

Pistolet pulvérisateur pneumatique électrostatique Pro Xp™

332048S
FR

Pour utilisation en Classe I, Div. I Zones dangereuses utilisant des matériaux du groupe D.
Pour une utilisation dans les zones avec une atmosphère explosive de Groupe II, Zone 1 nécessitant
l'utilisation de produits de Groupe IIA. Pour un usage professionnel uniquement.

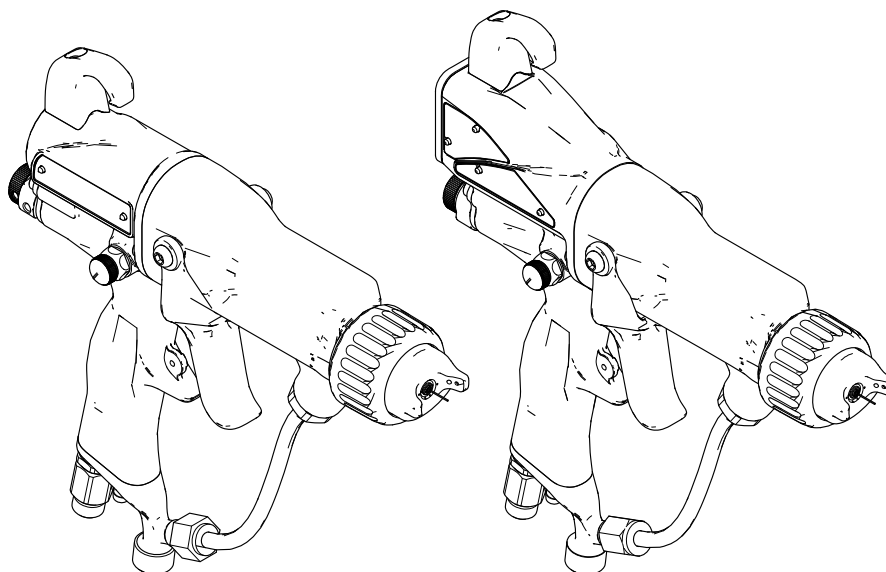


Instructions de sécurité importantes

Cet équipement pourrait être dangereux s'il n'est pas utilisé conformément aux instructions contenues dans ce manuel. Veuillez lire tous les avertissements et toutes les instructions contenus dans ce manuel avant d'utiliser l'équipement. Conservez ces instructions.

*Pression de service maximum du fluide :
7,0 bars
Pression de service maximum
pneumatique : 7,0 bars*

*Voir page 3 pour connaître les références
des modèles et les informations
concernant les homologations.*



ti18635a

Contents

Modèles	3	Dépose du canon	54
Homologations	6	Installation du canon	54
Manuels afférents	7	Dépose et remplacement de l'alimentation électrique	55
Avertissements	8	Dépose et remplacement de l'alternateur	56
Présentation du pistolet	11	Dépose et remplacement du tuyau pour fluide	58
Fonctionnement du pistolet pulvérisateur électrostatique	11	Réparation de la vanne de régulation d'air du ventilateur	59
Commandes, témoins et composants	12	Réparation de la vanne de limiteur d'air d'atomisation	60
Pistolets Smart	13	Réparation de la vanne de régulation du fluide et de la vanne de marche-arrêt du système ES	61
Installation	18	Réparation de la vanne d'air	62
Panneau d'avertissement	18	Remplacement du module Smart	63
Ventilation de la cabine de pulvérisation	18	Remplacement du raccord tournant à air et de la vanne d'échappement	64
Conduite d'alimentation en air	19	Pièces	65
Conduite d'alimentation en produit	19	Modèles de pistolet avec affichage standard	65
Mise à la terre	21	Modèles de pistolet avec affichage intelligent	68
Configuration du pistolet	25	Ensemble de tige de presse-étoupe	71
Procédure de configuration du pistolet	25	Ensemble alternateur	72
Procédure de configuration du pistolet pour jet doux	29	Vanne de régulation du fluide et vanne marche-arrêt du système ES	73
Procédure de configuration du pistolet HVLP	30	Ensemble de vanne de régulation d'air du ventilateur	74
Procédure de configuration du pistolet pour pulvérisation annulaire	32	Ensemble de vanne de ventilateur à réglage rapide	74
Procédure de configuration du pistolet pour matériau abrasif	34	Ensemble de vanne de limiteur d'air d'atomisation	75
Vérification de la mise à la terre du pistolet	35	Ensemble module Smart	76
Vérification de la résistivité du fluide	36	Ensemble de pulvérisateur rond	77
Vérification de la viscosité du produit	36	Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité de 40 kV	79
Rincer avant d'utiliser l'appareil	36	Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité : 60 kV et 85 kV	80
Fonctionnement	37	Buses produit	81
Procédure de décompression	37	Tableau de sélection des buses pour fluide	81
Démarrage	38	Diagrammes des performances des buses pour fluide	82
Arrêt	38	Capuchons d'air	85
Maintenance	39	Guide de sélection des capuchons d'air	85
Liste de contrôle du nettoyage quotidien et de l'entretien quotidien	39	Diagrammes de consommation d'air	90
Rinçage	39	Tableau de sélection des électrodes	91
Nettoyage quotidien du pistolet	41	Kits de réparation et accessoires	92
Entretien quotidien du système	42	Accessoires de pistolet	92
Tests électriques	43	Accessoires du kit de filtre à fluide en ligne	93
Contrôle de la résistance du pistolet	43	Accessoires pour l'opérateur	93
Test de la résistance de l'alimentation électrique	44	Accessoires du système	94
Test de résistance de l'électrode	44	Signalétique	94
Dépannage	45	Équipement de test	94
Dépannage de défauts du profil du jet de pulvérisation	45	Flexibles	95
Guide de dépannage en cas de dysfonctionnement du pistolet	46	Dimensions	96
Dépannage des problèmes électriques	47	Caractéristiques techniques	97
Réparation	49	Proposition 65 de la Californie	98
Préparation du pistolet pour l'entretien	49		
Remplacement du capuchon d'air et de la buse	50		
Remplacement de l'électrode	51		
Dépose de la tige de garniture produit	52		
Réparation de la tige de presse-étoupe	52		

Modèles

Modèles généraux de pistolets

Équipés d'électrode standard, buse, capuchon d'air et tube de fluide. Pour appliquer une finition de classe A avec revêtements standard et spéciaux.

Référence	Série	kV	Affichage	Électrode	Buse (mm)	Chapeau d'air	Tuyau pour fluide
L40M10	A	40	Smart	Std	1,5 Std	Std	Std
L40T10	C	40	Std	Std	1,5 Std	Std	Std
L40T12	A	40	Std	Std	1,2 Std	Std	Std
L60M10	C	60	Smart	Standard	1,5 Std	Standard	Standard
L60M12	C	60	Smart	Standard	1,2 Std	Standard	Standard
L60T10	C	60	Standard	Standard	1,5 Std	Standard	Standard
L60T12	C	60	Standard	Standard	1,2 Std	Standard	Standard
L60T21	A	60	Standard	Standard	1,0 Std	Standard	Standard
L85M10	C	85	Smart	Std	1,5 Std	Std	Std
L85M12	A	85	Smart	Std	1,2 Std	Std	Std
L85T10	C	85	Std	Std	1,5 Std	Std	Std
L85T12	A	85	Std	Std	1,2 Std	Std	Std
L85T50*	A	85	Std	Std	1,5 Std	Std	Std

* Équipé d'une vanne de ventilation à réglage rapide

Modèles de pistolet à haute conductivité

Équipé d'un plus long tube de fluide à haute conductivité pour la pulvérisation de matériaux de faible résistivité. La plupart des modèles sont également équipés d'une électrode à usure élevée, d'une buse de précision à usure élevée et d'un capuchon d'air standard. Pour appliquer une finition de classe A avec des revêtements abrasifs et métalliques.

Référence	Série	kV	Affichage	Électrode	Buse (mm)	Chapeau d'air	Tuyau pour fluide
L40M16	A	40	Smart	HW	1.5 PHW	Std	HC
L40T13	B	40	Std	HW	1,5 Std	Std	HC
L40T16	C	40	Std	HW	1.5 PHW	Std	HC
L40T26	A	40	Std	HW	1.2 PHW	Std	HC
L60M26	A	60	Smart	HW	1.2 PHW	Standard	HC
L60M16	C	60	Smart	HW	1.5 PHW	Standard	HC
L60T26	A	60	Standard	HW	1.2 PHW	Standard	HC
L60T13	B	60	Standard	HW	1,5 Std	Standard	HC
L60T16	C	60	Standard	HW	1.5 PHW	Standard	HC
L85M16	C	85	Smart	HW	1.5 PHW	Std	HC
L85M26	A	85	Smart	HW	1.2 PHW	Std	HC
L85T16	C	85	Std	HW	1.5 PHW	Std	HC
L85T26	A	85	Std	HW	1.2 PHW	Std	HC
L85T56*	A	85	Std	HW	1.5 PHW	Std	HC

* Équipé d'une vanne de ventilation à réglage rapide

Modèles de pistolets surpresseur kV

Plus petit et compact, le pistolet Booster 40 kV fournit l'efficacité de transfert d'un pistolet de 60 kV.

Référence	Série	kV	Affichage	Électrode	Buse (mm)	Chapeau d'air	Tuyau pour fluide
L40M14	A	40	Smart	Std	1,5 Std	Std	Std
L40M15	A	40	Smart	HW	1.5 PHW	Std	HC
L40T14	C	40	Std	Std	1,5 Std	Std	Std
L40T15	C	40	Std	HW	1.5 PHW	Std	HC

Modèles de pistolets pulvérisateurs ronds

Équipés d'une buse de pulvérisation ronde et d'un capuchon d'air. Pour les applications à jet rond.

Référence	Série	kV	Affichage	Électrode	Buse (mm)	Chapeau d'air	Tuyau pour fluide
L40T31	A	40	Std	Std	Petit jet		Std
L40T32	A	40	Std	Std	Jet moyen		Std
L60T11	C	60	Std	Std	Jet large		Std
L60T31	A	60	Std	Std	Petit jet		Std
L60T32	A	60	Std	Std	Jet moyen		Std
L85T31	A	85	Std	Std	Petit jet		Std
L85T32	A	85	Std	Std	Jet moyen		Std

Modèles de pistolets à jet doux

Équipé d'un capuchon d'air à jet doux. Pour appliquer une finition de classe A à de petites pièces légères.

Référence	Série	kV	Affichage	Électrode	Buse (mm)	Chapeau d'air	Tuyau pour fluide
L40T71	A	40	Std	Std	1,0 Std	Jet doux	Std
L60M71	A	60	Smart	Std	1,0 Std	Jet doux	Std
L60M72	A	60	Smart	Std	1,2 Std	Jet doux	Std
L60T71	A	60	Std	Std	1,0 Std	Jet doux	Std
L60T72	A	60	Std	Std	1,2 Std	Jet doux	Std
L85M71	A	85	Smart	Std	1,0 Std	Jet doux	Std
L85T71	A	85	Std	Std	1,0 Std	Jet doux	Std

Modèles de pistolets aérospatiaux

Équipés d'un capuchon d'air aérospatial, d'une électrode à usure élevée et d'une buse de précision à usure élevée. Pour appliquer des revêtements aérospatiaux à haute teneur en solides.

Référence	Série	kV	Affichage	Électrode	Buse (mm)	Chapeau d'air	Tuyau pour fluide
L85T73	A	85	Std	HW	1.2 PHW	AÉRO	Std
L85T75	A	85	Std	HW	1.5 PHW	AÉRO	Std
L85T78	A	85	Std	HW	1.8 PHW	AÉRO	Std

Modèles de pistolets HVLP

Équipé d'un capuchon d'air HVLP

Référence	Série	kV	Affichage	Électrode	Buse (mm)	Chapeau d'air	Tuyau pour fluide
L40M77	A	40	Smart	Std	1,5 Std	HVLP	Std
L40T77	A	40	Std	Std	1,5 Std	HVLP	Std
L60M77	A	60	Smart	Std	1,5 Std	HVLP	Std
L60T77	A	60	Std	Std	1,5 Std	HVLP	Std
L85M77	A	85	Smart	Std	1,5 Std	HVLP	Std
L85T77	A	85	Std	Std	1,5 Std	HVLP	Std

Modèles de pistolet à débit d'air élevé

Équipés d'un ES On-Off avec régulateur d'air et vanne de réglage de fluide limitant le débit d'air vers la turbine. Pour les applications nécessitant un débit d'air élevé au niveau du capuchon d'air.

Référence	Série	kV	Affichage	Électrode	Buse (mm)	Chapeau d'air	Tuyau pour fluide
L60M57	A	60	Smart	Std	1,5 Std	Std	Std
L60T57	A	60	Std	Std	1,5 Std	Std	Std
L85M57	A	85	Smart	Std	1,5 Std	Std	Std
L85T57	A	85	Std	Std	1,5 Std	Std	Std

Modèles de pistolet à écoulement de fluide fixe

Équipés d'ES On-Off et vanne de fluide fixe, qui prolonge la durée de vie de l'électrode et de la buse. Pour les applications avec des matériaux abrasifs, métalliques et extrêmement abrasifs.

Référence	Série	kV	Affichage	Électrode	Buse (mm)	Chapeau d'air	Tuyau pour fluide
L60T98	A	60	Std	Petit	1.5 PHW	Std	Std
L60T99	A	60	Std	Petit	1.5 PHW	Std	HC
L85T90	A	85	Std	HW	1.5 PHW	Std	Std
L85T96	A	85	Std	HW	1.5 PHW	Std	HC

Homologations



II 2 G

0,24 mJ T6

FM12ATEX0068

FM21UKEX0125

EN 50050-1

Ta 0 °C – 50 °C



Manuels afférents

Réf. du manuel	Description
3A2498	Kit de pulvérisation ronde, instructions (grand jet)
3A6929	Kit de pulvérisation ronde, instructions (petit et moyen jet)
3A7005	Kit de vanne de ventilateur à réglage rapide, Instructions
3A6833	Kit de contrôle HVLP, instructions
307263	Sonde et compteur, instructions
308393	Kit de lavage pour pistolet, instructions
309227	Module de boîtier de rinçage pour pistolet, instructions
309455	Appareil de test, sonde haute tension et voltmètre, instructions
406999	Kit de conversion pour testeur de tension, Instructions

Avertissements

Les avertissements suivants concernent la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, la maintenance et la réparation de cet équipement. Le point d'exclamation indique un avertissement général tandis que les symboles de danger font référence aux risques spécifiques associés à la procédure en cours. Lorsque ces symboles apparaissent dans le texte du présent manuel ou sur des étiquettes d'avertissement, reportez-vous à ces avertissements. Les symboles de danger et des avertissements spécifiques au produit qui ne sont pas mentionnés dans cette section pourront, le cas échéant, apparaître dans le texte du présent manuel.



AVERTISSEMENT



DANGERS INHÉRENTS AUX INCENDIES, EXPLOSIONS ET DÉCHARGES ÉLECTRIQUES

Des fumées inflammables, telles que les fumées de solvant et de peinture, dans la zone de travail peuvent s'enflammer ou exploser. La circulation de la peinture ou du solvant dans l'équipement peut produire de l'électricité statique et des étincelles. Pour éviter tout incendie, explosion ou décharge électrique :



- L'équipement électrostatique ne doit être utilisé que par un personnel formé et qualifié et qui comprend les exigences du présent manuel
- Raccordez à la terre tous les équipements, le personnel, les objets pulvérisés et les objets conducteurs présents dans la zone de pulvérisation ou à proximité. La résistance ne doit pas dépasser 1 mégohm. Voir les instructions de **Mise à la terre** .



- Utilisez uniquement des flexibles d'arrivée d'air conducteurs et mis à la terre de Graco.
- N'utilisez pas de garnitures de seau, sauf si elles sont conductrices et mises à la terre.
- **Arrêtez immédiatement le fonctionnement** en cas d'étincelles d'électricité statique ou de décharge électrique. N'utilisez pas l'équipement tant que le problème n'a pas été identifié et résolu.
- Vérifiez tous les jours la résistance du pistolet et des flexibles ainsi que la mise à la terre.
- Utilisez et nettoyez l'appareil uniquement dans un local bien aéré.
- Verrouiller l'arrivée d'air et de produit du pistolet pour empêcher son fonctionnement jusqu'à ce que le débit d'air d'aération soit plus grand que la valeur minimale requise.



- N'utiliser que des produits du groupe IIA ou du groupe D.
- Pour le rinçage ou le nettoyage de l'équipement, utiliser des solvants avec un point d'inflammation le plus élevé que possible.
- Ne jamais pulvériser ou rincer le solvant à haute pression.
- Pour nettoyer l'extérieur de l'équipement, les solvants de nettoyage doivent avoir un point d'éclair d'au moins 15 °C au-dessus de la température ambiante. Les produits non inflammables sont recommandés.
- Veillez à toujours éteindre les équipements électrostatiques lors du rinçage, du nettoyage ou de la maintenance.
- Supprimez toutes les sources d'inflammation, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches plastiques (risque d'étincelles d'électricité statique).
- En présence de vapeurs inflammables, ne pas brancher ou débrancher de cordons d'alimentation électrique et ne pas allumer ou éteindre de lampes.
- Gardez toujours la zone de travail propre et exempte de débris, y compris les solvants, les chiffons et l'essence.
- Maintenez constamment la zone de pulvérisation dans un bon état de propreté. Utilisez des outils ne produisant pas d'étincelles pour enlever les projections sur la cabine et les crochets de suspension.
- La zone de travail doit comporter un extincteur en état de marche.





AVERTISSEMENT



RISQUES LIÉS AUX ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION

Tout échappement du produit de pulvérisation hors de l'équipement en raison d'une fuite ou via des pièces brisées risque de transpercer la peau.



- Exécuter la **Procédure de décompression** lorsque l'on arrête de pulvériser/distribuer et avant de nettoyer ou de vérifier l'équipement ou d'effectuer un entretien dessus.
- Serrez tous les raccords de fluide avant de faire fonctionner l'équipement.
- Vérifiez quotidiennement les flexibles, les tuyaux et les accouplements. Remplacez immédiatement les pièces usagées ou endommagées.



RISQUES ASSOCIÉS À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT

Toute mauvaise utilisation peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.



- Ne pas utiliser l'appareil en cas de fatigue ou sous l'influence de médicaments, de drogue ou d'alcool.
- Ne dépassez pas la pression de service ou la température maximum spécifiée pour le composant le plus sensible du système. Voir **Spécifications techniques** dans tous les manuels des équipements.
- Utilisez des fluides et des solvants compatibles avec les pièces de l'équipement en contact avec le produit. Voir **Spécifications techniques** dans tous les manuels des équipements. Lisez les avertissements du fabricant de fluides et solvants. Pour plus d'informations sur le produit, demandez la fiche de données de sécurité (FDS) au distributeur ou au revendeur.
- Ne quittez pas la zone de travail tant que l'équipement est sous tension ou sous pression.
- Éteignez tous les équipements et suivez la **Procédure de décompression** lorsque l'équipement n'est pas utilisé.
- Vérifiez l'équipement quotidiennement. Réparez ou remplacez immédiatement toutes les pièces usées ou endommagées en utilisant uniquement des pièces d'origine.
- Veillez à ne pas altérer ou modifier l'équipement. Les modifications ou les altérations apportées risquent d'invalider les homologations et de créer des risques relatifs à la sécurité.
- Assurez-vous que l'équipement est adapté et homologué pour l'environnement dans lequel il est utilisé.
- Utilisez l'équipement uniquement aux fins auxquelles il est destiné. Pour plus d'informations, contactez votre distributeur.
- Maintenez les flexibles et les câbles à distance des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes.
- Évitez de tordre ou de trop plier les flexibles. Ne les utilisez pas pour tirer l'équipement.
- Tenez les enfants et les animaux à l'écart de la zone de travail.
- Observer toutes les consignes de sécurité en vigueur.



DANGER RELATIF AU SOLVANT DE NETTOYAGE DES PIÈCES EN PLASTIQUE

De nombreux solvants de nettoyage peuvent dégrader les pièces en plastique et les rendre inefficaces, ce qui pourrait causer des blessures graves ou des dommages matériels.



- Utiliser uniquement des solvants compatibles pour nettoyer les pièces structurales ou sous pression en plastique.
- Voir les **Spécifications techniques** dans tous les manuels des équipements pour connaître les matériaux de fabrication. Consulter le fabricant du solvant pour plus d'informations et pour des recommandations concernant la compatibilité.



AVERTISSEMENT



RISQUE LIÉ AUX PRODUITS OU VAPEURS TOXIQUES

Les produits ou vapeurs toxiques peuvent provoquer de graves blessures, voire entraîner la mort, en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, en cas d'inhalation ou d'ingestion.

- Consultez la fiche technique santé-sécurité (FTSS) pour prendre connaissance des risques spécifiques des produits utilisés.
- Stockez les fluides dangereux dans des récipients homologués et éliminez-les conformément à la réglementation en vigueur.



ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Porter un équipement de protection adapté dans la zone de travail afin d'éviter des blessures graves, notamment des lésions oculaires ou des troubles auditifs, l'inhalation de vapeurs toxiques et des brûlures. Ces équipements de protection individuelle comprennent notamment :

- Des lunettes de protection et une protection auditive
- Des masques respiratoires, des vêtements et des gants de protection recommandés par le fabricant de fluides et de solvants.

Présentation du pistolet

Fonctionnement du pistolet pulvérisateur électrostatique

Le flexible d'air alimente le pistolet pulvérisateur. Une partie de l'air actionne la turbine de l'alternateur et le reste de l'air atomise le fluide à pulvériser. L'alternateur génère un courant électrique qui est transformé par la cartouche d'alimentation pour fournir un courant haute tension à l'électrode du pistolet.

La pompe alimente en fluide le flexible à fluide et le pistolet lorsque le fluide est électrostatiquement chargé quand il passe sur l'électrode. Ainsi chargé, le fluide est attiré par la pièce à peindre reliée à la terre et recouvre de manière uniforme toutes les surfaces de cette dernière.

Commandes, témoins et composants

Le pistolet électrostatique comprend les commandes, témoins et composants suivants (consultez la Fig. 1). Pour plus d'informations concernant les pistolets Smart, consultez la section [Pistolets Smart, page 13](#).

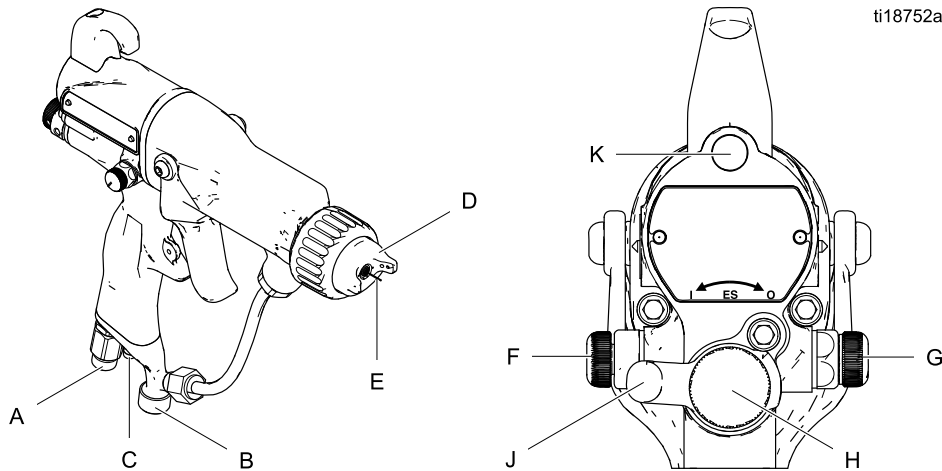


Figure 1 Présentation du pistolet

Élé- ment	Description	Fonction
A	Entrée d'air du pivot	1/4 npsm(m), filetage à gauche, pour le flexible d'alimentation en air Graco mis à la terre.
B	Entrée produit	3/8 npsm(m), pour flexible d'alimentation en fluide.
C	Échappement d'air de la turbine	Raccord cannelé, pour le tuyau d'échappement fourni.
D	Capuchon d'air et buse	Détermine le type de pulvérisation. Consultez les sections Capuchons d'air, page 85 et Buses produit, page 81 pour connaître les différentes tailles disponibles.
E	Pointeau d'électrode	Alimente le fluide en charge électrostatique. Voir Tableau de sélection des électrodes, page 91 .
F	Vanne de régulation d'air du ventilateur	Règle la taille et la forme du ventilateur. Peut être utilisé pour réduire la longueur du jet.
G	Vanne de limiteur d'air d'atomisation	Limite le débit d'air du chapeau d'air. Remplacez-le par un bouchon (fourni) si vous le souhaitez.
H	Bouton de réglage du fluide	Permet de régler le débit de fluide en limitant la course du pointeau pour fluide. À utiliser uniquement avec un faible débit pour limiter l'usure.
J	Vanne marche/arrêt du système ES	Permet de passer le système électrostatique en position ON (I) ou en position OFF (O).
K	Témoin ES (pistolet standard uniquement ; pour en savoir plus sur le témoin du pistolet Smart, voir Mode de fonctionnement, page 13)	Allumé si le système ES est en position ON (I). La couleur indique la fréquence de l'alternateur. Consultez le tableau des DEL de la section Procédure de configuration du pistolet, page 25 .

Pistolets Smart

Le module de pistolet Smart affiche la tension de pulvérisation, le courant, la vitesse de l'alternateur ainsi que le paramètre de tension (basse ou haute). Il permet également à l'utilisateur de passer à une tension de pulvérisation réduite. Le module offre deux modes :

- Mode de fonctionnement
- Mode Diagnostic

Mode de fonctionnement

Graphique à barres

Voir Fig. 2 et [Clé du pistolet Smart, page 15](#). Le mode Fonctionnement affiche les données du pistolet pendant une pulvérisation normale. L'affichage utilise un graphique à barres pour indiquer le niveau de tension en kilovolts (kV) ainsi que le niveau de courant en microampères (uA). La plage du graphique à barres va de 0 à 100 % pour chaque valeur.

Si les DEL du graphique à barres sont bleues, le pistolet est prêt pour la pulvérisation. Si les DEL sont jaunes ou rouges, le courant est trop fort. Le fluide peut être trop conducteur ou consultez la section [Dépannage des problèmes électriques, page 47](#) pour connaître les autres causes possibles.

Témoin Hz

Le témoin Hz fonctionne comme le témoin ES sur les pistolets standard. Le témoin s'allume pour indiquer le statut de la vitesse d'alternateur ; il présente trois couleurs :

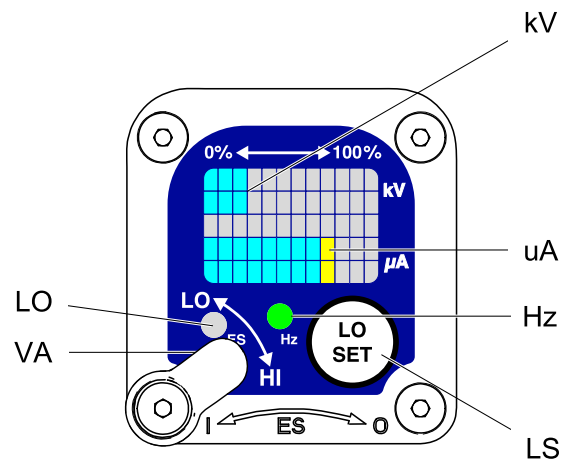
- Le vert indique que la vitesse de l'alternateur est correcte.
- Si le témoin passe à l'ambre au bout d'une seconde, augmentez la pression de l'air.
- Si l'indicateur passe au rouge au bout d'une seconde, la pression d'air est trop élevée. Diminuez la pression d'air jusqu'à ce que l'indicateur soit vert. Pour maintenir une pression d'air plus élevée, installez le kit de limiteur de vanne marche/arrêt du système ES 26A160. Réglez ensuite la pression comme requis de sorte à ce que le témoin reste vert.

Commutateur de réglage de la tension

Le commutateur de réglage de la tension (VA) permet à l'opérateur de basculer entre la haute et la basse tension.

- Le paramètre de haute tension est déterminé par la tension maximum du pistolet et n'est pas réglable.
- Le témoin de basse tension (LO) s'allume lorsque le commutateur est mis en position LO. L'utilisateur peut régler le paramètre de basse tension. Voir [Réglage du paramètre de basse tension, page 14](#).

REMARQUE : si l'écran Erreur apparaît, le module Smart a perdu la communication avec l'alimentation électrique. Consultez la section [Écran des erreurs, page 14](#) pour avoir plus d'informations.



ti19121a

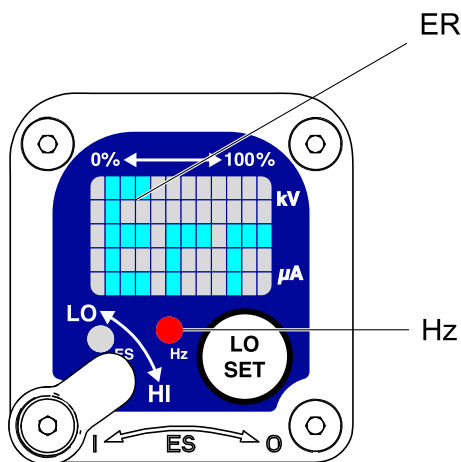
Figure 2 Module de pistolet Smart en mode Fonctionnement

Écran des erreurs

Si le module Smart perd la communication avec l'alimentation électrique, l'écran Erreur apparaît, le témoin Hz passe au rouge et le module Smart est désactivé. Voir Fig. 3 et [Clé du pistolet Smart, page 15](#). Cela peut se produire en mode Fonctionnement ou en mode Diagnostic. Voir [Dépannage des problèmes électriques, page 47](#). La communication doit être restaurée pour que le module Smart redevienne fonctionnel.

REMARQUE : il faut environ 8 secondes pour que l'écran Erreur apparaisse. Si le pistolet est désactivé, attendez 8 secondes avant de reprendre la pulvérisation afin de vous assurer qu'aucune condition d'erreur n'est pas survenue.

REMARQUE : si le pistolet n'est plus électriquement alimenté, l'écran Erreur ne pourra pas être affiché.



ti19338a

Figure 3 Écran des erreurs

Réglage du paramètre de basse tension

L'utilisateur peut régler le paramètre de basse tension. Pour accéder à l'écran du paramètre de basse tension en mode Fonctionnement, appuyez momentanément sur le bouton LO SET (LS). L'écran va afficher le paramètre de basse tension actuel. Voir Fig. 4 et [Clé du pistolet Smart, page 15](#). Les plages possibles sont :

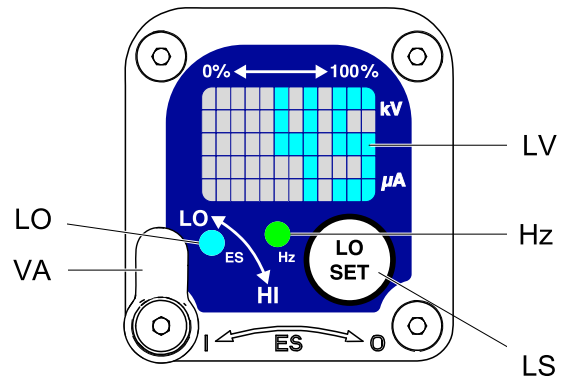
- Pistolets 85 kV 40-85 kV
- Pistolets 60 kV 30-60 kV
- Pistolets 40 kV 20-40 kV

Mettez le commutateur de réglage de la tension (VA) en position LO. Appuyez plusieurs fois sur le bouton LO SET pour augmenter le réglage par incrément de 5. Lorsque le paramètre du pistolet atteint son maximum, il revient à son minimum. Continuez à

appuyer sur le bouton jusqu'à atteindre le réglage souhaité.

REMARQUE : après 2 secondes d'inactivité, l'affichage revient à l'écran de fonctionnement.

REMARQUE : l'utilisateur peut bloquer le paramètre de basse tension. Voir [Symbole de verrouillage, page 14](#).



