria (accessorio opzionale, acquistabile separatamente) - Rimuove sporcizia e umidità dannose dall'alimentazione dell'aria compressa. |
| C | Manometro pressione dell'aria della pistola - Visualizza la pressione dell'aria di nebulizzazione alla pistola a spruzzo. Utilizzato solo se l'applicazione richiede una pistola opzionale pneumatica o a supporto pneumatico (acquistabile separatamente). |
| D | Regolatore pressione dell'aria della pistola - Regola la pressione dell'aria alla pistola a spruzzo o alla pistola a spruzzo a supporto pneumatico (L). Utilizzato solo se l'applicazione richiede una pistola opzionale pneumatica o a supporto pneumatico (acquistabile separatamente). |
| E | Valvola pneumatica principale del tipo a spurgo - Valvola con impugnatura rossa necessaria per scaricare la pressione intrappolata tra la valvola e il motore e la pistola pneumatica quando la valvola è chiusa. Non bloccare l'accesso alla valvola. |
| F | Collettore di miscelazione - Combina i flussi del fluido A e B fuori dal miscelatore. |
| G | Manometro pressione dell'aria della pompa - Visualizza la pressione dell'aria della pompa. |
| H | Regolatore pressione dell'aria della pompa - Controlla la velocità della pompa e la pressione di uscita regolando la pressione dell'aria alla pompa. |
| J | Ingresso lavaggio del solvente - Sul collettore di miscelazione, fornisce il punto di lavaggio per il materiale miscelato. |
| K | Raccordo girevole della pistola - Consente il movimento libero della pistola e viene fornito collegato al flessibile blu (kit AA). La pistola airless dispone di un raccordo girevole incorporato. |
| L | Pistola a spruzzo - La pistola a spruzzo pneumatica, a supporto pneumatico o a spruzzo airless (L), eroga il fluido. La pistola incorpora l'ugello di spruzzatura (non mostrato), disponibile in un'ampia gamma di dimensioni per diversi ventagli di spruzzatura e portate. Per l'installazione dell'ugello, fare riferimento al manuale della pistola. Vedere Manuali correlati , pagina 3. |
| M | Flessibile di alimentazione del fluido della pistola - Flessibile blu. Fornisce l'alimentazione del fluido alla pistola. |
| PA | Lato alimentazione A manometro pressione del fluido - Visualizza la pressione del fluido dalla pompa al collettore di miscelazione |
| PB | Lato alimentazione B manometro pressione del fluido - Visualizza la pressione del fluido dalla pompa al collettore di miscelazione |
| Q | Protezione anti-schiacciamento - Protezione che copre tutte le parti in movimento. |
| S | Filo di terra - Fornisce una messa a terra reale per la dissipazione statica. |
| T | Tazza bagnata - Mantiene la lubrificazione costante per le guarnizioni ed evita che la vernice secchi sull'asta del pistone. |
| U | Ingresso del fluido della pompa - Porta di ingresso della pompa. |
| VA | Alimentazione A flessibile di aspirazione con filtro - Consente alla pompa di tirare il fluido da un secchio di 5 galloni (19 litri). È disponibile anche un serbatoio con griglia. |
| VB | Alimentazione B flessibile di aspirazione con filtro - Consente alla pompa di tirare il fluido da un secchio di 5 galloni (19 litri). È disponibile anche un serbatoio con griglia. |
| X | Miscelatore - Miscelatore del fluido statico. Miscela flussi combinati di A e B dal collettore di miscelazione. |
| Y | Motore - Alimenta la pompa |
| Z | Valvola di sicurezza - Consente di evitare che le pompe generino pressioni superiori alla pressione nominale del sistema. Non tappare né limitare la parte filettata inferiore. Il fluido deve poter uscire dalla parte inferiore in caso di sovrappressione. Fare riferimento al manuale della valvola di sfiato. Vedere Manuali correlati , pagina 3. |
| CC | Flessibile di uscita della pompa - Fornisce il fluido al collettore di miscelazione dalla pompa. |
| DD | Flessibile di alimentazione del flusso del solvente - Fornisce il fluido al collettore di miscelazione dalla pompa del solvente. |
| | Valvola sfogo aria (non mostrata) - Si apre automaticamente per impedire la sovrappressurizzazione del motore pneumatico. |
| GG | Valvola sulla linea di ritorno |
| HH | Gruppo tubo/flessibile linea di ritorno |

Installazione

Preparazione dell'operatore

Tutte le persone che azionano l'apparecchiatura devono aver ricevuto una formazione per il funzionamento di tutti i componenti del sistema e per la corretta gestione di tutti i fluidi. Prima di azionare l'apparecchiatura, gli operatori devono leggere a fondo tutti i manuali di istruzioni, le targhette e le etichette.

Preparazione dell'area di lavoro

Aria compressa

- Accertarsi di disporre di un'adeguata alimentazione di aria compressa.
- Spostare la linea di alimentazione d'aria compressa dal punto del compressore dell'aria a quello della pompa.
- Assicurarsi che tutti i flessibili dell'aria siano opportunamente dimensionati e in grado di sopportare la pressione richiesta dal sistema. Il flessibile dell'aria deve avere una filettatura di 3/8 npt(m) e un DI minimo di 3/8" (9,5 mm) ID.
- Utilizzare solo flessibili elettricamente conduttivi. È possibile usare un raccordo a scollegamento rapido.

Area di lavoro

- Mantenere l'area di lavoro libera da qualsiasi ostacolo o da detriti che potrebbero intralciare i movimenti dell'operatore.
- Tenere a disposizione un secchio metallico collegato a terra da utilizzare quando si lava il sistema.

Pacchetti con montaggio a parete

Prima di installare un kit di montaggio a parete, assicurarsi che la parete possa sopportare il peso della pompa, della staffa, dei flessibili e degli accessori, nonché gli sforzi causati dal suo funzionamento.

1. Posizionare la staffa a parete a 1–1,5 m (3-5 piedi) di altezza dal pavimento. Per semplificare il funzionamento e la manutenzione, assicurarsi che l'ingresso dell'aria della pompa, l'ingresso del fluido e le porte di uscita del fluido siano facilmente accessibili.
2. Utilizzando una staffa a parete come sagoma, praticare dei fori di montaggio da 10 mm (0,4 poll.) nella parete. Le dimensioni per il montaggio a parete sono indicate a pagina 51.
3. Fissare la staffa alla parete. Utilizzare viti da 9 mm (3/8 poll.) di lunghezza sufficiente per ancorare adeguatamente la pompa durante il funzionamento.

NOTA: Assicurarsi che la staffa sia dritta.

Accessori della linea pneumatica

Installare gli accessori illustrati nella FIG. 1, usando gli adattatori se necessario.

- Un filtro dell'aria (B) rimuove la sporcizia e la condensa dall'alimentazione di aria compressa.
- Una seconda valvola di intercettazione dell'aria del tipo a spurgo (A) isola gli accessori della linea aria per eseguire la manutenzione. Posizionare a monte rispetto a tutti gli altri accessori della linea aria.




Kit di lavaggio

Installare uno dei kit opzionali per il lavaggio della pompa. Vedere **Kit di lavaggio** a pagina 38.

- Kit di lavaggio ad alta pressione Merkur ES.
- Kit di lavaggio a bassa pressione Husky 205.

I kit di lavaggio sono composti da pompa, staffa di montaggio per il montaggio sul retro del carrello o staffa a parete, tubo e flessibile di aspirazione per secchio, flessibile di uscita e raccordi.

Messa a terra

| | | | | | | |
|---|---|---|--|--|--|--|
|  |  |  | | | | |
| <p>L'attrezzatura deve essere messa a terra per ridurre il rischio di scariche statiche. Le scintille statiche possono provocare l'accensione o l'esplosione di fumi. Il filo di terra fornisce un percorso di dispersione per la corrente elettrica.</p> | | | | | | |

I seguenti componenti devono essere dotati di messa a terra.

1. Pompa

Vedere la FIG. 4. Verificare che la vite di terra (GS) sia fissata e avvitata saldamente al motore pneumatico. Collegare l'altra estremità del filo di terra (S) a una presa di terra efficace.

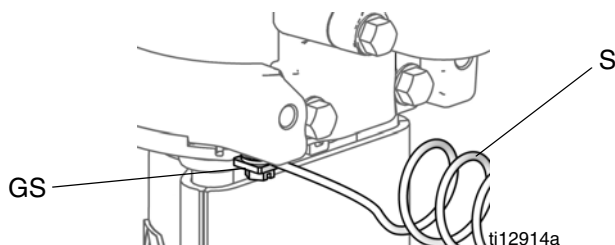


FIG. 4. Vite e filo di terra

2. Flessibili del fluido pompa

Utilizzare solo flessibili del fluido elettricamente conduttivi. Controllare la resistenza elettrica dei flessibili. Se la resistenza totale verso terra supera i 25 megaohm, sostituire immediatamente il flessibile.

3. Compressore d'aria

Attenersi alle raccomandazioni del produttore.

4. Pistola a spruzzo

collegare a terra tramite un flessibile del fluido e una pompa opportunamente messi a terra.

5. Serbatoio di alimentazione del fluido

Attenersi alla normativa vigente.

6. Oggetto da spruzzare

Attenersi alla normativa vigente.

7. Secchi di solvente usati per lavare

Utilizzare esclusivamente secchi metallici conduttivi posti su una superficie collegata a terra. Non appoggiare i secchi su superfici non conduttive, come carta o cartone, in quanto interromperebbero la continuità del circuito di messa a terra. Tutti i secchi del solvente utilizzati per il lavaggio devono essere dotati di messa a terra in conformità alle disposizioni locali.

NOTA: Per mantenere la continuità di messa a terra quando si lava il sistema o si scarica la pressione, tenere una parte metallica della pistola a spruzzo ferma sul lato del secchio in metallo messo a terra; quindi, attivare la pistola.

Configurazione

Vedere la FIG. 2.

1. Installare i flessibili aspirazione (VA, VB) sugli ingressi fluido della pompa (U). Vedere pagina 46.
2. Collegare l'alimentazione del solvente (DD) all'ingresso lavaggio del solvente (J).
3. Collegare un'estremità del flessibile di alimentazione fluido della pistola (M) all'uscita del miscelatore (X).
4. Collegare un'estremità del flessibile di alimentazione aria della pistola (N) alla porta dell'aria di nebulizzazione del regolatore della pressione dell'aria della pistola (D).
5. Collegare l'altra estremità del flessibile di alimentazione dell'aria (N) all'ingresso aria posto alla base della pistola (L).
6. Collegare il flessibile di alimentazione del fluido della pistola (M) alla base della pistola (L) in corrispondenza dello snodo (K).
7. Unire il flessibile di alimentazione del fluido della pistola (M) al flessibile di alimentazione aria della pistola (N) usando le fascette per flessibile fornite (qtà. 7). Distanziare le fascette secondo necessità.
8. Applicare un coperchio per lente ad entrambe le lenti del manometro del regolatore.
9. Verificare che i raccordi dei flessibili di aspirazione (VA, VB) siano serrati.

NOTA: Se allentati, i raccordi dei flessibili aspirazione consentono all'aria di entrare nella pompa di dosaggio alterando il rapporto del fluido.

Collegare le linee dell'aria

Vedere la FIG. 1.

1. Collegare i raccordi al modulo di controllo dell'aria.
2. Collegare il flessibile dell'aria al raccordo sul modulo di controllo dell'aria.

NOTA: La linea di alimentazione dell'aria al modulo dosatore deve avere un D.I. di almeno 9,5 mm (3/8 in.)

3. Collegare la linea dell'aria alla pompa del solvente.

Sistemi di alimentazione

Assicurarsi che i sistemi di alimentazione siano ideati per alimentare il doppio del volume usato da ciascun componente. Questa pressione della pompa non deve mai superare il 25% della pressione di uscita del dosatore o una pressione di alimentazione massima di 250 psi (16 bar).

Esempio: Dosatore 4:1. Uscita 2,0 lpm, 100 bar.

Rapporto 4:1 a 2,0 lpm = 1,6 lpm del componente "A" e 0,4 lpm del componente "B".

- La pompa di alimentazione "A" deve avere una capacità di 3,2 lpm a un massimo di 250 psi (16 bar).
- La pompa di alimentazione "B" deve avere una capacità di almeno 0,8 lpm a 250 psi max.

L'alimentazione del materiale è critica per il funzionamento corretto del dosatore. Il materiale deve riempire completamente i cilindri del dosatore sulla corsa ascendente per eliminare l'"immersione" dei cilindri sullo scambio superiore. Questa "immersione" si vedrà anche come caduta di pressione allo scambio. Ciò causerà una condizione di fuori rapporto.





AVVISO

L'uso di una pressione di alimentazione superiore a quella necessaria per alimentare completamente il cilindro di dosaggio può causare una nebulizzazione mutevole, una pressione di spruzzatura incoerente e rapporti del fluido errati.

Se i materiali devono essere scaldati, è possibile farlo nel lato di alimentazione o di uscita delle pompe. La temperatura massima del fluido di 160 °F (71 °C) non deve essere superata.

Esaminare i propri sistemi di alimentazione con il distributore Graco.

Componenti A e B

| | | | | | | |
|--|---|---|---|--|--|--|
|  |  |  |  | | | |
| <p>La contaminazione incrociata può polimerizzare il materiale nelle linee del fluido, con conseguenti lesioni gravi o danni all'apparecchiatura. Per prevenire la contaminazione incrociata:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non scambiare mai le parti a contatto con il fluido del componente A e del componente B. • Non utilizzare mai solventi su un lato se l'altro lato è stato contaminato. | | | | | | |

NOTA: Il riferimento a materiali pluricomponenti può variare da un fornitore di materiale all'altro.

Fare attenzione quando ci si trova di fronte al collettore sul dosatore:

- Il componente A si trova sul lato sinistro.
- Il componente B si trova sul lato destro.

Per tutte le macchine:

- Il lato A è destinato a polioli, resine e basi.
- Se uno dei materiali usati è sensibile all'umidità, quel materiale deve sempre stare nel lato B.
- Il lato B è destinato a ISO, materiali indurenti e catalizzatori.

NOTA: Per le macchine con rapporti di volume del materiale superiori a 1:1, il lato del volume superiore solitamente si trova sul lato A.

Modello per vernice poliesteri 24W609: Questo modello è progettato per l'uso in applicazioni con vernice poliesteri in lotti divisi. Il lato A contiene la vernice poliesteri, la resina e il promotore. Il lato B contiene la vernice poliesteri, la resina e l'attivatore.

Controllo del rapporto di miscelazione



La pompa deve essere funzionante per controllare in modo accurato il rapporto di dosaggio delle pompe. Le pressioni di uscita sulle pompe devono essere mantenute a un livello minimo di 4 volte le pressioni di ingresso.

Quando viene rimosso il collettore di miscelazione per controllare il rapporto di miscelazione, sarà necessario un limitatore del flusso per simulare le condizioni di pressione durante il normale funzionamento. Il limitatore del flusso ideale è un tubo di acciaio lungo con diametro esiguo, DI 1/16 poll., lungo 1/2 poll. (13 mm), collegato al flessibile di alimentazione del fluido. È anche possibile usare una valvola di controllo del flusso del tipo ad ago. Contattare il distributore Graco per assistenza nella selezione del tipo corretto di limitatore del flusso per la propria applicazione.

Se il fluido miscelato non si polimerizza o indurisce correttamente, controllare il rapporto della parte A e B. Per controllare il rapporto:

1. Scaricare la pressione, vedere pagina 19.
2. Sciacquare il fluido miscelato dal collettore di miscelazione, dalle linee di erogazione e dall'apparecchiatura.
3. Scollegare i flessibili del fluido dall'ingresso del collettore di miscelazione, annotando quale flessibile era collegato a quale valvola.
4. Collocare l'estremità del flessibile in un contenitore per rifiuti. Preparare due cilindri graduati della stessa misura vicino al contenitore per rifiuti. Vedere la FIG. 5.
5. Impostare la pressione dell'aria alle pompe di dosaggio sullo zero. Aprire le valvole di intercettazione dell'aria alle pompe di alimentazione e alla pompa di dosaggio.
6. Aumentare la pressione dell'aria finché i fluidi scorrono liberamente, nello stesso momento spostare i flessibili sopra i cilindri, flessibile parte A sopra un cilindro e flessibile parte B sopra l'altro.

7. Quando si è ottenuto un campione abbastanza grande, riportare nello stesso momento entrambi i flessibili nei contenitori per i rifiuti. Quindi, interrompere l'aria a tutte le pompe.
8. Confrontare il volume della parte A con quello della parte B. Se il rapporto non è corretto, fare riferimento alla **Tabella di individuazione e correzione malfunzionamenti** a pagina 31 per informazioni su come correggere il rapporto.
9. Ricollegare i flessibile del fluido all'ingresso del collettore di miscelazione.

AVVISO

Assicurarsi di ricollegare i flessibili alle stesse valvole a cui erano originariamente collegati. Il collettore di miscelazione potrebbe danneggiarsi se si inverte la posizione. Vedere la FIG. 5.

SPOSTARE I FLESSIBILI NELLO STESSO MOMENTO

Flessibili di alimentazione del fluido

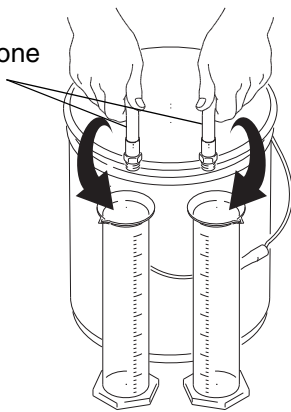
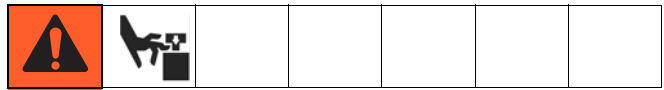


Fig. 5 Controllo del rapporto di miscelazione

Lavare la pompa prima di utilizzarla

La pompa viene collaudata con olio minerale a bassa densità, lasciato all'interno per proteggere le parti della pompa. Onde evitare di contaminare il fluido con l'olio, sciacquare l'apparecchiatura prima dell'uso con un solvente compatibile. Vedere **Lavaggio della pompa** a pagina 29.

Tazza bagnata



Controllare la coppa di umidificazione (T) ogni giorno prima di avviare la pompa.

1. Per accedere alle coppe di umidificazione (T), rimuovere la protezione anti-schiacciamento (Q) usando un cacciavite Phillips.
2. Riempire la coppa di umidificazione (T) a metà con il liquido sigillante per ghiere Graco (TSL) o un solvente compatibile. Sul lato "B" del dosatore può essere usato l'olio ISO.

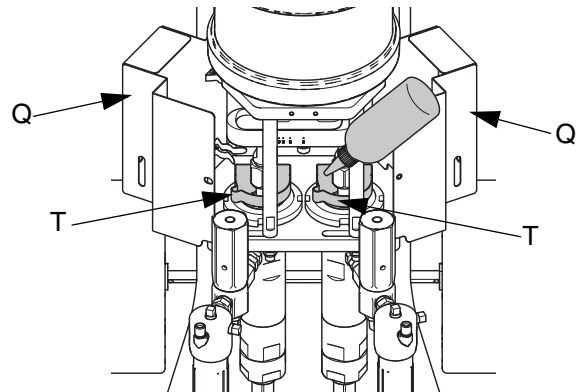


Fig. 6. Tazza bagnata

3. Installare nuovamente la protezione anti-schiacciamento (Q) e avvitarla usando un cacciavite Phillips.

Funzionamento

Procedura di scarico della pressione

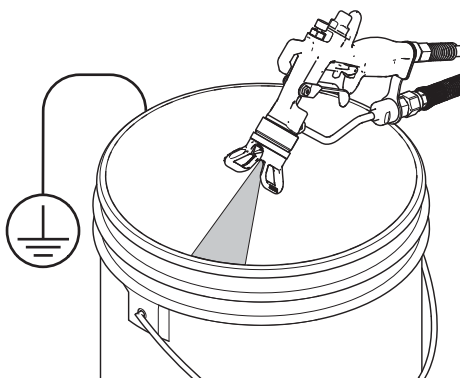


Seguire sempre la procedura di scarico della pressione in presenza di questo simbolo.



L'apparecchiatura rimane pressurizzata finché la pressione non viene scaricata manualmente. Per aiutare a prevenire gravi lesioni causate dai fluidi pressurizzati quali iniezione cutanea, schizzi di fluido e parti mobili, seguire la Procedura di decompressione quando si smette di spruzzare e prima di pulire, verificare o sottoporre a manutenzione l'apparecchiatura.

1. Inserire la sicura della pistola, se presente.
2. Vedere la FIG. 2. Chiudere la valvola pneumatica principale del tipo a spurgo (E) e l'aria alle pompe di alimentazione, se presenti.
3. Disinserire la sicura della pistola, se presente.
4. Mantenere una parte metallica della pistola a contatto con il lato di un contenitore di rifiuti metallico messo a terra. Premere il grilletto per scaricare la pressione del fluido.



5. Inserire la sicura, se presente.
6. Aprire tutte le valvole di drenaggio del fluido (W) nel sistema, avendo a disposizione un contenitore per la raccolta del drenaggio. Lasciare aperta la valvola di scarico fino alla successiva operazione di spruzzatura.

