

Dávkovací systém E-Flo[®] iQ

3A7778G

CS

Pro dávkování a odměřování těsnících hmot, lepidel a dalších médií a kapalin se střední až vysokou viskozitou. Určeno jen k profesionálnímu používání.

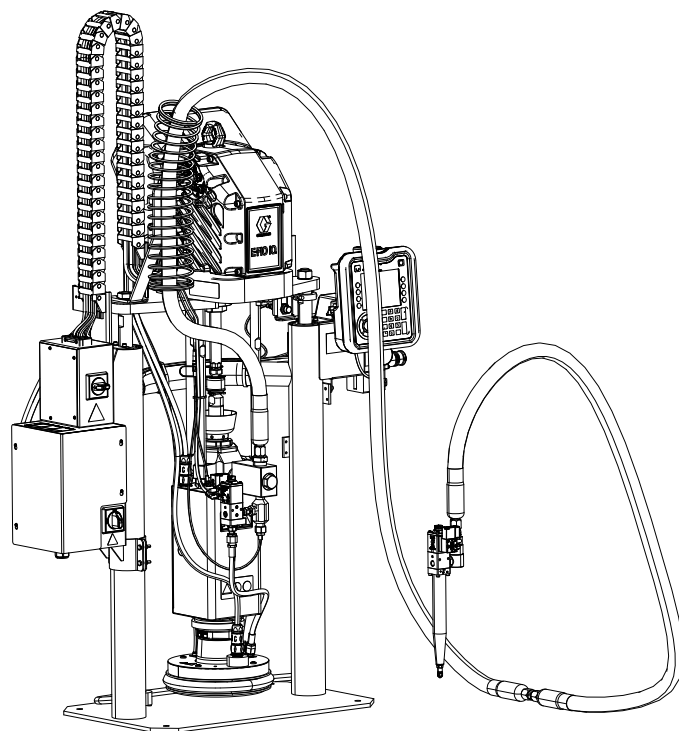
Není schváleno k použití ve výbušném nebo nebezpečném prostředí.

Informace o součástech systému najdete na straně 4.



Důležité bezpečnostní pokyny

Před používáním zařízení si přečtěte všechna varování a pokyny uvedené v této příručce a souvisejících příručkách. Všechny pokyny uschovejte.



Obsah

Související příručky	3
Konfigurační systém	4
Součásti dávkovacího systému	5
Přívodní jednotky pracovního válce iQ	5
Dávkovací ventily iQ	6
Varianty hadic	6
Tlak dávkovacího systému	7
Výstrahy	8
Identifikace součástí dávkovacího systému	11
Jeden pracovní válec	11
Tandemový pracovní válec	12
Identifikace součástí přívodní jednotky	13
Přívodní jednotka pracovního válce iQ	13
Odpojovací spínač	14
Integrované vzduchové ovládací prvky (AG)	15
Příslušenství vzduchového vedení	15
Rozšířený modul displeje (ADM)	16
Identifikace součástí základny (AD)	17
Připojení komunikace elektrického pohonu	18
Montáž tandemového systému	20
Připojení rozváděcí skříňe a řídicí skříň ohřevu	22
Montáž	24
Místo	24
Uzemnění	25
Požadavky na elektrické napájení	25
Připojení napájení	25
Připojení dorazů sudu	27
Před použitím zařízení nainstalujte uzávěr na olej s odvětráváním	28
Sestavení	29
Připojení vzduchového vedení	29
Hadice a šroubení	29
Elektrická zapojení	31
Připojení ohřevu (hadice a příslušenství)	33
Mokrý nádobka	35
Pokyny pro údržbu hadic	36
Vypláchnutí zařízení před použitím	36
Zkontrolujte odpor (vyhřívané systémy)	37
Zkontrolujte odpor snímače	37
Zkontrolujte odpor ohříváče	37
Postup uvolnění tlaku	39
Vypnutí a péče o čerpadlo	41
Výměna bubnů	41
Údržba	43
Údržba pohonu	43
Údržba základny	44
Recyklace a likvidace	45
Konce životnosti produktu	45
Odstraňování problémů	46
Odstraňování poruch přívodních systémů	46
Odstraňování poruch řídicí skříňe ohřevu	47
Odstraňování poruch sady ohřevu ventilu	47
Oprava	48
Odpojení čerpadla od základny	48
Připojení základny	50
Demontáž stíracích manžet	50
Montáž stíracích manžet	50
Demontáž objemového čerpadla	50
Montáž objemového čerpadla	52
Demontáž pohonu	52
Montáž pohonu	54
Oprava přívodní jednotky pracovního válce	55
Výměna elektrických součástí řídicí skříňe ohřevu ..	58
Výměna pojistek v kabelovém svazku (25R652)	60
Díly	61
Přívodní jednotky pracovního válce D200s, 6,5 palce 61	
Přívodní jednotky pracovního válce D200, 3 palce ..	63
Přívodní jednotky pracovního válce D60, 3 palce ..	65
Montážní sady čerpadla D200 a D200s pro základny velikosti 55 galonů (200 litrů)	67
Montážní sady čerpadla D60 pro základny velikosti 5 galonů (20 litrů)	68
Montážní sady čerpadla D200s pro základny velikosti 16 galonů (60 litrů)	69
Rozváděcí skříň	70
Řídicí skříň ohřevu, 25R454	72
Kabelová lávka, 26A935	73
Základna 55 galonů	74
Základny velikosti 20 litrů (5 galonů)	75
Základny velikosti 60 litrů (16 galonů)	77
Tandemový blok, 25R848, 25R849	79

Sady a příslušenství	80
Sady systému a příslušenství	80
Sady sudů a příslušenství	81
Kabely sběrnice CAN	81
Kabel integrace I/O	82
Prodlužovací kabely integrace	82
Kabelový svazek ohřevu základny/čerpadla	82
Kabely převodníku tlaku	82
Kabely solenoidu	82
Prodlužovací kabely ohřevu	82
Sady kabelů	83
Sady šroubení	83
Sady tandemového šroubení	83
Další příslušenství	83
Sada ohřevu čerpadla Check-Mate 200 CS, 25R450 .	84
Sada ohřevu základny, 25R451	85
Modul komunikační brány (CGM), sady	86
Sada ohřevu ventilu, 25R452	88
Sada ohřevu ventilu, 25R453	90
Rozměry	93
Rozměry	94
Výkonnost čerpadla	95
Tabulka výkonů dávkovacího systému E-Flo iQ	96
Schémat elektrického zapojení	97
Technické údaje	102
Návrh zákona č. 65 státu Kalifornie	103
Standardní záruka společnosti Graco	104
Informace společnosti Graco	104

Související příručky

Související příručky v angličtině:

Příručka v angličtině	Popis
333587	Provoz přívodního systému E-Flo iQ
312375	Check-Mate® Uživatelská příručka se seznamem náhradních součástí pro výtlačná čerpadla
312468	Náhradní díly k objemovému čerpadlu Check-Mate 200 cm ³
312374	Uživatelská příručka se seznamem náhradních součástí pro vzduchové ovládací prvky
312491	Pokyny – součásti k sadě proplachovací kapaliny čerpadla
312492	Pokyny k sadě válce sudu
312493	Pokyny k sadě světelného sloupu
312494	Pokyny – součásti k sadě recirkulace uzavřené mokré nádoby
406681	Sada krytu základny
334048	Pokyny – součásti ke sadě hadice stírací lišty EPDM
3A6321	Pokyny k programování systému tokenu ADM
3A6482	Pokyny k pokročilému přesnému šroubováku APD20
333585	Uživatelská příručka se seznamem náhradních součástí pro dávkovací ventily iQ
3A1244	Modul architektury ovládání Graco
3A4241	Uživatelská příručka, vyhřívaná hadice pro horkou / teplou taveninu

Konfigurační systém dávkovacího systému

Dávkovací systém E-Flo iQ poskytuje flexibilitu konfigurování úplného systému pro splnění vašich specifických potřeb. Mezi patří možnost různých kombinací následujících součástí:

- Přívodní jednotky pracovního válce iQ
- Dávkovací ventily iQ
- Hadice a konektory

Informace o součástech dávkovacího systému naleznete v části **Součásti dávkovacího systému** na straně 5.

První, druhá a třetí číslice	Čtvrtá číslice	Pátá číslice		Šestá číslice	Sedmá číslice		Osmá číslice				Devátá číslice		Číslice deset až sedmá	Číslice osmá až dvacet sedm		
		Jednoduchý nebo tandemový systém			Varianta s ohřevem	Varianta s ventilem základny	Varianty přívodní jednotky pracovního válce				Varianta se sběrníci Fieldbus					
		S	Jeden				H	S ohřevem	Y	Ano	Velikost	Velikost sudu			Materiál čerpadla	Materiál těsnění
EQC Systém E-Flo iQ	Verze	T	Tandem	A	Příbuzný			A	3 palců	20 l (5 gal)	CS	EPDM	B	PROFI-NET	Varianty hadic pro tandemové hadice (číslce 10-13) a přívodní hadice (číslce 14-17) (Viz také Varianty hadic na straně 6)	Varianty ventilů (Viz také uživatelská příručka se seznamem náhradních součástí pro dávkovací ventily iQ, kde jsou informace o modelech ventilů.)
								B	3 palců	20 l (5 gal)	CS	Neopren	C	PROFI-BUS		
								C	3 palců	20 l (5 gal)	CM	EPDM	D	DeviceNet		
								D	3 palců	20 l (5 gal)	CM	Neopren	N	Žádné		
								F	3 palců	200 l (55 gal)	CS	EPDM				
								G	3 palců	200 l (55 gal)	CS	Neopren				
								H	3 palců	200 l (55 gal)	CM	EPDM				
								J	3 palců	200 l (55 gal)	CM	Neopren				
								K	6,5 palce	200 l (55 gal)	CS	EPDM				
								M	6,5 palce	200 l (55 gal)	CS	Neopren				
								N	6,5 palce	200 l (55 gal)	CM	EPDM				
								P	6,5 palce	200 l (55 gal)	CM	Neopren				
								R	6,5 palce	60 l (16 gal)	CS	PTFE				
								T	6,5 palce	60 l (16 gal)	CS	PTFE				

LEGENDA:

CS = Uhlíková ocel, velmi vysoké pracovní zatížení

CM = Uhlíková ocel, MaxLife®

Součásti dávkovacího systému

POZNÁMKA: Vyhřívaná varianta systému E-Flo iQ je určena pro aplikace pracující s teplou taveninou a maximální teplotou 70 °C (158 °F).

Přívodní jednotky pracovního válce iQ

Zkontrolujte identifikační štítek (ID) na zadní straně sloupku pracovního válce, v blízkosti rozváděcí skříň (AJ), kde je uvedeno sedmimístné číslo přívodní jednotky pracovního válce iQ. Pomocí následující matice definujte konstrukci jednotky, na základě těchto sedmi číslic. Například číslo součásti **EZC2421** představuje přívodně elektrickou jednotku (**EZ**), objemové čerpadlo pro velmi vysoké zatížení Check-Mate 200 z uhlíkové oceli (**C2**), pracovní válec 3 in. (**4**), základnu pro objem 5 galonů s neoprenovým těsněním (**2**) a modul pokročilého displeje (ADM) (**2**).

Číslice v následující matici neodpovídají referenčním číslům ve výkresech a seznamech součástí.

EZ	C2				4				2					2			
	Třetí a čtvrtá číslice				Pátá číslice				Šestá číslice					Sedmá číslice			
	Varianty čerpadla Check-Mate				Možnosti pracovního válce				Možnosti základny a těsnění					Varianty rozhraní			
	Velikost	Materiál čerpadla	S ohřevem / Okolní teplota		Jméno	Velikost	Velikost sudu	Styl		Základna Velikost	Materiál základny	Těsnění Materiál	Stírací manžeta	S ohřevem / Okolní teplota	Rozhraní		
EZ (Přívod proudů-systém)	C1	200cc	CS	Příbuzný	1	D60	3 palců	20 l (5 gal)	Příbuzný	1	20 l (5 gal)	CST/AL	Neopren	Jeden kroužek	Příbuzný	2	ADM
	C2	200cc	CS	Ohřev ≤70 °C	2	D200	3 palců	200 l (55 gal)	Příbuzný	2	20 l (5 gal)	CST/AL	Neopren	Jeden kroužek	Ohřev ≤70 °C	4	Bez ADM
	C3	200cc	CM	Příbuzný	3	D200s	6,5 palce	200 l (55 gal)	Příbuzný	3	20 l (5 gal)	CST/AL	EPDM	Jeden kroužek	Příbuzný		
	C4	200cc	CM	Ohřev ≤70 °C	4	D60	3 palců	20 l (5 gal)	Ohřev ≤70 °C	4	20 l (5 gal)	CST/AL	EPDM	Jeden kroužek	Ohřev ≤70 °C		
					5	D200	3 palců	200 l (55 gal)	Ohřev ≤70 °C	5	200 l (55 gal)	AL	Neopren	Dvojitý kroužek	Příbuzný		
					6	D200s	6,5 palce	200 l (55 gal)	Ohřev ≤70 °C	6	200 l (55 gal)	AL	Neopren	Dvojitý kroužek	Ohřev ≤70 °C		
										7	200 l (55 gal)	AL	EPDM	Dvojitý kroužek	Příbuzný		
										8	200 l (55 gal)	AL	EPDM	Dvojitý kroužek	Ohřev ≤70 °C		
										9	60 l (16 gal)	CST/AL	Nitril s povlakem PTFE	Jedna ploška	Příbuzný		
										A	60 l (16 gal)	CST/AL	Nitril s povlakem PTFE	Jedna ploška	S ohřevem		

LEGENDA:

CS = Uhlíková ocel, velmi vysoké pracovní zatížení

CM = Uhlíková ocel, MaxLife

CST/AL = Uhlíková ocel/hliník

AL = Hliník

Dávkovací ventily iQ

Zkontrolujte identifikační štítek na ventilu, kde je desetičíselné číslo součásti dávkovacího ventilu iQ. Pomocí následující matice definujte konstrukci ventilu, na základě těchto sedmi číslic. Například číslo součásti **V25AB060BA** představuje ventil (**V**) se vstupními hrdly 1/4 in. NPT (**25**), trysku NPT (**A**), typ s kulovým sedlem (**B**), délka výstupního bloku 60 mm (**060**), solenoid (**B**), bez vyhřívání (**A**).

První číslice	Druhá a třetí číslice		Čtvrtá číslice		Pátá číslice		Šestá, sedmá a osmá číslice		Devátá číslice		Desátá číslice	
	Velikost		Velikost trysky		Typ		Délka výstupního bloku		Opatření		Teplo	
V	25	1/4 in. NPT	A	1/4 in. NPT	B	Koule/sedlo	000	Není k dispozici	B	Solenoid ventilu	A	Žádné
			C	0,6 mm	S	Přísávání	060	60 mm	D	*Vzdálený Solenoidový blok	B	Ohřev ≤70 °C
			D	1,0 mm	T	Těsnění trysky	200	200 mm				
			F	1,3 mm								
			G	1,7 mm								

* Vzdálený solenoid dodaný zákazníkem.

POZNÁMKA: Postupujte podle uživatelské příručky se seznamem náhradních součástí pro dávkovací ventily iQ, kde jsou další informace. Viz **Související příručky** na stránce 3.

Varianty hadic

	Číslo součásti	Velikost JIC (pomlčka)	Délka	Teplo	Provozní teplota a tlak
04	19M404	-10 (5/8 in, 15,9 mm)	6 ft	S ohřevem	4000 psi (28 MPa, 276 bar) při -65° F - 212° F (-54° C - 100° C)
05	19M405	-10 (5/8 in, 15,9 mm)	10 ft	S ohřevem	
06	19M406	-10 (5/8 in, 15,9 mm)	15 ft	S ohřevem	
07	19M407	-10 (5/8 in, 15,9 mm)	20 ft	S ohřevem	
08	19M408	-10 (5/8 in, 15,9 mm)	25 ft	S ohřevem	
11	19M411	-12 (3/4 in, 19,0 mm)	6 ft	S ohřevem	
12	19M412	-12 (3/4 in, 19,0 mm)	10 ft	S ohřevem	
13	19M413	-12 (3/4 in, 19,0 mm)	15 ft	S ohřevem	
14	19M414	-12 (3/4 in, 19,0 mm)	20 ft	S ohřevem	
15	19M415	-12 (3/4 in, 19,0 mm)	25 ft	S ohřevem	
16	19M416	-16 (1 in, 25,4 mm)	6 ft	S ohřevem	3000 psi (21 MPa, 207 bar) při 213° F - 400° F (101° C - 204° C)
17	19M417	-16 (1 in, 25,4 mm)	10 ft	S ohřevem	
18	19M418	-16 (1 in, 25,4 mm)	15 ft	S ohřevem	
19	19M419	-16 (1 in, 25,4 mm)	20 ft	S ohřevem	
20	19M420	-16 (1 in, 25,4 mm)	25 ft	S ohřevem	

	Číslo součásti	Velikost JIC (pomlčka)	Délka	Teplo	Provozní teplota a tlak
65	17K265	-10 (5/8 in, 15,9 mm)	6 ft	Příbuzný	4000 psi (28 MPa, 276 bar) při -65° F - 400° F (101° C - 204° C)
66	17K266	-10 (5/8 in, 15,9 mm)	10 ft	Příbuzný	
67	17K267	-10 (5/8 in, 15,9 mm)	15 ft	Příbuzný	
68	17K268	-10 (5/8 in, 15,9 mm)	20 ft	Příbuzný	
69	17K269	-10 (5/8 in, 15,9 mm)	25 ft	Příbuzný	
72	17K272	-12 (3/4 in, 19,0 mm)	6 ft	Příbuzný	
73	17K273	-12 (3/4 in, 19,0 mm)	10 ft	Příbuzný	
74	17K274	-12 (3/4 in, 19,0 mm)	15 ft	Příbuzný	
75	17K275	-12 (3/4 in, 19,0 mm)	20 ft	Příbuzný	
76	17K276	-12 (3/4 in, 19,0 mm)	25 ft	Příbuzný	
77	17K277	-16 (1 in, 25,4 mm)	6 ft	Příbuzný	
78	17K278	-16 (1 in, 25,4 mm)	10 ft	Příbuzný	
79	17K279	-16 (1 in, 25,4 mm)	15 ft	Příbuzný	
80	17K280	-16 (1 in, 25,4 mm)	20 ft	Příbuzný	
81	17K281	-16 (1 in, 25,4 mm)	25 ft	Příbuzný	
00	Bez hadice	Nelze použít	Nelze použít	Nelze použít	


Tlak dávkovacího systému







V důsledku takových faktorů, jako je konstrukce dávkovacího systému, čerpaný materiál a průtok nedosáhne dynamický tlak jmenovitého pracovního tlaku (zastavení) systému.

	Rozměr spodní části čerpadla	Pracovní tlak (zastavení) systému			Maximální dynamický (chod) tlak		
		psi	bar	MPa	psi	bar	MPa
Check-Mate	200CS/CM	4,000	290	29,0	3,905	269	26,9

Výstrahy

Následující výstrahy se týkají sestavení, používání, údržby a oprav tohoto zařízení. Symbol vykřičníku představuje obecné varování, zatímco symboly nebezpečí se týkají konkrétních rizik postupu. Když se tyto symboly objeví v textu této příručky nebo na varovných štítcích, vyhledejte si význam příslušných varování. V této příručce se mohou podle potřeby objevovat symboly nebezpečí specifické pro produkt a varování neuvedená v tomto bodě.

 <h1 style="margin: 0;">NEBEZPEČÍ</h1>	
	<p>VYSOKÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM</p> <p>Toto zařízení může být napájeno více než 240 V. Kontakt s tímto napětím způsobí smrt nebo vážné zranění.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Před odpojením kabelů a údržbou zařízení vypněte a odpojte napájení na hlavním vypínači. • Zařízení musí být uzemněno. Připojte pouze k uzemněnému zdroji napájení. • Zapojení elektrických kabelů musí provést kvalifikovaný elektrikář a musí odpovídat místním zákonům a předpisům.

 <h1 style="margin: 0;">VÝSTRAHA</h1>	
    	<p>NEBEZPEČÍ VSTRÍKNUTÍ POD KŮŽI</p> <p>Vysokotlaká kapalina z dávkovacího zařízení, úniky z hadic nebo prasklé součásti mohou proniknout pod kůži. Zranění může navenek vypadat jako malé říznutí, ale jedná se o vážné poranění, které může vést až k amputaci.</p> <p>Okamžitě vyhledejte chirurgické ošetření.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Neměřte dávkovacím zařízením na osoby ani na části těla. • Nedávejte ruku před trysku pistole. • Nepokoušejte se zastavit úniky rukou, částmi těla, rukavicí nebo hadrem. • Pokud přestanete stříkat a před čištěním, kontrolou nebo opravou zařízení vždy proveďte Postup uvolnění tlaku popsany v tomto návodu. • Před uvedením zařízení do provozu utáhněte všechny spoje kapalinového vedení. • Denně kontrolujte hadice a jejich spoje. Opotřebené nebo poškozené díly neprodleně vyměňte.

VÝSTRAHA



NEBEZPEČÍ – POHYBLIVÉ SOUČÁSTI

Pohyblivé součásti mohou skřípnout, pořezat nebo amputovat prsty a jiné části těla.



- Zůstávejte mimo dosah pohybujících se součástí.
- Neprovozujte zařízení se sejmutými ochrannými kryty nebo zábranami.
- Zařízení se může uvést do provozu bez varování. Před kontrolou, přesunem nebo údržbou zařízení proveďte **Postup uvolnění tlaku** a odpojte všechny zdroje napájení.









NEBEZPEČÍ POŽÁRU A VÝBUCHU

Hořlavé výpary, jako jsou výpary z rozpouštědel nebo barev na **pracovišti**, se mohou vznítit nebo vybuchnout. Barvy či rozpouštědla protékající zařízením mohou vyvolat jiskrový výboj statické elektřiny. Dodržování následujících pokynů pomůže zabránit vzniku požáru a výbuchu:



- Se zařízením pracujte jen v dobře větraných prostorách.
- Vyhněte se přítomnosti všech zdrojů vznícení; např. kontrolky, cigaret, přenosných elektrických svítek a plastových roušek (nebezpečí statického výboje).
- Všechna zařízení na pracovišti uzemněte. Viz pokyny k **Uzemnění**.
- Rozpouštědla nikdy nestříkejte ani neproplachujte pod vysokým tlakem.
- Na pracovišti nesmí být nečistoty včetně mj. rozpouštědel, hadrů a benzínu.
- Na místech s výskytem hořlavých výparů nezasouvejte nebo nevytáhněte napájecí šňůry ze zásuvek ani nezapínejte nebo nevypínejte vypínače světel.
- Používejte pouze uzemněné hadice.
- Při zkoušení stříkání do nádoby přiložte pistoli k okraji uzemněné nádoby a pevně ji přitlačte. Nepoužívejte vložky do nádob, pokud nemají antistatickou úpravu nebo nejsou vodivé.
- Jestliže se objeví jiskření statické elektřiny nebo pokud ucítíte elektrický šok, **okamžitě přestaňte zařízení používat**. Nepracujte se zařízením, dokud problém neodhalíte a neopravíte.
- Na pracovišti musí být fungující hasicí přístroj.

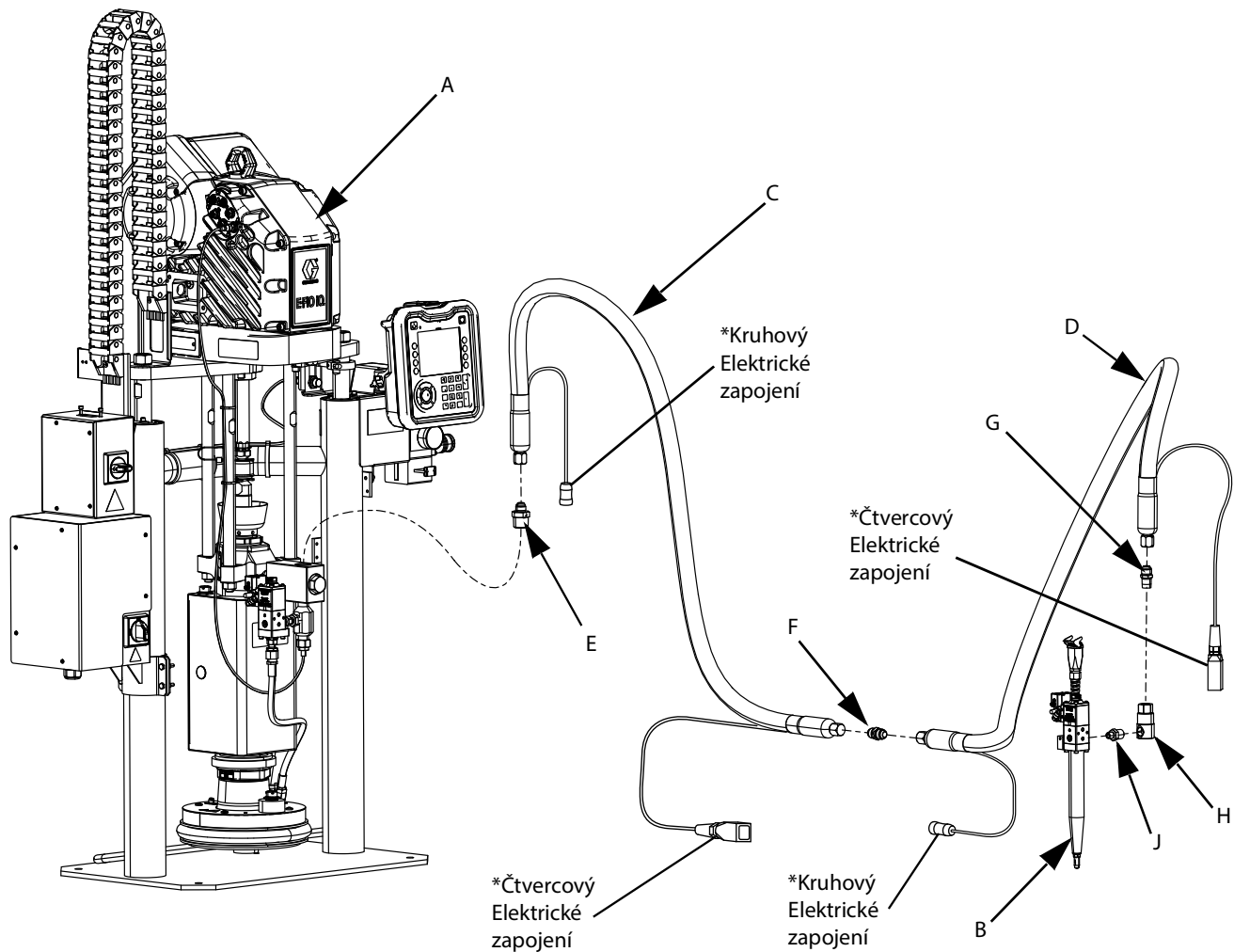
VÝSTRAHA

 	<p>NEBEZPEČÍ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ Nesprávný způsob použití může mít za následek smrt nebo těžký úraz.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nepoužívejte zařízení, jste-li unaveni nebo pod vlivem léků či alkoholu. • Nepřekračujte maximální pracovní tlak ani teplotu, na něž je dimenzována komponenta systému s nejnižším dimenzováním. Viz Technické údaje v příručkách všech zařízení. • Používejte kapaliny a rozpouštědla, která jsou kompatibilní se smáčenými díly zařízení. Viz Technické údaje v příručkách všech zařízení. Pročtěte si varování výrobců kapalin a rozpouštědel. Chcete-li získat úplné informace o daném materiálu, vyžádejte si bezpečnostní listy (SDS) od dodavatele nebo prodejce. • Pokud se zařízením nepracujete, vypněte jej a proveďte Postup uvolnění tlaku. • Zařízení denně kontrolujte. Opotřebované nebo poškozené díly okamžitě opravte nebo vyměňte výhradně za značkové náhradní díly od výrobce zařízení. • Zařízení neměňte ani neupravujte. Změny a úpravy mohou způsobit neplatnost oficiálních schválení a potenciální bezpečnostní rizika. • Ujistěte se, že má veškeré vybavení náležité jmenovité hodnoty a je schváleno pro používání v prostředí, ve kterém je používáte. • Zařízení používejte jedině k tomu účelu, ke kterému je určeno. Informace získáte telefonicky od prodejce společnosti Graco. • Hadice a kabely vedte po trasách ležících mimo prostory s dopravou, mimo ostré hrany, pohyblivé části a horké plochy. • Nezkrucujte nebo nepřehýbejte hadice nebo nepoužívejte hadice k tomu, abyste za ně zařízení tahali. • Udržujte děti a zvířata mimo pracovní prostor. • Dodržujte všechny platné bezpečnostní předpisy.
	<p>NEBEZPEČÍ POSTŘÍKÁNÍ Horké nebo toxické kapaliny mohou způsobit vážné zranění osob v případě stříknutí do očí nebo na pokožku. Během vypouštění základny může dojít k vystříknutí.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Při demontáži základny ze sudu používejte minimální tlak vzduchu.
	<p>NEBEZPEČÍ JEDOVATÝCH KAPALIN NEBO VÝPARŮ Toxické kapaliny nebo výpary mohou způsobit těžké zranění či smrt v případě, že dojde k jejich vystříknutí do očí nebo na kůži, vdechnutí či spolknutí.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Přečtěte si bezpečnostní listy (SDS) a seznamte se se specifickými riziky kapalin, které používáte. • Nebezpečné kapaliny skladujte ve schválených nádobách a likvidujte je v souladu s příslušnými pokyny.
	<p>NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ Zahříváné plochy zařízení a kapaliny mohou být za provozu velmi horké. Jak zabránit závažným popáleninám:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení.
	<p>OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY Na pracovišti noste vhodné ochranné pomůcky, abyste zabránili těžkým zraněním, jako je například zranění očí, ztráta sluchu, vdechnutí toxických výparů a popálení. Příklady ochranných pomůcek (seznam není úplný):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ochrana sluchu a zraku • Respirátory, ochranný oděv a rukavice podle doporučení výrobce kapaliny či rozpouštědla.

Identifikace součástí dávkovacího systému

Jeden pracovní válec

POZNÁMKA: OBRÁZEK 1 zobrazuje typickou instalaci dávkovacího systému E-Flo iQ s jednou přívodní jednotkou pracovního válce iQ, hadicemi, konektory a dávkovacím ventilem iQ. Některé instalace mohou vyžadovat pouze jednu hadici v závislosti na potřebách systému.



OBRÁZEK 1: Jednoduchý dávkovací systém E-Flo iQ

Legenda:

- A Přívodní jednotka pracovního válce iQ
- B Dávkovací ventily iQ
- C Přívodní hadice 1
- D Přívodní hadice 2
- E Přívodní systém pracovního válce k přívodní hadici 1

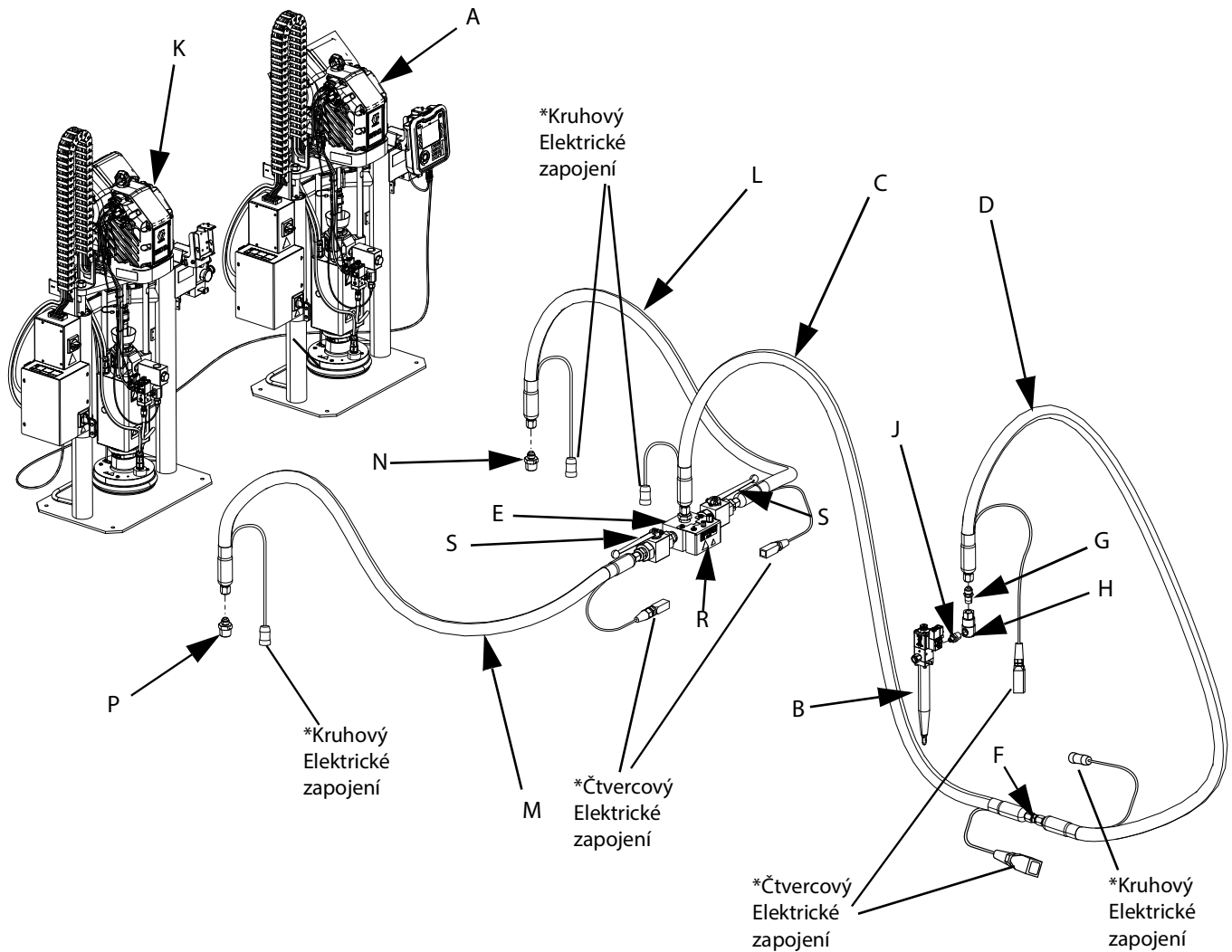
- F Šroubení přívodní hadice 1 k hadici 2
- G Šroubení přívodní hadice 2 k otočné spojce
- H Otočné šroubení
- J Šroubení od otočné spojky do ventilu

* Platí pouze pro vyhřívané hadice.

Tandemový pracovní válec

Tandemové dávkovací systémy E-Flo iQ se skládají ze dvou pracovních válců připojených pomocí třicestného bloku s kulovými ventily, a jsou řízeny jedním modulem ADM. Tandemové dávkovací systémy E-Flo iQ pracují stejně jako jednoduché dávkovací systémy E-Flo iQ, s přidanou výhodou dávkování z druhého pracovního válce, když je první sud prázdný.

POZNÁMKA: OBRÁZEK 2 zobrazuje typickou instalaci dávkovacího systému E-Flo iQ s tandemovou přívodní jednotkou pracovního válce iQ, hadicemi, konektory a dávkovacím ventilem iQ. Některé instalace nemusí vyžadovat přívodní hadici 2 (D) k dávkovacímu ventilu iQ (B) a to v závislosti na potřebách systému.



OBRÁZEK 2: Tandemový dávkovací systém E-Flo iQ

Legenda:

- | | | | |
|---|------------------------------------------------|---|--------------------------------------------------------------------|
| A | Přívodní jednotka pracovního válce iQ 1 | L | Tandemová hadice 1 |
| B | Dávkovací ventily iQ | M | Tandemová hadice 2 |
| C | Přívodní hadice 1 | N | Šroubení přívodní jednotky pracovního válce 1 k tandemové hadici 1 |
| D | Přívodní hadice 2 | P | Šroubení přívodní jednotky pracovního válce 2 k tandemové hadici 2 |
| E | Šroubení tandemového bloku k přívodní hadici 1 | R | Tandemový blok |
| F | Šroubení přívodní hadice 1 k hadici 2 | S | Kulový ventil |
| G | Šroubení přívodní hadice 2 k otočné spojce | | |
| H | Otočné šroubení | | |
| J | Šroubení od otočné spojky do ventilu | | |
| K | Přívodní jednotka pracovního válce iQ 2 | | |
- * Platí pouze pro vyhřívané hadice.

Identifikace součástí přívodní jednotky

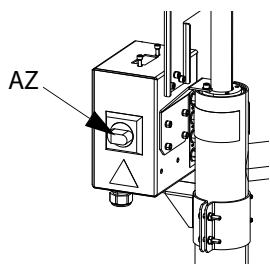
Přívodní jednotka pracovního válce iQ

D200, 3 palce, se dvěma sloupky

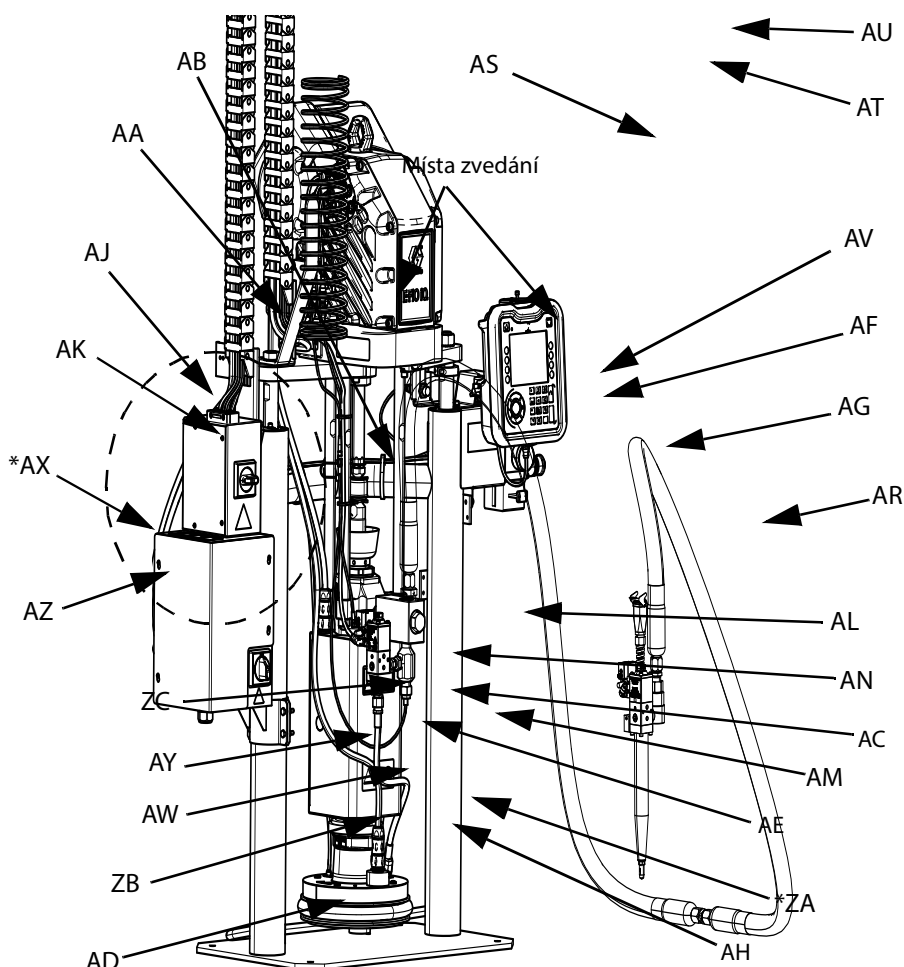
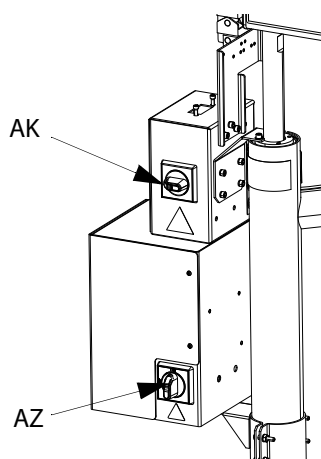
UPOZORNĚNÍ

Přívodní jednotka s válcem iQ vždy zvedejte pouze ve správných místech (viz OBRÁZEK 3). **Nezvedejte** zařízení žádným jiným způsobem. Pokud nebudete zařízení zvedat ve správných místech, může to způsobit poškození přívodního systému.

Systém s okolní teplotou



Vyhřívavý systém



OBRÁZEK 3: Přívodní jednotka pracovního válce iQ

Legenda:

AA	Sestava pracovního válce	AR	Vzduchové vedení (není součástí dodávky)
AB	Elektrický pohon	AS	Vypouštěcí ventil vzduchového vedení (není součástí dodávky)
AC	Výtlačné čerpadlo	AT	Vzduchový filtr (není součástí dodávky)
AD	Základna (viz OBRÁZEK 7)	AU	Uzavírací vzduchový ventil s odvodušněním (vyžaduje se) (není součástí dodávky)
AE	Zpětný ventil kapaliny	AV	Snímače hladiny/zásoby
AF	Rozšířený modul displeje (ADM)	AW	Výstupní převodník tlaku.
AG	Integrované vzduchové ovládací prvky (viz OBRÁZEK 5)	AX	* Řídicí skříň ohřevu
AH	Odvzdušňovací otvor základny	AY	Sada ohřevu ventilu (volitelně)
AJ	Napájecí rozvodná skříňka	AZ	Odpojovací spínač (viz také Odpojovací spínač na straně 14)
AK	Spínač rozváděcí skříně	ZA	* Ohříváč čerpadla
AL	Vzpěra základny	ZB	Recirkulační hadice
AM	Odvzdušňovací ventil čerpadla	ZC	Pojistný ventil čerpadla
AN	Mokrá nádobka		

* Součásti u pouze vyhřívavých systémů.

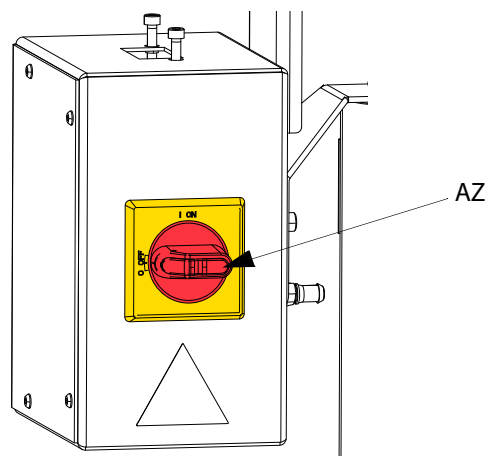
Odpojovací spínač

Každý dávkovací systém E-Flo iQ je vybaven červeným a žlutým odpojovací spínačem, který odpojí napájení celého systému. Umístění spínače je odlišné pro systémy s okolní teplotou a vyhřívané systémy. Viz OBRÁZEK 4.

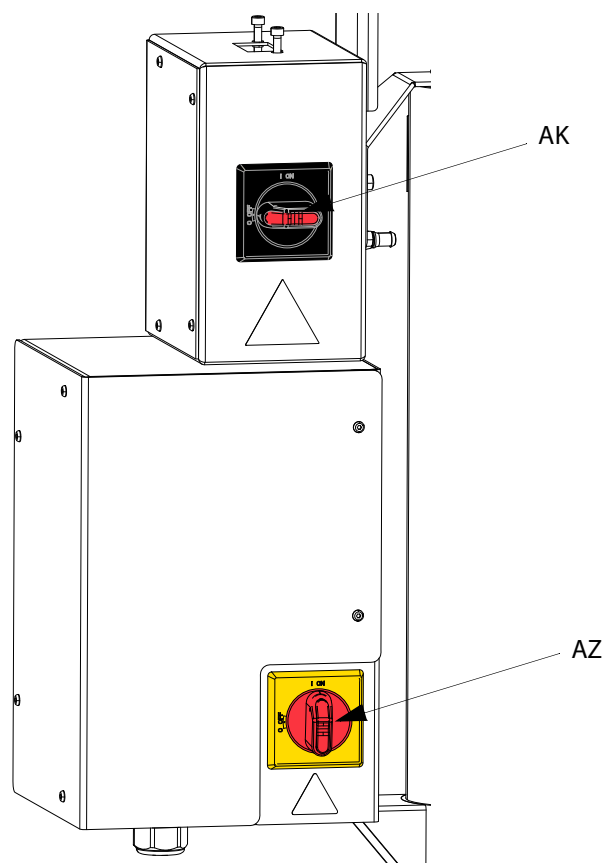
U systémů s okolní teplotou je odpojovací spínač (AZ) umístěn na rozváděcí skříni (AJ).

U vyhřívaných systémů je odpojovací spínač (AZ) umístěn na řídicí skříni ohřevu (AX). Vyhřívané systémy mají také červený a černý spínač rozváděcí skříně (AK), který je umístěn na rozváděcí skříni (AJ). Spínač rozváděcí skříně rozváděcí skříně (AK) odpojuje napájení do všech součástí, KROMĚ vyhřívání. Odpojovací spínač (AZ) odpojuje napájení do celého systému, VČETNĚ vyhřívání.