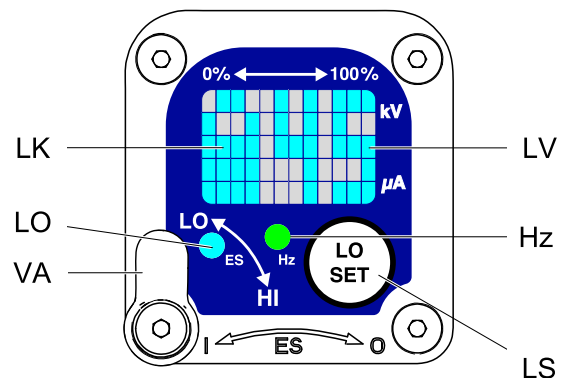
ti19122a

Figure 4 Écran du paramètre de basse tension (déverrouillé)

Symbole de verrouillage

Le paramètre de basse tension peut être verrouillé. Lorsqu'il est verrouillé, un symbole (LK) apparaît à l'écran. Voir Fig. 5 et [Clé du pistolet Smart, page 15](#).

- En mode HI, le paramètre de basse tension est **toujours** verrouillé. Le symbole de verrouillage apparaît lorsque le bouton LO SET est enfoncé.
- En mode LO, le symbole de verrouillage n'apparaît **que** lorsque le verrouillage est activé. Consultez la section [Écran de verrouillage de la basse tension, page 17](#) pour savoir comment verrouiller ou déverrouiller le paramètre de basse tension.



ti19337a

Figure 5 Écran du paramètre de basse tension (verrouillé)

Clé du pistolet Smart

Table 1 Légendes des figures 2–9.

Élé-ment	Description	Fonction
VA	Commutateur de réglage de la tension	Le commutateur à deux positions permet de mettre la tension du pistolet Smart en basse pression (LO) ou en haute pression (HI). Ce commutateur est opérationnel en mode Fonctionnement et en mode Diagnostic.
LO	Témoin de mode basse tension	S'allume (bleu) lorsque le pistolet Smart est en position basse tension.
kV	Écran Tension (en kV)	Affiche la tension réelle de pulvérisation du pistolet, en kV. En mode Fonctionnement, l'affichage prend la forme d'un graphique à barres. En mode Diagnostic, la tension est affichée sous la forme d'un nombre.
uA	Affichage courant (en uA)	Affiche l'ampérage réel de pulvérisation du pistolet, en uA. En mode Fonctionnement, l'affichage prend la forme d'un graphique à barres. En mode Diagnostic, le courant est affiché sous la forme d'un nombre.
LS	Bouton LO SET	Appuyez temporairement dessus pour passer dans l'écran Paramètre de basse tension. Appuyez dessus pendant environ 5 secondes afin d'entrer ou de quitter le mode Diagnostic. En mode Diagnostic, appuyez dessus momentanément pour naviguer dans les écrans. À partir de l'écran de verrouillage de la basse tension (en mode Diagnostic), appuyez et maintenez pour verrouiller ou déverrouiller.
LV	Affichage Basse tension	Affiche le paramètre de basse tension sous la forme d'un nombre. Le paramètre peut être modifié. Consultez la Fig. 4.
LK	Basse tension verrouillée	Apparaît si le paramètre de basse tension est verrouillé. Consultez la figure 5 et la figure 9.
LD	Affichage LO	Apparaît sur l'écran Verrouillage de la basse tension. Voir la Fig. 9.
ER	Écran des erreurs	Apparaît si le module Smart perd la communication avec l'alimentation électrique. Voir la Fig. 3.
VI	Témoin de tension	En mode Diagnostic, les deux DEL supérieures droites de l'écran s'allument, indiquant que la valeur affichée est en kV. Voir la Fig. 6.
CI	Témoin Courant	En mode Diagnostic, les deux DEL inférieures droites de l'écran s'allument, indiquant que la valeur affichée est en uA. Voir la Fig. 7.
AS	Affichage Vitesse de l'alternateur	En mode Diagnostic, le niveau Hz est affiché sous la forme d'un nombre. Voir la Fig. 8.
Hz	Indicateur de vitesse de l'alternateur	En mode Fonctionnement, la couleur du témoin change pour indiquer le statut de la vitesse de l'alternateur : <ul style="list-style-type: none"> • Le vert indique que la vitesse de l'alternateur est correcte. • Si le témoin passe à l'ambre au bout d'une seconde, la vitesse de l'alternateur n'est pas suffisante. • Si le témoin passe au rouge au bout d'une seconde, la vitesse de l'alternateur est trop élevée. Le témoin passe également au rouge si l'écran Erreur apparaît. En mode Diagnostic, le témoin est vert lorsque vous êtes dans l'écran Vitesse de l'alternateur (en hertz).

Mode Diagnostic

Le mode Diagnostic comprend quatre écrans qui affichent les données relatives au pistolet :

- Écran Tension (en kilovolts)
- Écran Courant (en microampères)
- Écran Vitesse d'alternateur (en hertz)
- Écran de verrouillage de la basse tension

REMARQUE : vous devez être en mode Fonctionnement pour pouvoir régler le paramètre de basse tension ; ce paramètre n'est pas réglable en mode Diagnostic. Cependant, le commutateur de réglage de tension (VA) peut être mis en position HI ou LO en mode Fonctionnement et en mode Diagnostic.

Pour passer en mode Diagnostic, appuyez sur le bouton LO SET (LS) et maintenez-le pendant environ 5 secondes. L'affichage va passer à la section [Écran Tension \(en kilovolts\)](#), page 16.

Pour aller à l'écran suivant, appuyez de nouveau sur le bouton LO SET.

Pour sortir du mode Diagnostic, appuyez sur le bouton LO SET et maintenez-le pendant environ 5 secondes. L'écran va revenir au mode Fonctionnement.

REMARQUE : si le pistolet est relâché en mode Diagnostic, le dernier écran affiché s'affichera à nouveau lorsque le pistolet sera de nouveau actionné.

REMARQUE : il n'est pas possible de quitter le mode Diagnostic à partir de l'écran de verrouillage de la basse tension. Aller à la [Écran de verrouillage de la basse tension](#), page 17 pour plus de détails.

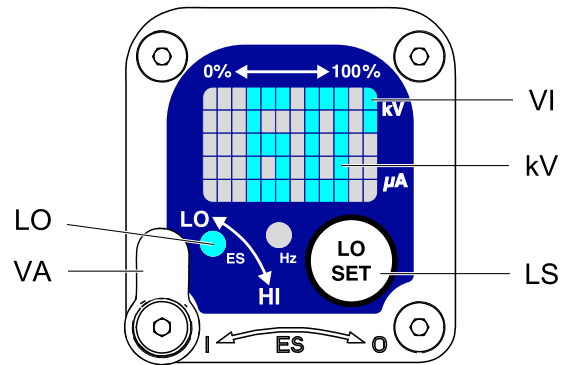
Écran Tension (en kilovolts)

L'écran Tension (en kilovolts) est le premier écran qui s'affiche lorsque vous entrez dans le mode Diagnostic. Voir Fig. 6 et [Clé du pistolet Smart](#), page 15. Pour entrer dans cet écran, appuyez sur le bouton LO SET et maintenez-le pendant environ 5 secondes lorsque vous êtes en mode Fonctionnement.

Cet écran affiche la tension de pulvérisation du pistolet sous la forme d'un chiffre (kV), arrondi au 5 kV près. Les deux DEL (VI) en haut à droite du panneau d'affichage s'allument pour indiquer que l'écran Tension (en kilovolts) est affiché. L'affichage n'est qu'une lecture ; il ne peut pas être modifié.

Appuyez sur le bouton LO SET pour passer à l' [Écran Courant \(en microampères\)](#), page 16.

Appuyez et maintenez pendant environ 5 secondes afin de revenir en mode Fonctionnement.



ti19123a

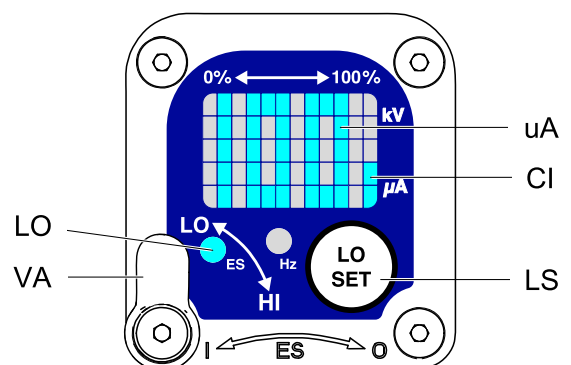
Figure 6 Écran Tension (en kilovolts)

Écran Courant (en microampères)

L'écran Courant (en microampères) est le deuxième écran du mode Diagnostic. Voir Fig. 7 et [Clé du pistolet Smart](#), page 15. Pour entrer dans cet écran, appuyez sur le bouton LO SET à partir de l'écran Tension (en kilovolts).

Cet écran affiche le courant de pulvérisation du pistolet sous la forme d'un chiffre (uA), arrondi au 5 uA près. Les deux DEL (CI) en bas à droite du panneau d'affichage s'allument pour indiquer que l'écran Courant (en microampères) est affiché. L'affichage n'est qu'une lecture ; il ne peut pas être modifié.

Appuyez sur le bouton LO SET pour passer à l' [Écran Vitesse d'alternateur \(en hertz\)](#), page 17. Appuyez et maintenez pendant environ 5 secondes afin de revenir en mode Fonctionnement.



ti19124a

Figure 7 Écran Courant (en microampères)

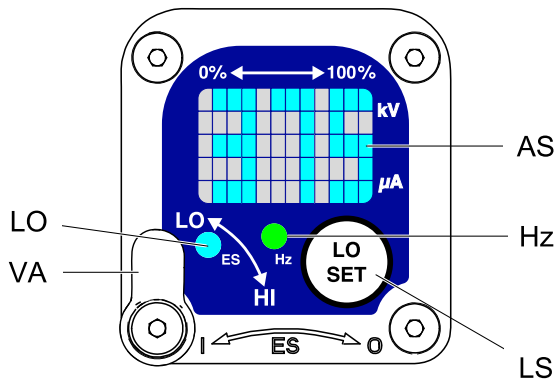
Écran Vitesse d'alternateur (en hertz)

L'écran Vitesse d'alternateur (en hertz) est le troisième écran du mode Diagnostic. Voir Fig. 8 et [Clé du pistolet Smart, page 15](#). Pour entrer dans cet écran, appuyez sur le bouton LO SET à partir de l'écran Courant (en microampères).

Cet écran affiche la vitesse de l'alternateur sous la forme de 3 chiffres (AS), arrondi à 10 Hz près. L'affichage n'est qu'une lecture ; il ne peut pas être modifié. Si la vitesse de l'alternateur est supérieure à 999 Hz, l'affichage indique 999.

Le témoin lumineux Hz passe au vert pour indiquer que vous regardez l'écran Vitesse d'alternateur (en hertz).

Appuyez sur le bouton LO SET pour passer à l' [Écran de verrouillage de la basse tension, page 17](#). Appuyez et maintenez pendant environ 5 secondes afin de revenir en mode Fonctionnement.



ti19125a

Figure 8 Écran Vitesse d'alternateur (en hertz)

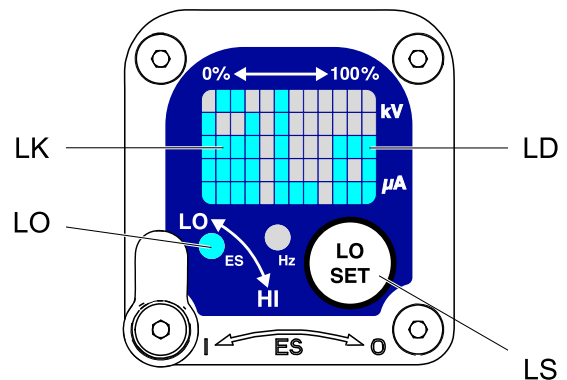
Écran de verrouillage de la basse tension

L'écran Verrouillage de la basse tension est le quatrième écran du mode Diagnostic. Voir Fig. 9 et [Clé du pistolet Smart, page 15](#). Pour entrer dans cet écran, appuyez sur le bouton LO SET à partir de l'écran Vitesse de l'alternateur (en hertz).

Cet écran affiche le statut du verrouillage de la basse tension. Si le paramètre est verrouillé, le symbole du verrouillage (LK) apparaît à gauche de l'affichage Lo (LD). Si le paramètre est déverrouillé, le symbole de verrouillage n'apparaît pas.

Pour changer le statut du verrouillage, appuyez sur le bouton LO SET jusqu'à ce que le symbole de verrouillage apparaisse ou disparaisse. Si le verrouillage est activé, le symbole va apparaître sur l'écran Paramètre de basse tension à partir du mode Basse tension (consultez la Fig. 4).

REMARQUE : il n'est pas possible de quitter le mode Diagnostic à partir de cet écran car l'actionnement du bouton LO SET est utilisé pour activer ou désactiver le verrouillage. Pour quitter ce mode, appuyez momentanément sur le bouton LO SET pour revenir à l'écran Tension (en kilovolts), puis quittez le mode Diagnostic à partir de ce dernier.



ti19339a

Figure 9 Écran de verrouillage de la basse tension

Installation

<p>L'installation et l'entretien de cet équipement nécessite d'accéder à des pièces pouvant produire une décharge électrique ou d'autres blessures sérieuses si le travail n'est pas correctement effectué.</p> <ul style="list-style-type: none"> • N'installez jamais l'équipement ou ne faites jamais un entretien dessus si vous n'êtes pas formé et qualifié. • Assurez-vous que l'installation est conforme aux réglementations locales, régionales et nationales concernant l'installation d'appareils électriques de Classe I, Div. I, zone dangereuse ou de Groupe II, Zone I emplacement avec une atmosphère explosive. • Se conformer à tous les codes et réglementations locaux. 				

La Fig. 10 (installation type) montre un système de pulvérisateur pneumatique électrostatique classique. Il ne s'agit pas du schéma d'un système réel. Pour une assistance à la conception d'un système qui répond à des besoins particuliers, contactez votre distributeur Graco.

Panneau d'avertissement

Placer les panneaux d'avertissement dans la zone de pulvérisation à des endroits où ils peuvent facilement être vus et lus par tous les opérateurs. Un panneau d'avertissement en anglais est fourni avec le pistolet.

Ventilation de la cabine de pulvérisation

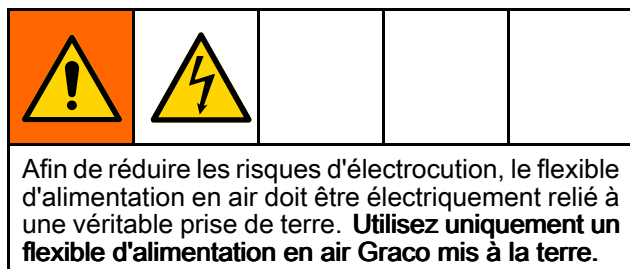
<p>N'utilisez pas le pistolet tant que le débit de l'air de ventilation est inférieur à la valeur minimale requise. Ventilez avec de l'air frais pour éviter l'accumulation de vapeurs inflammables ou toxiques lors de la pulvérisation, du rinçage ou du nettoyage du pistolet. Verrouillez l'alimentation en air et en fluide du pistolet pour l'empêcher de fonctionner à moins que le débit de l'air de ventilation soit supérieur à la valeur minimum requise.</p>				

La cabine de pulvérisation doit être équipée d'un système de ventilation.

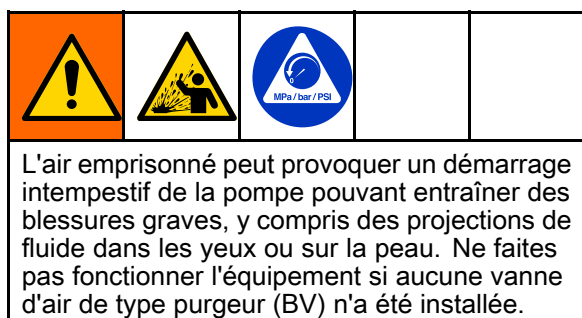
Verrouillez électriquement l'alimentation en air et en fluide du pistolet et les ventilateurs pour l'empêcher de fonctionner si le débit de l'air de ventilation chute en dessous de la valeur minimum requise. Vérifiez et suivez tous les codes et règlements locaux concernant les exigences en matière de vitesse d'échappement de l'air. Vérifiez le fonctionnement du verrouillage au moins une fois par an.

REMARQUE : La vitesse d'échappement minimum de l'air admise est de 19 mètres linéaires/minute. Une vitesse d'extraction d'air élevée diminue l'efficacité du système électrostatique.

Conduite d'alimentation en air



1. Consultez la figure 10. Utilisez un flexible d'alimentation en air Graco relié à la terre (AH) pour alimenter le pistolet en air. Le raccord d'entrée d'air du pistolet présente un filetage à gauche. Le fil de terre du flexible d'alimentation en air (AG) doit être raccordé à une vraie prise de terre. Ne raccordez pas encore le flexible d'alimentation en air à l'entrée d'air du pistolet.
2. Installez un filtre/séparateur d'eau de conduite d'air (AF) sur la conduite d'air du pistolet afin de garantir à ce dernier une alimentation en air sec et propre. Les saletés et l'humidité peuvent dégrader l'aspect de la pièce finie et entraîner un dysfonctionnement du pistolet.
3. Installez des régulateurs d'air de type purgeur (PR, GR) sur les conduites d'alimentation en air de la pompe et du pistolet afin de contrôler la pression de l'air au niveau de la pompe et du pistolet.



4. Installez une vanne d'air de type purgeur (BV) sur la conduite d'alimentation en air de la pompe. La vanne d'air de type purgeur (BV) doit obligatoirement être installée dans votre système pour vous permettre d'arrêter l'alimentation en air de la pompe et de relâcher l'air emprisonné entre cette même vanne et la pompe après la fermeture du régulateur d'air. Installez une vanne d'air de type purgeur supplémentaire sur la conduite d'air principale (MA) afin d'isoler les accessoires lors d'un entretien.
5. Installez une vanne de purge d'air (BV) sur chaque conduite d'alimentation en air du pistolet (ou des pistolets) afin de couper l'alimentation en air vers le ou les pistolets et de relâcher l'air emprisonné entre la vanne et le pistolet après la fermeture du régulateur d'air.

Conduite d'alimentation en produit

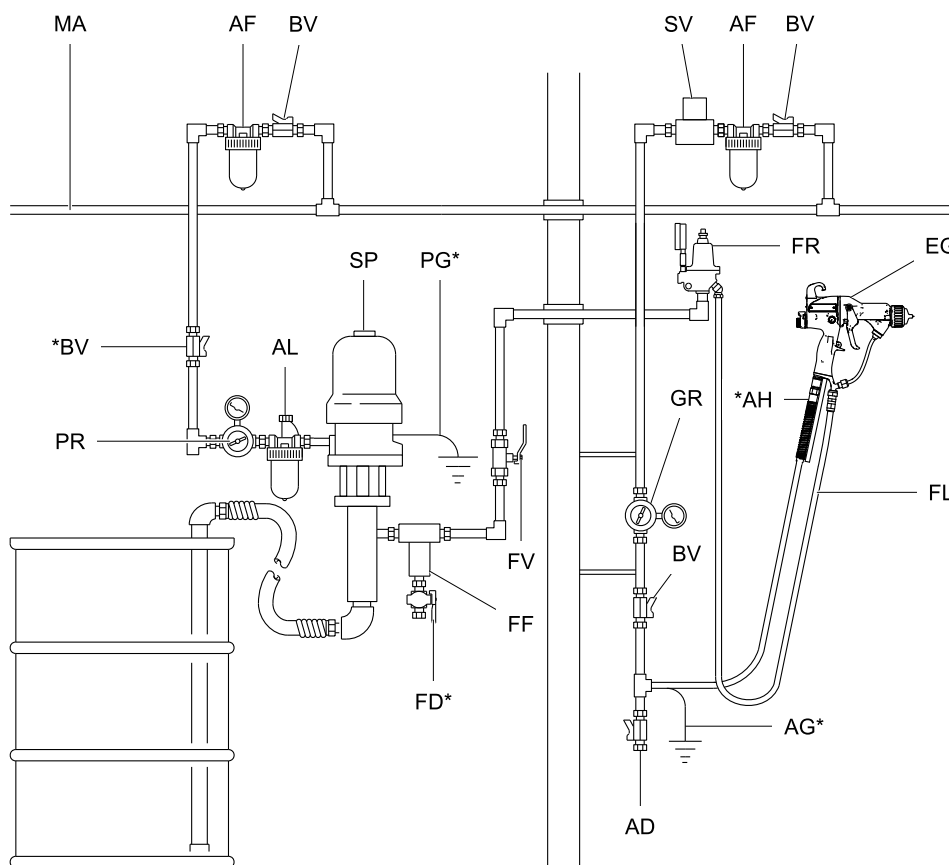
1. Nettoyez la conduite de fluide (FL) avec de l'air comprimé et rincez-la avec du solvant. Utilisez un solvant compatible avec le produit à pulvériser. Ne raccordez pas encore la conduite d'alimentation en fluide à l'entrée de fluide du pistolet.
2. Installez un régulateur de fluide (FR) sur la conduite de fluide afin de pouvoir réguler la pression du fluide au niveau du pistolet.
3. Installez un filtre à fluide (FF) à proximité de la sortie de la pompe afin d'éliminer les particules et sédiments qui pourraient obstruer la buse de pulvérisation.



4. La vanne de vidange de fluide (FD) est nécessaire dans votre système pour aider à relâcher la pression du fluide dans le bas de pompe, le flexible et le pistolet. Il se peut que le fait d'actionner le pistolet ne soit pas suffisant pour relâcher la pression. Installez une vanne de décharge à proximité de la sortie de fluide de la pompe.

EMPLACEMENT NON-DANGEREUX

EMPLACEMENT DANGEREUX



ti18782a

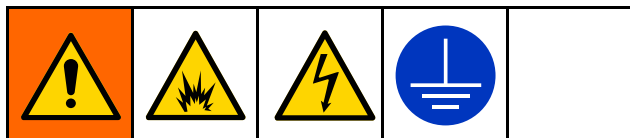
Figure 10 Installation type

Légende de l'installation type

Élé-ment	Description
AD	Vanne de vidange de la conduite d'air
AF	Filtre à air/séparateur d'eau
AG*	Fil de terre du flexible pneumatique du pistolet
AH*	Flexible pneumatique mis à la terre de Graco (filetages à gauche)
AL	Lubrificateur sur la conduite d'air de la pompe
BV*	Vanne d'arrêt d'air de type purgeur de la pompe
EG	Pistolet pulvérisateur pneumatique électrostatique
FD*	Vanne de vidange de fluide
FF	Filtre à produit
FL	Conduite d'alimentation en produit

Élé-ment	Description
FR	Régulateur de la pression du liquide
FV	Vanne d'arrêt produit
GR	Régulateur de la pression d'air du pistolet
MA	Conduite d'alimentation principale en air
PG*	Fil de terre de la pompe
PR	Régulateur de pression d'air de la pompe
SP	Pompe d'alimentation
SV*	Électrovanne de verrouillage de ventilateur. REMARQUE : Graco ne fournit pas l'électrovanne en tant qu'accessoire.
* Ces éléments sont nécessaires pour un fonctionnement en toute sécurité. Ils sont vendus séparément.	

Mise à la terre

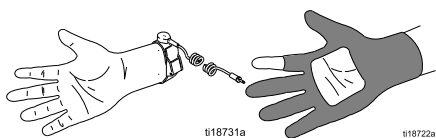


L'équipement doit être mis à la terre pour réduire le risque d'étincelles électrostatiques et de décharge électrique. Les fumées peuvent s'enflammer ou exploser en présence d'étincelles électriques ou dues à l'électricité statique. Une mise à la terre incorrecte peut provoquer une décharge électrique. Mettez à la terre l'équipement, le personnel, les objets mis en peinture et les objets conducteurs présents dans la zone de pulvérisation ou à proximité. La résistance ne doit pas dépasser 1 mégohm. La mise à la terre contient un fil d'échappement pour le courant électrique.

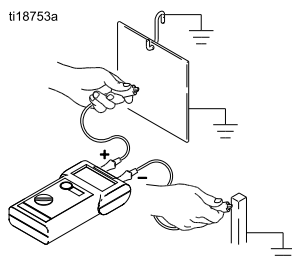
Lors de l'utilisation du pistolet électrostatique, tout objet présent dans la zone de pulvérisation (personnes, récipients, outils, etc.) et non mis à la terre peut se charger électriquement.

Les exigences de mise à la terre suivantes sont les exigences minimum pour un système électrostatique de base. Le système utilisé peut comprendre d'autres équipements ou objets qui doivent également être mis à la terre. Votre système doit être connecté à une véritable prise de terre. Vérifiez tous les jours les raccords à la terre. Consultez les codes et les réglementations électriques locaux pour des instructions détaillées sur la mise à la terre.

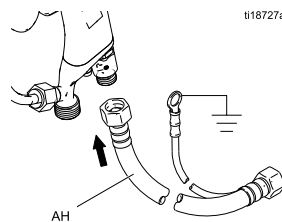
- **Toutes les personnes pénétrant dans la zone de pulvérisation** doivent porter des chaussures présentant des semelles conductrices (en cuir p. ex.) ou porter des bracelets de mise à la terre. Ne portez pas de chaussures avec des semelles non conductrices, en caoutchouc ou en plastique par exemple. Si le port de gants est nécessaire, mettez les gants conducteurs fournis avec le pistolet. Si vous en portez d'une autre marque que Graco, découpez la partie enveloppant les doigts ou la paume pour que votre main soit en contact avec la poignée mise à la terre du pistolet. Les gants et chaussures conducteurs ne doivent pas dépasser 100 mégohms conformément aux normes EN ISO 20344 et EN 1149-5.



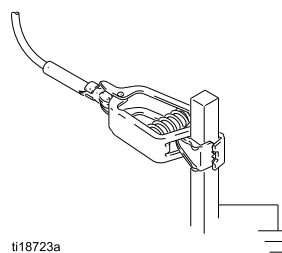
- **Objet sur lequel l'on pulvérise** : Toujours veiller à ce que les crochets de suspension de la pièce soient propres et constamment reliés à la terre.



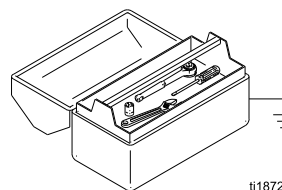
- **Pistolet pulvérisateur pneumatique électrostatique** : Raccordez le pistolet à la terre en branchant le flexible pneumatique (AH) mis à la terre Graco et en branchant le fil de terre du flexible pneumatique à une véritable prise de terre. Voir [Vérification de la mise à la terre du pistolet, page 35](#).



- **Source de la pompe/du fluide** : Raccordez la source de la pompe/du fluide en raccordant son fil de terre à une vraie prise de terre.



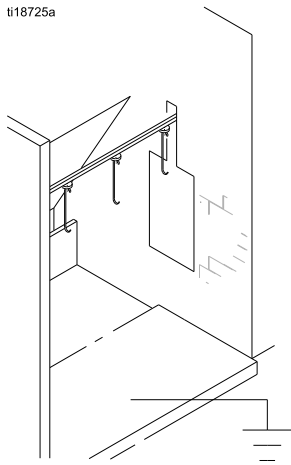
- **Tous les objets ou dispositifs électriquement conducteurs se trouvant dans la zone de pulvérisation** doivent être correctement mis à la terre.



- **Les réservoirs à fluide et bacs de récupération** : Mettez à la terre tous les récipients de fluide et les conteneurs à déchets présents dans la zone de pulvérisation. N'utilisez pas de garnitures de seau, sauf si elles sont conductrices et mises à la terre. Lors du rinçage du pistolet pulvérisateur, le récipient utilisé pour collecter l'excès de fluide doit être conducteur et mis à la terre.
- **Compresseurs pneumatiques** : Mettre l'équipement à la terre comme décrit dans les recommandations du fabricant.
- **Toutes les conduites de fluide et d'air** doivent être correctement reliées à la terre. Utilisez uniquement des flexibles mis à la terre d'une longueur totale maximum de 30,5 m (100 pi.) afin d'assurer la continuité de la mise à la terre.

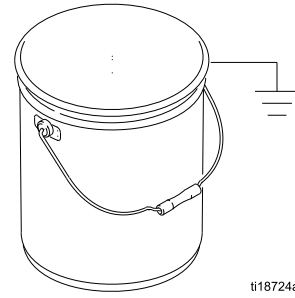
Installation

- *Le sol de la zone de pulvérisation doit être conducteur et mis à la terre. Ne pas recouvrir le sol avec du carton ou un matériau non conducteur qui pourrait interrompre la continuité de la mise à la terre.*



- *Les liquides inflammables présents dans la zone de pulvérisation doivent être conservés dans*

des récipients homologués mis à la terre. Ne pas utiliser des récipients en plastique. Ne pas entreposer plus que la quantité nécessaire à une équipe.



- *Tous les seaux de solvant : Utilisez uniquement des réservoirs métalliques conducteurs homologués et raccordés à la terre. N'utilisez pas de récipients en plastique. Utilisez uniquement des solvants ininflammables. Ne pas entreposer plus que la quantité nécessaire à une équipe.*

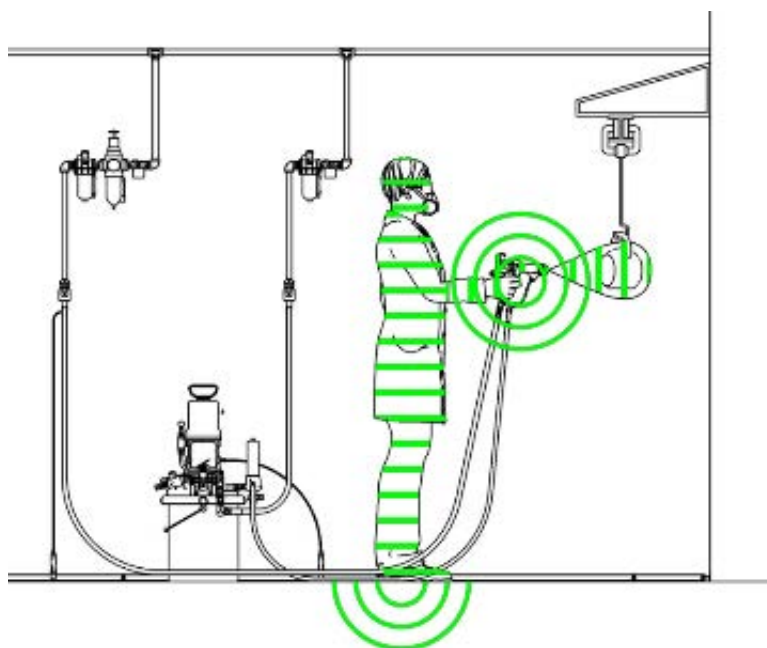


Figure 11 Mise à la terre de l'opérateur

L'opérateur est relié à la terre par l'intermédiaire de ses mains nues sur la poignée du pistolet et de ses

chaussures conductrices. Un gant conducteur peut également être utilisé.

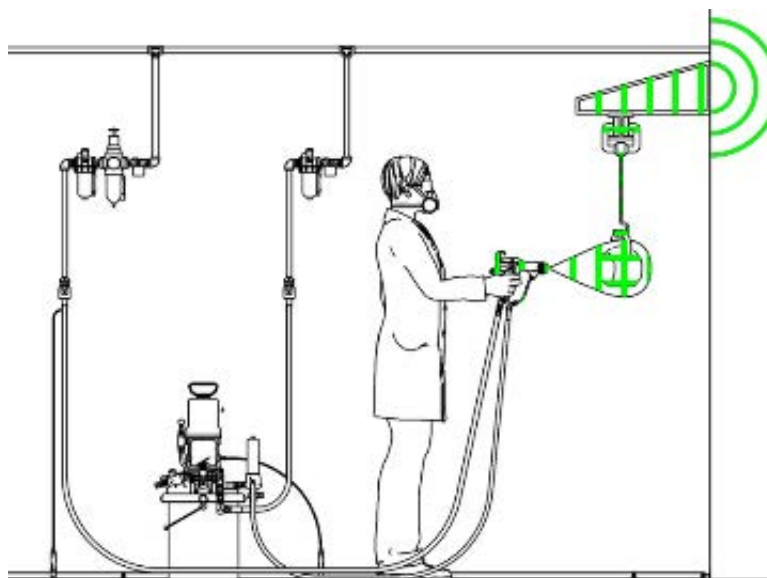


Figure 12 Mise à la terre de l'objet pulvérisé

L'objet pulvérisé est mis à la terre par son contact avec le système de support et de convoyeur.