7. Se si sospetta che la pressione non sia stata completamente scaricata dopo aver seguito i passi indicati sopra, verificare quanto segue:
 - a. L'ugello di spruzzatura può essere ostruito completamente. Allentare lentamente l'anello ritenzione del cappuccio aria per scaricare la pressione nella cavità tra la chiusura della sfera/sede e l'ugello ostruito. Pulire l'orifizio dell'ugello.
 - b. Il filtro del fluido della pistola o il flessibile del fluido può essere completamente ostruito. Allentare molto lentamente il raccordo dell'estremità del flessibile e scaricare gradualmente la pressione. Quindi, allentare completamente per rimuovere l'ostruzione.
 - c. Dopo aver seguito i passi indicati sopra, se l'ugello di spruzzatura o il flessibile sembra completamente ostruito, allentare molto lentamente il dado di ritenzione o il raccordo dell'estremità del flessibile e scaricare gradualmente la pressione; quindi, allentare del tutto. Rimosso l'ugello, attivare la pistola nel contenitore dei rifiuti.

Adescamento della pompa

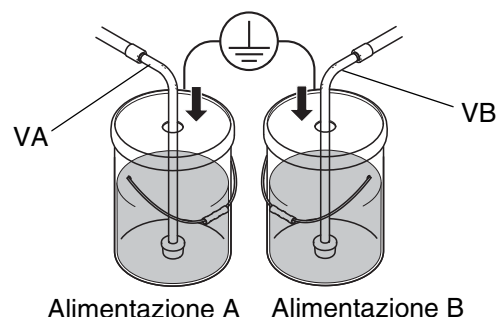


Per evitare lesioni e danni alle apparecchiature dovuti a pressioni eccessive, utilizzare sempre la pressione pneumatica minima necessaria per eseguire il ciclo pompa e l'operazione di riempimento. Durante le operazioni di riempimento controllare gli indicatori di livello dei fluidi per assicurarsi che la pompa del catalizzatore non accumuli una pressione eccessiva. Le pressioni raggiungibili possono aumentare in modo significativo quando solo una pompa del liquido è in funzione ma è presente un'ostruzione o una valvola chiusa.

- Inserire la sicura del grilletto. Rimuovere la protezione dell'ugello e l'ugello di spruzzatura dalla pistola (L). Fare riferimento al manuale della pistola. Vedere **Manuali correlati**, pagina 3.
 - Chiudere il regolatore aria della pistola (D) e il regolatore aria della pompa (H) ruotando le manopole in senso antiorario, abbassando la pressione a zero. Chiudere la valvola pneumatica principale del tipo a spurgo (E). Verificare, inoltre, che tutte le valvole di scarico siano chiuse.
 - Verificare che tutti i raccordi nel sistema siano serrati saldamente.
 - Posizionare il secchio accanto alla pompa. Il flessibile di aspirazione è lungo 1,2 m (4 ft). Non tendere al massimo il flessibile; lasciarlo sospeso per facilitare il flusso del fluido alla pompa.
- NOTA:** Se allentati, i raccordi dei flessibile aspirazione consentono all'aria di entrare nella pompa di dosaggio alterando il rapporto del fluido.
- Procedura standard:** Scollegare i flessibili del fluido dall'ingresso del collettore di miscelazione, annotando quale flessibile era collegato a quale valvola.
Procedura per modello per vernice poliesteri 24W609: Aprire le valvole di non ritorno su entrambe le uscite della pompa A e B.
 - Procedura standard:** Dirigere i flessibili di uscita della pompa A e B (CC) dal collettore (F) a un secchio dei rifiuti metallico collegato a terra.
Procedura per modello per vernice poliesteri 24W609: Dirigere i flessibili e i tubi di ritorno A e B all'interno di un secchio dei rifiuti metallico collegato a terra.
 - Aprire la valvola pneumatica del tipo a spurgo (E). Ruotare lentamente in senso orario il regolatore (H) aria della pompa aumentando la pressione fino all'avvio della pompa.
 - Avviare lentamente la pompa finché non esce tutta l'aria e non vengono adescati completamente la pompa e i flessibili.
 - Procedura standard:** Ricollegare i flessibili di uscita della pompa A e B (CC) ai manometri pressione del fluido (PA, PB) sul collettore di miscelazione (F).
Procedura per modello per vernice poliesteri 24W609: Chiudere le valvole di non ritorno su entrambe le uscite della pompa A e B.
- NOTA:** Per i modelli per vernice poliesteri 24W609, continuare con i passaggi da 10 a 14.
- Togliere la sicura dal grilletto della pistola e spruzzare verso un contenitore di rifiuti in metallo.
 - Aumentare la pressione di alimentazione dell'aria alla pompa fino a quando la pompa non inizia a girare.
 - Mantenere in funzione le pompe finché il materiale miscelato non fluisce nella pistola a spruzzo.
 - Inserire la sicura del grilletto.
 - Installare l'ugello di spruzzatura nella pistola a spruzzo.
 - Togliere la sicura del grilletto, aumentare la pressione pneumatica e iniziare a spruzzare.

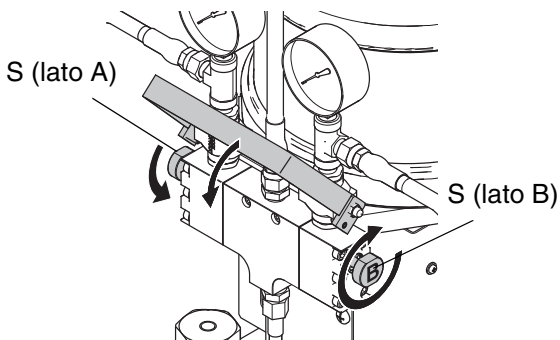
Caricare il materiale di miscelazione nella pistola

- Inserire il flessibile aspirazione di alimentazione A (VA) in un serbatoio pieno di alimentazione della parte A. Inserire il flessibile aspirazione di alimentazione B (VB) in un serbatoio pieno di alimentazione della parte B.

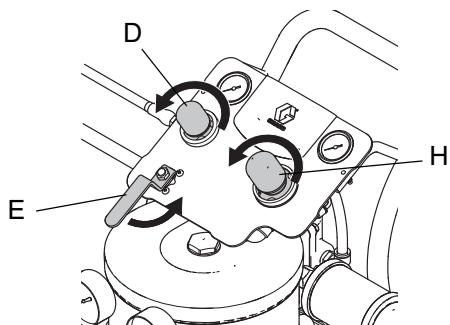


- Verificare che le valvole del solvente (S) sul collettore di miscelazione (F) siano chiuse (lato A e B).

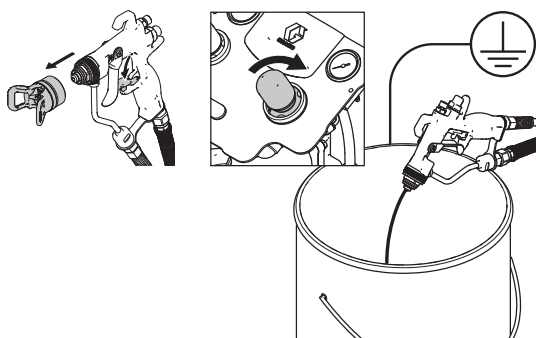
Spostare l'impugnatura del collettore nella posizione miscelazione.



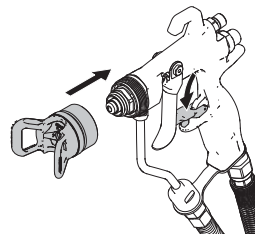
3. Verificare che il regolatore pressione dell'aria della pompa (H) e il regolatore pressione dell'aria della pistola (D) siano nell'impostazione off (nessuna pressione).
4. Attivare la valvola pneumatica principale del tipo a spurgo (E).



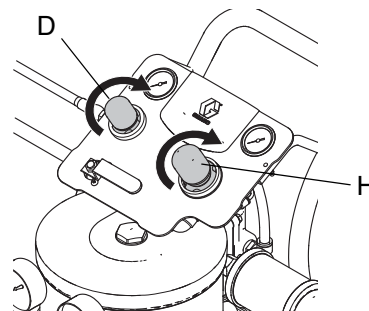
5.
 - a. Inserire la sicura del grilletto.
 - b. Rimuovere la protezione dell'ugello, l'ugello e/o il cappello di polverizzazione.
 - c. Disinserire la sicura della pistola.
 - d. Aprire il regolatore della pressione aria della pompa (H). Aumentare la pressione pneumatica quanto basta per mantenere le pompe in funzione. Premere il grilletto della pistola a spruzzo.



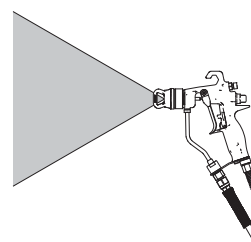
7. Lasciare funzionare le pompe finché il materiale miscelato esce dalla parte anteriore della pistola, quindi rilasciare il grilletto della pistola.
8. Inserire la sicura del grilletto.
9. Installare la protezione dell'ugello, l'ugello e/o il cappello di polverizzazione.



10. Aumentare il regolatore pressione dell'aria della pompa (H) e il regolatore pressione dell'aria della pistola (D) fino a ottenere la pressione dell'aria e del fluido desiderate.



11. Togliere la sicura della pistola e spruzzare. Vedere **Regolazione della pistola a spruzzo**, pagina 22.



NOTA: La seguente sezione è da intendersi come guida generale per il funzionamento della pistola a spruzzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento al manuale corretto della pistola a spruzzo.

Regolazione della pistola a spruzzo

Per pistole a spruzzo AA

Regolazione della nebulizzazione



- Non avviare la nebulizzazione dell'aria. La pressione del fluido è controllata dalla pressione dell'aria fornita alla pompa (regolatore pressione dell'aria della pompa). Impostare la pressione del fluido a una bassa pressione iniziale.
 - Per i fluidi a bassa viscosità (meno di 25 s, coppa Zahn n. 2) con una percentuale di solidi ridotta (generalmente, inferiore al 40%), iniziare con una pressione di 2,1 MPa (300 psi, 21 bar) sull'uscita della pompa.
 - Per i fluidi con viscosità o contenuto di solidi maggiore, iniziare con una pressione di 4,2 MPa (600 psi, 42 bar). Fare riferimento all'esempio che segue.

Esempio:

| Rapporto pressione del fluido/ dell'aria della pompa | | Impostazione del regolatore d'aria della pompa psi (MPa, bar) | | Pressione approssimativa del fluido psig (MPa, bar) |
|--|---|---|---|---|
| 15:1 | x | 20 (0,14; 1,4) | = | 300 (2,1; 21) |
| 30:1 | x | 20 (0,14; 1,4) | = | 600 (4,2; 42) |

- Tenere la pistola perpendicolare e a circa 304 mm (12 poll.) dalla superficie.
- Spostare prima la pistola, quindi tirare il grilletto per spruzzare sulla carta di prova.
- Aumentare la pressione del fluido in incrementi da 0,7 MPa (100 psi, 7 bar), fino al punto in cui gli aumenti della pressione non migliorano la nebulizzazione del fluido in maniera significativa. Fare riferimento all'esempio che segue.

Esempio:

| Rapporto pressione del fluido/ dell'aria della pompa | | Incremento del regolatore dell'aria della pompa psi (MPa, bar) | | Pressione del fluido incrementale psi (MPa, bar) |
|--|---|--|---|--|
| 15:1 | x | 7 (0,05; 0,5) | = | 100 (0,7; 7,0) |
| 30:1 | x | 3,3 (0,02; 0,2) | = | 100 (0,7; 7,0) |

Regolare il ventaglio di spruzzatura

Pacchetti con pistole Airless

La dimensione dell'ugello e l'angolo di spruzzatura determinano il tipo di copertura e la superficie coperta. Se si vuole ottenere una copertura maggiore, usare un ugello più grande, invece di aumentare la pressione del fluido. Per un getto orizzontale, allineare la protezione orizzontalmente. Per un getto verticale, allineare la protezione verticalmente.

Pacchetti con pistole AA

- Vedere la FIG. 7. Chiudere l'aria di regolazione della distribuzione ruotando completamente la manopola (AA) in senso orario (verso l'interno). In questo modo la pistola viene impostata su una distribuzione più ampia.

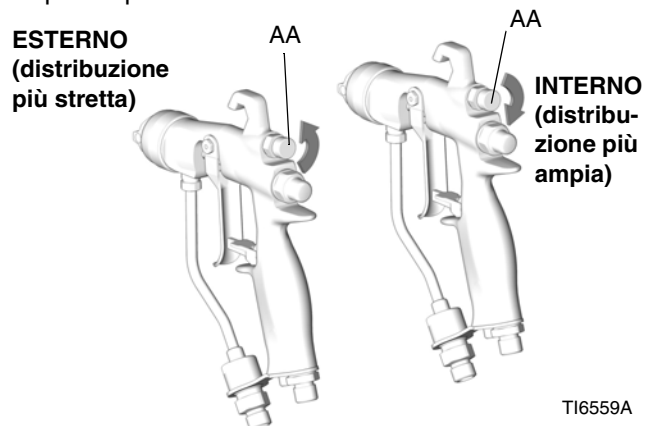


FIG. 7. Manopola aria distribuzione

- Vedere la FIG. 8. Impostare la pressione per l'aria di nebulizzazione a circa 35 kPa (5 psi; 0,35 bar) all'attivazione. Verificare la distribuzione della spruzzatura e poi aumentare lentamente la pressione dell'aria in modo che i baffi di spruzzatura siano completamente nebulizzati e concentrati nella distribuzione dello spruzzo. Non superare una pressione dell'aria alla pistola di 0,7 MPa (100 psi, 7 bar).
- Vedere la FIG. 7. Per una distribuzione più stretta, ruotare la manopola della valvola di regolazione (AA) della distribuzione in senso antiorario (verso l'esterno). Se la distribuzione non è ancora abbastanza stretta, aumentare di poco la pressione dell'aria alla pistola o utilizzare un ugello di dimensioni diverse.



FIG. 8. Problemi di distribuzione della spruzzatura

Procedura di lavaggio del materiale miscelato

Procedura standard per tutte le pompe ad eccezione del modello per vernice poliesteri 24W609

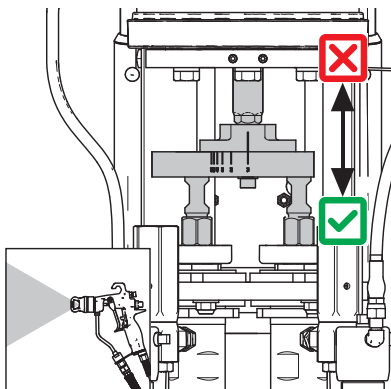


Per evitare incendi ed esplosioni, collegare sempre a terra l'apparecchiatura e il contenitore per rifiuti. Evitare scariche statiche e lesioni provenienti dagli schizzi eseguendo sempre la pulizia mantenendo la pressione al minimo. Durante le operazioni di lavaggio controllare gli indicatori di livello dei fluidi per assicurare che le pompe non accumulino una pressione eccessiva.

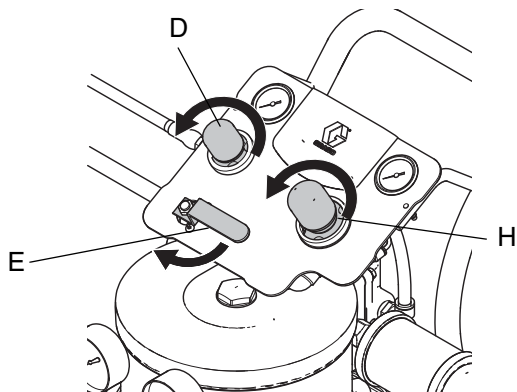
AVVISO

Prima del lavaggio, fermare la pompa nella parte inferiore del ciclo per prevenire l'essiccazione del fluido sull'asta del pistone esposta e i relativi danni alle premiguarizioni della ghiera.

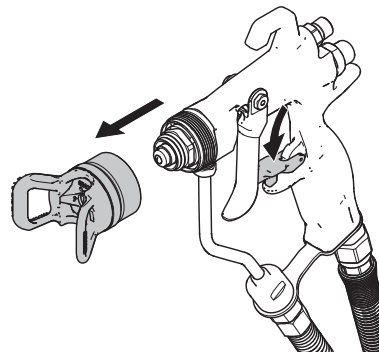
1. Azionare la pistola per arrestare la pompa nel punto inferiore della sua corsa.



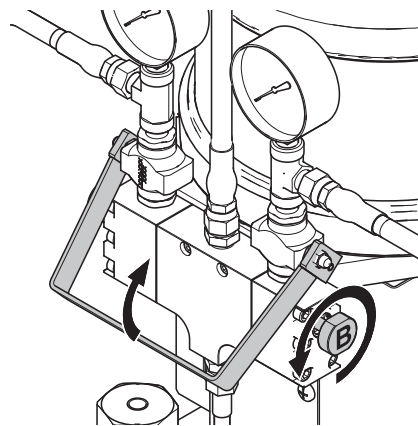
2. Interrompere l'aria al regolatore pressione dell'aria della pistola (D) e al regolatore pressione dell'aria della pompa (H). Chiudere la valvola pneumatica principale del tipo a sgrugo (E).



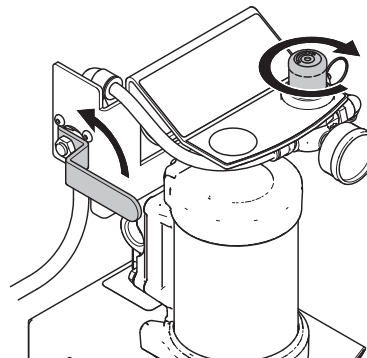
3. Scaricare la pressione, vedere pagina 19.
4. Inserire la sicura del grilletto.
5. Rimuovere l'ugello di spruzzatura e/o il cappuccio aria.



6. Spostare l'impugnatura del collettore nella posizione standby. Aprire la valvola di lavaggio del solvente lato B.

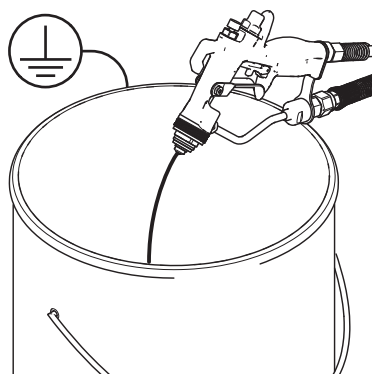


7. Aprire la valvola pneumatica del tipo a sgrugo sulla pompa del solvente per erogare aria per lavare la pompa. Aumentare il regolatore pressione dell'aria sulla pompa del solvente.

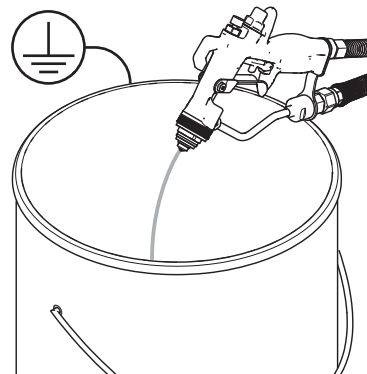


8. Disinserire la sicura della pistola.

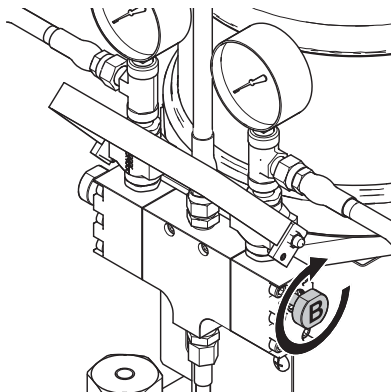
9. Attivare la pistola per 3 secondi in un secchio dei rifiuti metallico collegato a terra tenendo la parte metallica della pistola fermamente sul secchio.



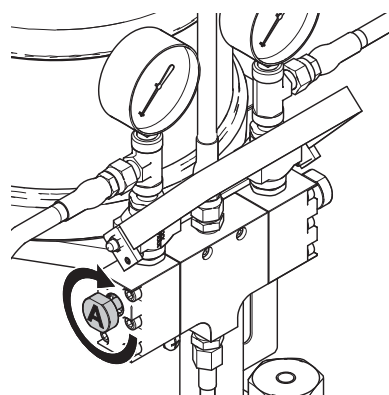
finché il fluido miscelato viene espulso dal sistema e fuoriesce il solvente pulito.



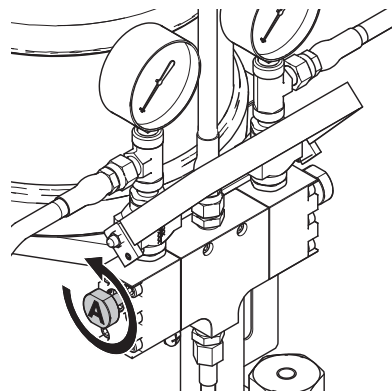
10. Chiudere la valvola di lavaggio del solvente lato B.