Systém s okolní teplotou



Vyhřívaný systém

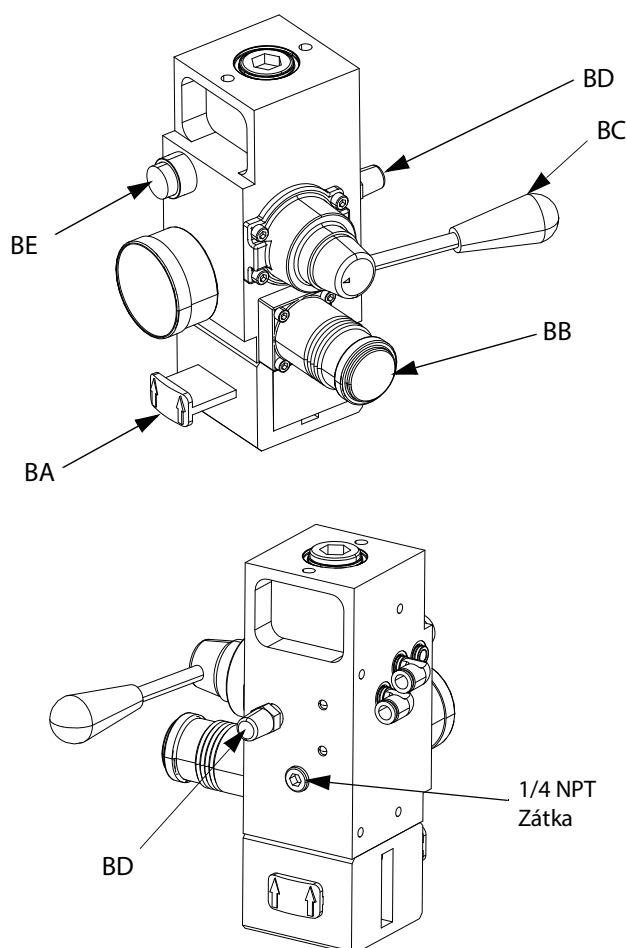


OBRÁZEK 4. Odpojovací spínač

Integrované vzduchové ovládací prvky (AG)

Integrované vzduchové ovládací prvky zahrnují:

- **Hlavní ventil vzduchu (BA):** zapíná a vypíná přívod vzduchu do přívodní jednotky pracovního válce iQ. Když je uzavřen, ventil odpouští veškerý tlak směrem za systém.
- **Vzduchový regulátor pracovního válce (BB):** Ovládá tlak pohybu pracovního válce nahoru a dolů a tlak vypuštění.
- **Směrový ventil pracovního válce (BC):** Ovládá směr pohybu pracovního válce.
- **Výstupní port s tlumičem (BD)**
- **Tlačítko vypuštění (AE):** Zapíná a vypíná přívod vzduchu za účelem vysunutí základny (AD) z prázdného sudu.



OBRÁZEK 5. Integrované vzduchové ovládací prvky

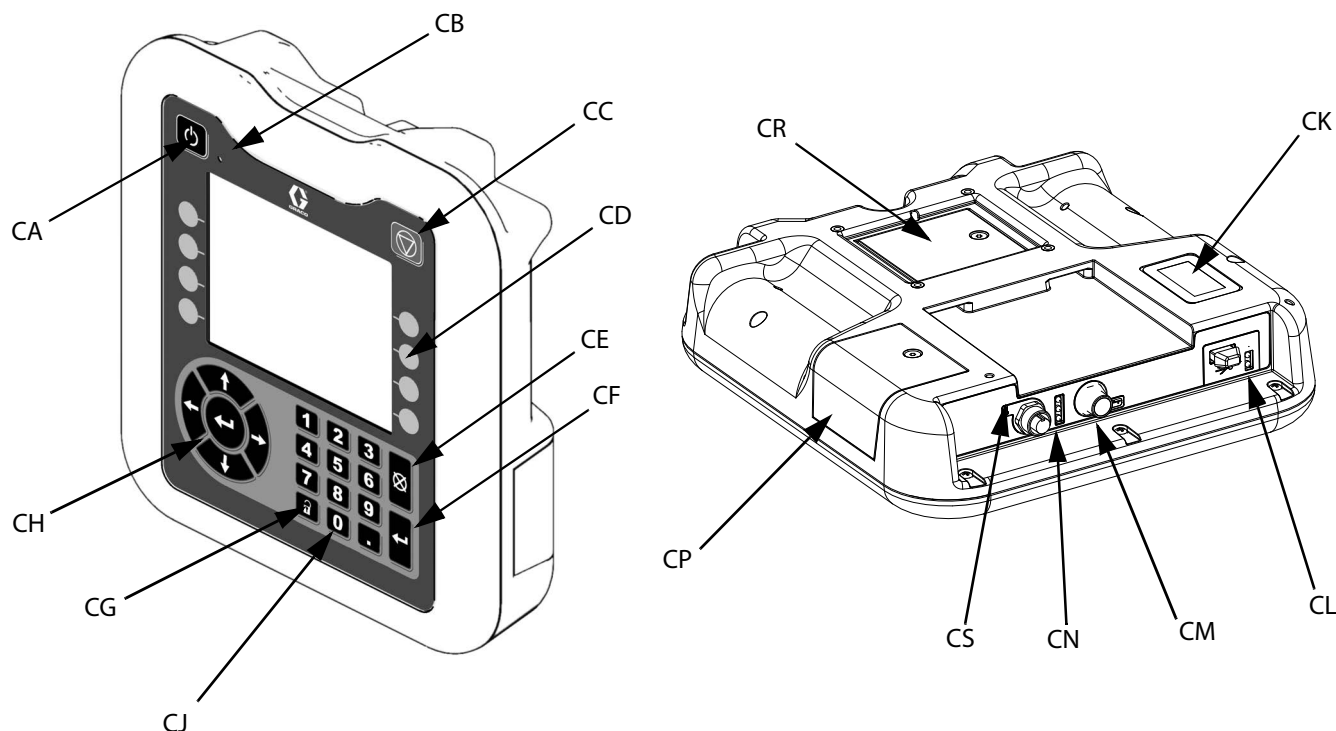
Příslušenství vzduchového vedení

Viz OBRÁZEK 3.

- **Vypouštěcí ventil vzduchového potrubí (AS) (není součástí dodávky):** odstraňuje kondenzovanou vodu ze vzduchového potrubí.
- **Filtr vzduchového vedení (AT) (není součástí dodávky):** Odstraňuje škodlivé nečistoty a vlhkost z přívodu stlačeného vzduchu.
- **Druhý odvzdušňovací ventil (AU) (vyžaduje se) (není součástí dodávky):** odpojuje vzduchové vedení příslušenství k provedení údržby. Umístěn před veškerým dalším příslušenstvím vzduchového vedení.

Rozšířený modul displeje (ADM)

Pohled zepředu a zezadu



OBRAZEK 6: Identifikace součástí ADM

Legenda:

CA Spuštění / zastavení

Spouští nebo zastavuje celý systém. Přepíná mezi aktivním systémem a neaktivním systémem.

CB Kontrolka stavu systému

Zastaví všechny procesy čerpadla a vypne čerpadlo. Rovněž zastavuje všechny procesy vyhřívání a vypíná vyhřívání. Toto není tlačítko bezpečnostního nebo nouzového zastavení.

CD Softwarová tlačítka

Definováno ikonou na obrazovce vedle softwarového tlačítka. Po stisknutí provádí specifickou operaci pro danou ikonu.

CE Zrušit

Zrušení výběru nebo zadání čísla během zadávání čísla nebo provádění výběru. Ruší procesy čerpadla. Ukončuje obrazovku bez uložení změn.

CF Enter

Vyberte tuto možnost pro aktualizaci pole, přijetí výběru nebo hodnoty, potvrzení události, vstup na obrazovku a přepnutí vybraných položek.

CG Zamknutí/nastavení

Přepíná mezi obrazovkami Chod a Nabídka iQ.

CH Klávesnice směrových tlačítek

Navigace v rámci obrazovky nebo na novou obrazovku.

CJ Numerická klávesnice

Zadávání numerických hodnot.

CK Identifikační štítek čísla součásti

CL Rozhraní USB

CM Připojení kabelu sběrnice CAN

Výkon a komunikace.

CN Stavové diody LED modulu

Vizuální kontrolky zobrazují stav modulu ADM.

CP Přístupový kryt tokenu

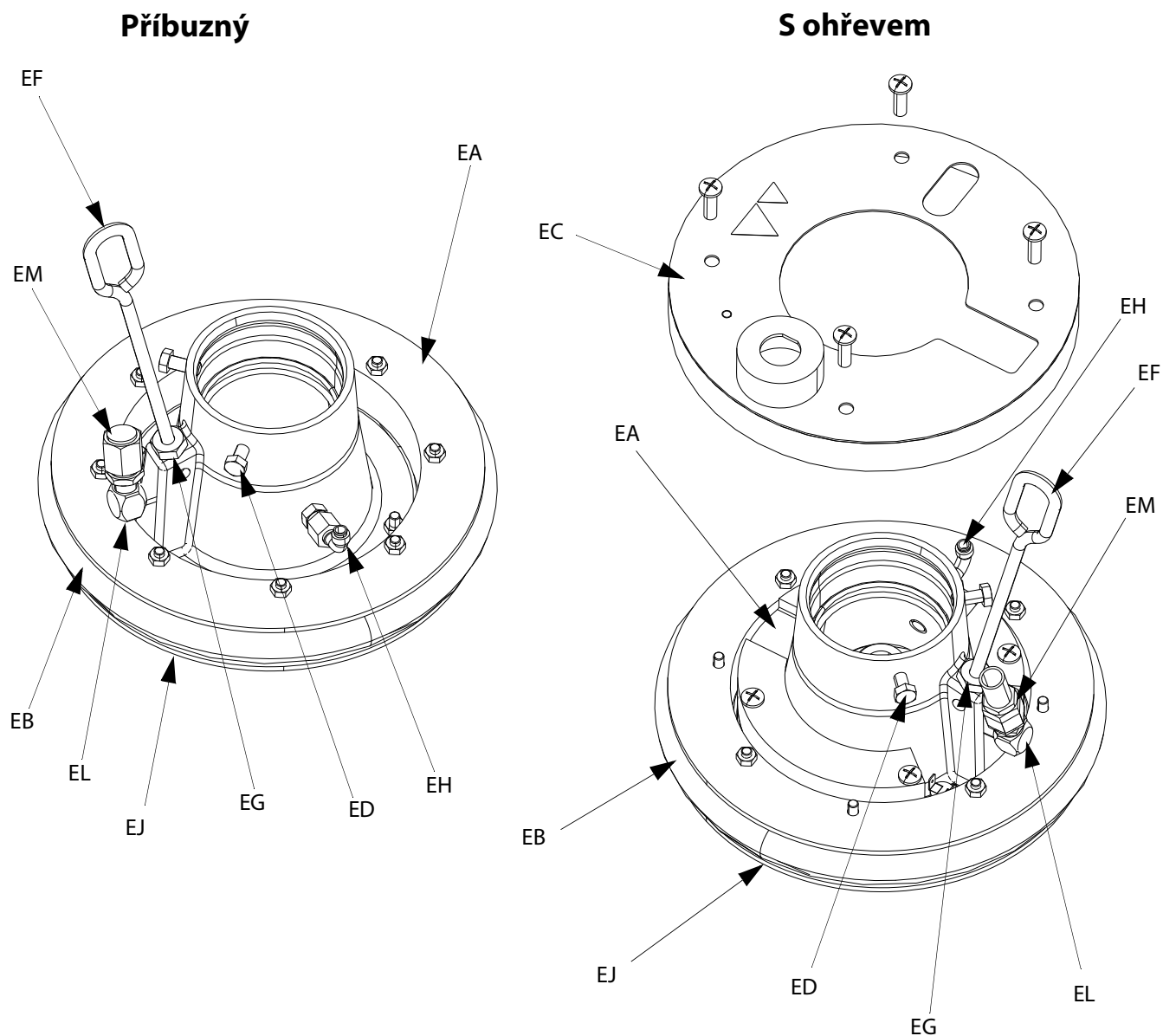
Přístupový kryt pro modrý softwarový token.

CR Přístupový kryt akumulátoru

CS Připojení světelného majáku

POZNÁMKA: Pokud používáte tandemový systém, ADM není zahrnuto do přívodní jednotky pracovního válce iQ 1 (A).

Identifikace součástí základny (AD)



OBRÁZEK 7

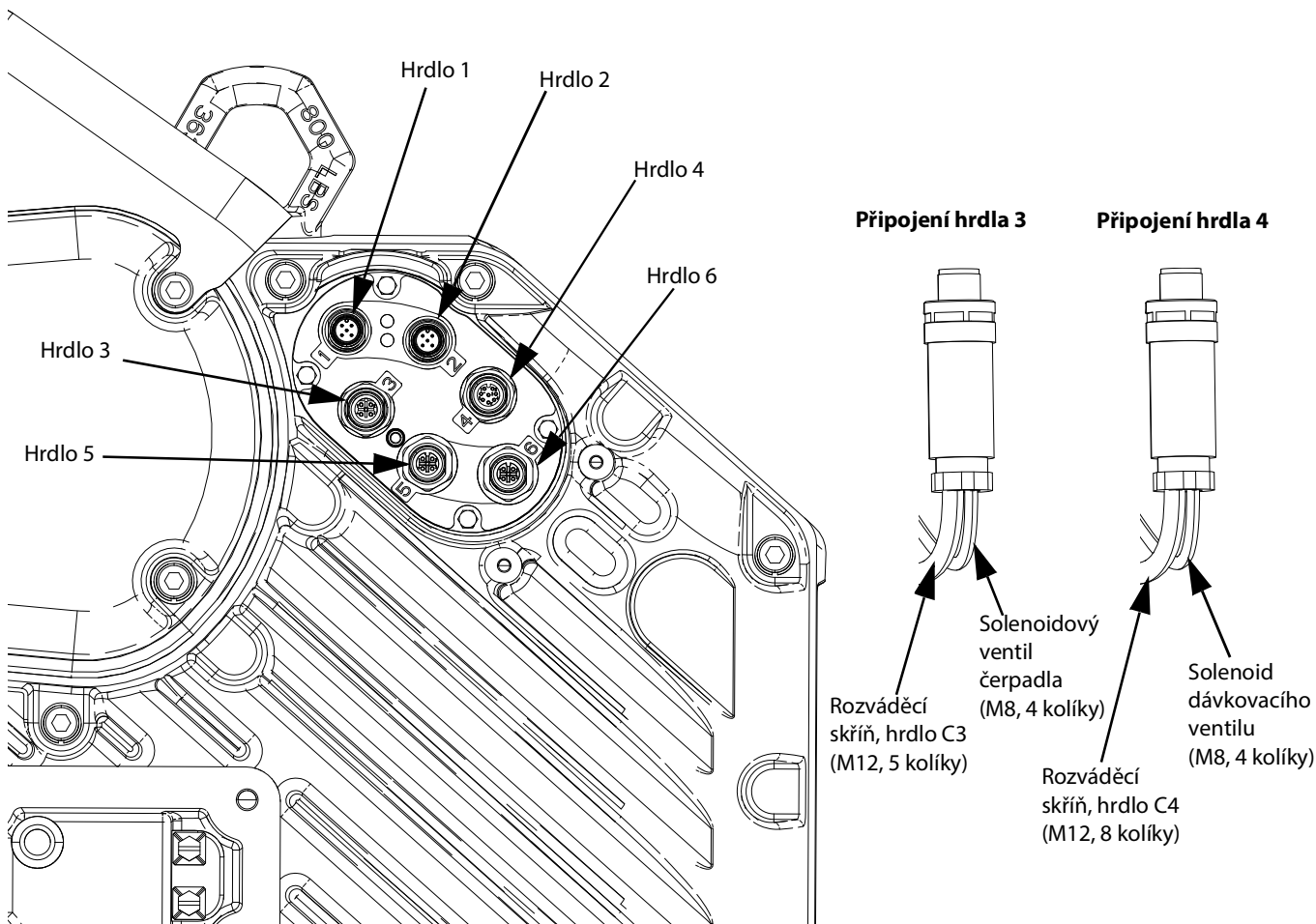
Legenda:

- EA Základna
- EB Stírací manžeta
- EC Vyhřívaný kryt
- ED Šrouby
- EF Odvzdušňovací trubka
- EG Odvzdušňovací hrdlo
- EH Zpětný ventil pomocného proudu vzduchu
- EJ Základna stírací manžety (pod stírací manžetou)

- EK Těsnicí o-kroužek (není znázorněno)
- EL Hrdlo ventilu základny
- EM Krytka ventilu základny

Připojení komunikace elektrického pohonu

Jeden pracovní válec



OBRÁZEK 8

Legenda:

Hrdlo 1 spojuje hrdlo C1 na rozváděcí skříni.

Hrdlo 2 spojuje hrdlo C2 na rozváděcí skříni.

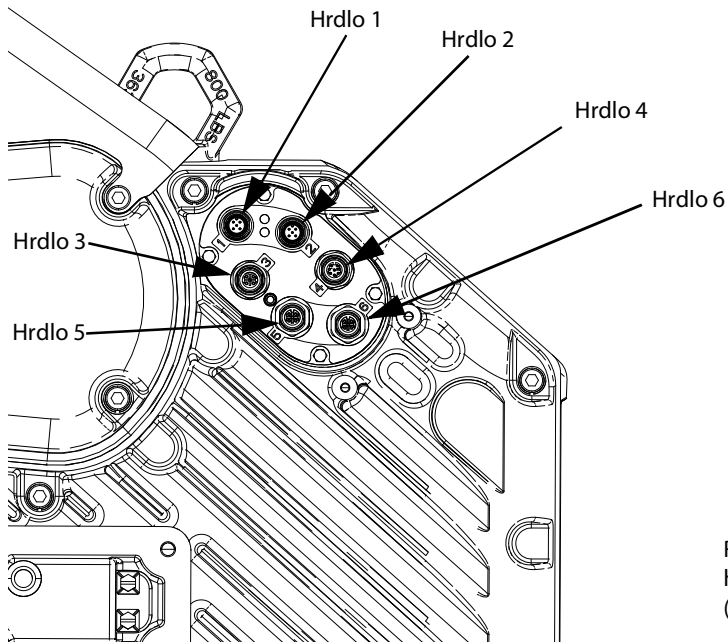
Hrdlo 3 spojuje hrdlo C3 na rozváděcí skříni (M12, 5 kolíků)
a dále solenoidový ventil čerpadla (M8, 4 kolíky).

Hrdlo 4 spojuje hrdlo C4 na rozváděcí skříni (M12, 8 kolíků)
a dále solenoid dávkovacího ventilu (M8, 4 kolíky).

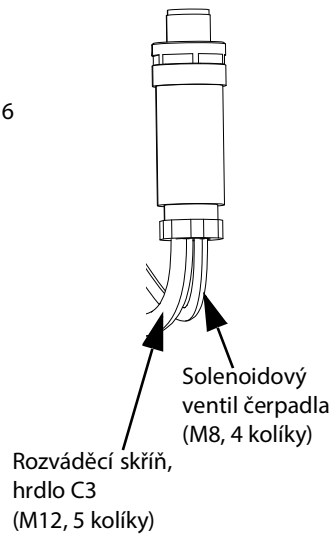
Hrdlo 5 spojuje převodník tlaku čerpadla.

Hrdlo 6 spojuje převodník tlaku ventilu.

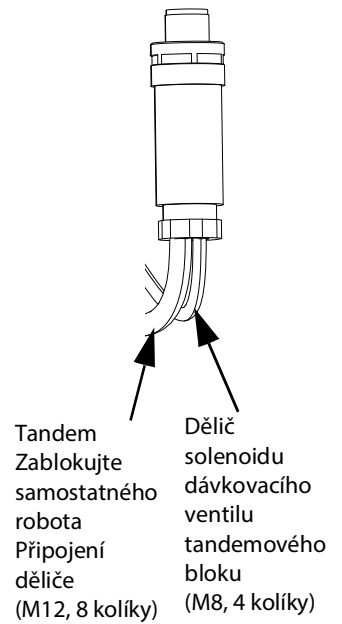
Tandemový pracovní válec



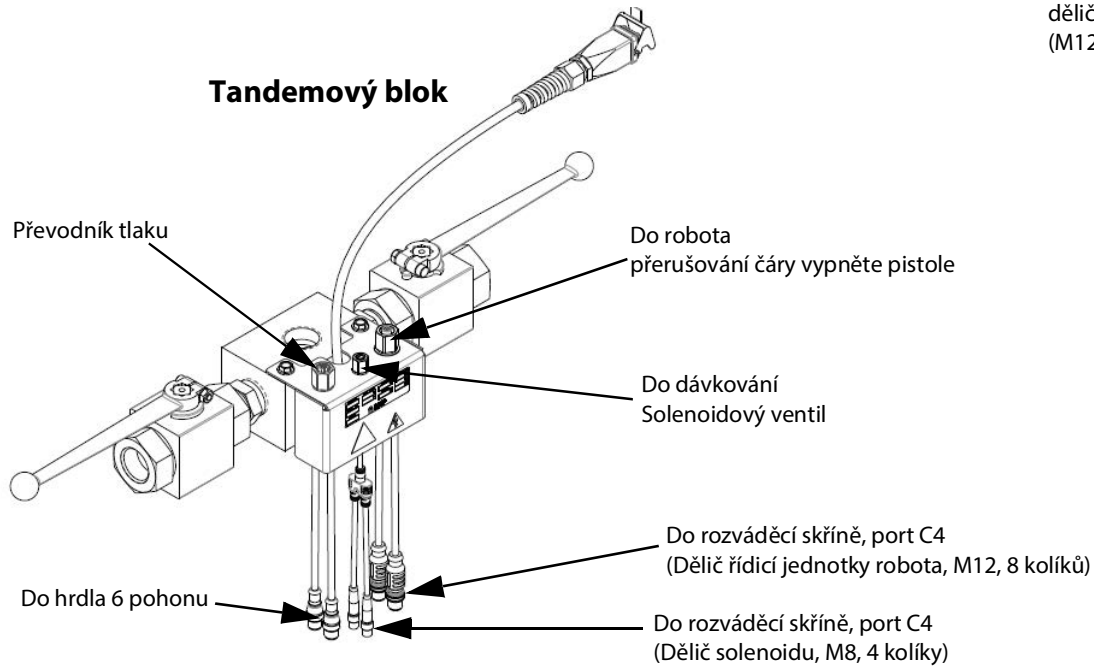
Připojení hrdla 3



Připojení hrdla 4



Tandemový blok

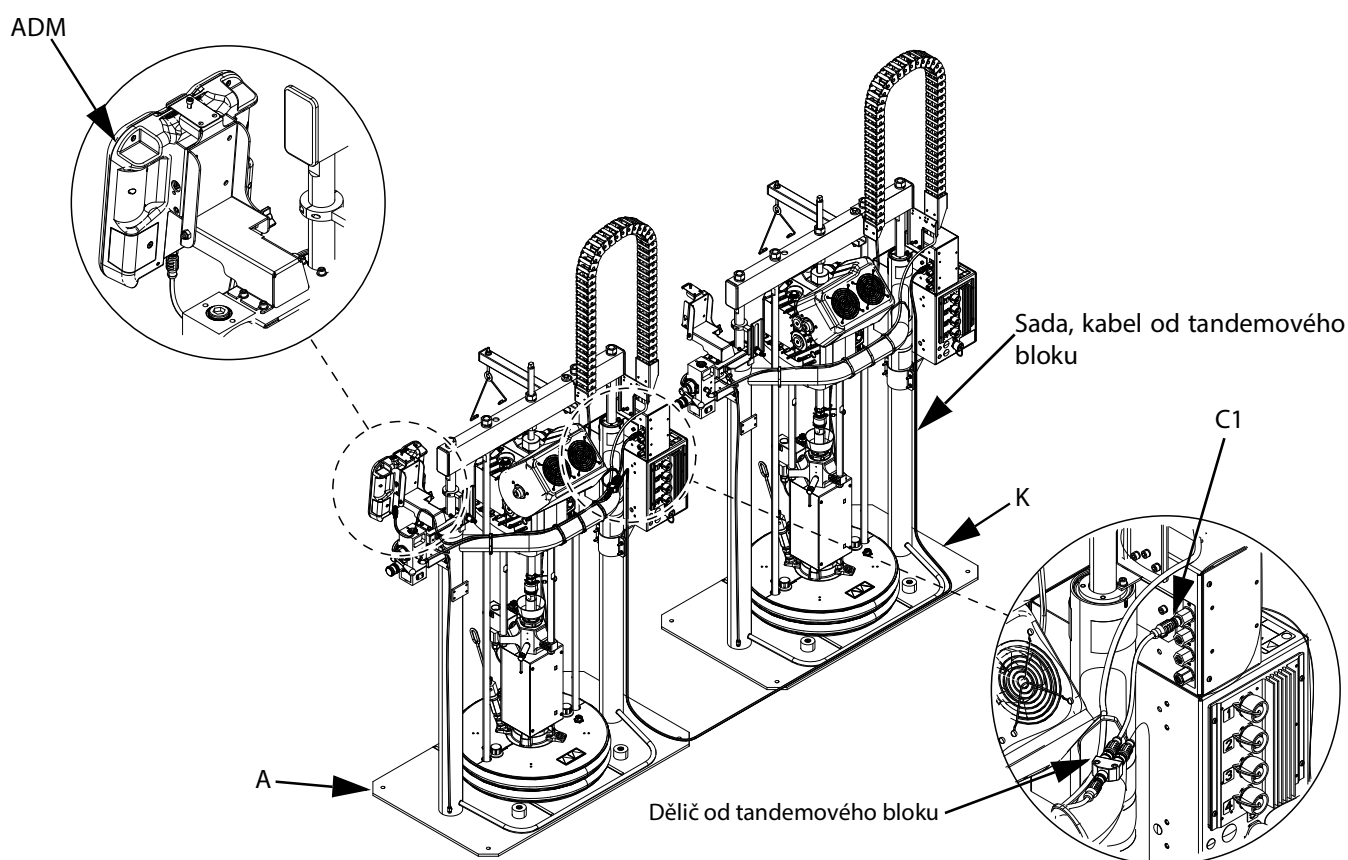


OBRÁZEK 9

Montáž tandemového systému

1. Odpojte kabel z portu C1 na pracovním válci 1 a zapojte jej do zásuvky děliče. Dělič je součástí tandemové sady.
2. Namontujte kabel o délce 0,4 m (121226), který je součástí soupravy tandemového systému, od vnějšího konce děliče k části C1 na pracovním válci 1.
3. Namontujte kabel o délce 5,0 m (124003), který je součástí soupravy tandemového systému, od vnějšího konce děliče a připojte jej k části C1 na pracovním válci 2.
4. K upevnění kabelů k rámu pracovního válce použijte zipové spony, které jsou součástí sady. Viz OBRÁZEK 10 pro vedení kabelů.

POZNÁMKA: Pracovní válec 1 obsahuje ADM, pracovní válec 2 nemá modul ADM.



OBRÁZEK 10: Spojení komunikační sběrnice

Legenda:

Hrdlo 1 spojuje hrdlo C1 na rozváděcí skříni.

Hrdlo 2 spojuje hrdlo C2 na rozváděcí skříni.

Hrdlo 3 spojuje hrdlo C3 na rozváděcí skříni (M12, 5 kolíků) a dále solenoidový ventil základny (M8, 4 kolíky).

Hrdlo 4 spojuje hrdlo C4 na rozváděcí skříni a solenoidový dělič tandemového bloku (R) (M8, 4 kolíky).

Hrdlo 5 spojuje převodník tlaku čerpadla.

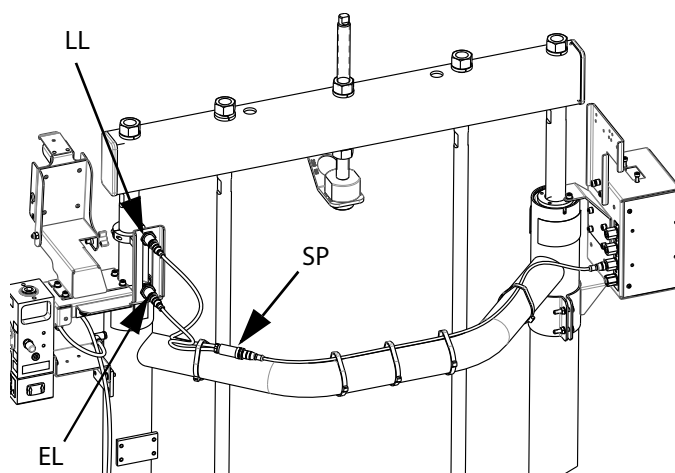
Hrdlo 6 spojuje dělič převodník tlaku ventilu tandemový blok (R).

Sada snímače nízké hladiny, 25R439

POZNÁMKA: Sada snímače nízké hladiny je volitelné příslušenství pro systémy s jedním pracovním válcem a požadované příslušenství pro systémy s tandemovým pracovním válcem.

Montáž snímače nízké hladiny:

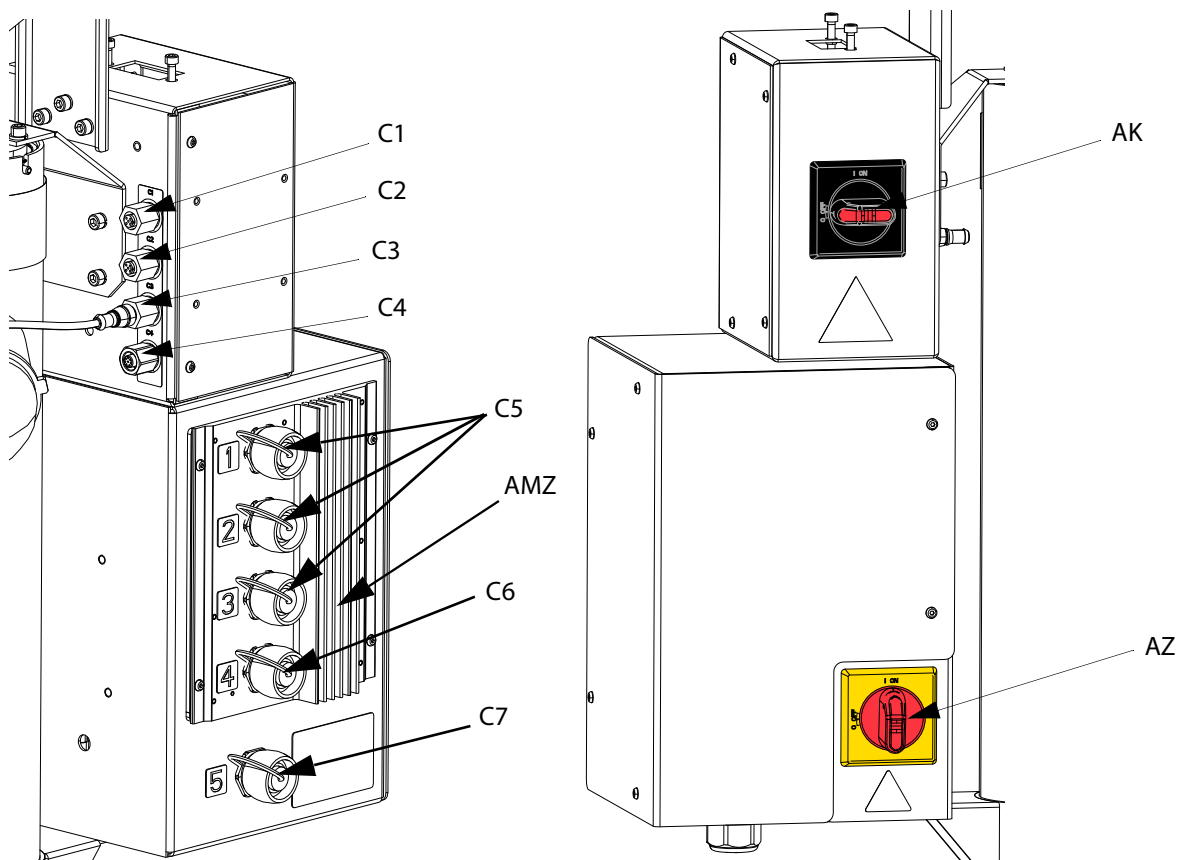
1. Otočte odpojovací spínač napájení (AZ) do polohy OFF.
2. Odpojte kabel od snímače prázdného sudu (EL).
3. Namontujte snímač nízké hladiny sudu (LL) na upevňovací držák.
4. Připojte dělicí kabel (SP) k dříve odpojenému kabelu.
5. Připojte dělicí kabel (SP), vodič označený EMPTY, k snímači hladiny prázdného sudu (EL).
6. Připojte dělicí kabel (SP), vodič označený LOW, k snímači hladiny nízké zásoby v sudu (LL).
7. Zvedněte/spustte dolní snímač hladiny (LL) do požadované polohy a aktivujte snímač.
8. Postupujte podle pokynů v uživatelské příručce přívodního systému E-Flo iQ, kde jsou další informace o snímači nízké hladiny sudu.



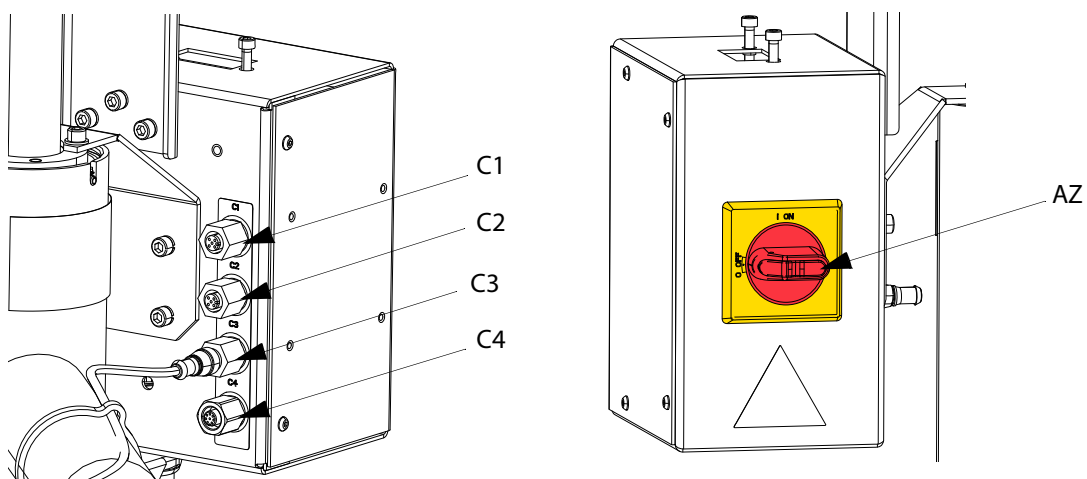
Připojení rozváděcí skříně a řídicí skříně ohřevu

Jeden pracovní válec

S ohřevem



Příbuzný



OBRÁZEK 11

Legenda:

C1 Hrdlo GCA CAN (do ADM)

C2 Hrdlo GCA CAN (do CGM)

C3 Vstup snímače téměř nebo úplně prázdného sudu

C4 Diskrétní integrační kabel

C5 Připojení vyhřívané hadice / příslušenství

C6 Připojení vyhřívaného čerpadla

C7 Připojení vyhřívané základny

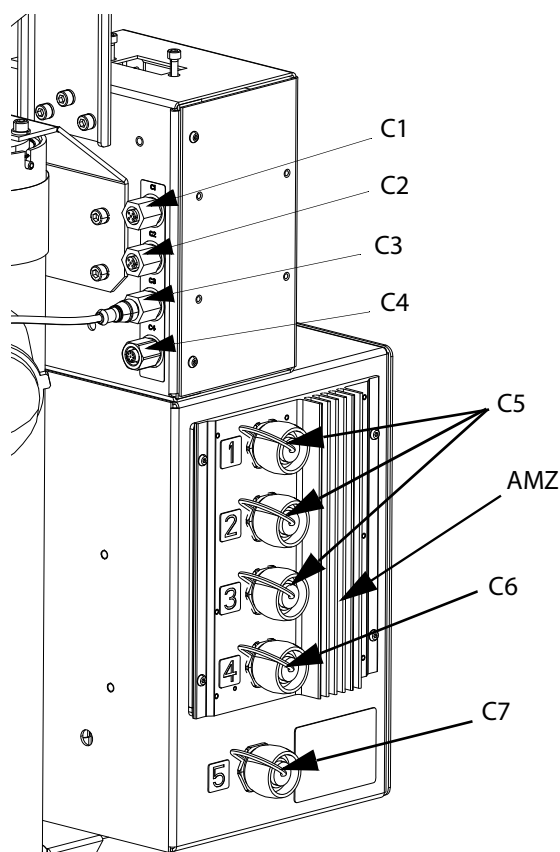
AK Spínač rozváděcí skříně

AZ Odpojovací spínač

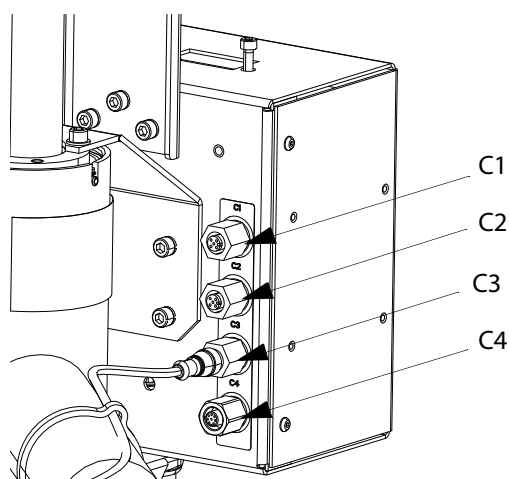
AMZ Jednotka Auto Multi-Zone (AMZ)

Tandemový pracovní válec

S ohřevem



Příbuzný



OBRÁZEK 12

Přívodní jednotka pracovního válce iQ 1

Legenda:

- C1 Hrdlo GCA CAN (k dělicímu kabelu ADM na tandemovém bloku (R) pomocí dodaného kabelu CAN (124003))
- C2 Hrdlo GCA CAN (do CGM)
- C3 Vstup snímače téměř nebo úplně prázdného sudu
- C4 Diskrétní integrační kabel (ke kabelu děliče robota na tandemovém bloku)
- C5 Hrdlo 1, Hrdlo 2, Hrdlo 3: Připojení vyhřívané hadice / příslušenství
- C6 (Hrdlo 4) čerpadlo
- C7 (Hrdlo 5) základna
- AK Spínač rozváděcí skříně (stejný jako **Jeden pracovní válec** na straně 22)
- AZ Odpojovací spínač (stejný jako **Jeden pracovní válec** na straně 22)
- AMZ Jednotka Auto Multi-Zone (AMZ)

Přívodní jednotka pracovního válce iQ 2

Legenda:

- C1 Hrdlo GCA CAN (k dělicímu kabelu ADM na tandemovém bloku (R) pomocí dodaného kabelu CAN (124003))
- C2 Hrdlo GCA CAN (do CGM)
- C3 Vstup snímače téměř nebo úplně prázdného sudu
- C4 Diskrétní integrační kabel (ke kabelu děliče robota na tandemovém bloku (R))
- C5 Hrdlo 1, Hrdlo 2, Hrdlo 3: Připojení vyhřívané hadice / příslušenství
- C6 (Hrdlo 4) čerpadlo
- C7 (Hrdlo 5) základna
- AK Spínač rozváděcí skříně (stejný jako **Jeden pracovní válec** na straně 22)
- AZ Odpojovací spínač (stejný jako **Jeden pracovní válec** na straně 22)
- AMZ Jednotka Auto Multi-Zone (AMZ)

Montáž



Zapojení elektrických kabelů musí provést kvalifikovaný elektrikář a musí odpovídat místním zákonům a předpisům.

Dávkovací systém E-Flo iQ je dodáván v pěti až šesti kontejnerech:

1. Přívodní jednotka pracovního válce iQ, která zahrnuje plně sestavený pracovní válec, elektrický pohon a čerpadlo.
2. Dávkovací ventily iQ
3. Hadice (dodává se v jednom nebo dvou kontejnerech v závislosti na počtu použitých hadic)
4. Šroubení
5. Kabely a převodník tlaku

Tandemový dávkovací systém E-Flo iQ je dodáván v deseti až jedenácti kontejnerech:

1. Přívodní jednotka pracovního válce iQ, která zahrnuje plně sestavený pracovní válec, elektrický pohon a čerpadlo.
2. Druhá přívodní jednotka pracovního válce iQ, která zahrnuje plně sestavený pracovní válec, elektrický pohon a čerpadlo.
3. Dávkovací ventily iQ
4. Hadice (dodává se ve třech nebo čtyřech kontejnerech v závislosti na počtu použitých hadic)
5. Šroubení
6. Tandemová šroubení
7. Kabely a převodník tlaku
8. Tandemová sada

POZNÁMKA: Dodatečné předměty, včetně CGM a příslušenství, mohou být dodány v dalších kontejnerech.

Tato část popisuje způsob instalace a nastavení systému E-Flo iQ a provedení všech potřebných zapojení součástí.

Místo

Vyjměte přívodní jednotku pracovního válce iQ z bedny. Upevněte závěsné popruhy do správného místa pro zvedání (viz OBRÁZEK 3). Zvedněte paletu pomocí jeřábu nebo vysokozdvížného vozíku.

Chcete-li správně umístit a ukotvit přívodní jednotku pracovního válce iQ (A), postupujte podle části **Rozměry** na straně 93.

UPOZORNĚNÍ

Přívodní jednotka s válcem iQ vždy zvedejte pouze ve správných místech (viz OBRÁZEK 3). **Nezvedejte** zařízení žádným jiným způsobem. Pokud nebudete zařízení zvedat ve správných místech, může to způsobit poškození systému.

POZNÁMKA: Zvedací kroužek na pohonu (AB) se smí používat pouze pro výměnu pohonu. Nepoužívejte jej pro zvedání celého systému.

Umístěte se stavu pracovního válce (AA) tak, aby pohon (AB), spínač rozváděcí skříně (AK) a/nebo odpojovací spínač (AZ), integrované vzduchové ovládací prvky (AG) a ADM (AF) byly snadno přístupné. Ujistěte se, že nad sestavou pracovního válce je dostatek volného prostoru, aby bylo možné je úplně zvednout.

Použijte otvory v základní desce sestavy pracovního válce jako vodítka a vyvrtejte otvory pro kotvy velikosti 1/2 palce (13 mm).

Ujistěte se, že základní deska sestavy pracovního válce je vyrovnaná ve všech směrech. V případě potřeby vyrovnejte základní desku pomocí kovových podložek. Zajistěte základní desku k podlaze pomocí kotevních šroubů 1/2 in. (13 mm), které jsou dostatečně dlouhé, aby zabránily v převržení sestavy pracovního válce.

Uzemnění



Abyste snížili nebezpečí jiskření statické elektřiny a zásahu elektrickým proudem, uzemněte zařízení. Elektrické jiskření nebo jiskření statické elektřiny může způsobit vznícení nebo explozi hořlavých výparů. Nesprávné uzemnění může způsobit zásah elektrickým proudem. Uzemnění poskytuje elektrickému proudu únikové propojení.

Sestavy pracovního válce: Přívodní jednotka pracovního válce iQ je uzemněna prostřednictvím vstupního napájecího kabelu. Viz také **Připojení napájení** na straně 25.

Hadice vzduchu a kapaliny: Používejte pouze elektricky vodivé hadice o maximální celkové délce 150 m (500 stop), aby byla zajištěna spojitost uzemnění. Zkontrolujte elektrický odpor hadic. Pokud celkový uzemňovací odpor překročí 29 megaohmů, okamžitě hadici vyměňte.

Vzduchový kompresor: Dodržujte pokyny výrobce.

Dávkovací ventil: Viz také uživatelská příručka se seznamem náhradních součástí pro dávkovací ventily iQ, kde jsou pokyny pro uzemnění.

Kontejner se zásobou kapaliny: Dodržujte místní předpisy.

Nádoby na rozpouštědla používané při proplachování: Dodržujte místní předpisy. Použijte pouze vodivé kovové nádoby, umístěné na uzemněném povrchu. Nádoby nepokládejte na nevodivé povrchy, jakými jsou papír nebo karton, protože mohou přerušit spojitost uzemnění.

Abyste zachovali spojitost uzemnění při proplachování nebo uvolňování tlaku, **přiložte a držte před stisknutím spouště dávkovacího ventilu kovovou část dávkovacího ventilu pevně spojenou s jednou stranou uzemněné kovové nádoby.**

Požadavky na elektrické napájení

Každá přívodní jednotka pracovního válce iQ vyžaduje vyhrazený obvod chráněný jističem.

Pro systémy s okolní teplotou:

Napětí	Fáze	Hz	Proud
200-240 VAC	1	50/60	20 A

Pro vyhřívané systémy:

Napětí	Fáze	Hz	Proud
200-240 VAC	1	50/60	60 A
200-240 VAC	3	50/60	38 A
380-420 VAC	3 (YN)	50/60	38 A

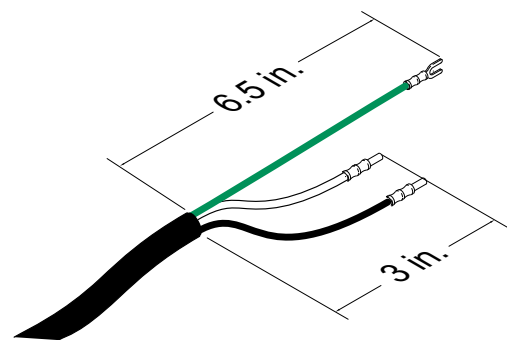
Připojení napájení

UPOZORNĚNÍ

Chcete-li se vyhnout poškození zařízení, vedte a zabezpečte napájecí kabel, který je dostatečně dlouhý, aby umožnil pohyb pracovního válce v úplném rozsahu.