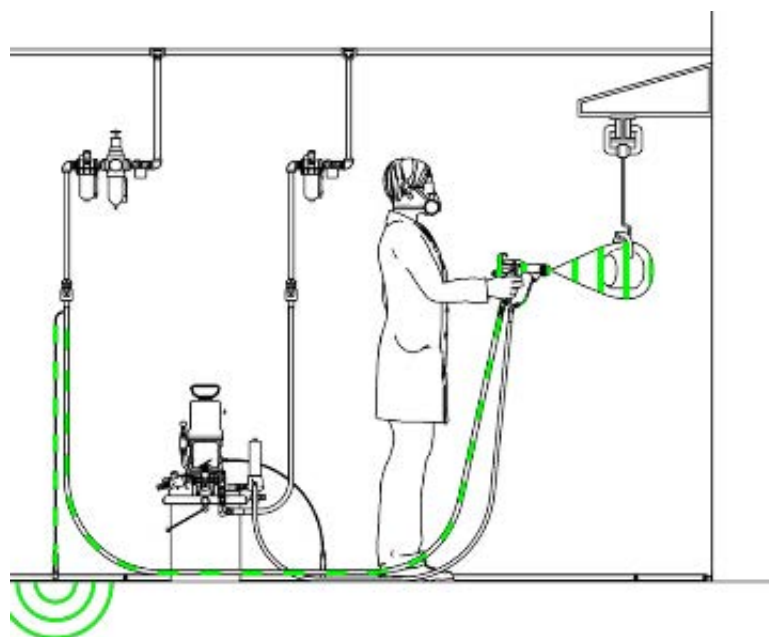


Figure 13 Mise à la terre du pistolet

Le pistolet est mis à la terre par l'intermédiaire du flexible pneumatique conducteur.

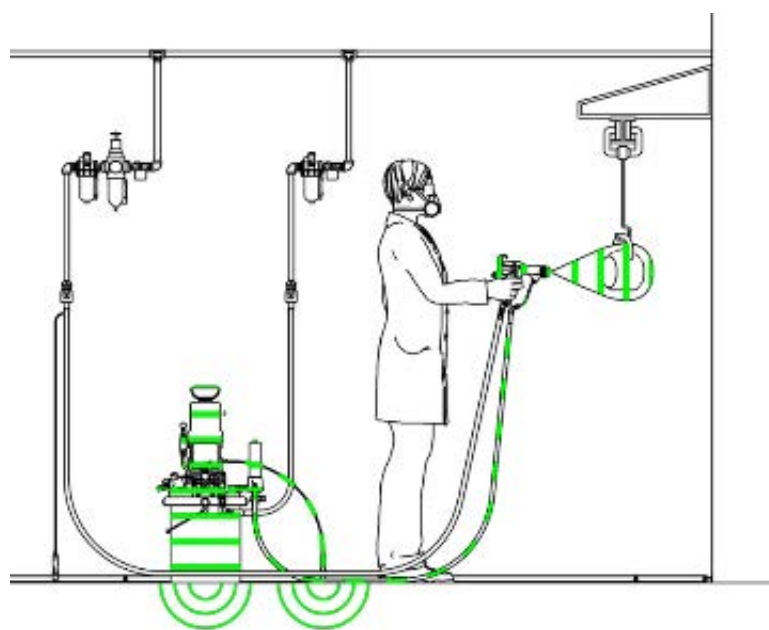


Figure 14 Mise à la terre de l'alimentation en fluide

La conduite d'alimentation en fluide et la source doivent être reliées à la terre.

Configuration du pistolet

Procédure de configuration du pistolet

Pour des étapes supplémentaires en matière de configuration de pistolets spéciaux, voir [Procédure de configuration du pistolet pour jet doux, page 29](#), [Procédure de configuration du pistolet pour pulvérisation annulaire, page 32](#), [Procédure de configuration du pistolet HVLP, page 30](#), et [Procédure de configuration du pistolet pour matériau abrasif, page 34](#).

Voir la figure ci-dessous pour situer les commandes du pistolet électrostatique.

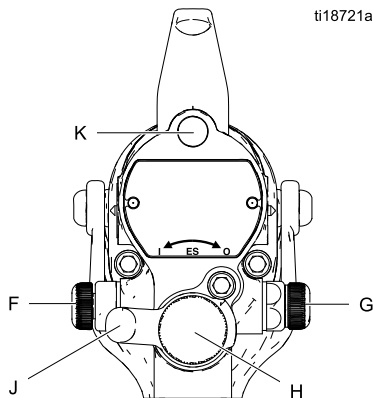
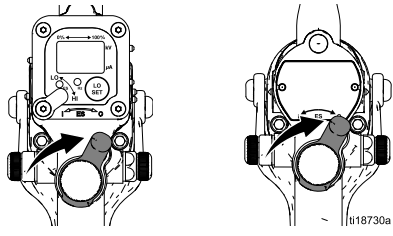
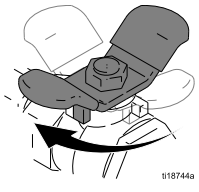


Figure 15 Commandes du pistolet électrostatique

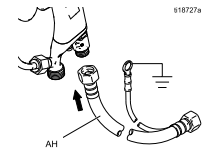
1. Le pistolet est expédié avec la buse pour fluide et le capuchon d'air installés. Assurez-vous que la bague de retenue est serrée.
REMARQUE : pour choisir une buse pour fluide ou un capuchon d'air d'une taille différente, consultez les sections [Tableau de sélection des buses pour fluide, page 81](#) et [Guide de sélection des capuchons d'air, page 85](#). Pour installer la buse et le capuchon d'air, consultez la section [Remplacement du capuchon d'air et de la buse, page 50](#).
2. Mettez le commutateur ES On-Off (J) en position OFF (O).



3. Fermez la vanne de purge d'air vers le pistolet.



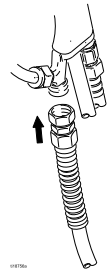
4. Vérifiez la résistance du pistolet. Suivre les étapes à [Contrôle de la résistance du pistolet, page 43](#).
5. Raccordez le flexible pneumatique mis à la terre Graco à l'entrée d'air du pistolet. Le filetage du raccord de l'entrée d'air du pistolet est un filetage à gauche.



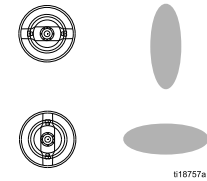
6. Suivre les étapes de [Mise à la terre, page 21](#).
7. Suivre les étapes de [Vérification de la mise à la terre du pistolet, page 35](#). La valeur doit être inférieure à 1 mégohm.
8. Vérifiez si la résistivité du produit est conforme aux spécifications d'une pulvérisation électrostatique. Voir [Vérification de la résistivité du fluide, page 36](#).
9. Raccordez le tuyau d'échappement et fixez avec le collier fourni.



10. Raccordez le flexible à fluide à l'entrée de fluide du pistolet.

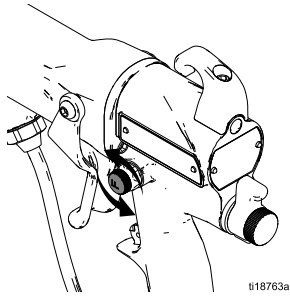


11. Rincer si cela est nécessaire. Voir [Rinçage, page 39](#).
12. Placez le chapeau d'air comme souhaité.

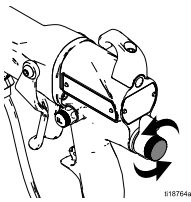


Configuration du pistolet

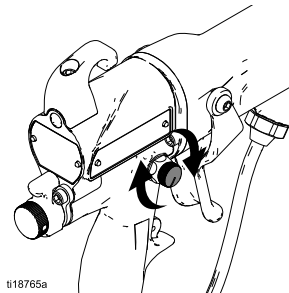
13. Ouvrez complètement la vanne de régulation d'air du ventilateur (F) dans le sens antihoraire.



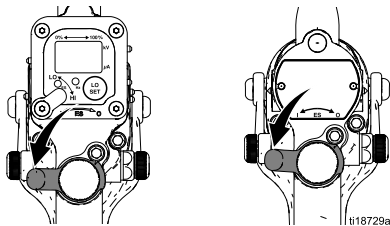
14. Tournez complètement la vanne de réglage du fluide (H) dans le sens antihoraire.



15. Ouvrez complètement la vanne de limiteur d'air d'atomisation (G) dans le sens horaire.



16. Mettez le commutateur ES On-Off (J) en position ON (I).



17. Réglez le régulateur d'air du pistolet pour qu'il délivre une pression minimum de 3,2 bars (0,32 MPa, 45 psi) au niveau du pistolet lorsque ce dernier est actionné afin de garantir une tension maximum de pulvérisation.

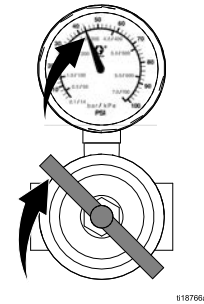
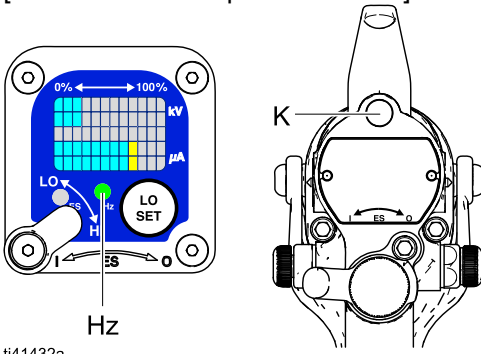


Table 2 . Chute de pression

Longueur de flexible d'air en pi (m) avec un flexible d'un diamètre de 8 mm	Réglage du régulateur d'air en psi (MPa, bar) lorsque le pistolet est actionné
15 (4.6)	55 (0.38, 3.8)
25 (7.6)	65 (0.45, 4.5)
50 (15.3)	80 (0.56, 5.6)

18. Vérifiez si le témoin du système ES (K) [témoin Hz sur les pistolets Smart] est allumé.

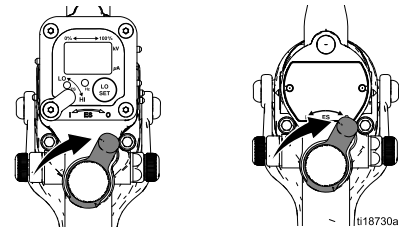


ti41432a

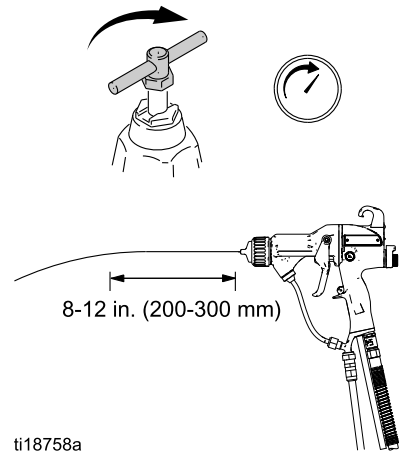
Table 3 . Couleurs des DEL

Couleur des témoins	Description
Vert	Lors de la pulvérisation, le témoin doit rester vert ; cela indique que la pression de l'air est suffisante au niveau de la turbine de l'alternateur.
Ambre	Si le témoin passe à l'ambre au bout d'une seconde, la pression d'air n'est pas suffisante. Augmentez la pression d'air jusqu'à ce que le témoin soit vert.
Rouge	Si l'indicateur passe au rouge au bout d'une seconde, la pression d'air est trop élevée. Diminuez la pression d'air jusqu'à ce que l'indicateur soit vert. Pour maintenir une pression d'air d'application plus élevée, installez le kit de limiteur de vanne du système ES Marche/Arrêt 26A160. Réglez la pression comme nécessaire pour vous assurer que le témoin reste vert.

19. Fermez l'arrivée d'air au niveau du pistolet. Mettez l'interrupteur Marche/Arrêt du système ES (J) en position OFF (O).

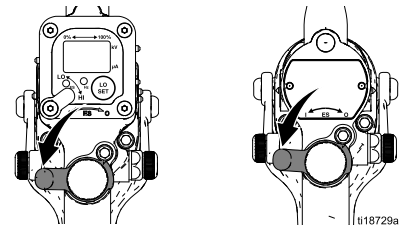


20. Mettre la pompe en marche. Réglez le régulateur de fluide jusqu'à ce que le flux s'échappe du pistolet sur 200-300 mm avant de retomber. En général, si la pression du fluide est inférieure à 0,4 bar (0,04 MPa, 5 psi) ou supérieure à 2,1 bar (0,21 MPa, 30 psi), un changement de taille de buse est recommandé.



ti18758a

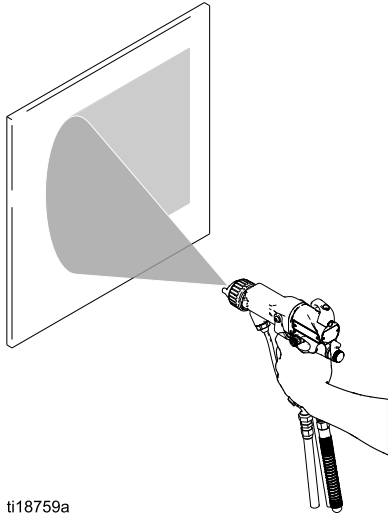
21. Activez l'air vers le pistolet. Mettez l'interrupteur Marche/Arrêt du système ES (J) en position ON (I).



Configuration du pistolet

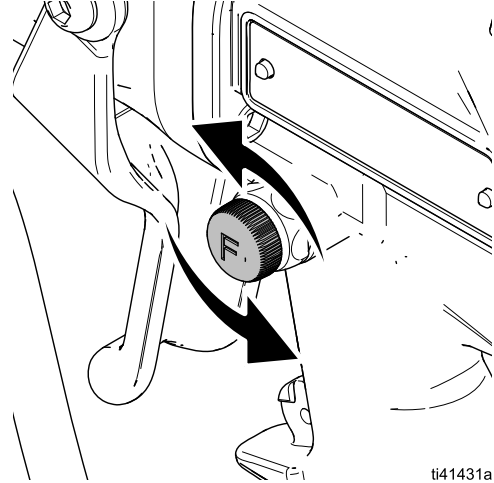
22. Pulvériser un jet pour essayer. Vérifiez l'atomisation.

- Si une atomisation excessive survient avec la pression minimum, réglez la vanne de limiteur d'air d'atomisation en conséquence.
- Si l'atomisation n'est pas adéquate, augmentez la pression d'air ou diminuez le débit de fluide.

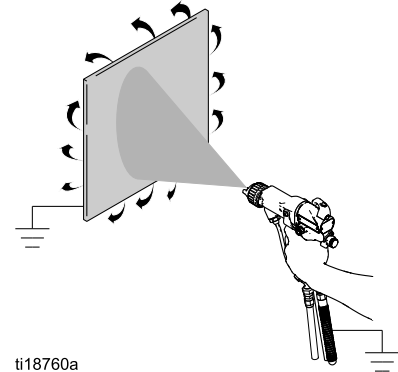


23. Réglez la vanne de régulation d'air de ventilation.

- Tournez entièrement la vanne de régulation d'air de ventilation dans le sens antihoraire pour le plus long jet.
- Tournez la vanne dans le sens des aiguilles d'une montre pour limiter l'air de ventilation et créer un motif plus court.



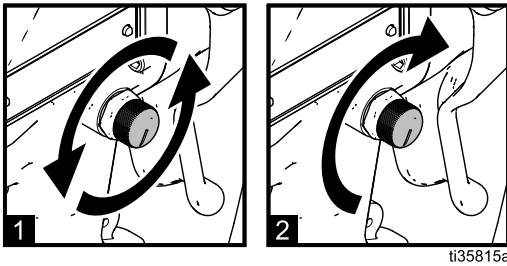
24. Pulvériser une pièce test. Examinez les bords de l'application. Si la couverture est insuffisante, consultez la section [Dépannage](#), page 45.



Procédure de configuration du pistolet pour jet doux

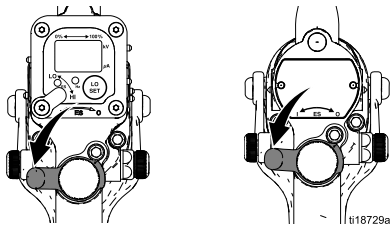
Pour obtenir un jet doux sur les pièces petites ou légères, procédez comme suit :

- Sélectionnez un modèle de pistolet à jet doux
Voir [Modèles de pistolets à jet doux, page 5](#) .
 - Pour convertir un pistolet pour jet doux, installez un capuchon d'air pour jet doux. Voir [Guide de sélection des capuchons d'air, page 85](#).
 - Pour de meilleurs résultats, installez une buse de 1,0 mm ou 1,2 mm. Voir [Tableau de sélection des buses pour fluide, page 81](#).
- Suivez les étapes 1-14 de la section [Procédure de configuration du pistolet, page 25](#).
- Réglez l'air d'atomisation. Fermez complètement la vanne de limiteur d'air d'atomisation (G) dans le sens antihoraire. Ensuite, ouvrez la vanne de limiteur d'air d'atomisation (G) d'un demi-tour à un tour.



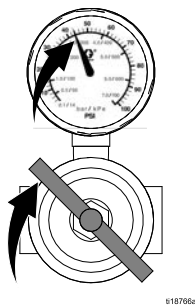
ti35815a

- Mettez le commutateur du système ES On-Off (J) en position ON (I).



ti18729a

- Réglez le régulateur d'air du pistolet pour qu'il délivre une pression minimum de 3,2 bars au niveau du pistolet lorsque ce dernier est actionné afin de garantir une tension maximum de pulvérisation.



ti18766a

Table 4 . Chute de pression

Longueur de flexible d'air en pi (m) avec un flexible d'un diamètre de 8 mm	Réglage du régulateur d'air en psi (MPa, bar) lorsque le pistolet est actionné
15 (4.6)	55 (0.38, 3.8)
25 (7.6)	65 (0.45, 4.5)
50 (15.3)	80 (0.56, 5.6)

- Vérifiez si le témoin du système ES (K) [témoin Hz sur les pistolets Smart] est allumé.

Table 5 . Couleurs des DEL

Couleur des témoins	Description
Vert	Lors de la pulvérisation, le témoin doit rester vert ; cela indique que la pression de l'air est suffisante au niveau de la turbine de l'alternateur.
Ambre	Si le témoin passe à l'ambre au bout d'une seconde, la pression d'air n'est pas suffisante. Augmentez la pression d'air jusqu'à ce que le témoin soit vert.
Rouge	Si l'indicateur passe au rouge au bout d'une seconde, la pression d'air est trop élevée. Diminuez la pression d'air jusqu'à ce que l'indicateur soit vert. Pour maintenir une pression d'air d'application plus élevée, installez le kit de limiteur de vanne du système ES Marche/Arrêt 26A160. Réglez la pression comme nécessaire pour vous assurer que le témoin reste vert.

- Poursuivez avec les étapes 19–24 dans [Procédure de configuration du pistolet, page 25](#).

NOTE: Le capuchon d'air pour jet doux est optimisé pour un taux de production de 100 ml/min. Pour obtenir de meilleurs résultats en pulvérisation douce, limitez le taux de production à 7 oz/min (200 cc/min) ou moins.

REMARQUE : Si l'objet pulvérisé bouge trop, ajustez légèrement la vanne de limiteur d'air d'atomisation (G) dans le sens antihoraire pour limiter le débit d'air. Pour améliorer l'atomisation, réglez légèrement la vanne de limiteur d'air d'atomisation (G) dans le sens horaire pour augmenter le débit ou diminuer le débit de fluide.

Procédure de configuration du pistolet HVLP

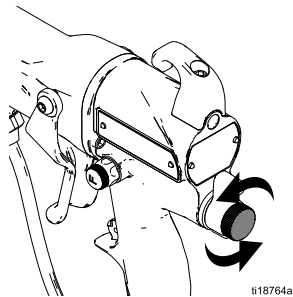
La plupart des autorités s'occupant de la qualité de l'air acceptent la pulvérisation électrostatique comme étant le processus le plus efficace et le moyen de se conformer aux réglementations environnementales. Suivez la [Procédure de configuration du pistolet, page 25](#) lors de la pulvérisation électrostatique avec un chapeau d'air HVLP.

Lorsque la pulvérisation électrostatique ne peut pas être utilisée efficacement sur certaines pièces ou matériaux, un pistolet HVLP peut être utilisé pour se conformer aux réglementations environnementales dans la plupart des régions. Pour être conformes, les pressions d'air au niveau du chapeau d'air doivent être inférieures à 10 psi. Suivez la procédure ci-dessous pour configurer le pistolet pulvérisateur pour un fonctionnement HVLP non électrostatique.

1. Sélectionnez un modèle de pistolet HVLP. Voir [Modèles de pistolets HVLP, page 6](#).

Pour convertir un pistolet pour HVLP, installez un capuchon d'air HVLP. Voir [Guide de sélection des capuchons d'air, page 85](#).

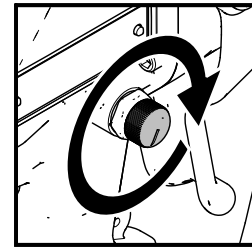
2. Suivez les étapes 1-12 de la section [Procédure de configuration du pistolet, page 25](#).
3. Tournez complètement la vanne de réglage du fluide (H) dans le sens antihoraire.



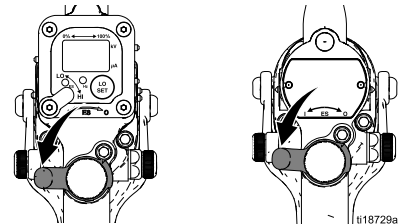
4. Ajustez l'air dans le chapeau d'air.
 - a. Ouvrez complètement la vanne de régulation d'air du ventilateur (F) dans le sens antihoraire.



- b. Tournez complètement la vanne de limiteur d'air d'atomisation (G) dans le sens horaire.



- c. Mettez l'interrupteur Marche/Arrêt du système ES (J) en position OFF (I).



- d. Configurez le régulateur d'air du pistolet pour qu'il fournisse un minimum de 2,1 bars au pistolet lorsque l'on actionne la gâchette.

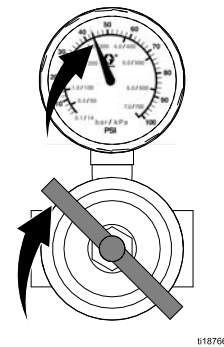
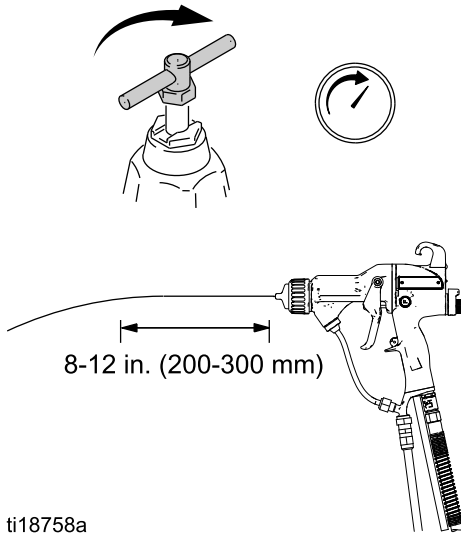


Table 6 Chute de pression

Longueur de flexible d'air en pi (m) (avec un flexible d'un diamètre de 8 mm [5/16 po])	Réglage du régulateur d'air en psi (MPa, bar) lorsque le pistolet est actionné
15 (4.6)	43 (0.29, 3)
25 (7.6)	50 (0.34, 3.4)
50 (15.3)	70 (0.48, 4.8)

5. Fermez l'arrivée d'air au niveau du pistolet.

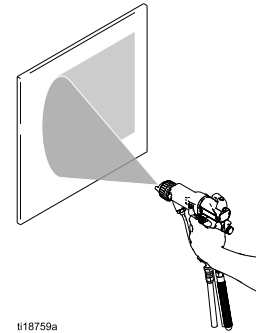
6. Démarrez la pompe. Réglez le régulateur de fluide jusqu'à ce que la vapeur s'échappe du pistolet sur 200-300 mm (8-12 po) avant de retomber. En général, si la pression du fluide est inférieure à 0,4 bar ou supérieure à 2,1 bars, un changement de taille de buse est recommandé.



ti18758a

7. Activez l'air vers le pistolet.

8. Pulvérisez un jet de test. Vérifiez l'atomisation.
- Si une sur-atomisation survient, réglez la vanne de limiteur d'air d'atomisation.
 - Si l'atomisation n'est pas adéquate, augmentez la pression d'air ou diminuez le débit de fluide.



9. Réglez la vanne de régulation d'air du ventilateur.
- Tournez la vanne dans le sens horaire pour limiter l'air du ventilateur et créer un jet plus court.
10. Vérifiez que les pressions du chapeau d'air respectent les exigences HVLP inférieures ou égales à 0,7 bar à l'aide du kit de vérification HVLP 25E919. Voir le manuel 3A6833. Réglez la vanne de régulation d'air du ventilateur (F) et la vanne de régulation d'air d'atomisation afin d'atteindre 10 psi ou moins si nécessaire.

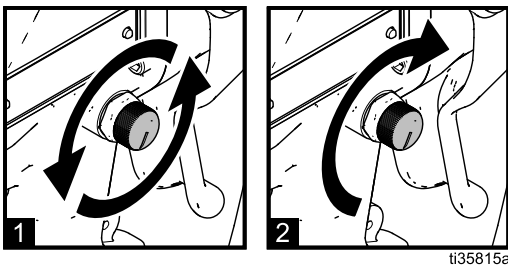
Procédure de configuration du pistolet pour pulvérisation annulaire

Pour obtenir une pulvérisation annulaire, procédez comme suit :

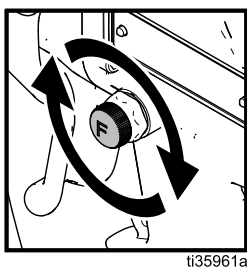
1. Sélectionnez un modèle de pistolet de pulvérisation annulaire ou convertissez un pistolet existant en pulvérisateur rond.
 - Pour sélectionner un modèle de pistolet pulvérisateur rond, voir [Modèles de pistolets pulvérisateurs ronds, page 5](#).
 - Pour convertir un pistolet pour une pulvérisation ronde, installez un kit de pulvérisation ronde. Voir Accessoires de pulvérisateur rond dans [Accessoires de pistolet, page 92](#)
 - Pour obtenir un motif doux pour les petites pièces ou une efficacité de transfert accrue, sélectionnez le petit modèle ou l'intermédiaire.
2. Suivez les étapes 1-11 à la [Procédure de configuration du pistolet, page 25](#).
3. Tournez complètement la vanne de réglage du fluide (H) dans le sens antihoraire.



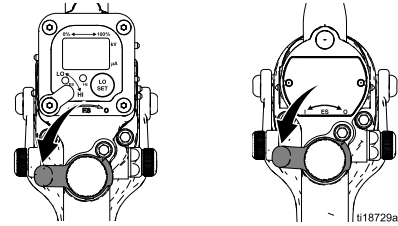
4. Ajustez l'air dans le chapeau d'air.
 - a. Fermez complètement la vanne de limiteur d'air d'atomisation (G) dans le sens antihoraire. Ensuite, ouvrez la vanne de limiteur d'air d'atomisation (G) d'un tour.



- b. Fermez complètement la vanne de régulation d'air du ventilateur (F).



5. Mettez l'interrupteur Marche/Arrêt du système ES (J) en position ON (I).



6. Réglez le régulateur d'air du pistolet pour qu'il délivre une pression minimum de 3,2 bars au niveau du pistolet lorsque ce dernier est actionné afin de garantir une tension maximum de pulvérisation.

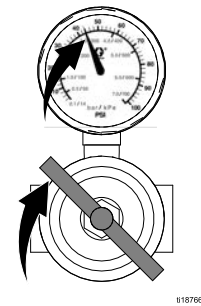


Table 7 . Chute de pression

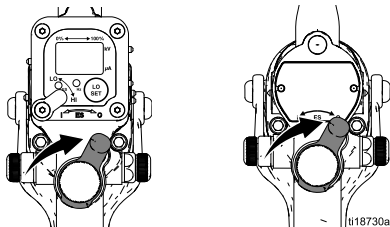
Longueur de flexible d'air en pi (m) avec un flexible d'un diamètre de 8 mm	Réglage du régulateur d'air en psi (MPa, bar) lorsque le pistolet est actionné
15 (4.6)	55 (0.38, 3.8)
25 (7.6)	65 (0.45, 4.5)
50 (15.3)	80 (0.56, 5.6)

7. Vérifiez si le témoin du système ES (K) [témoin Hz sur les pistolets Smart] est allumé.

Table 8 . Couleurs des DEL

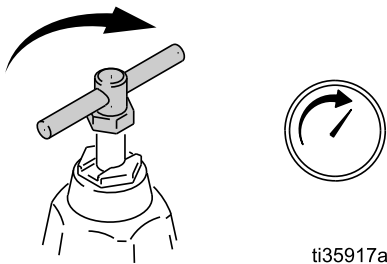
Couleur des témoins	Description
Vert	Lors de la pulvérisation, le témoin doit rester vert ; cela indique que la pression de l'air est suffisante au niveau de la turbine de l'alternateur.
Ambre	Si le témoin passe à l'ambre au bout d'une seconde, la pression d'air n'est pas suffisante. Augmentez la pression d'air jusqu'à ce que le témoin soit vert.
Rouge	Si l'indicateur passe au rouge au bout d'une seconde, la pression d'air est trop élevée. Diminuez la pression d'air jusqu'à ce que l'indicateur soit vert. Pour maintenir une pression d'air d'application plus élevée, installez le kit de limiteur de vanne du système ES Marche/Arrêt 26A160. Réglez la pression comme nécessaire pour vous assurer que le témoin reste vert.

8. Fermez l'arrivée d'air au niveau du pistolet. Mettez l'interrupteur Marche/Arrêt du système ES (J) en position OFF (O).

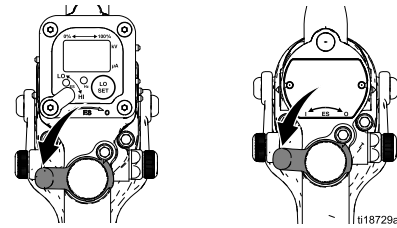


9. Mettre la pompe en marche. Réglez le régulateur de fluide afin d'obtenir le débit de production de votre choix.

REMARQUE : Le capuchon d'air pour jet rond est optimisé pour un taux de production de 150 cc/min. Pour obtenir de meilleurs résultats en pulvérisation ronde, limitez le taux de production à 10 oz/min (300 cc/min) ou moins.

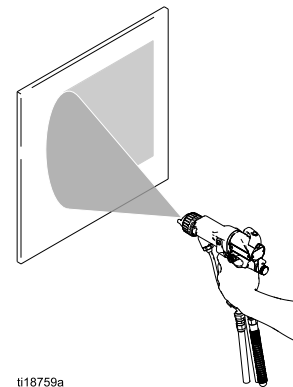


10. Activez l'air vers le pistolet. Mettez l'interrupteur Marche/Arrêt du système ES (J) en position ON (I).



11. Pulvériser un jet pour essayer. Vérifiez l'atomisation.

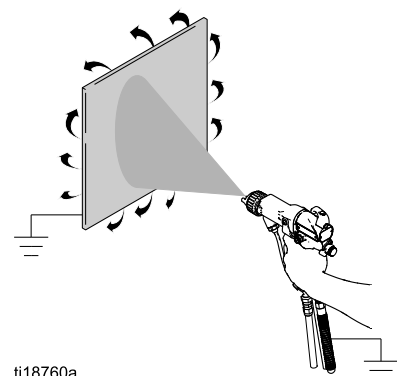
REMARQUE : Si l'atomisation est trop fine, ou si l'objet pulvérisé bouge trop, ajustez légèrement la vanne de limiteur d'air d'atomisation (G) dans le sens antihoraire pour limiter le débit d'air. Pour améliorer l'atomisation, réglez légèrement la vanne de limiteur d'air d'atomisation (G) dans le sens horaire pour augmenter le débit ou diminuer le débit de fluide.