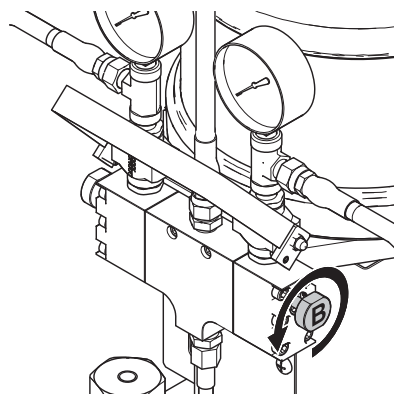
13. Chiudere la valvola di lavaggio del solvente lato A.



11. Chiudere la valvola di lavaggio del solvente lato A.

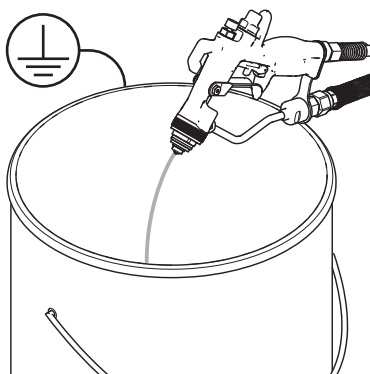


14. Aprire la valvola di lavaggio del solvente lato B.

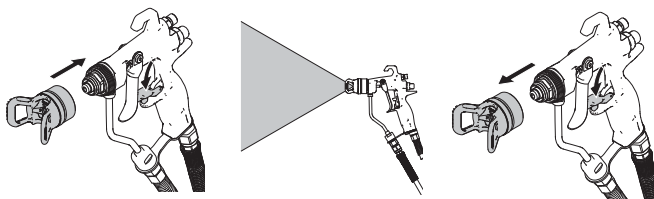


12. Attivare la pistola per 3 secondi in un secchio dei rifiuti metallico collegato a terra tenendo la parte metallica della pistola fermamente sul secchio

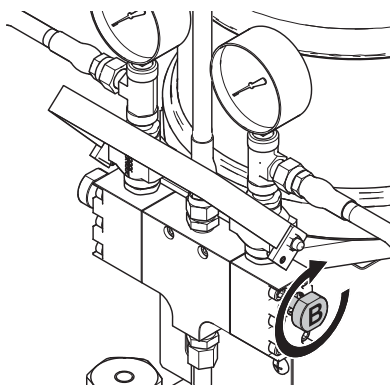
15. Attivare la pistola per 3 secondi in un secchio dei rifiuti metallico collegato a terra tenendo la parte metallica della pistola fermamente sul secchio.



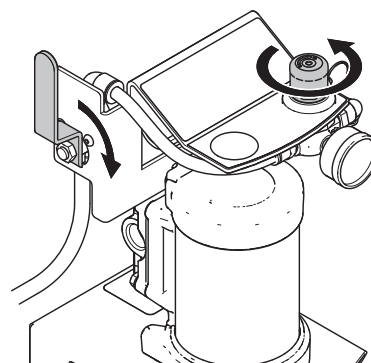
16. Mettere la sicura alla pistola. Installare l'ugello di spruzzatura e/o il cappuccio aria. Disinserire la sicura del grilletto e attivare la pistola per lavare l'ugello e/o il cappuccio aria con il solvente. Inserire la sicura del grilletto e rimuovere l'ugello di spruzzatura e/o il cappuccio aria.



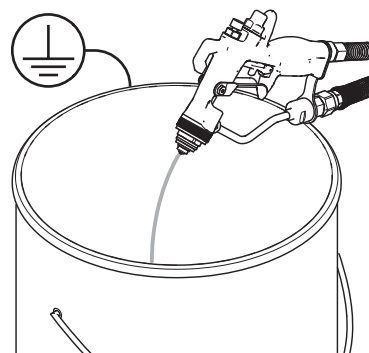
17. Chiudere la valvola di lavaggio del solvente lato B.



18. Spegner il regolatore dell'aria alla pompa del solvente. Chiudere la valvola di alimentazione pneumatica del tipo a spurgo sulla pompa del solvente.



19. Togliere la sicura e azionare la pistola verso un contenitore per rifiuti in metallo messo a terra finché il flusso non si interrompe e la pressione non viene scaricata.



Procedura per modello per vernice poliesterre 24W609 con pompa per lavaggio solvente




1. Spostare l'impugnatura del collettore di miscelazione remoto nella posizione standby.
2. Aprire la valvola di ingresso del solvente (J).
3. Avviare la pompa del solvente e regolare la pressione pneumatica.
4. Inserire la sicura del grilletto.
5. Rimuovere l'ugello di spruzzatura dalla pistola.
6. Togliere la sicura e azionare la pistola verso un contenitore per rifiuti in metallo messo a terra finché il flusso non si interrompe e la pressione non viene scaricata.
7. Mettere la sicura alla pistola. Installare l'ugello di spruzzatura e/o il cappuccio aria. Disinserire la sicura del grilletto e attivare la pistola per lavare l'ugello e/o il cappuccio aria con il solvente. Inserire la sicura del grilletto e rimuovere l'ugello di spruzzatura e/o il cappuccio aria.

8. Spegnerne la pompa di alimentazione del solvente.
9. Azionare la pistola in un secchio dei rifiuti metallico collegato a terra finché il flusso non si interrompe e la pressione viene scaricata.
10. Chiudere la valvola di ingresso del solvente (J).
11. Inserire la sicura del grilletto.

Procedura il lavaggio delle pompe modello 24W609 per vernice poliesteri

1. Posizionare il gruppo tubo flessibile/tubo rigido della linea di ritorno (HH) in un contenitore per rifiuti di metallo messo a terra.
2. Aprire le valvole della linea di ritorno A e B.
3. Mettere i tubi di aspirazione in un contenitore di alimentazione del solvente pulito.
4. Aprire la valvola di aspirazione aria della pompa.
5. Aumentare la pressione pneumatica alla pompa fino a quando la pompa non inizia a girare. Fare funzionare la pompa fino a quando da entrambi i tubi di ritorno non fluisce solvente pulito.
6. Chiudere le valvole della linea di ritorno A e B.
7. Inserire la sicura del grilletto. Rimuovere l'ugello di spruzzatura.
8. Disinserire la sicura della pistola. Puntare la pistola verso un contenitore di metallo messo a terra e spruzzare fino a quando dalla pistola non fuoriesce solvente pulito.
9. Mettere la sicura alla pistola. Installare l'ugello di spruzzatura e/o il cappuccio aria. Disinserire la sicura del grilletto e attivare la pistola per lavare l'ugello e/o il cappuccio aria con il solvente. Inserire la sicura del grilletto e rimuovere l'ugello di spruzzatura e/o il cappuccio aria.
10. Intercettare la pressione pneumatica alla pompa e chiudere la relativa valvola di aspirazione dell'aria.
11. Togliere la sicura e azionare la pistola verso un contenitore per rifiuti in metallo messo a terra finché il flusso non si interrompe e la pressione non viene scaricata.

Uso del sistema pompa di dosaggio

| | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|
|  |  |  | | | | |
| <p>Per ridurre il rischio di gravi lesioni, compresa l'iniezione di fluido:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non eccedere le massime pressioni dell'aria e del fluido del componente con la specifica minima. • Chiudere sempre la valvola di alimentazione pneumatica alla pompa prima di aprire le valvole di drenaggio del fluido per rilasciare la pressione del sistema. Così facendo si riduce il rischio di un accumulo di pressione eccessivo nel flessibile e nei raccordi del componente opposto. | | | | | | |

Quando il sistema è stato adescato ed è funzionante, controllare i manometri della pressione di uscita del fluido. Controllare i manometri frequentemente durante l'uso del sistema e annotare la pressioni. Queste annotazioni aiuteranno ad analizzare eventuali problemi, dal momento che a una variazione nel manometro corrisponde una variazione della prestazione della pompa volumetrica.

NOTA: Durante il cambio della corsa, si verifica un calo di pressione.

1. Impostare la pressione dell'aria alla pompa di dosaggio per ottenere la pressione del fluido richiesta.
2. Impostare la pressione dell'aria alle pompe di alimentazione a una pressione che non fornirà oltre il 25% della pressione di uscita dello spruzzatore sulle relative uscite del fluido.

NOTA: Pressioni superiori al 25% possono impedire l'alloggiamento corretto dei galleggianti di ingresso della pompa dosatrice.

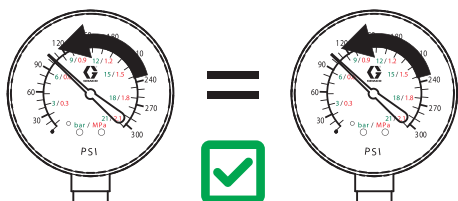
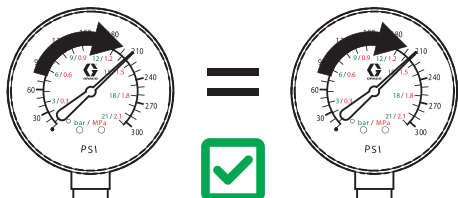
3. Puntare la pistola a spruzzo su un secchio metallico collegato a terra e attivarla per spurgare l'aria dalle linee di erogazione. Una volta che tutta l'aria è stata spurgata dalle linee, rilasciare il grilletto e inserire la sicura della pistola.

NOTA: Le pompe si avvieranno e si fermeranno quando la pistola viene attivata e rilasciata.

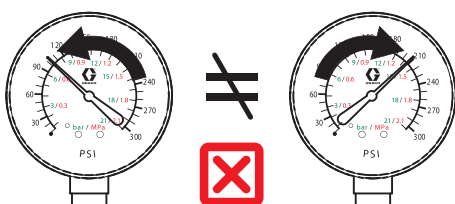
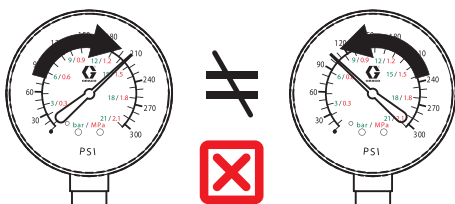
Monitoraggio del dosatore durante il funzionamento

Quando la pistola a spruzzo è attivata:

- I manometri pressione del fluido A e B dovrebbero aumentare o ridurre la pressione nello stesso momento.



- Se una pressione aumenta mentre l'altra si riduce, il dosatore non funziona correttamente. È necessario stabilire e correggere la causa.



- In genere le variazioni della pressione si verificano appena dopo lo scambio superiore. Questa variazione è causata da una delle pompe a doppio effetto "A" o "B" che cavitano durante la corsa ascendente o di riempimento e quindi non contengono fluido da pompare finché non scende verso il livello di pieno. La cavitazione causa errori di rapporto e va sempre evitata durante la spruzzatura.

Variazione dei rapporti

Rimozione dei pompanti della pompa

Rimuovere i pompanti della pompa se necessario (modificare solo le pompe necessarie per ottenere il nuovo rapporto)

- Scollegare il gruppo flessibile di aspirazione dall'ingresso della pompa.
- Scollegare il filtro del fluido e il gruppo valvola di sfiato dalla porta di uscita della pompa.
- Rimuovere il dado accoppiatore (24) dalla biella di connessione (36) usando la chiave per il dado accoppiatore e l'estremità piatta per la biella di connessione. Non allentare i dispositivi di bloccaggio (23 qtà. 2) necessari.
- Rimuovere l'anello ritenzione (22) usando una chiave a dente o un martello e un punzone.
- Rimuovere il gruppo pompa abbassando la parte inferiore della piastra di montaggio.

Installare il pompante sostitutivo per il nuovo rapporto

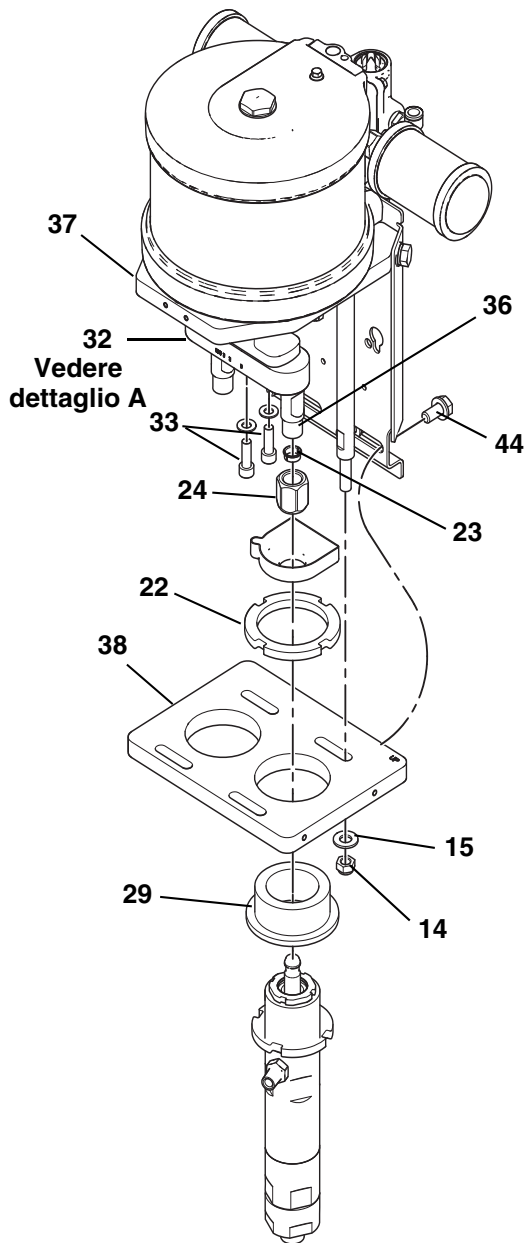
- Installare l'adattatore della pompa (29) e la nuova pompa. Infilare l'adattatore (29) a filo con l'involucro pompa superiore filettato. Fissare in posizione bloccando con l'anello di blocco sul gruppo pompa. Vedere la FIG. 6.
- Installare la pompa nella piastra di montaggio e tenere in posizione con l'anello di blocco (22) lasciandolo allentato.
- Installare il dado accoppiatore (24) e i dispositivi di bloccaggio (23, qtà. 2) sull'asta del pistone della pompa. Infilare il dado accoppiatore (24) alla biella del connettore (36). Serrare a una coppia di 102-108 N•m (75-80 lb-ft). Se si passa a una sezione del fluido da 25 cc, la biella di connessione della pompa (36), i dispositivi di bloccaggio (23, qtà. 2) e il dado connettore (24) devono essere sostituiti con le parti da 25 cc. Per il dado del pompante da 25 cc (24) serrare a una coppia di 31-35 N•m (25-30 lb-ft), vedere **Gruppo pompante**, pagina 44.
- Posizionare il raccordo della porta di uscita della pompa per la connessione al filtro del fluido / valvola di sfogo.
- Lasciare che il gruppo pompa si centri verticalmente nella piastra di montaggio sotto la linea centrale della biella di connessione.
- Serrare l'anello di blocco (22) a circa 50 lb-piedi con la chiave a dente o un martello e un punzone verificando che la pompa resti verticale sotto il pattino per evitare il caricamento del lato premiguarnizioni della ghiera durante il funzionamento.
- Ricollegare la valvola di sfogo, il filtro e il flessibile di uscita

8. Ricollegare il gruppo flessibile di aspirazione.

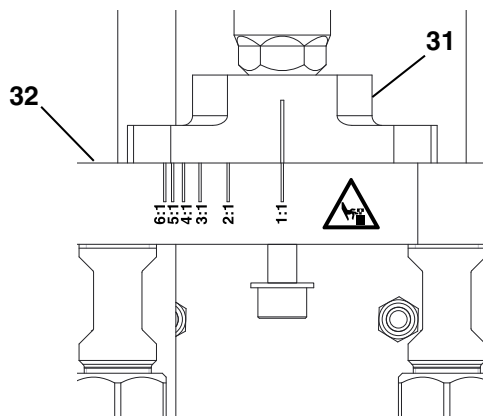
Regolare il gruppo pompa ai fini delle forze del pattino bilanciate

Durante ciascuna impostazione del rapporto, il gruppo pompa deve essere regolato secondo le forze del pattino. Per regolare il gruppo pompa:

1. Allentare la vite della piastra di montaggio (44, 2 sedi)
2. Allentare i bulloni del pattino (33, 2 sedi).
3. Allentare i dadi del tirante (14, 4 sedi)
4. Far scorrere il pattino (32) finché gli indicatori del rapporto desiderati sullo stesso (32) si allineano con l'indicatore della linea centrale sul connettore (31). Fare riferimento al dettaglio A.
5. Rimuovere le viti del gruppo pattino (33, 2 sedi), pulire le filettature e applicare un collante per filettature di media resistenza. Reinstallare le viti (33, 2 sedi) e serrare le viti del gruppo pattino (33, 2 sedi), mantenendo l'allineamento degli indicatori. Serrare a una coppia di 47-54 N•m (40 lb-ft).
6. Posizionare il gruppo del fluido in verticale sotto il pattino e serrare i dadi del tirante (14), verificare che le rondelle (15) siano in posizione. Serrare a una coppia di 68-80 N•m (45 lb-ft).



Dettaglio A



AVVISO

Verificare che le pompe del fluido siano allineate verticalmente sotto la posizione del pattino. Se non sono allineate correttamente, si verificherà il caricamento laterale del motore e delle pompe del fluido, causando l'usura prematura delle guarnizioni e dei cuscinetti.

7. Riserrare le viti della staffa di montaggio (44) a una coppia di 47 N•m (35 lb-ft)

Avviare la pompa lentamente e osservare il cambio di corsa ascendente e discendente verificando il funzionamento corretto. Se si osserva un inceppamento, riallineare le pompe del fluido ripetendo il punto 6.

NOTA: I rapporti 1:1 e 6:1 prevedono pattino e pompa collocati contro le estremità della scanalatura della piastra e del pattino. Posizioni tutto a destra o a sinistra regolate.

Manutenzione

Cura della pompa

AVVISO

Non lasciare che il fluido da pompare si asciughi nei serbatoi di alimentazione. Un contenitore secco causa il pompaggio dell'aria nel sistema e il conseguente dosaggio scorretto. Una pompa volumetrica a secco può danneggiare l'altra causando un aumento della pressione nell'altra pompa.

- Se il serbatoio di alimentazione è asciutto, fermare immediatamente la pompa e rilasciare la pressione. Riempire il serbatoio e adescare il sistema. Accertarsi di aver eliminato tutta l'aria dal sistema.
- Mantenere i serbatoi dei premigrazzatori della ghiera pieni a metà di TSL.
- Osservare il limite di durata. Eliminare il fluido miscelato dal collettore di miscelazione, dalle linee di erogazione e dall'apparecchiatura prima che si indurisca.
- Lavare tutto il sistema, se necessario, per evitare che i fluidi si induriscano nell'apparecchiatura e nei flessibili.
- Leggere le istruzioni del produttore del fluido relative alla durata del fluido e lavare tutto il sistema prima di raggiungere tale scadenza.
- Lavare il sistema con un solvente compatibile.
- Con i fluidi pesanti, i solventi di lavaggio potrebbero convogliarsi nel fluido, lasciando un rivestimento di fluido all'interno dei flessibili. Lasciare che la pompa si sciacqui alle velocità di ciclo superiori per creare un flusso turbolento e un'azione di lavaggio migliore. Scollegare i flessibili e togliere il fluido con un panno e un cavetto o con uno strumento tipo bacchetta oppure usare un solvente e spurgare l'aria per agitare il solvente, quindi sciacquare finché il collettore di miscelazione, il flessibile e la pistola sono puliti.
- Per spegnimento a lungo termine o giornaliero, interrompere la pompa sul fondo della corsa per proteggere la biella del pompante dal materiale asciutto o polimerizzato.

Programma di manutenzione preventiva

La frequenza delle operazioni di manutenzione è determinata dalle condizioni di funzionamento del sistema specifico. Determinare un programma di manutenzione preventiva registrando quando eseguire l'intervento e il tipo di manutenzione necessaria, quindi determinare un programma regolare di controlli del sistema.

Serraggio dei collegamenti filettati

Prima di ciascun utilizzo, controllare tutti i flessibili per escludere la presenza di usura o danni. Sostituire le parti se necessario. Verificare che tutti i raccordi filettati siano serrati correttamente e che non siano presenti perdite.

Lavaggio della pompa



Per evitare incendi ed esplosioni, collegare sempre a terra l'apparecchiatura e il contenitore per rifiuti. Evitare scariche statiche e lesioni provenienti dagli schizzi eseguendo sempre la pulizia mantenendo la pressione al minimo.

Quando lavare la pompa:

- Prima del primo utilizzo
- Quando si cambia colore o fluido
- Prima di interventi di riparazione
- Prima che il fluido si secchi o si accumuli in una pompa ferma (controllare la durata utile dei fluidi catalizzati)
- Prima di immagazzinare la pompa

Guida di lavaggio

- Lavare utilizzando la minima pressione possibile.
- Utilizzare un fluido che è compatibile con il fluido pompato e le parti a contatto con il fluido del sistema.
- Verificare con il produttore di fluido o fornitore per i fluidi di lavaggio raccomandati e per la frequenza di lavaggio.
- Se la pompa deve essere stoccata per qualsiasi periodo e se si pomperà fluido a base d'acqua, lavarla anzitutto con acqua, quindi con acqua per proteggere le parti della pompa.