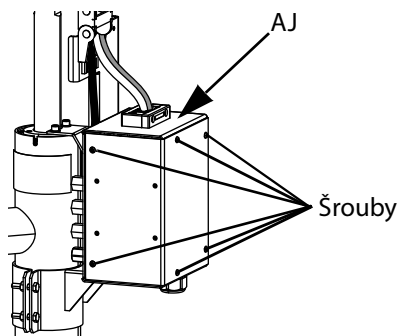
Systémy s okolní teplotou

- Otočte odpojovací spínač napájení (AZ) do polohy OFF.
- Nařežte napájecí kabely na následující délky:
 - Zemnicí vodič – 6,5 palce (16,5 cm)
 - Napájecí vodiče – 3,0 palce (7,6 cm)
 - Pokud je to nutné, přidejte koncovky. Viz OBRÁZEK 13.



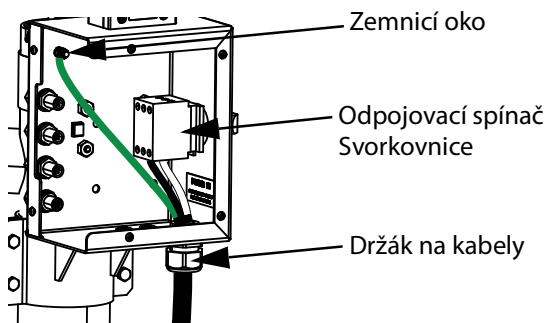
OBRÁZEK 13: Napájecí kabel

- Demontujte šest šroubů upevňujících kryt rozváděcí skříňe (AJ), pak demontujte samotný kryt.



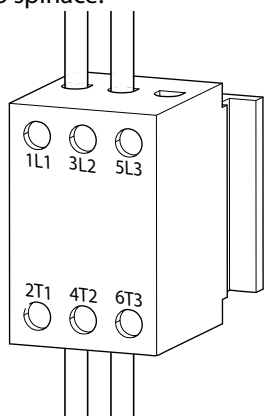
OBRÁZEK 14: Demontujte kryt rozváděcí skříňe

4. Zasuňte napájecí kabel do držáku kabelu a do rozváděcí skříňe (AJ).



OBRÁZEK 15: Připojení napájení

5. Připojte zemnicí vodič k zemnicí svorce uvnitř rozváděcí skříňe (AJ).
6. Postupujte podle OBRÁZEK 16 a připojte vodiče z napájecího kabelu do svorek 4T2 a 6T3 na svorkovnici odpojovacího spínače.



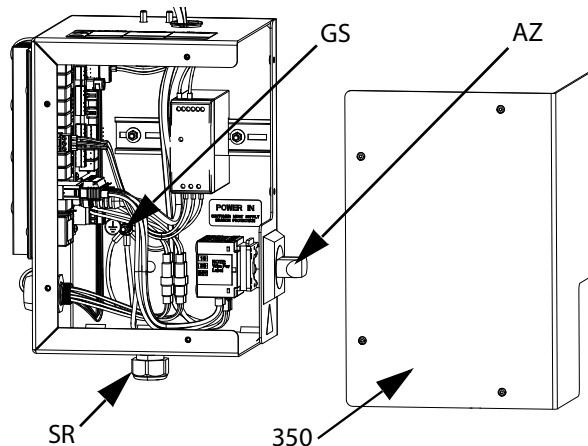
OBRÁZEK 16: Svorkovnice odpojovacího spínače

POZNÁMKA: Použijte plochý šroubovák nebo šroubovák Pozidriv k dotažení svorek na moment 7-10 in-lb (0,8-1,1 N•m).

7. Dotáhněte držák na kabely tak, aby bezpečně držel napájecí vodič v rozváděcí skříni (AJ).
8. Nasadte kryt rozváděcí skříňe a zajistěte jej šesti šrouby, které byly demontovány v kroku 2.

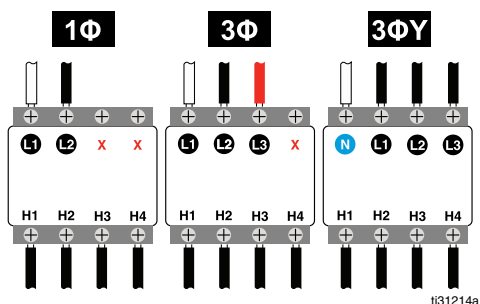
Vyhřívané systémy

1. VYPNĚTE odpojovací spínač řídicí skříňe ohřevu (AZ).



OBRÁZEK 17

2. Povolte šrouby a demontujte kryt (350) na řídicí skříni ohřevu (AX).
3. Zasuňte elektrický kabel do odlehčovací průchodky elektrické skříňe (SR).
4. Upevněte izolované kroužky ke konci každého vodiče.
5. Připojte zemnicí kabel k zemnicímu kolíku (GS)
6. Připojte napájecí vodiče k odpojovacímu spínači řídicí skříňe ohřevu (AZ), jak je znázorněno níže.

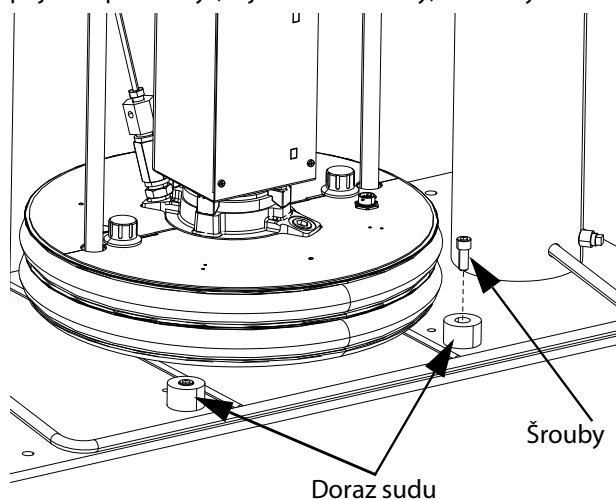


POZNÁMKA: Použijte plochý šroubovák nebo šroubovák Pozidriv k dotažení svorek na moment 7-10 in-lb (0,8-1,1 N•m).

7. Dotáhněte odlehčovací průchodky (SR) okolo elektrického kabelu.
8. Uzavřete dveře řídicí skříňe ohřevu (350).

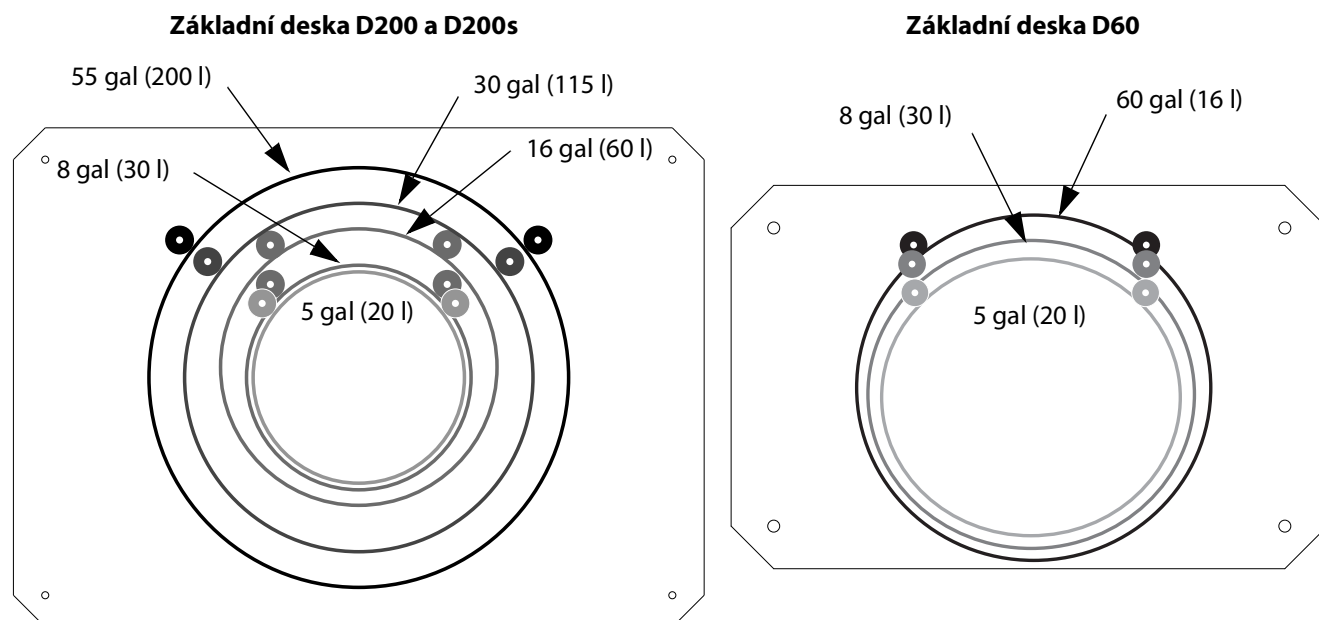
Připojení dorazů sudu

Napájecí jednotky pracovního válce iQ jsou dodávány s dorazy sudu na svých místech, které pomáhají v jeho umístění na pracovní válec. Náhradní součásti si objednávejte se sadou 255477. Sada obsahuje 2 šrouby, pojistné podložky (nejsou znázorněny) a dorazy sudu.



OBRÁZEK 18: Instalace dorazu sudu

1. Vyhledejte správnou sadu montážních otvorů na základní desce sestavy pracovního válce. Viz OBRÁZEK 19.
2. Pomocí šroubů s hlavou a pojistných podložek (nejsou znázorněny) upevněte dorazy sudu k základní desce sestavy pracovního válce.

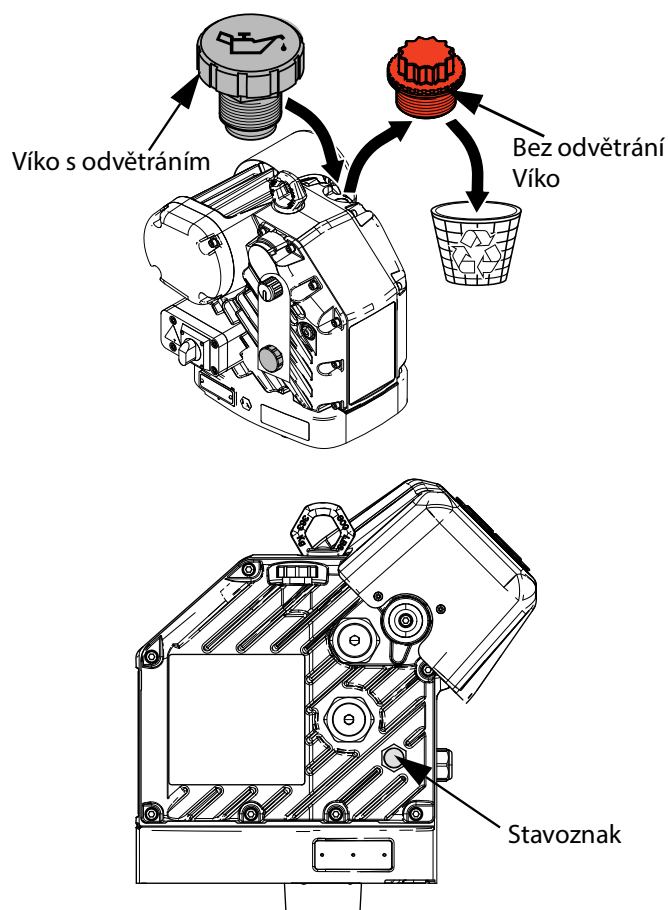


OBRÁZEK 19: Základní deska pracovního válce

Před použitím zařízení nainstalujte uzávěr na olej s odvětráváním

Převodovka pohonu je dodávána z továrny naplněná olejem. Dočasně neodvětrávaný uzávěr zabraňuje úniku oleje během přepravy. Tento dočasný uzávěr musí být před použitím vyměněn odvětrávaným uzávěrem na olej, který je součástí dodávky.

POZNÁMKA: Před použitím zkontrolujte hladinu oleje. Hladina oleje by měla být v polovině okénka.



OBRÁZEK 20: Neodvětrávané a odvětrávané uzávěry na olej

Sestavení



Vyjměte dávkovací ventil iQ (B) z obalu. Postupujte podle uživatelské příručky se seznamem náhradních součástí pro dávkovací ventily iQ, kde jsou další informace o montáži ventilu. Viz **Související příručky** na stránce 3.

Připojení vzduchového vedení

Další informace o typické instalaci naleznete v OBRÁZEK 3 na straně 13.

Připojte vzduchové vedení (AR) (není součástí dodávky) k dolní části integrovaných vzduchových ovládacích prvků (AG), šroubení 3/4 in. NPT.

POZNÁMKA: Zajistěte, aby všechna příslušenství měla odpovídající velikost a hodnoty tlaku podle požadavků systému.

Hadice a šroubení

POZNÁMKA: Šroubení, hadice a kabely pro dávkovací systém E-Flo iQ se dodávají v mnoha variantách a provedeních. Vaše specifické provedení se vzhledem může lišit od těch, která jsou znázorněna na OBRÁZEK 1 na straně 11 a OBRÁZEK 2 na straně 12. Nicméně kroky pro zapojení jsou stejné.

Viz OBRÁZEK 1 na straně 11 a OBRÁZEK 2 na straně 12, kde jsou pokyny pro zapojení hadic a šroubení k přívodní jednotce pracovního válce iQ (A, K) a dávkovacímu ventilu (B).

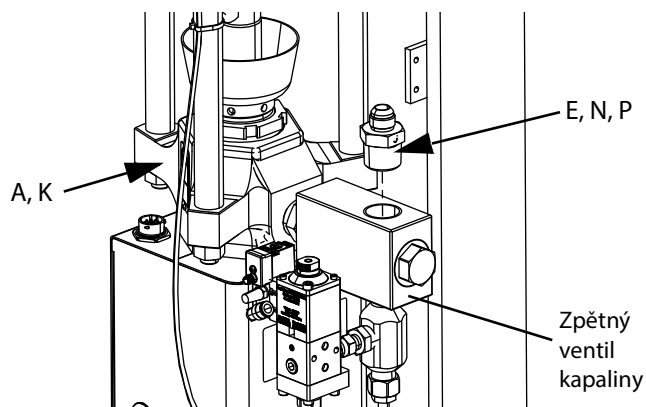
POZNÁMKA: Nepřipojujte žádné hadice, pokud čerpadlo proplachujete poprvé. Postupujte podle pokynů v uživatelské příručce dávkovacího systému E-Flo iQ, kde jsou další pokyny k proplachování čerpadla a připojování hadice.

POZNÁMKA: Pro zajištění nejlepšího výkonu tandemového systému E-Flo iQ musí mít tandemová hadice 1 a tandemová hadice 2 stejný vnitřní průměr a délku.

1. Provedte **Postup uvolnění tlakuna straně 39**.

2. Pokud používáte jednoduchou přívodní jednotku pracovního válce iQ, připojte šroubení přívodního systému pracovního válce k přívodní hadici 1 (E) a zpětný ventil kapaliny (AE) k přívodní jednotce pracovního válce iQ (A).
3. Pokud používáte tandemový přívodní systém pracovního válce iQ:
 - a. Připojte šroubení přívodní jednotky pracovního válce iQ 1 k tandemové hadici 1 (N) a zkontrolujte zpětný ventil kapaliny (AE) na přívodní jednotce pracovního válce iQ 1 (A).
 - b. Připojte šroubení přívodní jednotky pracovního válce iQ 2 k tandemové hadici 2 (P) a zkontrolujte zpětný ventil kapaliny (AE) na přívodní jednotce pracovního válce iQ 2 (K).

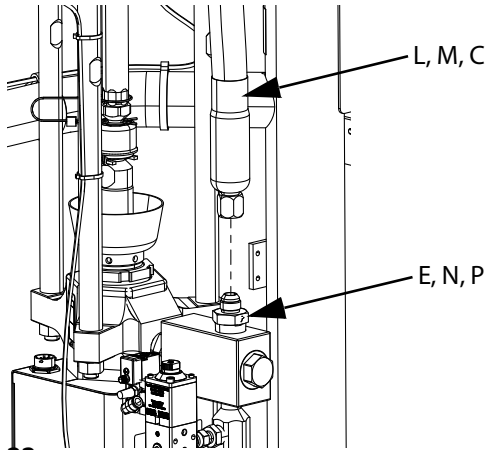
POZNÁMKA: Recirkulační hadice (ZB) by nyní ještě neměla být připojena k šroubení základny. Postupujte podle pokynů v uživatelské příručce dávkovacího systému E-Flo iQ, kde jsou další informace o připojení recirkulační hadice (ZB).



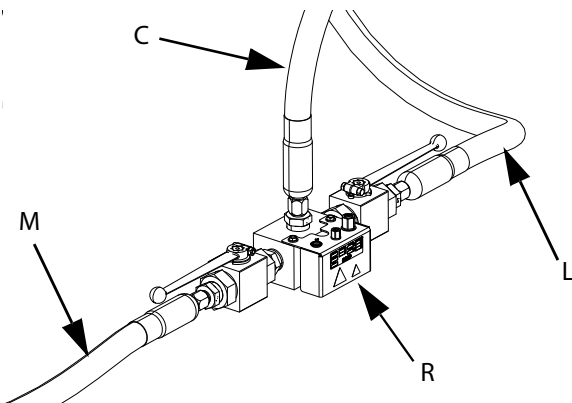
OBRÁZEK 21

4. Pokud používáte jednoduchou přívodní jednotku pracovního válce iQ, připojte přívodní hadici 1 (C) ke šroubení přívodní jednotky pracovního válce iQ na přívodní hadici 1 (E), jak je znázorněno na OBRÁZEK 1 a OBRÁZEK 22.
5. Pokud používáte tandemový přívodní systém pracovního válce iQ:
 - a. Připojte tandemovou hadici 1 (L) ke šroubení přívodní jednotky pracovního válce 1 k tandemové hadici 1 (N), jak je znázorněno na OBRÁZEK 2 a OBRÁZEK 22.
 - b. Připojte tandemovou hadici 2 (M) ke šroubení přívodní jednotky pracovního válce 2 k tandemové hadici 2 (P), jak je znázorněno na OBRÁZEK 2 a OBRÁZEK 22.

- c. Připojte tandemovou hadici 1 (L) a tandemovou hadici 2 (M) z přívodního systému k tandemovému bloku (R). Viz OBRÁZEK 23.
- d. Připojte přívodní hadici 1 (C) k tandemovému bloku (R). Viz OBRÁZEK 23.



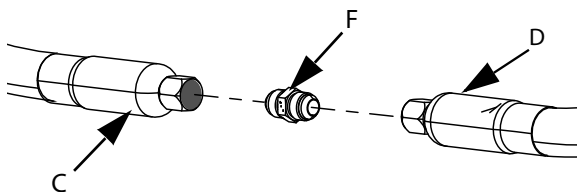
OBRÁZEK 22



OBRÁZEK 23

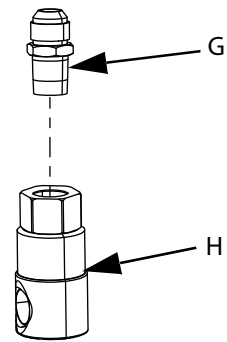
- 6. Používáte-li dvojitou přívodní hadici (C a D), použijte šroubení přívodní hadice 1 k přívodní hadici 2 (F) k připojení přívodní hadice 1 (C) k přívodní hadici 2 (D). Viz OBRÁZEK 24.

POZNÁMKA: Pokud používáte vyhřívané hadice, zajistěte, aby elektrická připojení každé hadice byla správně orientována, kruhový elektrický konektor musí směřovat k pracovnímu válci. Pokyny ke správné orientaci hadice v systému naleznete na OBRÁZEK 1 na straně 11.



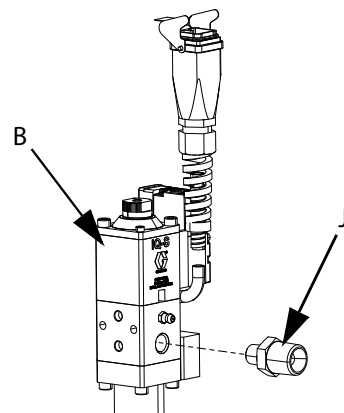
OBRÁZEK 24

- 7. Připojte šroubení přívodní hadice 2 k otočné spojce (G) a k otočné spojce (H).



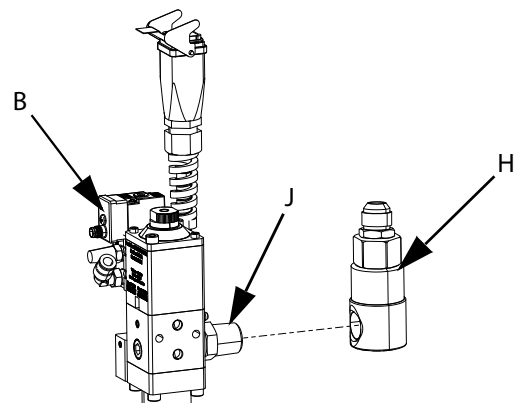
OBRÁZEK 25

- 8. Připojte otočné šroubení k ventilu (J) k dávkovacímu ventilu (B), jak je znázorněno na obrázku OBRÁZEK 26.



OBRÁZEK 26

- 9. Připojte otočné šroubení (H) k dávkovacímu ventilu (B) na otočném šroubení k ventilu (J), které bylo připojeno v kroku 8.



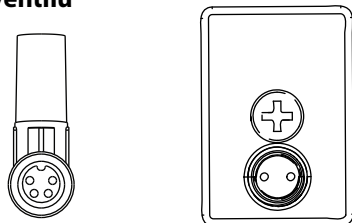
OBRÁZEK 27

Solenoid dávkovacího ventilu

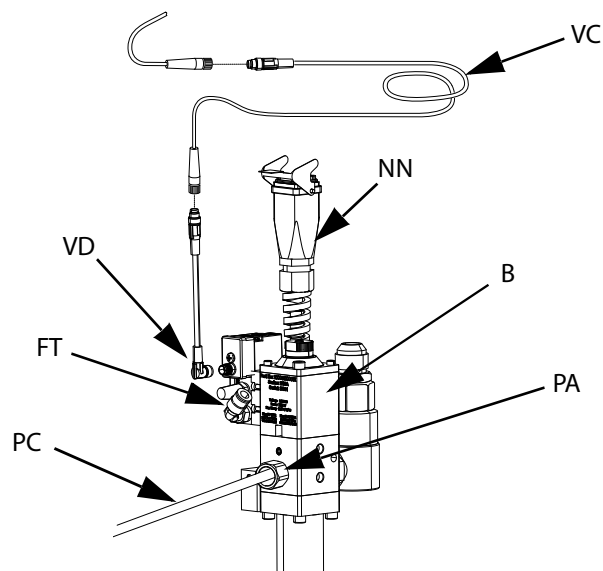
3. Pokud používáte jednoduchý přívodní systém pracovního válce iQ:
 - a. Připojte kabel solenoidového ventilu (VC) ke konci kabelu děliče M8 s 4 kolíky, který je připojen k portu 4 na elektrickém pohonu (AB). Viz část **Připojení komunikace elektrického pohonu** pro jednoduché pracovní válce na straně 18. Viz OBRÁZEK 31.
 - b. Připojte konec 90° přiloženého kabelu M8 s 4 kolíky (VD) k dávkovacímu ventilu a přímý konec kabelu solenoidového ventilu k (VC). Viz OBRÁZEK 31.
4. Pokud používáte tandemový přívodní systém pracovního válce iQ:
 - a. Připojte kabel solenoidu dávkovacího ventilu ke konektoru (YY) solenoidu dávkovacího ventilu tandemem na tandemovém bloku (R).
 - b. Připojte konec 90° přiloženého kabelu M8 s 4 kolíky (15N040) k dávkovacímu ventilu a přímý konec kabelu solenoidového ventilu k (VC). Viz OBRÁZEK 31.
 - c. Připojte jeden zástrčný konec děliče M8 4 kolíků (TT) na tandemovém bloku (R) ke konci děliče M8 4 kolíky, který je připojen k portu 4 na elektrickém pohonu (AB) pro pracovní válec 1 a 2. Viz **Připojení komunikace elektrického pohonu** pro **Tandemový pracovní válec** na straně 19.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda jsou kolíky na kabelu solenoidového ventilu orientovány podle OBRÁZEK 30 a až poté připojte kabel k solenoidovému ventilu.

Kabel solenoidového ventilu **Solenoidový ventil**



OBRÁZEK 30



OBRÁZEK 31

Připojení robota (je-li použito)

5. Pokud používáte jednoduchý přívodní systém pracovního válce iQ:
 - a. Připojte přiložený kabel integrace I/O M12 délky 4 metry s 8 kolíky s volnými vodiči (128441) do portu C4 napájecí rozvodné skříně (AJ)
 - b. Volné vodiče kabelu integrace I/O délky 4 metry (128441) se připojují k řídicí jednotce robota (není zahrnuto v dodávce).
6. Pokud používáte tandemový přívodní systém pracovního válce iQ:
 - a. Připojte přiložený kabel integrace I/O M12 délky 4 metry s 8 kolíky s volnými vodiči (128441) ke konektoru samostatného kabelu robota (SS) na tandemovém bloku (R).
 - b. Připojte samostatný dělič robota M12 s 8 kolíky (RR) k portu C4 rozvodné skříně (AJ) na pracovním válci 1 a 2.
 - c. Volné vodiče kabelu integrace I/O délky 4 metry (128441) se připojují k řídicí jednotce robota (není zahrnuto v dodávce).

POZNÁMKA: Pokud je řídicí jednotka robota umístěna dále, než kam může dosáhnout kabel integrace I/O délky 4 metry (128441), lze ke zvýšení délky použít prodlužovací kabel integrace. Viz

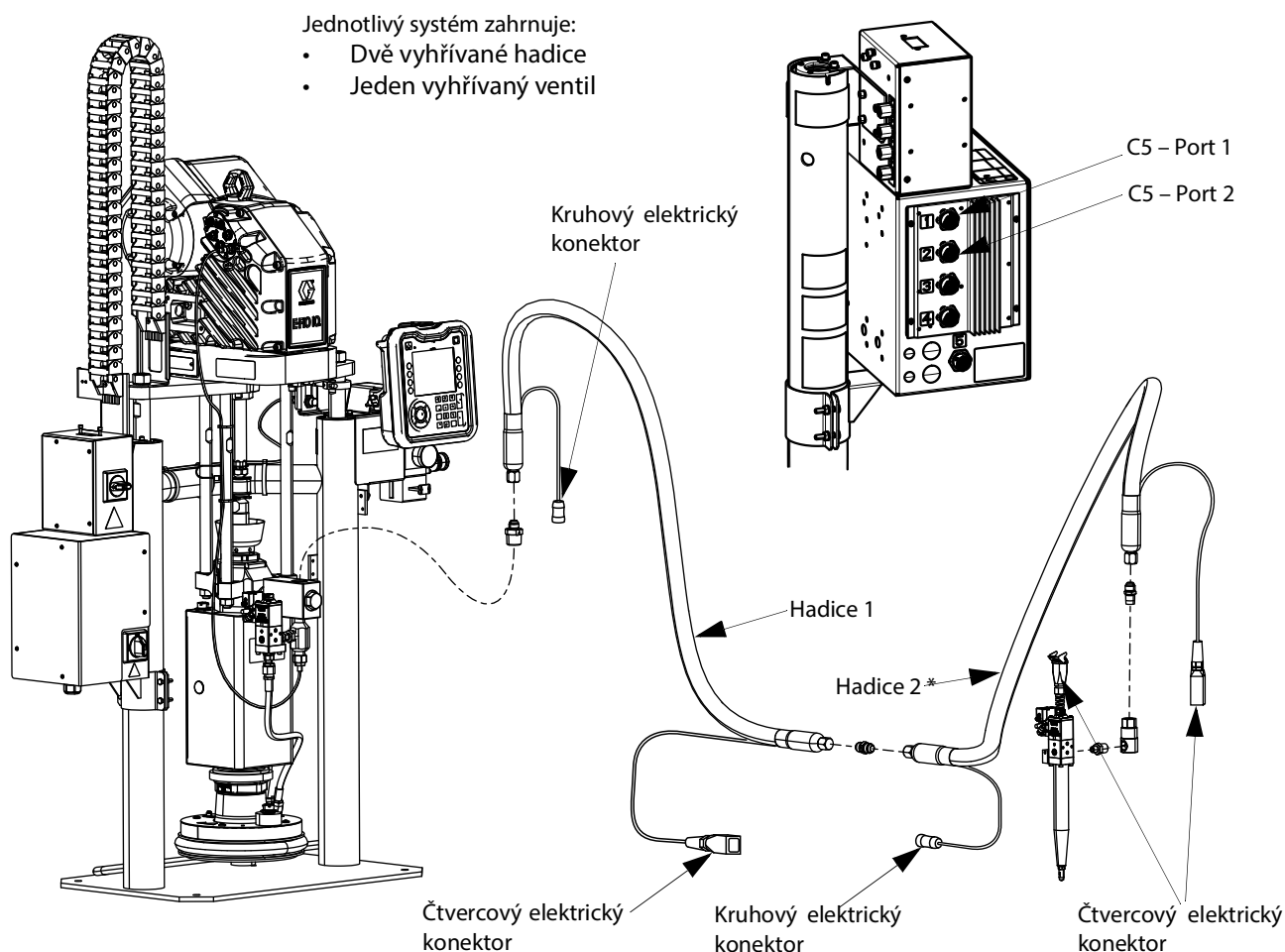
Připojení ohřevu (hadice a příslušenství)

1. Připojte vyhřívané hadice (s kruhovými elektrickými konektory) k portům 1, 2 nebo 3 (C5) řídicí jednotky ohřevu.
2. Připojte vyhřívané příslušenství k čtvercovému elektrickému konektoru každé používané vyhřívané hadice.

Příklad 1: Jeden systém se dvěma vyhřívanými hadicemi a jedním vyhřívaným dávkovacím ventilem.

- Hadice 1 – kruhový elektrický konektor k portu 1 (C5).
- Hadice 2 – kruhové elektrické konektory k portu 2 (C5).*
- Vyhřívaný ventil – čtyřhranné elektrické konektory od hadice 2 k dávkovacímu ventilu iQ (B). Viz OBRÁZEK 32.

Příklad jednotlivého systému



OBRÁZEK 32

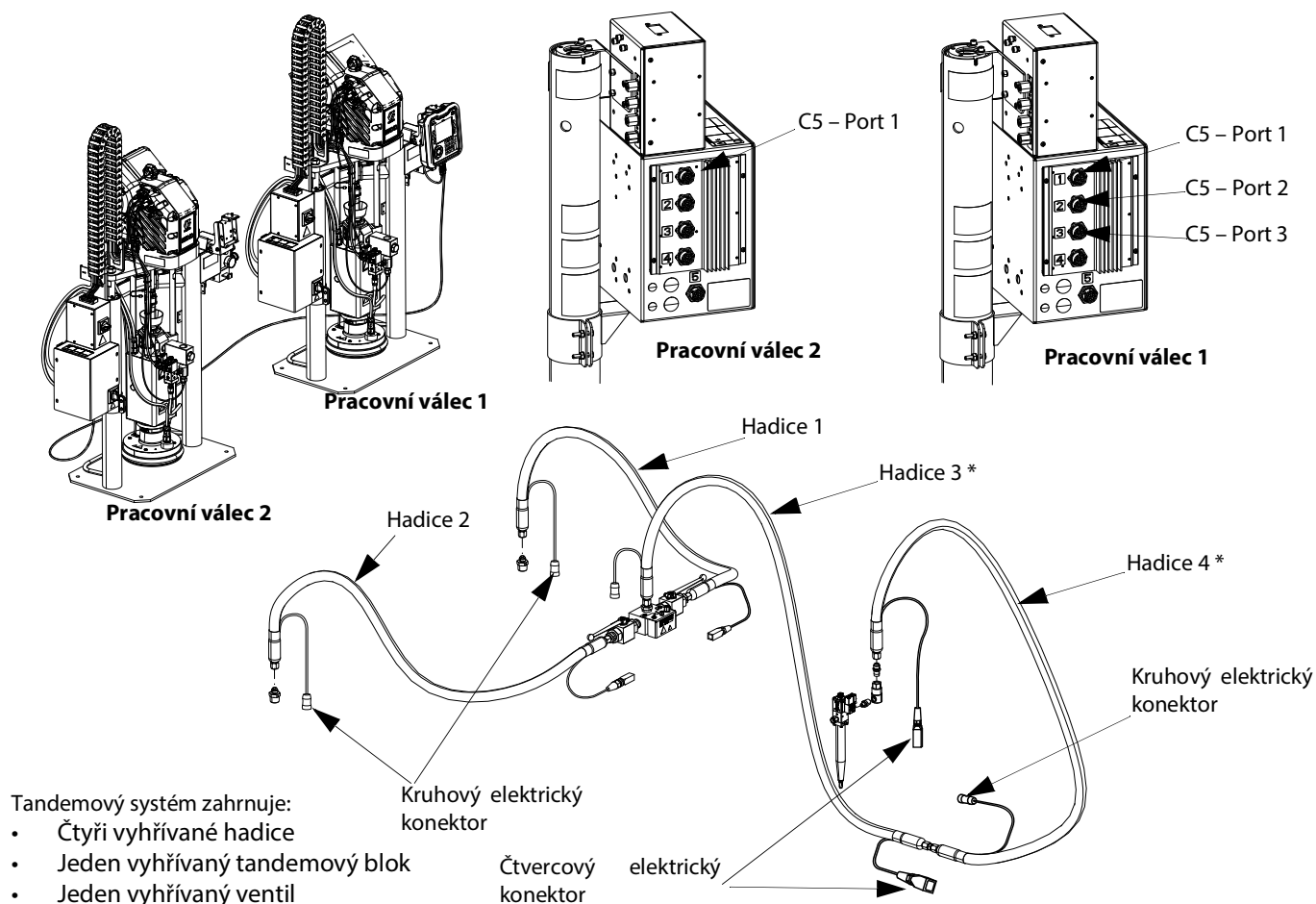
Poznámka: Port 4 se vždy používá pro vyhřívané čerpadlo. Port 5 se vždy používá pro vyhřívanou základnu.

* Vyžaduje **Prodlužovací kabely ohřevu**. Viz strana 82.

Příklad 2: Tandemový systém se 4 vyhřívanými hadicemi, jedním vyhřívaným tandemovým blokem a jedním vyhřívaným dávkovacím ventilem.

- Hadice 1 - k tandemovému bloku od čerpadla 1 - kruhový elektrický konektor k portu 1 (C5) pracovního válce 1.
- Hadice 2 - k tandemovému bloku od čerpadla 2 - kruhový elektrický konektor k portu 1 (C5) pracovního válce 2. **

- Hadice 3 – od tandemového bloku – kruhový elektrický konektor k části 2 (C5) pracovního válce 1 nebo 2. *
- Hadice 4 – od hadice 3 k prodloužení délky hadice – kruhový elektrický konektor k portu 3 (C5) pracovního válce 1 nebo 2. *
- Vyhřívaný ventil – čtyřhranný elektrický konektor od hadice 4 k dávkovacímu ventilu iQ (B).
- Vyhřívaný tandemový blok – čtyřhranný elektrický konektor od hadice 1 nebo 2 k vyhřívanému tandemovému bloku (R). Viz OBRÁZEK 33.



OBRÁZEK 33

Poznámka: Port 4 se vždy používá pro vyhřívané čerpadlo. Port 5 se vždy používá pro vyhřívanou základnu.

* Vyžaduje **Prodlužovací kabely ohřevu**. Viz strana 82.

** Prodlužovací kabel ohřevu je součástí soupravy tandemových bloků (25R848).

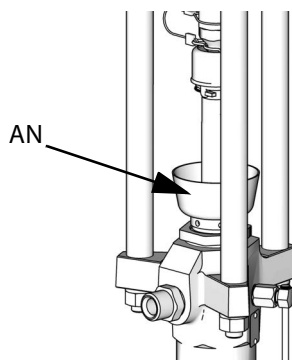
Mokrá nádobka



Před zahájením naplňte mokrou nádobku (AN) do 1/3 přípravkem Graco Throat Seal Liquid (TSL) nebo kompatibilním rozpouštědlem.

Dotážení mokré nádobky

Mokrá nádobka (AN) je dotažena ve výrobním závodě; těsnění hrdla na vysoce zatěžovaných čerpadlech se však mohou po jisté době uvolnit. Často kontrolujte dotahovací moment mokré nádobky po počátečním spuštění a poté pravidelně po prvním týdnu výroby. Udržování správného dotahovacího momentu mokré nádobky je důležité pro prodloužení životnosti těsnění.



OBRÁZEK 34: Mokrá nádobka

POZNÁMKA: Čerpadla MaxLife používají speciální těsnicí U-nádobku, která neumožňuje seřízení a nevyžaduje pravidelné utahování.

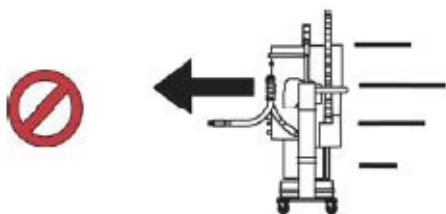
1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 39.
2. Kdykoliv to je možné, dotáhněte mokrou nádobku (maznici) (AN) na moment 95-115 ft-lbs (128-155 N•m) pomocí dodaného klíče na ucpávku. Mokrou nádobku nedotahujte nadměrně.

Pokyny pro údržbu hadic

<p>Kapaliny vystavené vysokým teplotám v omezeném prostoru mohou působením tepelného roztahování způsobit rychlý nárůst tlaku. Přetlakování může vést k protržení zařízení a vážnému zranění.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Při ohřívání otevřete ventil a uvolněte expanzi kapaliny. • Na základě provozních podmínek měňte v pravidelných intervalech hadice. 				

POZNÁMKA: Udělejte tlakovou zkoušku sestav hadic. Postupujte podle pokynů v uživatelské příručce přívodního systému E-Flo iQ, kde jsou další informace o plnění systému. Zkontrolujte pečlivě, zda spojení hadic řádně těsní. V případě netěsností proveďte **Postup uvolnění tlakuna straně 39**.

Nepoužívejte hadici k tahání zařízení.



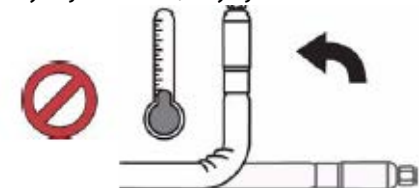
Dotáhněte pomocí 2 klíčů. Stanovené dotahovací momenty:

Fitting	Torque, in-lb (N•m)
-10	700 (79.1)
-12	1000 (113.0)
-16	1400 (158.2)

Hadice neobalujte páskou ani nezakrývejte,



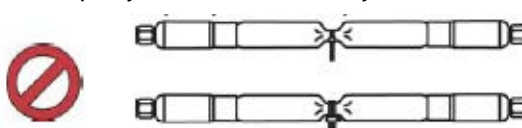
Neohýbejte hadice, když jsou studené.



Použijte opěrnou pružinu hadice.



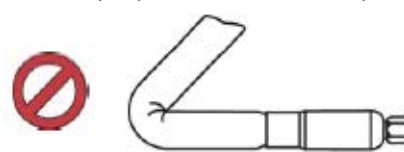
Hadice nespínejte svorkou, nemačkejte ani nezamotávejte.



Minimální poloměr ohybu:

Fitting	Radius
-10	12 (305)
-12	14 (356)
-16	18 (457)

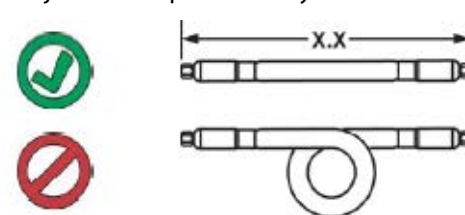
Hadice neohýbejte ani nezamačkávejte.



Hadice nekrúte.



Používejte hadice správné délky.

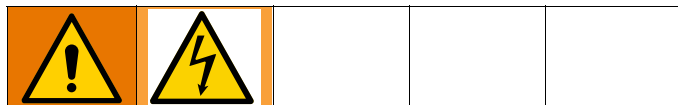


Vypláchnutí zařízení před použitím

Zařízení bylo testováno pomocí lehkého oleje, který byl ponechán v místech, kudy prochází kapalina, aby zajistil ochranu dílů. Před použitím zařízení důkladně propláchněte kompatibilním rozpouštědlem, a předejděte tak znečištění kapaliny olejem. Postupujte podle pokynů v uživatelské příručce přívodního systému E-Flo iQ, kde jsou další informace o proplachování zařízení. Viz **Související příručky** na stránce 3.

Zkontrolujte odpor (vyhřívání systémy)

Zkontrolujte odpor snímače



Chcete-li snížit riziko zranění a poškození zařízení, proveďte tyto elektrické kontroly s VYPNUTÝM spínačem rozváděcí skříně (AK) a odpojovacím spínačem (AZ).

POZNÁMKA: Pokyny pro kontrolu odporu snímače platí pouze pro vyhřívání systémy.

Systém zahrnuje až devět snímačů tepla a řídicích jednotek pro každou topnou zónu. Kontrola odporu snímače:

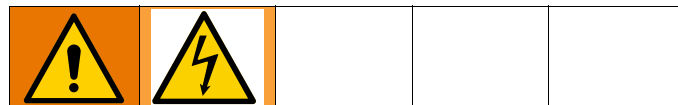
1. VYPNĚTE spínač rozváděcí skříně (AK) a odpojovací spínač (AZ).
2. Vyčkejte, než součásti ochladnou na okolní teplotu 63°-77°F (17°-25°C). Zkontrolujte elektrický odpor součástí.

POZNÁMKA: Zkontrolujte elektrický odpor při okolní pokojové teplotě 63°-77°F (17°-25°C).

AMZ	Kolíky	Konektor kruhové hadice
První topná zóna	A, J	
Druhá topná zóna	C, D	
První RTD	G, K	
Druhý RTD	M, K	
Uzemnění	B	

3. Vyměňte všechny součásti, které nesplňují naměřeným odporem rozsahy uvedené v Tabulka 1: Snímače na straně 38.

Zkontrolujte odpor ohříváče



Chcete-li snížit riziko zranění a poškození zařízení, proveďte tyto elektrické kontroly s VYPNUTÝM spínačem rozváděcí skříně (AK) a odpojovacím spínačem (AZ).


POZNÁMKA: Pokyny pro kontrolu odporu ohříváče platí pouze pro vyhřívání systémy.






1. VYPNĚTE spínač rozváděcí skříně (AK) a odpojovací spínač (AZ).
2. Zkontrolujte elektrický odpor jednotlivých součástí.
3. Vyměňte všechny součásti, které nesplňují naměřeným odporem rozsahy uvedené v **Tabulka 1: Snímače** na straně 38.

Tabulka 1: Snímače

Hrdlo	Zóna	Součást	Rozsah RTD (Ohm)	Číslo kolíků RTD	Odolnost topného článku (Ohm)	Číslo kolíků ohříváče
1	1	Zahřívání hadice	100	G, K	Nahlédněte do příručky k hadicím	Nahlédněte do příručky k hadicím
	2	Vyhřívání příslušenství 1	100	M, K	Viz také příručka k příslušenství.	Viz také příručka k příslušenství.
2	3	Zahřívání hadice	100	G, K	Nahlédněte do příručky k hadicím	Nahlédněte do příručky k hadicím
	4	Vyhřívání příslušenství 2	100	M, K	Viz také příručka k příslušenství	Viz také příručka k příslušenství
3	5	Zahřívání hadice	100	G, K	Nahlédněte do příručky k hadicím	Nahlédněte do příručky k hadicím
	6	Vyhřívání příslušenství 3	100	M, K	Viz také příručka k příslušenství	Viz také příručka k příslušenství
4	7	Nepoužito	NA	NA	NA	NA
	8	Čerpadlo	1000	M, K	37	C, D
5	9	Základna 5 galonů	100	M, K	80	C, D
		Základna 55 galonů	1000	M, K	15	C, D (č. 1) A, J (č. 2)

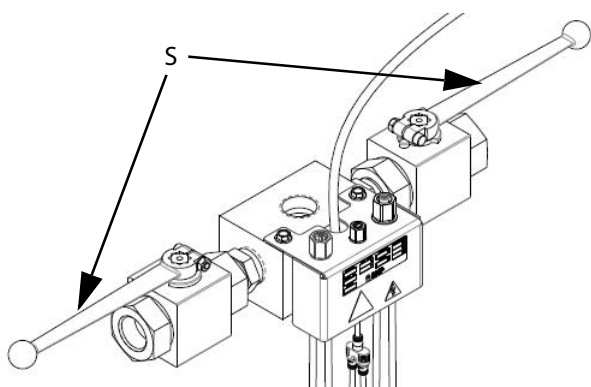
Postup uvolnění tlaku

 Kdykoli uvidíte tento symbol, proveďte postup uvolnění tlaku.