12. Réglez la taille du jet.

- Pour le jet de pulvérisation le plus grand, fermez complètement la vanne de régulation d'air du ventilateur (F) dans le sens horaire.
- Pour le plus petit jet de pulvérisation, tournez entièrement la vanne de régulation d'air de ventilation (F) dans le sens antihoraire.

13. Pulvériser une pièce test. Examinez les bords de l'application. Si la couverture est insuffisante, consultez la section [Dépannage, page 45](#).



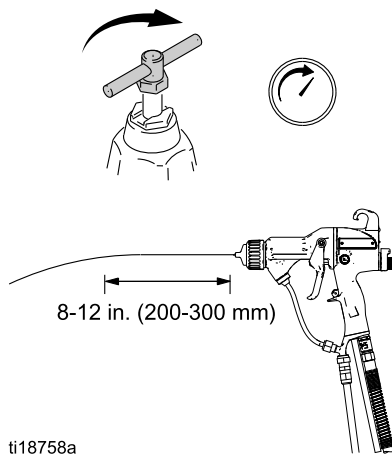
Procédure de configuration du pistolet pour matériau abrasif

REMARQUE : Pour prolonger la durée de vie, exécutez chaque jour les tâches suivantes :

- Nettoyez le pistolet. Voir [Nettoyage quotidien du pistolet, page 41](#).
- Inspectez l'électrode et remplacez-la si elle est endommagée. Voir [Remplacement de l'électrode, page 51](#).

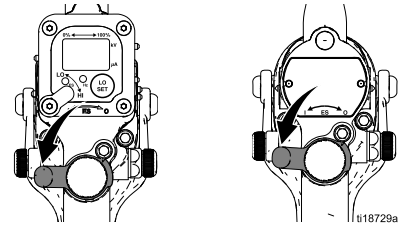
Pour prolonger la durée de vie avec des matériaux abrasifs, métalliques et extrêmement abrasifs, procédez comme suit :

1. Sélectionnez un modèle de pistolet à haute conductivité ou à débit de fluide fixe. Voir [Modèles de pistolet à haute conductivité, page 4](#) et [Modèles de pistolet à écoulement de fluide fixe, page 6](#).
2. Pour convertir un pistolet pour matériaux abrasifs :
 - Sélectionnez une électrode à usure élevée, courte ou trempée. Voir [Tableau de sélection des électrodes, page 91](#).
 - Sélectionnez une buse de précision à usure élevée. Voir [Tableau de sélection des buses pour fluide, page 81](#). Choisissez une taille de buse adaptée pour obtenir une pression inférieure à 2,1 bars (30 psi, 0,21 MPa), et un jet de fluide de 200–300 mm (8–12 po).
 - Utilisez la pièce 24N632 ES On-Off et Vanne de fluide fixe
3. Suivez les étapes 1-19 de la section [Procédure de configuration du pistolet, page 25](#).
4. Mettre la pompe en marche. Réglez le régulateur de fluide jusqu'à ce que la vapeur s'échappe du pistolet sur 200-300 mm (8-12 po) avant de retomber. En général, si la pression du fluide est inférieure à 0,4 bar (0,04 MPa, 5 psi) ou supérieure à 2,1 bar (0,21 MPa, 30 psi), un changement de taille de buse est recommandé.

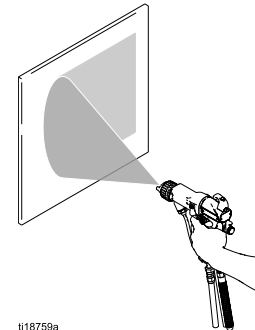


REMARQUE : Faites fonctionner le pistolet avec le bouton de réglage du fluide en position plein débit à tout moment ou installez la vanne marche/arrêt du système ES 24N632 et la vanne de fluide fixe. Utilisez toujours un régulateur de fluide externe. N'utilisez pas le bouton de réglage du fluide pour régler la pression du fluide.

5. Activez l'air du pistolet. Mettez le commutateur marche/arrêt du système ES (J) en position ON (I).



6. Pulvérisez un jet pour essayer. Vérifiez l'atomisation. Si une atomisation excessive survient avec la pression minimum, réglez la vanne de limiteur d'air d'atomisation en conséquence. Si l'atomisation n'est pas adéquate, augmentez la pression de l'air ou diminuez le débit du fluide.

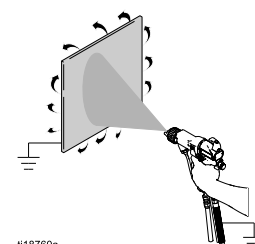


REMARQUE : Utilisez la pression d'air de pulvérisation minimale pour prolonger la durée de vie du fil d'électrode. Réduisez la pression d'air à l'entrée du pistolet ou réglez la vanne de limiteur d'air de pulvérisation (G) dans le sens antihoraire pour réduire l'air d'atomisation lorsque l'application le permet.

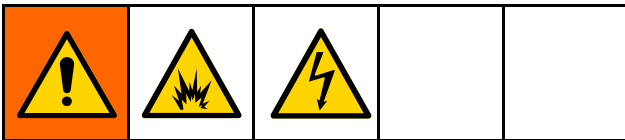
7. Réglez la vanne de régulation d'air de ventilation.
 - Tournez entièrement la vanne de régulation d'air de ventilation dans le sens antihoraire pour le plus long jet.
 - Tournez la vanne dans le sens des aiguilles d'une montre pour limiter l'air de ventilation et créer un motif plus court.

REMARQUE : Utilisez la pression d'air de ventilation minimale pour prolonger la durée de vie du fil d'électrode. Réduisez la pression d'air à l'entrée du pistolet ou réglez la vanne de régulation d'air du ventilateur (F) dans le sens horaire pour réduire l'air du ventilateur lorsque l'application le permet.

8. Pulvérisez une pièce test. Examinez les bords de l'application. Si la couverture est insuffisante, consultez la section [Dépannage, page 45](#).



Vérification de la mise à la terre du pistolet



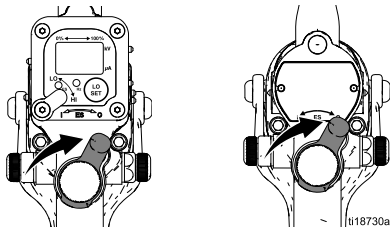
Le mégohmmètre référence 241079 (AA - voir la figure 16) n'est pas homologué pour une utilisation en zone dangereuse. Afin de réduire le risque d'étincelles, n'utilisez pas de mégohmmètre pour vérifier la mise à la terre, sauf si :

- Le pistolet n'est plus dans la zone dangereuse ;
- Ou si tous les appareils de pulvérisation se trouvant dans la zone dangereuse sont hors tension, que les ventilateurs de la zone dangereuse sont en service et qu'il n'y a aucune vapeur inflammable dans cette zone (p. ex. des récipients de solvant ouverts ou des fumées de pulvérisation).

Tout manquement à cet avertissement peut provoquer un incendie, une explosion ou une décharge électrique et entraîner des dommages corporels et matériels graves.

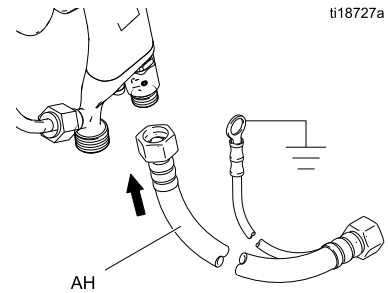
Le mégohmmètre Graco réf. 241079 est disponible en tant qu'accessoire afin de vérifier la mise à la terre du pistolet.

1. Faites vérifier la continuité de la mise à la terre du pistolet pulvérisateur et du flexible pneumatique par un électricien qualifié.
2. Mettez l'interrupteur marche/arrêt du système ES en position OFF (O).



3. Fermez les alimentations en air et en fluide du pistolet. Suivez la [Procédure de décompression](#), page 37.
4. Débrancher le tuyau de produit.

5. Assurez-vous que le flexible pneumatique (AH) relié à la terre est bien branché et que le fil de terre du flexible est raccordé à une véritable prise de terre.



6. Mesurez la résistance entre la poignée du pistolet (BB) et une véritable prise de terre (CC). Utilisez une tension appliquée comprise entre 500 volts minimum et 1 000 volts maximum. La résistance ne doit pas dépasser 1 mégohm. Consultez la figure 16.
7. Si la résistance est supérieure à 1 mégohm, vérifiez le serrage des raccordements à la terre et assurez-vous que le fil de terre du flexible pneumatique est relié à une véritable prise de terre. Si la résistance est encore trop élevée, remplacez le flexible pneumatique.

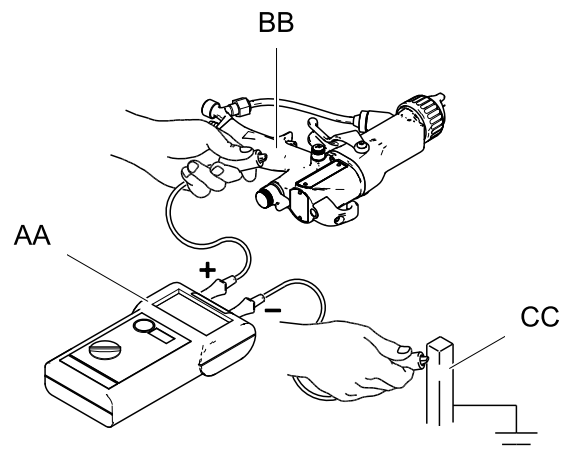





Figure 16 Vérification de la mise à la terre du pistolet

Vérification de la résistivité du fluide

				
<p>Afin de réduire les risques d'incendie, d'explosion ou de décharge électrique, vérifiez la résistivité du fluide une zone non dangereuse uniquement. Le résistivohmmètre 722886 et la sonde 722860 ne sont pas homologués pour les zones dangereuses.</p>				

Vérifiez que la résistivité du fluide pulvérisé satisfait aux exigences d'un système de pulvérisateur pneumatique électrostatique. Le résistivohmmètre Graco réf. 722886 et la sonde réf. 722860 sont disponibles comme accessoires. Observer les instructions fournies avec le mètre et la sonde.

Des mesures de résistivité des fluides d'au moins 20 mégohms-cm présentent généralement les meilleurs résultats électrostatiques et sont recommandées.

Un kit de haute conductivité ou un flexible à forte conductivité peuvent être nécessaires pour les valeurs inférieures à 20 mégohm-cm.

Table 9 . Niveaux de résistivité du fluide

Mégohms-cm			
1-7	7-20	20-200	200-2000
Kit de haute conductivité recommandé	Un kit haute conductivité peut être nécessaire	Meilleurs résultats électrostatiques	Résultats électrostatiques satisfaisants

Vérification de la viscosité du produit

Pour vérifier la viscosité du fluide, il faut une coupe de viscosité et un chronomètre.

1. Immergez complètement la coupe de viscosité dans le fluide. Ressortez rapidement la coupe et déclenchez le chronomètre dès qu'elle est entièrement sortie.
2. Observez l'écoulement de fluide depuis le fond de la coupe. Dès que l'écoulement s'arrête, arrêtez le chronomètre.
3. Noter le type de produit, le temps écoulé et la taille du godet de viscosimètre.
4. Si la viscosité est trop élevée ou trop faible, contacter le fournisseur du produit. Ajustez si nécessaire.

Rincer avant d'utiliser l'appareil

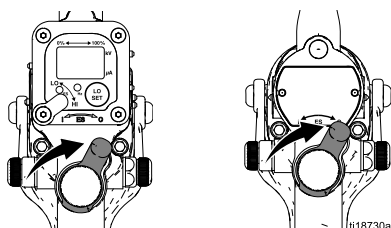
L'équipement a été testé en usine avec du fluide. Pour ne pas salir votre produit, rincer l'équipement avec un solvant compatible avant de l'utiliser. Voir [Rinçage , page 39](#).

Fonctionnement

Procédure de décompression

				
<p>Cet équipement restera sous pression tant que la pression n'a pas été évacuée manuellement. Pour éviter de sérieuses blessures provoquées par du fluide sous pression, comme des éclaboussures, suivez la Procédure de décompression lorsque vous arrêtez la pulvérisation et avant un nettoyage, une vérification ou un entretien de l'équipement.</p>				

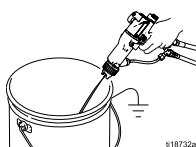
1. Mettez le commutateur ES On-Off en position OFF (O).



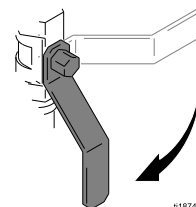
2. Fermez les vannes de purge d'air côté source du fluide et côté pistolet.



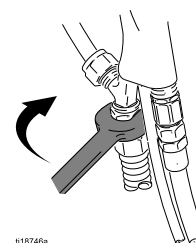
3. Actionnez le pistolet dans un bac de récupération en métal relié à la terre pour relâcher la pression du fluide.



4. Ouvrez la vanne de vidange de la pompe en ayant à disposition un bac de récupération prêt à récupérer le produit vidangé. Laissez la vanne de vidange de la pompe ouverte jusqu'à la pulvérisation suivante.



5. Si la buse, ou le flexible, est complètement bouchée ou que la pression n'a pas été totalement relâchée, desserrez lentement le raccord d'extrémité du flexible. Débouchez ensuite la buse ou le flexible.



Démarrage

Exécutez toutes les étapes de la section [Procédure de configuration du pistolet, page 25](#).

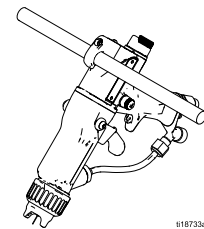
Vérifiez la liste suivante tous les jours avant de mettre en service le système pour assurer un fonctionnement sûr et efficace.

- Tous les opérateurs sont capables d'utiliser en toute sécurité un système de pulvérisation électrostatique à air conformément aux instructions de ce manuel.
- Tous les opérateurs sont formés pour exécuter la [Procédure de décompression, page 37](#).
- Le panneau de mise en garde fourni avec le pistolet est installé dans la zone de pulvérisation à un endroit où il est visible et lisible par tous les opérateurs.
- Le système est bien relié à la terre et l'opérateur et toute personne entrant dans la zone de pulvérisation sont correctement reliés à la terre. Voir [Mise à la terre, page 21](#).
- L'état des composants électriques du pistolet a été contrôlé comme indiqué à la section [Tests électriques, page 43](#).
- Les ventilateurs de la ventilation fonctionnent correctement.
- Les crochets de suspension des pièces à peindre sont propres et reliés à la terre.
- Tous les résidus (notamment les fluides inflammables et les chiffons) ont été enlevés de la zone de pulvérisation.
- Tous les produits inflammables présents dans la cabine de pulvérisation sont dans des bidons agréés et reliés à la terre.
- Tous les objets conducteurs présents dans la zone de pulvérisation sont mis à la terre et le sol de cette zone est conducteur d'électricité et mis à la terre.

Arrêt

				
Pour réduire les risques de blessure, suivre la Procédure de décompression, page 37 , à chaque fois qu'il est demandé de dissiper la tension.				

1. Rincez le pistolet. Suivre les étapes à la [Rinçage, page 39](#).
2. Suivez la [Procédure de décompression, page 37](#).
3. Suspendez le pistolet à son crochet en orientant la buse vers le bas.



Maintenance



Liste de contrôle du nettoyage quotidien et de l'entretien quotidien

Chaque jour, vérifiez les points de la liste suivante après avoir utilisé l'équipement.

- Rincez le pistolet. Voir [Rinçage](#), page 39.
- Nettoyez les filtres à fluide et de la conduite d'air.
- Nettoyez l'extérieur du pistolet. Voir [Nettoyage quotidien du pistolet](#), page 41.
- Nettoyez le capuchon d'air et la buse pour fluide au moins une fois par jour. Il est nécessaire d'augmenter la fréquence de nettoyage pour certaines applications. Remplacez la buse de pulvérisation et le capuchon d'air s'ils sont endommagés. Voir [Nettoyage quotidien du pistolet](#), page 41.
- Vérifiez l'électrode et remplacez-la si elle est cassée ou endommagée. Voir [Remplacement de l'électrode](#), page 51.
- Vérifiez que le pistolet et les flexibles produit ne fuient pas. Resserrez les raccords ou remplacez l'équipement, le cas échéant.
- Vérifiez la mise à la terre Voir [Vérification de la mise à la terre du pistolet](#), page 35.

Rinçage

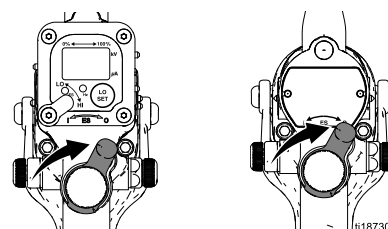
- Le rinçage doit s'effectuer avant chaque changement de produit de pulvérisation, avant que ce dernier ne sèche dans l'équipement, en fin de journée, avant l'entreposage et avant toute intervention de réparation de l'équipement.
- Rincez à la pression la plus basse possible. Vérifiez que les connecteurs ne fuient pas et resserrez-les si nécessaire.
- Le rinçage doit s'effectuer avec un fluide compatible avec le fluide pulvérisé et les pièces en contact de l'équipement.

<p>Pour réduire les risques d'incendie, d'explosion et de décharge électrique :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mettez l'interrupteur Marche/Arrêt du système ES en position OFF (O) avant de rincer le pistolet. • Toujours relier l'équipement et le bac de récupération à la terre. • Rincer l'équipement uniquement dans un local bien aéré. • N'utilisez que des produits de rinçage de groupe IIA. Les produits non inflammables sont recommandés. • Rincez toujours à la pression la plus basse possible afin d'éviter toute étincelle statique et toute blessure due à des éclaboussures. 				

AVIS

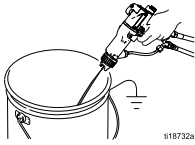
N'utilisez pas le chlorure de méthylène comme solvant de rinçage ou de nettoyage avec ce pistolet car il est susceptible d'endommager les composants en nylon.

1. Mettez l'interrupteur marche/arrêt du système ES en position OFF (O).

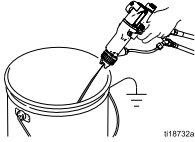


Maintenance

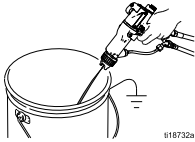
2. Suivez la [Procédure de décompression, page 37](#).



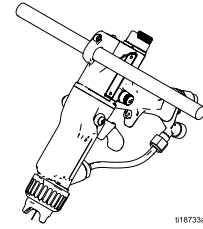
3. Utilisez du solvant à la place du fluide ou débranchez la conduite de fluide et branchez une conduite d'alimentation de solvant sur le pistolet.
4. Plongez le pistolet dans un seau métallique relié à la terre. Rincez jusqu'à ce que du solvant clair s'écoule du pistolet.



5. Suivez la [Procédure de décompression, page 37](#).



6. Fermez ou débranchez la conduite de solvant.
7. Suspendez le pistolet à son crochet en orientant la buse vers le bas.



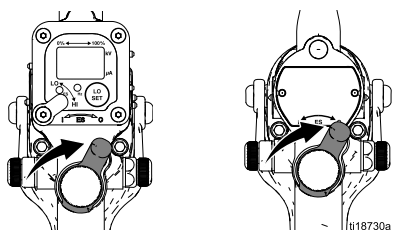
8. Lorsque vous êtes prêt à reprendre la pulvérisation, rebranchez la conduite d'alimentation en fluide. Suivez la [Procédure de configuration du pistolet, page 25](#).

Nettoyage quotidien du pistolet

AVIS

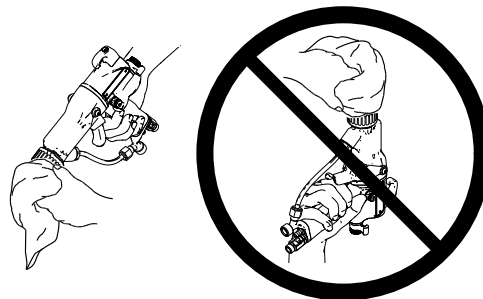
- Nettoyez toutes les pièces avec un solvant compatible non conducteur. Les solvants conducteurs peuvent provoquer un dysfonctionnement du pistolet.
- La présence de fluide dans les passages d'air risque de provoquer un dysfonctionnement du pistolet et d'attirer le courant, réduisant ainsi l'effet électrostatique. La présence de fluide dans le logement de l'alimentation électrique peut réduire la durée de vie de la turbine. Si possible, dirigez le pistolet vers le bas pendant le nettoyage. N'utilisez aucune méthode de nettoyage susceptible de laisser le produit passer dans les passages d'air du pistolet.

1. Mettez l'interrupteur marche/arrêt du système ES en position OFF (O).



2. Rincez le pistolet. Suivez les étapes à la [Rinçage](#), page 39.
3. Suivez la [Procédure de décompression](#), page 37.

4. Nettoyez l'extérieur du pistolet avec un solvant compatible. Utilisez un chiffon doux. Orientez le pistolet vers le bas pour que le solvant n'entre pas dans les passages du pistolet. N'immergez pas le pistolet.



ti18768a



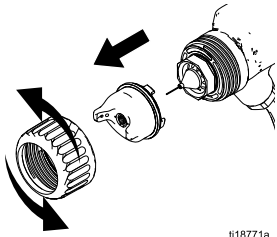
ti18769a



ti18770a

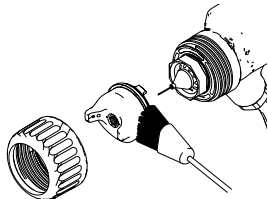
Maintenance

5. Nettoyez le capuchon d'air.
 - a. Retirez le capuchon d'air.



ti18771a

- b. Nettoyez le capuchon d'air, la bague de retenue et la buse avec une brosse souple et un solvant compatible.



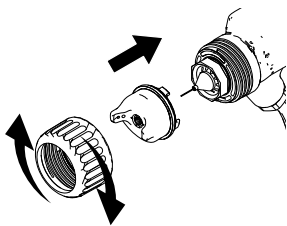
ti18772a

- c. Si cela est nécessaire, utilisez un cure-dents ou un autre outil souple pour nettoyer les orifices du capuchon d'air. Ne pas utiliser des outils en métal.



ti18773a

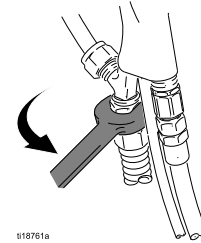
- d. Remontez le chapeau d'air. Serrez correctement.



ti18774a

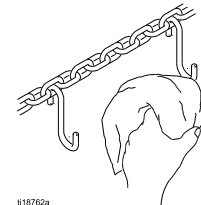
Entretien quotidien du système

1. Appliquer la [Procédure de décompression](#), page 37.
2. Nettoyez les filtres de la conduite d'air et les filtres à fluide.
3. Recherchez d'éventuelles fuites de fluide. Serrer tous les raccords.



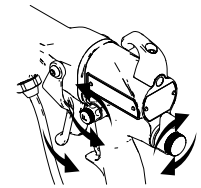
ti18761a

4. Nettoyez les crochets des pièces à peindre. Utilisez des outils ne pouvant pas provoquer d'étincelles.



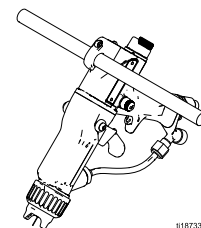
ti18762a

5. Vérifiez le fonctionnement de la gâchette et des vannes. Lubrifiez si cela est nécessaire.



ti19541a

6. [Vérification de la mise à la terre du pistolet](#), page 35.
7. Suspendez le pistolet à son crochet en orientant la buse vers le bas.






ti18733a

Tests électriques

Les composants électriques à l'intérieur du pistolet, s'ils sont défectueux, nuisent aux performances et à la sécurité. Utilisez les procédures suivantes pour tester l'état de l'alimentation électrique et du corps du pistolet ainsi que la continuité électrique entre les composants.

Utilisez le mégohmmètre référence 241079 (AA) et une tension appliquée de 500 V. Raccordez les fils comme illustré.

				
---	---	---	--	--

Le mégohmmètre référence 241079 (AA - voir la figure 17) n'est pas homologué pour une utilisation en zone dangereuse. Afin de réduire le risque d'étincelles, n'utilisez pas de mégohmmètre pour vérifier la mise à la terre, sauf si :

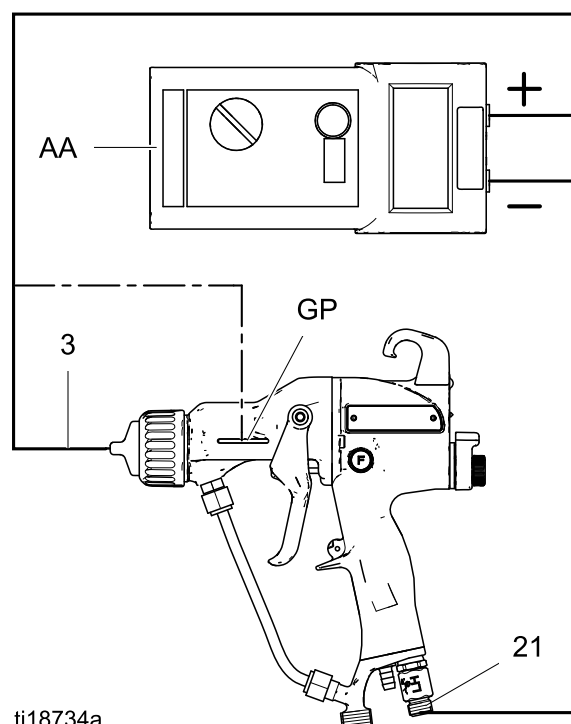
- Le pistolet n'est plus dans la zone dangereuse ;
- Ou si tous les appareils de pulvérisation se trouvant dans la zone dangereuse sont hors tension, que les ventilateurs de la zone dangereuse sont en service et qu'il n'y a aucune vapeur inflammable dans cette zone (p. ex. des récipients de solvant ouverts ou des fumées de pulvérisation).

Tout manquement à cet avertissement peut provoquer un incendie, une explosion ou une décharge électrique et entraîner des dommages corporels et matériels graves.

Contrôle de la résistance du pistolet

1. Rincez et séchez les passages de fluide.
2. **Uniquement pour les modèles de pistolets L40M14, L40T14, L40M15 et L40T15** : testez la continuité du canon afin de vous assurer que la goupille en métal du canon est correctement raccordée à la terre. Mesurez la résistance entre la goupille en métal (GP) et le pivot pneumatique (21). La résistance doit être inférieure à 100 ohms. Si la résistance est de 100 ohms ou plus, remplacez le corps du pistolet.
3. **Pour tous les pistolets** : Actionnez le pistolet et mesurez la résistance entre le pointeau de l'électrode (3) et le pivot pneumatique (21). La résistance doit être de :
 - 75-120 mégohms pour les pistolets 40 kV
 - 104-148 mégohms pour les pistolets 60 kV
 - 148-193 mégohms pour les pistolets 85 kV

Si elle se trouve en dehors de cette plage, testez le pistolet sans l'actionner. Si elle se trouve toujours en dehors de la plage, consultez la section [Test de la résistance de l'alimentation électrique, page 44](#). Si elle se trouve dans la plage, consultez la section [Dépannage des problèmes électriques, page 47](#) pour connaître les autres causes possibles du manque de performances.

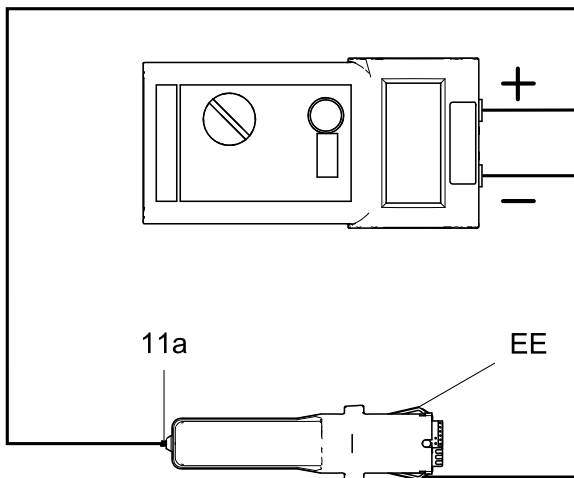


ti18734a

Figure 17 Contrôle de la résistance du pistolet

Test de la résistance de l'alimentation électrique

1. Enlever l'alimentation électrique (11). Suivez les étapes à la [Dépose et remplacement de l'alimentation électrique, page 55](#).
2. Débranchez l'alternateur (15) de l'alimentation électrique. Voir [Dépose et remplacement de l'alternateur, page 56](#).
3. Mesurez la résistance entre les barrettes de terre de l'alimentation électrique (EE) et le ressort (11a). La résistance doit être de :
 - 60-85 mégohms pour les pistolets 40 kV
 - 86-110 mégohms pour les pistolets 60 kV
 - 130-160 mégohms pour les pistolets 85 kV
4. Si ces valeurs se trouvent en dehors de cette plage, remplacez l'alimentation électrique. Si elles se trouvent dans la plage, consultez la section [Test de résistance de l'électrode, page 44](#).
5. Si les problèmes persistent, consultez la section [Dépannage des problèmes électriques, page 47](#) pour connaître les autres causes possibles du manque de performances ou contactez votre distributeur Graco.
6. Assurez-vous que le ressort (11a) est en place avant le remontage de l'alimentation électrique.



ti18735a

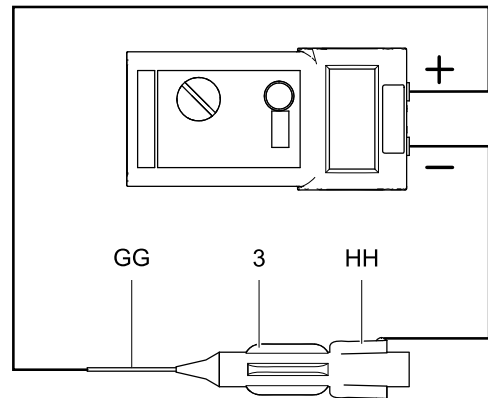
Figure 18 Test de la résistance de l'alimentation électrique

Test de résistance de l'électrode

Retirez l'électrode (3). Voir [Remplacement de l'électrode, page 51](#). Mesurez la résistance entre le contact (HH) et le fil de l'électrode (GG). La résistance doit être comprise entre 8 et 30 mégohms. Si elle se situe en dehors de cette plage, remplacez l'électrode.

NOTE: si la résistance du pistolet se trouve toujours en dehors de la plage après avoir testé l'alimentation électrique et l'électrode :



- Assurez-vous que le joint torique conducteur (4a) est bien en contact avec l'axe du canon.
- Assurez-vous que le ressort de l'alimentation électrique (11a) est bien en contact avec l'axe du canon.



ti18736a

Figure 19 Test de résistance de l'électrode

Dépannage

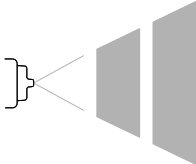



				
<p>L'installation et l'entretien de cet équipement nécessitent d'accéder à des pièces qui risquent de provoquer une électrisation ou d'autres blessures graves si le travail n'est pas effectué correctement. Ne pas installer ou réparer cet équipement si on n'a pas suivi les formations nécessaires et si on n'est pas suffisamment qualifié pour ces travaux.</p>				

				
<p>Afin de réduire les risques de blessures, exécutez la Procédure de décompression, page 37 chaque fois qu'il vous est demandé de relâcher la pression.</p>				

Recherchez toutes les solutions possibles dans les tableaux de dépannage avant de démonter le pistolet.