Tazza bagnata

La coppa di umidificazione aiuta a fornire una lubrificazione continua per le guarnizioni della pompa e a evitare che l'asta esposta si ricopra di vernice secca. Per la manutenzione della coppa di umidificazione:

1. Riempire la coppa di umidificazione a metà con il liquido sigillante per ghiera Graco (TSL).
2. Controllare il livello quotidianamente.

Valvole di decompressione del fluido

Le valvole di decompressione del fluido servono a evitare che le pompe generino pressioni superiori alla pressione nominale del sistema. Se si verifica una situazione di sovrappressione, la valvola si apre e scarica il fluido dalla porta di sfiato inferiore. Non modificare, rimuovere o ostruire la valvola di decompressione.

| | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|
|  | | | | | | |
| Materiali che induriscono quando esposti all'aria possono annullare la capacità della valvola di scarico della pressione di scaricare la pressione in eccesso, provocando l'esplosione dei componenti e gravi lesioni | | | | | | |

Fare riferimento al manuale della valvola di decompressione per ulteriori dettagli. Vedere **Manuali correlati**, pagina 3.

Lubrificazione

Un lubrificatore della linea aria fornisce una lubrificazione automatica del motore pneumatico. Per la lubrificazione manuale giornaliera:

1. Scollegare il regolatore
2. Inserire circa 15 gocce di olio per macchine leggero nell'ingresso aria della pompa
3. Ricollegare il regolatore.
4. Attivare l'alimentazione dell'aria per tirare l'olio nel motore.

Stoccaggio e spegnimento prolungato

AVVISO

Prima del lavaggio, fermare la pompa nella parte inferiore del ciclo per prevenire l'essiccazione del fluido sull'asta del pistone esposta e i relativi danni alle premiguarnizioni della ghiera.

L'acqua o l'aria umida possono causare l'indurimento di residui di materiale nei galleggianti e nelle guarnizioni.

- Non lasciare mai la pompa piena di acqua o aria.
- Dopo il normale lavaggio, lavare ancora la pompa con solventi minerali o solventi a base di olio, scaricare la pressione e lasciare i solventi minerali nella pompa.

Ricerca e riparazione dei guasti



NOTA: Verificare tutti i problemi e le possibili cause prima di smontare la pompa.

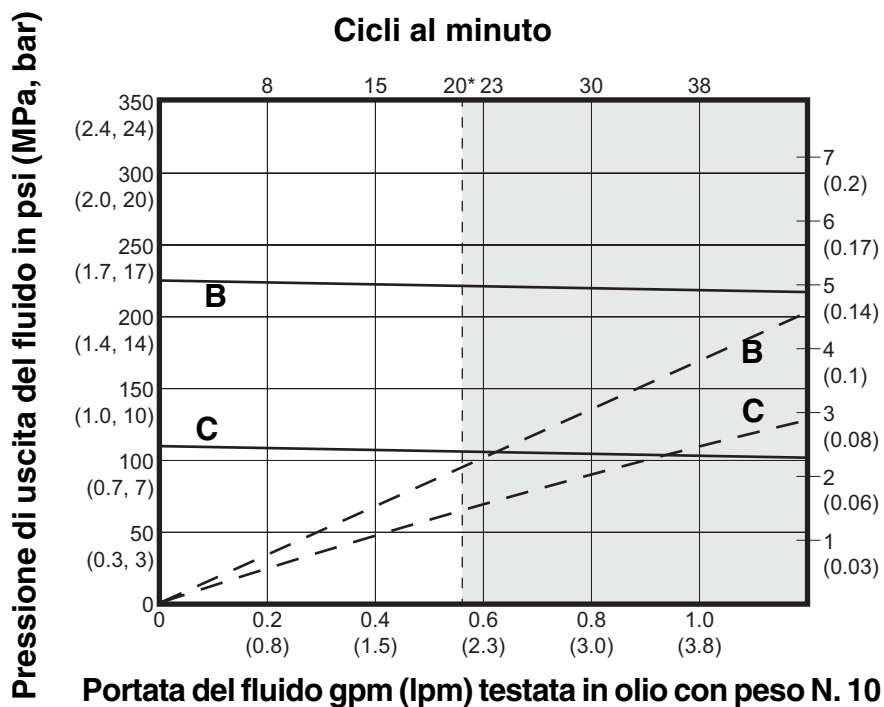
| Problema | Causa | Soluzione |
|---|--|---|
| La pompa non funziona | Pressione di alimentazione aria non attiva | Verificare che l'alimentazione aria sia attiva e che la pressione sia sufficientemente elevata per avviare la pompa |
| | Pressione di alimentazione aria troppo bassa | |
| | Collettore di miscelazione in posizione off | Collocare il collettore in posizione di miscelazione |
| | Ugello della pistola ostruito | Assicurarsi che le linee del fluido siano libere e aperte per il flusso di vernice miscelata |
| | Flessibile del materiale miscelato o collettore di miscelazione ostruito | |
| La pompa non carica il materiale | Flessibile aspirazione ostruito | Assicurarsi che il flessibile aspirazione e il tubo siano puliti e che i tappi o i filtri non siano ostruiti. |
| | La pompa è bloccata dal vapore | Aprire una pistola o una valvola di scarico per lasciare uscire l'aria dal sistema riempiendo con vernice o solvente. |
| | Viscosità della vernice troppo elevata per il sifone | Assicurarsi che la vernice sia abbastanza sottile per il sifone che va alla pompa |
| La pompa funziona in modo irregolare | Alimentazione d'aria troppo limitata | Il flessibile di alimentazione d'aria deve avere un di minimo di 3/8" e una lunghezza massima di 50 piedi (15 m). |
| | Guarnizioni della pompa secche | Verificare il livello di TSL nelle coppe di umidificazione. Verificare che la pompa si carichi completamente nella corsa ascendente |
| | Cavitazione della pompa | |
| Pressioni del fluido troppo basse | Alimentazione d'aria troppo limitata | Utilizzare un flessibile dell'aria di diametro maggiore |
| | Frizione della pompa elevata | Verificare il livello di TSL nella coppa di umidificazione |
| | Filtri del fluido ostruiti | Pulire i filtri del fluido |
| Vernice non miscelata | Miscelatore statico non pulito | Sostituire il miscelatore statico |
| Vernice non al rapporto corretto | Cavitazione della pompa | Tubo e flessibile aspirazione limitati |
| | | I raccordi del tubo e del flessibile aspirazione sono allentati consentendo l'aspirazione di aria nella pompa |
| | Galleggiante della pompa non funzionante | La pompa è contaminata con vernice secca o materiali estranei |
| Il sistema accelera o funziona in modo irregolare | Cavitazione della pompa | Tubo e flessibile aspirazione limitati |
| | I galleggianti della pompa non funzionano in modo coerente | I raccordi del tubo e del flessibile aspirazione sono allentati consentendo l'aspirazione di aria nella pompa |
| | | La pompa è contaminata con vernice secca o materiali estranei |

| Problema | Causa | Soluzione |
|--|--|---|
| Pressione del fluido A e B non uguale | Viscosità molto diverse | Può essere OK. Non si deve superare il differenziale del 10% con il collettore di miscelazione montato sull'unità. Le pressioni A e B del collettore di miscelazione montato in remoto potrebbero presentare un differenziale più ampio, ma un valore superiore al 20% potrebbe causare errori di rapporto. |
| | Valvole di ritegno del collettore di miscelazione e porte limitate da vernice indurita | Pulire e riparare il collettore di miscelazione |
| Pressione del fluido A e B non coerente | Cavitazione della pompa | Tubo e flessibile aspirazione limitati |
| | Le tubazioni ingresso aspirazione aspirano l'aria | I raccordi del tubo e del flessibile aspirazione sono allentati consentendo l'aspirazione di aria nella pompa |
| | Galleggiante della pompa non funzionante | La pompa è contaminata con vernice secca o materiali estranei |
| Pressione del fluido A e B scesa dopo il cambio superiore | Cavitazione della pompa | Flessibile di aspirazione limitato |
| Variazioni pressione A e B dopo la chiusura del collettore di miscelazione | Perdita di fluido esterna | Riparare le perdita del raccordo e del flessibile |
| | Perdita interna delle guarnizioni della pompa del fluido o delle valvole di ritegno che causa perdita della pressione di uscita. | Pulire o riparare la pompa di dosaggio |
| La valvola di decompressione del fluido si apre lasciando uscire il fluido dalla porta inferiore. La pressione del fluido nella linea ha superato il valore nominale del sistema | Pressione del fluido della pompa troppo alta. | Ridurre la pressione di alimentazione d'aria al dosatore |
| | Carico non bilanciato tra la pompa del fluido A e B. | Tubo e flessibile aspirazione limitati |
| | | I raccordi del tubo e del flessibile aspirazione sono allentati consentendo l'aspirazione di aria nella pompa |
| | | La pompa è contaminata con vernice secca o materiali estranei |
| | | Riparare le perdita del raccordo e del flessibile |
| | | Pulire o riparare la pompa di dosaggio |
| Filtro ostruito. | Pulire i filtri | |
| La pompa di lavaggio non funziona | Alimentazione d'aria alla pompa di lavaggio spenta | Accendere l'alimentazione aria |
| | Pressione di alimentazione aria alla pompa di lavaggio troppo bassa | Aumentare la pressione di alimentazione aria |
| | Valvole del solvente del collettore di miscelazione non attive | Aprire le valvola di lavaggio e la pistola |
| | Pistola non attivata | Attivare la pistola a spruzzo |
| | Flessibile del materiale miscelato o collettore di miscelazione ostruito | Riparare e sostituire il collettore di miscelazione e i flessibili del materiale miscelato |

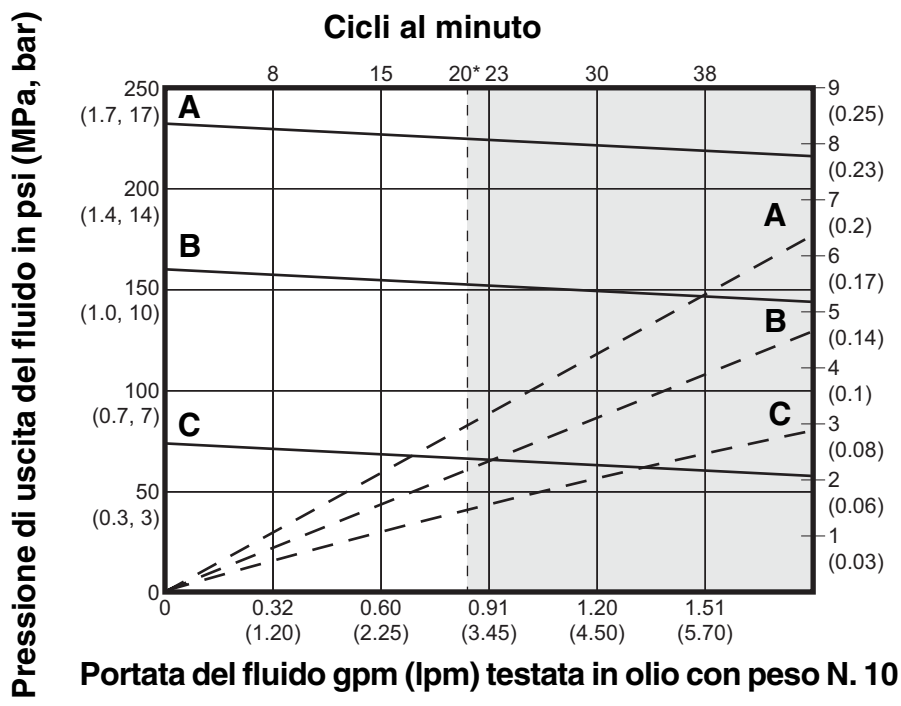
* Per stabilire se il flessibile o la pistola del fluido sono ostruiti, rilasciare la pressione. Scollegare il flessibile del fluido e posizionare un contenitore all'uscita del fluido della pompa per raccogliere il fluido. Attivare l'aria quanto basta per avviare la pompa. Se la pompa si avvia una volta attivata l'aria, l'ostruzione è nel flessibile o nella pistola.

Grafici delle prestazioni

Motore pneumatico 2,5" con rapporto pompante 1:1 e 3:1
100 cc/ciclo

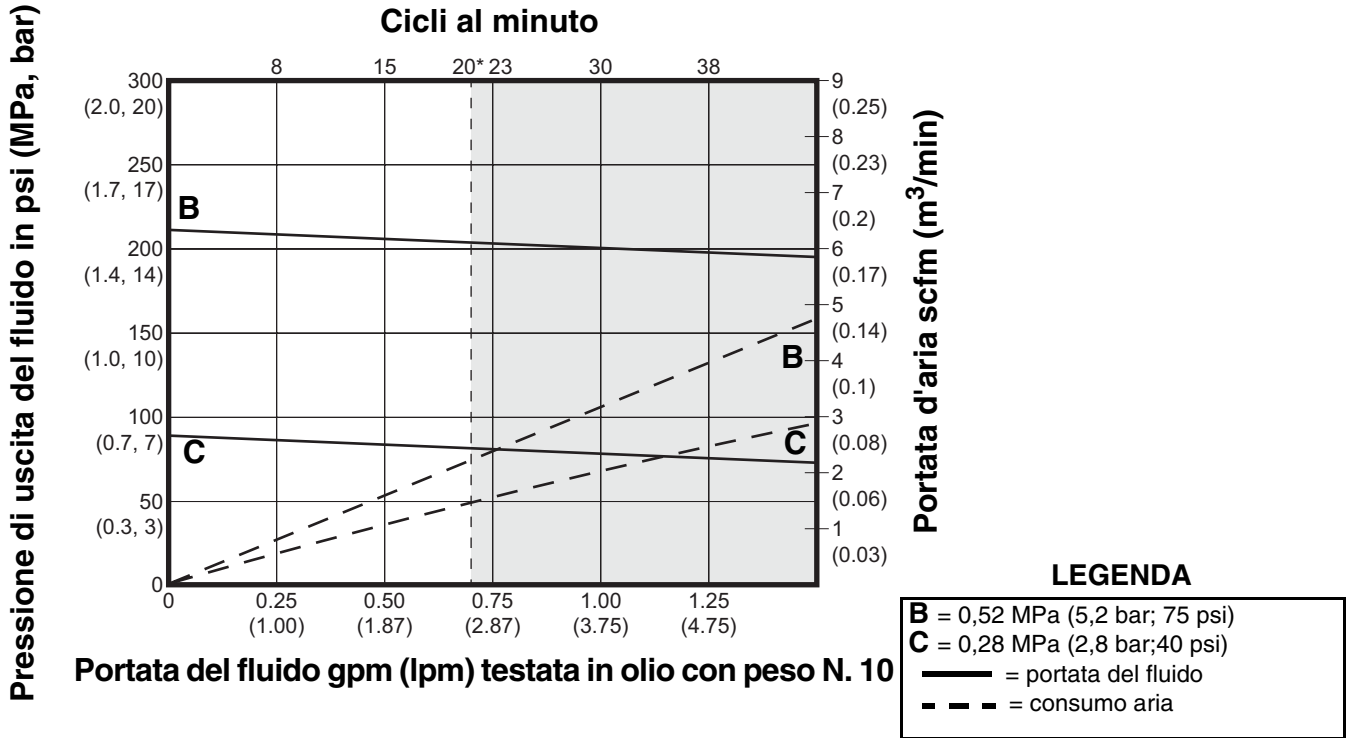


Motore pneumatico 2,5" con rapporto pompante 2:1 e 5:1
150 cc/ciclo

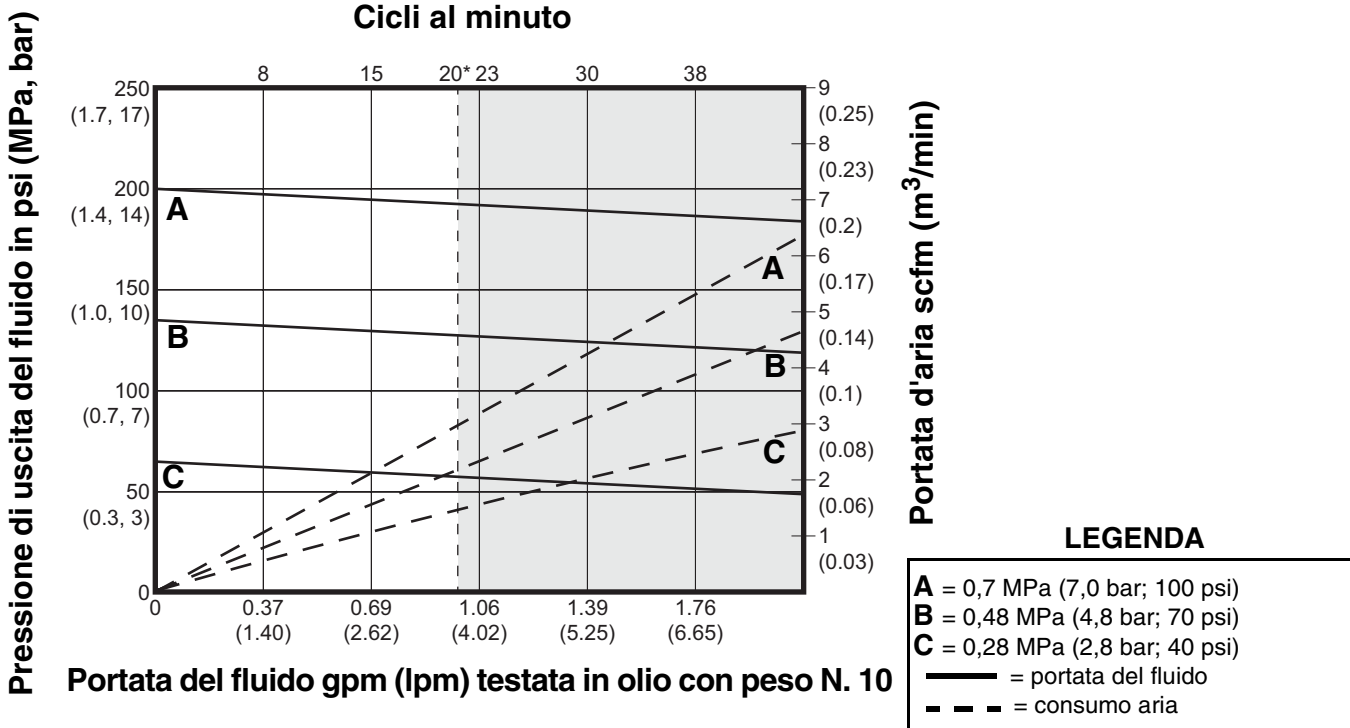


* Vedere la Nota in **Dati tecnici**, pagina 52.