				
<p>Zařízení zůstává pod tlakem, dokud nedojde k ručnímu uvolnění tlaku. Abyste pomohli zabránit vážnému zranění natlakovanou kapalinou, například vstříknutí pod kůži, výstřikem kapaliny a pohyblivých částí, postupujte podle pokynů uvedených v části Postup uvolnění tlaku, kdykoli přestanete stříkat a před čištěním, kontrolou a údržbou zařízení.</p>				


POZNÁMKA: ADM musí být v režimu místního ovládání, aby bylo možné systém odtlakovat. Dále postupujte podle pokynů v uživatelské příručce přívodního systému E-Flo iQ.

POZNÁMKA: Pokud používáte tandemový přívodní systém pracovního válce iQ, zkontrolujte, zda jsou kulové ventily (S) na tandemovém bloku otevřené a zajistěte, aby byl zcela uvolněn tlak.



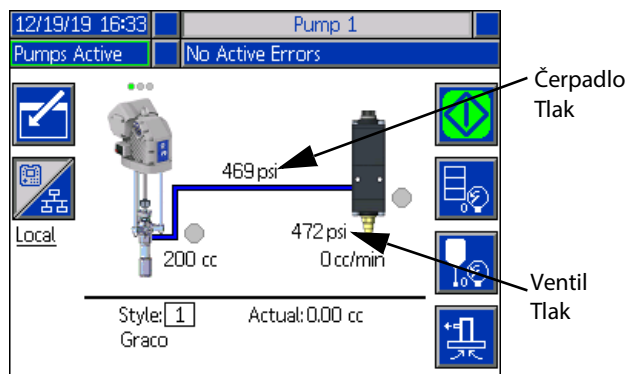
OBRÁZEK 35: Kulové ventily na tandemovém bloku

POZNÁMKA: Chcete-li uvolnit tlak pro celý dávkovací systém E-Flo iQ, proveďte kroky 1 až 12. Chcete-li uvolnit tlak pouze na straně kapaliny a ponechat vzduch v pracovním válci, proveďte kroky 1 až 9.

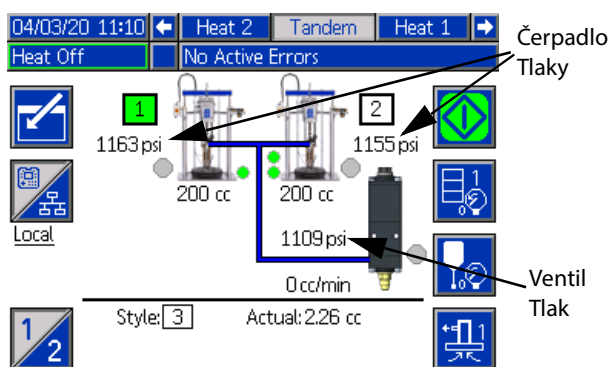
1. Zajistěte, aby řídicí režim byl nastaven na místní. Postupujte podle pokynů v uživatelské příručce přívodního systému E-Flo iQ, v části **Režimy řízení**.
2. Na obrazovce chodu ADM (AF) stiskněte softwarové tlačítko  pro odtlakování ventilu. Pak stiskněte
7. Otevřete odvzdušňovací ventil čerpadla (AM). Připravte si nádobu pro zachycení vypouštěné kapaliny.



softwarové tlačítko  a otevřete dávkovací ventil iQ a nechte systém odtlakovat.

Obrazovka chodu jednoduché jednotky



Obrazovka chodu tandemové jednotky

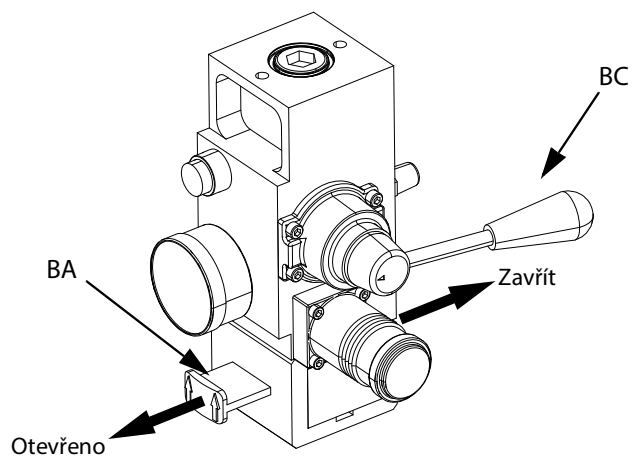


3. Aktuální tlak čerpadla a tlak dávkovacího ventilu zobrazují průběh odtlakování na obrazovce Chod.
4. Jakmile jsou všechny tlaky v systému uvolněny, stiskněte softwarové tlačítko  a uzavřete dávkovací ventil iQ (B).
5. Stiskněte softwarové tlačítko  a ukončete režim odtlakování ventilu.

POZNÁMKA: Pokud používáte tandemový systém, proveďte kroky 6-12 na obou jednotkách.

6. Pokud používáte systém pro okolní teplotu, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ). Pokud používáte vyhřívaný systém, VYPNĚTE spínač rozváděcí skříň (AK) a odpojovací spínač (AZ).
8. Nechte odvzdušňovací ventil čerpadla (AM) otevřený, dokud nebudete znovu připraveni k postřiku.

9. Máte-li podezření, že je dávkovací ventil ucpaný nebo že po provedení výše uvedených kroků nebyl tlak zcela uvolněn:
 - a. VELICE POMALU povolte koncovou spojku hadice a postupně uvolněte tlak.
 - b. Povolte spojku úplně.
 - c. Uvolněte ucpání trysky ventilu.
10. Uzavřete hlavní ventil vzduchu (BA).



OBRÁZEK 36: Ovládací prvky vzduchu pro uvolnění tlaku

11. Nastavte směrový ventil pracovního válce (BC) směrem DOLŮ. Pracovní válec (AA) se pomalu spustí dolů.
12. Jakmile je pracovní válec (AA) zcela dole, krokujte směrový ventil pracovního válce (BC) nahoru a dolů a vypusťte vzduch z válců pracovního válce (AA).

Vypnutí a péče o čerpadlo



UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zabránit poškození čerpadla v důsledku koroze, nikdy neponechávejte kapalinu na bázi vody v čerpadle z uhlíkové oceli přes noc. Pokud čerpáte kapalinu na bázi vody, propláchněte zařízení nejprve vodou. Pak propláchněte zařízení inhibítorem koroze, například lakovým benzínem. Uvolněte tlak, ale ponechte inhibitor koroze v čerpadle, aby chránil součásti před korozí.

1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna straně 39**.
2. Otočte směrový ventil (BC) pracovního válce do polohy DOLŮ a pokračujte ve spouštění pracovního válce (AA) do požadované polohy, aby se vypnul. Pokud používáte tandemový systém, proveďte tento krok na obou jednotkách.
3. Nastavte směrový ventil pracovního válce (BC) do neutrální polohy.
4. Zastavte čerpadlo na konci dolního zdvihu, abyste zamezili zaschnutí kapaliny na odkryté výtlačné tyči a poškození těsnění hrdla. Postupujte podle pokynů v uživatelské příručce přívodního systému E-Flo iQ, kde jsou další informace o krokování čerpadla. Viz **Související příručky** na stránce 3.
5. Čerpadlo vždy propláchněte dříve, než kapalina zaschne na výtlačné tyči. Postupujte podle pokynů v uživatelské příručce přívodního systému E-Flo iQ, kde jsou další informace o proplachování čerpadla.

Výměna bubnů

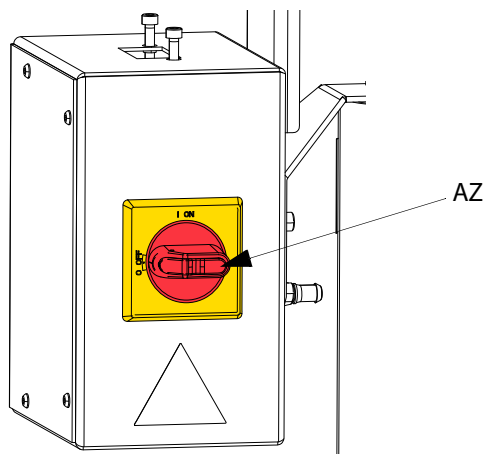


Udržujte ruce mimo vstup čerpadla, abyste zabránili těžkému zranění pohyblivými součástmi.

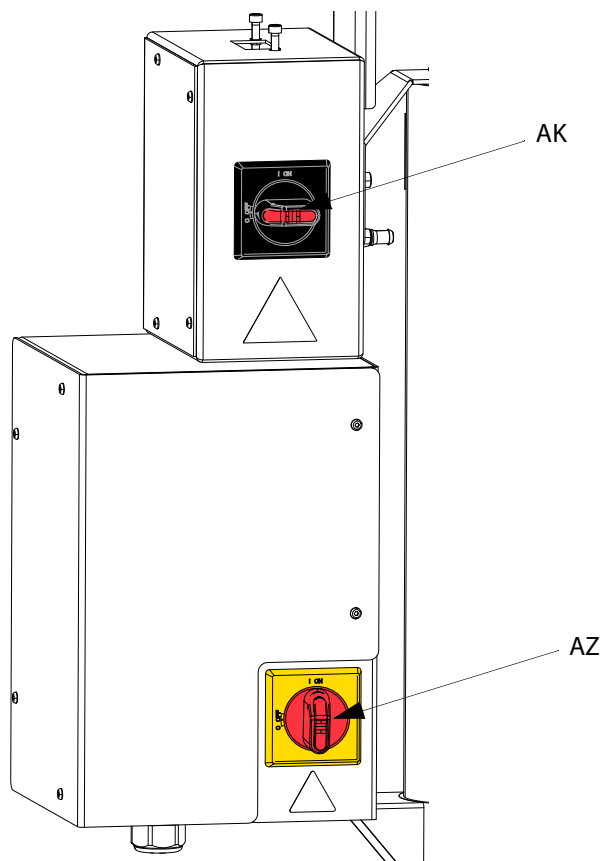
Pokud základnu A(D) nelze z kbelíku vytáhnout snadno, když je čerpadlo zvedáno, pak mohou být vzduchová trubka (AT) nebo zpětný ventil (416) ucpané. Ucpaný ventil brání vzduchu v dosažení spodní strany základny a tím znemožňuje podporovat její zvedání z kbelíku. Viz OBRÁZEK 40 na straně 44.

1. Vypněte napájení elektrického pohonu (AB):
 - a. Pokud používáte okolní jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ). Viz OBRÁZEK 37.
 - b. Pokud používáte vyhřívaný jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE černý odpojovací spínač ve spínací skřínce (AK). Viz OBRÁZEK 37.
 - c. Pokud používáte okolní napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený odpojovací spínač ve spínací skřínce (AZ) na přívodní jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze výměnu sudu. Viz OBRÁZEK 37.
 - d. Pokud používáte vyhřívaný napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte černý spínač (AZ) na přívodní jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze výměnu sudu. Viz OBRÁZEK 37.

Systém s okolní teplotou

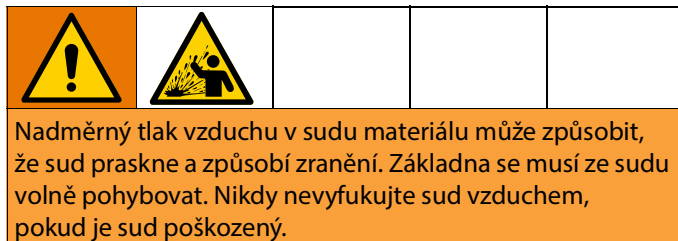


Vyhřívavý systém

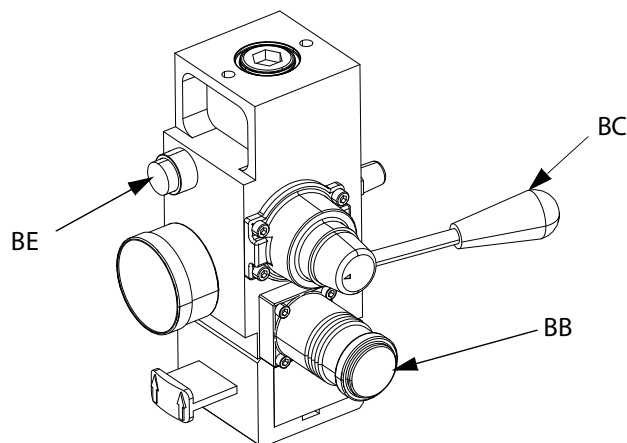


OBRÁZEK 37. Odpojovací spínač

2. Nastavte regulátor přívodu vzduchu pracovního válce (BB) na 0 psi.
3. Nastavte směrový ventil pracovního válce (BC) směrem NAHORU.
4. Pomalu zvyšujte tlak na regulátoru pracovního válce, až se základna (AD) začne zvedat, a okamžitě stiskněte a přidržte tlačítko vypouštění vzduchu (BE), dokud základna nebude zcela vysunuta ze sudu.



5. Uvolněte tlačítko vypouštěcího vzduchu (BE) a nechte pracovní válec stoupnout do plné výšky.



OBRÁZEK 38 Integrované vzduchové ovládací prvky

6. Odstraňte prázdný sud.

Údržba

Údržba pohonu



UPOZORNĚNÍ

Neotevírejte/nedemontujte kryt převodu. Strana převodu není určena k údržbě. Otevření krytu převodu může změnit tovární nastavení předepnutí a zkrátit tak životnost produktu.

Plán preventivní údržby

Provozní podmínky vašeho specifického systému stanovují, jak často se vyžaduje údržba. Pomocí záznamů o datu a typu provedené údržby si vytvořte plán preventivní údržby a pak stanovte pravidelné intervaly kontroly každé části systému.

Výměna oleje

POZNÁMKA: Olej vyměňte po uplynutí doby záběhu 200 000 až 300 000 cyklů. Po uplynutí doby záběhu vyměňujte olej jednou za rok.

1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 39.
2. Pod otvor pro vypouštění oleje vložte nádobu o objemu minimálně 2 quart (1,9 litru).
3. Demontujte vypouštěcí uzávěr oleje. Další informace o umístění vypouštěcí zátky naleznete na OBRÁZEK 39. Nechte olej z pohonu (AB) vytéci.
4. Vypouštěcí uzávěr oleje znovu namontujte. Dotáhněte na moment 25–30 N•m (18–23 ft•lb).
5. Otevřete plnicí uzávěr a přidejte syntetický převodový olej EP bez silikonu Graco 16W645 ISO 220. Zkontrolujte hladinu oleje ve stavoznaku. Naplňte tak, aby byla hladina oleje poblíž středu průhledítka. Kapacita oleje je přibližně 1,0–1,2 quart (0,9–1,1 litru). **Nepřepřlňujte.**
6. Znovu namontujte plnicí uzávěr.

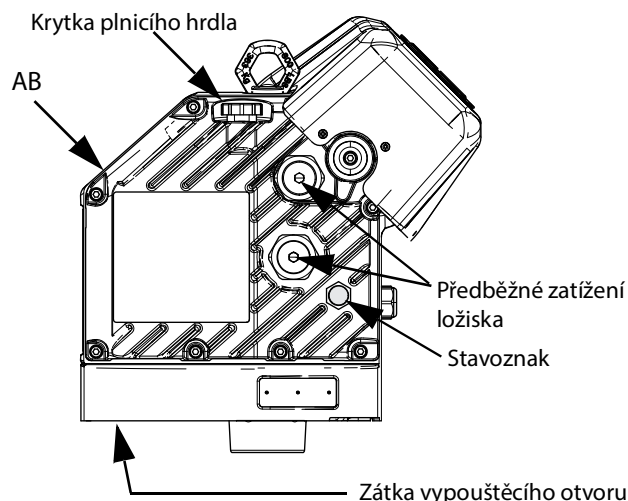
Kontrola hladiny oleje

Viz OBRÁZEK 39 níže. Kontrolujte pravidelně hladinu oleje ve stavoznaku. Hladina oleje by se měla pohybovat kolem středu průhledítka, když není pohon (AB) v chodu. Pokud je hladina oleje nízká, otevřete plnicí uzávěr a přidejte syntetický převodový olej EP bez silikonu Graco, č. dílu 16W645 ISO 220.

Kapacita oleje je přibližně 1,0–1,2 quart (0,9–1,1 litru). **Nepřepřlňujte.**

UPOZORNĚNÍ

Používejte pouze olej Graco s číslem dílu 16W645. Jakýkoli jiný olej nemusí mazat správně a může způsobit poškození pohonu.



OBRÁZEK 39: Průhledítka a plnicí uzávěr

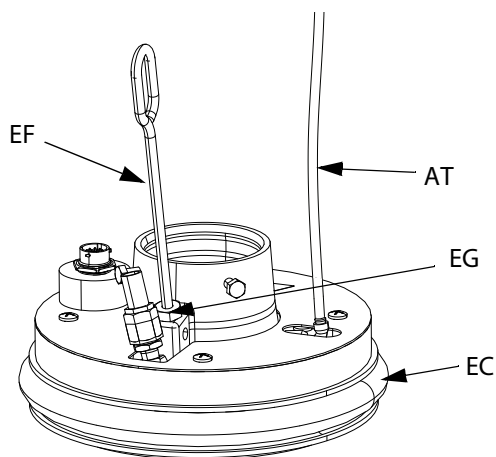
Předběžné zatížení ložiska

Předběžná zatížení ložisek jsou nastavena z výroby a nejsou uživatelsky nastavitelné. Předběžné zatížení ložisek neupravujte. Postupujte podle uživatelské příručky se seznamem náhradních součástí pohonu APD20 Advanced Precision Driver, kde jsou informace o údržbě.

Údržba základny



1. Postupujte podle kroků v části **Výměna bubnů** na straně 41.
2. Provedte **Postup uvolnění tlakuna** straně 39.
3. Postupujte podle obrázku součástí na straně 75 a demontujte zpětný ventil základny (449), jak je znázorněno na obrázku.
4. Vyčistěte vzduchovou trubku (AT) na základně (AD).
5. Vyčistěte všechny součásti zpětného ventilu základny (449) a v případě potřeby vyměňte.
6. Vytáhněte odvzdušňovací rukojeť (EF) ze základny (AD). Zasuňte odvzdušňovací rukojeť do uvolňovacích hrdel (EG) a odstraňte zbytky materiálu.



OBRÁZEK 40

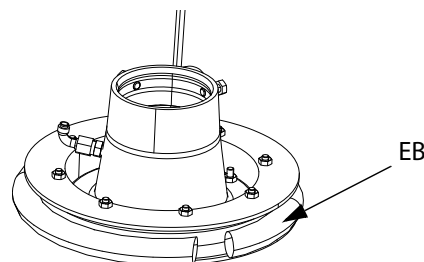
Demontáž a opětovná montáž stíracích manžet

Demontáž stíracích manžet základny

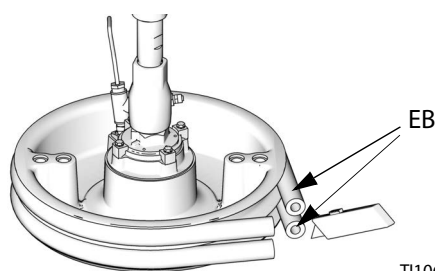
POZNÁMKA: Základny pro pět galonů mají jednu stírací manžetu, která musí být demontována, a základny pro 55 galonů mají horní a dolní stírací manžetu, kterou je nutné demontovat.

1. Provedte **Postup uvolnění tlakuna straně 39**.
2. Pokud používáte systém pro okolní teplotu, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ). Pokud používáte vyhřívaný systém, VYPNĚTE spínač rozváděcí skříně (AK) a odpojovací spínač (AZ).
3. Chcete-li vyměnit opotřebované nebo poškozené stírací manžety (EB), zvedněte základnu mimo sud. Sejměte sud ze základní desky. Otřete ze základny veškerou kapalinu.
4. Odřízněte stírací manžety (EB) nožem a odstraňte je ze základny. Viz OBRÁZEK 41.

Základna 5 galonů



Základna 55 galonů



TI10613A

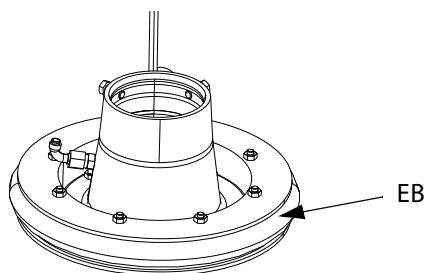
OBRÁZEK 41

Montáž stíracích manžet základny

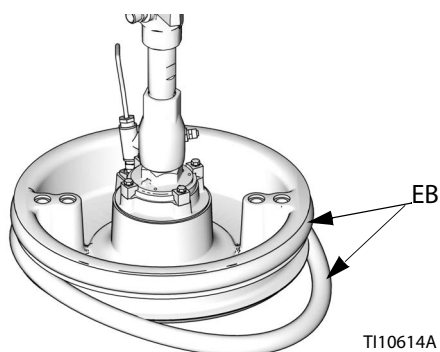
POZNÁMKA: Základny pro pět galonů mají jednu stírací manžetu, která musí být namontována, a základny pro 55 galonů mají horní a dolní stírací manžetu, kterou je nutné namontovat.

1. Pomocí dřevěného nebo plastového nástroje, kterým nepoškodíte stírací manžetu (EB), očistěte zbytky materiálu z drážek těsnění.
2. *Postupujte směrem zdola nahoru.* Nakloňte jednu stírací manžetu (EB) nad zadní stranu základny (AD). Viz OBRÁZEK 42.
3. Vložte stírací manžetu (EB) do horní drážky a zaveďte přední část manžety do drážky.
4. Pokud používáte základnu 55 galonů, vložte druhou stírací manžetu (EB) do dolní drážky a zaveďte přední část manžety do drážky.
5. Potřete vnější stranu stírací manžety čerpaným materiálem. Informujte se u dodavatele materiálu.

Základna 5 galonů



Základna 55 galonů




OBRÁZEK 42

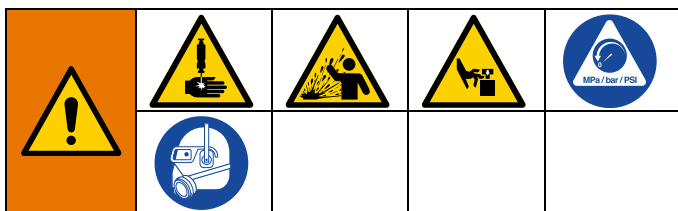
Recyklace a likvidace

Konce životnosti produktu

Na konci užitečné životnosti produktu jej rozeberte a recyklujte správným způsobem.

- Provedte **Postup uvolnění tlaku**.
 - Vypusťte a zlikvidujte kapaliny podle příslušných předpisů. Další informace naleznete v bezpečnostním listu materiálu od výrobce.
 - Demontujte motory, řídicí desky, displeje a další elektronické součásti. Recyklujte podle příslušných předpisů.
 - Nelikvidujte elektronické součásti s běžným domácím nebo komerčním odpadem.
- 
- Zbývající produkt předejte do recyklačního zařízení.

Odstraňování problémů



1. Před kontrolou nebo opravou pracovního válce, čerpadla nebo základny postupujte podle pokynů v části **Postup uvolnění tlaku**, strana 39.

2. Před rozebráním pracovního válce, čerpadla nebo základny zkontrolujte všechny možné problémy a jejich příčiny.

POZNÁMKA: Další informace naleznete v příručce k obsluze přívodní jednotky, kde jsou popisy diagnostických kódů ADM.

POZNÁMKA: Postupujte podle příručky k čerpadlu, kde jsou pokyny k odstraňování jeho poruch.

Odstraňování poruch přívodních systémů

Problém	Příčina	Řešení
Systém se NEZAPÍNÁ.	Jednotka není napájena.	Zkontrolujte hlavní jistič, zda je ZAPNUTÝ.
		Zkontrolujte, zda je připojen napájecí kabel.
Pracovní válec nelze zvednout nahoru ani spustit dolů.	Zavřený vzduchový ventil nebo ucpané vzduchové vedení.	Otevřete, vyčistěte.
	Nedostatečný tlak vzduchu.	Zvyšte tlak.
	Opatřebený nebo poškozený píst.	Vyměňte jej. Viz také Oprava přívodní jednotky pracovního válce na straně 55.
	Ruční ventil zavřený nebo ucpaný.	Otevřete, vyčistěte.
Pracovní válec se zvedá nebo spouští příliš rychle.	Příliš vysoký tlak vzduchu.	Snižte tlak.
Vzduch uniká kolem tyče válce.	Opatřebené těsnění tyče.	Vyměňte jej. Viz také Oprava přívodní jednotky pracovního válce na straně 55.
Kapalina uniká kolem stíracích manžet základny pracovního válce.	Příliš vysoký tlak vzduchu.	Snižte tlak.
	Opatřebené nebo poškozené stírací manžety.	Vyměňte jej. Viz také Demontáž a opětovná montáž stíracích manžet na straně 44.
Čerpadlo nečerpá správně nebo čerpá vzduch.	Nedostatečný tlak vzduchu.	Zvyšte nastavení tlaku.
	Opatřebený nebo poškozený píst.	Vyměňte jej. Viz příručka čerpadla.
	Ruční ventil zavřený nebo ucpaný.	Otevřete, vyčistěte. Viz také Údržba základny na straně 44.
	Ruční ventil je znečištěný, opotřebený nebo poškozený.	Vyčistěte, proveďte údržbu.
Ventil pomocného proudu vzduchu nedrží sud dole nebo netlačí desku nahoru.	Zavřený vzduchový ventil nebo ucpané vzduchové vedení.	Otevřete, vyčistěte. Viz také Údržba základny na straně 44.
	Nedostatečný tlak vzduchu.	Zvyšte tlak.
	Uzavřený průchod ventilem.	Očistěte. Viz také Údržba základny na straně 44.

Odstraňování poruch řídicí skříně ohřevu

Problém	Příčina	Řešení
Systém netopí.	Spálená pojistka.	Vyměňte pojistku.
	Došlo k vybavení spínače přehřívání.	Změřte odpor spínače přehřívání. Měl by být okolo 0 ohm, pokud je při pokojové teplotě. Pokud je spínač přerušovaný, vyměňte jej.
	Kabel do spínače přehřívání je vadný nebo přerušovaný.	Zkontrolujte připojení kabelu ke spínači přehřívání na hlavní desce a ke spínači. Pokud je spojení v pořádku, vyhledejte místo přerušování vodiče.
	Elektrický zkrat.	Zkontrolujte propojky.
		Zkontrolujte elektrický odpor na vyhřívacích tyčích a RTD.
Zkontrolujte připojení kabelů.		
Odpojovací spínač je VYPNUTÝ.	Zkontrolujte odpojovací spínač.	
Pomalý čas zahřívání.	Nízké vstupní napětí.	Zkontrolujte, zda je vstupní napětí na hodnotě 200 V L-N nebo 240 V L-C.
	Do systému je přiváděn nedostatečný příkon.	Připojte systém k přívodu, který je schopen dodávat maximální příkon podle specifikací systému. Všechny změny musí být provedeny kvalifikovaným elektrotechnikem.
	Typy zón jsou nastaveny nesprávně.	Zajistěte, aby typy zón byly v ADM nastaveny správně.
	Přerušovaný ohřivač.	Zkontrolujte odpor ohřivačů. Další informace naleznete v části Zkontrolujte odpor ohřivače na straně 37.

Odstraňování poruch sady ohřevu ventilu

Problém	Příčina	Řešení
Únik materiál.	Uvolněná spojení šroubení.	Zkontrolujte, zda jsou šroubení řádně dotažena. Viz také Díly na straně 61, kde jsou uvedeny identifikační údaje součástí.
	Je použito nesprávné šroubení.	Vyměňte šroubení. Viz také Díly na straně 61, kde jsou uvedeny identifikační údaje součástí.
Systém se neodtlakuje podle očekávání.	Ucpaná hadice nebo šroubení.	Propláchněte nebo vyměňte ucpané součásti.
Ventil se neotevírá nebo nezavírá podle očekávání.	Chybná aktivace solenoidu.	Vyměňte solenoid.
	Tlumiče solenoidu jsou ucpané.	Vyměňte tlumiče solenoidu.
	Do solenoidu není přiváděn žádný vzduch.	Sestavte znovu přívod vzduchu do solenoidu.

Oprava

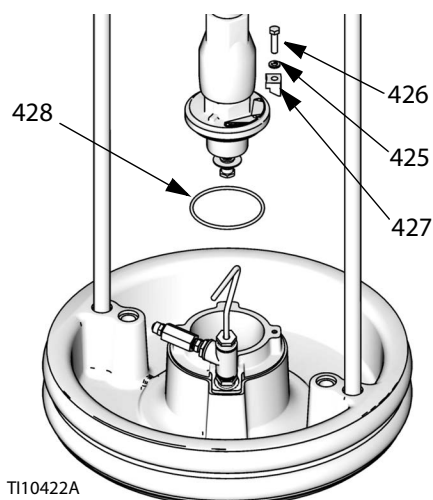


Odpojení čerpadla od základny

Čerpadlo je namontováno na základnách pomocí různých montážních sad. Viz Sady pro opravu, na straně 81.

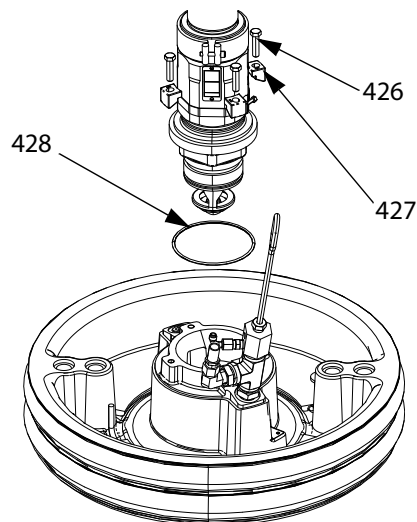
Základna 55 galonů

1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 39.
2. Vypněte napájení pracovního válce:
 - a. Pokud používáte okolní jednotlivý přívodní systém pracovního válce, **VYPNĚTE** odpojovací spínač (AZ).
 - b. Pokud používáte vyhřívaný jednotlivý přívodní systém pracovního válce, **VYPNĚTE** odpojovací spínač (AZ).
 - c. Pokud používáte okolní napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.
 - d. Pokud používáte vyhřívaný napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.
3. Demontujte čtyři šestihřanné šrouby (426), čtyři svorky (427) a podložky (425).
4. Opatrně vysuňte čerpadlo ven, aby nedošlo k poškození vstupu čerpadla, a odstraňte O-kroužek (428).



T110422A

Základna s okolní teplotou

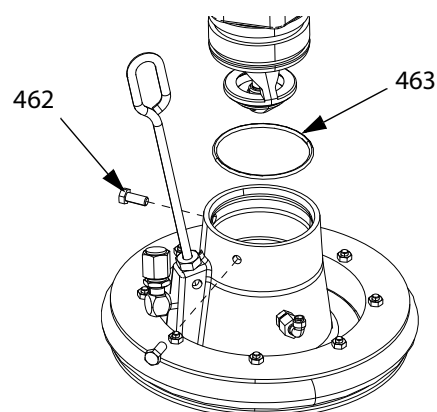


Vyhřívaná základna

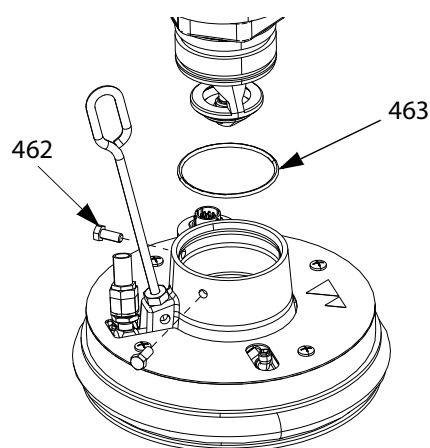
OBRÁZEK 43: Montážní sada, 55 galonů

Základna velikosti 20, 30 a 60 litrů

1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna straně 39**.
2. Vypněte napájení pracovního válce:
 - a. Pokud používáte okolní jednotlivý přívodní systém pracovního válce, **VYPNĚTE** odpojovací spínač (AZ).
 - b. Pokud používáte vyhřívaný jednotlivý přívodní systém pracovního válce, **VYPNĚTE** odpojovací spínač (AZ).
 - c. Pokud používáte okolní napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.
 - d. Pokud používáte vyhřívaný napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.
3. Povolte dva šrouby 5/16 palce (462) na základně (AD).
4. Opatrně vysuňte čerpadlo ven, aby nedošlo k poškození vstupu čerpadla. Pokud používáte čerpadlo se sacím adaptérem, demontujte šrouby (472), adaptér (471) a o-kroužky (463) ze vstupu čerpadla.



Základna s okolní teplotou



Vyhřívaná základna

OBRÁZEK 44: Montážní sada, 20 galonů

Připojení základny

Základna 55 galonů

1. Umístěte o-kroužek (428) z montážní sady na základnu (AD). Pokud je objemové čerpadlo (AC) upevněno k desce, umístěte jej na základnu (AD). Viz OBRÁZEK 43.
2. Upevněte vstupní přírubu čerpadla k desce pomocí šroubů (426), podložek (425) a svorek (427) z montážní sady 255392.

Základna, 20 litrů

POZNÁMKA: Před montáží základny velikosti 20, 30 nebo 60 litrů k čerpadlu se vstupním adaptérem nainstalujte adaptér a O-kroužek z montážní sady pomocí dvou stavěcích šroubů. Viz OBRÁZEK 44.

1. Nasadte o-kroužek (463) z montážní sady na sání čerpadla. Povolte šrouby na přírubě sání čerpadla (462) a opatrně spusťte čerpadlo dolů na o-kroužek (463) a základnu.
2. Upevněte vstupní přírubu čerpadla k desce pomocí šroubů (462).

Demontáž stíracích manžet

Viz také **Demontáž a opětovná montáž stíracích manžet** na straně 44.

Montáž stíracích manžet

Viz také **Demontáž a opětovná montáž stíracích manžet** na straně 44.

Demontáž objemového čerpadla



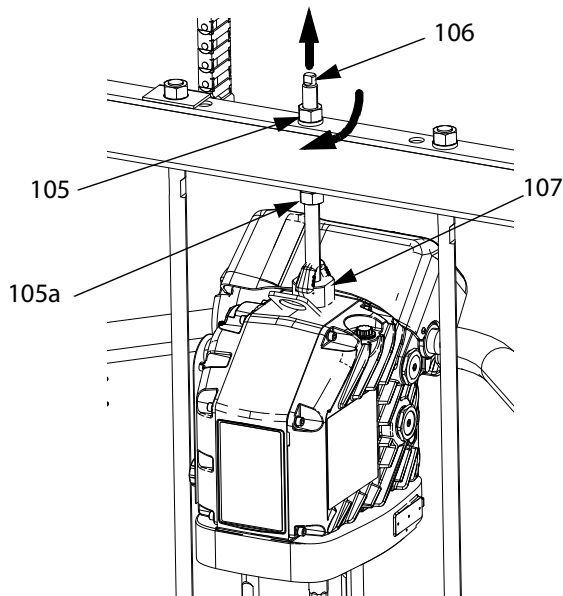
Postup demontáže výtlačného čerpadla (AC) závisí na tom, který pohon (AB) a základnu (AD) vaše jednotka používá. Vyhledejte sestavu pracovního válce (AA), pohon (AB) a základnu (AD) níže a demontujte výtlačné čerpadlo (AC). Postupujte podle příručky k výtlačnému čerpadlu, kde jsou pokyny k jeho opravě.

Pokud pohon nevyžaduje žádnou údržbu, ponechte jej upevněné k montážnímu držáku. Pokud pohon není nutné demontovat, viz **Demontáž pohonu** na straně 52.

Přívodní jednotky pracovního válce D200, 3 palce a D200s, 6,5 palce

1. Provedte **Postup uvolnění tlakuna** straně 39.
2. Vypněte napájení pracovního válce:
 - a. Pokud používáte okolní jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ).
 - b. Pokud používáte vyhřívaný jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ).
 - c. Pokud používáte okolní napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.
 - d. Pokud používáte vyhřívaný napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.
3. Viz část **Odpojení výtlačného čerpadla** v příručce čerpadla.
4. Otevřete hlavní ventil vzduchu (BA).

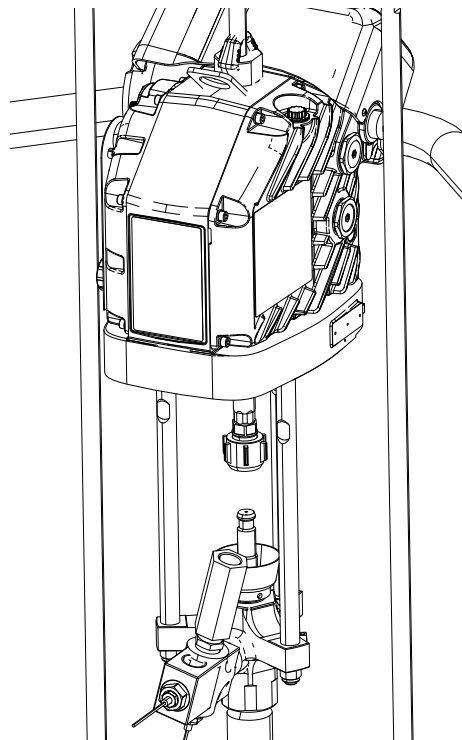
5. Zvedněte pohon (AB):
 - a. Povolte matici (105a) pod tyčí pracovního válce a našroubujte ji dolů po závitové tyči (106) a na adaptér zvedacího kroužku (107), který upevňuje pohon. Nasadte klíč na matici (105) na horní straně tyče pracovního válce a zvedněte pohon (AB).



OBRÁZEK 45

- b. Pro pohon (AB) s menšími základnami (AD) a všechny jednotky přívodu: Další informace naleznete v části **Přívodní jednotka pracovního válce D60, 3 palce, se dvěma sloupky** na straně 51.
6. Viz také **Odpojení čerpadla od základny** na straně 48, kde je popsáno základny (AD) od výtlačného čerpadla (AC).

7. Výtlačné čerpadlo (AC) musí zvedat dvě osoby.



OBRÁZEK 46

Přívodní jednotka pracovního válce D60, 3 palce, se dvěma sloupky

1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 39.
2. Vypněte napájení pracovního válce:
 - a. Pokud používáte okolní jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ).
 - b. Pokud používáte vyhřívaný jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ).
 - c. Pokud používáte okolní napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.
 - d. Pokud používáte vyhřívaný napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.
3. Viz část **Odpojení výtlačného čerpadla** v příručce čerpadla.

4. Viz také **Odpojení čerpadla od základny** na straně 48, kde je popsáno základny (AD) od výtlačného čerpadlo (AC).
5. Otevřete hlavní ventil vzduchu (BA).
6. Zvedněte sestavu pracovního válce (AA) a vytáhněte pohon (AB) z výtlačného čerpadla (AC).
7. Demontujte výtlačné čerpadlo a provedte údržbu podle potřeby.

Montáž objemového čerpadla

Přívodní jednotky pracovního válce D200, 3 palce a D200s, 6,5 palce

1. Uložte výtlačné čerpadlo (AC) na základnu (AD). Postupujte podle kroků v části **Připojení základny** na straně 50.
2. Viz část **Připojení výtlačného čerpadla** v příručce čerpadla.
3. Připojte pohon (AB):
 - a. Nasaďte klíč na matici (105) na horní straně tyče pracovního válce a spusťte pohon (AB) na výtlačné čerpadlo (AC). Viz OBRÁZEK 45 na straně 51. Zašroubujte matici (105) nahoru a dotáhněte ji pod tyčí pracovního válce. Dotáhněte matici (105) pod příčnickem maximálním momentem 25 ft-lb (34 N·m).

Přívodní jednotka pracovního válce D60, 3 palce, se dvěma sloupky

1. Zvedněte pracovní válec (AA), abyste mohli namontovat výtlačné čerpadlo (AC) na základnu (AD).
2. Uložte výtlačné čerpadlo (AC) na základnu (AD). Postupujte podle kroků v části **Připojení základny** na straně 50.
3. Viz část **Připojení výtlačného čerpadla** v příručce čerpadla.

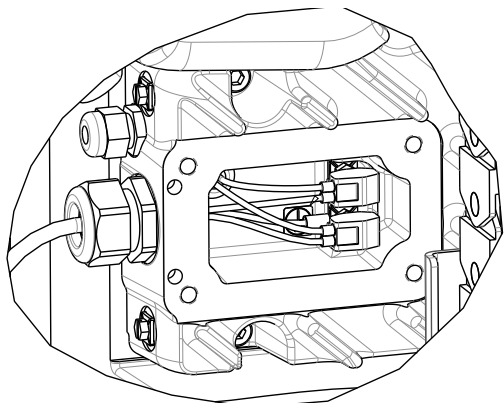
Demontáž pohonu



Zajistěte, aby pohon byl neustále podepřen, zabráníte tím těžkým zraněním při montáži a demontáži.

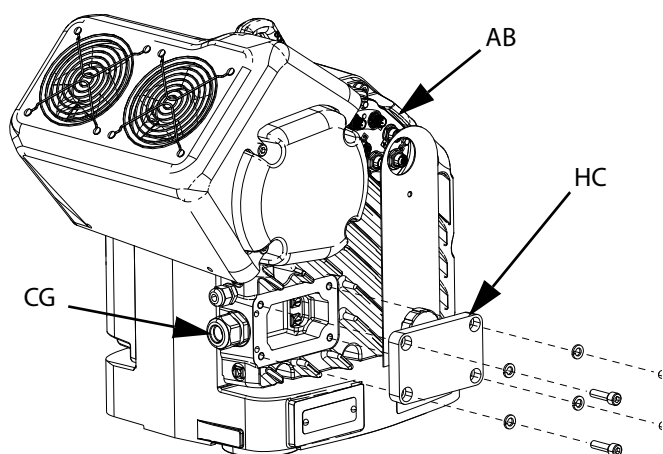
1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 39.
2. Vypněte napájení pracovního válce:
 - a. Pokud používáte okolní jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ).
 - b. Pokud používáte vyhřívaný jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ).
 - c. Pokud používáte okolní napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na přívodní jednotce pracovního válce, jejíž pohon demontujete.
 - d. Pokud používáte vyhřívaný napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na přívodní jednotce pracovního válce, jejíž pohon demontujete.
3. Viz část **Odpojení výtlačného čerpadla** v příručce čerpadla.
4. Odpojte napájení pohonu (AB):
 - a. Demontujte kryt tělesa pohonu (HC).

- b. Odpojte vodiče uvnitř krytu tělesa pohonu.
Viz OBRÁZEK 47.

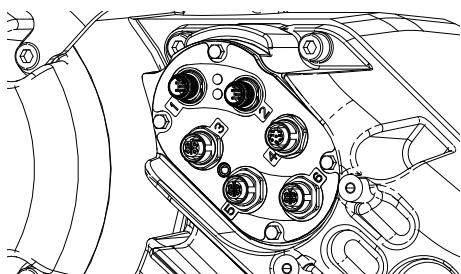


OBRÁZEK 47: Kably v tělese pohonu

- c. Povolte držák na kable (CG).
d. Vytáhněte kable z tělesa pohonu protažením skrze držák na kable (CG).
e. Odpojte kable připojené k portům 1-6 na straně pohonu, jak je znázorněno na OBRÁZEK 49.



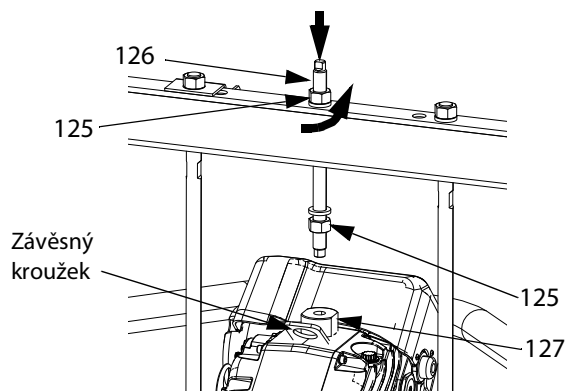
OBRÁZEK 48



OBRÁZEK 49

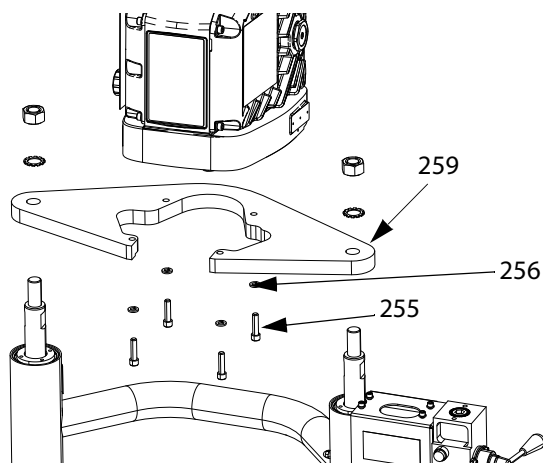
5. Odpojte pohon (AB):

- a. *Přívodní jednotky pracovního válce D200, 3 palce a D200s, 6,5 palce* Upevněte zvedák ke zvedacímu kroužku pohonu. Povolte matici (125) pod příčnickem. Pomocí klíče podržte adaptér zvedacího kroužku (127) na místě a povolte závitovou tyč (126) na příčnickem pomocí jiného klíče. Viz OBRÁZEK 50.



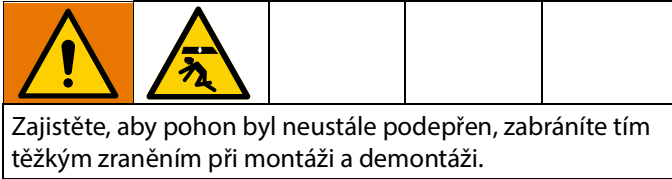
OBRÁZEK 50: Základna 55 galonů

- b. *Přívodní jednotky pracovního válce D60, 3 palce:* Demontujte šrouby (255) a podložky (256) z upevňovací desky (259). Pomocí vhodného zvedáku zvedněte pohon (AB) z upevňovací desky (259). Viz OBRÁZEK 51.