Dépannage de défauts du profil du jet de pulvérisation

Certains problèmes de jet de pulvérisation sont dus à un déséquilibre entre l'air et le fluide.

Problème	Cause	Solution
Pulvérisation imprécise ou jet crachotant. 	Absence de fluide.	Remplissez l'alimentation.
	Buse/siège desserré, sale, endommagé.	Nettoyez ou remplacez la buse. Consultez la section Nettoyage quotidien du pistolet, page 41 ou la section Remplacement du capuchon d'air et de la buse, page 50 .
	Présence d'air dans l'alimentation en fluide.	Vérifiez la source du fluide. Remplissez.
Mauvais jet de pulvérisation. 	Buse ou chapeau d'air endommagé ou sale.	Nettoyez ou remplacez. Voir Remplacement du capuchon d'air et de la buse, page 50 .
	Dépôt de fluide sur le chapeau d'air ou la buse.	Nettoyer. Voir Nettoyage quotidien du pistolet, page 41 .
	Pression d'air du ventilateur trop élevée.	Réduisez.
	Fluide trop dilué.	Augmentez la viscosité.
	Pression de fluide trop basse.	Augmentez.
	Fluide trop épais.	Réduisez la viscosité.
	Trop de fluide.	Réduisez le débit.
Traînées.	Pas de recouvrement à 50 %.	Recouvrement des courses de 50 %.
	Chapeau d'air sale ou endommagé.	Nettoyez ou remplacez le chapeau d'air. Consultez la section Nettoyage quotidien du pistolet, page 41 ou la section Remplacement du capuchon d'air et de la buse, page 50 .

Guide de dépannage en cas de dysfonctionnement du pistolet

Problème	Cause	Solution
Brouillard de pulvérisation excessif.	Pression d'air d'atomisation trop élevée.	Fermez un peu la vanne de limiteur d'air ou diminuez autant que possible la pression d'air ; elle doit être de 3,2 bars minimum au niveau du pistolet pour avoir une tension maximum.
	Le fluide est trop liquide ou son débit est insuffisant.	Augmentez la viscosité ou le débit du fluide.
Finition en « peau d'orange ».	Pression d'air d'atomisation trop basse.	Ouvrez davantage la vanne d'air d'atomisation ou augmentez la pression d'entrée d'air au pistolet ; utilisez la pression d'air la plus basse possible.
	Produit mal mélangé ou mal filtré.	Mélangez ou filtrez de nouveau le fluide.
	Fluide trop épais.	Réduisez la viscosité.
Fuites de fluide au niveau du presse-étoupe pour fluide.	Joints ou tige usés.	Remplacez les joints. Voir Réparation de la tige de presse-étoupe, page 52 .
Fuites d'air à l'avant du pistolet.	La vanne d'air n'est pas correctement installée sur son siège.	Remplacez la vanne d'air. Voir Réparation de la vanne d'air, page 62 .
Fuite de fluide à l'avant du pistolet.	Tige de presse-étoupe ou électrode usée ou endommagée.	Remplacez la tige de presse-étoupe (2e) ou l'électrode (3). Consultez la Réparation de la tige de presse-étoupe, page 52 ou la Remplacement de l'électrode, page 51 .
	Siège de buse pour fluide usé.	Remplacez la buse (4). Voir Remplacement du capuchon d'air et de la buse, page 50 .
	Buse pour fluide desserrée.	Serrer.
	Joint torique de buse endommagé.	Remplacez le joint torique. Voir Remplacement du capuchon d'air et de la buse, page 50 .
Le pistolet ne pulvérise pas.	Alimentation en fluide faible.	Ajouter du produit si nécessaire.
	Buse produit encrassée ou bouchée.	Nettoyer. Voir Nettoyage quotidien du pistolet, page 41 .
	Vanne de réglage du fluide fermée ou endommagée.	Ouvrez la vanne ou consultez la section Réparation de la vanne de régulation du fluide et de la vanne de marche-arrêt du système ES, page 61 .
Chapeau d'air sale.	Défaut d'alignement entre le chapeau d'air et la buse pour fluide.	Nettoyez les dépôts de fluide du chapeau d'air et du siège de la buse pour fluide. Voir Nettoyage quotidien du pistolet, page 41 .
Accumulation de peinture excessive vers l'opérateur.	Mauvaise mise à la terre.	Voir Mise à la terre, page 21 .
	Distance incorrecte entre le pistolet et la pièce.	Doit se situer entre 200 et 300 mm (8 à 12 po.).

Dépannage des problèmes électriques




Problème	Cause	Solution
Mauvaise couverture.	Le commutateur de marche/arrêt du système ES est en position OFF (O).	Mettez en position ON (I).
	Pression d'air du pistolet trop basse (le témoin du système ES est orange).	Vérifiez la pression d'air au pistolet ; elle doit être d'au moins 3,2 bars au niveau du pistolet pour avoir une tension maximum.
	Pression d'air d'atomisation trop élevée.	Réduire.
	Distance incorrecte entre le pistolet et la pièce.	Doit se situer entre 200 et 300 mm.
	Pièces mal mises à la terre.	La résistance doit être de 1 mégohm ou moins. Nettoyez les crochets des pièces à peindre.
	Résistance du pistolet défectueuse.	Voir Contrôle de la résistance du pistolet , page 43.
	Faible résistivité du fluide.	Voir Vérification de la résistivité du fluide , page 36.
	Fuites de fluide au niveau du presse-étoupe (2c) provoquant des courts-circuits.	Voir Réparation de la tige de presse-étoupe , page 52.
	Alternateur défectueux.	Voir Dépose et remplacement de l'alternateur , page 56.
Le témoin du système ES ou Hz n'est pas allumé.	Le commutateur de marche/arrêt du système ES est en position OFF (O).	Mettez en position ON (I).
	Pas d'alimentation électrique.	Vérifiez l'alimentation électrique, l'alternateur et le câble ruban de ce dernier. Voir Dépose et remplacement de l'alimentation électrique , page 55 et Dépose et remplacement de l'alternateur , page 56.
L'opérateur reçoit une faible décharge.	Opérateur non mis à la terre ou à proximité d'un objet non mis à la terre.	Voir Mise à la terre , page 21.
	Pistolet non relié à la terre.	Voir Vérification de la mise à la terre du pistolet , page 35 et Contrôle de la résistance du pistolet , page 43.
L'opérateur ressent une décharge en touchant la pièce à peindre.	Pièce à peindre non reliée à la terre.	La résistance doit être de 1 mégohm ou moins. Nettoyez les crochets des pièces à peindre.
L'affichage de tension/ampérage reste au rouge (pistolets Smart uniquement).	Le pistolet est trop près de la pièce pulvérisée.	Le pistolet doit se trouver entre 200 et 300 mm (8 et 12 po.) de la pièce.
	Vérifiez la résistivité du fluide.	Voir Vérification de la résistivité du fluide , page 36.
	Pistolet sale.	Voir Nettoyage quotidien du pistolet , page 41.
Le témoin ES ou Hz est de couleur ambre.	La vitesse de l'alternateur est trop basse.	Augmentez la pression d'air jusqu'à ce que le témoin soit vert. Pour éviter une sur-atomisation, utilisez une vanne de limiteur d'air d'atomisation afin de réduire ce dernier au niveau du chapeau d'air.

Dépannage

Problème	Cause	Solution
Le témoin du système ES ou Hz est rouge.	La vitesse de l'alternateur est trop élevée.	Réduisez la pression d'air jusqu'à ce que le témoin soit vert.
Un écran d'erreur apparaît et le témoin Hz devient rouge (pour les pistolets Smart uniquement).	Le module Smart a perdu la communication avec l'alimentation électrique.	Vérifiez les raccords entre le module Smart et l'alimentation électrique. Voir Remplacement du module Smart, page 63 et Dépose et remplacement de l'alimentation électrique, page 55 .

Réparation

Préparation du pistolet pour l'entretien

				
<p>L'installation et l'entretien de cet équipement exigent d'accéder à des pièces électriques qui peuvent causer une décharge électrique ou des blessures graves si le travail n'est pas exécuté correctement. Ne jamais installer l'équipement ou faire un entretien dessus si l'on n'a pas suivi les formations nécessaires à cet effet et si l'on n'est pas suffisamment qualifié.</p>				

				
<p>Pour réduire les risques de blessure, suivez la Procédure de décompression avant de vérifier ou d'entretenir un élément du système et chaque fois qu'il vous est demandé de relâcher la pression.</p>				

- Recherchez toutes les solutions possibles dans la section [Dépannage, page 45](#) avant de démonter le pistolet.
- Utilisez un étau à mâchoires garnies pour éviter d'endommager les pièces en plastique.
- Lubrifiez les quelques pièces de la tige de presse-étoupe (2) et certains raccords pour fluide

avec de la graisse diélectrique (44), comme indiqué dans le texte.

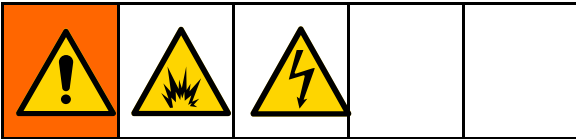
- Légèrement lubrifier les joints toriques et les joints avec de la graisse sans silicone. Commandez le lubrifiant réf. 111265. Ne lubrifiez pas trop.
 - Utilisez exclusivement des pièces d'origine Graco. N'utilisez pas de pièces provenant d'autres modèles de pistolet PRO, ne les mélangez pas non plus.
 - Le kit 24N789 de réparation du joint pneumatique est disponible. Ce kit doit faire l'objet d'une commande séparée. Les pièces du kit sont marquées d'un astérisque, par exemple (6a*).
 - Le kit 24N790 de réparation du joint pour fluide est disponible. Ce kit doit faire l'objet d'une commande séparée. Les pièces du kit sont marquées d'un symbole, par exemple (2a†).
1. Rincez le pistolet. Suivre les étapes à la [Rinçage, page 39](#).
 2. Relâchez la pression. Appliquer la [Procédure de décompression, page 37](#).
 3. Déconnectez les conduites de fluide et d'air du pistolet.
 4. Sortez le pistolet de la zone de travail. La zone de réparation doit être propre.

Remplacement du capuchon d'air et de la buse

AVIS

Actionnez le pistolet tout en démontant la buse pour aider à la vidange du pistolet et empêcher toute peinture ou tout solvant resté dans le pistolet d'entrer dans les passages d'air.

1. Suivre les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49](#).
2. Retirez le circlip (6) et le chapeau d'air (5).
3. Actionnez le pistolet tout en retirant l'ensemble de buse pour fluide (4) à l'aide de l'outil multifonctions (41).



La bague de contact de la buse (4a) est un anneau de contact conducteur, pas un joint torique d'étanchéité. Afin de réduire les risques d'étincelles ou de décharge électrique, ne retirez pas la bague conductrice (4a) sauf pour la remplacer ; ne faites jamais fonctionner le pistolet si sa bague conductrice n'est pas en place. Remplacez toujours la bague de contact par une pièce d'origine Graco.

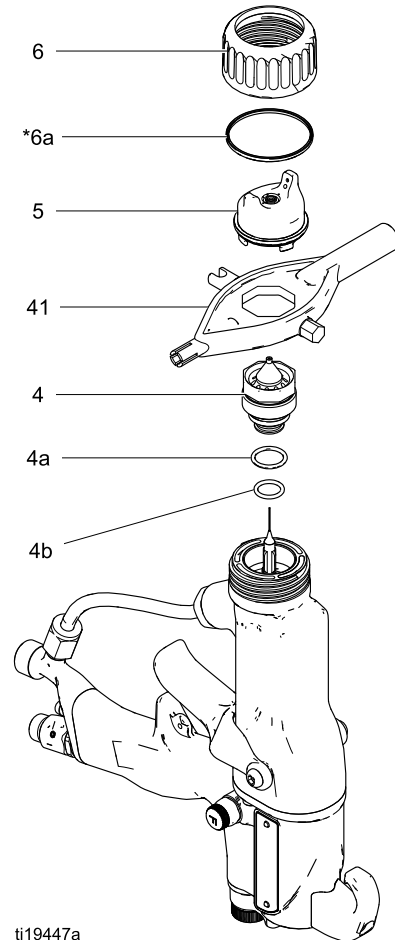
REMARQUE : Mettez de la graisse sans silicone, référence 111265, sur le petit joint torique (4b). Ne lubrifiez pas trop. Ne lubrifiez pas la bague de contact conductrice (4a). Un excès de graisse peut se mélanger à la peinture et souiller la finition de la pièce.

4. Assurez-vous que la bague de contact conductrice (4a) et le petit joint torique (4b) sont en place sur la buse (4). Lubrifiez légèrement le petit joint torique (4b).

REMARQUE : la bague de contact conductrice (4a) peut présenter quelques traces d'usure à l'endroit où se fait le contact avec l'axe du canon. C'est normal et ne nécessite aucun remplacement.

5. Assurez-vous que le pointeau de l'électrode (3) est serré à la force des doigts.

6. Actionnez le pistolet tout en installant la buse pour fluide (4) à l'aide de l'outil multifonctions (41). Serrez jusqu'à ce que la buse pour fluide soit bien en contact avec le canon du pistolet (1/8 à 1/4 de tour après serrage à la main).
7. Installez le chapeau d'air (5) et le circlip (6). Assurez-vous que le joint en coupelle (6a*) est bien en place et que les lèvres sont orientées vers l'avant.
8. Suivre les étapes à la [Contrôle de la résistance du pistolet, page 43](#).



ti19447a

Figure 20 Remplacement du capuchon d'air et de la buse

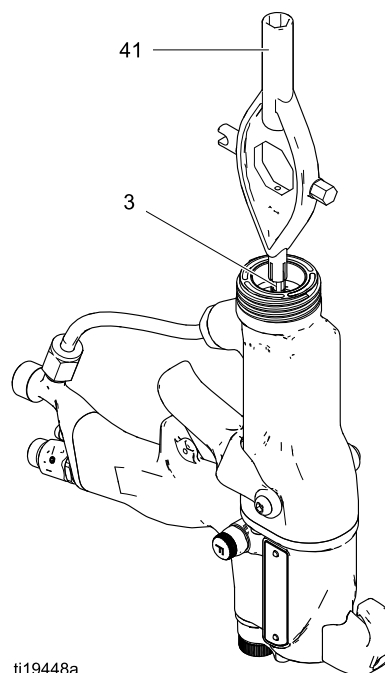
Remplacement de l'électrode

1. Suivre les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49](#).
2. Retirez le chapeau d'air et la buse. Voir [Remplacement du capuchon d'air et de la buse, page 50](#).
3. Dévissez l'électrode (3) à l'aide de l'outil multifonctions (41).
4. Appliquez un produit d'étanchéité pour filetage de faible force (violet) sur les filetages de l'électrode et de la tige de presse-étoupe. Installez l'électrode en la serrant manuellement. Ne serrez pas trop.
5. Installez la buse pour fluide et le chapeau d'air. Voir [Remplacement du capuchon d'air et de la buse, page 50](#).

AVIS

Pour éviter d'endommager les filetages en plastique, faites très attention lors de la mise en place de l'électrode.

6. Suivre les étapes à la [Contrôle de la résistance du pistolet, page 43](#).



ti19448a

Figure 21 Remplacement de l'électrode

Dépose de la tige de garniture produit

1. Suivre les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49](#).
2. Retirez le chapeau d'air et la buse pour fluide. Voir [Remplacement du capuchon d'air et de la buse, page 50](#).
3. Retirez l'électrode. Voir [Remplacement de l'électrode, page 51](#).
4. Desserrez les vis de la gâchette (13) puis retirez-la (12).
5. Retirez la tige de presse-étoupe (2) à l'aide de l'outil multifonctions (41). Retirez le ressort (17).
6. Examinez l'état d'usure ou de détérioration de toutes les pièces et remplacez-les si nécessaire.

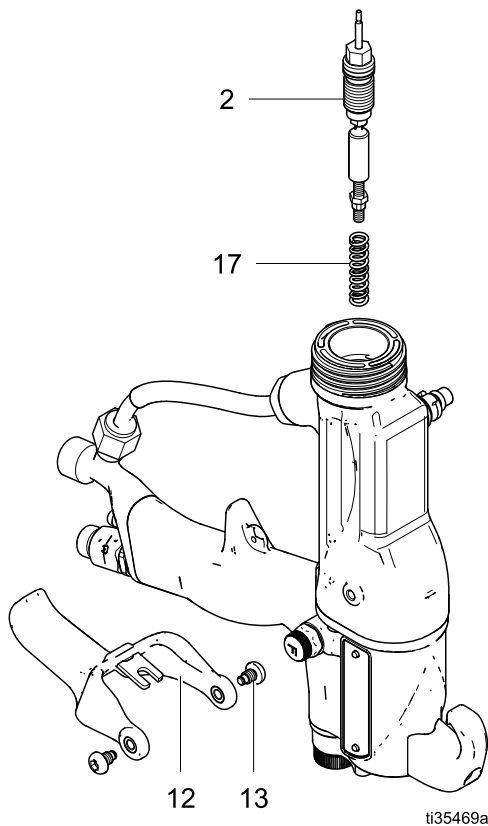


Figure 22 Dépose de la tige de garniture produit

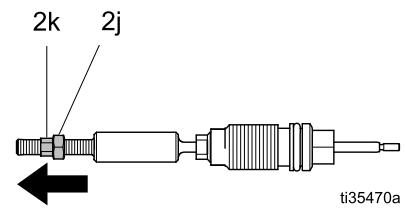
Réparation de la tige de presse-étoupe

REMARQUE : Vous pouvez remplacer la tige de presse-étoupe seule ou comme un ensemble.

Réglage de l'avance et du retard du débit d'air

REMARQUE : Le pistolet commence à émettre de l'air avant d'envoyer le fluide et le débit du fluide cesse avant le débit d'air. L'ensemble de tige de presse-étoupe est pré-réglé en usine pour une avance et un retard d'air adapté. Procédez au réglage comme suit uniquement si cela est nécessaire.

1. Retirez le ressort (17) de l'écrou (2k).
2. Utilisez une clé à six pans pour maintenir l'extrémité de la tige de presse-étoupe. Tournez les deux écrous de réglage (2j, 2k) vers l'extérieur pour augmenter le délai d'avance/retard du débit d'air. Le réglage recommandé se situe entre un demi-tour et un tour complet maximum.



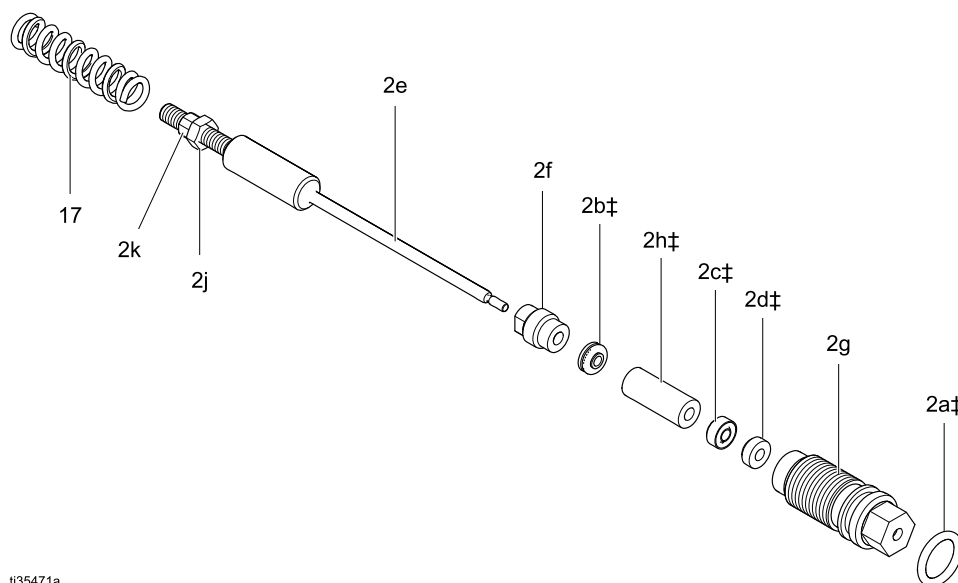
3. Serrez les écrous ensemble afin de les fixer à leur nouvelle position.

Montage de la tige de presse-étoupe

REMARQUE : avant de mettre en place la tige de presse-étoupe dans le canon du pistolet, assurez-vous que les surfaces internes du canon sont propres. Enlevez les éventuels résidus avec une brosse douce ou un chiffon doux. Vérifiez l'intérieur du fût à la recherche de marques provenant d'arcs haute tension. Le cas échéant, remplacez le fût.

1. Mettez l'écrou du presse-étoupe (2f) et le joint (2b†) sur la tige pour fluide (2e). Les méplats de l'écrou du presse-étoupe doivent être orientés vers l'arrière de la tige pour fluide. Le joint torique doit être tourné à l'opposé de l'écrou du presse-étoupe.
2. Remplissez la cavité intérieure de l'entretoise (2h†) de graisse diélectrique (44). Placez l'entretoise sur la tige pour fluide (2e) dans le sens indiqué. Appliquez une bonne quantité de graisse diélectrique à l'extérieur de l'entretoise.
3. Placez le presse-étoupe pour fluide (2c†) sur la tige de presse-étoupe (2e) en orientant les lèvres vers l'avant de la tige. Installez le presse-étoupe du pointeau (2d†) en orientant l'extrémité mâle vers le joint pour fluide ; installez ensuite le boîtier (2g).

4. Serrez légèrement l'écrou du presse-étoupe (2f). L'écrou du presse-étoupe est correctement serré quand la force de frottement est de 13,3 N lorsque l'ensemble du boîtier du presse-étoupe (2g) coulisse sur la tige. Serrez ou desserrez l'écrou du presse-étoupe si nécessaire.
5. Installez le joint torique (2a†) à l'extérieur du boîtier (2g). Lubrifiez le joint torique avec de la graisse sans silicone, référence 111265. Ne pas trop lubrifier.
6. Installez le ressort (17) contre l'écrou (2j) comme illustré.
7. Installez l'ensemble de tige de presse-étoupe (2) dans le canon du pistolet. À l'aide de l'outil multifonctions (41), serrez l'ensemble jusqu'au contact.
8. Installez l'électrode. Consultez la section [Remplacement de l'électrode, page 51](#), étape 4.
9. Installez la buse et le chapeau d'air. Voir [Remplacement du capuchon d'air et de la buse, page 50](#), étapes 5 à 7.
10. Installez la gâchette (12) et les vis (13).
11. Suivre les étapes à la [Contrôle de la résistance du pistolet, page 43](#).



ti35471a

Figure 23 Tige de presse-étoupe

Dépose du canon

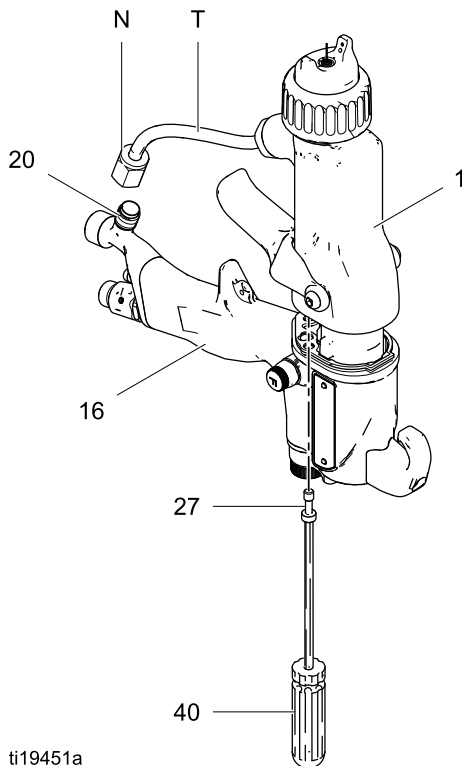
1. Suivez les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49](#).
2. Desserrez avec précaution l'écrou (N) du raccord pour fluide du support (20). Sortez le tuyau (T) du raccord. Assurez-vous que les deux viroles (7, 8) et l'écrou restent sur le tuyau.
3. Desserrez les deux vis (27).

AVIS

Afin d'éviter tout dommage à l'alimentation électrique (11), tirez le canon du pistolet (1) droit hors de la poignée du pistolet (16). Si cela est nécessaire, déplacez doucement le canon du pistolet latéralement pour le détacher de la poignée du pistolet.

4. Maintenez la poignée du pistolet (16) d'une main et tirez bien droit le canon (1) pour le retirer de cette dernière.

REMARQUE : si l'alimentation électrique reste dans le canon, retirez l'ensemble alternateur/alimentation électrique du canon.



ti19451a

Figure 24 Dépose du canon

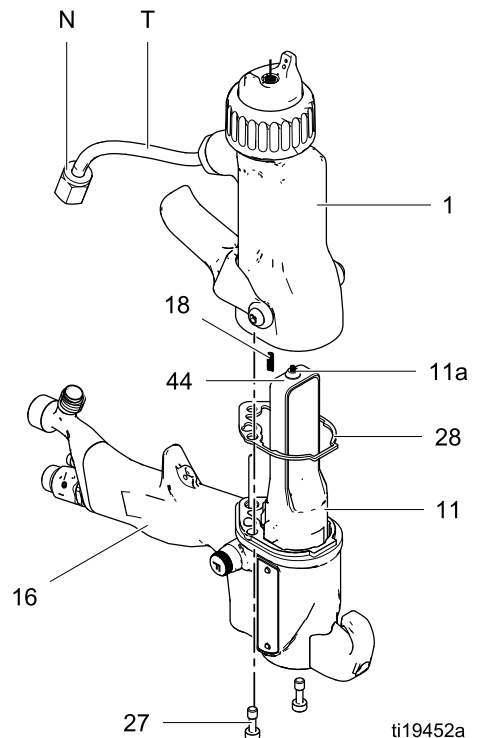
Installation du canon

1. Assurez-vous que le joint (28*) et le ressort de mise à la terre (18) sont en place. Veillez à ce que les orifices d'air du joint d'étanchéité soient bien alignés. Remplacez le joint d'étanchéité s'il est endommagé.
2. Assurez-vous que le ressort (11a) est en place à l'extrémité de l'alimentation électrique (11). Appliquez **généreusement** de la graisse diélectrique (44) sur l'extrémité de l'alimentation électrique. Placez le canon (1) sur l'alimentation électrique et sur la poignée du pistolet (16).
3. Serrez les deux vis (27) du canon uniformément et en diagonale (d'environ un demi-tour après la mise en contact ou de 1,7-2,8 N•m, 15-25 po-lb).

AVIS

Pour éviter d'endommager le canon du pistolet, ne jamais serrer excessivement les vis (27).

4. Montez le tuyau pour fluide (T) sur le raccord du support (20). Assurez-vous que les viroles (7, 8) sont en place. Serrez fermement l'écrou (N) sur le raccord. Assurez-vous que le raccord supérieur reste serré.
5. Suivre les étapes à la [Contrôle de la résistance du pistolet, page 43](#).



ti19452a

Figure 25 Installation du canon

Dépose et remplacement de l'alimentation électrique

- Inspectez la cavité de l'alimentation électrique de la poignée du pistolet à la recherche de salissures ou d'humidité. Nettoyez à l'aide d'un chiffon propre et sec.
 - N'exposez pas le joint (28) à des solvants. Remplacez le joint s'il est endommagé.
- Suivez les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49](#).
 - Suivre les étapes à la [Dépose du canon, page 54](#).

AVIS

Veillez à ne pas endommager le bloc d'alimentation électrique (11) lors de sa manipulation.

- Saisissez le bloc d'alimentation électrique (11) avec votre main. Dégagez avec précaution l'ensemble du bloc d'alimentation électrique/alternateur de la poignée du pistolet (16) en le basculant d'un côté à l'autre, puis extrayez-le. *En dans le cas des modèles Smart uniquement*, débranchez le circuit du flexible à 6 broches (24) de l'alimentation électrique. Faites coulisser l'alternateur vers le haut et retirez-le de l'alimentation électrique.
- Vérifiez l'état du bloc d'alimentation électrique et de l'alternateur.
- Pour détacher l'alimentation électrique (11) de l'alternateur (15), débranchez le connecteur du ruban à 3 fils (PC) de cette dernière. *Dans le cas des modèles Smart uniquement*, débranchez le circuit du flexible à 6 broches (24) de l'alimentation électrique. Faites coulisser l'alternateur vers le haut et retirez-le de l'alimentation électrique.
- Suivre les étapes à la [Test de la résistance de l'alimentation électrique, page 44](#). Remplacez l'alimentation électrique si nécessaire. Pour réparer l'alternateur, voir [Dépose et remplacement de l'alternateur, page 56](#).

AVIS

Afin d'éviter tout dommage au câble et une possible interruption de la continuité de la mise à la terre, enrroulez le câble ruban à 3 fils de l'alternateur (PC) vers le haut et l'arrière, de sorte que ce pli soit orienté vers l'alimentation électrique ; le connecteur se trouve en haut.

- Dans le cas des modèles Smart uniquement*, raccordez le circuit du flexible à 6 broches (24) à l'alimentation électrique.
- Raccordez le connecteur du câble ruban à 3 fils (PC) sur l'alimentation électrique. Rentrez le ruban par l'avant, sous l'alimentation électrique. Pousser l'alternateur (15) vers le bas sur le bloc d'alimentation électrique (11).

- Insérez l'ensemble d'alimentation électrique/alternateur dans la poignée du pistolet (16). Assurez-vous que les barrettes de terre (EE) sont bien en contact avec la poignée. Dans le cas des modèles Smart, alignez le connecteur du circuit du flexible à 6 broches (24) avec la prise (CS) en haut de la poignée. Poussez le connecteur dans la prise en même temps que vous faites glisser l'ensemble d'alimentation électrique/alternateur dans la poignée.

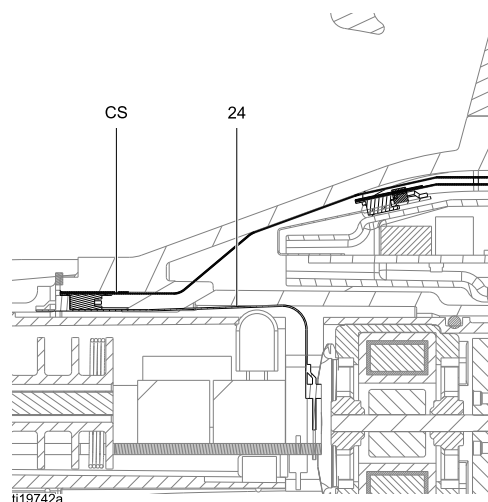


Figure 26 Raccordement du circuit flexible

- Assurez-vous que le joint (28*), le ressort de mise à la terre (18) et le ressort de l'alimentation électrique (11a) sont en place. Montez le canon (1) sur la poignée (16). Voir [Installation du canon, page 54](#).
- Suivre les étapes à la [Contrôle de la résistance du pistolet, page 43](#).

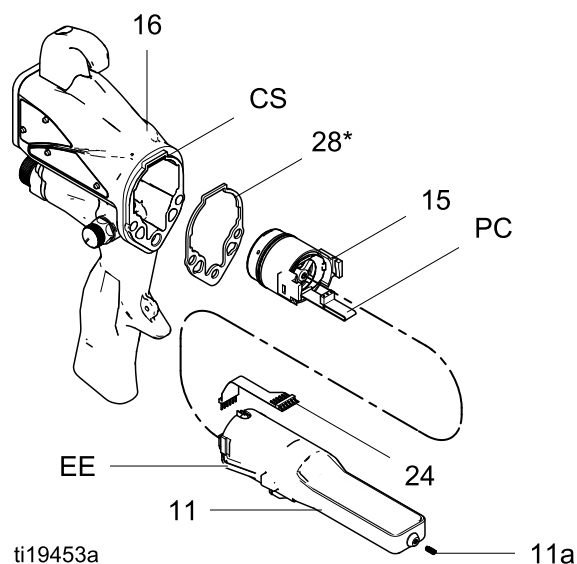


Figure 27 Alimentation

Dépose et remplacement de l'alternateur

REMARQUE : remplacez les coussinets de l'alternateur après 2 000 heures de fonctionnement. Commandez le kit 24N706 de coussinets. Les pièces contenues dans le kit sont marquées d'un symbole (◆).