**Motore pneumatico da 2,5" con rapporto pompante 4:1
125 cc/ciclo**

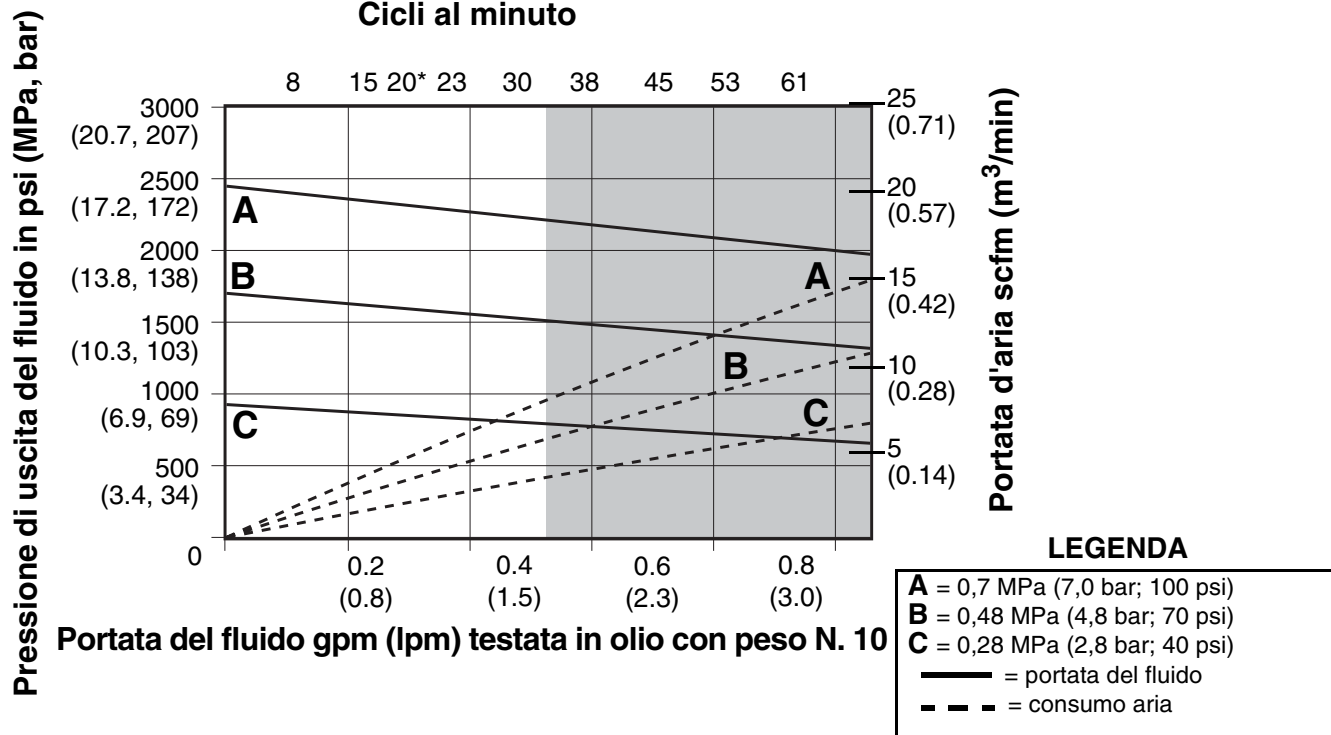


**Motore pneumatico da 2,5" con rapporto pompante 6:1
175 cc/ciclo**

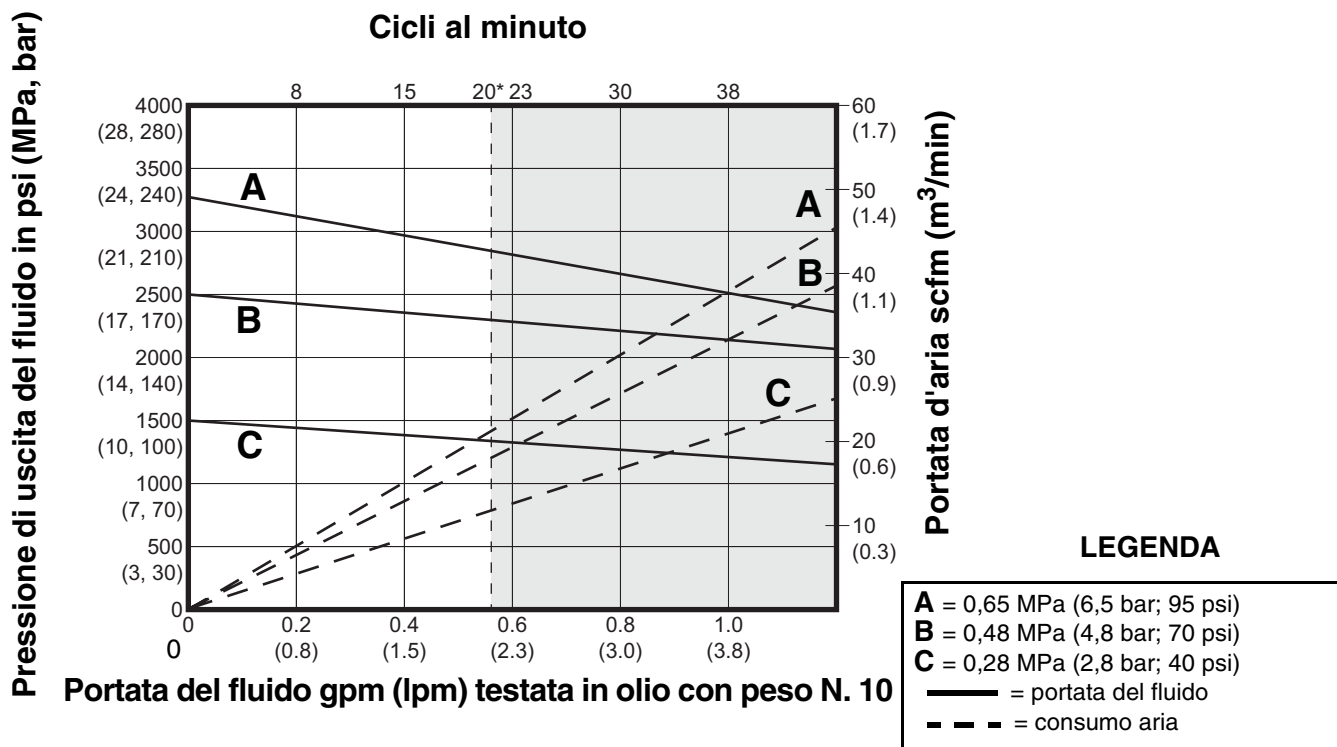


* Vedere la Nota in **Dati tecnici**, pagina 52.

**Motore pneumatico da 4,5" con rapporto pompante 1:1
(per modello per vernice poliester 24W609) 50 cc/ciclo
Cicli al minuto**

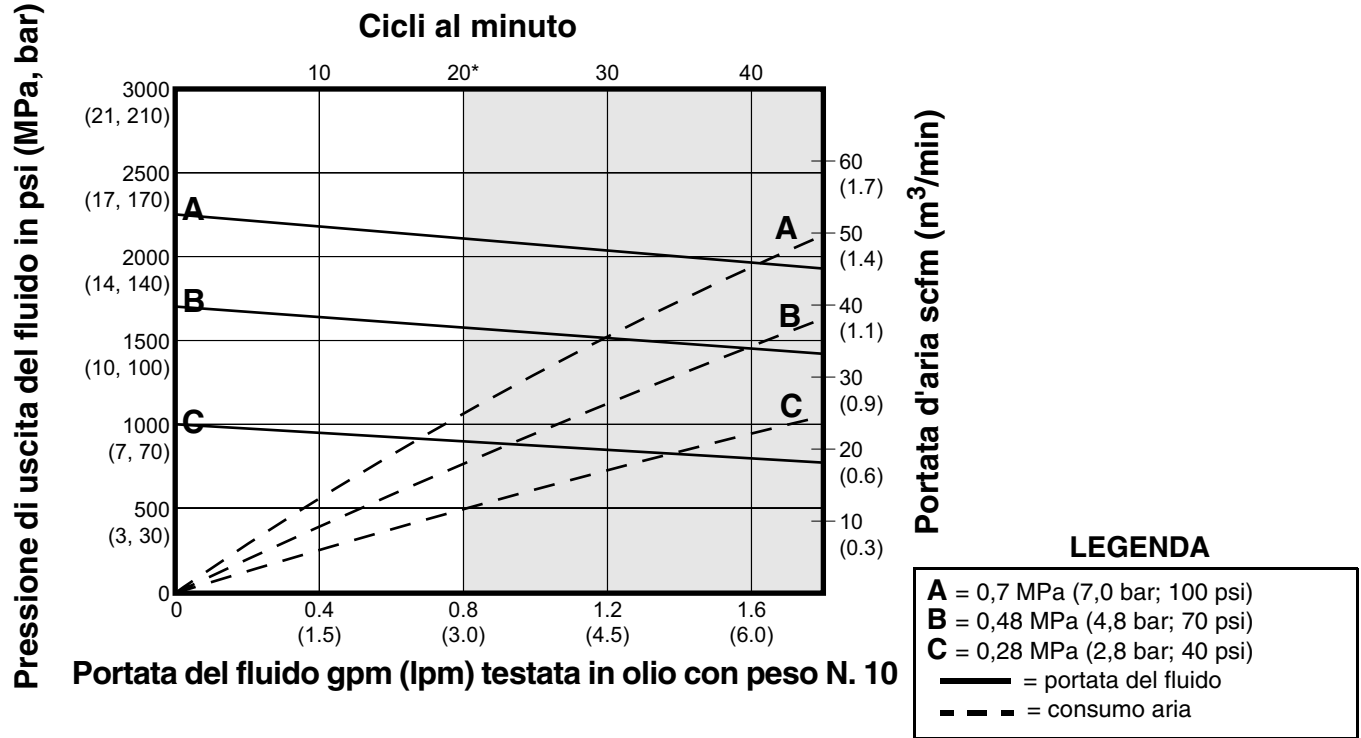


**Motore pneumatico 7,5" con rapporto pompante 1:1 e 3:1
100 cc/ciclo**

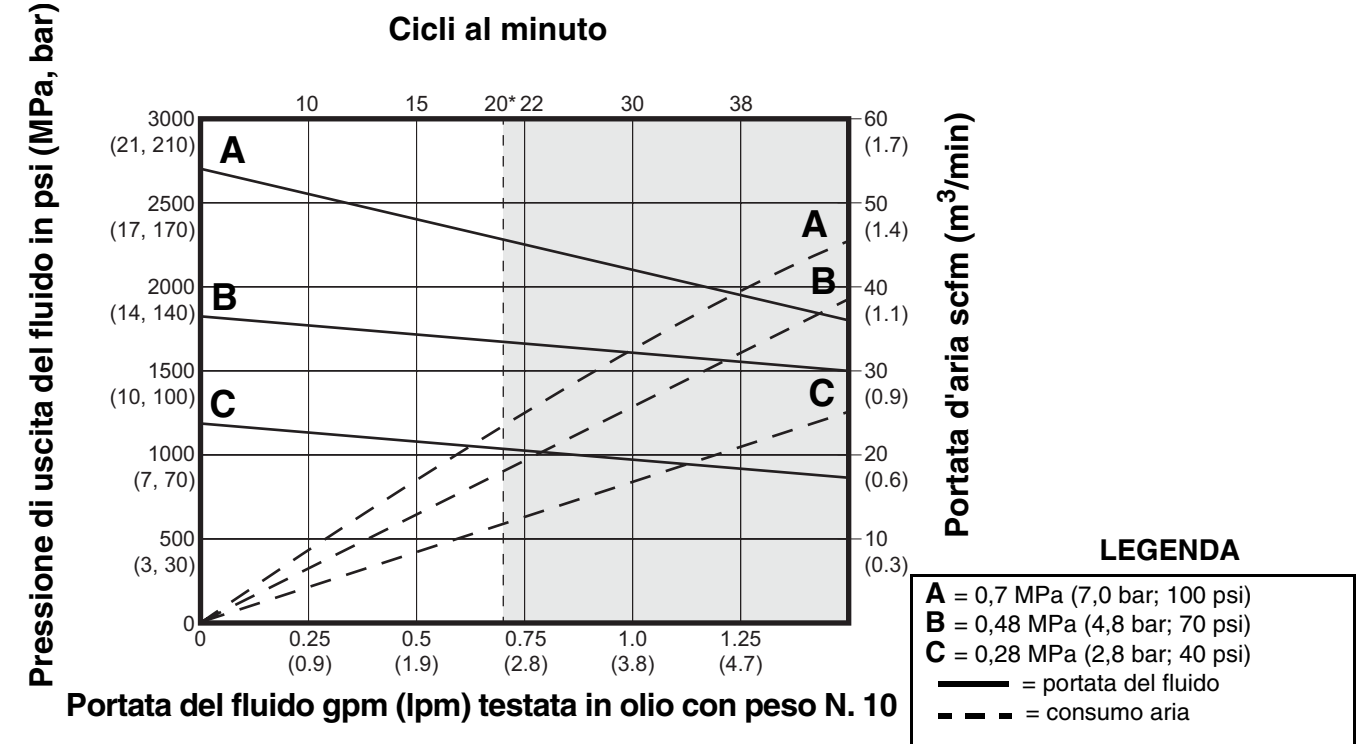


* Vedere la Nota in **Dati tecnici**, pagina 52.

**Motore pneumatico 7,5" con rapporto pompante 2:1 e 5:1
150 cc/ciclo**

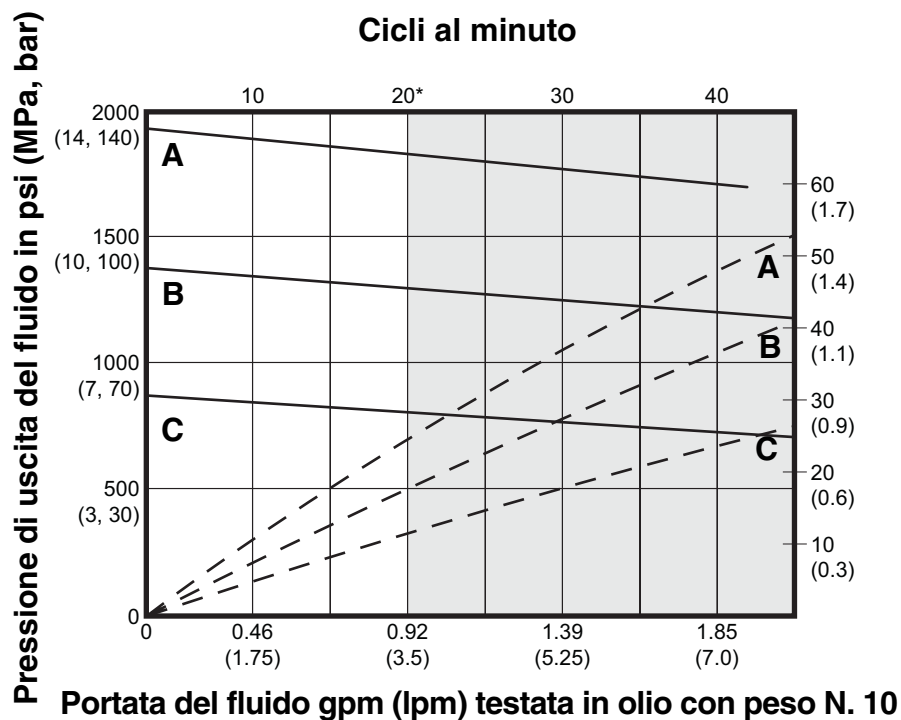


**Motore pneumatico da 7,5" con rapporto pompante 4:1
125 cc/ciclo**



* Vedere la Nota in **Dati tecnici**, pagina 52.

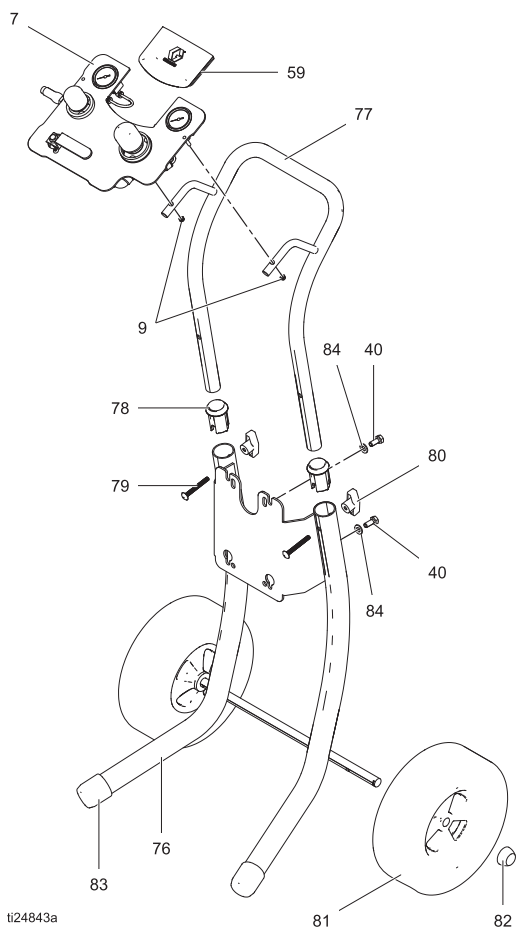
**Motore pneumatico da 7,5" con rapporto pompante 6:1
175 cc/ciclo**



* Vedere la Nota in **Dati tecnici**, pagina 52.

Componenti

Montaggio su carrello

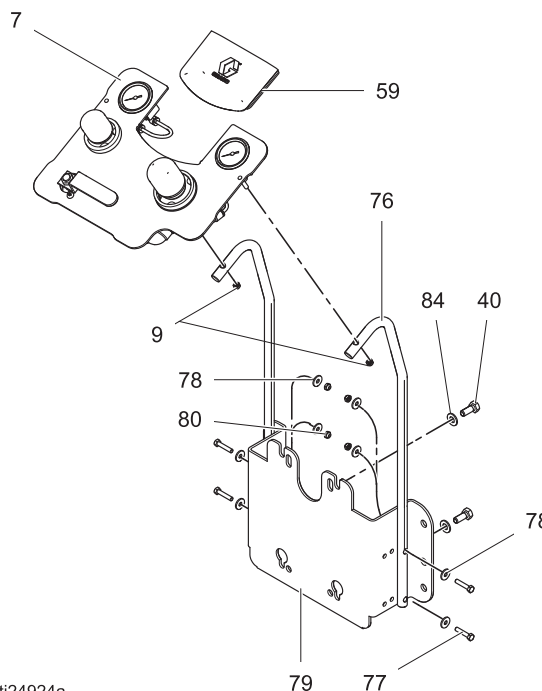


ti24843a

| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|------------|--|-----|
| 7 | Vedere | Gruppo comandi pneumatici , pagina 39 | |
| 9 | 105332 | DADO, blocco | 2 |
| 40 | 111799 | VITE, brugola, testa esagonale | 4 |
| 59 | ----- | INSERTO, pannello di controllo | 1 |
| 76♦ | ----- | CARRELLO, telaio, piccolo | 1 |
| 77♦ | ----- | IMPUGNATURA, carrello, piccolo P3 | 1 |
| 78♦ | ----- | CAMICIA, impugnatura carrello, SP3 | 2 |
| 79♦ | 116630 | VITE, carrello | 2 |
| 80♦ | 115480 | MANOPOLA, impugnatura a T | 2 |
| 81♦ | 119451 | RUOTA, semi-pneumatica | 2 |
| 82♦ | 119452 | CAPPUCCIO, mozzo | 2 |
| 83♦ | 15C871 | CAPPUCCIO, gamba | 2 |
| 84 | 108788 | RONDELLA, piana | 4 |

♦ Parti incluse nel kit di montaggio su carrello 289694 (acquistabile separatamente).

Staffa per montaggio a parete



ti24924a

| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|------------|--|-----|
| 7 | Vedere | Gruppo comandi pneumatici , pagina 39 | |
| 9 | 105332 | DADO, blocco | 2 |
| 40 | 111799 | VITE, brugola, testa esagonale | 4 |
| 59 | ----- | INSERTO, pannello di controllo | 1 |
| 76 | 17C945 | BARRA, montaggio di controllo | 1 |
| 77 | 127965 | VITE, brugola, testa esagonale | 4 |
| 78 | 110170 | RONDELLA | 12 |
| 79 | ----- | PIASTRA, montaggio a parete, piccola | 1 |
| 80 | 105332 | DADO, blocco | 4 |
| 84 | 108788 | RONDELLA, piana | 4 |

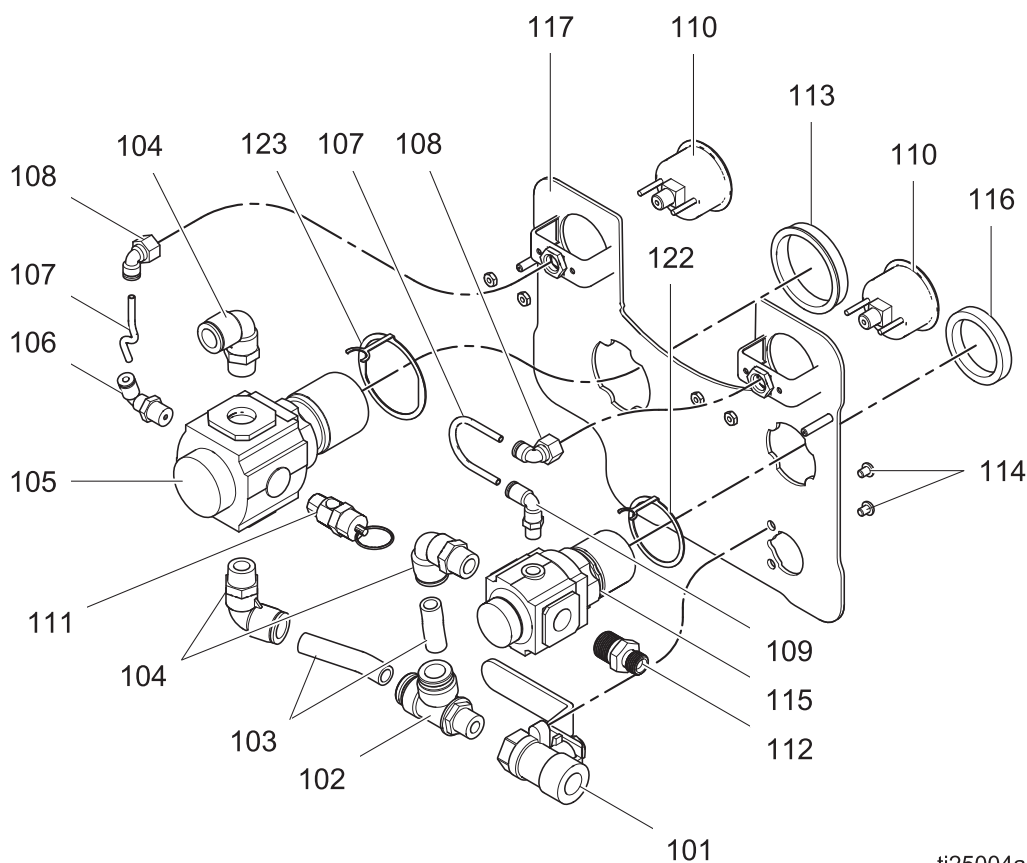
Kit di lavaggio

| Componente | Descrizione |
|------------|---|
| 17D472 | Kit di lavaggio ad alta pressione con pompa Merkur® |
| 17D473 | Kit di lavaggio a bassa pressione con pompa Husky™ |