OBRÁZEK 51: D60 s pracovním válcem

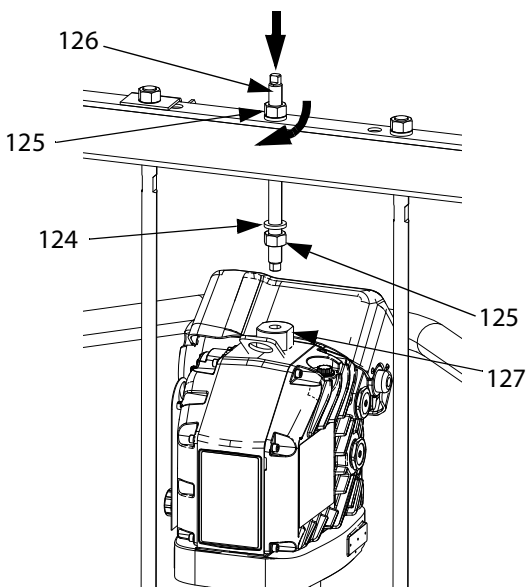
Montáž pohonu



Přívodní jednotky pracovního válce D200, 3 palce a D200s, 6,5 palce

Základna 55 galonů:

1. Pomocí vhodného zvedacího zařízení vložte spojovací tyče do výtlačného čerpadla (AC) a upevněte pohon (AB) k čerpadlu (AC).
 - a. Viz část **Připojení výtlačného čerpadla** v příručce čerpadla.
 - b. Namontujte závitovou tyč (126) skrz středový otvor v příčniku. Namontujte pojistné podložky (124) a matice (125) na závitovou tyč (126), a to nad i pod příčník. Pomocí klíče podržte adaptér zvedacího kroužku (127) a dotáhněte závitovou tyč (106) do adaptéru zvedacího kroužku (127) pomocí jiného klíče. Viz OBRÁZEK 52.
 - c. Dotáhněte matici (125) pod příčníkem maximálním momentem 25 ft-lb (34 N·m).
 - d. Dotažením matice (125) nad příčníkem zajistěte pohon (AB) na místě.



OBRÁZEK 52

2. Připojte napájení pohonu (AB). Postupujte podle částí a-e kroku 4 na straně 52 v obráceném pořadí.
3. Pokud používáte systém pro okolní teplotu, ZAPNĚTE odpojovací spínač (AZ). Pokud používáte vyhřívaný systém, ZAPNĚTE spínač rozváděcí skříňě (AK) a odpojovací spínač (AZ).

Zdrojová jednotka D60, 3 palce, se dvěma sloupky

1. Pomocí bezpečného zvedacího zařízení upevněte pohon (AB) k montážní desce (259) šrouby (255) a podložkami (256). Viz OBRÁZEK 51 na straně 53.
2. Viz část **Připojení výtlačného čerpadla** v příručce čerpadla.
3. Připojte napájení pohonu (AB). Postupujte podle částí a-e kroku 4 na straně 52 v obráceném pořadí.

Oprava přívodní jednotky pracovního válce



V zájmu snížení rizika vážného úrazu vždy přesně dodržte **Postup uvolnění tlaku** popsany na straně 39 pokaždé, když obdržíte pokyn k uvolnění tlaku. Nepoužívejte stlačený vzduch k demontování vodícího pouzdra nebo pístu.

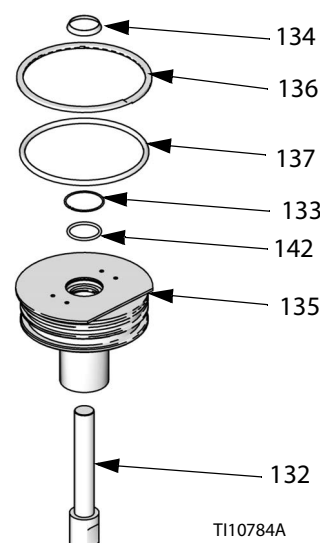
Pístní tyče pracovního válce D200s, 6,5 palce

Vždy provádějte údržbu obou válců současně. Při údržbě zvedací tyče (AL) vždy nasadte nové O-kroužky do těsnění pístní tyče a pístu pracovního válce.

Demontáž těsnění pístní tyče

1. Proveďte **Postup uvolnění tlaku** straně 39.
2. Vypněte napájení pracovního válce:
 - a. Pokud používáte okolní jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ).
 - b. Pokud používáte vyhřívaný jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ).
 - c. Pokud používáte okolní napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.
 - d. Pokud používáte vyhřívaný napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.
3. Demontujte matice (123) a pojistné podložky (122) upevňující spojovací tyč (219) k pístním tyčím (132). Viz obrázek součástí na straně 61.
4. Demontujte matice (303, 305) a podložky (302, 304). Viz obrázek součástí na straně 67.
5. Zvedněte spojovací tyč (219) z tyčí.
6. Odstraňte přídržný kroužek (136) uchopením výstupku na kroužku pomocí kleští a vytočením kroužku ven z drážky.
7. Odstraňte pojistný kroužek (134) a stírací manžetu tyče (133).

8. Odstraňte vodící pouzdro (135) stažením z tyče (132). Čtyři otvory 1/4 in -20 jsou určeny pro snadné demontování vodícího pouzdra.
9. Zkontrolujte součásti, zda nejsou opotřebené nebo poškozené.



OBRÁZEK 53: Těsnění pístní tyče, 6,5 in.

Montáž těsnění pístní tyče

1. Namontujte nové o-kroužky (137, 142), stírací manžetu tyče (133) a pojistný kroužek (134). Promažte těsnění vhodným mazivem na o-kroužky.
2. Nasuňte vodící pouzdro (135) na tyč (132) a zatlačte jej na válec. Vyměňte pojistný kroužek (136) jeho zavedením okolo drážky vodícího pouzdra.
3. Nainstalujte zpět spojovací tyč (219) pomocí matic (123) a pojistných podložek (122). Dotáhněte na moment 40 ft-lb (54 N·m).
4. Nainstalujte zpět podložky (302, 304) a matice (303, 305).

Demontáž pístu pracovního válce

1. Proveďte **Postup uvolnění tlaku** straně 39.
2. Vypněte napájení pracovního válce:
 - a. Pokud používáte okolní jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ).
 - b. Pokud používáte vyhřívaný jednotlivý přívodní systém pracovního válce, VYPNĚTE odpojovací spínač (AZ).
 - c. Pokud používáte okolní napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený

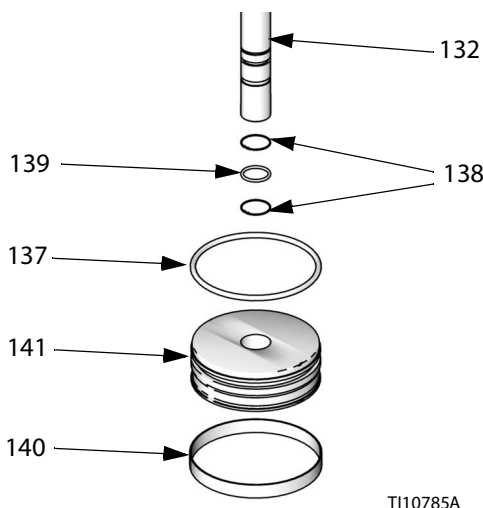
spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.

- d. Pokud používáte vyhřívaný napájecí systém tandemového pracovního válce, vypněte červený spínač (AZ) na napájecí jednotce pracovního válce, která vyžaduje pouze opravu.
3. Demontujte matice (123) a pojistné podložky (122) upevňující spojovací tyč (219) k pístním tyčím (132). Viz strana 61.
4. Demontujte matice (303, 305) a podložky (302, 304). Viz obrázek součástí na straně 67.
5. Zvedněte spojovací tyč (219) z tyčí.
6. Odstraňte přídržný kroužek (136) uchopením výstupku na kroužku pomocí kleští a vytočením kroužku ven z drážky.
7. Odstraňte vodící pouzdro (135) a stáhněte je z pístní tyče (132).

UPOZORNĚNÍ

Nenaklápějte pístní tyč na jednu stranu, když je demontujete ze základní desky nebo naopak montujete. Takové pohyby mohou způsobit poškození pístu nebo vnitřního povrchu válce základní desky.

8. Opatrně položte píst (141) a tyč (132) dolů, aby nedošlo k ohnutí pístní tyče. Vyjměte dolní pojistné kroužky (138) a o-kroužek (139). Demontujte vodící pásek pístu (140). Stáhněte píst (141) mimo pístní tyč (132).



TI10785A

OBRAZEK 54: Píst pracovního válce 6,5 in.

Montáž pístu pracovního válce

1. Nainstalujte píst (139, 137) s novými O-kroužky (132) a nasadte jej na tyč (141). Promažte píst (141) a o-kroužky (139, 137). Namontujte píst (141) a spodní pojistný kroužek (138) na pístní tyč (132). Namontujte vodící pásek (140) na píst (141).
2. Opatrně zasuňte píst (141) do válce a zatlačte pístní tyč (132) rovně do válce. Po vložení pístu (141) přidejte tři unce maziva do každého válce.
3. Nasadte vodící pouzdro (135) na tyč (132).
4. Instalujte zpět vzduchový kryt (134) a přídržovací kroužek (219). Provedte postup **Demontáž pístu pracovního válce** v obráceném pořadí kroků.

Pístní tyče pracovního válce D60 a D60, 3 in

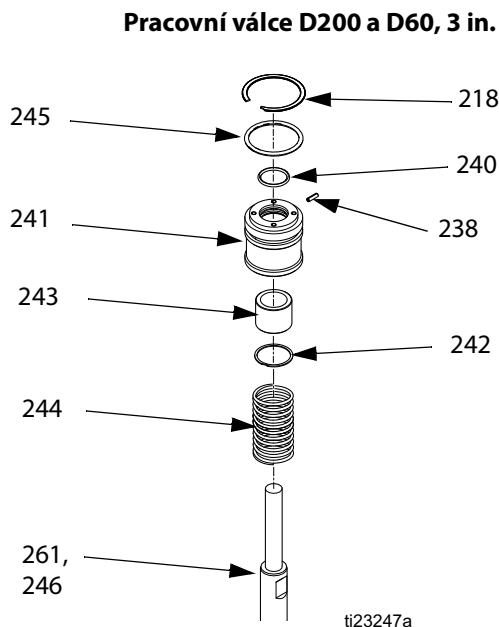
Vždy provádějte údržbu obou válců současně. Při údržbě pístní tyče vždy nasadte nové O-kroužky do těsnění pístní tyče a pístu pracovního válce.

Demontáž těsnění a ložiska pístní tyče

1. Provedte **Postup uvolnění tlakuna** straně 39.
2. Přejděte k těsnění a ložisku pístní tyče.
 - a. *Pro D200 3 in., pracovní válec:* Demontujte matice (125) a pojistné podložky (124) upevňující spojovací tyč (219) k pístním tyčím (246). Demontujte matice (305) a ventilátor (304). Demontujte spojovací tyč (219). Postupujte podle obrázku součástí na straně 63.
 - b. *Pro D60 3 in., pracovní válec:* Zkontrolujte, zda je pracovní válec v nejnižší poloze. Demontujte matice (125) a pojistné podložky (254) z pístních tyčí (261). Demontujte celou sestavu čerpadla, včetně upevňovací desky (259) a stáhněte ji z pístních tyčí (261). Zajistěte sestavu čerpadla tak, aby čerpadlo (AC) a základna (AD) nespady. Viz strana 68.
3. Demontujte přídržný kroužek (218).
4. Demontujte těsnění a ložisko pístní tyče.
 - a. Posuňte koncový uzávěr (241), čep (238), o-kroužek (245) a pružinu (244) nahoru, mimo pístní tyč (261, 246). Demontujte pojistný kroužek (242) a ložisko (243) z koncového uzávěru (241) a pak demontujte o-kroužek (240).

- Zkontrolujte součásti, zda nejsou opotřebené nebo poškozené. V případě potřeby je vyměňte.

POZNÁMKA: Neinstalujte zpět sestavu koncového uzávěru, pokud je nutné píst pracovního válce (247) demontovat z pístní tyče. Pokyny k opravě pístu pracovního válce najdete na další straně.



OBRÁZEK 55: Těsnění pístní tyče, 3 in.

Montáž těsnění a ložiska pístní tyče

Viz OBRÁZEK 55 na straně 57.

- Promažte o-kroužek (240) a dolní ložisko (243).
 - Nainstalujte O-kroužek (240), dolní ložisko (243) a přídržný kroužek (242) na koncový uzávěr (241).
 - Namontujte nový o-kroužek (245) a čep (238) na koncový uzávěr (241). Promažte o-kroužek (245) a koncový uzávěr (241).
 - Nasaďte pružinu (244) a koncový uzávěr (241) na pístní tyč (261, 246).
- Nainstalujte přídržný kroužek (218).
- Pro D200 3 v pracovního válce:* Nainstalujte příčník (219), matice (124) a podložky (125).
- Pro D60 3 in., pracovní válce:* Namontujte upevňovací desku (259) a matice (255) s pojistnými podložkami (256). Dotáhněte na moment 40 ft-lb (54 N·m).

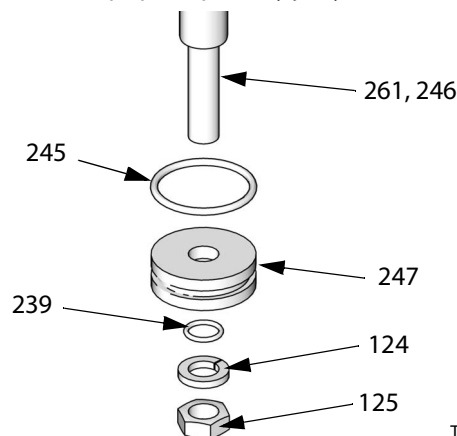
Demontáž pístu pracovního válce

- Provedte kroky 1–4 postupu **Demontáž těsnění a ložiska pístní tyče** pístní tyče a odstraňte koncový uzávěr z pístní tyče.

UPOZORNĚNÍ

Nenaklápějte pístní tyč na jednu stranu, když je demontujete ze základní desky nebo naopak montujete. Takové pohyby mohou způsobit poškození pístu nebo vnitřního povrchu válce základní desky.

- Opatrně položte píst (247) a píst tyč (261, 246) dolů, aby nedošlo k ohnutí pístní tyče. Demontujte matici (125), podložku (124), píst (247), vnější O-kroužek (245) a vnitřní O-kroužek (239).
- Zkontrolujte součásti, zda nejsou opotřebené nebo poškozené. V případě potřeby je vyměňte.





OBRÁZEK 56: Píst pracovního válce 3 in.

Montáž pístu pracovního válce

- Nasaďte nové O-kroužky (245, 239) a promažte píst (247) a O-kroužky.
- Naneste lepidlo na závity střední pevnosti. Namontujte píst (247), podložku (124) a matici (125) na pístní tyč (261, 246).
- Opatrně zasuňte píst (247) do válce a zatlačte pístní tyč (261, 246) rovně do válce.
- Nasaďte pružinu (244) a koncový uzávěr (241) na pístní tyč (261, 246).
- Pro D200 3 in., pracovní válce:* Nainstalujte pojistný kroužek (218), příčník (219), matice (124) a podložky (125).
- Pro D60 3 in., pracovní válce:* Namontujte pojistný kroužek (218) a montážní desku (259) s maticemi (255) a podložkami (256) společně s čerpadlovým systémem a základnou.

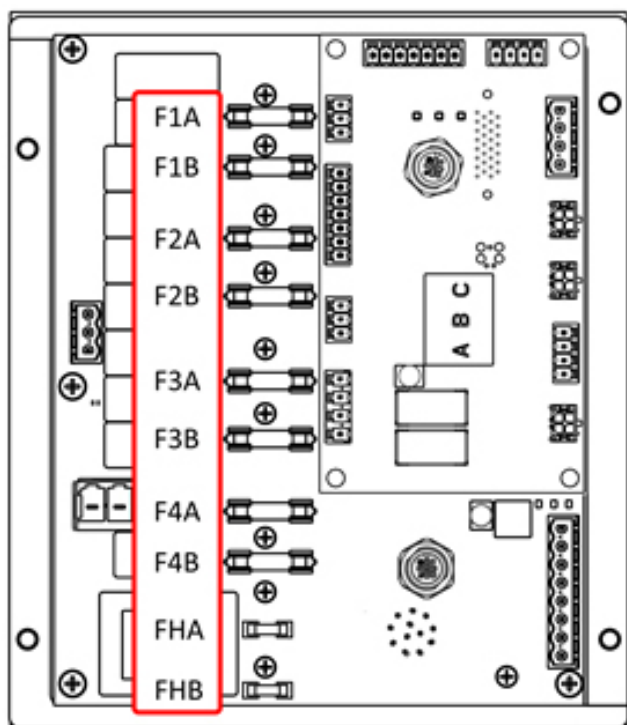
Výměna elektrických součástí řídicí skříně ohřevu

NEBEZPEČÍ
VYSOKÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM
 Toto zařízení může být napájeno více než 240 V. Kontakt s tímto napětím způsobí smrt nebo vážné zranění.

- Před odpojením kabelů a údržbou zařízení VYPNĚTE spínač rozváděcí skříně (AK) a odpojovací spínač (AZ).

Výměna pojistek jednotky Auto Multi-Zone (AMZ)



OBRÁZEK 57

UPOZORNĚNÍ

Vždy používejte rychlopojistky, zabráníte tím poškození. Na ochranu před zkratem se vyžadují rychlopojistky.

Pojistka	Část	Identifikace
F1A-F4B	129346	250 V AC, 12,5 A, rychlopojistka
FHA-FHB	-----	250 V AC, 25 A

- VYPNĚTE odpojovací spínač řídicí skříně ohřevu (AZ).
- Demontujte dveře (350) na řídicí skříně ohřevu (AX).
- Na vytahování vypálených pojistek použijte nevodivý nástroj.

UPOZORNĚNÍ

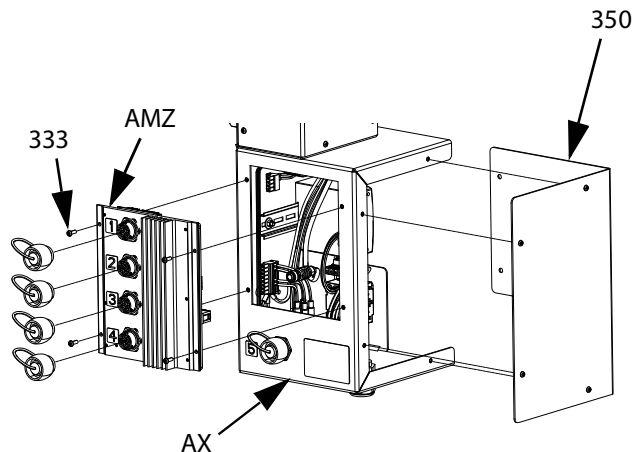
Použití nesprávného nástroje, například šroubováku nebo kleští, může způsobit prasknutí pojistky nebo poškození elektronické desky.

POZNÁMKA: Pojistky FHA a FHB nelze vyměnit. Pokud jsou spáleny pojistky FHA nebo FHB, objednejte si sadu náhradní jednotky AMZ, 25R533.

- Namontujte novou pojistku do prázdného držáku pojistky.
- Namontujte dveře řídicí skříně ohřevu (350).

Výměna jednotky Auto Multi-Zone (AMZ)

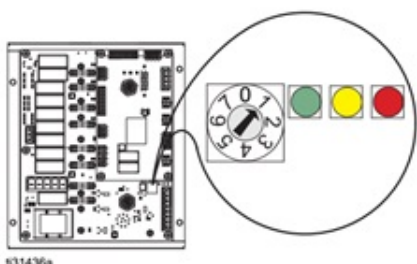
- VYPNĚTE odpojovací spínač řídicí skříně ohřevu (AZ).
- Povolte šrouby a demontujte dveře (350) na řídicí skříně ohřevu (AX).



OBRÁZEK 58

- Demontujte jednotku AMZ:
 - Odpojte vyhřívané elektrické kabely ze zadní strany jednotky AMZ.

- b. Odpojte kabely od jednotky AMZ uvnitř řídicí skříně ohřevu (AX).
 - c. Demontujte čtyři šrouby (333) upevňující jednotku AMZ na zadní straně řídicí skříně ohřevu (AX) a demontujte jednotku AMZ.
4. Instalujte novou jednotku AMZ:
- a. Pro systémy s jedním pracovním válcem nastavte číslo polohy voliče AMZ 1 na číselníku.
 - b. Nastavte volič AMZ do polohy 2 pro pracovní válec 2 pro tandemový systém. **POZNÁMKA:** Pracovní válec 2 neobsahuje ADM.



OBRÁZEK 59: Poloha otočného ovladače jednotky AMZ

- c. Upevněte jednotku AMZ na zadní stranu řídicí skříně ohřevu (AX) pomocí čtyři šroubů (333) sejmutých z původní jednotky AMZ.
 - d. Připojte kabely uvnitř řídicí skříně ohřevu (AX) k jednotce AMZ.
 - e. Připojte vyhřívané elektrické kabely k zadní straně jednotky AMZ.
5. Nasadte dveře řídicí skříně ohřevu (350).

Výměna rozšířeného modulu displeje (ADM)

UPOZORNĚNÍ

Modul ADM obsahuje užitečné údaje o životnosti a diagnostice a ty budou v případě výměny ztraceny. Chcete-li si tato data ponechat, proveďte stažení na disk USB ještě před výměnou modulu ADM.

1. VYPNĚTE odpojovací spínač řídicí skříně ohřevu (AZ).
2. Odpojte kabel od spodní strany modulu ADM (AF).
3. Demontujte modul ADM (AF) z držáku (114). Viz také **Díly** na straně 61.
4. Namontujte modul ADM (AF) do držáku (114).
5. Připojte kabel do spodní strany nového modulu ADM (AF).

Výměna napájecího zdroje

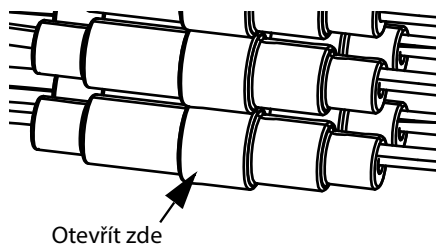
POZNÁMKA: Pokyny pro výměnu napájecího zdroje platí pouze pro vyhřívané systémy.

1. VYPNĚTE odpojovací spínač řídicí skříně ohřevu (AZ).
2. Povolte šrouby a demontujte dveře (350) na řídicí skříně ohřevu (AX).
3. Odpojte kabelový svazek napájecího zdroje od jednotky AMZ (sběrnice J3 a J21).
4. Demontujte napájecí zdroj (338) od lišty DIN v řídicí skříně ohřevu (AX).
5. Odpojte kabelový svazek napájecího zdroje od napájecího zdroje.
6. Namontujte nový napájecí zdroj do lišty DIN v řídicí skříně ohřevu (AX).
7. Připojte kabelový svazek napájecího zdroje do jednotky AMZ (sběrnice J3 a J21).
8. Uzavřete dveře řídicí skříně ohřevu (350).

Výměna pojistek v kabelovém svazku (25R652)

Kabelový svazek se dodává s namontovanými pojistkami. Výměnu pojistek provedete následujícími kroky.

1. VYPNĚTE odpojovací spínač řídicí skříně ohřevu (AZ).
2. Demontujte dveře řídicí skříně ohřevu (350).
3. Odšroubujte pružinový držák pojistek a otevřete jej. Pojistka může být snadno vyjmuta rukou.



OBRÁZEK 60

4. Instalujte novou pojistku.
5. Připojte a dotáhněte držák pojistek.
6. Namontujte dveře řídicí skříně ohřevu (350).

UPOZORNĚNÍ

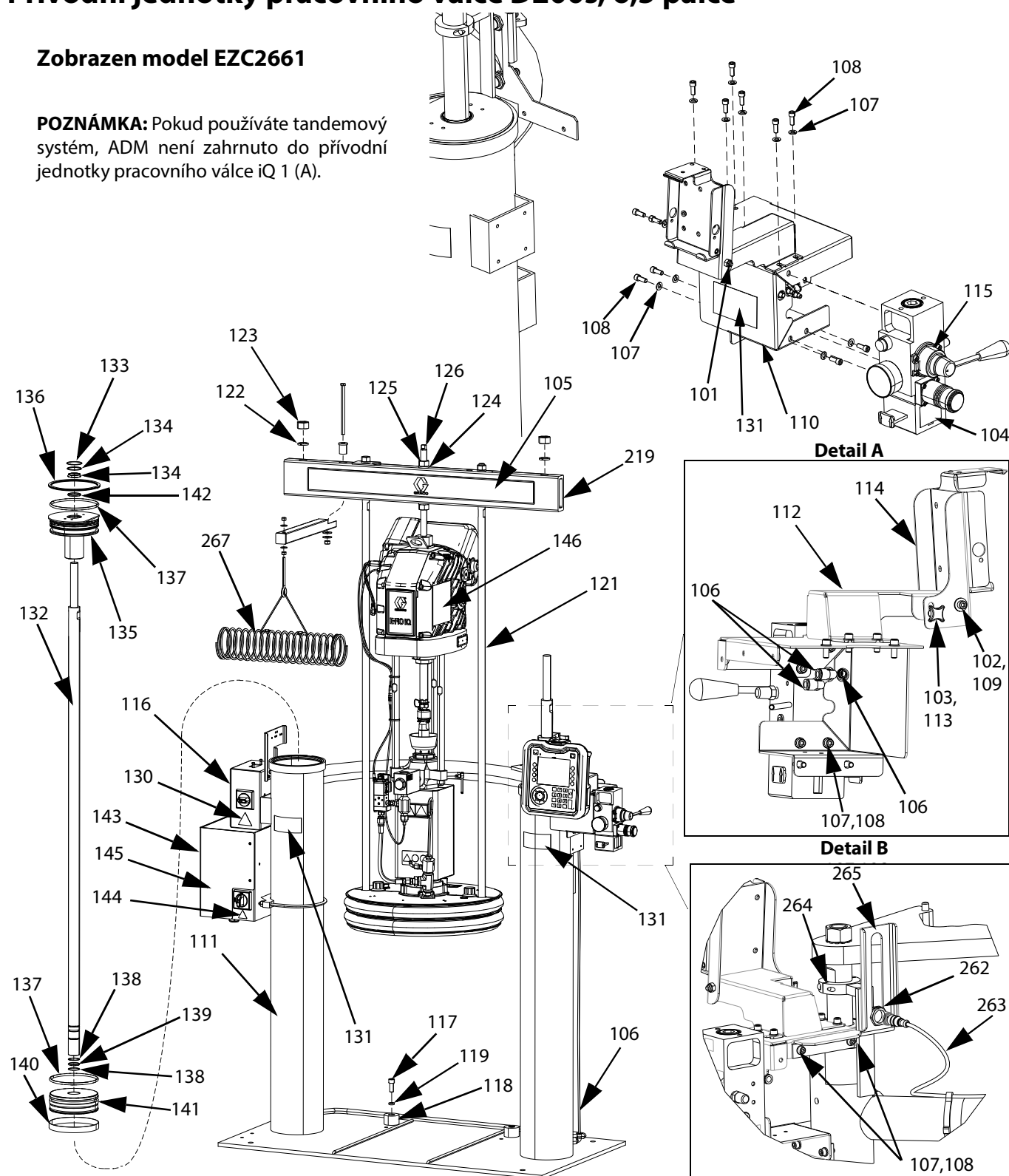
Chcete-li zabránit poškození desky jednotky AMZ, použijte pouze rychlopojistky 5 x 20 mm, 10 A AC. Na ochranu před zkratem se vyžadují rychlopojistky.

Díly

Přívodní jednotky pracovního válce D200s, 6,5 palce

Zobrazen model Ezc2661

POZNÁMKA: Pokud používáte tandemový systém, ADM není zahrnuto do přívodní jednotky pracovního válce iQ 1 (A).



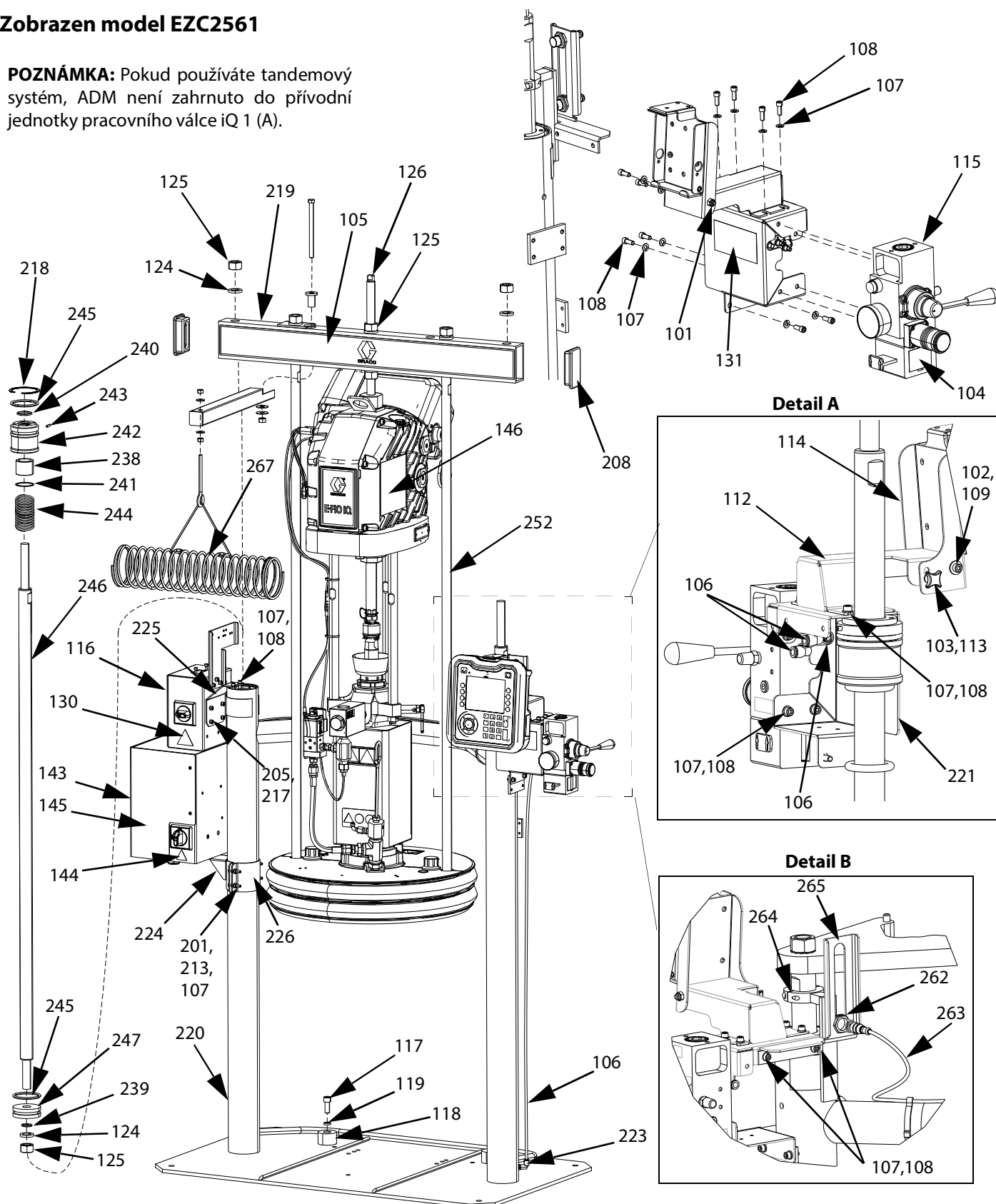
Přívodní jednotky pracovního válce D200s, 6,5 palce, EZC2661

Ref.	Část	Popis	Mn.	Ref.	Část	Popis	Mn.
101	102040	MATICE	1	262	130787	SNÍMAČ, sud	1
102	110755	PODLOŽKA, rovná	1	263	123673	KABELOVÝ SVAZEK	1
103	117017	PODLOŽKA	1	264	255381	SERVOOVLADAČ, snímač, téměř	1
104	15V954	ŠTÍTEK, uzavírací ventil, ovládání vzduchu	1	265	---	prázdný/prázdný sud, lakovaný DRŽÁK, snímač hladiny, duální, D200	1
105	---	ŠTÍTEK, příčný nosník	1	267	234966	SADA, příslušenství, závěs hadice	1
106	C12509	TRUBKA, nylon	15				
107	100016	PODLOŽKA, pojistná	15				
108	121112	ŠROUB	15	q	<i>Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.</i>		
109	---	ŠROUB	1	*	<i>Součásti obsažené v sadě pro opravu přívodních jednotek pracovního válce 918432 (k zakoupení samostatně).</i>		
110	---	DRŽÁK, upevňovací, lakovaný	1				
111	---	Pracovní válec, 6,5 palce	1				
112	---	DRŽÁK, otočný, pro závěsnou jednotku, lakovaný	1	?	<i>Není na obrázku.</i>		
113	---	SPOJOVACÍ SOUČÁST, otočný ovladač	2				
114	---	DRŽÁK, upevňovací, sestava	1				
115	24C824	KIT, řízení vzduchu	1				
116	---	ROZVÁDĚČÍ SKŘÍŇ, na pracovního válce, elektrický pohon	1				
117	C19853	ŠROUB	2				
118	C32467	STOP, sud	2				
119	C38185	PODLOŽKA, pojistná	2				
120?	---	TĚSNICÍ TMEL, trubka, nerezová ocel	1				
121	15M531	TYČ, kladka	2				
122	101015	PODLOŽKA, pojistná	2				
123	C19187	MATICE	2				
124	101533	PODLOŽKA, pružná	2				
125	101535	MATICE	2				
126	15J992	TYČ, se závitěm	1				
127?	15J991	ADAPTÉR, závěsný kroužek	1				
128?	15J993	KROUŽEK, závěsný, deska	1				
129?	---	MAZIVO, proti zadření	1				
130q	196548	ŠTÍTEK, výstraha	1				
131q	15J074	ŠTÍTEK, bezpečnostní, rozdrčení a přiskřípnutí	3				
132	C32401	TYČ	2				
133*	C03043	KROUŽEK, pojistný	2				
134*	C31001	STÍRACÍ MANŽETA, tyč	2				
135	18C233	MANŽETA, vodící	2				
136*	C32409	KROUŽEK, přídržný	2				
137*	C38132	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	4				
138*	C20417	KROUŽEK, přídržný	4				
139*	158776	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	2				
140*	C32408	PÁSKA, vodící	2				
141	C32405	PÍST, výtah, vzduch	2				
142*	C02073	UCPÁVKA, kroužek	2				
143	---	PRACOVNÍ VÁLEC, D60, elektrický pohon, ohřev	1				
144q	15G303	ŠTÍTEK, výstraha, elektrická	1				
145	---	ŘÍDICÍ SKŘÍŇ, ohřev	1				
146q	17J476	ŠTÍTEK, bezpečnostní, varovný	1				
219	167646	NOSNÍK, spojovací	1				

Přívodní jednotky pracovního válce D200, 3 palce

Zobrazen model EZC2561

POZNÁMKA: Pokud používáte tandemový systém, ADM není zahrnuto do přívodní jednotky pracovního válce iQ 1 (A).



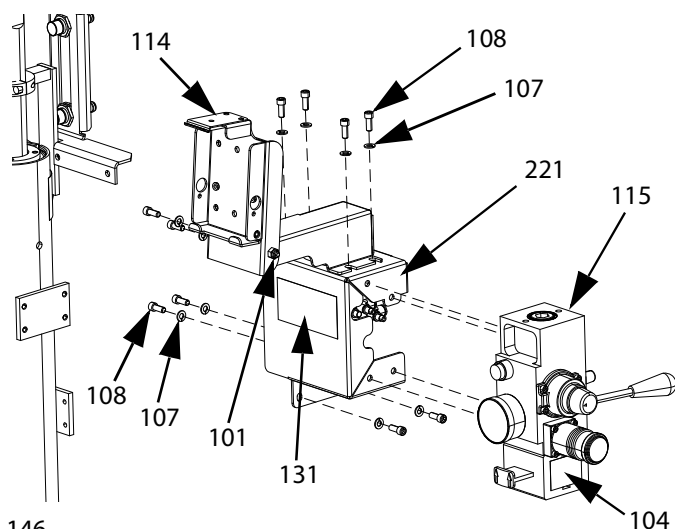
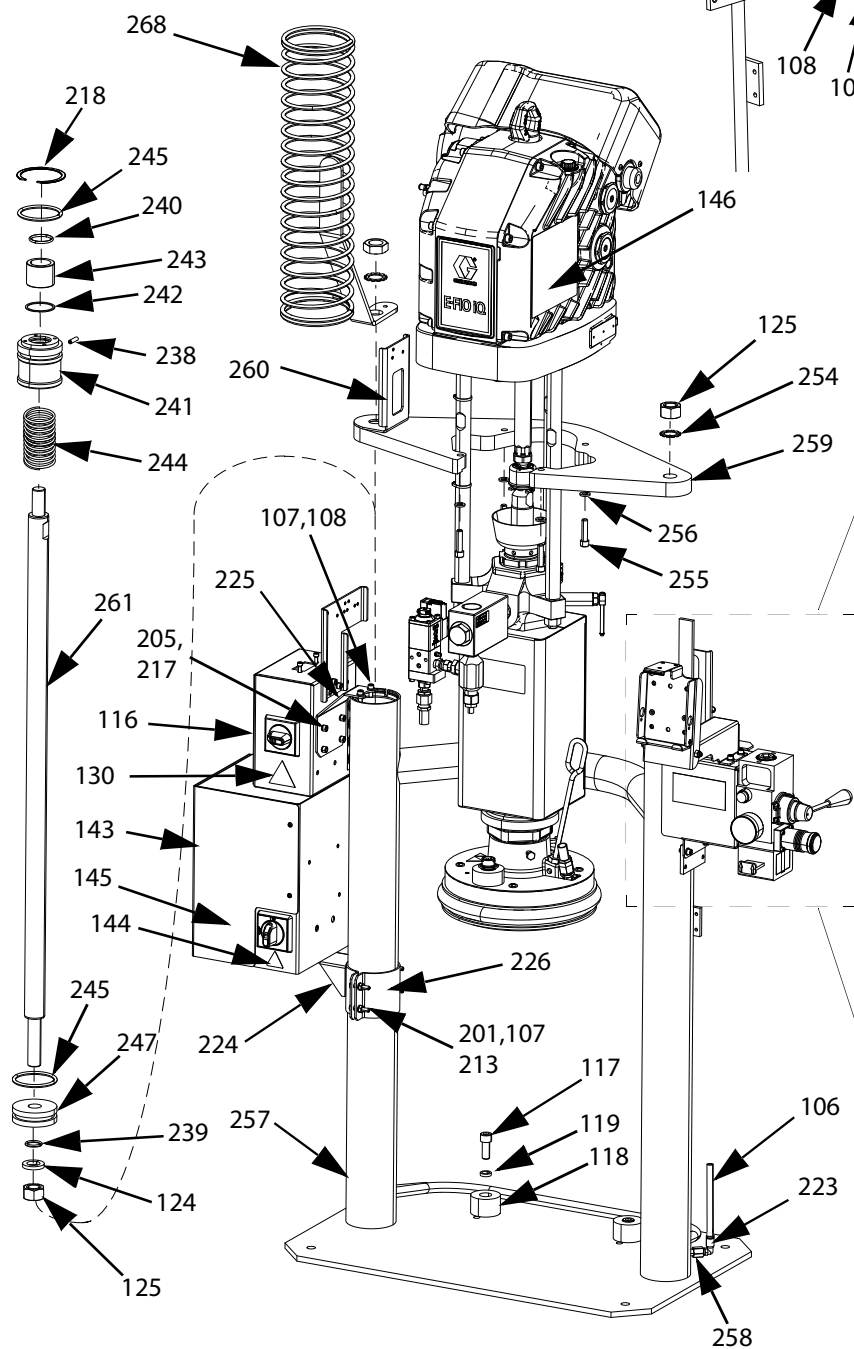
Přívodní jednotky pracovního válce D200, 3 palce, EZC2561

Ref.	Část	Popis	Mn.	Ref.	Část	Popis	Mn.
101	102040	MATICE	1	242	15M295	LOŽISKO, koncový uzávěr pracovního válce	1
102	110755	PODLOŽKA, rovná	1	243	15U979	ČEP, pružinový, přímý	1
103	117017	PODLOŽKA	1	244*	160138	PRUŽINA, kompresní	1
104	15V954	ŠTÍTEK, uzavírací ventil, ovládání vzduchu	1	245*	160258	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	2
105	---	ŠTÍTEK, příčný nosník	1	246	167651	TYČ, pístní, pracovní válec	1
106	C12509	TRUBKA, nylon	15	247	183943	PÍST	1
107	100016	PODLOŽKA, pojistná	16	251?	C20987	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	1
108	121112	ŠROUB	12	252	167652	TYČ, spojovací, pracovní válec	2
109	---	ŠROUB	1	262	130787	SNÍMAČ, sud	1
112	---	DRŽÁK, otočný, pro závěsnou jednotku, lakovaný	1	263	123673	KABELOVÝ SVAZEK	1
113	---	SPOJOVACÍ SOUČÁST, otočný ovladač	1	264	255381	SERVOOVLADAČ, snímač, téměř prázdný/prázdný sud, lakovaný	1
114	---	DRŽÁK, upevňovací, sestava	1	265	---	DRŽÁK, snímač hladiny, duální, D200, lakovaný	1
115	24C824	KIT, řízení vzduchu	1	267	234966	SADA, příslušenství, závěs hadice	1
116	---	ROZVÁDĚČÍ SKŘÍŇ, na pracovního válce, elektrický pohon	1				
117	C19853	ŠROUB	2	q	<i>Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.</i>		
118	C32467	STOP, sud	2	*	<i>Součásti obsažené v sadě pro opravu přívodních jednotek pracovního válce 255687 (k zakoupení samostatně).</i>		
119	C38185	PODLOŽKA, pojistná	2	?	<i>Není na obrázku.</i>		
120?	---	TĚSNICÍ TMEL, trubka, nerezová ocel	1				
124*	101533	PODLOŽKA, pružná	6				
125*	101535	MATICE, plná, šestihranná	6				
126	15J992	TYČ, se závitem	1				
127?	15J991	ADAPTÉR, závěsný kroužek	1				
128?	15J993	KROUŽEK, závěsný, deska	1				
129?	---	MAZIVO, proti zadření	1				
130q	196548	ŠTÍTEK, výstraha	1				
131q	15J074	ŠTÍTEK, bezpečnostní, rozdrčení a přiskřipnutí	4				
143	---	PRACOVNÍ VÁLEC, D60, elektrický pohon, ohřev					
144q	15G303	ŠTÍTEK, výstraha, elektrická	1				
145	---	ŘÍDICÍ SKŘÍŇ, ohřev	1				
146q	17J476	ŠTÍTEK, bezpečnostní, varovný	1				
201	100014	ŠROUB	4				
205	108050	PODLOŽKA, pojistná, pružina	6				
208	189559	UZÁVĚR, koncový	2				
213	100015	MATICE	4				
217	121518	ŠROUB	6				
218*	127510	KROUŽEK, přídržný, vnitřní	2				
219	167646	NOSNÍK, spojovací	1				
220	---	Pracovní válec, svařenec, 3"	1				
221	255296	DRŽÁK, upevňovací, lakovaný	1				
223	128863	ARMATURA, ohyb	2				
224	---	DRŽÁK, upevňovací, dolní	1				
225	---	DRŽÁK, upevňovací, skříň příslušenství	1				
226	---	DRŽÁK, upevňovací, pracovní válec	1				
234?	---	MAZIVO, mazací tuk	1				
235?	---	MAZIVO, olej	1				
237?	---	TĚSNICÍ TMEL, na závity, střední pevnost	1				
238*	---	LOŽISKO, koncový uzávěr pracovního válce	1				
239*	156401	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	1				
240*	156698	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	1				
241*	15F453	ZARÁŽKA, přídržný kroužek	1				

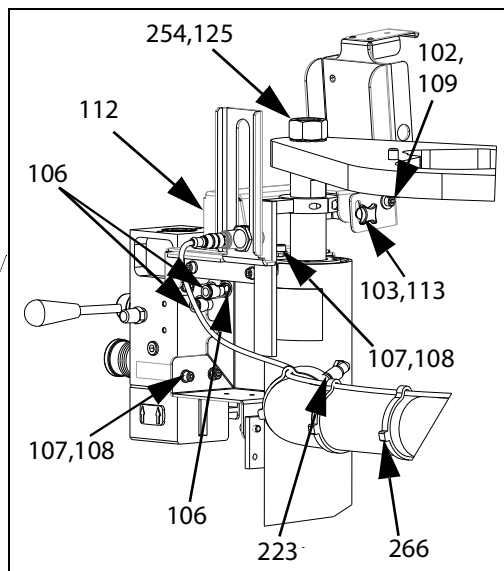
Prívodní jednotky pracovního válce D60, 3 palce

Zobrazen model Ezc2424

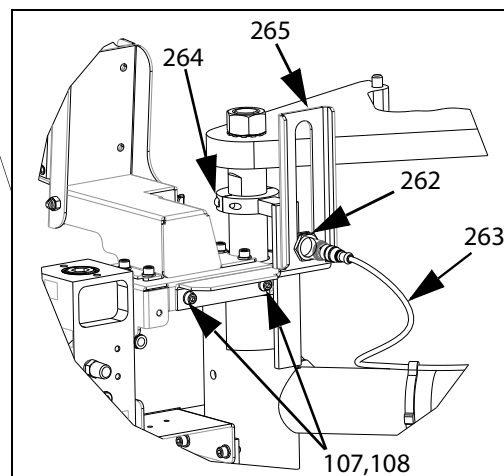
POZNÁMKA: Pokud používáte tandemový systém, ADM není zahrnuto do prívodní jednotky pracovního válce iQ 1 (A).