1. Suivre les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49](#).
2. Retirez l'ensemble alimentation électrique/alternateur et débranchez l'alternateur. Voir [Dépose et remplacement de l'alimentation électrique, page 55](#).
3. Mesurez la résistance entre les deux bornes extérieures du connecteur à 3 câbles (PC) ; elle doit être comprise entre 2 et 6 ohms. Si cette plage n'est pas respectée, remplacez la bobine d'alternateur (15a).
4. Utilisez un tournevis à lame plate pour extraire l'agrafe (15h) du boîtier (15d). Retirez le capuchon (15f) à l'aide d'une lame fine ou d'un tournevis.
5. Si cela est nécessaire, faites tourner le ventilateur (15e) de sorte que ses pales ne se trouvent pas devant les quatre languettes de coussinet (T) du boîtier (15d).

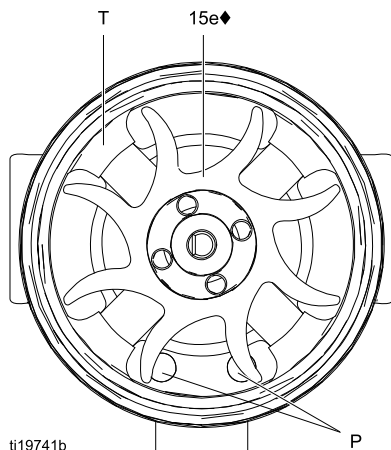


Figure 28 Orientation du ventilateur

6. Poussez l'ensemble ventilateur et bobine (15a) vers l'extérieur par l'avant du boîtier (15d).

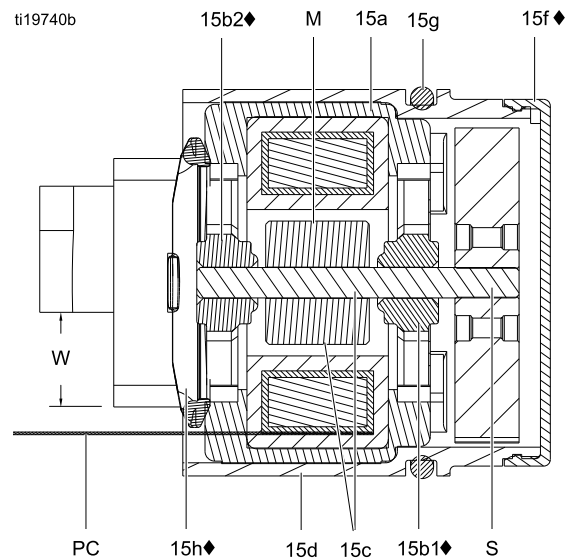


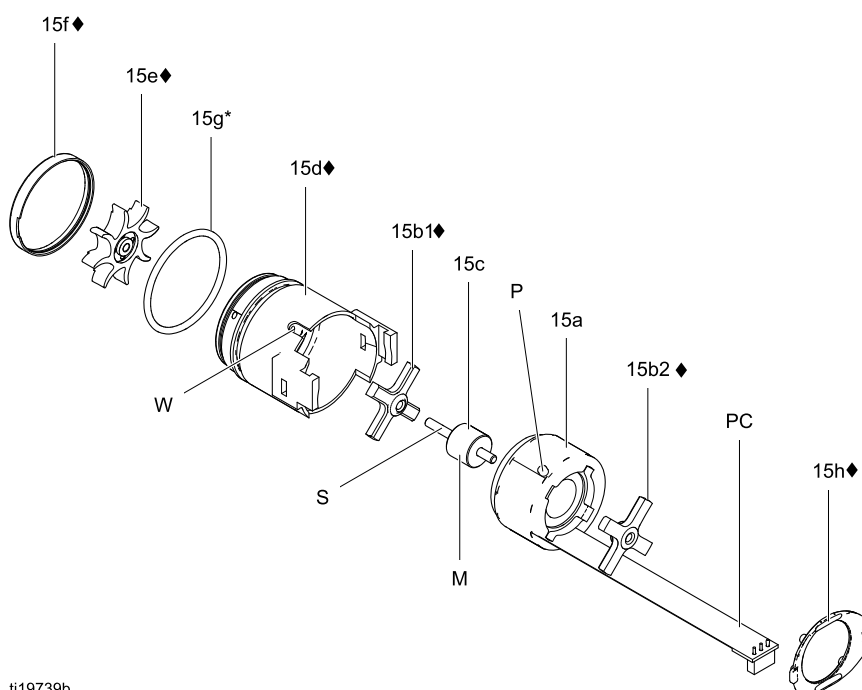
Figure 29 Vue en coupe de l'alternateur (la réf. 28◆ n'est pas illustrée.)

AVIS

Veillez à ne pas rayer ou endommager l'aimant (M) ou l'axe (S). Veillez à ne pas pincer ou endommager le connecteur à 3 câbles (PC) lors du démontage et remontage des coussinets.

7. Maintenez l'ensemble de bobine (15a) sur un établi en orientant l'extrémité du ventilateur vers le haut. Retirez le ventilateur (15e) de l'axe (S) à l'aide d'un tournevis à lame large.
8. Retirez le coussinet supérieur (15b2).
9. Retirez le coussinet inférieur (15b1).
10. Installez le nouveau roulement inférieur (15b1◆) sur la partie longue de l'axe (S). La partie la plus plate du roulement doit être orientée à l'opposé de l'aimant (M). Installez dans la bobine (15a) de sorte que les languettes de coussinet sont au niveau de la surface de la bobine.
11. Appuyez le nouveau roulement supérieur (15b2◆) sur l'extrémité courte de l'axe de sorte que les lames de roulement sont au niveau de la surface de la bobine (15a). La partie la plus plate du roulement doit être orientée à l'opposé de la bobine.

12. Maintenez l'ensemble de bobine (15a) sur un établi en orientant l'extrémité du ventilateur vers le haut. Appuyez le ventilateur (15e♦) sur l'extrémité longue de l'axe (S). Les pales du ventilateur doivent être orientées comme illustré.
13. Appuyez doucement l'ensemble de la bobine (15a) sur l'avant du boîtier (15d♦) tout en alignant la broche de la bobine avec la fente du boîtier. Le connecteur à 3 câbles (PC) doit être placé sous la partie la plus large (W) des languettes du boîtier, comme illustré dans la Fig. 45. Assurez-vous que les goupilles d'alignement de la bobine (P) sont positionnées comme illustré dans la Fig. 44.
14. Faites tourner le ventilateur (15e) de sorte que ses pales ne se trouvent pas devant les quatre languettes de coussinet (T) à l'arrière du boîtier. Assurez-vous que les lames du roulement inférieur (15b1♦) s'alignent avec les languettes.
15. Positionnez complètement la bobine dans le boîtier (15d♦). Fixez à l'aide de l'agrafe (15h♦) en vous assurant que les languettes s'engagent dans les rainures du boîtier.
16. Assurez-vous que le joint torique (15g) est en place. Installez le capuchon (15f♦).
17. Installez l'alternateur sur l'alimentation électrique puis installez les deux pièces dans la poignée. Voir [Dépose et remplacement de l'alimentation électrique](#), page 55.

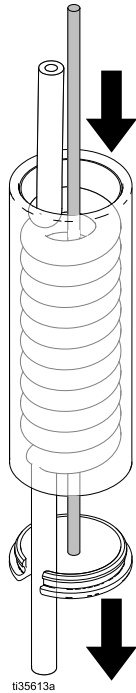


ti19739b

Figure 30 Alternateur

Dépose et remplacement du tuyau pour fluide

1. Suivez la [Procédure de décompression](#), page 37.
2. Retirez l'écrou (22) du support (20).
3. Vérifiez que le tube et les raccords ne soient pas endommagés. Remplacer si nécessaire.
4. Desserrez le raccord (9) pour retirer le tuyau pour fluide (14) du canon (1).
5. Facultativement, sur les modèles à haute conductivité, le capuchon et le couvercle peuvent être retirés. Utilisez une longue tige au centre du tube enroulé pour forcer le retrait du capuchon du couvercle, puis faites glisser le couvercle hors du serpent.



6. Appliquez de la graisse diélectrique (44) sur les filetages du raccord (9) et du joint torique (10), ainsi que le long du diamètre intérieur du raccord (9). Faites glisser le raccord (9) sur le tube de fluide (14)

NOTE: pour les pistolets 40 kV, le joint torique (10★) n'est pas utilisé et les viroles (7★) et (8★) font partie du raccord supérieur (9).

NOTE: dans le cas de pistolets 60 et 85 kV, assurez-vous que le manchon (SL) est en place à proximité du haut du tube pour fluide.

7. Assurez-vous que les viroles (7,★) et (8★) sont en place. Poussez le tube de fluide dans l'entrée du cylindre et maintenez-le en place tout en vissant le raccord dans le cylindre (1). Serrez à un couple de 2,8-3,9 N•m (25-35 po-lb).

8. Une fois les viroles (7, 8) posées sur le support (20), vissez l'écrou (22) sur le support. Assurez-vous que le raccord supérieur reste serré.

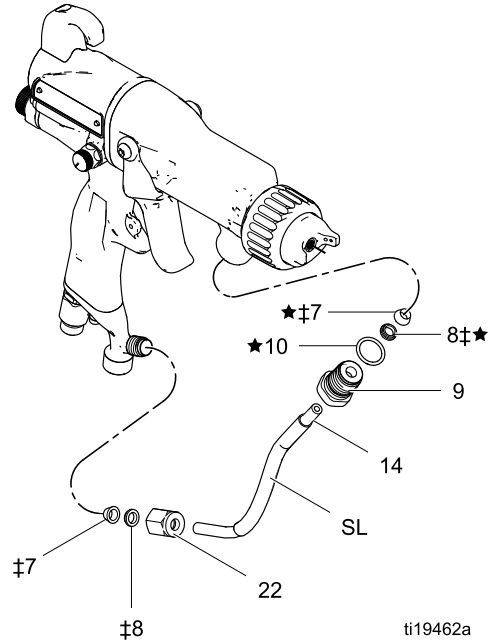


Figure 31 Tube pour fluide

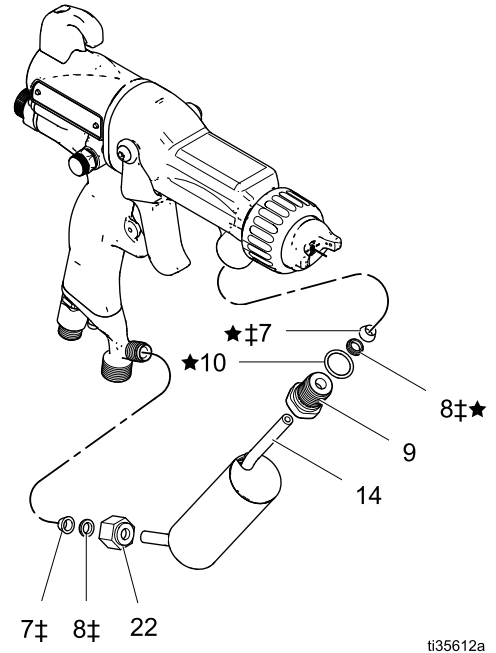


Figure 32 Tube pour fluide, modèles HC

Réparation de la vanne de régulation d'air du ventilateur

1. Suivre les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49](#).
2. Placez une clé sur les méplats du boîtier de vanne (30a) et dévissez la vanne de la poignée (16).

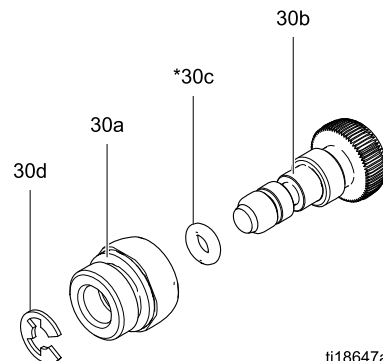
REMARQUE : vous pouvez remplacer toute la vanne (passez à l'étape 9) ou ne remplacer que le joint torique (étapes 3 à 9).

3. Retirez la bague de retenue (30d).
4. Faites tourner l'axe de la vanne (30b) dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'elle se détache du boîtier de vanne (30a).
5. Vérifiez le joint torique (30c). Remplacez-le s'il est endommagé.
6. Nettoyez toutes les pièces et vérifiez leur état d'usure ou de détérioration.

REMARQUE : utilisez une graisse sans silicone, réf. 111265. Ne lubrifiez pas trop.

7. Lors du remontage de la vanne d'air de ventilateur (30), lubrifiez légèrement les filetages de la vanne et vissez l'axe (30b) entièrement sur le boîtier (30a) jusqu'à la butée. Installez le joint torique (30c*), lubrifiez et dévissez la tige de vanne jusqu'à ce que le joint torique pénètre dans le boîtier.

8. Remontez la bague de retenue (30d). Dévissez la tige de vanne du boîtier jusqu'à ce qu'elle soit en butée contre le circlip.
9. Vissez l'ensemble de la vanne (30) dans la poignée du pistolet (16) à l'aide d'une clé placée sur les méplats du boîtier. Serrez à un couple de 1,7 N•m (15 po-lb).



ti18647a

Figure 33 Vanne de régulation d'air du ventilateur

Réparation de la vanne de limiteur d'air d'atomisation

1. Suivre les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49](#).

2. Placez une clé sur les méplats du boîtier de vanne (29a) et dévissez la vanne de la poignée (16).

REMARQUE : vous pouvez remplacer toute la vanne (passez à l'étape 9) ou ne remplacer que le joint torique (étapes 3 à 9).

3. Dévissez la queue de vanne (29e). Retirez la bague de retenue (29d).

4. Faites tourner le corps de la vanne (29b) dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'il se détache du boîtier de vanne (29a).

5. Vérifiez le joint torique (29c). Remplacez-le s'il est endommagé.

6. Nettoyez toutes les pièces et vérifiez leur état d'usure ou de détérioration.

REMARQUE : utilisez une graisse sans silicone, réf. 111265. Ne pas trop lubrifier.

7. Lors du remontage de la vanne de limiteur d'air d'atomisation (29), lubrifiez légèrement le joint torique (29c) et appuyez le corps de la vanne (29b) complètement sur le boîtier (29a) jusqu'à la butée.

8. Remontez la bague de retenue (29d). Filetez la queue de vanne (29e) à mi-course dans le corps de la vanne (29b).

9. Alignez la fente (S) dans la queue de vanne avec la rainure (R) dans la poignée du pistolet. Vissez l'ensemble de la vanne (29) dans la poignée du pistolet (16) à l'aide d'une clé placée sur les méplats du boîtier. Serrez à un couple de 1,7 N•m (15 po-lb).

REMARQUE : s'il n'est pas nécessaire de conserver la vanne de limiteur d'air d'atomisation, installez le bouchon fourni (42).

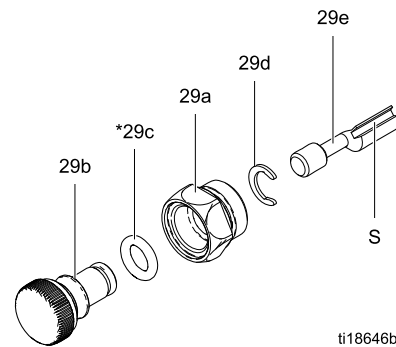


Figure 34 Vanne de limiteur d'air d'atomisation

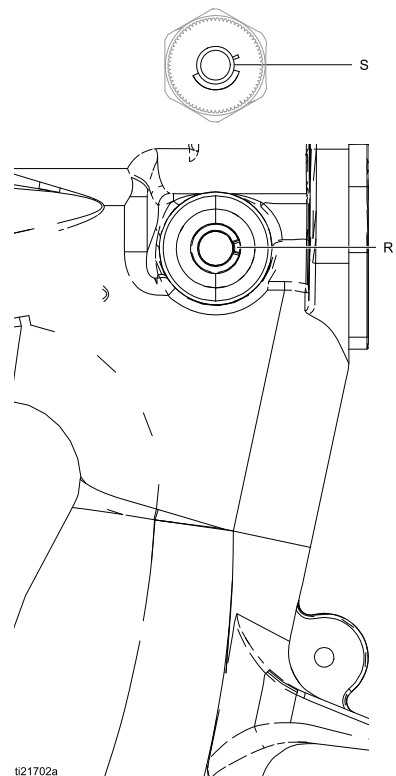
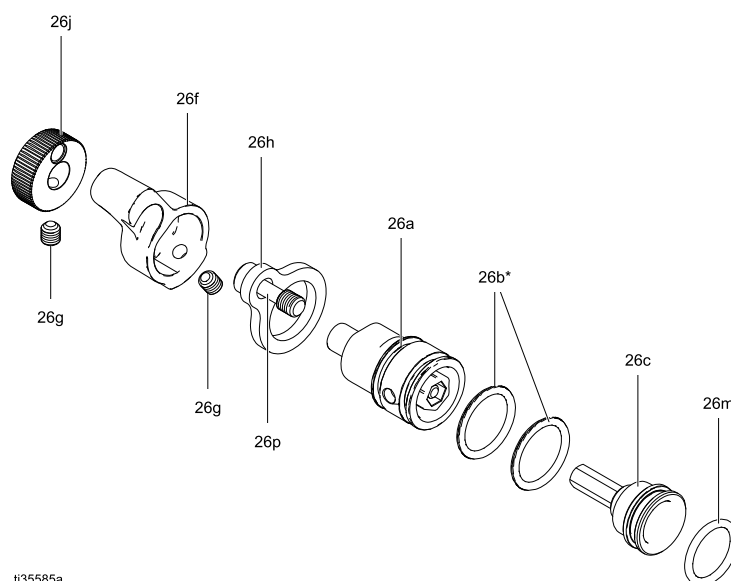


Figure 35 Aligned la queue de vanne

Réparation de la vanne de régulation du fluide et de la vanne de marche-arrêt du système ES

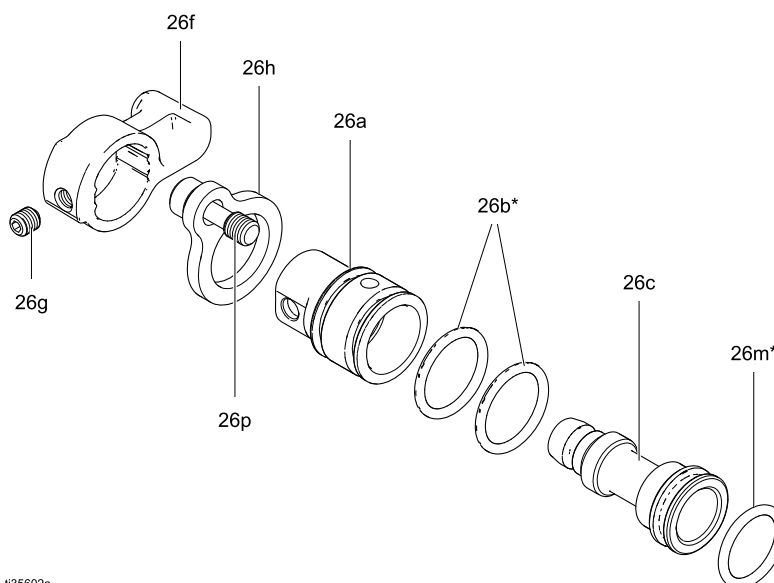
1. Suivre les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49](#).
2. Desserrez la vis imperdable (26p). Retirez la vanne (26) de la poignée.
3. Lubrifiez les joints toriques (26b* et 26m*) avec de la graisse sans silicone, référence 111265. Ne pas trop lubrifier.
4. Nettoyez et recherchez d'éventuelles traces de dommages sur les pièces. Remplacez-les le cas échéant.
5. Réinstallez la vanne. Serrez la vis (27) à un couple de 1,7 à 2,8 N•m (15 à 25 po-lb).

REMARQUE : veillez à ne pas mettre trop de graisse sur les pièces. Un excès de lubrifiant sur les joints toriques peut les faire pénétrer dans le passage d'air du pistolet et nuire à la finition de la pièce à peindre.



ti35585a

Figure 36 Réparation des vannes du système ES On-Off 24N630 et 26A160



ti35602a

Figure 37 Réparation de la vanne marche/arrêt du système ES

Réparation de la vanne d'air

1. Suivre les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49](#).
2. Suivre les étapes à la [Dépose du canon, page 54](#).
3. Retirez les vis (13) et la gâchette (12).
4. Retirez la vanne ES On-Off. Consultez [Réparation de la vanne de régulation du fluide et de la vanne de marche-arrêt du système ES, page 61](#), étapes 1 et 2.
5. Retirez le ressort (34).
6. Poussez l'avant de l'axe de la vanne d'air pour le faire sortir par l'arrière de la poignée. Inspectez le joint en caoutchouc (23a*) et remplacez-le s'il est endommagé.
7. Examiner le joint en U (35). Ne retirez pas la coupelle en U si elle n'est pas endommagée. Si elle a été retirée, installez-en une neuve en orientant les lèvres vers l'intérieur de la poignée du pistolet (16). Placez la coupelle en U sur l'axe de la vanne d'air afin de le positionner dans la poignée du pistolet.

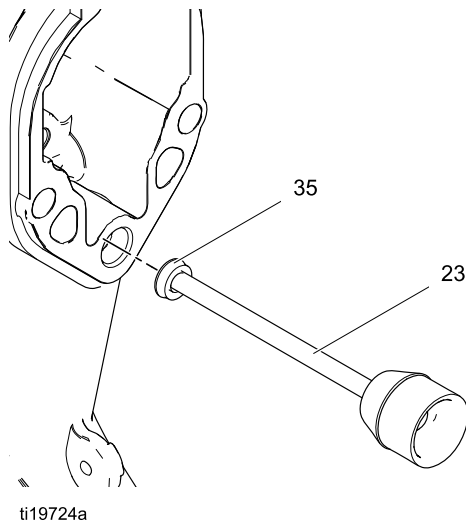


Figure 38 Installation du joint en coupelle

8. Installez la vanne d'air (23) et le ressort (34) dans la poignée du pistolet (16).
9. Installez la vanne ES On-Off. Voir [Réparation de la vanne de régulation du fluide et de la vanne de marche-arrêt du système ES, page 61](#), étapes 3 et 5.
10. Installez la gâchette (12) et les vis (13).
11. Suivre les étapes à la [Installation du canon, page 54](#).

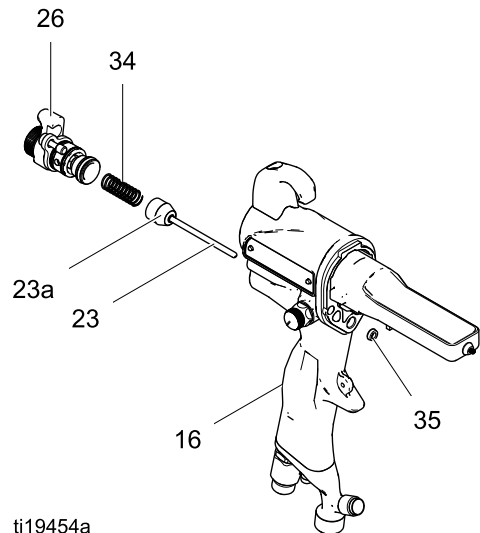


Figure 39 Vanne d'air

Remplacement du module Smart

Si l'écran Erreur apparaît, le module Smart a perdu la communication avec l'alimentation électrique. Vérifiez les raccords entre le module Smart et l'alimentation électrique.

Si les DEL du module ne s'allument pas, remplacez le module.

1. Suivre les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49](#).
2. Retirez la vis du pivot (31e), le joint torique (31f) et l'interrupteur du système ES HI/LO (31c) dans le coin inférieur gauche de la cartouche du module Smart (31a).
3. Retirez les trois vis restantes (31d) de la cartouche.
4. Sortez le module Smart par l'arrière du pistolet. Débranchez le câble ruban (RC) du connecteur (GC) dans la poignée du pistolet.
5. Retirez le joint (31b).
6. Installez un joint neuf (31b) sur la nouvelle cartouche (31a). Assurez-vous que les coins crantés du joint sont orientés vers le haut.
7. Alignez le câble ruban (RC) du module avec le câble du pistolet (GC) et faites-les glisser pour les fixer ensemble, comme illustré. Rentrez les câbles raccordés dans la gorge de la poignée du pistolet. Encastrez le module à l'arrière de la poignée du pistolet.
8. Installez la vis du pivot (31e), le joint torique (31f) et l'interrupteur du système ES HI/LO dans le coin inférieur gauche de la cartouche (31a).
9. Installez les trois vis restantes (31d). Serrez à un couple de 0,8-1,0 N•m (7-9 po-lb).

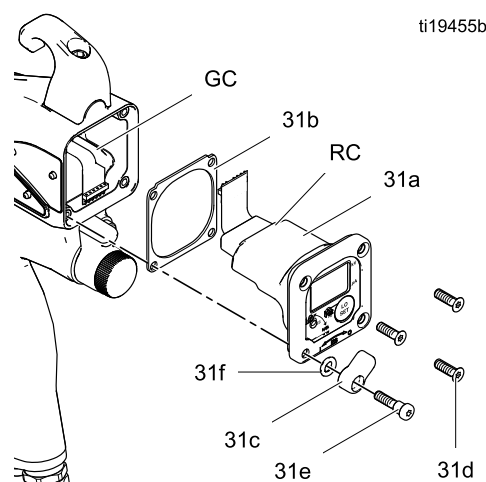


Figure 40 Modèle Smart

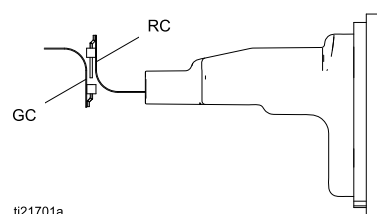
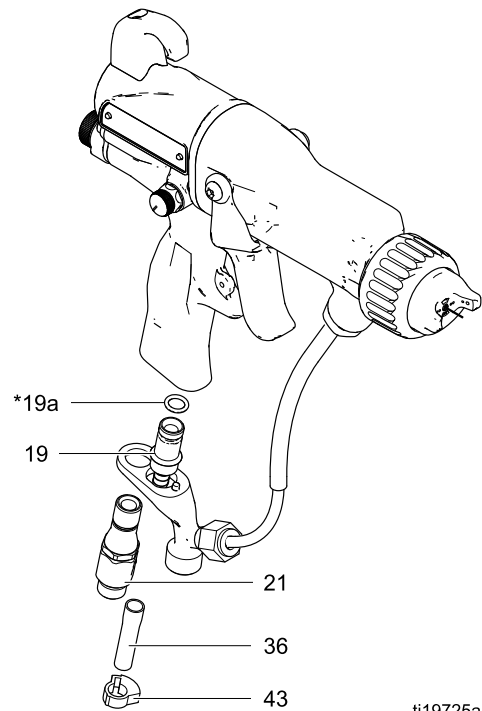


Figure 41 Alignement des câbles rubans

Remplacement du raccord tournant à air et de la vanne d'échappement

1. Suivre les étapes à la [Préparation du pistolet pour l'entretien, page 49.](#)
2. Pour remplacer la vanne d'échappement d'air :
 - a. Retirez le collier (43) et le tuyau d'échappement (36).
 - b. Dévissez le pivot (21) de la poignée du pistolet (16). Le pivot présente un filetage à gauche. Retirez le support (20).
 - c. Tirez la vanne d'échappement (19) de la poignée (16). Examinez le joint torique (19a) et remplacez-le si nécessaire.
 - d. Installez le joint torique (19a*) sur la vanne d'échappement (19). Lubrifiez le joint torique en appliquant une légère couche de graisse sans silicone.
 - e. Installez la vanne d'échappement (19) dans la poignée (16).
 - f. Appliquez du produit d'étanchéité pour filetage sur les premiers filetages du pivot (21). Placez le support (20) et vissez le pivot dans la poignée du pistolet (16). Serrez à un couple de 8,4-9,6 N•m (75-85 po-lb).
 - g. Installez le tuyau (36) et le collier (43).
3. Pour remplacer le raccord tournant d'entrée d'air :
 - a. Dévissez le pivot (21) de la poignée du pistolet (16). Le pivot présente un filetage à gauche.
 - b. Appliquez du produit d'étanchéité pour filetage sur les premiers filetages du raccord tournant. Vissez le pivot dans la poignée du pistolet. Serrez à un couple de 8,4-9,6 N•m (75-85 po-lb).

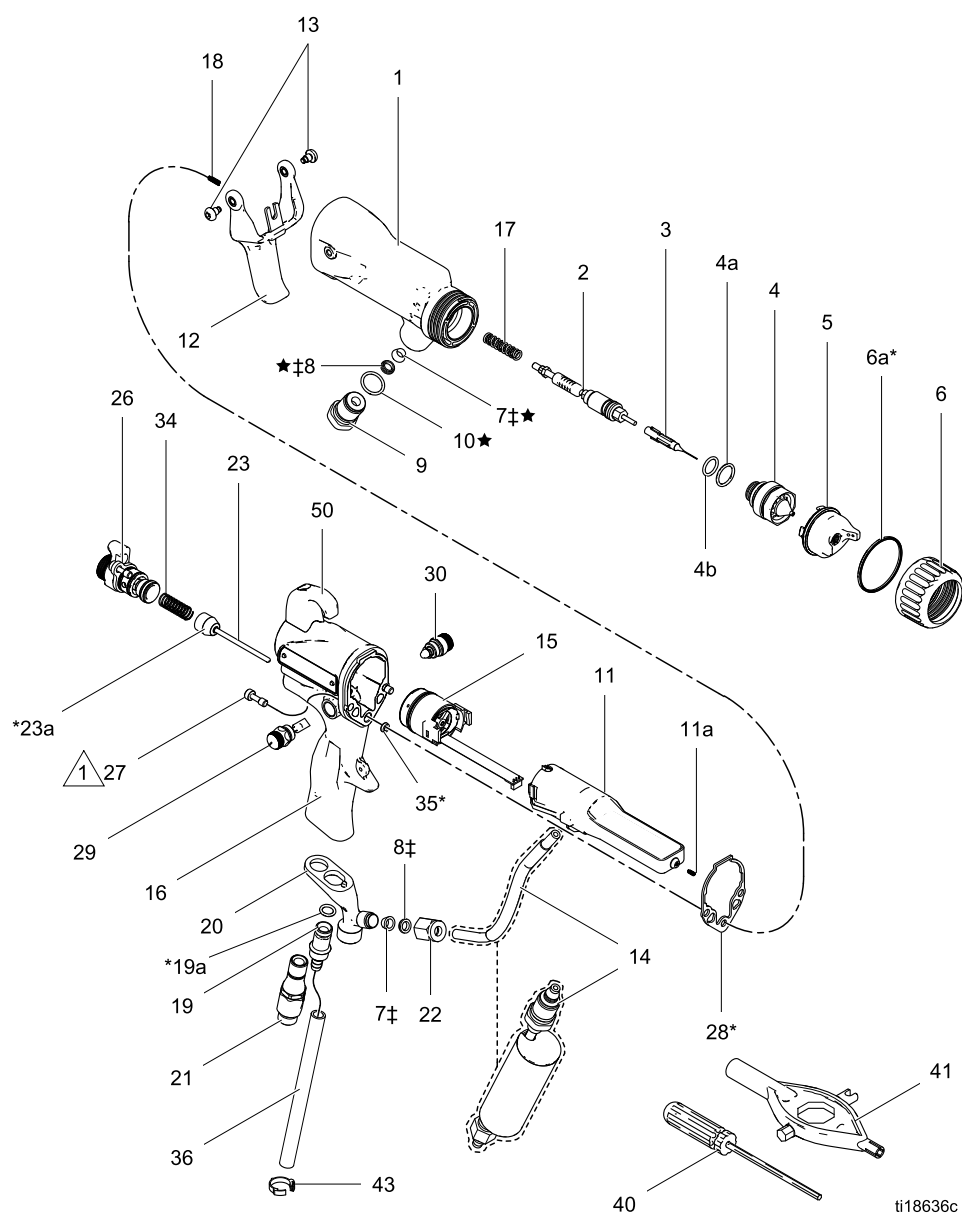


ti19725a

Figure 42 Raccord d'entrée d'air et vanne d'échappement d'air

Pièces

Modèles de pistolet avec affichage standard



1 Serrez au couple de 2 N•m.

Modèles de pistolet avec affichage standard

Pour l'identification des composants, voyez [Modèles, page 3](#).