Gruppo comandi pneumatici

24W969 - Spruzzatura a supporto pneumatico

Modelli 24V880, 24V881, 24V882, 24V883, 24V884, 24V885, 24V886, 24V887, 24V888, 24V889, 24V890, 24V891, 24W609

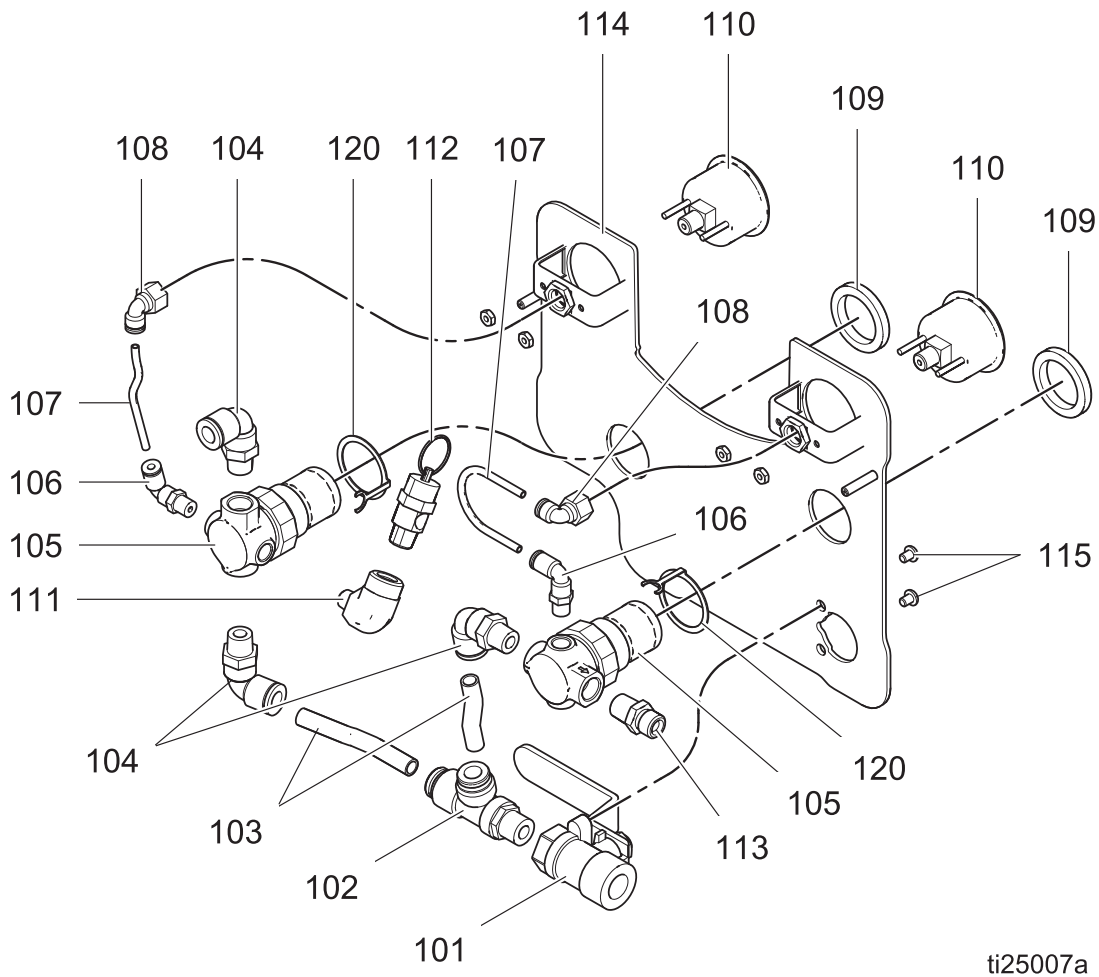


ti25004a

| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà | Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|------------|---|-----|------|---|---|-----|
| 101 | 114362 | VALVOLA, a sfera | 1 | 113 | 15T538 | PANNELLO, dado (plastica) (R73) | 1 |
| 102 | 15T643 | RACCORDO GIREVOLE, a T, 3/8 npt(m) x 1/2 T | 1 | 114 | 114381 | VITE, a tappo, testa a pulsante | 2 |
| 103 | ◆ | FLESSIBILE, nylon DE 1/2, tagliare per adattare | 1 | 115 | 15T539 | REGOLATORE, aria, pistola, 3/8 npt | 1 |
| 104 | 121212 | GOMITO, raccordo girevole, 1/2 T x 3/8 npt(m) | 3 | 116 | 116514 | DADO, mont del regolatore | 1 |
| 105 | 15T536 | REGOLATORE, aria, pompa, 3/8 npt(m) | 1 | 117 | ----- | PANNELLO, montaggio, con pistola, 4,5/6/7,5 | 1 |
| 106 | ----- | RACCORDO, gomito, girevole, 1/4 npt(m) x 5/32 T | 1 | 122 | 24P813 | CLIP, terra, regolatore | 1 |
| 107 | ◆ | FLESSIBILE, nylon, circolare, nero | 1 | 123 | 24P814 | CLIP, terra, regolatore | 1 |
| 108 | ----- | RACCORDO, 90°, girevole, 5/32 T x 1/8 FNPT | 2 | ◆ | <i>Parti incluse nel kit di riparazione della tubatura 24D496 (acquistabile separatamente).</i> | | |
| 109 | 15T866 | RACCORDO, a gomito, girevole, 1/8 npt x 5/32 T | 1 | | | | |
| 110 | 15T500 | MANOMETRO, pressione | 2 | | | | |
| 111 | 113498 | VALVOLA, sicurezza | 1 | | | | |
| 112 | 164672 | ADATTATORE | 1 | | | | |

24W970 - Spruzzatura pneumatica

Modelli 24V868, 24V869, 24V870, 24V871, 24V872, 24V873, 24V874, 24V875, 24V876, 24V877, 24V878, 24V879

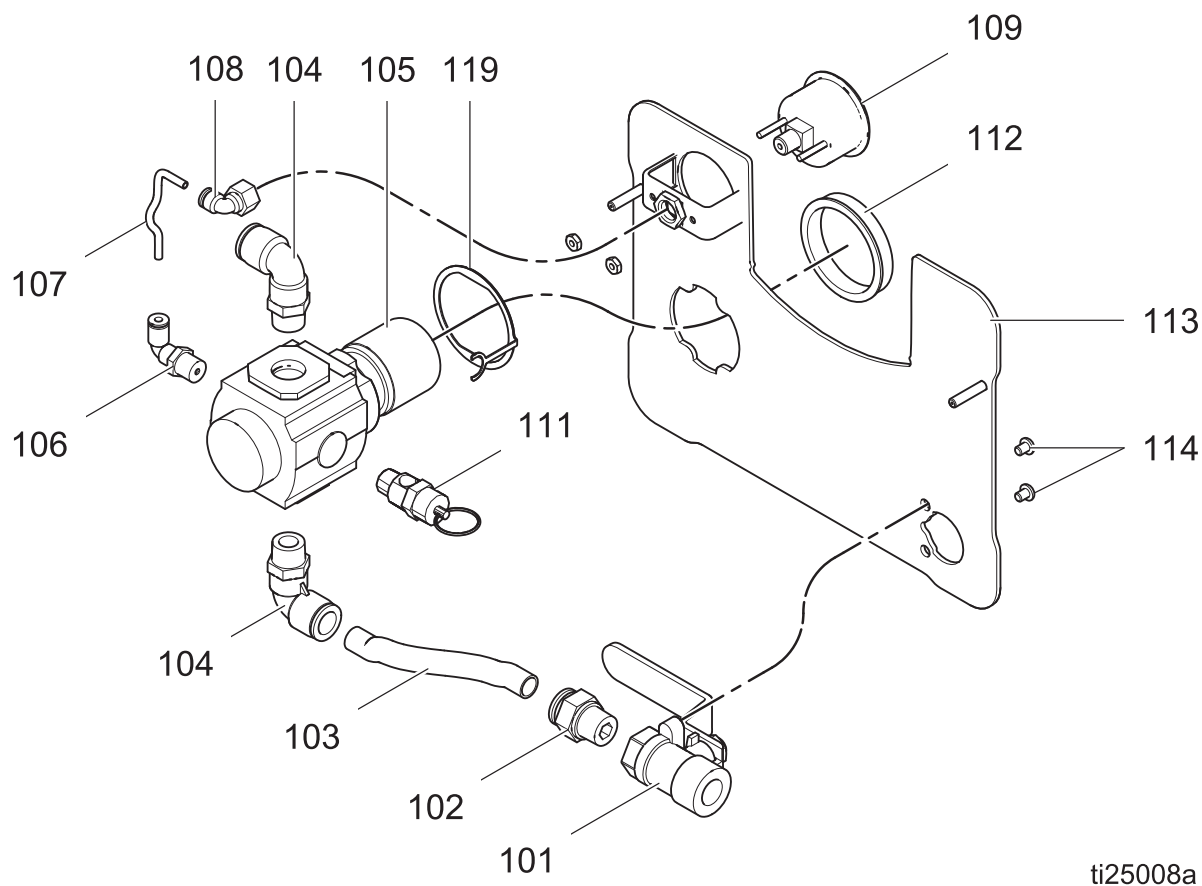


ti25007a

| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà | Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|------------|--|-----|--|------------|--|-----|
| 101 | 114362 | VALVOLA, a sfera | 1 | 110 | 15T500 | MANOMETRO, pressione | 2 |
| 102 | ----- | RACCORDO GIREVOLE, a T, 3/8 npt(m) x 3/8 T | 1 | 111 | ----- | RACCORDO, gomito, 1/4 npt(f)x1/8 npt(m) | 1 |
| 103◆ | ----- | TUBATURA, nylon circolare (spruzzatura pneumatica) | 1 | 112 | 113498 | VALVOLA, di sicurezza, 110 psi | 1 |
| 104 | 121141 | GOMITO, raccordo girevole, 3/8 T x 1/4 npt(m) | 3 | 113 | 162453 | RACCORDO, 1/4 npsm x 1/4 npt | 1 |
| 105 | 15T499 | REGOLATORE, aria, pompa, 1/4 npt(m) | 2 | 114 | ----- | PANNELLO, montaggio, con pistola, datatrack (spruzzatura pneumatica) | 1 |
| 106 | 15T866 | RACCORDO, gomito, girevole, 1/8 npt(m) x 5/32 npt(m) | 1 | 115 | 114381 | VITE, a tappo, testa a pulsante | 2 |
| 107◆ | ----- | FLESSIBILE, nylon, circolare, nero | 1 | 120 | 24P812 | CLIP, terra, regolatore | 2 |
| 108 | ----- | RACCORDO, 90°, girevole, 5/32 T x 1/8 FNPT | 2 | ◆ Parti incluse nel kit di riparazione della tubatura 24D496 (acquistabile separatamente). | | | |
| 109 | 115244 | DADO, regolatore | 2 | | | | |

24W971 - Spruzzatore airless

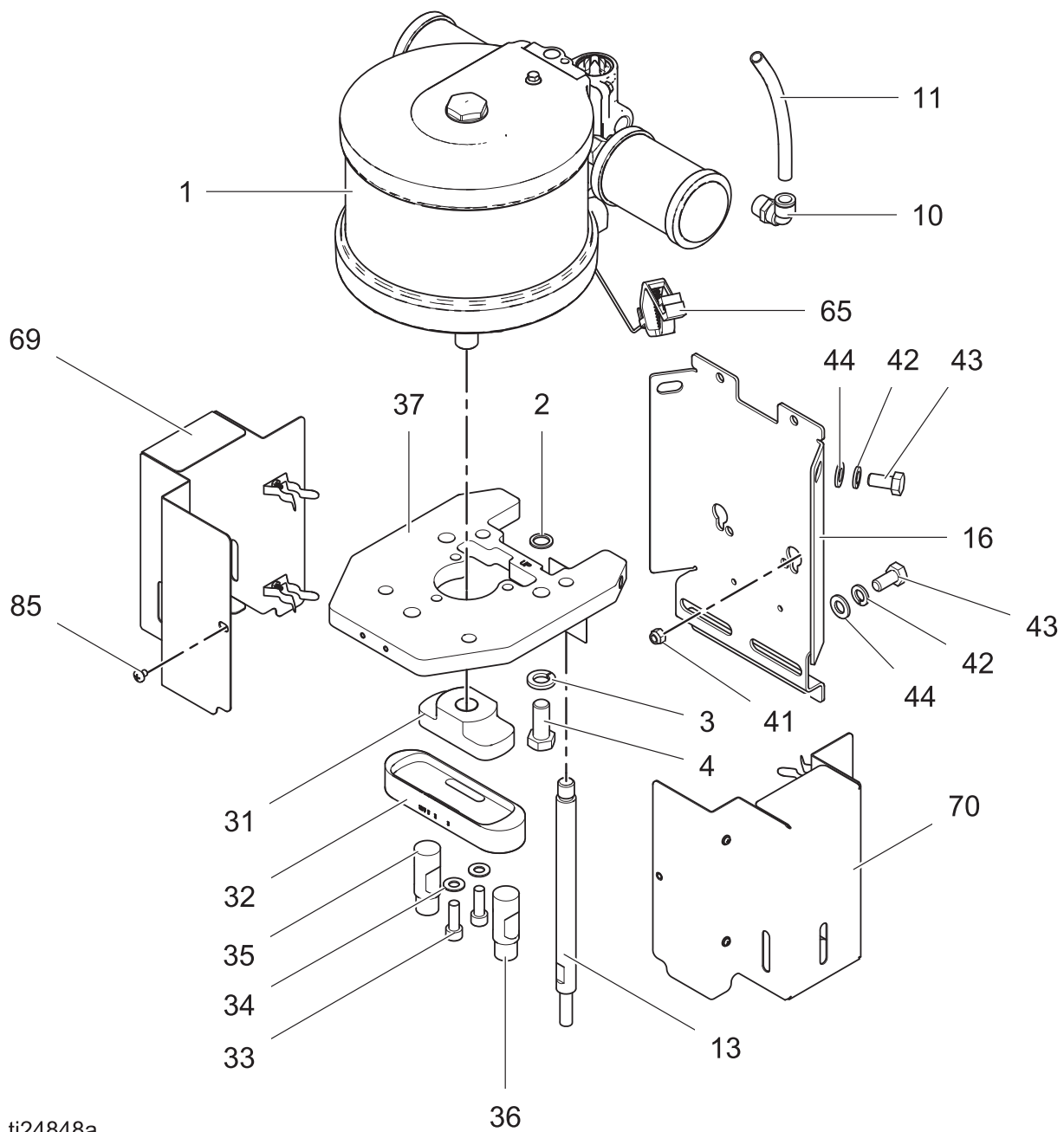
Modelli 24V892, 24V893, 24V894, 24V895, 24V896, 24V897, 24V898, 24V899, 24V901, 24V902, 24V903, 24V904



ti25008a

| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà | Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|------------|---|-----|------|---|---|-----|
| 101 | 114362 | VALVOLA, a sfera | 1 | 109 | 15T500 | MANOMETRO, pressione | 2 |
| 102 | ----- | RACCORDO, dritto, 1/2 T x 3/8 npt(m) | 1 | 111 | 113498 | VALVOLA, sicurezza | 1 |
| 103 | ◆----- | FLESSIBILE, nylon DE 1/2, tagliare per adattare | 1 | 112 | 15T538 | PANNELLO, dado (plastica) (R73) | 1 |
| 104 | 121212 | GOMITO, raccordo girevole, 1/2 T x 3/8 npt(m) | 3 | 113 | ----- | PANNELLO, controllo, senza pistola, 4,5/6/7,5 | 1 |
| 105 | 15T536 | REGOLATORE, aria, pompa, 3/8 npt(m) | 1 | 114 | 114381 | VITE, a tappo, testa a pulsante | 2 |
| 106 | ----- | RACCORDO, gomito, girevole, 1/4 npt(m) x 5/32 T | 1 | 119 | 24P814 | CLIP, terra, regolatore | 1 |
| 107 | ◆----- | FLESSIBILE, nylon, circolare, nero | 1 | ◆ | <i>Parti incluse nel kit di riparazione della tubatura 24D496 (acquistabile separatamente).</i> | | |
| 108 | ----- | RACCORDO, 90°, girevole, 5/32 T x 1/8 FNPT | 2 | | | | |

Gruppo motore



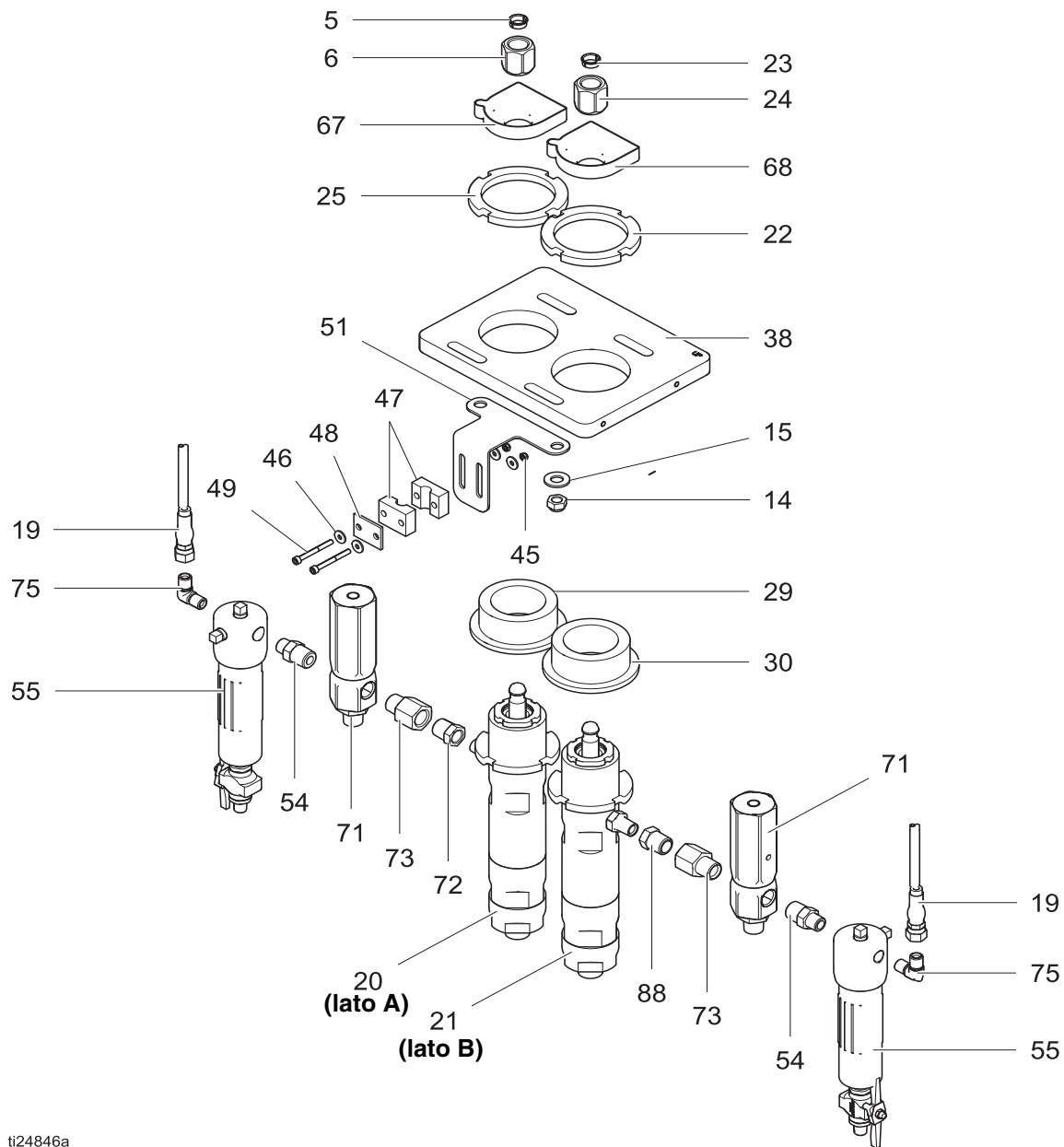
ti24848a

Elenco delle parti gruppo motore

| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|----------------------------|--|-----|
| 1 | M02LN0 M18LN0 M07LN0 | MOTORE Bassa pressione (spruzzatura pneumatica) Alta pressione (a supporto pneumatico e airless, ad eccezione del modello per vernice poliester 24W609) Modello per vernice poliester 24W609 (airless) | 1 |
| 2 | 127865 186652 | RONDELLA Spruzzatura pneumatica A supporto pneumatico e airless | 3 |
| 3 | 100133 100128 | RONDELLA DI SICUREZZA Spruzzatura pneumatica A supporto pneumatico e airless | 3 |
| 4 | C20021 123208 | VITE Spruzzatura pneumatica A supporto pneumatico e airless | 3 |
| 10 | 121141 15V204 | RACCORDO Spruzzatura pneumatica A supporto pneumatico e airless | 1 |
| 13 | 17D759 | BIELLA, tirante | 4 |
| 16 | 17D751 | STAFFA, di montaggio | 1 |
| 31 | 17B290 17D752 | CONNETTORE Spruzzatura pneumatica A supporto pneumatico e airless | 1 |
| 32 | 17D753 | PATTINO | 1 |

| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|------------------|--|--------|
| 33 | 127864 | BRUGOLA, testa cava | 2 |
| 34 | 100731 | RONDELLA | 2 |
| 35 | 16Y850 | ASTA, pistone, lato A | 1 |
| 36 | 17A253 16Y850 | ASTA, pistone, lato B Pacchetti con pompante LW025A (25 cc) Pacchetti con qualsiasi altro pompante | 1 |
| 37 | 17D754 | BASE, motore | |
| 41 | 104541 | DADO DI BLOCCAGGIO Spruzzatura pneumatica A supporto pneumatico e airless | 4 2 |
| 42 | 107541 | RONDELLA, sicurezza, a molla | 4 |
| 43 | 17B268 | VITE, testa esagonale, M12 x 25 LG | 4 |
| 44 | 111449 | RONDELLA, piana | 4 |
| 49 | 15F744 | ETICHETTA, pericolo schiacciamento (non mostrata) | 1 |
| 65 | 238909 | CAVO, gruppo di messa a terra | 1 |
| 69 | 17D756 | PROTEZIONE, anti-schiacciamento, sinistra | 1 |
| 70 | 17D757 | PROTEZIONE, anti-schiacciamento, destra | 1 |
| 85 | 551295 | VITE, a testa tonda appiattita | 1 |
| 99 | 334665 | Guida rapida (non utilizzata con il modello per vernice poliester 24W609) | 1 |