Detail A



Detail B

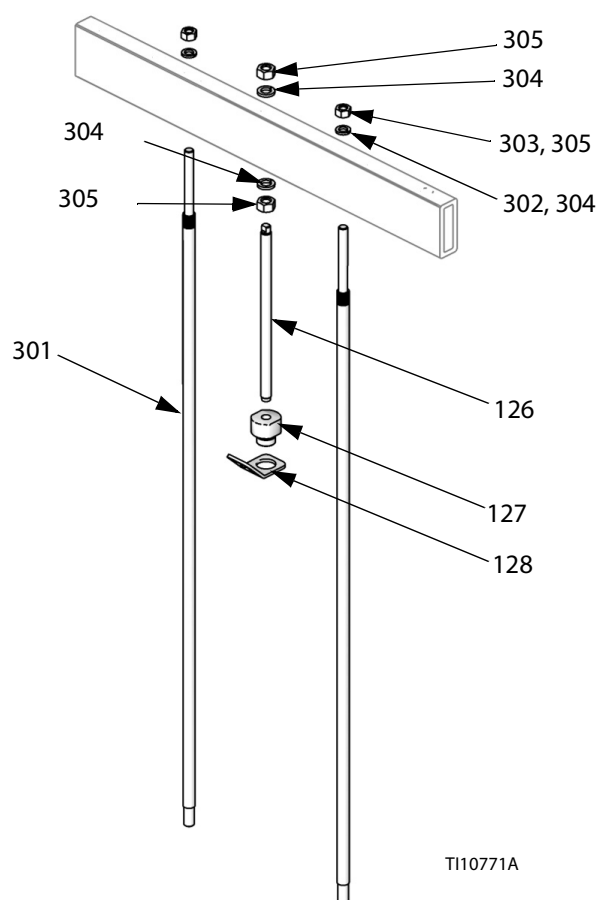


Přívodní jednotky pracovního válce D60, 3 palce, EZC2424

Ref.	Část	Popis	Mn.	Ref.	Část	Popis	Mn.
101	102040	MATICE	1	255	110141	ŠROUB	4
102	110755	PODLOŽKA, rovná	1	256	100133	PODLOŽKA, pojistná	4
103	117017	PODLOŽKA	1	257	---	PRACOVNÍ VÁLEC, dp, svařenec	1
104	15V954	ŠTÍTEK, uzavírací ventil, ovládání vzduchu	1	258	16T421	ADAPTÉR, šestihřanná trubka	1
106	C12509	TRUBKA, nylon, oblá	2	259	---	DRŽÁK, police, D60, 3400/6500, lakovaný	1
107	100016	PODLOŽKA, pojistná	18	260	---	DRŽÁK, kabelová lávka, beran D60, lakovaný	1
108	121112	ŠROUB	14				
109	---	ŠROUB	1	261	---	TYČ, písní, pracovní válec dp	1
112	---	DRŽÁK, otočný, pro závěsnou jednotku, lakovaný	1	262	130787	SNÍMAČ, sud	1
				263	123673	KABELOVÝ SVAZEK	1
113	---	SPOJOVACÍ SOUČÁST, otočný ovladač	1	264	255381	SERVOOVLADAČ, snímač, téměř prázdný/prázdný sud, lakovaný	1
114	---	DRŽÁK, upevňovací, sestava	1	265	---	DRŽÁK, snímač hladiny, duální, D200, lakovaný	1
115	24C824	ŘÍZENÍ, vzduch, pracovní válec, hydraulický pohon	1	266	---	SPONA, lanko	4
116	---	ROZVÁDĚCÍ SKŘÍŇ, na pracovního válce, elektrický pohon	1	268	26B203	DRŽÁK, hadice, pružina	1
117	C19853	ŠROUB	2	q <i>Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.</i>			
118	C32467	STOP, sud	2				
119	C38185	PODLOŽKA, pojistná	2	* <i>Součásti obsažené v sadě pro opravu přívodních jednotek pracovního válce 255687 (k zakoupení samostatně).</i>			
120?	---	TĚSNICÍ TMEL, trubka, nerezová ocel	1	? <i>Není na obrázku.</i>			
124*	101533	PODLOŽKA, pružná	1				
125*	101535	MATICE	3				
130q	196548	ŠTÍTEK, výstraha	1				
131q	15J074	ŠTÍTEK, bezpečnostní, rozdrčení a přiskřípnutí	4				
143	---	PRACOVNÍ VÁLEC, D60, elektrický pohon, ohřev					
144q	15G303	ŠTÍTEK, výstraha, elektrická	1				
145	---	ŘÍDICÍ SKŘÍŇ, ohřev	1				
146q	17J476	ŠTÍTEK, bezpečnostní, varovný	1				
201	100014	ŠROUB	4				
205	108050	PODLOŽKA, pojistná, pružina	6				
213	100015	MATICE	4				
217	121518	ŠROUB	6				
218*	127510	KROUŽEK, přídržný, vnitřní	2				
221	255296	DRŽÁK, upevňovací, lakovaný	1				
223	128863	ARMATURA, ohyb	2				
224	---	DRŽÁK, upevňovací, dolní	1				
225	---	DRŽÁK, upevňovací, skříň příslušenství	1				
226	---	DRŽÁK, upevňovací, pracovní válec	1				
234?	---	MAZIVO, mazací tuk	1				
235?	---	MAZIVO, olej	1				
237?	---	TĚSNICÍ TMEL, na závity, střední pevnost	1				
238*	---	LOŽISKO, koncový uzávěr pracovního válce	1				
239*	156401	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	1				
240*	156698	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	1				
241*	15F453	ZARÁŽKA, přídržný kroužek	1				
242	15M295	LOŽISKO, koncový uzávěr pracovního válce	1				
243	15U979	ČEP, pružinový, přímý	1				
244*	160138	PRUŽINA, kompresní	1				
245*	160258	UCPÁVKA, těsnicí kroužek, BUNA-N	2				
247	183943	PÍST	1				
254	104395	PODLOŽKA, pojistná, ozubená, vnější	2				

Montážní sady čerpadla D200 a D200s pro základny velikosti 55 galonů (200 litrů)

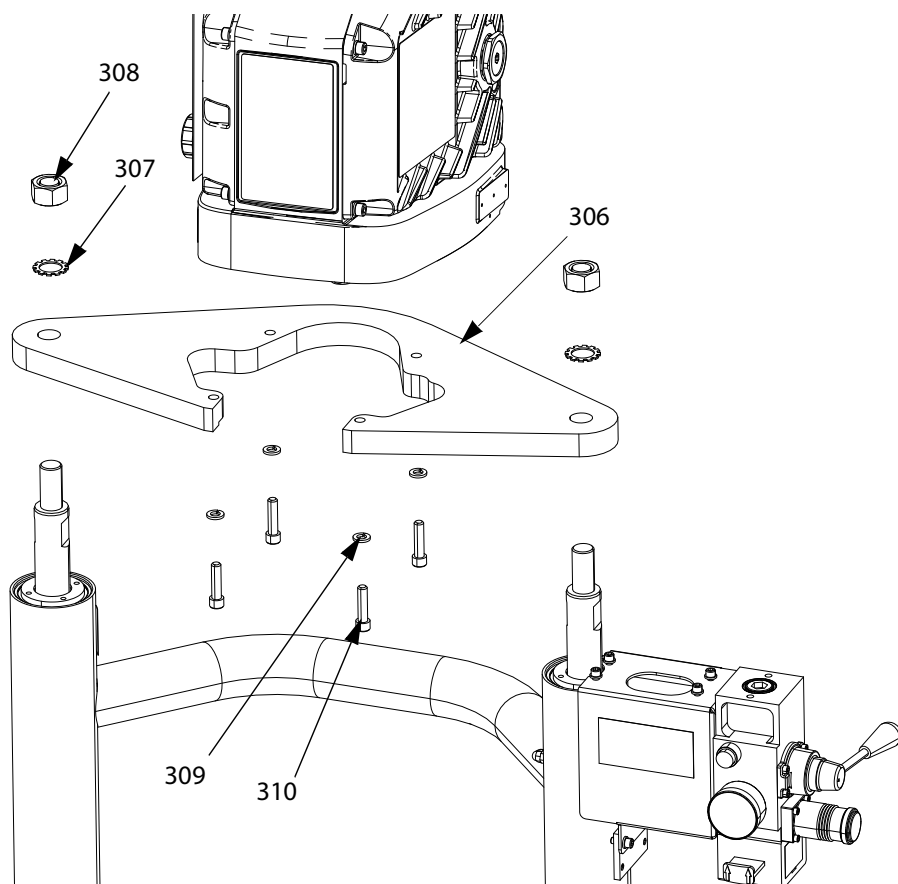
Poznámka: Tabulku s konfiguracemi sad najdete na straně 61.



Ref.	Část	Popis	Mn.
301	15M531	TYČ, základna	2

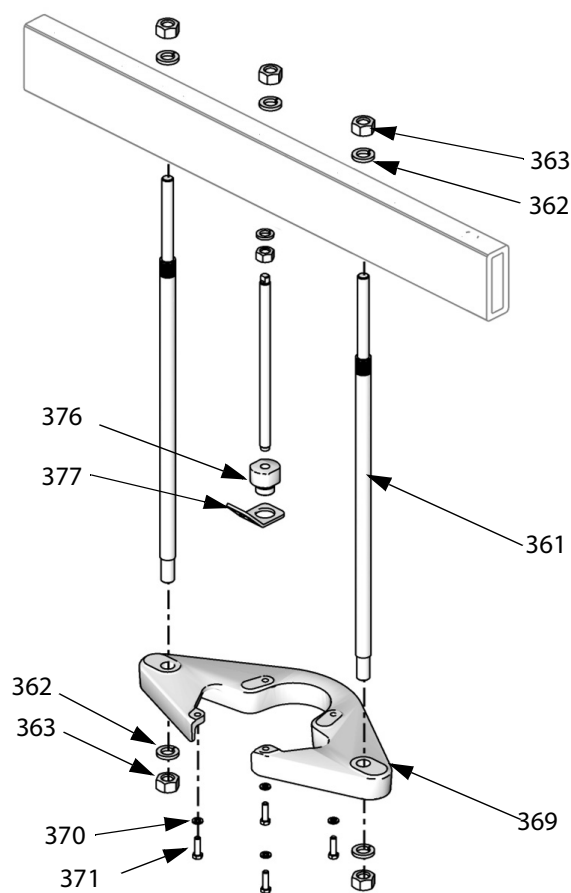
302	101015	PODLOŽKA, pojistná	2
303	C19187	MATICE	2
304	101533	PODLOŽKA, pružná	2
305	101535	MATICE	2
126	---	TYČ, se závitem	1
127	15J991	ADAPTÉR, závěsný kroužek	1
128	15J993	KROUŽEK, závěsný, deska	1

Montážní sady čerpadla D60 pro základny velikosti 5 galonů (20 litrů)



Ref.	Část	Popis	Mn.
306?	---	DRŽÁK, police, NXT3400 a NXT6500	1
307	101533	PODLOŽKA, pružná	2
308	101535	MATICE	2
309	100133	PODLOŽKA, pojistná	4
310	110141	ŠROUB	4

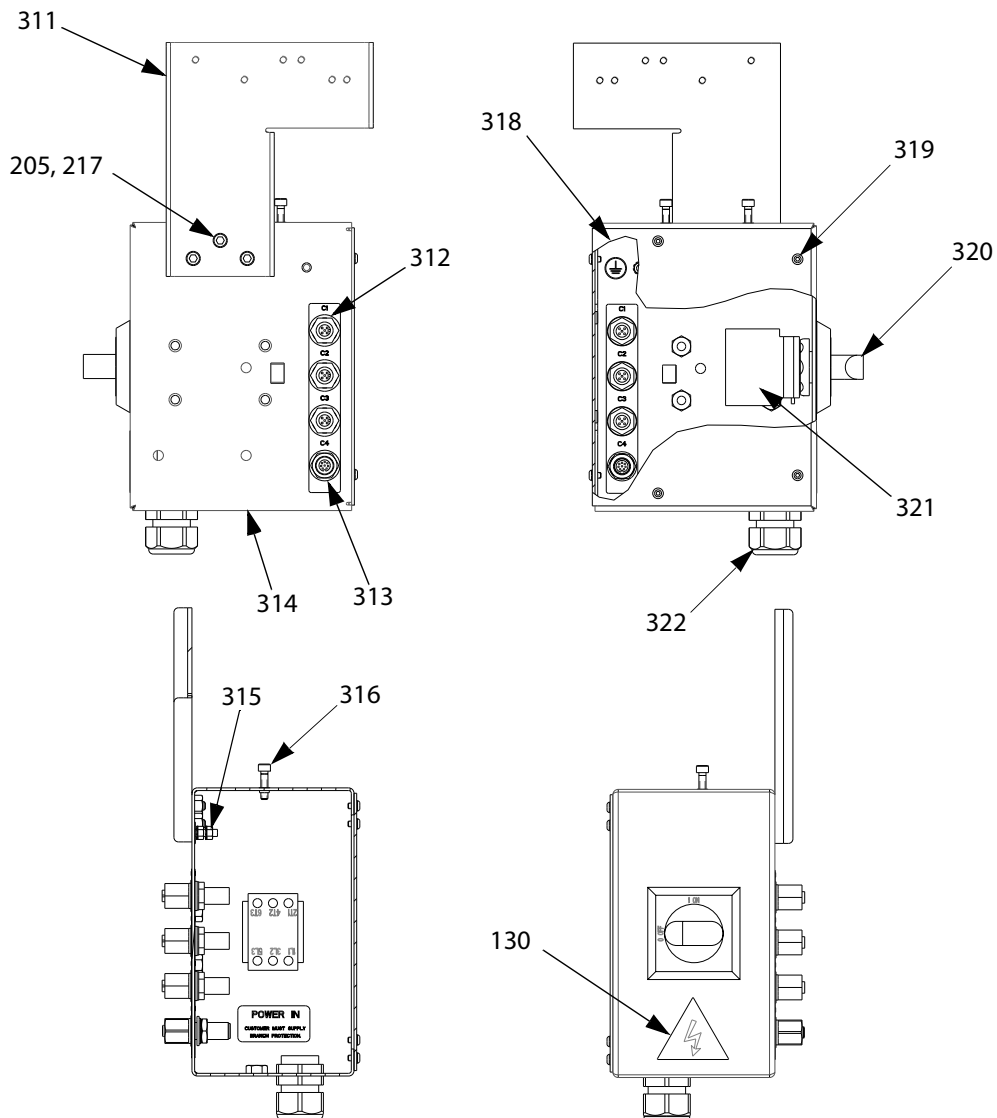
Montážní sady čerpadla D200s pro základny velikosti 16 galonů (60 litrů)



Ref.	Část	Popis	Mn.
361	15M298	TYČ, spojovací, police	2
362	101533	PODLOŽKA, pojistná	4
363	101535	MATICE, šestihřanná	4
364	---	DRŽÁK, police	1
365	100133	PODLOŽKA, pojistná	4
366	---	ŠROUB, šestihřanná hlava	4
367	---	TYČ, se závitem	1
368	---	ADAPTÉR, závěsný kroužek	1
369	---	KROUŽEK, závěsný, deska	1

Rozváděcí skříň

Rozváděcí skříň, okolní teplota

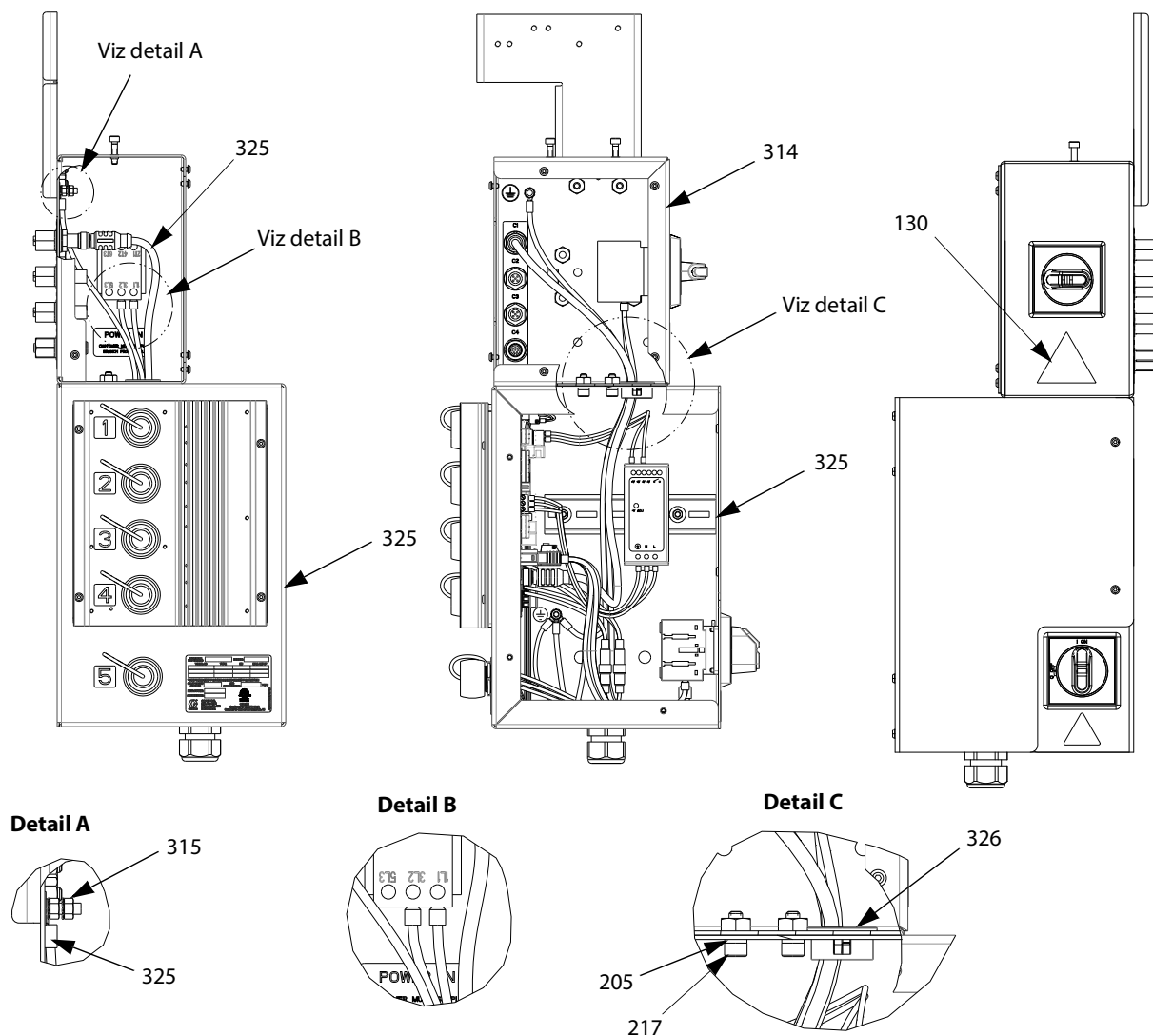


Ref.	Část	Popis	Mn.	Ref.	Část	Popis	Mn.
205	108050	PODLOŽKA, pojistná, pružina	3	320	123967	OTOČNÝ OVLADAČ, odpojovací, operátorem ovládaný	1
217	121518	ŠROUB	3	321	123970	SPÍNAČ, odpojovací, 40 A	1
311	---	DRŽÁK, závěs kabelové lavy, lakovaný	1	322	121171	RUKOJĚT, kabel	1
312	121612	KONEKTOR, průchozí, M12, mxř	3	130q	196548	ŠTÍTEK, výstraha	1
313	---	KONEKTOR, průchozí, M12, mxř, 8 kolíků	1	324*	---	ŠTÍTEK, vícenásobný, sestava EMC a EMD	1
314	---	PROPOJOVACÍ SKŘÍŇ, sestava, elektrický pohon, lakovaná	1				
315	120993	MATICE	2				
316	108787	ŠROUB	2				
317*	16K918	ŠTÍTEK, napájení, odbočný obvod	1				
318	---	KRYT, sestava, propojovací skříň, elektrický pohon, lakovaná	1				
319	114185	ŠROUB	6				

q Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.

* Není znázorněno.

Rozváděcí skříň, s ohřevem



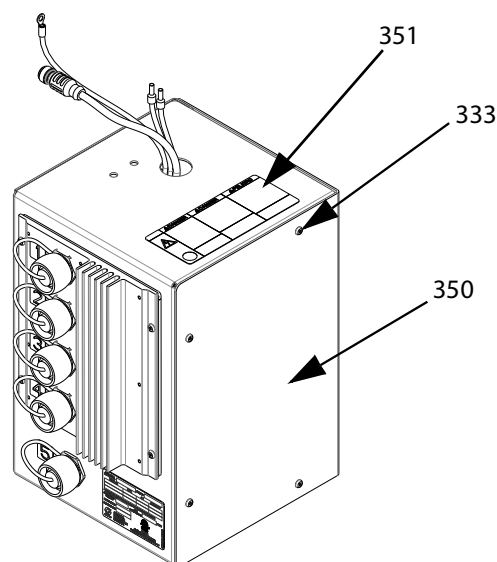
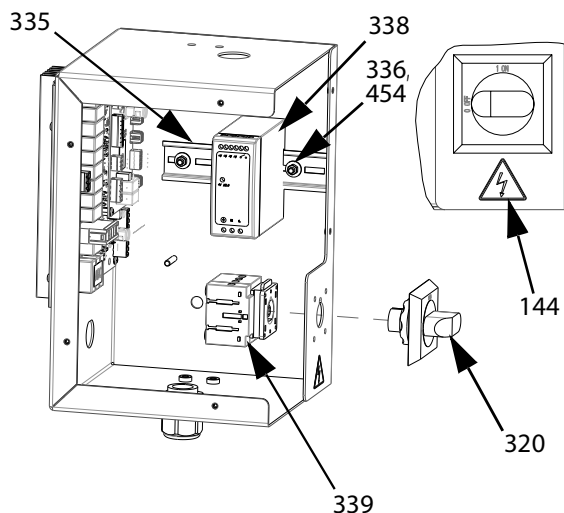
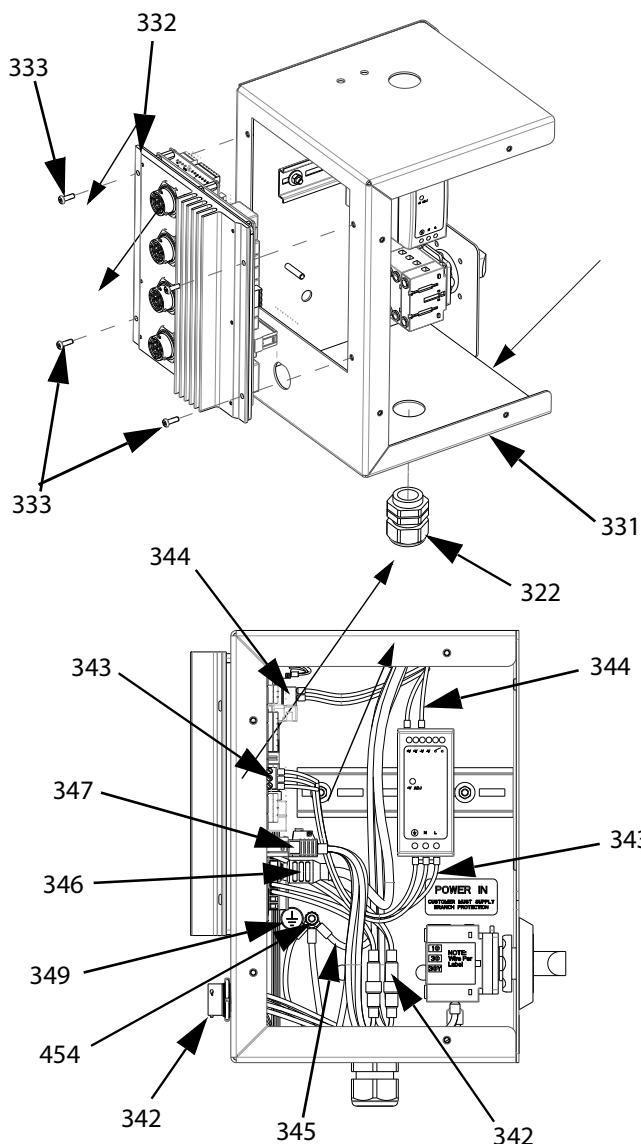
Ref.	Část	Popis	Mn.	Ref.	Část	Popis	Mn.
205*	108050	PODLOŽKA, pojistná, pružina	5	321†	123970	SPÍNAČ, odpojovací, 40 A	1
217*	121518	ŠROUB	5	130q	196548	ŠTÍTEK, výstraha	1
311†	---	DRŽÁK, závěs kabelové lávky, lakovaný	1	324†	---	ŠTÍTEK, vícenásobný, sestava EMC a EMD	1
312†	121612	KONEKTOR, průchozí, M12, mxf	3	325*	---	ŘÍDICÍ SKŘÍŇ, ohřev	1
313†	---	KONEKTOR, průchozí, M12, mxf, 8 kolíků	1	326*	---	POUZDRO, zacvakávací, nylon, černé, 1,125"	1
314	---	PROPOJOVACÍ SKŘÍŇ, sestava, elektrický pohon, lakovaná	1				
315	120993	MATICE	2				
316†	108787	ŠROUB	2				
317†	16K918	ŠTÍTEK, napájení, odbočný obvod	1				
318†	---	KRYT, sestava, propojovací skříň, elektrický pohon, lakovaná	1				
319†	114185	ŠROUB	6				
320†	123967	OTOČNÝ OVLADAČ, odpojovací, operátorem ovládaný	1				

* Součásti jsou k dispozici v sadě 25R454.

q Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.

† Není na obrázku.

Řídicí skříň ohřevu, 25R454



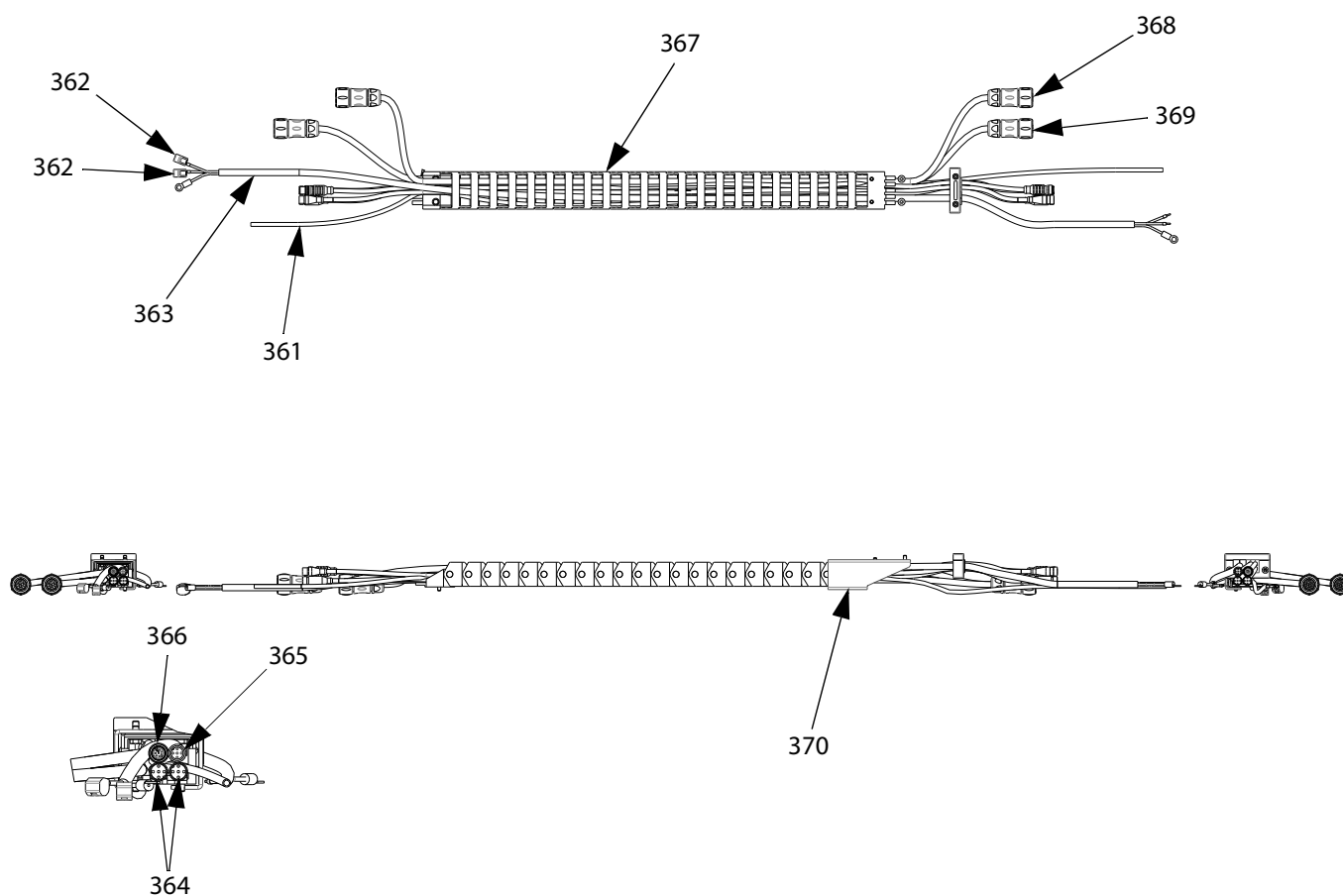
Ref.	Část	Popis	Mn.
331	---	SKŘÍŇ, elektrická, ohřev, lakovaná	1
332	25R533	MODUL, gca	1
333	116595	ŠROUB	10
322	121171	RUKOJEŤ, kabel	1
335	---	LIŠTA, mt	0.5
336	112776	PODLOŽKA, rovná	2
454	110911	MATICE	4
338	126453	NAPÁJECÍ ZDROJ, 24 V	4
339	---	SPÍNAČ, odpojovací, 40 A	1
320	123967	OTOČNÝ OVLADAČ, odpojovací, operátorem ovládaný	1
144q	15G303	ŠTÍTEK, výstraha, elektrická	1
342	25R652	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, ovládací	1
343	---	KABELOVÝ SVAZEK, napájení, ohřev	1
344	---	KABELOVÝ SVAZEK, 24 V, ohřev	1
345	---	KABELOVÝ SVAZEK, uzemnění, ohřev	1

Ref.	Část	Popis	Mn.
346	121000	KABEL, sběrnice CAN, samice/samice, 0,5m	1
347	---	KABELOVÝ SVAZEK, napájení, vstup	1
441†	111307	PODLOŽKA, pojistná vnější	5
348†	16T440	VÍKO	5
349	---	ŠTÍTEK, vícenásobný, ovládaní, ohřev	1
350	18B778	KRYT, skříňe, elektrická, ohřev, lakovaná	1
351q	19B283	ŠTÍTEK, vícenásobný, ovládaní, ohřev	1

q Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.

† Není na obrázku.

Kabelová lávka, 26A935



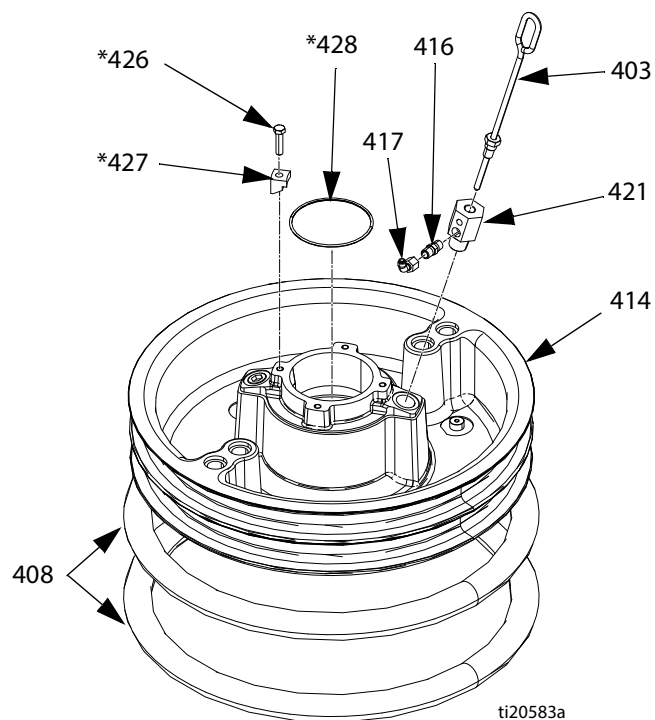
Ref.	Část	Popis	Mn.
361	C12509	TRUBKA, nylon, oblá	14 ft
362	---	KONEKTOR, 2 vodiče, zámek leuer	2
363	---	KABEL, napájecí	1
364	121003	KABEL, sběrnice CAN	2
365	124415	KABEL, 5 kolíků	1
366	125183	KABEL, M12, 8 kolíků	1
367	---	KABELOVÁ lávka	1
368	25R662	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, základna/čerpadlo, 10 stop	1
	25R664	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, základna/čerpadlo, 14 stop	1
369	25R663	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, základna/čerpadlo, 12 stop	1
	25R665	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, základna/čerpadlo, 16 stop	1
370	15N095PKG	DRŽÁK, lávka, kabelová, lakovaná	1

* Jen pro použití s vyhřívanými pístitními válci D60.

** Jen pro použití s vyhřívanými pístitními válci D200 a D200s.

Základna 55 galonů

Základna velikosti 200 litrů (55 galonů), model 255663 a 255664



Součásti základny velikosti 200 litrů (55 galonů)

Ref.	Součást	Popis	Mn.
403	257697	RUKOJEŤ, sestava odvodu	1
408?	255652	TĚSNĚNÍ, stírací, sud, 55 gal., neopren;	2
	255653	TĚSNĚNÍ, stírací, sud, 55 gal., EPDM;	2
		pouze pro 255663 a 255662.	
414	---	DESKA, pracovní válec, 55 gal.	1
416	122056	VENTIL, zpětný, 1/4	1
417	17E556	SPOJKA, TRUBKA, rychlospojka	1
421	---	ADAPTÉR, pro 255663, 255664	1
		a 25N344	
	16W974	ADAPTÉR, pouze pro 255662	1
426*? ?	102637	ŠROUB, s hlavou	4
427*? ?	---	SVORKA	4
428*? ?	109495	O-KROUŽEK	1

* Součásti sady 255392 (k zakoupení samostatně).

? Součásti nejsou zahrnuty v 255662, 663 a 664.

? Součásti nejsou zahrnuty do sady 25N344.

**Součásti základny 20 litrů (5 galonů),
ohřev (25R534 a 25R535)**

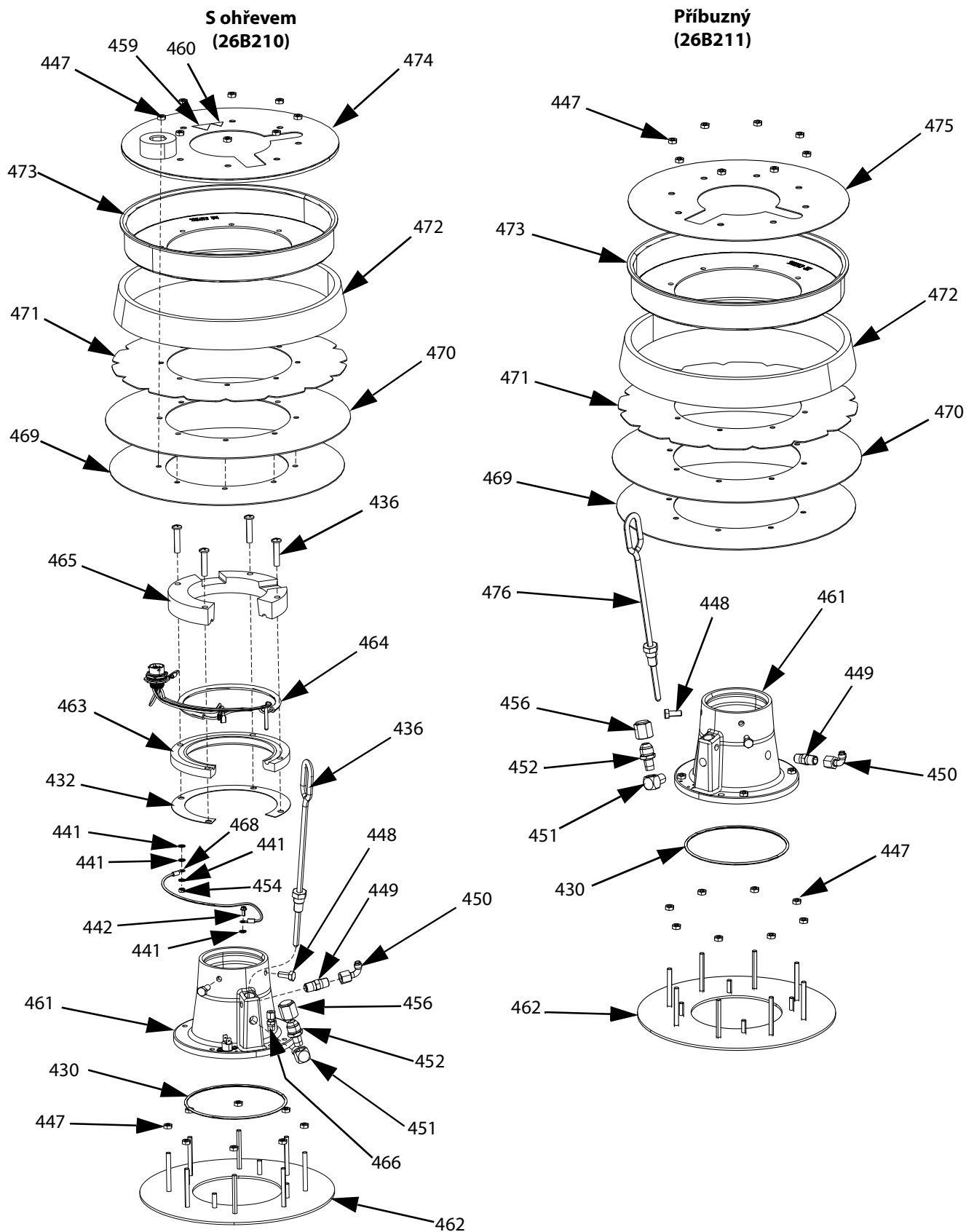
Ref.	Součást	Popis	Mn.
429	---	ZÁKLADNÍ DESKA, základna, ohřev, doplnění	1
430	121829	O-KROUŽEK, ucpávka	1
431	---	DESKA, btm, základna 20 30L, ohřátá tavenina	1
432	16C499	TĚSNĚNÍ, přenos tepla, D60, ohřátá tavenina	1
433	---	DESKA, ohřev, dolní, D60 ohřátá tavenina	1
434	25R653	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, stírací manžeta, 5 galonů	1
435	---	DESKA, ohřev, horní, D60 ohřátá tavenina	1
436	123744	ŠROUB	4
437	---	SPOJKA	1
438	---	SPÍNAČ, nadměrná teplota	1
439	103181	PODLOŽKA, pojistná vnější	2
440	104714	ŠROUB	2
441	111307	PODLOŽKA, pojistná vnější	4
442	111593	ŠROUB	1
443	---	KABELOVÝ SVAZEK, uzemnění, 14AWG, délka 12"	1
444	17T371	TĚSNĚNÍ	1
445	---	DESTIČKA	1
446	25R654	TĚSNĚNÍ, sud, stírací manžeta, 5 galonů, neopren	1
	25R656	TĚSNĚNÍ, sud, stírací manžeta, 5 galonů, EPDM	1
447	113504	MATICE	8
448	100057	ŠROUB	2
449	122056	VENTIL, zpětný	1
450	17E556	SPOJKA, koleno, 90°	1
451	100840	SPOJKA, koleno, venkovní	1
452	121310	SPOJKA, konektor	1
453	---	KRYT, stírací manžeta, 5 galonů, ohřev, lakováno	1
454	110911	MATICE	1
455	257697	RUKOJEŤ, odvodušnění, nerezová ocel, sestava	1
456	123140	SPOJKA	1
457	132371	ŠROUB	4
458	109482	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	1
459q	15K616	ŠTÍTEK, výstraha	1
460q	189930	ŠTÍTEK, výstraha	1

q Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou
k dispozici zdarma.

**Součásti základny 20 litrů (5 galonů),
okolní teplota (25R536 a 25R537)**

Ref.	Část	Popis	Mn.
429	---	ZÁKLADNÍ DESKA, základna, ohřev, doplnění	1
430	121829	O-KROUŽEK, ucpávka	1
431	---	DESKA, btm, základna 20 30L, ohřátá tavenina	1
444	17T371	TĚSNĚNÍ	1
445	---	DESTIČKA	1
446	25R654	TĚSNĚNÍ, sud, stírací manžeta, 5 galonů, neopren	1
	25R656	TĚSNĚNÍ, sud, stírací manžeta, 5 galonů, EPDM	1
447	113504	MATICE	12
448	100057	ŠROUB	2
449	122056	VENTIL, zpětný	1
450	17E556	SPOJKA, koleno, 90°	1
451	100840	SPOJKA, koleno, venkovní	1
452	121310	SPOJKA, konektor, NPT x JIC	1
455	257697	RUKOJEŤ, odvodušnění, nerezová ocel, sestava	1
456	123140	SPOJKA, kryt, 1/2 JIC, CS	1
458	109482	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	1

Základny velikosti 60 litrů (16 galonů)



OBRÁZEK 62: Jednoduché a dvojité stírací sestavy

**Součásti základny 60 litrů (16 galonů),
ohřev (26B210)**

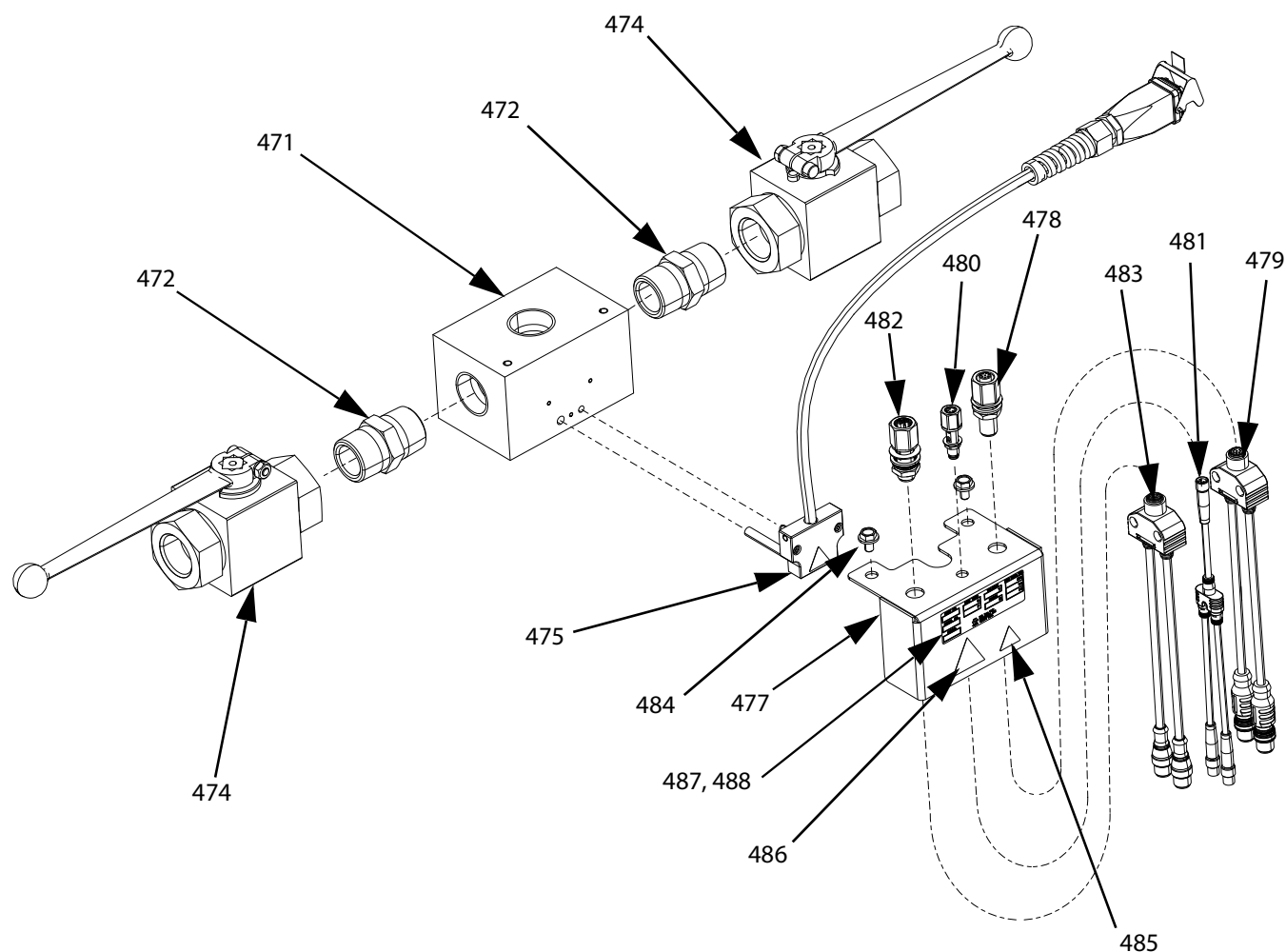
Ref.	Součást	Popis	Mn.
461	---	ZÁKLADNÍ DESKA, základna, ohřev, doplnění	1
430	121829	O-KROUŽEK, ucpávka	1
462	---	DESKA, spodní, základna	1
432	16C499	TĚSNĚNÍ, přenos tepla, D60, ohřátá tavenina	1
463	---	DESKA, ohříváč, dolní, D60 ohřátá tavenina	1
464	25R653	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, stírací manžeta, 5 galonů	1
465	---	DESKA, ohříváč, horní, D60 ohřátá tavenina	1
436	123744	ŠROUB	4
466	---	SPOJKA, 1/8" NPT	1
467	15B137	SPÍNAČ, nadměrná teplota	1
439	103181	PODLOŽKA, pojistná vnější	2
440	104714	ŠROUB	2
441	111307	PODLOŽKA, pojistná vnější	4
442	111593	ŠROUB	1
468	---	DORAZ, seřizovací, 1/4"	1
469	257683	STÍRACÍ MANŽETA, PE podpěra	1
470	257677	STÍRACÍ MANŽETA, hlavní	1
471	257691	STÍRACÍ MANŽETA, podpěra	1
472	257684	DISTANČNÍ VLOŽKA	1
473	257685	SVORKA, přídržná	1
447	113504	MATICE	16
448	100057	ŠROUB, s hlavou	2
449	122056	VENTIL, zpětný	1
450	17E556	SPOJKA, koleno, 90	1
451	100840	SPOJKA, koleno, venkovní	1
452	121310	SPOJKA, konektor, NPT x JIC	1
456	123140	SPOJKA, KRYT, 1/2 JIC, CS	1
474	---	KRYT, stírací manžeta, 60 l, vyhříváný	1
460q	189930	ŠTÍTEK, výstraha	1
459q	15K616	ŠTÍTEK, výstraha	1
454	110911	MATICE, šestihranná	1
476	257697	RUKOJEŤ, od vzdušňovací, nerezová ocel, sestava	1
458	109482	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	1
477	---	TĚSNICÍ HMOTA, trubka, nerezová ocel	1
478	---	MAZIVO, mazací tuk	1
479	---	MAZIVO, mazací tuk	1

q Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou
k dispozici zdarma.