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
1■	24N665	CORPS, pistolet ; pistolet 40 kV	1
	24N666	CORPS, pistolet ; pistolet 60 kV	1
	24N667	CORPS, pistolet ; pistolet 85 kV	1
	24N668	CORPS, pistolet ; pistolet surpresseur 40 kV	1
2	Voir Ensemble de tige de presse-étoupe, page 71		1
3	Voir Tableau de sélection des électrodes, page 91		
	24N651	ÉLECTRODE, standard	1
	24N704	ÉLECTRODE, usure élevée	1
	25N856	ÉLECTRODE, courte	1
4	BUSE ; comprend 4a et 4b. Voir Tableau de sélection des buses pour fluide, page 81 .		
4a	24N645	JOINT TORIQUE, conducteur	1
4b	111507	JOINT TORIQUE, élastomère fluoré	1
5	Voir Guide de sélection des capuchons d'air, page 85 .		
6	24N644	BAGUE, retenue ; comprend 6a	1
6a*	198307	PRESSE-ÉTOUPE, coupelle en U ; UHMWPE	1
7‡★	111286	VIROLE, avant ; pistolet 40 kV	1
	111286	VIROLE, avant ; pistolets 60 et 85 kV	2
8‡★	111285	VIROLE, arrière ; pistolet 40 kV	1
	111285	VIROLE, arrière ; pistolets 60 et 85 kV	2
9	24N656	RACCORD, fluide ; pistolet 40 kV	1
	24N657	RACCORD, fluide ; pistolet 60 kV	1
	24N658	RACCORD, fluide ; pistolet 85 kV	1
	25N852	RACCORD, fluide; Pistolet 60 kV, tube à fluide HC	1
	25N851	RACCORD, fluide; Pistolet 85 kV, tube à fluide HC	1
10★	102982	PRESSE-ÉTOUPE, joint torique ; pistolets 60 et 85 kV uniquement	1

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
11	24N659	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE, pistolet 40 kV	1
	24N660	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE, pistolet 60 kV	1
	24N661	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE, pistolet 85 kV	1
11a	24N979	RESSORT	1
12	24N663	GÂCHETTE ; comprend l'élément 13	1
13	24A445	VIS, gâchette ; lot de 2	1
14	24N695	TUYAU, fluide, standard ; pistolet 40 kV	1
	24N696	TUYAU, fluide, standard, avec manchon ; pistolet 60 kV	1
	24N697	TUYAU, fluide, standard, avec manchon ; pistolet 85 kV	1
	25N844	TUBE, fluide; HC, canon de 40 kV avec couvercle; comprend 7,8,9,10,22 ; voir Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité : 60 kV et 85 kV, page 80	1
		25N843	TUBE, fluide; HC, canon de 60 kV avec couvercle; comprend 7,8,9,10,22 ; voir Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité : 60 kV et 85 kV, page 80
25N842	TUBE, fluide; HC, canon de 85 kV avec couvercle; comprend 7,8,9,10,22 ; voir Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité : 60 kV et 85 kV, page 80	1	
15	24N664	Voir Ensemble alternateur, page 72	1
16	24N751	POIGNÉE ; pistolet 40 kV	1
	24N752	POIGNÉE ; pistolet 60 kV	1
	24N753	POIGNÉE ; pistolet 85 kV	1
17	185111	RESSORT, compression	1
18	197624	RESSORT, compression	1
19	249323	VANNE, échappement	1
19a*	112085	JOINT TORIQUE	1
20	24N741	SUPPORT	1
21	24N626	RACCORD TOURNANT, entrée d'air ; M12 x 1/4 npsm(m) ; filetage à gauche	1
22	24N698	ÉCROU	1

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
23	24N633	VANNE, air	1
23a*	276733	JOINT, vanne d'air	1
26	Voir Vanne de régulation du fluide et vanne marche-arrêt du système ES, page 73		
	24N630	VALVE, ES On/Off et vanne de réglage de fluide; pour tous les modèles sauf indication contraire	1
	26A160	VALVE, ES On-Off avec limiteur d'air et vanne de réglage de fluide; pour les modèles de pistolet à débit d'air élevé	1
	24N632	VALVE, ES On-Off et vanne de fluide fixe ; pour les modèles à débit de fluide fixe	1
27	24N740	VIS, à six pans ; acier inox ; lot de 2	1
28*	25N921	JOINT, fût	1
29	Voir Ensemble de vanne de limiteur d'air d'atomisation, page 75		
	24T304	VALVE, régulateur d'air; pour tous les autres pistolets	1
	24N733	VALVE, régulateur d'air; pour L60T11	1
30	Voir Ensemble de vanne de régulation d'air du ventilateur, page 74		
	24N634	VALVE, air de ventilation ; pour tous les autres pistolets	1
	24N732	VALVE, air de ventilation ; pour L60T11	1
	25N919	VALVE, air de ventilation ; réglage rapide avec ressort de rappel	1

▲ Des étiquettes, plaques et cartes de danger et d'avertissement de rechange sont disponibles gratuitement.

* Ces pièces sont comprises dans le kit 24N789 de réparation du joint pneumatique (vendu séparément).

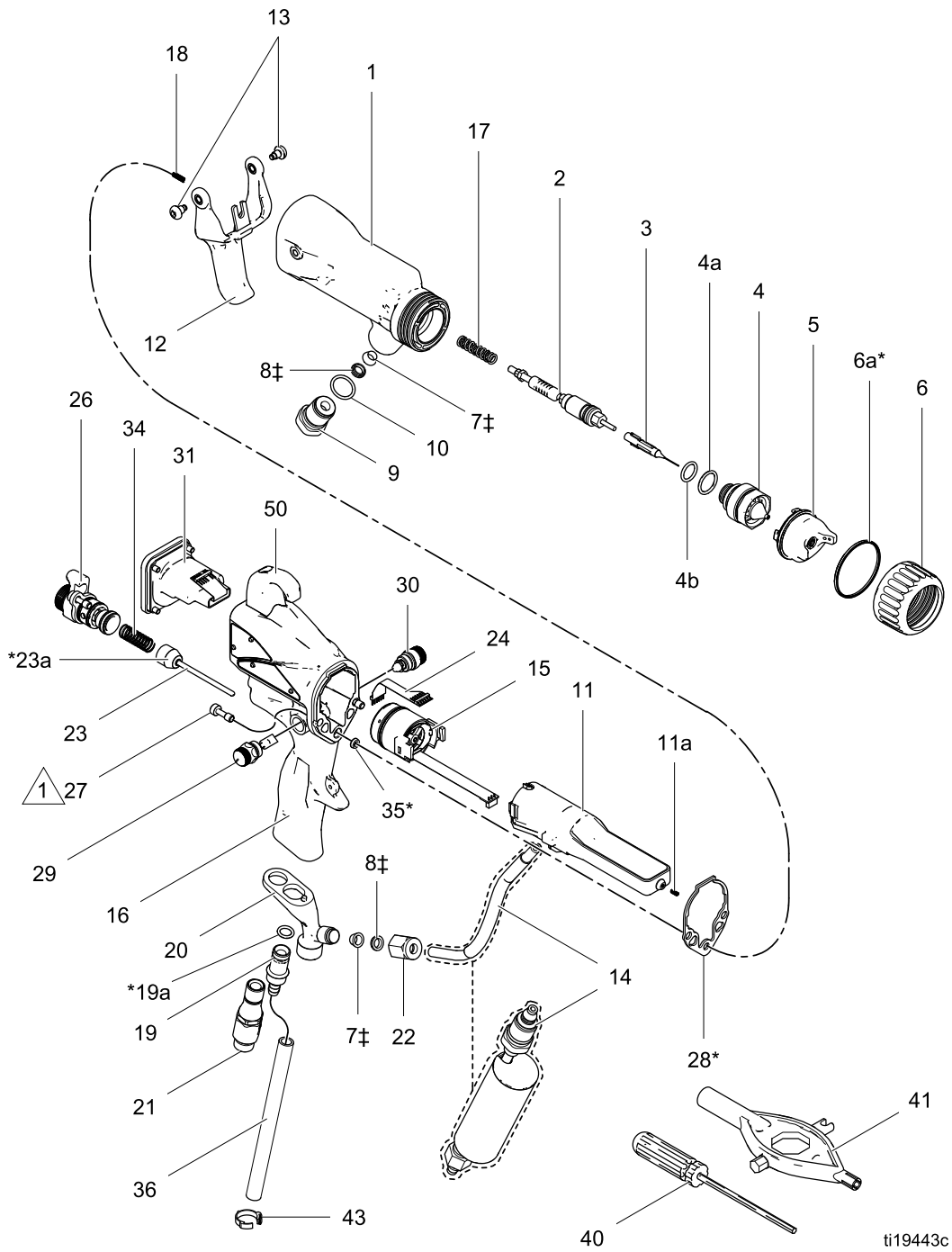
‡ Ces pièces sont comprises dans le kit 24N790 de réparation du joint pour fluide (vendu séparément).

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
34	185116	RESSORT, compression	1
35*	188749	PRESSE-ÉTOUPE, coupelle en U	1
36	185103	TUYAU, échappement ; d. i. de 6 mm (1/4 po.) (expédié détaché)	1
40	107460	OUTIL, clé, extrémité à bille ; 4 mm (expédié détaché)	1
41	276741	OUTIL MULTIFONCTIONS (expédié détaché)	1
42	24N786	BOUCHON, limiteur (expédié détaché ; à utiliser à la place de l'élément 29)	1
43	110231	COLLIER, tuyau d'échappement (expédié détaché)	1
44	116553	GRAISSE, diélectrique ; tube de 30 ml (1 oz) (non illustré)	1
45	117824	GANT, conducteur, taille moyenne ; lot de 12 ; également disponible en petite taille (117823) et en grande taille (117825)	1
46	24N603	COUVERCLE, pistolet, pistolets 40 et 60 kV ; lot de 10	1
	24N604	COUVERCLE, pistolet, pistolets 85 kV ; ensemble de 10	1
47▲	179791	ÉTIQUETTE, avertissement (non illustrée)	1
48▲	16P802	SIGNALISATION, avertissement (non illustré)	1
50	24N783	CROCHET ; comprend la vis	1

■ Les corps du pistolet (réf. 1) comprennent le canon du joint (réf. 28).

NOTE: pour les pistolets 40 kV, le joint torique (10★) n'est pas utilisé et les viroles (7★) et (8★) font partie du raccord supérieur (9).

Modèles de pistolet avec affichage intelligent



1 Serrez au couple de 2 N·m.

Modèles de pistolet avec affichage Smart

Pour l'identification des composants, voyez [Modèles, page 3](#).

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
1■	24N665	CORPS, pistolet ; pistolet 40 kV	1
	24N666	CORPS, pistolet ; pistolet 60 kV	1
	24N667	CORPS, pistolet ; pistolet 85 kV	1
	24N668	CORPS, pistolet ; pistolet surpresseur 40 kV	1
2	Voir Ensemble de tige de presse-étoupe, page 71		1
3	Voir la Tableau de sélection des électrodes, page 91		
	24N651	ÉLECTRODE, standard	1
	24N704	ÉLECTRODE, usure élevée	1
4	BUSE ; comprend 4a et 4b. Voir Tableau de sélection des buses pour fluide, page 81 .		
4a	24N645	JOINT TORIQUE, conducteur	1
4b	111507	JOINT TORIQUE, élastomère fluoré	1
5	CAPUCHON D'AIR ; voir Guide de sélection des capuchons d'air, page 85		
6	24N644	BAGUE, retenue ; comprend 6a	1
6a*	198307	PRESSE-ÉTOUPE, coupelle en U ; UHMWPE	1
7‡	111286	VIROLE, avant	2
8‡	111285	VIROLE, arrière	2
9	24N656	RACCORD, fluide ; pistolet 40 kV	1
	24N657	RACCORD, fluide ; pistolet 60 kV	1
	24N658	RACCORD, fluide ; pistolet 85 kV	1
	25N852	RACCORD, fluide; Pistolet 60 kV, tube à fluide HC	1
	25N851	RACCORD, fluide; Pistolet 85 kV, tube à fluide HC	1
10	102982	PRESSE-ÉTOUPE, joint torique	1
11	24N659	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE, pistolet 40 kV	1
	24N660	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE, pistolet 60 kV	1
	24N661	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE, pistolet 85 kV	1
11a	24N979	RESSORT	1

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
12	24N663	GÂCHETTE ; comprend l'élément 13	1
13	24A445	VIS, gâchette ; lot de 2	1
14	Voir Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité : 60 kV et 85 kV, page 80		
	24N695	TUYAU, fluide, standard ; pistolet 40 kV	1
	24N696	TUYAU, fluide, standard, avec manchon ; pistolet 60 kV	1
	24N697	TUYAU, fluide, standard, avec manchon ; pistolet 85 kV	1
	25N844	TUBE, fluide; HC, canon de 40 kV avec couvercle; comprend 7,8,9,10,22 ; voir Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité : 60 kV et 85 kV, page 80	1
	25N843	TUBE, fluide; HC, canon de 60 kV avec couvercle; comprend 7,8,9,10,22 ; voir Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité : 60 kV et 85 kV, page 80	1
	25N842	TUBE, fluide; HC, canon de 85 kV avec couvercle; comprend 7,8,9,10,22 ; voir Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité : 60 kV et 85 kV, page 80	1
15	24N664	Voir Ensemble alternateur, page 72	1
16	25N850	POIGNÉE, Smart ; pistolet 40 kV	1
	24N754	POIGNÉE, Smart ; pistolet 60 kV	1
	24N755	POIGNÉE, Smart ; pistolet 85 kV	1
17	185111	RESSORT, compression	1
18	197624	RESSORT, compression	1
19	249323	VANNE, échappement	1
19a*	112085	JOINT TORIQUE	1
20	24N741	SUPPORT	1
21	24N626	RACCORD TOURNANT, entrée d'air ; M12 x 1/4 npsm(m) ; filetage à gauche	1
22	24N698	ÉCROU	1
23	24N633	VANNE, air	1
23a*	276733	JOINT, vanne d'air	1
24	245265	CIRCUIT, flexible	1

Pièces

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
26	24N630	Voir Vanne de régulation du fluide et vanne marche-arrêt du système ES, page 73	1
	26A160	Voir Vanne de régulation du fluide et vanne marche-arrêt du système ES, page 73	1
27	24N740	VIS, à six pans ; acier inox ; lot de 2	1
28*	25N921	JOINT, fût	1
29	24T304	Voir Ensemble de vanne de limiteur d'air d'atomisation, page 75	1
30	24N634	Voir Ensemble de vanne de régulation d'air du ventilateur, page 74	1
31	24N756	Voir Ensemble module Smart, page 76	1
34	185116	RESSORT, compression	1
35*	188749	PRESSE-ÉTOUPE, coupelle en U	1
36	185103	TUYAU, échappement ; d. i. de 6 mm (1/4 po.) (expédié détaché)	1
40	107460	OUTIL, clé, extrémité à bille ; 4 mm (expédié détaché)	1

▲ Des étiquettes, plaques et cartes de danger et d'avertissement de rechange sont disponibles gratuitement.

* Ces pièces sont comprises dans le kit 24N789 de réparation du joint pneumatique (vendu séparément).

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
41	276741	OUTIL MULTIFONCTIONS (expédié détaché)	1
42	24N786	BOUCHON, limiteur (expédié détaché ; à utiliser à la place de l'élément 29)	1
43	110231	COLLIER, tuyau d'échappement	1
44	116553	GRAISSE, diélectrique ; tube de 30 ml (1 oz) (non illustré)	1
45	117824	GANT, conducteur, taille moyenne ; lot de 12 ; également disponible en petite taille (117823) et en grande taille (117825)	1
46	24N603	COUVERCLE, pistolet, pistolets 60 kV ; lot de 10	1
	24N604	COUVERCLE, pistolet, pistolets 85 kV ; lot de 10	1
47▲	179791	ÉTIQUETTE, avertissement (non illustrée)	1
48▲	16P802	SIGNALISATION, avertissement (non illustré)	1
50	24N783	CROCHET ; comprend la vis	1

‡ Ces pièces sont comprises dans le kit 24N790 de réparation du joint pour fluide (vendu séparément).

■ Les corps du pistolet (réf. 1) comprennent le canon du joint (réf. 28).

Ensemble de tige de presse-étoupe

Référence 24N653 Ensemble de tige de presse-étoupe 40 kV

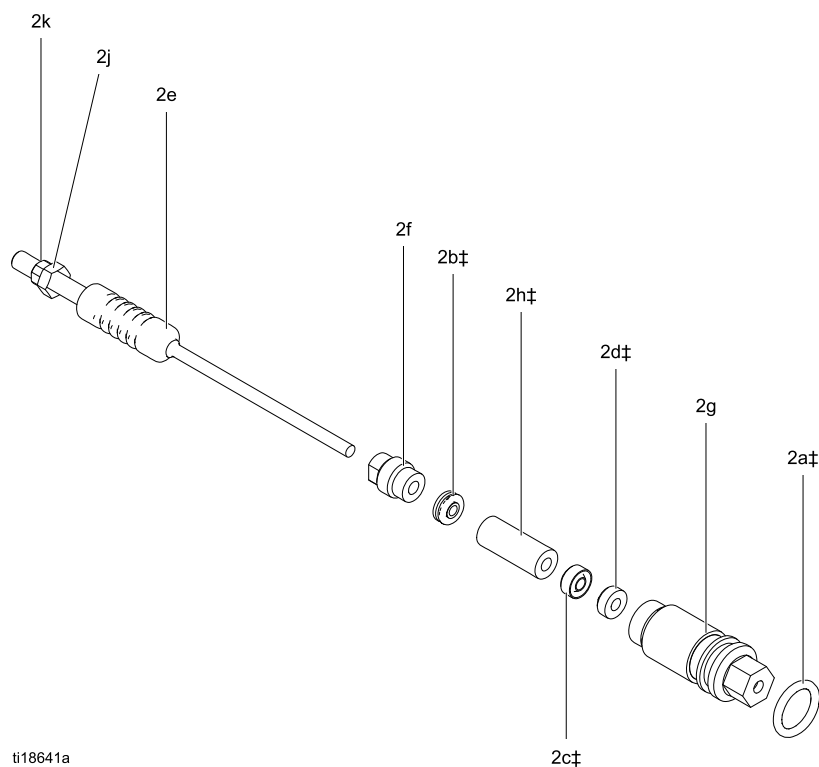
Comprend les références 2a-2k

Référence 24N654 Ensemble de tige de presse-étoupe 60 kV

Comprend les références 2a-2k

Référence 24N655 Ensemble de tige de presse-étoupe 85 kV

Comprend les références 2a-2k



ti18641a

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
2a‡	111316	JOINT TORIQUE	1
2b‡	116905	JOINT	1
2c‡	178409	PRESSE-ÉTOUPE, fluide	1
2d‡	178763	PRESSE-ÉTOUPE, pointeau	1
2e	24N701	TIGE, presse-étoupe, pistolets 40 kV (comprend les références 2j et 2k)	1
	24N702	TIGE, presse-étoupe, pistolets 60 kV (comprend les références 2j et 2k)	1
	24N703	TIGE, presse-étoupe, pistolets 85 kV (comprend les éléments 2j et 2k)	1

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
2f	197641	ÉCROU, presse-étoupe	1
2g	185495	BOÎTIER, presse-étoupe	1
2h‡	186069	ENTRETOISE, presse-étoupe	1
2j♦	— — —	ÉCROU, réglage de la gâchette (partie de l'élément 2e)	1
2k♦	— — —	ÉCROU, réglage de la gâchette (partie de l'élément 2e)	1

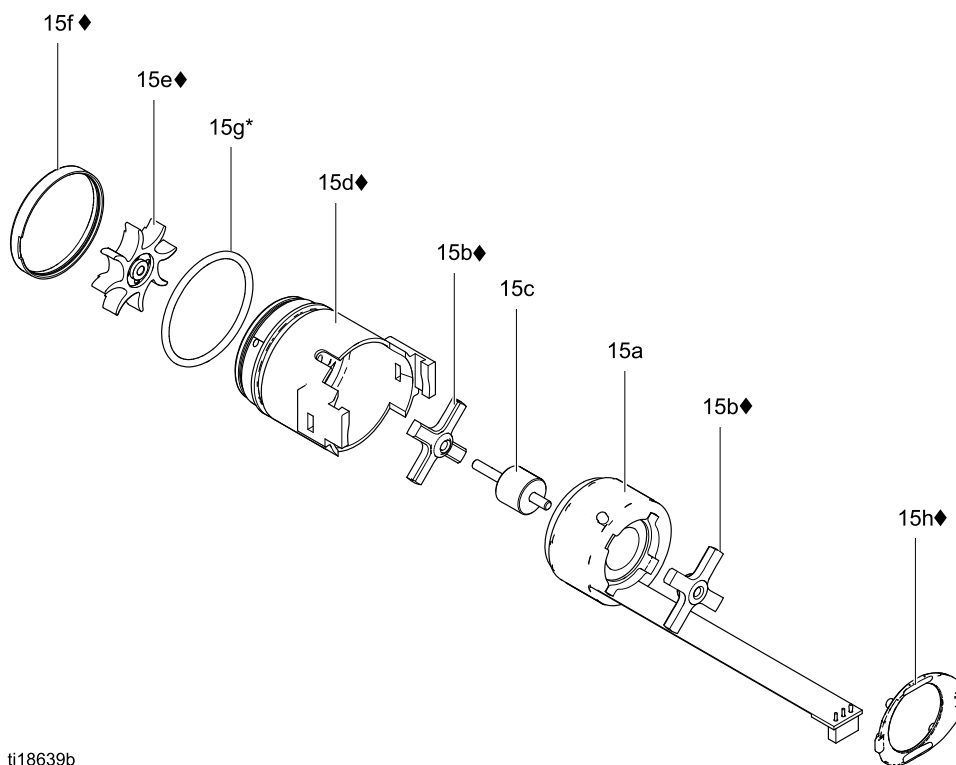
‡ Ces pièces sont comprises dans le kit 24N790 de réparation du joint pour fluide (vendu séparément).

♦ Ces pièces sont comprises dans le kit 24N700 d'écrou de réglage de la gâchette (vendu séparément).

Les pièces portant la mention « — — — » ne sont pas vendues séparément.

Ensemble alternateur

Ensemble alternateur réf. 24N664



ti18639b

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
15a	24N705	BOBINE, alternateur	1
15b♦	24N706	KIT DE ROULEMENTS (comprend deux roulements, un boîtier repère 15d, un ventilateur repère 15e, un capuchon repère 15f et une agrafe repère 15h)	1
15c	24Y264	KIT D'ARBRE (comprend l'arbre et l'aimant)	1
15d♦	24N707	BOÎTIER ; comprend l'élément 15f	1

* Ces pièces sont comprises dans le kit 24N789 de réparation du joint pneumatique (vendu séparément).

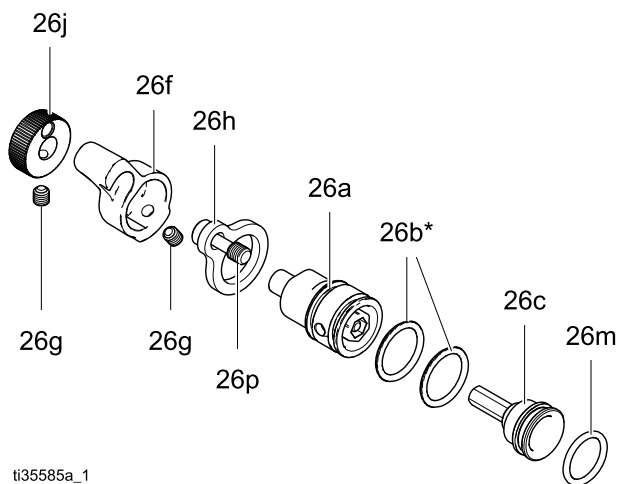
♦ Ces pièces sont comprises dans le kit 24N706 de coussinets (vendu séparément).

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
15e♦	— — —	VENTILATEUR ; partie de l'élément 15b	1
15f♦	— — —	CHAPEAU, boîtier ; partie de l'élément 15d	1
15g*	110073	JOINT TORIQUE	1
15h♦	24N709	AGRAFE ; lot de 5 (une agrafe est comprise avec l'élément 15b)	1
28♦*	25N921	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ, canon (non illustré)	1

Les pièces portant la mention « — — — » ne sont pas vendues séparément.

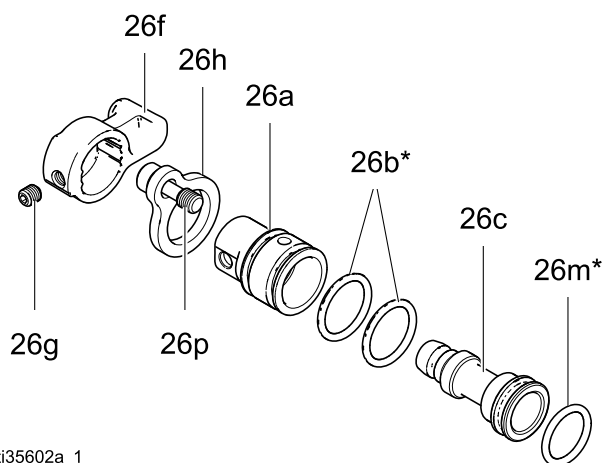
Vanne de régulation du fluide et vanne marche-arrêt du système ES

Pièce n° 24N630 ES Vanne de réglage du fluide On-Off et
 Référence produit 26A160 ES On-Off Vanne de réglage du fluide avec limiteur d'air



ti35585a_1

Pièce 24N632 ES marche/arrêt et vanne de fluide fixe



ti35602a_1

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
26a	— — —	BOÎTIER, valve; noir pour les modèles 24N630 et 24N632, bleu pour le modèle limité 26A160	1
26b*	15D371	JOINT TORIQUE	2
26c	— — —	PISTON, vanne	1
26f	24N649	LEVIER, ES on-off; comprend 26g ; modèles 24N630 et 26A160	1
	24N650	LEVIER, système ES on-off ; comprend 26g ; modèle 24N632	1
26g	GC2082	VIS, réglage, tête creuse	2
26h	24N631	PLATEAU, retenue	1
26j	24N648	BOUTON, ajustement, fluide, noir ; comprend 26g ; modèle 24N630	1
	25E767	BOUTON, ajustement, fluide, bleu ; comprend 26g ; modèle 26A160	1
26m*	113746	JOINT TORIQUE	1
26p	24N740	VIS, imperdable ; lot de 2	1

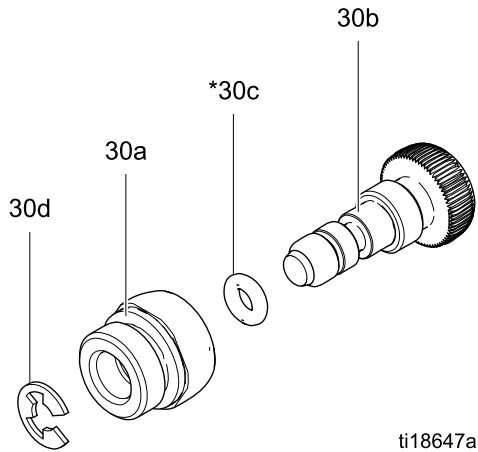
* Ces pièces sont comprises dans le kit 24N789 de réparation du joint pneumatique (vendu séparément).

Les pièces portant la mention « — — — » ne sont pas vendues séparément.

Ensemble de vanne de régulation d'air du ventilateur

Ensemble de vanne de régulation d'air du ventilateur référence 24N634 (illustré)

Référence 24N732 Ensemble vanne de régulation d'air du ventilateur (pour les pistolets pulvérisateurs à jet large pour pulvérisation ronde, non illustré)

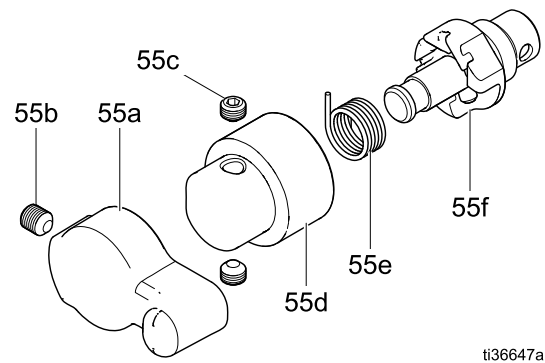


N° de réf.	Réf.	Description	Qté
30a	----	ÉCROU, vanne	1
30b	----	TIGE, vanne	1
	----	TIGE, vanne ; pulvérisation ronde uniquement	1
30c*	111504	JOINT TORIQUE	1

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
30d	24N646	BAGUE, retenue ; lot de 6	1
* Ces pièces sont comprises dans le kit 24N789 de réparation du joint pneumatique (vendu séparément). Les pièces portant la mention « — — — » ne sont pas vendues séparément.			

Ensemble de vanne de ventilateur à réglage rapide

Référence 25N919 Vanne de ventilateur à réglage rapide avec ressort de rappel.

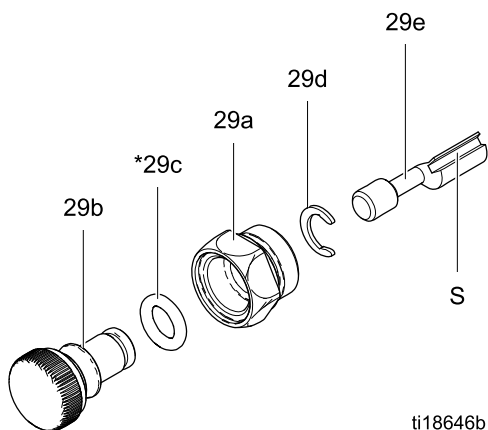


N° de réf.	Réf.	Description	Qté
55a	24N650	LEVIER	1
55b	GC2081	VIS, de blocage	1
55c	GC2080	VIS, de blocage	2
55d	25P399	KIT, adaptateur de levier	1
55e	25P398	KIT, ressort	1
55f	25P397	KIT, ensemble d'arbre	1

Ensemble de vanne de limiteur d'air d'atomisation

Ensemble de vanne de limiteur d'air d'atomisation référence 24T304 (illustré)

Référence 24N733 Ensemble de vanne de limiteur d'air d'atomisation (pour les pistolets pulvérisateurs ronds, grand motif, non visible)



ti18646b

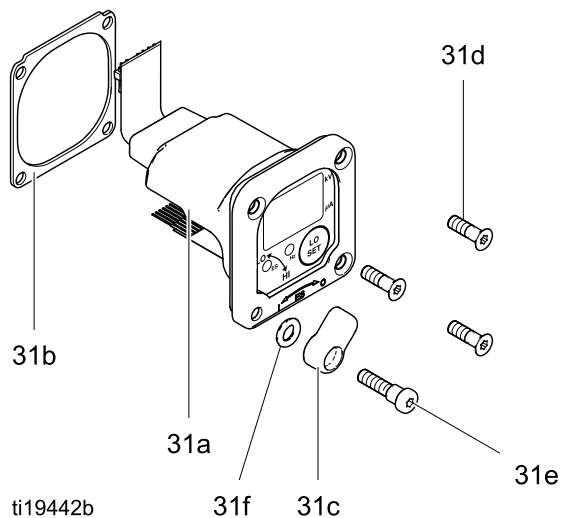
N° de réf.	Réf.	Description	Qté
29a	— — —	BOÎTIER, vanne	1
29b	— — —	CORPS, vanne	1
	— — —	CORPS, vanne ; pulvérisation ronde uniquement	1
29c*	111516	JOINT TORIQUE	1
29d	118907	BAGUE, retenue	1
29e	— — —	TIGE, vanne	1
29f	— — —	BOUTON, axe ; pulvérisation ronde uniquement	1
29g	— — —	VIS SANS TÊTE, bouton ; pulvérisation ronde uniquement	1

* Ces pièces sont comprises dans le kit 24N789 de réparation du joint pneumatique (vendu séparément).