Gruppo pompante

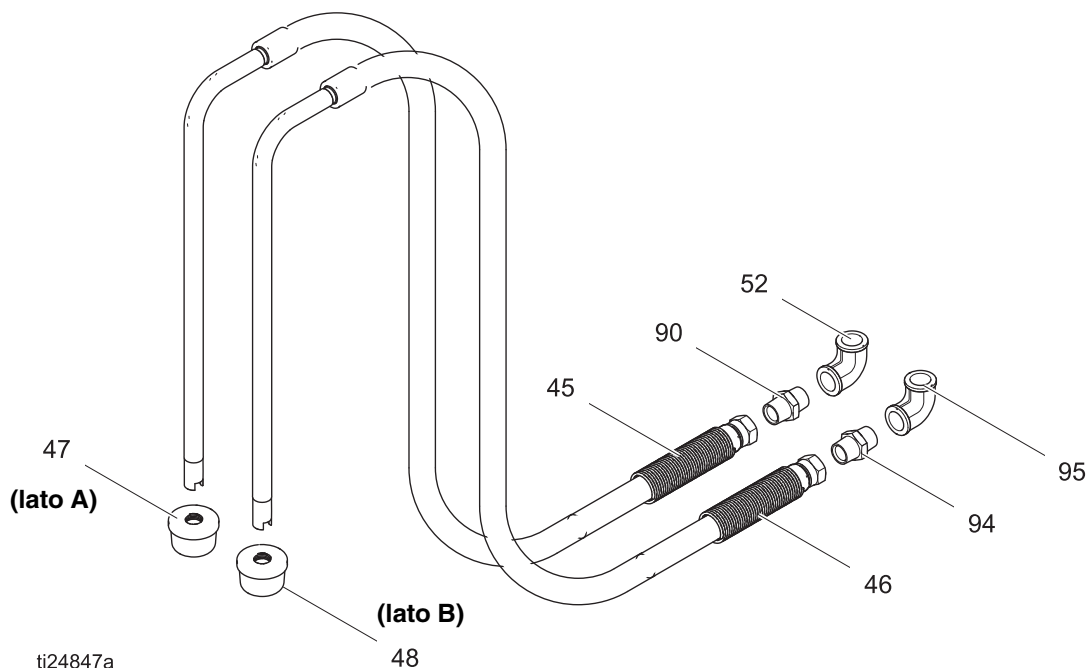


ti24846a

Elenco delle parti gruppo pompante

| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|--|---|-----|
| 5 | 184128 184132 | COLLARE DI ACCOPPIAMENTO, lato A Utilizzato con tutti i modelli tranne 24W609 Utilizzato sul modello 24W609 | 2 |
| 6 | 15T311 15M758 | DADO DI ACCOPPIAMENTO, lato A Utilizzato con tutti i modelli tranne 24W609 Utilizzato sul modello 24W609 | 1 |
| 14 | 127938 | DADO, nylon, di blocco, M12 x 1,75 | 4 |
| 15 | 109570 | RONDELLA, piana | 4 |
| 20 | LW025A LW050A LW075A LW100A LW125A LW150A | POMPANTE (lato A) 25 cc, utilizzato per il modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto pompante 1:1 50 cc, utilizzato per la pompa con rapporto 1:1 (ad eccezione del modello 24W609) 75 cc, usato per pompa con rapporto 3:1 100 cc, usato per pompe con rapporto 2:1 e 4:1 125 cc, usato per pompa con rapporto 5:1 150 cc, usato per pompa con rapporto 6:1 | 1 |
| 21 | LW025A LW050A | POMPANTE (lato B) 25 cc, utilizzato per la pompa con rapporto 3:1, 4:1, 5:1, 6:1 e per il modello 24W609 con pompa 1:1 per vernice poliesteri 50 cc, utilizzato per pompe con rapporto 1:1 (eccetto 24W609) e 2:1 | 1 |
| 22 | 24A639 | CONTRODADO | 1 |
| 23 | 184128 184132 | COLLARE DI ACCOPPIAMENTO, lato B Pompe con rapporto 1:1 (ad eccezione di 24W609) o 2:1 Pompe con rapporti 3:1, 4:1, 5:1, 6:1 e modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 | 2 |
| 24 | 15T311 15M758 | DADO DI ACCOPPIAMENTO, lato B Pompe con rapporto 1:1 (ad eccezione di 24W609) o 2:1 Pompe con rapporti 3:1, 4:1, 5:1, 6:1 e modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 | 1 |
| 25 | 24A638 24A639 | CONTRODADO Pompe con rapporto 5:1 Pompe con rapporto 1:1, 2:1, 3:1, 4:1, 6:1 | 1 |
| 29 | 17D760 17D758 17D770 17D761 17D771 | ADATTATORE, lato A 25 cc, utilizzato per il modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 50 cc, utilizzato con pompe con rapporto 1:1 (ad eccezione del modello 24W609) 75 cc, usato su pompa con rapporto 3:1 100 cc, usato su pompe con rapporto 2:1 e 4:1 125 cc, usato su pompa con rapporto 5:1 | 1 |
| 30 | 17D758 17D760 | ADATTATORE, lato B 50 cc, utilizzato per pompe con rapporto 1:1 (eccetto 24W609) e 2:1 25 cc, utilizzato per pompe con rapporto 3:1, 4:1, 5:1, 6:1 e per il modello 24W609 con pompa 1:1 per vernice poliesteri | 1 |
| 38 | 17D755 | BASE, pompante | 1 |
| 51 | 17C891 | STAFFA REGOLATRICE; usata sui modelli 24V868, 24V869, 24V870, 24V871, 24V872, 24V873 | |
| 54 | 123724 16C633 | NIPPLO; utilizzato con tutti i modelli tranne 24W609 NIPPLO; utilizzato con il modello 24W609 per vernice poliesteri | 2 |
| 55 | 17D762 | FILTRO, fluido; utilizzato con tutti i modelli portatili tranne 24W609 | 2 |
| 67 | 24A620 24A622 24A626 24A623 24A627 24A628 | SERBATOIO TSL, lato A 25 cc, utilizzato per il modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 50 cc, utilizzato con pompe con rapporto 1:1 (ad eccezione del modello 24W609) 100 cc, usato su pompa con rapporto 2:1 e 4:1 75 cc, usato su pompa con rapporto 3:1 125 cc, usato su pompa con rapporto 5:1 150 cc, usato su pompa con rapporto 6:1 | 1 |
| 68 | 24A622 24A620 | SERBATOIO TSL, lato B 50 cc, usato su pompe con rapporto 1:1 e 2:1 25 cc, usato su pompe con rapporto 3:1, 4:1, 5:1, 6:1 | 1 |
| 71 | 24W475 237073 237062 | VALVOLA DI SFOGO Spruzzatura pneumatica A supporto pneumatico e airless (eccetto 24W609) Modello per vernice poliesteri 24W609 (airless) | 2 |
| 72 | 502265 114499 24B299 | BOCCOLA 1/2 x 3/8; usato su pompe con rapporti 1:1, 2:1, 3:1, 4:1 1/2-14 npt; usato su pompa con rapporto 5:1 3/4 npt(f) x 1/2 npt(m); usato su pompa con rapporto 6:1 | 1 |
| 73 | 114499 | RACCORDO, adattatore, 1/2-14 npt | 2 |
| 74 | 102022 | BOCCOLA, 3/8 x 1/4, non in figura; utilizzato nei modelli per montaggio a parete | 2 |
| 75 | 114342 | GOMITO, (1/4-18 NPSM); non utilizzato sui modelli per vernice poliesteri 24W609 | 2 |
| 88 | 502265 | BOCCOLA, riduttore, tubo 1/2 x 3/8 | 1 |

Gruppo d'ingresso fluido



| Rif. | Compo- nente | Descrizione | Qtà |
|----------|-----------------|---|-----|
| 45 | | FLESSIBILE ASPIRAZIONE (lato A) | 1 |
| * 255872 | | Utilizzato nelle pompe con rapporto 1:1 (eccetto 24W609), 2:1, 3:1, 4:1 | |
| † 256377 | | Utilizzato per il modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 | |
| ‡ 24A232 | | Usato su pompe con rapporto 5:1 e 6:1 | |
| 46 | | FLESSIBILE ASPIRAZIONE (lato B) | 1 |
| * 255872 | | Utilizzato per pompe con rapporto 1:1 (eccetto 24W609) e 2:1 | |
| † 256377 | | Utilizzato per il modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 | |
| † 256377 | | Usato su pompe con rapporti 3:1, 4:1, 5:1 e 6:1 | |
| 47 | | FILTRO (Lato A) | 1 |
| * 187146 | | Utilizzato nelle pompe con rapporto 1:1 (eccetto 24W609), 2:1, 3:1, 4:1 | |
| † 256426 | | Utilizzato per il modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 | |
| ‡ 187190 | | Usato su pompe con rapporto 5:1 e 6:1 | |
| 48 | | FILTRO (Lato B) | 1 |
| * 187146 | | Utilizzato per pompe con rapporto 1:1 (eccetto 24W609) e 2:1 | |
| † 256426 | | Utilizzato nelle pompe con rapporti 3:1, 4:1, 5:1, 6:1 e modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 | |

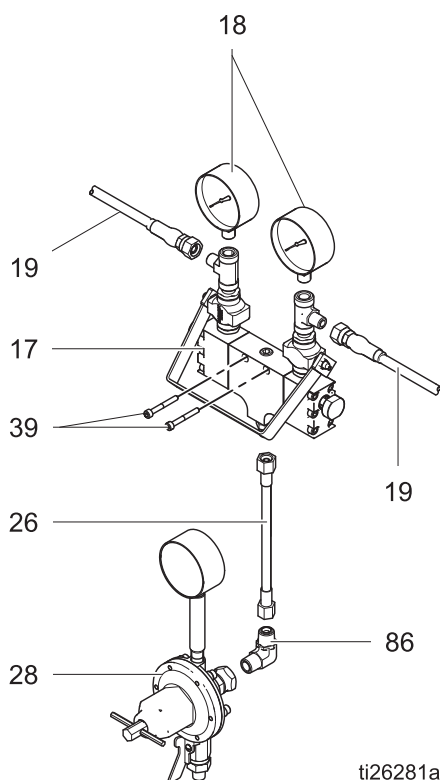
| Rif. | Compo- nente | Descrizione | Qtà |
|--------|-----------------|---|-----|
| 52 | | GOMITO 90° (lato A) | 1 |
| 102325 | | Utilizzato nelle pompe con rapporto 1:1 (eccetto 24W609), 2:1, 3:1, 4:1 | |
| 500947 | | Utilizzato per il modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 | |
| 500251 | | Usato su pompe con rapporto 5:1 e 6:1 | |
| 90 | | NIPPLO (lato A) | 1 |
| 190724 | | 3/4 npt, utilizzato su pompe con rapporto 1:1 (eccetto 24W609), 2:1, 3:1, 4:1 | |
| 114373 | | Utilizzato per il modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 | |
| 17D153 | | npt 1 poll., usato su pompe con rapporto 5:1 e 6:1 | |
| 94 | | NIPPLO (lato B) | 1 |
| 190724 | | Utilizzato per pompe con rapporto 1:1 (eccetto 24W609) e 2:1 | |
| 114373 | | Utilizzato nelle pompe con rapporti 3:1, 4:1, 5:1, 6:1 e modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 | |
| 95 | | GOMITO 90° (lato B) | 1 |
| 102325 | | Utilizzato per pompe con rapporto 1:1 (eccetto 24W609) e 2:1 | |
| 500947 | | Utilizzato nelle pompe con rapporti 3:1, 4:1, 5:1, 6:1 e modello 24W609 per vernice poliesteri con rapporto 1:1 | |

* Parti incluse nel Kit 256423.

† Parti incluse nel Kit 256420.

‡ Parti incluse nel Kit 256424.

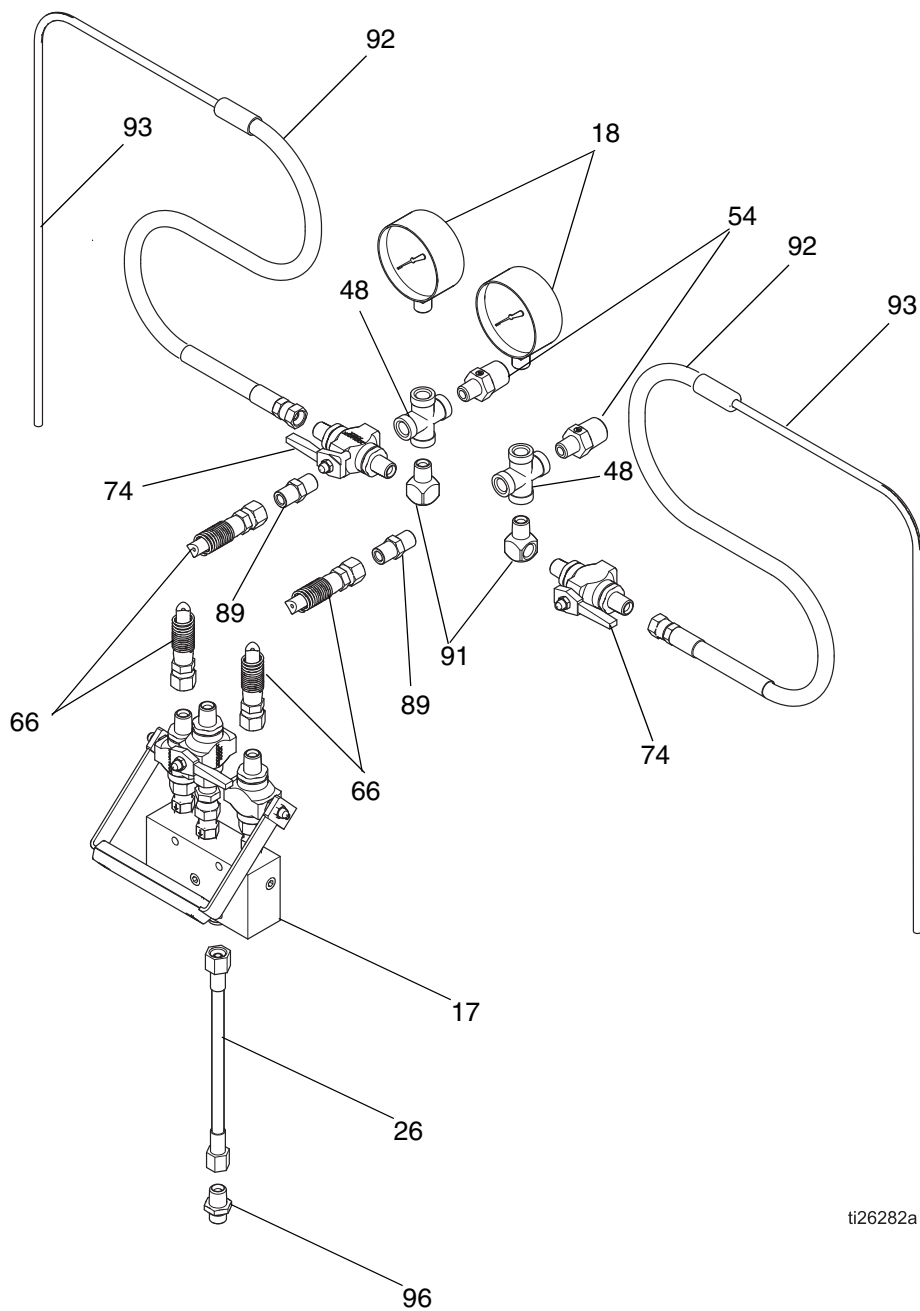
Gruppo di uscita del fluido (eccetto modello 24W609)



ti26281a

| | | | |
|----|----------------------------|---|---|
| 17 | | COLLETTORE, miscelazione; vedere manuale 334625 | 1 |
| 18 | 187876 C06323 | MANOMETRO Spruzzatura pneumatica A supporto pneumatico e airless | 2 |
| 19 | 24N345 | FLESSIBILE, accoppiato | 2 |
| 26 | 24N291 16W563 | FLESSIBILE MISCELATORE STATICO Spruzzatura pneumatica A supporto pneumatico e airless | 1 |
| 28 | 214706 | REGOLATORE (utilizzato solo con le pistole a spruzzo pneumatiche) | 1 |
| 39 | 114196 | VITE | 2 |
| 86 | 114504 114504 166846 | RACCORDO Spruzzatura pneumatica, montaggio a parete Spruzzatura pneumatica, montaggio su carrello A supporto pneumatico e airless, montaggio su carrello e a parete | 1 |

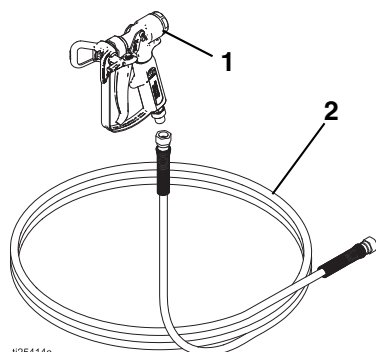
Gruppo di uscita del fluido (per il modello 24W609 per vernice poliesteri)



ti26282a

| | | | | | | | |
|----|---------|---|---|----|--------|---|---|
| 17 | 24W861 | COLLETTORE, miscelazione remota; vedere il manuale 334625 | 1 | 89 | 166421 | NIPPLO, 5/8 esagonale x 1/1/2 | 2 |
| 18 | C06323 | MANOMETRO | 2 | 91 | 166866 | GOMITO, raccordo | 2 |
| 26 | 24N291' | FLESSIBILE MISCELATORE STATICO | 1 | 92 | 17D276 | FLESSIBILE, ritorno, acciaio inossidabile | 2 |
| 48 | 110191 | A CROCE, tubazione | 2 | 93 | 256377 | TUBO, aspirazione, gruppo | 2 |
| 54 | 16C633 | NIPPLO, 1/2 x 1/4 | 2 | 96 | 166846 | ADATTATORE, 1/4 npt x 1/4 npsm | 2 |
| 74 | 248271 | VALVOLA, a sfera | 2 | | | | |

Pistola a spruzzo e flessibile

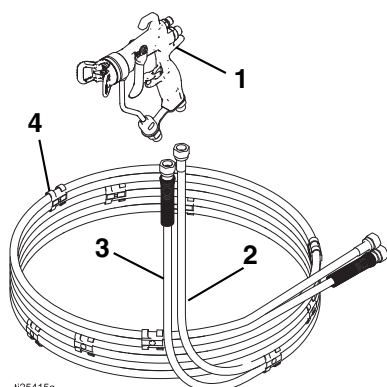


t25414a

Pistola a spruzzo airless

| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|------------|---|-----|
| 1 | XTR501 | PISTOLA, XTR 5 | 1 |
| 2 | 241812 | FLESSIBILE, 25 ft. (7,6 m), 3/16 in. D.I. | 1 |

▲ L'etichetta di pericolo flessibile 15G026 è disponibile senza costi aggiuntivi

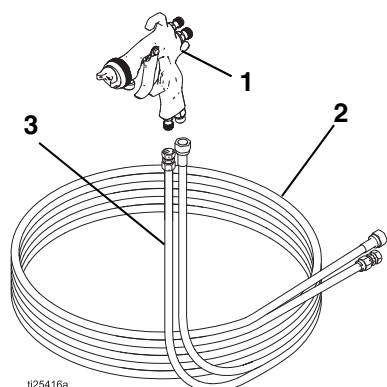


t25415a

Pistola a spruzzo AA

| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|------------|--|-----|
| 1 | 24C855 | PISTOLA, pistola a supporto pneumatico ad alta pressione G40 | 1 |
| 2 | 256390 | FLESSIBILE ARIA | 1 |
| 3 | 241812 | FLESSIBILE, 25 ft. (7,6 m), 3/16 in. D.I. | 1 |
| 4 | 24A588 | CLIP A T (confezione da 10) | 1 |