**Součásti základny 60 litrů (16 galonů),
okolní teplota (26B211)**

Ref.	Součást	Popis	Mn.
461	---	ZÁKLADNÍ DESKA, základna, ohřev, doplnění	1
430	121829	O-KROUŽEK, ucpávka	1
462	---	DESKA, spodní, základna	1
447	113504	MATICE	20
469	257683	STÍRACÍ MANŽETA, PE podpěra	1
470	257677	STÍRACÍ MANŽETA, hlavní	1
471	257691	STÍRACÍ MANŽETA, podpěra	1
472	257684	DISTANČNÍ VLOŽKA	1
473	257685	SVORKA, přídržná	1
448	100057	ŠROUB, s hlavou	2
449	122056	VENTIL, zpětný	1
450	17E556	SPOJKA, koleno, 90	1
451	100840	SPOJKA, koleno, venkovní	1
452	121310	SPOJKA, konektor, NPT x JIC	1
456	123140	SPOJKA, KRYT, 1/2 JIC, CS	1
475	---	KRYT, stírací manžeta, 60 l	1
476	257697	RUKOJEŤ, od vzdušňování, nerezová ocel, sestava	1
458	109482	UCPÁVKA, těsnicí kroužek	1
477	---	TĚSNICÍ TMEL, trubka, nerezová ocel	1
478	---	MAZIVO, mazací tuk	1
479	---	MAZIVO, mazací tuk	1

Tandemový blok, 25R848, 25R849



Ref.	Část	Popis	Mn.	Ref.	Část	Popis	Mn.
471	---	BLOK, 3 cestný, S, 1" NPT	1	486q †	15K616	ŠTÍTEK, výstraha	1
472	C38302	SPOJKA, šroubení	2	487	---	PRÁZDNÝ, štítek, sada	1
473*	---	TĚSNICÍ TMEL, trubka, nerezová ocel	1	488	---	MOTIV, identifikace, blok	1
474	521477	VENTIL, kulový 1"	2	489*	124003	KABEL, can	1
475†	24E413	SADA, ohřev, pgm, vstup, pouze 25R848	1	490*	124654	KONEKTOR, svorkovnice	1
476+*	---	MAZIVO, odolné teple	1	491*	25R439	SADA, snímač nízké hladiny	2
477	---	DRŽÁK, upevňovací, labely	1	492*	121226	KABEL, can	1
478	126496	KONEKTOR, průchozí, M12	1	493†*	129300	KABEL, prodlužovací, hadice TOF	15 ft
479	15N045	KABELOVÝ SVAZEK, dělič, M12	1	q <i>Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.</i>			
480	128911	KONEKTOR, průchozí, M8	1	† <i>Součásti jsou obsaženy jen v 25R848.</i>			
481	15N047	KABELOVÝ SVAZEK, dělič, M8	1	* <i>Není znázorněno.</i>			
482	---	KONEKTOR, průchozí, M12	1				
483	15N046	KABELOVÝ SVAZEK, dělič, M12	1				
484	127047	ŠROUB	2				
485q †	189930	ŠTÍTEK, výstraha	1				

Sady a příslušenství

Od společnosti Graco jsou k dispozici různá příslušenství. Dbejte na to, aby všechna příslušenství měla odpovídající velikost a hodnoty tlaku podle požadavků systému.

Sady systému a příslušenství

Sada světelného sloupu, 255467

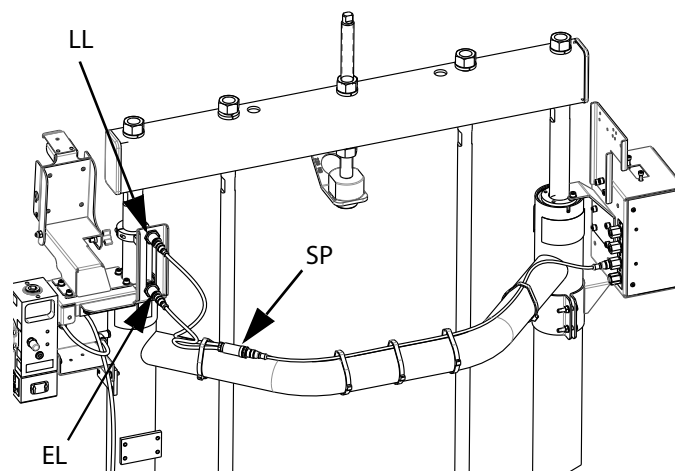
Pro jednoduché zdrojové systémy D200s, D200 a D60.

Postupujte podle pokynů v uživatelské příručce přívodního systému E-Flo iQ, kde jsou další informace.

Sada snímače nízké hladiny, 25R439

Montáž snímače nízké hladiny:

1. Otočte odpojovací spínač napájení (AZ) do polohy OFF.
2. Odpojte kabel od snímače prázdného sudu (EL).
3. Namontujte snímač nízké hladiny sudu (LL) na upevňovací držák.
4. Připojte dělicí kabel (SP) k dříve odpojenému kabelu.
5. Připojte dělicí kabel (SP), vodič označený EMPTY, k snímači hladiny prázdného sudu (EL).
6. Připojte dělicí kabel (SP), vodič označený LOW, k snímači hladiny nízké zásoby v sudu (LL).
7. Zvedněte/spusťte dolní snímač hladiny (LL) do požadované polohy a aktivujte snímač.
8. Postupujte podle pokynů v uživatelské příručce přívodního systému E-Flo iQ, kde jsou další informace o snímači nízké hladiny sudu.



Sady krytů základny velikosti 200 litrů (55 galonů), 255691

Další informace naleznete v příručce k sadě krytu základny.

Sada ADM, 25R542

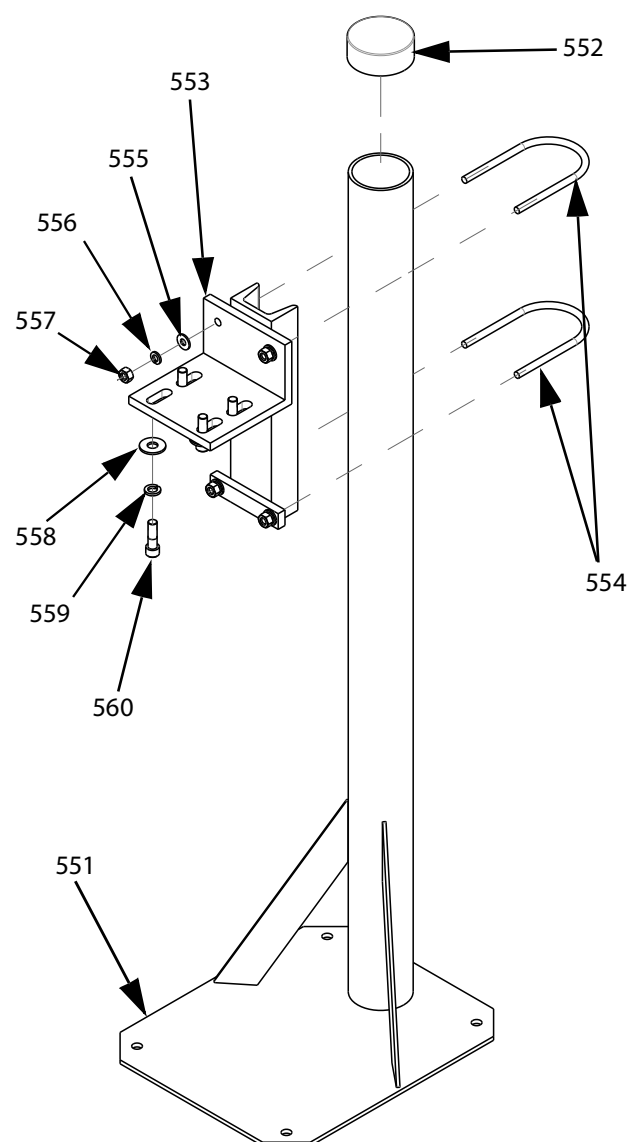
Část	Popis	Mn.
---	MODUL, GCA, ADM	1
18A921	TOKEN, gca, upgrade, E-Flo iQ	1

Uzavřená mokrá nádoba, recirkulační sada

Další informace naleznete v příručce k sadě recirkulace uzavřené mokré nádoby.

Stojan tandemového bloku, 26B177

Pouze pro použití s tandemovými systémy.



Ref.	Část	Popis	Mn.
551	---	PODPĚRA, stojan	1
552	---	ZÁSLEPKA, vinyl	1
553	---	ZÁKLADNÍ DESKA, upevňovací	1
554	C30021	ŠROUB, u	2
555	100023	PODLOŽKA, plochá	4
556	100133	PODLOŽKA, pojistná	4
557	100131	MATICE	4
558	101044	PODLOŽKA, rovná	4
559	100018	PODLOŽKA, pojistná, pružina	4
560	117638	ŠROUB	4

Montáž sady pro tandemového stojanu:

1. Použijte otvory v podpěře tandemového stojanu (551) jako vodítko a vyvrtejte otvory pro kotvy velikosti 1/2 palce (13 mm).
2. Zajistěte podpěru (551) k podlaze pomocí kotevních šroubů 1/2 in. (13 mm), které jsou dostatečně dlouhé, aby zabránily v převržení tandemového stojanu.
3. Upevněte tandemový blok (R) k upevňovací základní desce stojanu tandemového bloku (553) pomocí dodaných šroubů (560). Výstražné štítky by měly směřovat od stojanu tak, aby byly viditelné po připojení tandemového bloku (R).

Sady sudů a příslušenství

Sady sudových válců pro přívodní jednotky pracovního válce D200 a D200S, 255627

Další informace naleznete v příručce k sadě válce sudu.

Sada polohových svorek pro přívodní jednotky pracovního válce D200, 206537

Obsahuje dvě svorky.

Kabely sběrnice CAN

Následující kabely sběrnice CAN a svorkovnice jsou dostupné pro elektrická čerpadla E-Flo SP.

Část	Popis	Délka
121000	KABEL, sběrnice CAN, samice/samice	0,5 m
121001	KABEL, sběrnice CAN, samice/samice	1,0 m
121002	KABEL, sběrnice CAN, samice/samice	1,5 m
121003	KABEL, sběrnice CAN, samice/samice	3,0 m
120952	KABEL, sběrnice CAN, samice/samice	4,0 m
121201	KABEL, sběrnice CAN, samice/samice	6,0 m
121004	KABEL, sběrnice CAN, samice/samice	8,0 m
121228	KABEL, sběrnice CAN, samice/samice	15,0 m
123341	KABEL, sběrnice CAN, samice/samice	40,0 m
121807	KONEKTOR, svorkovnice, samec/samec	

Kabel integrace I/O

Postupujte podle pokynů v uživatelské příručce přívodního systému E-Flo iQ, kde jsou další informace o nastavení a zapojení kolíků.

Část	Popis	Délka
128441	KABEL, GCA, M12, 8 kolíků	4,0 m

Prodlužovací kabely integrace

Část	Popis	Délka
132459	KABEL, F/C, 10 m, prodlužovací	10,0 m
16P791	KABEL, F/C, 16 m, prodlužovací	16,1 m

Kabelový svazek ohřevu základny/čerpádra

Část	Popis	Délka
25R662	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, základna/čerpadlo	3,0 m
25R663	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, základna/čerpadlo	3,7 m
25R664	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, základna/čerpadlo	4,3 m
25R665	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, základna/čerpadlo	4,9 m

Kabely převodníku tlaku

Část	Popis	Délka
124943	KABEL, M12, 5 kolíků	1,0 m
122497	KABEL, M12, 5 kolíků	2,0 m
124409	KABEL, M12, 5 kolíků	3,0 m
17H363	KABEL, M12, 5 kolíků	7,5 m
132457	KABEL, M12, 5 kolíků	10,0 m
17H364	KABEL, M12, 5 kolíků	16,1 m

Kabely solenoidu

Část	Popis	Délka
132458	KABEL, M8, 4 kolíky	10,0 m
17H352	KABEL, M8, 4 kolíky	16,1 m

Prodlužovací kabely ohřevu

Část	Popis	Délka
129300	KABEL, prodlužovací, hadice TOF	4,6 m
129301	KABEL, prodlužovací, hadice TOF	7,6 m

Sady kabelů

Číslo součásti	Délka kabelu převodníku a solenoidu	Délka kabelu hadice	Převodník
25R342	33 ft (10 m)	NA	15M669
25R343	33 ft (10 m)	8 ft (2,4 m)	15M669
25R344	33 ft (10 m)	15 ft (4,6 m)	15M669
25R345	33 ft (10 m)	25 ft (7,6 m)	15M669
25R346	53 ft (16 m)	NA	15M669
25R347	53 ft (16 m)	15 ft (4,6 m)	15M669
25R348	53 ft (16 m)	25 ft (7,6 m)	15M669

Sady tandemového šroubení

Číslo součásti	Pracovní tlak	Připojení hadic	
		Tandemová hadice 1	Tandemová hadice 2
25R891	4500 psi (31 MPa, 310 bar)	10	10
25R892	34,5 MPa (345 bar, 5000 psi)	12	12
25R893	34,5 MPa (345 bar, 5000 psi)	16	16

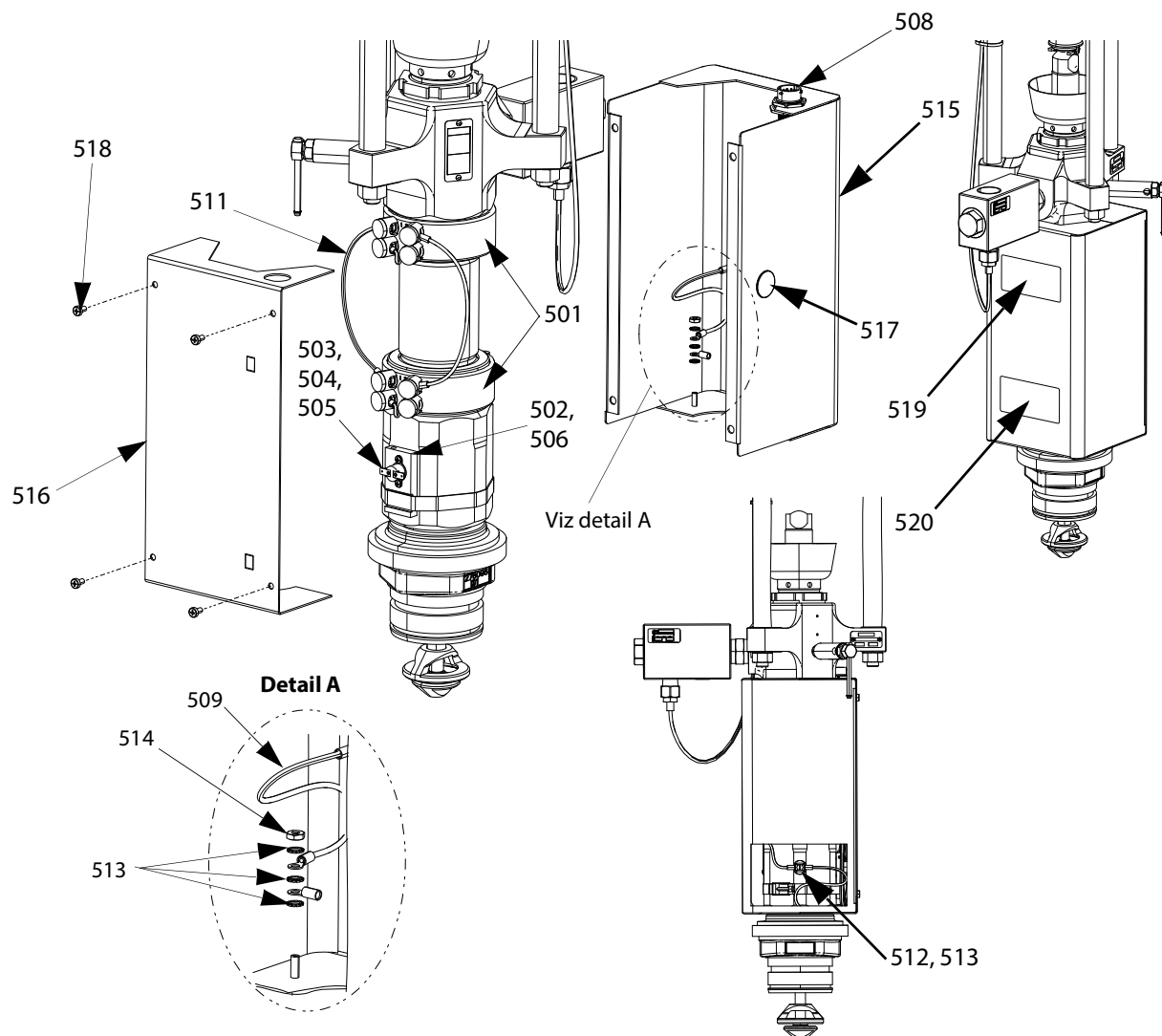
Další příslušenství

Číslo součásti	Popis
25R959	SADA, spínač, nožní

Sady šroubení

Číslo součásti	Pracovní tlak	Připojení hadic	
		Přívodní hadice 1	Přívodní hadice 2
25R319	4500 psi (31 MPa, 310 bar)	10	NA
25R320	34,5 MPa (345 bar, 5000 psi)	12	NA
25R321	4500 psi (31 MPa, 310 bar)	16	NA
25R322	4500 psi (31 MPa, 310 bar)	10	10
25R323	34,5 MPa (345 bar, 5000 psi)	12	12
25R324	34,5 MPa (345 bar, 5000 psi)	12	10
25R325	28 MPa (276 bar, 4000 psi)	16	16
25R326	28 MPa (276 bar, 4000 psi)	16	12

Sada ohřevu čerpadla Check-Mate 200 CS, 25R450



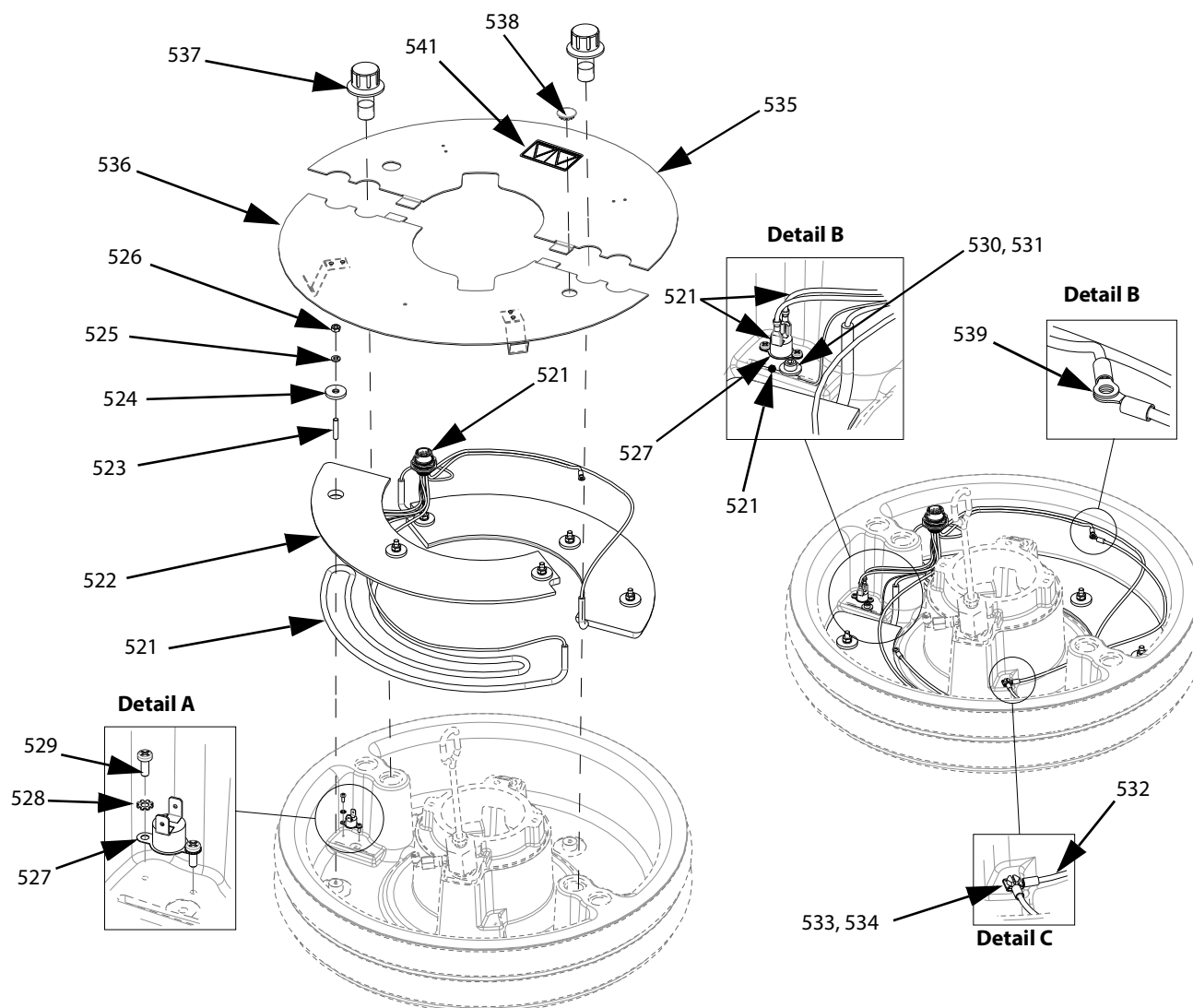
OBRÁZEK 63: Sada ohřivače čerpadla Check-Mate 200 CS, 25R450

Ref.	Část	Popis	Mn.
501	121980	OHŘÍVAČ, čerpadlo, 725 watt	2
502	---	DRŽÁK, RTD, nadměrná teplota	1
503	16K094	SPÍNAČ, nadměrná teplota, vodorovný	1
504	103181	PODLOŽKA	2
505	104714	ŠROUB	2
506	102273	ŠROUB	1
507	C31012	SVORKA	1
508	25R660	KABELOVÝ SVAZEK, ohřivač, čerpadlo, RTD, nadměrná teplota	1
509	---	KABELOVÝ SVAZEK, uzemnění	2
510	---	KABELOVÝ SVAZEK, ohřivač, čerpadlo č.1	1
511	---	KABELOVÝ SVAZEK, ohřivač, čerpadlo č. 2	1

512	116343	ŠROUB	1
513	111307	PODLOŽKA	7
514	100166	MATICE	2
515	15W706	SKŘÍŇ, čerpadlo, přední	1
516	25R658	KRYT, skříň, čerpadlo, ohřev	1
517	---	ZÁTKA	1
518	110637	ŠROUB	4
519q	15J075	ŠTÍTEK, bezpečnostní, horký povrch a pod napětím	1
520q	17V667	ŠTÍTEK, bezpečnostní, výstražný, amputace končetin	1

q Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.

Sada ohřevu základny, 25R451



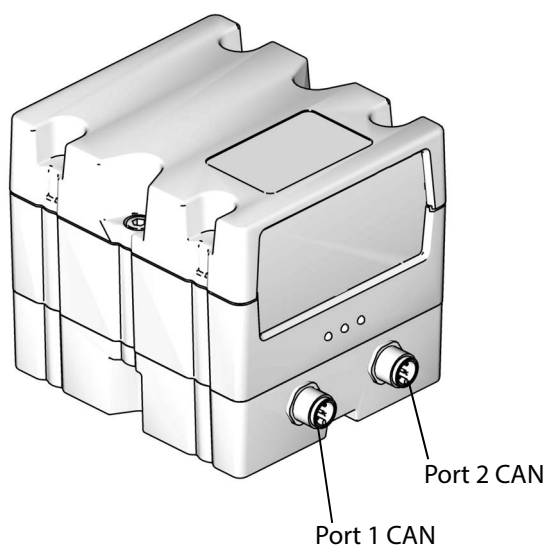
OBRÁZEK 64: Sada ohřevu základny, 25R451

Ref.	Část	Popis	Mn.
521	25R666	KABELOVÝ SVAZEK, ohřev, stírací manžeta, 55 galonů	1
522	---	VODIČ, blok, ohřev	2
523	---	ČEP	6
524	---	PODLOŽKA, plochá	6
525	---	PODLOŽKA, pojistná	6
526	100015	MATICE	6
527	15B137	SPÍNAČ, nadměrná teplota	1
528	103181	PODLOŽKA	2
529	124131	ŠROUB	2
530	---	PODLOŽKA	1
531	117026	ŠROUB	1
532	---	KABELOVÝ SVAZEK, uzemnění, 14AWG, délka 18"	1

533	---	PODLOŽKA	7
534	116343	ŠROUB	1
535	---	KRYT, základna, ohřev, zadní	1
536	---	KRYT, základna přední, sestava	1
537	---	SPOJOVACÍ SOUČÁST, základna, kryt	2
538	---	ZÁTKA	1
539	100166	MATICE	2
540	---	MAZIVO, odolné teple	1
541q	15J075	ŠTÍTEK, bezpečnostní, horký povrch a pod napětím	1

q Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.

Modul komunikační brány (CGM), sady



OBRÁZEK 65: Spojení sběrnice CAN modulu CGM

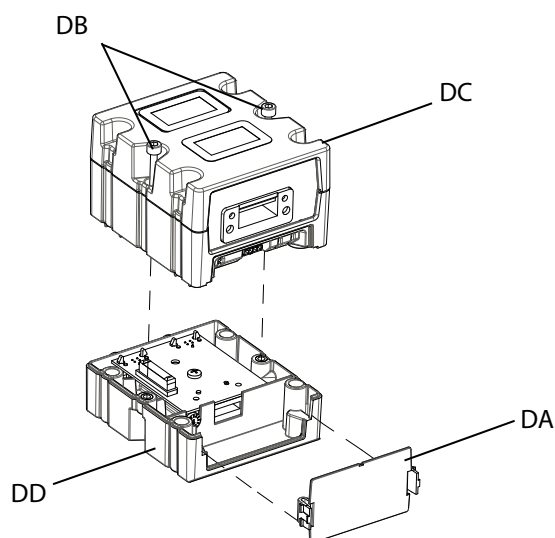
Sady modulu CGM

Číslo součásti	Popis	Varianta s ohřevem
26B169	Sada EtherNet/IP CGM	S ohřevem
26B170	Sada PROFINET CGM	S ohřevem
26B171	Sada PROFIBUS CGM	S ohřevem
26B172	Sada DeviceNet CGM	S ohřevem
26B173	Sada EtherNet/IP CGM	Příbuzný
26B174	Sada PROFINET CGM	Příbuzný
26B175	Sada PROFIBUS CGM	Příbuzný
26B176	Sada DeviceNet CGM	Příbuzný

Instalace sady modulu CGM

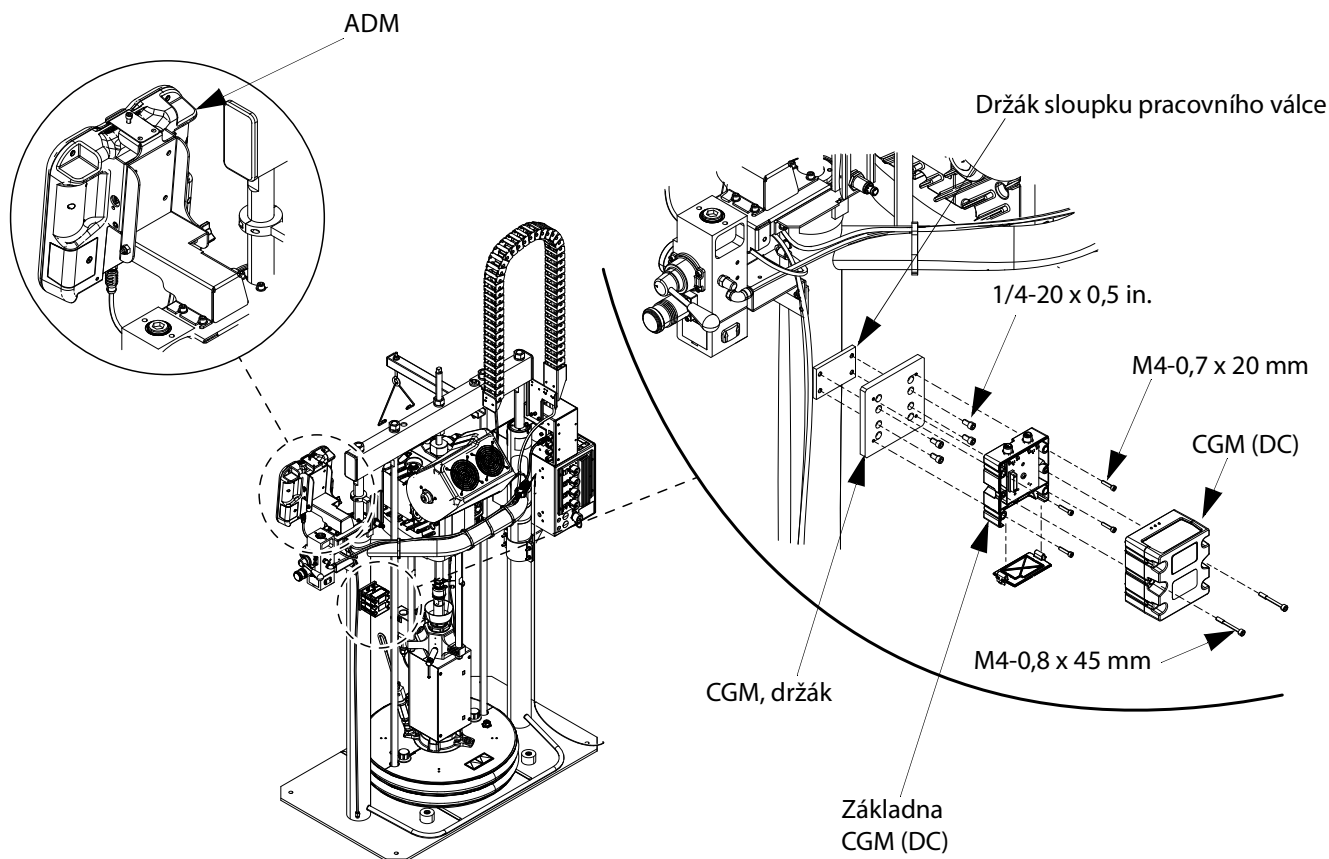


1. Provedte **Postup uvolnění tlakuna** straně 39.
2. Zkontrolujte, zda je vypnuto napájení systému.
3. Namontujte držák CGM, který je součástí sady, do držáku sloupku pracovního válce pomocí čtyř šroubů 1/4-20 x 0,5 in., které jsou součástí sady.
4. Demontujte přístupový kryt z modulu CGM (DA). Povolte a uložte dva šrouby M5-0,8 x 45 mm x (DB) a vyjměte CGM (DC) ze základny (DD). Viz OBRÁZEK 66..



OBRÁZEK 66: Demontáž CGM

5. Pomocí čtyř upevňovacích šroubů M4-0,7 x 20 mm dodaných v sadě namontujte základní desku (DD) do držáku CGM.
6. Upevněte modul CGM (DC) k základní desce (DD) s pomocí dvou šroubů (DB), které byly demontovány a uloženy v kroku 4.
7. Upevněte přístupový kryt (DA).
8. Odpojte kabel od modulu ADM a zapojte jej zpět do modulu CGM (DC).
9. Zapojte kabel 3,0 m (121003), který je součástí sady CGM, od modulu CGM do modulu ADM.



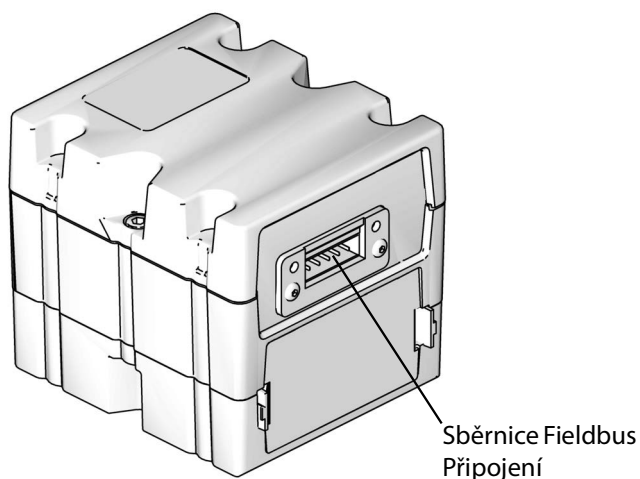
OBRÁZEK 67

10. Připojte kabel sítě Ethernet/IP, DeviceNet nebo PROFIBUS do připojení sběrnice Fieldbus na modulu CGM podle potřeby.

11. Připojte druhý konec kabelu Ethernet/IP, DeviceNet nebo PROFIBUS do zařízení se sběrníci Fieldbus.

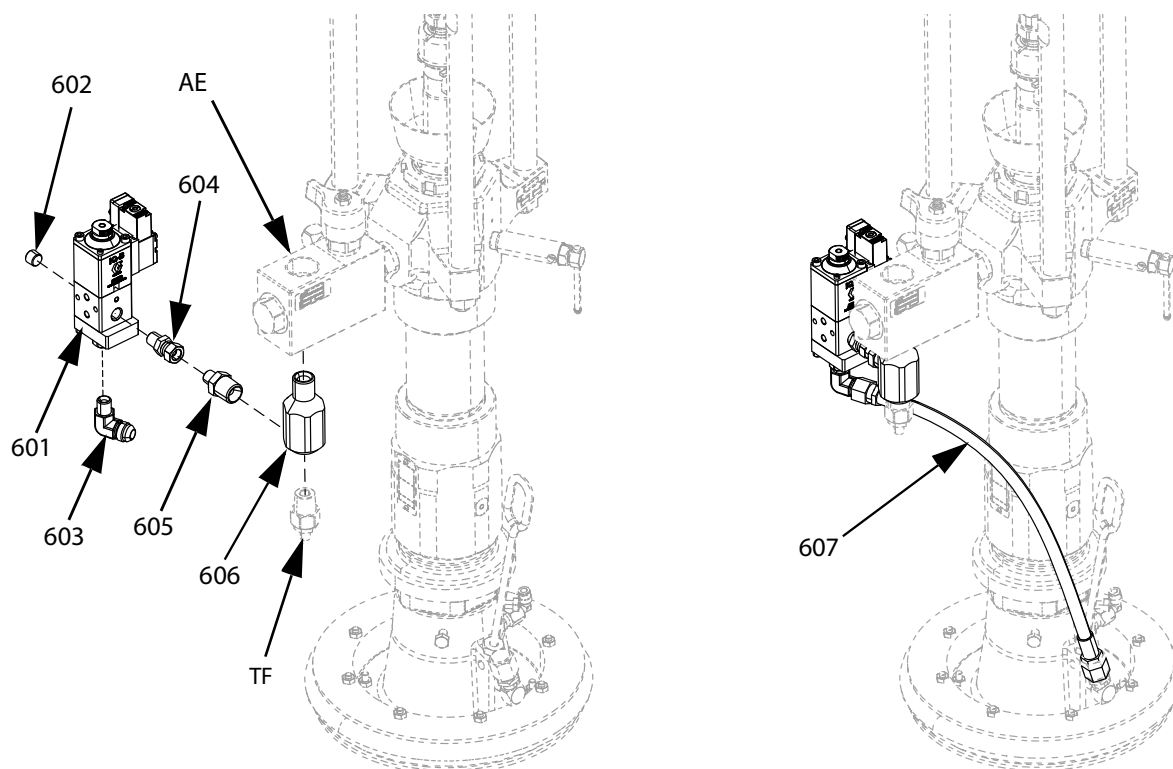
12. Postupujte podle příručky k programování modulu architektura ovládání Graco (GCA), kde jsou uvedeny podrobné pokyny pro aktualizace verze softwaru modulů GCA. Viz **Související příručky** na stránce 3.

13. Další pokyny naleznete v uživatelské příručce přívodního systému E-Flo iQ, kde jsou informace o zapojení kolíků sběrnice Fieldbus a provedení nastavení při konfiguraci sběrnice Fieldbus. Viz **Související příručky** na stránce 3.



OBRÁZEK 68: Připojení sběrnice Fieldbus na modulu CGM

Sada ohřevu ventilu, 25R452



OBRÁZEK 69: Sada ohřevu ventilu, 25R452

Ref.	Část	Popis	Mn.
601	V25AB000BA	VENTIL, 25, NPT/b, 000, seřizovač/solenoid, okolní teplota	1
602	100721	ZÁTKA, potrubí	1
603	---	ARMATURA, ohyb	1
604	156823	SPOJKA, spojovací, otočná	1
605	162449	ŠROUBENÍ, šroubovací, redukční	1
606	15R873	SPOJKA	1
607	16D270	HADICE, sestava	1
608	---	TĚSNICÍ TMEL, trubka, nerezová ocel	1
609	---	KABELOVÝ SVAZEK, P20	1
610	054776	TRUBKA, nylon	12 ft
611	116197	ARMATURA, ohyb	1

Montáž sady ventilu základny na systém pro 5 galonů:

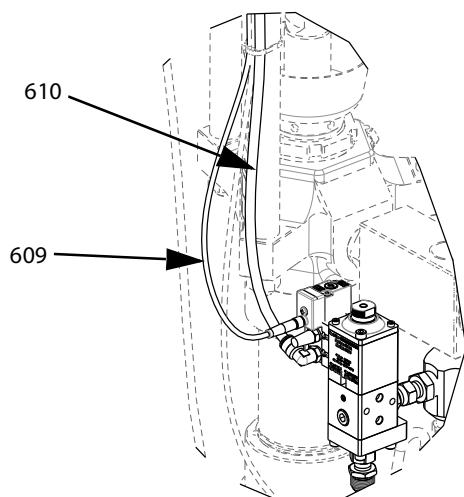
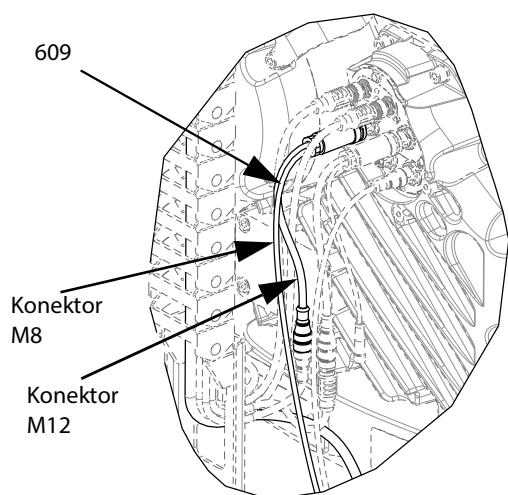


1. Proveďte **Postup uvolnění tlaku** na straně 39.

2. Odpojte převodník tlaku od hrdla 5 na elektrickém pohonu (AB).
3. Demontujte šroubení převodníku tlaku (TF) a šroubení, které je upevněno ke zpětnému ventilu kapaliny (AE).
4. Pomocí těsnicí pásky na závity namontujte T-šroubení 1/2 NPT (606) do zpětného ventilu kapaliny (AE), pak namontujte šroubení převodníku tlaku (TF) do dolní části T-šroubení 1/2 NPT (606).
5. Pomocí těsnicí pásky na závity namontujte adaptér 1/4 NPT x 1/2 NPT (605) do T-šroubení 1/2 NPT (606). Viz OBRÁZEK 69.
6. Namontujte ventil základny (601) do T-šroubení 1/4 NPT (606) pomocí otočné šroubovací spojky (604) a pak dotáhněte.
7. Namontujte recirkulační hadici (607) do ventilu základny (601) a pak dotáhněte.
8. Připojte převodník tlaku k hrdlu 5 na elektrickém pohonu (AB).

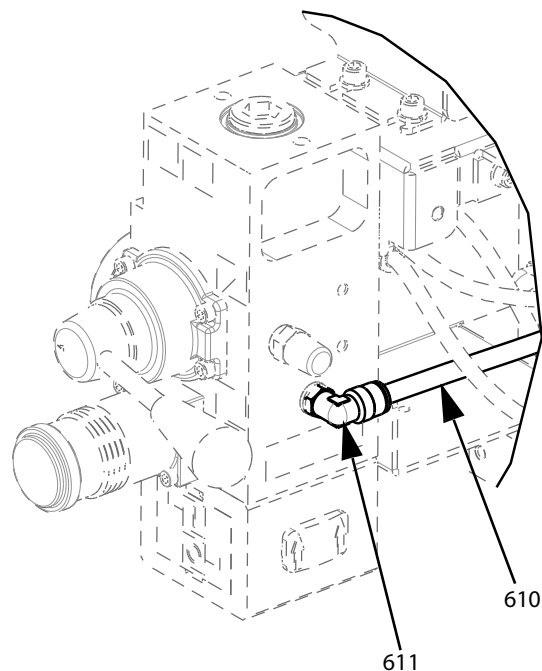
POZNÁMKA: Nemontujte recirkulační hadici (607) do šroubení ventilu základny (603), dokud do ventilu (601) nebyl zaveden materiál. Postupujte podle uživatelské příručky systému E-Flo iQ, kde jsou další informace o dodávce materiálu do základny a ventilu základny.

9. Odpojte stávající konektor M12 od hrdla 3 na elektrickém pohonu (AB).
10. Připojte kabelový svazek (609) k hrdlu 3 na elektrickém pohonu (AB).
11. Kabelový svazek (609) má konektor M8 a M12. Připojte konektor M12, který byl původně připojen k hrdle 3 na elektrickém pohonu (AB) ke konektoru M12 na kabelovém svazku (609). Připojte konektor M8 se 4 kolíky k solenoidu na ventilu základny (601).



OBRÁZEK 70

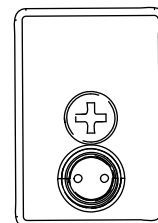
12. Demontujte záslepku 1/4 NPT z integrovaných vzduchových ovládacích prvků (AG). Viz také **Integrované vzduchové ovládací prvky (AG)** na straně 15.
13. Vložte šroubení kolena (611) do integrovaných vzduchových ovládacích prvků (AG).
14. Připojte nylonovou trubku (610) do šroubení kolena (611) a ventilu základny (601).



OBRÁZEK 71

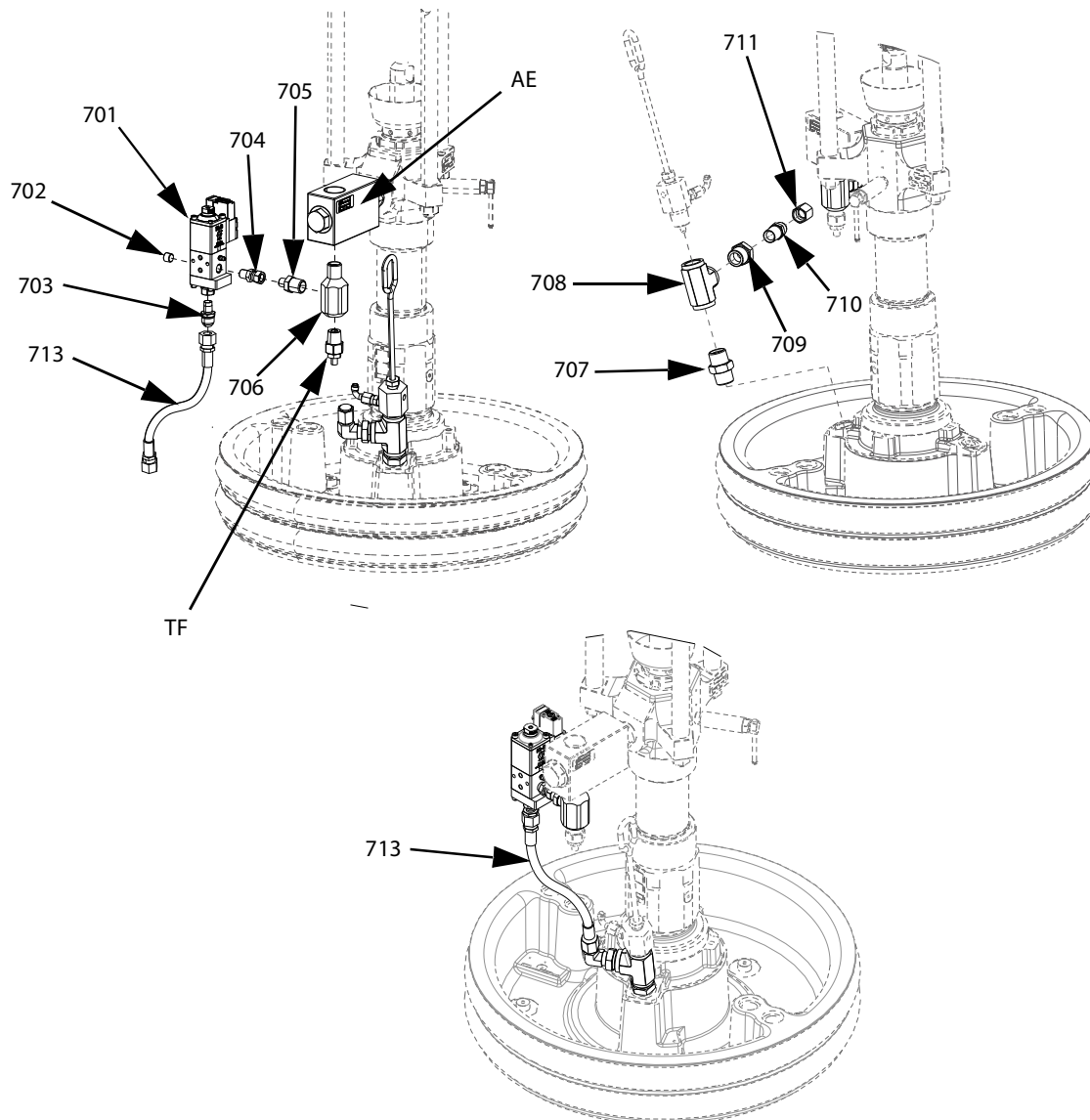
POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda jsou kolíky na kabelu solenoidového ventilu orientovány podle OBRÁZEK 72 a až poté připojte kabel k solenoidovému ventilu.

Kabel solenoidového ventilu **Solenoidový ventil**



OBRÁZEK 72

Sada ohřevu ventilu, 25R453



OBRÁZEK 73: Sada ohřevu ventilu, 25R453

Ref.	Část	Popis	Mn.
701	V25AB000BA	VENTIL, 25, NPT/b, 000, seřizovač/solenoid, okolní teplota	1
702	100721	ZÁTKA, potrubí	1
703	121310	SPOJKA, konektor	1
704	156823	SPOJKA, spojovací, otočná	1
705	162449	SPOJKA, šroubení	1
706	15R873	SPOJKA, tvaru T	1
707	C20487	SPOJKA, šroubení	1
708	801787	SPOJKA, tvaru T	1
709	100896	ŠROUBENÍ, pouzdro, trubka	1

710	17K616	SPOJKA, šroubení	1
711	123140	ŠROUBENÍ, krytka	1
712	---	TĚSNICÍ TMEL, trubka, nerezová ocel	1
713	16D269	HADICE, sestava	1
714	---	KABELOVÝ SVAZEK, P20	1
715	054776	TRUBKA, nylon, oblá	1
716	116197	ARMATURA, ohyb	1

Montáž sady ventilu základny na systém pro 55 galonů:

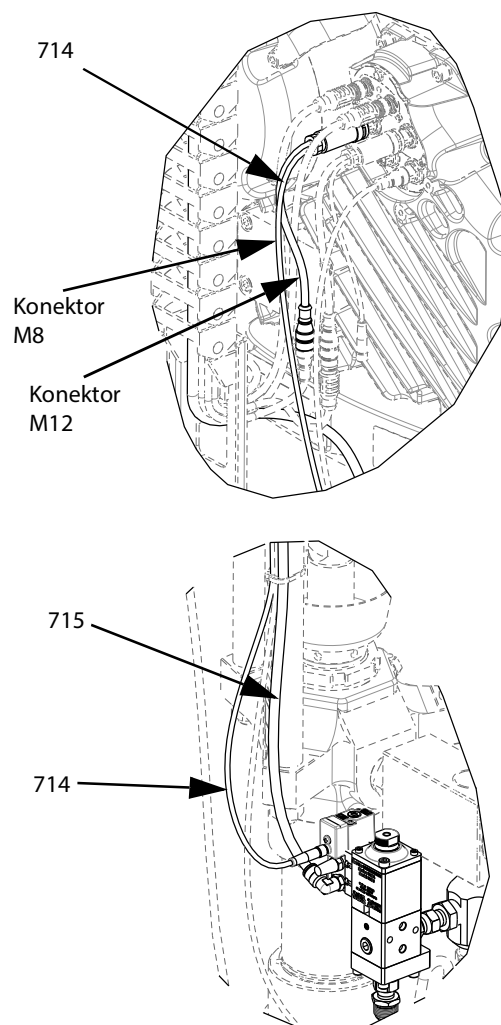


1. Provedte **Postup uvolnění tlaku** na straně 39.
2. Odpojte převodník tlaku od hrdla 5 na elektrickém pohonu (AB).
3. Demontujte šroubení převodníku tlaku (TF) a šroubení, které je upevněno ke zpětnému ventilu kapaliny (AE).
4. Pomocí těsnicí pásky na závity namontujte T-šroubení 1/2 NPT (706) do zpětného ventilu kapaliny (AE), pak namontujte šroubení převodníku tlaku (TF) do dolní části T-šroubení 1/2 NPT (706).
5. Pomocí těsnicí pásky na závity namontujte adaptér 1/4 NPT x 1/2 NPT (705) do T-šroubení 1/2 NPT (706). Viz OBRÁZEK 69.
6. Namontujte ventil základny (701) do T-šroubení 1/4 NPT (706) pomocí otočné šroubovací spojky (704) a pak dotáhněte.
7. Namontujte recirkulační hadici (713) do ventilu základny (701) a pak dotáhněte.
8. Připojte převodník tlaku k hrdlu 5 na elektrickém pohonu (AB).
9. Demontujte odvěšovací trubku (EF) a odvěšovací hrdlo (EG) a namontujte šroubení (707, 708, 709, 710, 711) podle OBRÁZEK 73.

POZNÁMKA: Nemontujte recirkulační hadici (713) do šroubení ventilu základny (703), dokud do ventilu (701) nebyl zaveden materiál. Postupujte podle uživatelské příručky systému E-Flo iQ, kde jsou další informace o dodávce materiálu do základny a ventilu základny.

10. Odpojte stávající konektor M12 od hrdla 3 na elektrickém pohonu (AB).
11. Připojte kabelový svazek (714) k hrdlu 3 na elektrickém pohonu (AB).

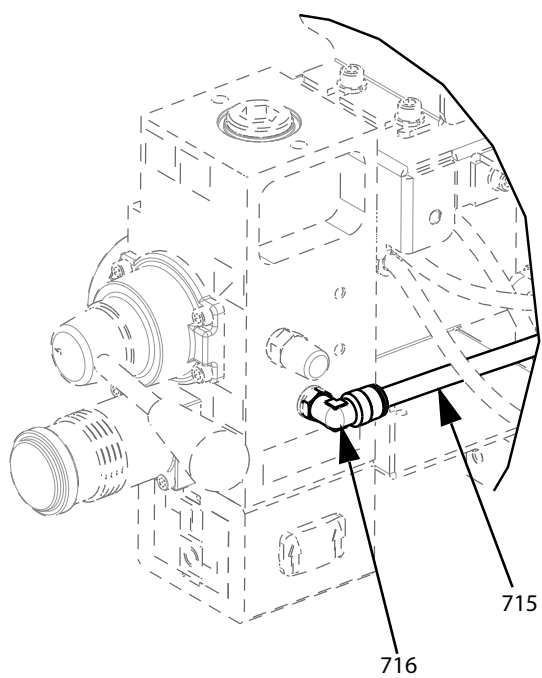
12. Kabelový svazek (714) má konektor M8 a M12. Připojte konektor M12, který byl původně připojen k hrdle 3 na elektrickém pohonu (AB) ke konektoru M12 na kabelovém svazku (714). Připojte konektor M8 se 4 kolíky k solenoidu na ventilu základny (701).



OBRÁZEK 74

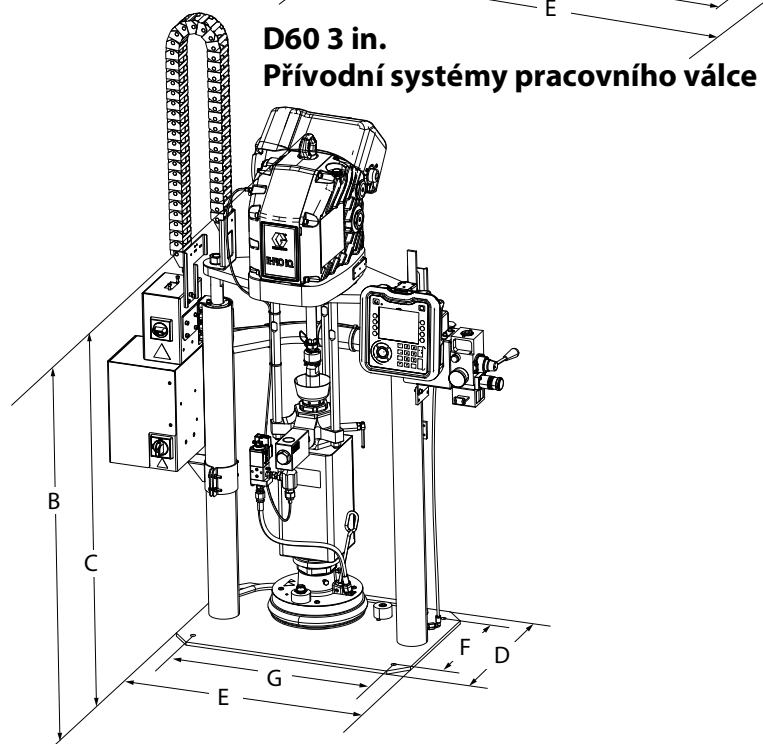
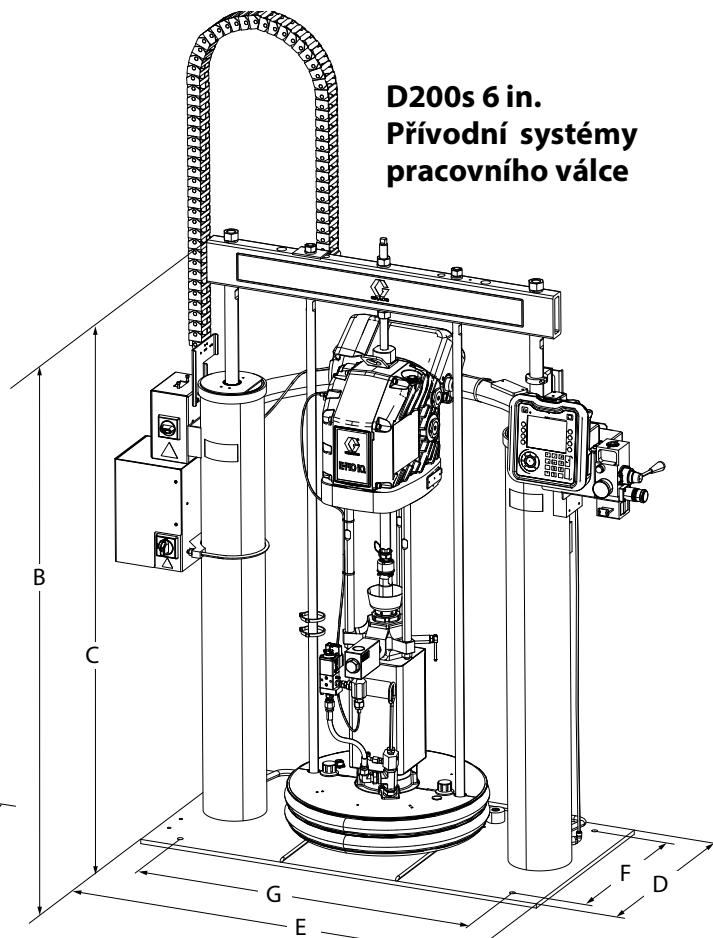
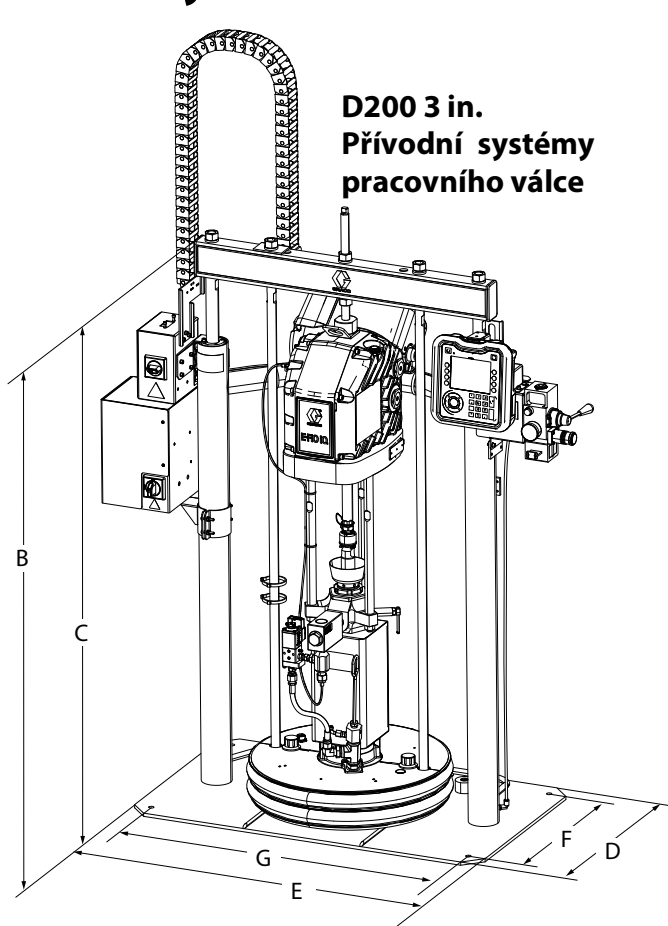
13. Demontujte záslepku 1/4 NPT z integrovaných vzduchových ovládacích prvků (AG). Viz také **Integrované vzduchové ovládací prvky (AG)** na straně 15.
14. Vložte šroubení kolena (716) do integrovaných vzduchových ovládacích prvků (AG).

15. Připojte nylonovou trubku (715) do šroubení kolena (716) a ventilu základny (701).



OBRÁZEK 75

Rozměry

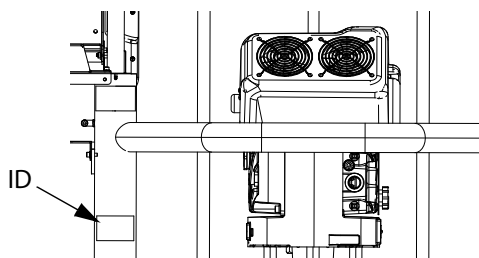


Rozměry

	Velikost pracovního válce in. (mm)		
	D60	D200	D200s
Celková výška (A)	70 (1778)	88 (2235)	96 (2438)
Výška pracovního válce (B)	57 (1448)	70 (1778)	69 (1753)
Výška vysunutého pracovního válce (C)	89 (2261)	118 (2997)	125 (3175)
Hloubka základní desky (D)	20 (508)	25 (635)	25 (635)
Šířka stroje (E)	45 (1143)	52 (1321)	45 (1143)
Hloubka upevňovacího otvoru (F)	14 (356)	21 (533)	23 (584)
Šířka upevňovacího otvoru (G)	24 (610)	38 (965)	45 (1143)

	Hmotnost pracovního válce lb (kg)		
	D60	D200	D200s
Příbuzný	451,6 (204,8)	593,6 (269,3)	869,6 (394,4)
S ohřevem	501,6 (227,5)	643,6 (291,9)	919,6 (417,1)

Hmotnost přívodní jednotky pracovního válce je uvedena na identifikačním štítku (ID).



Výkonnost čerpadla

Výpočet výstupního tlaku kapaliny

Chcete-li vypočítat tlak kapaliny na výstupu (psi/MPa/bar) při určité rychlosti průtoku (gal/min / l/min) a elektrickém výkonu, použijte následující pokyny a grafy s údaji o čerpadlech.

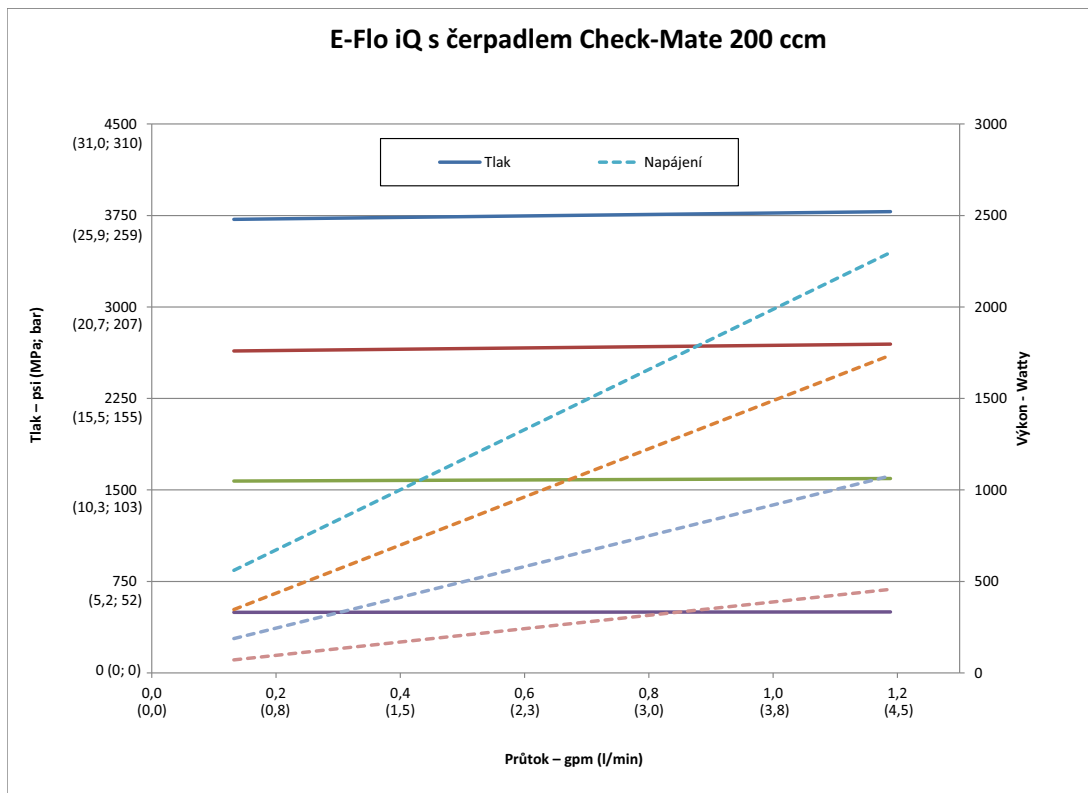
1. Postupujte podle grafu, kde jsou uvedeny požadované hodnoty průtoku.
2. Po svislé čáře postupujte vzhůru, až dosáhnete průsečíku s křivkou výstupního tlaku kapaliny. Od průsečíku postupujte doleva a zjistíte výstupní tlak kapaliny.

Výpočet elektrického výkonu

Chcete-li vypočítat elektrický výkon při určitém průtoku (gal/min / l/min), použijte následující pokyny a grafy s údaji o čerpadlech.

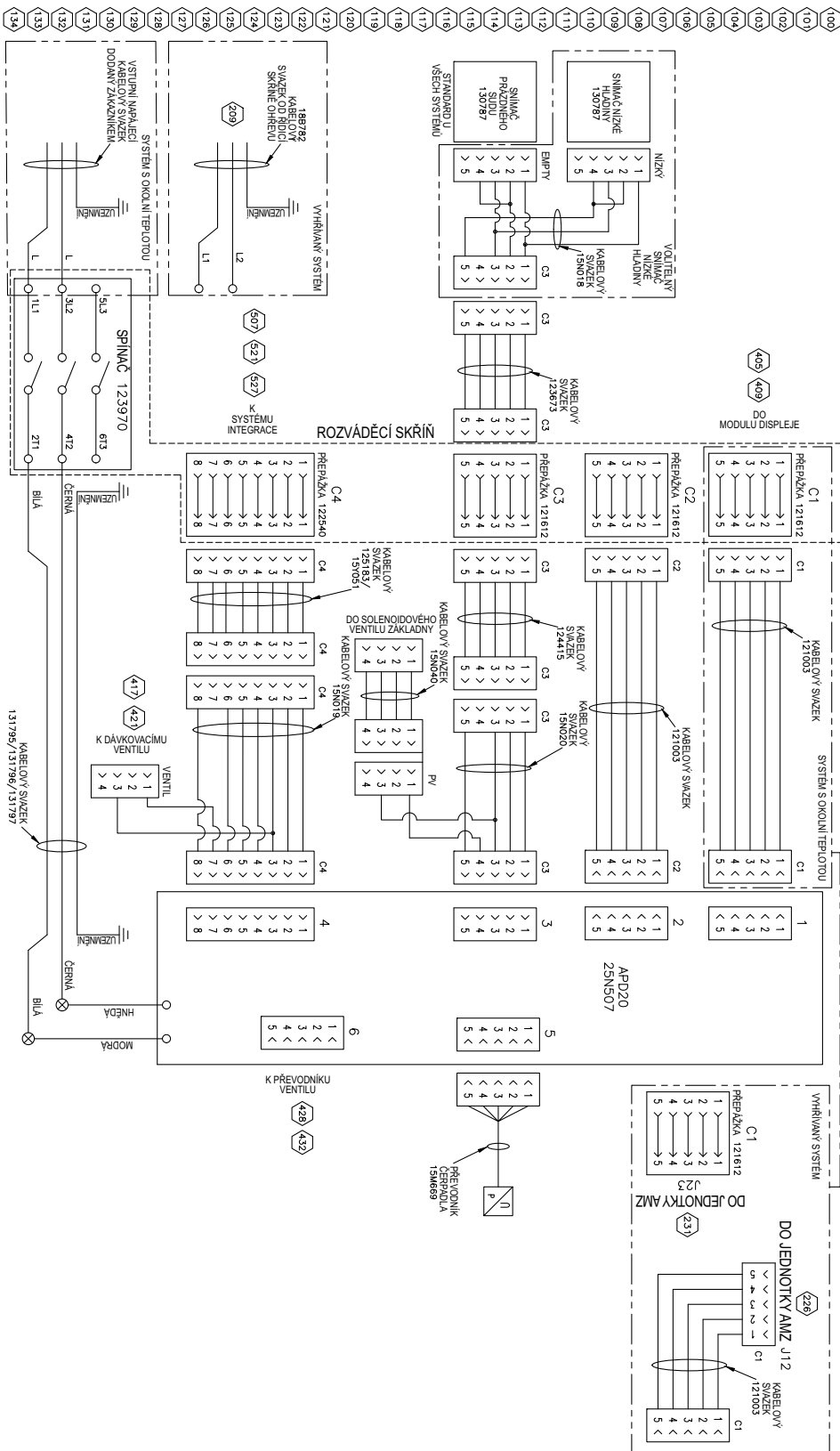
1. Postupujte podle grafu, kde jsou uvedeny požadované hodnoty průtoku.
2. Po svislé čáře postupujte vzhůru, až dosáhnete průsečíku s vybranou křivkou elektrického napájení. Od průsečíku postupujte doprava a zjistíte výstupní tlak kapaliny.
3. **POZNÁMKA:** Výkon se měří prostřednictvím 10 hmotností oleje. Odlišné konstrukce systému a čerpané materiály mohou vést k odlišným výsledkům.

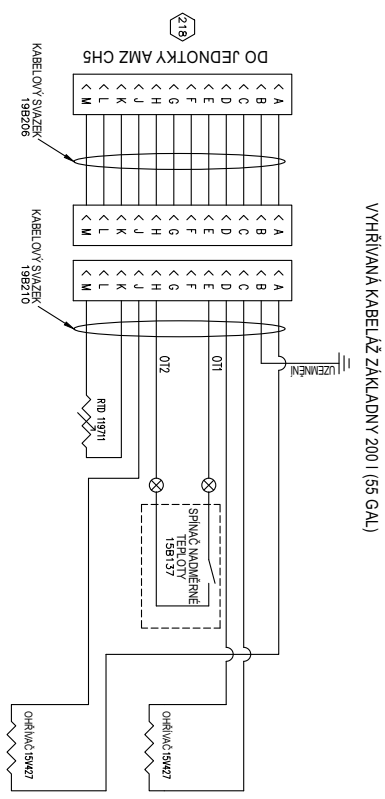
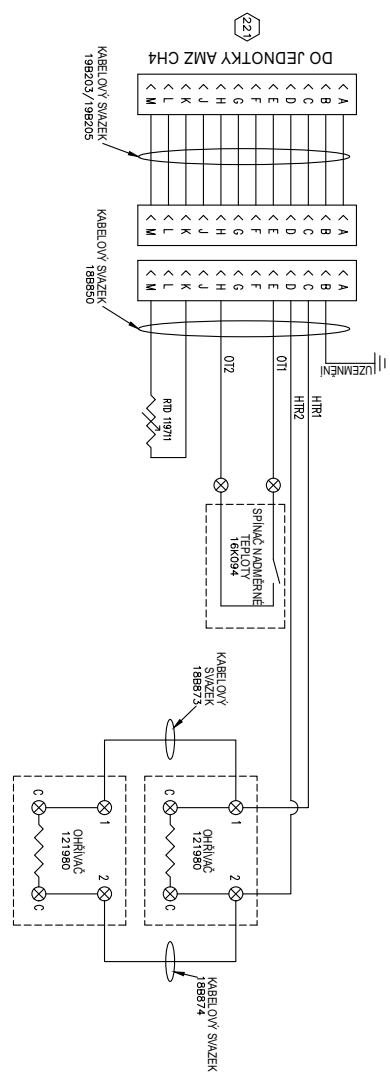
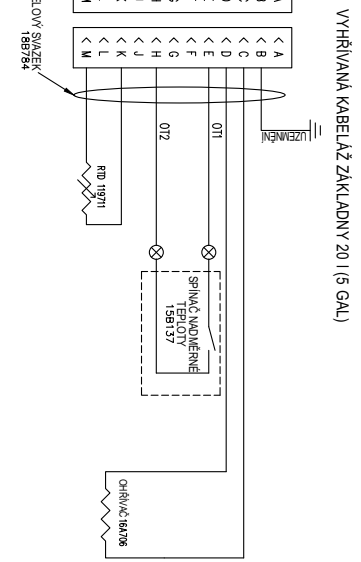
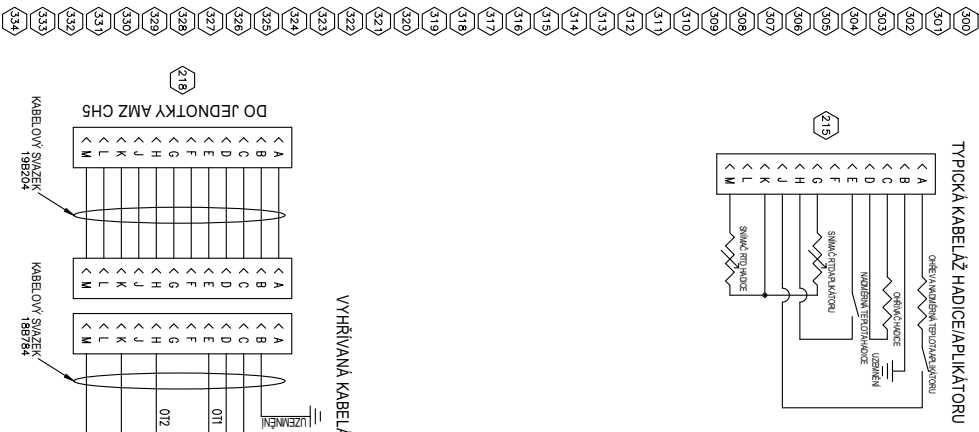
Tabulka výkonů dávkovacího systému E-Flo iQ



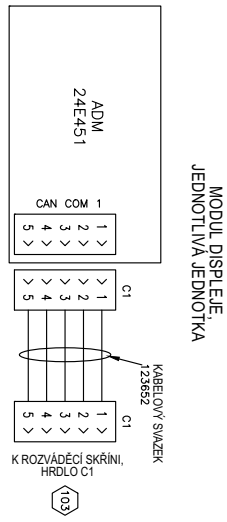
POZNÁMKA: Výkon se měří prostřednictvím 10 hmotností oleje. Odlišné konstrukce systému a čerpané materiály mohou vést k odlišným výsledkům.

Schéματα elektrického zapojení

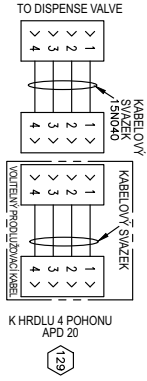




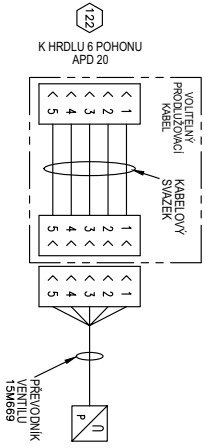
- 400
- 401
- 402
- 403
- 404
- 405
- 406
- 407
- 408
- 409
- 410
- 411
- 412
- 413
- 414
- 415
- 416
- 417
- 418
- 419
- 420
- 421
- 422
- 423
- 424
- 425
- 426
- 427
- 428
- 429
- 430
- 431
- 432
- 433
- 434



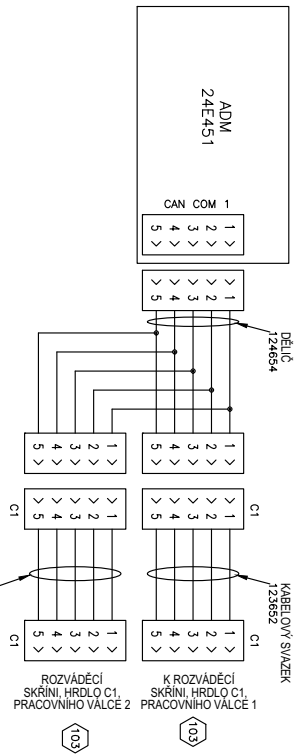
DÁVKOVACÍ VENTIL,
JEDNOTLIVÁ JEDNOTKA



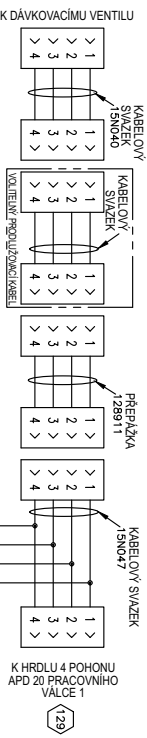
PREVODNÍK DÁVKOVACÍHO VENTILU,
JEDNOTLIVÁ JEDNOTKA



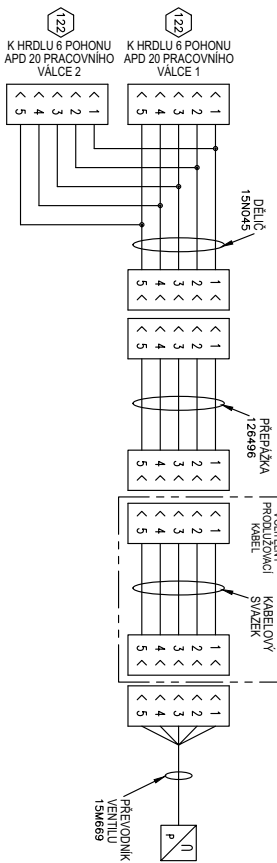
MODUL DISPLAYE
TANDEMOVÁ JEDNOTKA

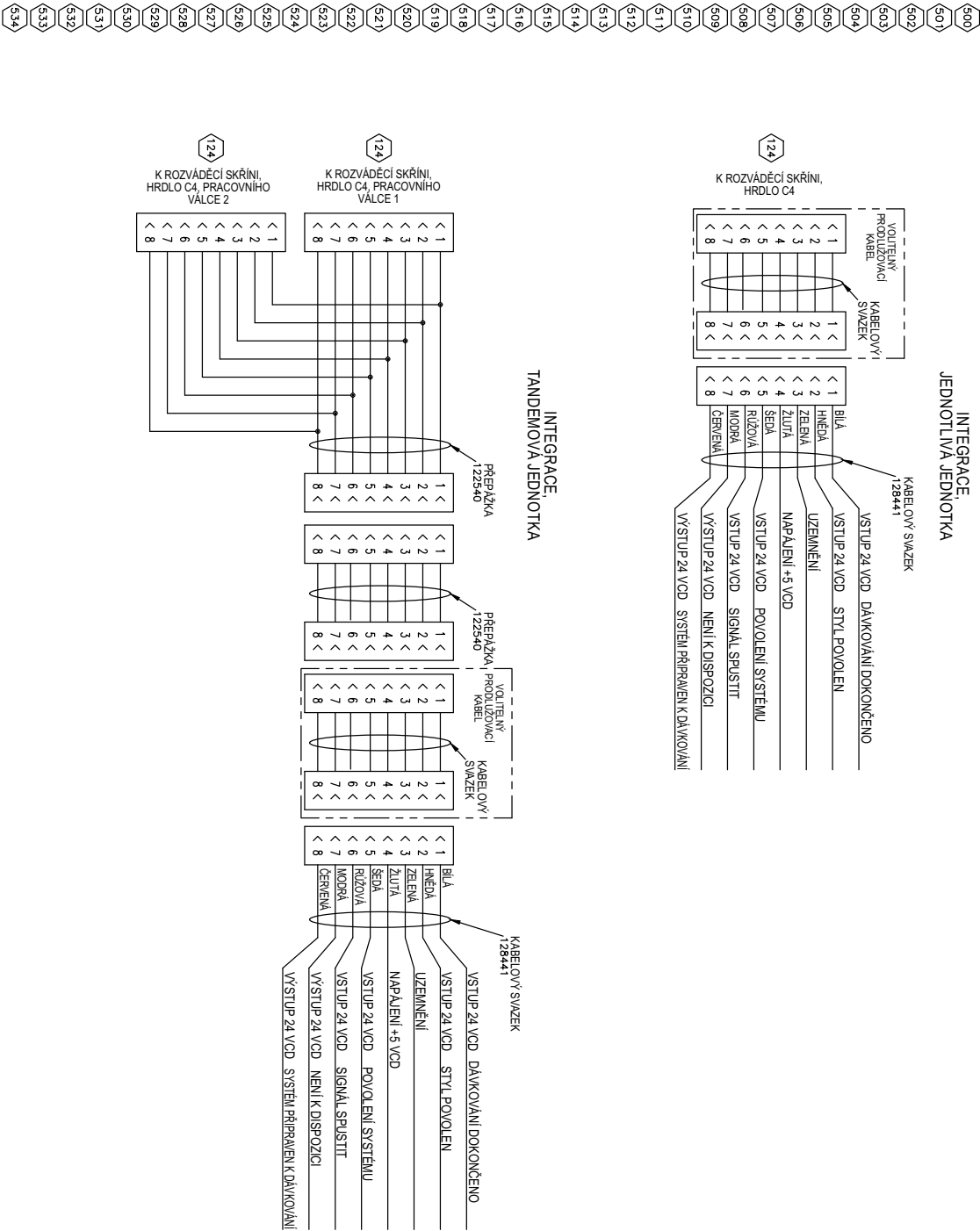


DÁVKOVACÍ VENTIL,
TANDEMOVÁ JEDNOTKA



PREVODNÍK DÁVKOVACÍHO VENTILU,
TANDEMOVÁ JEDNOTKA





Technické údaje

Dávkovací systém E-Flo iQ		
	USA	Metrické jednotky
Maximální provozní teplota kapaliny	158°F	70°C
Maximální pracovní tlak	4000 psi	28 MPa, 276 bar
Maximální cyklická rychlost pohonu	25 cyklů za minutu	
Velikost vstupu vzduchu (systém pro přívod)	3/4 NPT(f)	
Rozsah provozní teploty prostředí (zdrojový systém)	32-120°F	0-49°C
Účinný rozsah objemového čerpadla	Viz příručka čerpadla.	
Smáčené části	Viz katalog náhradních součástí. Viz Související příručky na stránce 3.	
Materiály smáčené základny		
25R534, 5 galonů (20 l)	Tvárná litina bezproudově pokovená niklem, neopren, hliník povlakovaný PTFE, hliník 6061, buna, Viton, pozinkovaná ocel, nerezová ocel 316, nerezová ocel 17-4	
25R536, 5 galonů (20 l)	Tvárná litina bezproudově pokovená niklem, neopren, hliník povlakovaný PTFE, hliník 6061, buna, Viton, pozinkovaná ocel, nerezová ocel 316, nerezová ocel 17-4	
25R535, 5 galonů (20 l)	Tvárná litina bezproudově pokovená niklem, EPDM, hliník povlakovaný PTFE, hliník 6061, buna, Viton, pozinkovaná ocel, nerezová ocel 316, nerezová ocel 17-4	
25R537, 5 galonů (20 l)	Tvárná litina bezproudově pokovená niklem, EPDM, hliník povlakovaný PTFE, hliník 6061, buna, Viton, pozinkovaná ocel, nerezová ocel 316, nerezová ocel 17-4	
255663, 55 galonů (200 l)	litý hliník 319, EPDM, pozinkovaná uhlíková ocel, nerezová ocel 316, nerezová ocel 17-4	
255664, 55 galonů (200 l)	litý hliník 319, neopren, pozinkovaná uhlíková ocel, nerezová ocel 316, nerezová ocel 17-4	
Hladina akustického tlaku měřená podle normy EN ISO 11202:2010		
Normální provoz (dávkování)	< 70 dBA	
Výměna sudu	77 dBA	
Elektrické požadavky		
Elektrické parametry systému s okolní teplotou	200–240 V AC, 1 fáze, 50/60 Hz, 20 A	
Elektrické parametry vyhřívaného systému	200–240 V AC, 1 fáze, 50/60 Hz, 60 A	
	200–240 V AC, 3 fáze, 50/60 Hz, 38 A	
	380–420 V AC, 3 fáze (YN), 50/60 Hz, 38 A	
Rozměr výstupu kapaliny		
Check-Mate 200	1" NPT samice	
Maximální vstupní tlak vzduchu (systém pro přívod)		
D60, 3 palce, se dvěma sloupky, 5 galonů (20 l)	150 psi	1,0 MPa, 10 bar
D200, 3 palce, se dvěma sloupky, 55 galonů (200 l)	150 psi	1,0 MPa, 10 bar
D200s, 6,5 palce, se dvěma sloupky, 55 galonů (200 l)	125 psi	0,9 MPa, 9 bar

Návrh zákona č. 65 státu Kalifornie

OBYVATELÉ STÁTU KALIFORNIE

 **VÝSTRAHA:** Rakovina a poškození reprodukčních orgánů – www.P65warnings.ca.gov.

Standardní záruka společnosti Graco

Společnost Graco zaručuje, že veškeré zařízení uváděné v tomto dokumentu, které společnost Graco vyrábí a nese její jméno, je bez vady na materiálu a řemeslném zpracování ke dni prodeje původnímu kupujícímu k používání. Společnost Graco po dobu dvanácti měsíců ode dne prodeje opraví nebo vymění jakoukoli součást zařízení označenou společností Graco jako vadnou, a to s výjimkou případné speciální, rozšířené nebo omezené záruky zveřejněné společností Graco. Tato záruka platí pouze v případě, že je zařízení nainstalováno, provozováno a udržováno v souladu s písemnými doporučeními společnosti Graco.

Tato záruka nekryje běžné opotřebování nebo jakoukoli poruchu, škodu či opotřebování způsobené nesprávnou instalací, nesprávným používáním, abrazí, korozí, nedostatečnou či nesprávnou údržbou, nedbalostí, nehodou, nedovolenou manipulací nebo použitím dílů, které nedodává společnost Graco, a společnost Graco v těchto případech nenesе žádnou odpovědnost. Společnost Graco rovněž neponese odpovědnost za poruchy, poškození nebo opotřebování způsobené neslučitelností zařízení společnosti Graco s konstrukcemi, příslušenstvím, zařízením nebo materiály nedodanými společností Graco nebo nevhodnou konstrukcí, výrobou, instalací, provozem a údržbou konstrukcí, příslušenství, zařízení nebo materiálů nedodaných společností Graco.

Tato záruka je podmíněna tím, že zařízení s reklamovanou vadou bude na náklady odesílatele vráceno oprávněnému distributorovi společnosti Graco k ověření reklamované vady. Pokud se reklamovaná vada potvrdí, společnost Graco zdarma opraví či vymění jakékoli vadné díly. Zařízení bude na náklady odesílatele vráceno původnímu kupujícímu. Jestliže kontrola zařízení neodhalí žádnou vadu na materiálu nebo dílenském zpracování, opravy budou provedeny za přiměřenou cenu, kdy tyto poplatky mohou zahrnovat náklady na součásti, práci a přepravu.

TATO ZÁRUKA JE VÝLUČNÁ A NAHRAZUJE VŠECHNY OSTATNÍ ZÁRUKY, VÝSLOVNÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, NAPŘÍKLAD ZÁRUKU PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL.

Jediný závazek společnosti Graco a jediný opravný prostředek kupujícího v případě porušení záruky je uveden výše. Kupující souhlasí s tím, že nebude mít k dispozici žádný jiný opravný prostředek (včetně například náhodné či následné škody z titulu ušlého zisku, ušlého prodeje, poranění osob či poškození majetku nebo jakékoli jiné náhodné či následné ztráty). Jakýkoli krok kvůli porušení záruky musí být učiněn do dvou (2) let ode dne prodeje.

SPOLEČNOST GRACO NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU A ODMÍTÁ VŠECHNY PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY PRODEJNOSTI A VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL V SOUVISLOSTI S PŘÍSLUŠENSTVÍM, VYBAVENÍM, MATERIÁLY NEBO KOMPONENTY, KTERÉ BYLY PRODÁNY SPOLEČNOSTÍ GRACO, AVŠAK NEBYLY TOUTO SPOLEČNOSTÍ VYROBENY. Na položky prodávané, ale nevyráběné společností Graco (například elektromotory, spínače, hadice atd.) se vztahuje případná záruka jejich výrobce. Společnost Graco poskytne kupujícímu přiměřenou pomoc při uplatňování jakékoli reklamace při porušení těchto záruk.

Společnost Graco nebude v žádném případě odpovědná za nepřímé, náhodné, zvláštní či následné škody vyplývající z dodání zde uvedeného zařízení společností Graco či z poskytnutí, fungování nebo užívání jakýchkoli výrobků nebo jiného zboží prodávaného k tomuto účelu, ať už z důvodu porušení smlouvy, porušení záruky, nedbalosti společnosti Graco či jinak.

Informace společnosti Graco

Dávkovací zařízení těsnících a lepicích materiálů

Nejnovější informace o produktech Graco naleznete na adrese www.graco.com.

Informace o patentech naleznete na adrese www.graco.com/patents.

CHCETE-LI ZADAT OBJEDNÁVKU, obraťte se na svého distributora Graco, přejděte na web www.graco.com nebo telefonicky vyhledejte nejbližšího distributora.

Pokud voláte z USA: 1-800-746-1334

Pokud voláte z místa mimo USA: 0-1-330-966-3000

Všechny písemné a obrazové údaje obsažené v tomto dokumentu odpovídají nejnovějším informacím o výrobku, které jsou k dispozici v době uveřejnění. Společnost Graco si vyhrazuje právo kdykoliv provést změny bez předchozího oznámení.

Překlad původních pokynů. This manual contains Czech. MM 333586

Sídlo společnosti Graco: Minneapolis

Mezinárodní kanceláře: Belgie, Čína, Japonsko, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. Všechna výrobní místa společnosti Graco jsou schválena podle normy ISO 9001.

www.graco.com
Verze G, Zář 2021