▲ L'etichetta di pericolo flessibile 15G026 è disponibile senza costi aggiuntivi

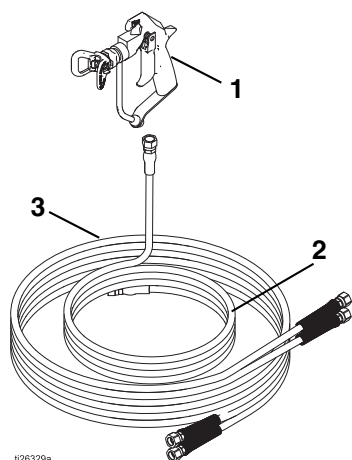


t25416a

Pistola a spruzzo pneumatica

| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|------------|--|-----|
| 1 | 288950 | PISTOLA, AirPro, convenzionale, ugello in acciaio inossidabile | 1 |
| 2 | 205406 | FLESSIBILE, accoppiato, 7,6 m (25 ft) | 1 |
| 3 | 256390 | FLESSIBILE ARIA | 1 |

▲ L'etichetta di pericolo flessibile 15G026 è disponibile senza costi aggiuntivi



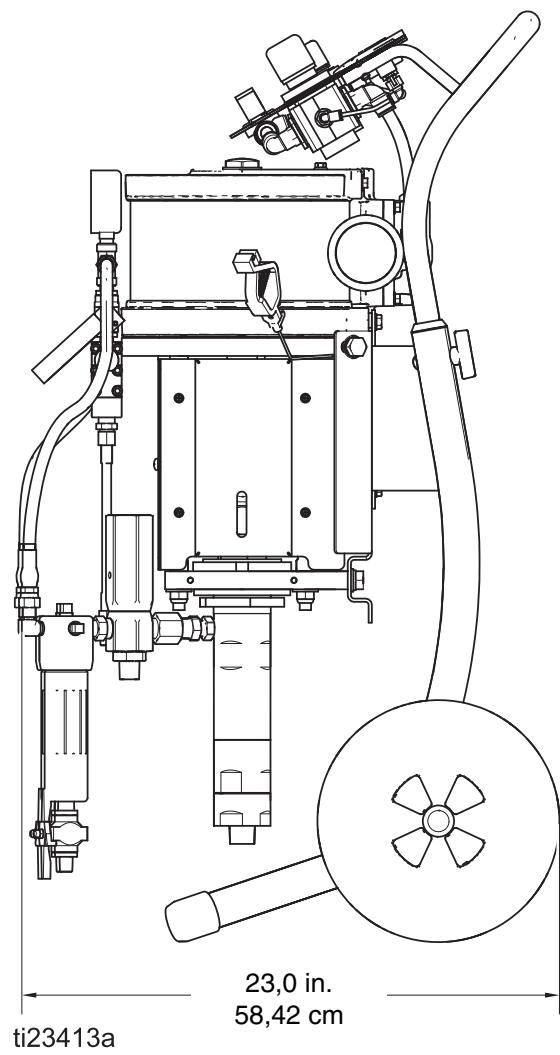
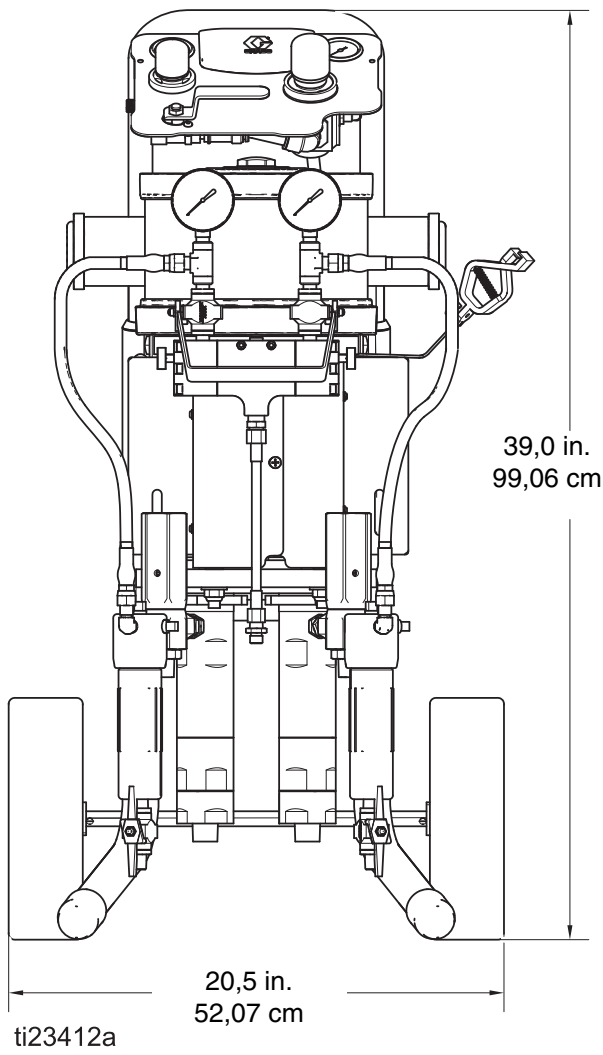
t26328a

Pistola a spruzzo airless e flessibile (per modello 24W609 per vernice poliesteri)

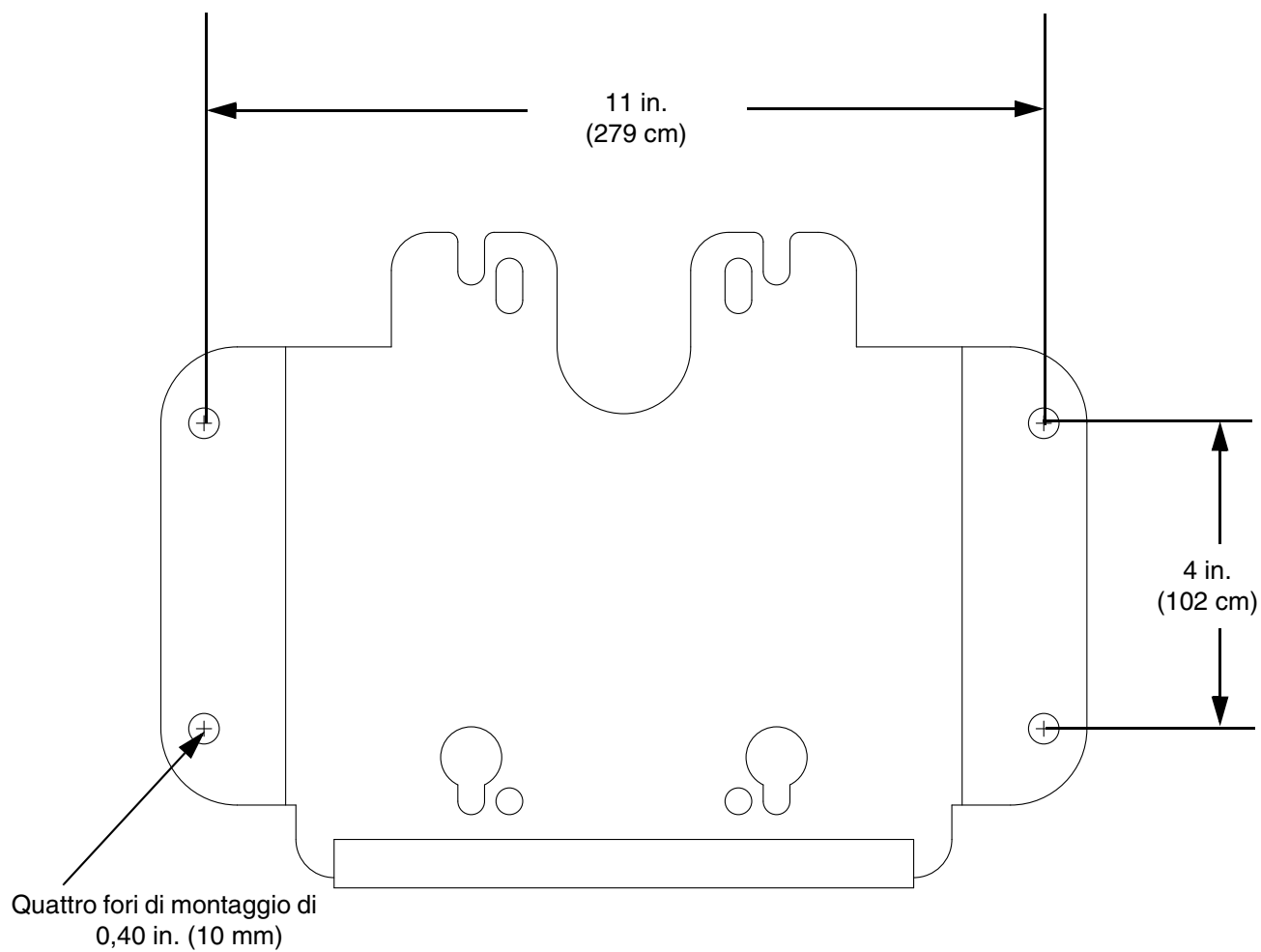
| Rif. | Componente | Descrizione | Qtà |
|------|------------|---|-----|
| 1 | 243283 | Pistola, argento, RAC | 1 |
| 2 | 826210 | FLESSIBILE, 10 ft. (3 m), 3/16 in. D.I., miscelazione materiale | 1 |
| 3 | 241812 | FLESSIBILE, 7,6 m (25 ft), D.I. 3/16 in., A e B | 2 |

▲ L'etichetta di pericolo flessibile 15G026 è disponibile senza costi aggiuntivi

Dimensioni



Montaggio con staffa a parete



Dati tecnici

| Kit di spruzzatura M2K | | |
|---|--|---------|
| | USA | Metrico |
| Pressione di esercizio massima del fluido | Fare riferimento a Matrice dati tecnici , a pagina 53. | |
| Portata massima | Fare riferimento a Matrice dati tecnici , a pagina 53. | |
| Pressione dell'aria della pompa massima | Fare riferimento a Matrice dati tecnici , a pagina 53. | |
| Pressione della pistola di spruzzatura massima | Consultare il manuale della pistola per le pressioni di spruzzatura. | |
| Consumo d'aria pompa (Per ulteriori informazioni sul fabbisogno di aria consultare il manuale della pistola) | Fare riferimento a Grafici delle prestazioni , a pagina 33. | |
| Erogazione di flusso libero massima *NOTA: i dosatori M2K sono tarati su 20 cicli al minuto di portata in modo da prevenire la cavitazione e assicurare il completo caricamento della pompa, necessario per mantenere la precisione del rapporto. | | |
| Velocità del ciclo consigliata per funzionamento continuo | 20 cicli al minuto | |
| Viscosità massima | 10.000 cps | |
| Gamma di temperatura ambiente | 35°–120°F | 2°–49°C |
| Massima temperatura del fluido | 160°F | 71°C |
| Portata di fluido per ciclo | Fare riferimento a Matrice dati tecnici , a pagina 53. | |
| Rumore (dBa) | | |
| Massima pressione acustica | Vedere Dati tecnici nel manuale 312796 del motore pneumatico. | |
| Dimensioni di ingresso/uscita | | |
| Dimensioni dell'ingresso dell'aria | 1/4 in. npt(f) | |
| Materiali della struttura** | | |
| Materiali a contatto con il fluido per tutti i modelli | <p>Pompa volumetrica: Acciaio inossidabile, carburo di tungsteno con il 6% di nichel, UHMWPE, PTFE, PEEK</p> <p>Pistola a spruzzo: Vedere il manuale 312414 (pistole a spruzzatura pneumatica). 3A0149 (pistole AA) o manuale 312145 (pistole XTR).</p> <p>Tubi flessibili del fluido: nylon acciaio inox 303/304</p> <p>Gruppo di aspirazione: acciaio inossidabile, nylon</p> <p>Valvola di decompressione, acciaio inox 304, PTFE riempito con grafite, carburo di tungsteno con legante al nichel</p> <p>Filtro del fluido: Vedere il manuale 307273.</p> <p>Valvola di drenaggio: acciaio inossidabile, nylon</p> | |
| Peso | | |
| Tutti i modelli | Fare riferimento a Matrice dati tecnici , a pagina 53. | |

Matrice dati tecnici

| Tipo di spruzzatore | Rapporto di miscelazione della pompa | Modello | Pompante | | Motore pneumatico | Peso | | Massima portata a 20 cpm nominali | | Pressione massima d'esercizio del fluido | | Rapporto fluido/aria | Pressione massima dell'aria della pompa | |
|--|--------------------------------------|---------|----------|------|-------------------|------|------|-----------------------------------|-------|--|------------|----------------------|---|------------|
| | | | A | B | | lb | kg | gal/min | l/min | PSI | bar (MPa) | | PSI | bar (MPa) |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Spruzzatura pneumatica | 1:1 | 24V868 | 50cc | 50cc | 2,5 in. | 153 | 69,5 | 0,5 | 1,9 | 225 | 15 (1,5) | 4:1 | 65 | 4,5 (0,45) |
| | | 24V874 | | | | 122 | 55,5 | | | | | | | |
| | 2:1 | 24V869 | 100cc | 50cc | | 158 | 72,0 | 0,8 | 3,0 | | | | | |
| | | 24V875 | | | | 127 | 57,9 | | | | | | | |
| | 3:1 | 24V870 | 75cc | 25cc | | 154 | 70,1 | 0,5 | 1,9 | | | | | |
| | | 24V876 | | | | 123 | 56 | | | | | | | |
| | 4:1 | 24V871 | 100cc | 25cc | | 158 | 71,6 | 0,7 | 2,6 | | | | | |
| | | 24V877 | | | | 127 | 57,5 | | | | | | | |
| | 5:1 | 24V872 | 125cc | 25cc | | 160 | 72,8 | 0,8 | 3,0 | | | | | |
| | | 24V878 | | | | 129 | 58,7 | | | | | | | |
| | 6:1 | 24V873 | 150cc | 25cc | | 161 | 73,1 | 0,9 | 3,4 | | | | | |
| | | 24V879 | | | | 130 | 59,0 | | | | | | | |
| Supporto pneumatico Spruzzatura pneumatica | 1:1 | 24V880 | 50cc | 50cc | 7,5 in. | 176 | 79,8 | 0,5 | 1,9 | 3000 | 204 (20,4) | 35:1 | 95 | 6,5 (0,65) |
| | | 24V886 | | | | 145 | 65,7 | | | | | | | |
| | 2:1 | 24V881 | 100cc | 50cc | | 181 | 82,2 | 0,8 | 3,0 | | | | | |
| | | 24V887 | | | | 150 | 68,1 | | | | | | | |
| | 3:1 | 24V882 | 75cc | 25cc | | 177 | 80,3 | 0,5 | 1,9 | | | | | |
| | | 24V888 | | | | 146 | 66,2 | | | | | | | |
| | 4:1 | 24V883 | 100cc | 25cc | | 180 | 81,8 | 0,7 | 2,6 | | | | | |
| | | 24V889 | | | | 149 | 67,7 | | | | | | | |
| | 5:1 | 24V884 | 125cc | 25cc | | 183 | 83,0 | 0,8 | 3,0 | | | | | |
| | | 24V890 | | | | 152 | 68,9 | | | | | | | |
| | 6:1 | 24V885 | 150cc | 25cc | | 181 | 82,5 | 0,9 | 3,4 | | | | | |
| | | 24V891 | | | | 150 | 68,4 | | | | | | | |
| Airless | 1:1 | 24V892 | 50cc | 50cc | 7,5 in. | 173 | 78,6 | 0,5 | 1,9 | 3000 | 204 (20,4) | 35:1 | 95 | 6,5 (0,65) |
| | | 24V898 | | | | 142 | 64,5 | | | | | | | |
| | 2:1 | 24V893 | 100cc | 50cc | | 178 | 81,1 | 0,8 | 3,0 | | | | | |
| | | 24V899 | | | | 147 | 67,0 | | | | | | | |
| | 3:1 | 24V894 | 75cc | 25cc | | 174 | 79,2 | 0,5 | 1,9 | | | | | |
| | | 24V901 | | | | 143 | 65,1 | | | | | | | |
| | 4:1 | 24V895 | 100cc | 25cc | | 178 | 80,7 | 0,7 | 2,6 | | | | | |
| | | 24V902 | | | | 147 | 66,6 | | | | | | | |
| | 5:1 | 24V896 | 125cc | 25cc | | 180 | 81,9 | 0,8 | 3,0 | | | | | |
| | | 24V903 | | | | 149 | 67,8 | | | | | | | |
| | 6:1 | 24V897 | 150cc | 25cc | | 179 | 81,3 | 0,9 | 3,4 | | | | | |
| | | 24V904 | | | | 148 | 67,2 | | | | | | | |
| 1:1 | 24W609 | 25 cc | 25 cc | 4,5 | 135 | 61,2 | 0,2 | 0,9 | 3000 | 204 (20,4) | 24:1 | 100 | 7,0 (0,7) | |

Garanzia standard Graco

Graco garantisce che tutta l'apparecchiatura descritta nel presente documento, fabbricata da Graco e marchiata con suo nome, è esente da difetti di materiale e fabbricazione alla data di vendita all'acquirente originale che lo usa. Fatta eccezione per le garanzie a carattere speciale, esteso o limitato applicate da Graco, l'azienda provvederà a riparare o sostituire qualsiasi parte delle sue apparecchiature di cui abbia accertato la condizione difettosa per un periodo di dodici mesi a decorrere dalla data di vendita. Questa garanzia si applica solo alle attrezzature che vengono installate, utilizzate e di cui viene eseguita la manutenzione seguendo le raccomandazioni scritte di Graco.

La presente garanzia non copre i casi di usura comuni, né alcun malfunzionamento, danno od usura causati da installazione scorretta, applicazione impropria, abrasione, corrosione, manutenzione inadeguata o impropria, negligenza, incidenti, manomissione o sostituzione di componenti con prodotti non originali Graco, e pertanto Graco declina ogni responsabilità rispetto alle citate cause di danno. Graco non potrà essere ritenuta responsabile neppure per eventuali malfunzionamenti, danni o usura causati dall'incompatibilità delle attrezzature Graco con strutture, accessori, attrezzature o materiali non forniti da Graco o da progettazioni, produzioni, installazioni, funzionamenti o manutenzioni errate di strutture, accessori, attrezzature o materiali non forniti da Graco.

La presente garanzia è condizionata alla resa prepagata dell'apparecchiatura che si dichiara essere difettosa a un distributore autorizzato Graco affinché ne verifichi il difetto dichiarato. Se il difetto in questione dovesse essere confermato, Graco riparerà o sostituirà la parte difettosa senza alcun costo aggiuntivo. L'apparecchiatura sarà restituita all'acquirente originale con trasporto prepagato. Se l'ispezione non rileva difetti nei materiali o nella lavorazione, le riparazioni saranno effettuate a un costo ragionevole che include il costo delle parti, la manodopera e il trasporto.

QUESTA GARANZIA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE, INCLUSE MA NON LIMITATE A EVENTUALI GARANZIE DI COMMERCIALITÀ O ADATTABILITÀ A SCOPI PARTICOLARI.

L'unico obbligo di Graco e il solo rimedio a disposizione dell'acquirente per eventuali violazioni della garanzia sono quelli indicati in precedenza. L'acquirente accetta che nessun altro rimedio (inclusi fra l'altro danni accidentali o consequenziali per lucro cesante, mancate vendite, lesioni alle persone o danni alle proprietà o qualsiasi altra perdita accidentale o consequenziale) sia messo a sua disposizione. Qualsiasi azione legale per violazione della garanzia dovrà essere intrapresa entro due (2) anni dalla data di vendita.

GRACO NON RILASCI ALCUNA GARANZIA E NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALITÀ ED ADATTABILITÀ A SCOPI PARTICOLARI RELATIVAMENTE AD ACCESSORI, ATTREZZATURE, MATERIALI O COMPONENTI VENDUTI MA NON PRODOTTI DA GRACO. Questi articoli venduti, ma non prodotti, da Graco (ad esempio i motori elettrici, gli interruttori, i flessibili ecc.) sono coperti dalla garanzia, se esiste, dei relativi produttori. Graco fornirà all'acquirente un'assistenza ragionevole in caso di reclami per violazione di queste garanzie.

In nessun caso Graco è responsabile di danni indiretti, accidentali, speciali e conseguenti derivanti dalla fornitura da parte sua dell'attrezzatura qui riportata, o dalla fornitura, dal funzionamento, dall'utilizzo di qualsiasi altra merce o prodotto indicato, che dipendano da violazione del contratto, della garanzia, da negligenza della Graco o da qualsiasi altra causa.

Informazioni Graco

Per informazioni aggiornate sui prodotti Graco visitare il sito Web www.graco.com.

Per informazioni sui brevetti, vedere www.graco.com/patents.

PER INVIARE UN ORDINE, contattare il proprio distributore GRACO o chiamare per individuare il distributore più vicino.
Telefono: +1 612-623-6921 **o il numero verde:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

*Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente documento sono basate sui dati più aggiornati disponibili al momento della pubblicazione.
Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.*

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains Italian. MM 333309

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revisione K, luglio 2018