Les pièces portant la mention « — — — » ne sont pas vendues séparément.

Ensemble module Smart

Ensemble module Smart réf. 24N756



N° de réf.	Réf.	Description	Qté
31a	— — —	CARTOUCHE	1
31b	24P433	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	1
31c	24N787	COMMUTATEUR, système ES HI/LO	1
31d♦	— — —	VIS	3
31e♦	— — —	VIS, pivot	1
31f	112319	JOINT TORIQUE	1

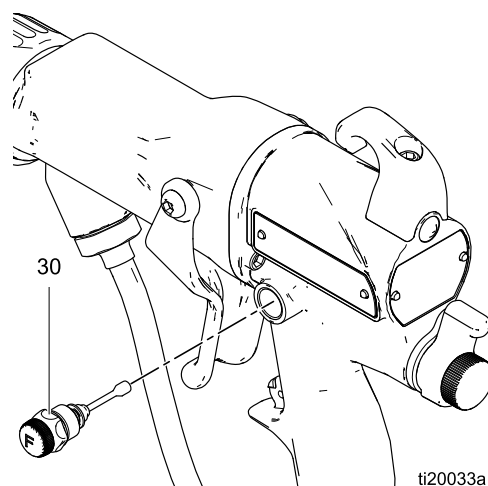
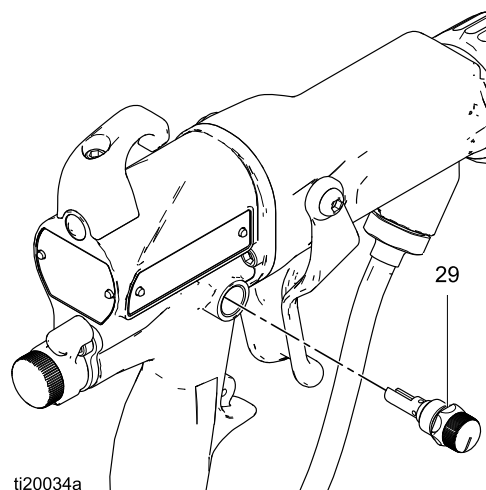
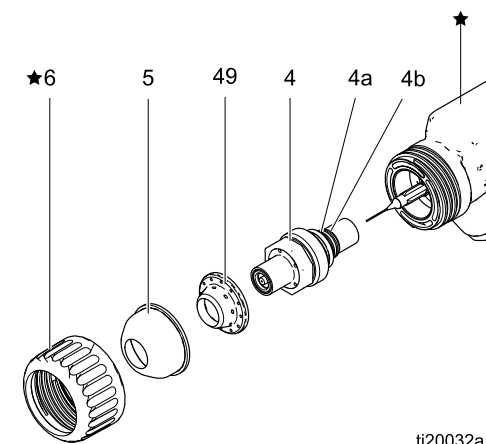
Les pièces portant la mention « — — — » ne sont pas vendues séparément.

♦ Ces pièces sont comprises dans le kit 24N757 de vis de module Smart (vendu séparément).

Ensemble de pulvérisateur rond

Numéro de pièce 24N318 grand modèle

REMARQUE : Les articles marqués d'une ★ sont illustrés à titre indicatif et ne sont pas inclus dans le kit.



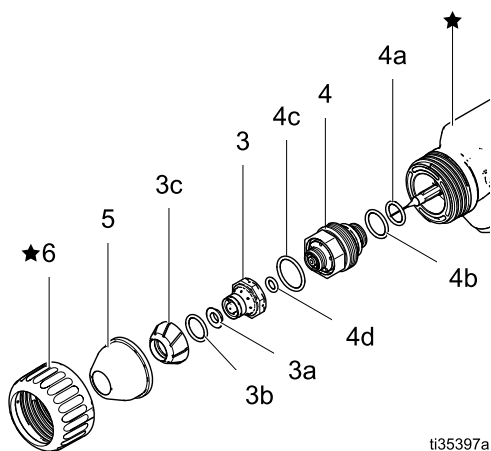
N° de réf.	Réf.	Description	Qté
4	24N729	BUSE, pulvérisation ronde ; comprend les références 4a et 4b. Voir Tableau de sélection des buses pour fluide, page 81.	1
4a	24N645	JOINT TORIQUE, conducteur	1
4b	111507	JOINT TORIQUE, élastomère fluoré	1
5	24N731	CHAPEAU D'AIR, pulvérisation ronde. Voir Guide de sélection des capuchons d'air, page 85.	1
29	24N733	VANNE DE LIMITEUR D'AIR D'ATOMISATION, pulvérisation ronde	1
30	24N732	VANNE DE RÉGULATION D'AIR DU VENTILATEUR, pulvérisation ronde	1
49	24N730	DIFFUSEUR, pulvérisation ronde	1

Pièces

Numéro de pièce 25N836 petit modèle

Numéro de pièce 25N837 modèle moyen

REMARQUE : Les articles marqués d'une ★ sont illustrés à titre indicatif et ne sont pas inclus dans le kit.



ti35397a

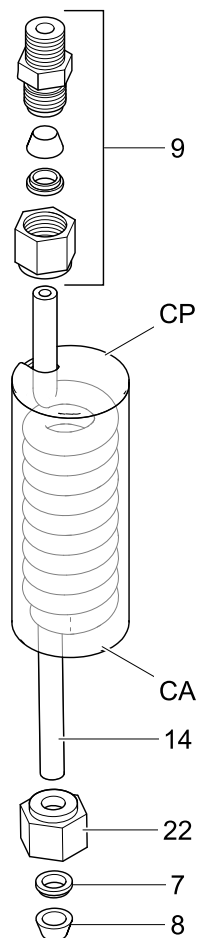
N° de réf.	Réf.	Description	Qté
3	25N838	CHAPEAU D'AIR, intérieur, petit jet ; comprend 3a et 3c	1
	25N839	CHAPEAU D'AIR, intérieur, jet moyen ; comprend 3a et 3c	1

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
3a	25N938	DÉFLECTEUR, petit modèle	1
	25N939	DÉFLECTEUR, modèle intermédiaire	1
3b	113137	JOINT TORIQUE, petit modèle	1
	113746	JOINT TORIQUE, modèle intermédiaire	1
3c	---	DIFFUSEUR, petit modèle	1
	---	DIFFUSEUR, modèle intermédiaire	1
4	25N835	BUSE, pulvérisation ronde ; comprend les références 4a-4d	1
4a	24N645	JOINT TORIQUE, conducteur	1
4b	111507	JOINT TORIQUE, élastomère fluoré	1
4c	117610	JOINT TORIQUE	1
4d	111516	BAGUE DE CONTACT CONDUCTRICE	1
5	25N840	CAPUCHON D'AIR, petit modèle	1
	25N841	CAPUCHON D'AIR, modèle intermédiaire	1
6	---	CIRCLIP	1

Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité de 40 kV

Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité de 40 kV référence 25N844, avec couvercle

Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité de 40 kV référence 25N937, sans couvercle



ti38383a

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
7	111285	VIROLE	1
8	111286	VIROLE	1
9	24N656	RACCORD, fluide ; 40 kV	1
14	---	Tuyau pour fluide de bobine	1
22	24N656	ÉCROU	1
CP	---	CHAPEAU ; compris dans le kit de couvercle 25N943	1
CA	25N943	Couvercle, tuyau pour fluide HC de 40 kV	1

Les pièces portant la mention « --- » ne sont pas vendues séparément.

* Les modèles de pistolet à haute conductivité comprennent un ensemble de tube de fluide à haute conductivité avec couvercle. Les ensembles de tubes de fluide à haute conductivité sans couvercle sont disponibles en tant qu'accessoires uniquement.

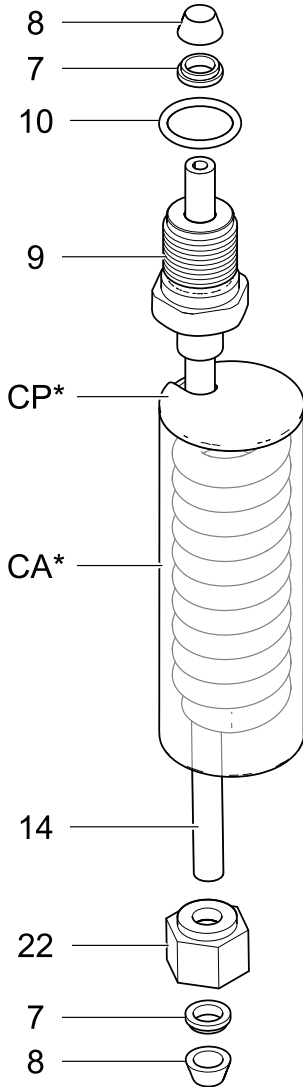
Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité : 60 kV et 85 kV

Référence 25N843 Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité de 60 kV, avec couvercle

Référence 25N842 Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité de 85 kV, avec couvercle

Référence 25N936 Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité de 60 kV, sans couvercle

Référence 25N935 Ensemble de tuyau pour fluide à haute conductivité de 85 kV, sans couvercle



ti35611a

N° de réf.	Réf.	Description	Qté
7	111285	VIROLE	2
8	111286	VIROLE	2
9	25N852	RACCORD, fluide ; 60 kV (illustré)	1
	25N851	RACCORD, fluide ; 85 kV	1
10	102982	JOINT TORIQUE	1
14	— — —	TUBE DE FLUIDE SPIRALÉ	1
22	24N698	ÉCROU	1
CP	— — —	CHAPEAU ; compris dans les kits de couverture 25N941 et 25N942	1
CA *	COUVERCLE		
	25N942	Couvercle, tube de fluide HC 60 kV (25N843)	1
	25N941	Couvercle, tube de fluide HC 85 kV (25N842)	1

Les pièces portant la mention « — — — » ne sont pas vendues séparément.

* Les modèles de pistolet à haute conductivité comprennent un ensemble de tube de fluide à haute conductivité avec couvercle. Les ensembles de tubes de fluide à haute conductivité sans couvercle sont disponibles en tant qu'accessoires uniquement.

Buses produit

Tableau de sélection des buses pour fluide

				
Afin de réduire les risques de blessure, suivez la Procédure de décompression, page 37 , avant de retirer ou d'installer une buse pour fluide et/ou un chapeau d'air.				

Buse produit Réf.	Taille d'orifice mm (po.)	Couleur	Description
24N619	0.55 (.022)	Noir	Buses standard (STD) pour revêtements standard
24N613	0.75 (.029)	Noir	
26D094	0.9 (.035)	Noir	
25N895	1.0 (.042)	Vert	
25N896	1.2 (.047)	Gris	
24N616	1.5 (.055)	Noir	
25N897	1.8 (.070)	Marron	
24N618	2.0 (.079)	Noir	
25N831	1.0 (.042)	Vert	Buses de précision à forte usure (PHW) avec siège en acier inox trempé et pointe en acier inoxydable résistant aux dommages ; pour revêtements standard, abrasifs et métaux
25N832	1.2 (.047)	Gris	
25N833	1.5 (.055)	Noir	
25N834	1.8 (.070)	Marron	
24N620	0.75 (.029)	Bleu	Buses à usure élevée (HW) avec siège en céramique trempée, pour abrasifs et métaux
24N621	1.0 (.042)		
24N622	1.2 (.047)		
24N623	1.5 (.055)		
24N624	1.8 (.070)		
24N625	2.0 (.079)		
24N729	— — —	Noir	Buse à pulvérisateur rond, modèle long, pour utilisation avec un capuchon d'air de jet rond modèle long uniquement
25N835	— — —	Noir	Buse à pulvérisateur rond, modèle intermédiaire, pour utilisation avec capuchons d'air de pulvérisateur rond modèle long uniquement

Diagrammes des performances des buses pour fluide

Appliquez la procédure ci-dessous pour choisir la buse produit adaptée à votre usage.

1. Dans chacun des graphiques de buse pour fluide, trouvez le point correspondant au débit et à la viscosité de produit désirés. À l'aide d'un crayon, marquez le point sur chaque graphique.
2. Le trait plein vertical de chaque graphique représente le débit cible pour la taille de buse donnée. Trouvez le graphique dont le point marqué est le plus près de ce trait plein vertical. Il s'agit de la taille de buse recommandée pour votre application. Un dépassement excessif du débit cible peut entraîner de moindres performances de pulvérisation en raison d'une trop grande vitesse du fluide.
3. À partir du point marqué, déplacez votre doigt à la verticale pour trouver la pression de produit requise. Si la pression requise est trop élevée, utilisez le diamètre de buse immédiatement supérieur. Si la pression du fluide est trop basse ($< 0,35$ bar, $3,5$ kPa, 5 psi), utilisez alors la taille de buse immédiatement inférieure.

Légende des tableaux de performances des buses produit

REMARQUE : Les pressions du fluide sont mesurées à l'entrée du pistolet pulvérisateur.

Fluide à 260 centipoises	—————
Fluide à 160 centipoises	- - - - -
Fluide à 70 centipoises	— - - - -
Fluide à 20 centipoises	- - - - -

Table 10 Taille d'orifice : 0,55 mm (0,022 po)

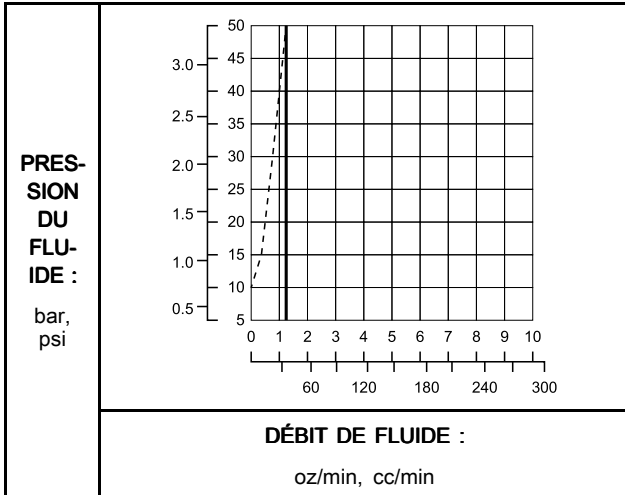


Table 13 Taille d'orifice : 1,2 mm (0,047 po)

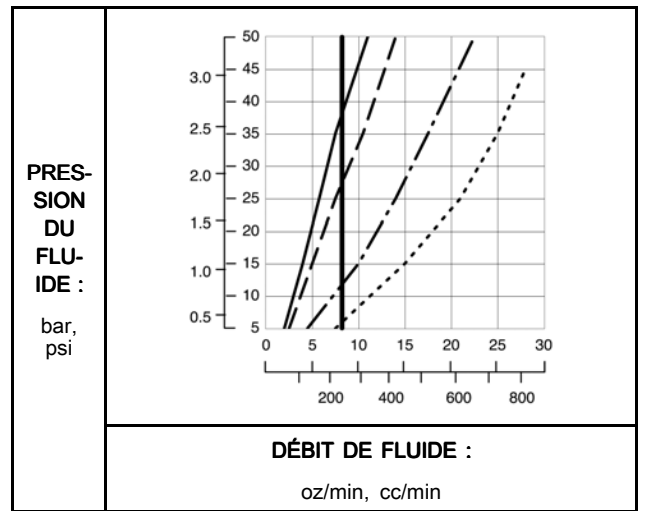


Table 11 Taille d'orifice : 0,75 mm (0,030 po)

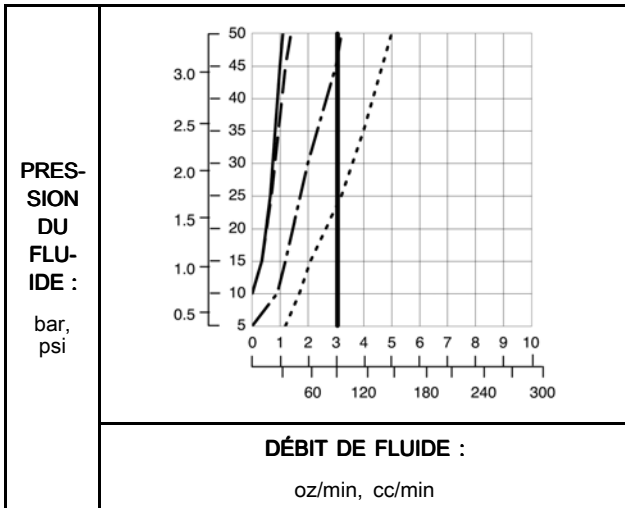


Table 14 Taille d'orifice : 1,5 mm (0,059 po)

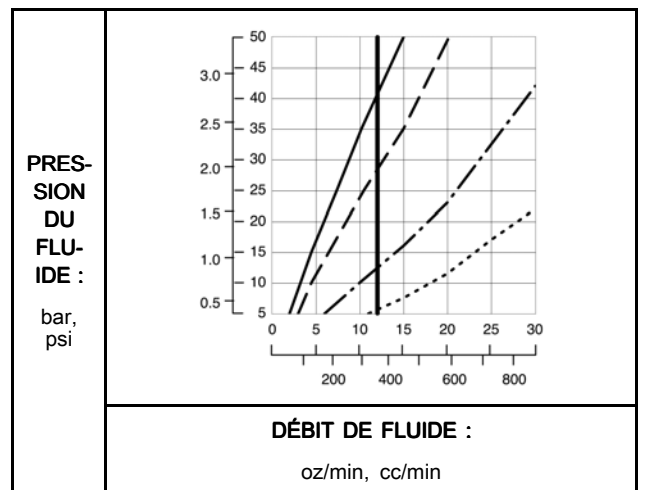


Table 12 Taille d'orifice : 1 mm (0,040 po)

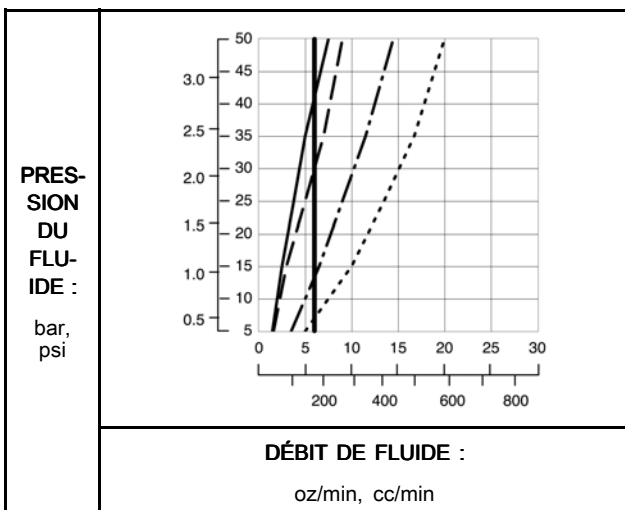


Table 15 Taille d'orifice : 1,8 mm (0,070 po)

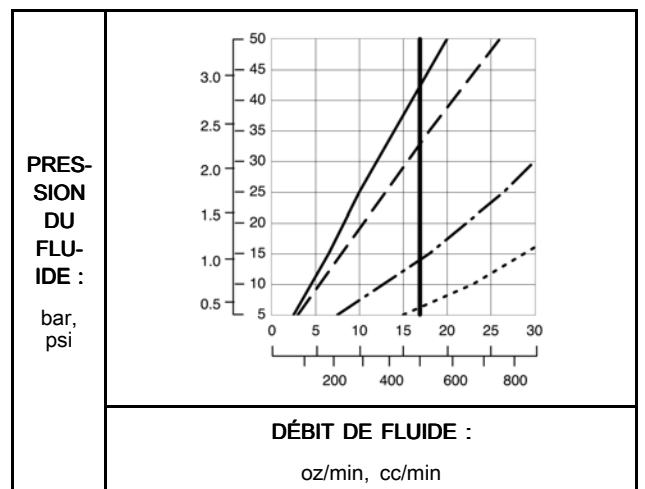
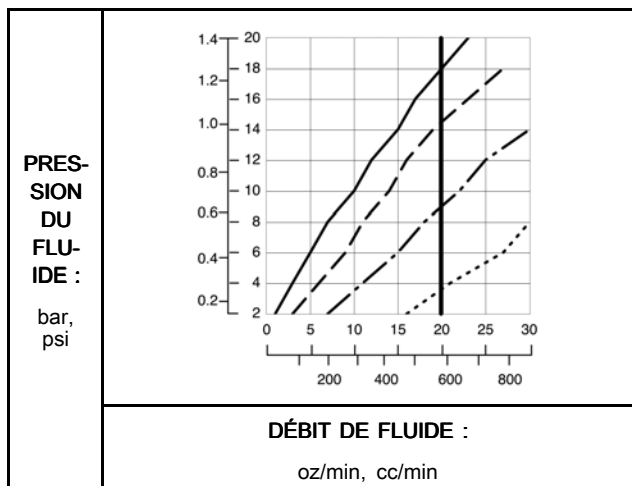


Table 16 Taille d'orifice : 2 mm (0,080 po)



Capuchons d'air

Guide de sélection des capuchons d'air

				
<p>Afin de réduire les risques de blessure, suivez la Procédure de décompression, page 37, avant de retirer ou d'installer une buse pour fluide et/ou un chapeau d'air.</p>				

Les tableaux de cette section peuvent vous aider à choisir un capuchon d'air.

- Gardez à l'esprit que plusieurs chapeaux d'air peuvent répondre à vos exigences en matière de finition.
- Lors de la sélection d'un chapeau d'air, tenez compte des propriétés du revêtement, de la

géométrie de la pièce, de la forme du jet, de la taille du jet et des préférences de l'opérateur.

Mesures

Dans les tableaux suivants, toutes les formes et longueurs des jets des chapeaux d'air ont été mesurées dans les conditions suivantes, sauf mention contraire.

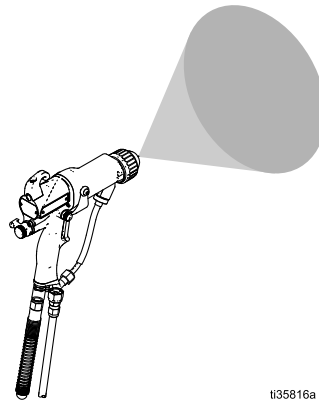
REMARQUE : La forme et la longueur du jet dépendent du produit utilisé.

- Distance par rapport à la cible : 254 mm (10 po)
- Pression d'air d'entrée : 3,4 bars
- Air du ventilateur : réglé pour une largeur maximum
- Débit du fluide : 300 cc/min (10 oz/min)

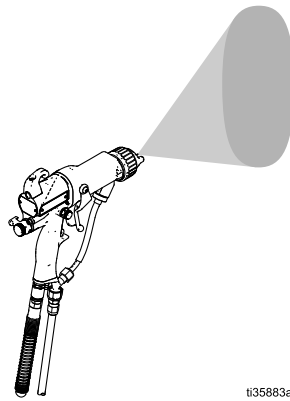
Forme du jet

REMARQUE : Les formes de jet sont influencées par les paramètres de viscosité du produit, de débit et de pression d'air. Le pistolet peut ne pas conserver la forme prévue en toutes circonstances.

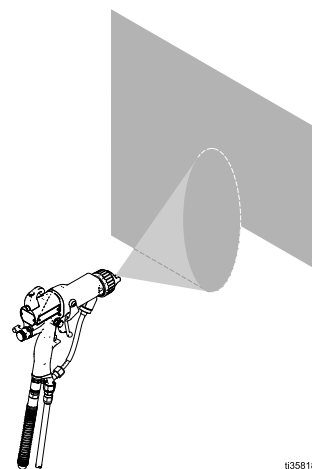
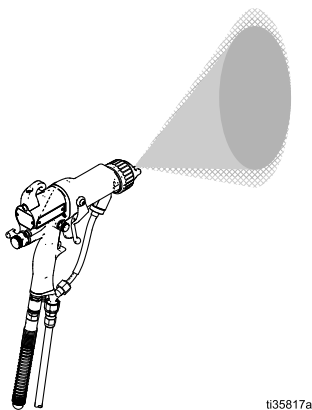
- **Les jets ronds** présentent un motif de cône arrondi, lent et rond pour une excellente finition et une efficacité de transfert optimale.



- **Jets en éventail** ont deux styles : les extrémités arrondies et les extrémités coniques.
 - **Les jets en éventail aux extrémités arrondies** sont polyvalents. Ils peuvent être utilisés dans n'importe quelle application et constituent souvent la meilleure option pour les plus petites pièces ou la peinture de découpe.



- **Les motifs de ventilateur avec extrémités effilées** sont les meilleurs pour obtenir une épaisseur de revêtement uniforme avec des passages de peinture se chevauchant.



**Chapeaux d'air de jet en éventail général :
Descriptions**

Réf.	Couleur	Description	Consignes d'utilisation
24N477	Noir	Standard	Chapeau d'air le plus polyvalent. Recommandé pour la plupart des matériaux et des applications. Finition de classe A.
24W279	Vert		
24N438	Noir	Autre	Semblable au chapeau d'air standard avec un autre arrangement d'air d'atomisation.
24N376	Noir	Jet long	Le modèle au jet le plus long, optimisé pour peindre de grandes pièces avec des passages de peinture qui se chevauchent.
24N276	Bleu		
24N277	Rouge		
24N278	Vert		
24N274	Noir	Jet court	Jet plus court, optimisé pour la peinture avec passages qui se chevauchent.

**Chapeaux d'air de jet en éventail général :
Spécifications**

Réf.	Couleur	Description	Forme du jet	Longueur nominale du jet po (mm)	Viscosité du fluide recommandée*	Débits de production recommandés**	Atomisation	Propreté
24N477	Noir	Standard	Bout arrondi	15-17 (381-432)	Légère à moyenne	Standard	Optimal	Bon
24W279	Vert							
24N438	Noir	Autre	Bout arrondi	15-17 (381-432)	Légère à moyenne	Standard	Optimal	Bon
24N376	Noir	Jet long	Extrémité conique	17-19 (432-483)	Légère à moyenne	Standard	Meilleure	Meilleure
24N276	Bleu							
24N277	Rouge							
24N278	Vert							
24N274	Noir	Jet court	Extrémité conique	12-14 (305-356)	Légère à moyenne	Standard	Bon	Optimal

Viscosité du fluide, en centipoises (cp) 21 °C (70 °F).
Centipoise = centistokes x poids volumique du fluide.

Légère à moyenne 20-70 cp

Moyen à lourd 70-360 cp

Haute teneur en particules solides 360+ cP

**Débits de production recommandés

Standard 300 cc/min à 500 cc/min

Basse 100 cc/min à 300 cc/min

Élevée 500 cc/min à 600 cc/min

Très élevée 600 cc/min à 750 cc/min

Chapeaux d'air de jet en éventail spécialisé :
Descriptions

Réf.	Couleur	Description	Consignes d'utilisation
25E670	Noir	Pulvérisation douce	Pour peindre de petites pièces légères avec un jet de pulvérisation lent. Optimisé pour des débits de production faibles.
24N275	Noir	Aéronautique	Optimisé pour les revêtements aéronautiques. <ul style="list-style-type: none"> • Finition de classe A • Viscosité légère, moyenne et forte, et revêtements à haute teneur en particules solides • Débits de production très élevés
24N279	Noir	Matière solide	Optimisé pour les revêtements à viscosité moyenne et élevée et à haute teneur en particules solides aux débits de production standard.
24N439	Noir	Haut débit de particules solides	À utiliser avec des buses de 2,0 mm. Optimisé pour les revêtements à viscosité moyenne et élevée et à haute teneur en particules solides à des débits de production élevés.
25E671	Noir	HVLP	Pour les applications requérant HVLP.

Chapeaux d'air de jet en éventail spécialisé :
Spécifications

Réf.	Couleur	Description	Forme du jet	Longueur nominale du jet po (mm)	Viscosité du fluide recommandée*	Débits de production recommandés**	Atomisation	Propreté
25E670	Noir	Pulvérisation douce	Bout arrondi	10-12 (254-305)***	Légère à moyenne	Bas	Meilleure	Bien
24N275	Noir	Aéronautique	Extrémité conique	14-16 (356-406)	Viscosité légère, moyenne et forte, et revêtements à haute teneur en particules solides	Très élevé	Bon	Optimal
24N279	Noir	Matière solide	Bout arrondi	14-16 (356-406)	Viscosité moyenne à élevée et revêtements à haute teneur en particules solides	Standard	Meilleure	Bien
24N439	Noir	Haut débit de particules solides	Extrémité conique	11-13 (279-330)	Viscosité moyenne à élevée et revêtements à haute teneur en particules solides	Élevé	Optimale	Meilleure
25E671	Noir	HVLP	Bout rond	11-13 (279-330)	Légère à moyenne	Standard	Bon	Bon

<p>Viscosité du fluide, en centipoises (cp) 21 °C (70 °F). Centipoise = centistokes x poids volumique du fluide.</p> <p>Légère à moyenne 20–70 cp</p> <p>Moyen à lourd 70–360 cp</p> <p>Haute teneur en particules solides 360+ cP</p>	<p>**Débits de production recommandés</p> <p>Standard 300 cc/min à 500 cc/min</p> <p>Basse 100 cc/min à 300 cc/min</p> <p>Élevée 500 cc/min à 600 cc/min</p> <p>Très élevée 600 cc/min à 750 cc/min</p>
--	---

***Le chapeau d'air de pulvérisation douce a été mesuré avec le débit de fluide ajusté à 100 cc/min.

Chapeaux d'air à jet rond : Descriptions

Réf.	Couleur	Description	Consignes d'utilisation
24N318	Noir	Jet large	Motif rond conventionnel pour les grands modèles jusqu'à 20 cm (8 po). Jet rond tournant, lent, à cône pour une excellente finition et une efficacité de transfert optimale.
25N837	Noir	Jet moyen	Double conception d'air d'atomisation interne et externe pour une atomisation améliorée à faible débit d'air. Pour modèles moyens jusqu'à 15 cm (6 pouces). Jet rond tournant, lent, à cône pour une excellente finition et une efficacité de transfert optimale.
25N836	Noir	Petit jet	Double conception d'air d'atomisation interne et externe pour une atomisation améliorée à faible débit d'air. Pour petits jets jusqu'à 10 cm. Jet tournant, lent à cône rond pour une excellente finition et une efficacité de transfert optimale.

Chapeaux d'air à jet rond : Spécifications

Réf.	Couleur	Description	Forme du jet	Diamètre nominal du jet, po (mm)	Viscosité du fluide recommandée*	Débits de production recommandés**	Atomisation	Propreté
24N318	Noir	Jet large	Bout arrondi	8 (203)	Légère à moyenne	Bas	Bon	Bon
25N837	Noir	Jet moyen	Bout arrondi	6 (152)	Légère à moyenne	Bas	Meilleure	Bien
25N836	Noir	Petit jet	Bout arrondi	4 (102)	Légère à moyenne	Bas	Meilleure	Bien

<p>Viscosité du fluide, en centipoises (cp) 21 °C (70 °F). Centipoise = centistokes x poids volumique du fluide.</p> <p>Légère à moyenne 20–70 cp</p> <p>Moyen à lourd 70–360 cp</p> <p>Haute teneur en particules solides 360+ cP</p>	<p>**Débits de production recommandés</p> <p>Standard 300 cc/min à 500 cc/min</p> <p>Basse 100 cc/min à 300 cc/min</p> <p>Élevée 500 cc/min à 600 cc/min</p> <p>Très élevée 600 cc/min à 750 cc/min</p>
---	---

Diagrammes de consommation d'air

REMARQUE : La consommation d'air s'applique au pistolet complet.

Légende des tableaux de consommation d'air

CONDITIONS D'ESSAI : Vanne de ventilation complètement ouverte (sauf indication contraire), vanne d'atomisation entièrement ouverte (sauf indication contraire), pistolet de 85 kV, ES allumé.

Flexible de 8 mm x 7,6 m	
Flexible de 8 mm x 15,2 m (5/16 po. x 50 pi.)	

Table 17 Chapeaux d'air 24N477, 24W279, 24N279, 24N376, et 24N438

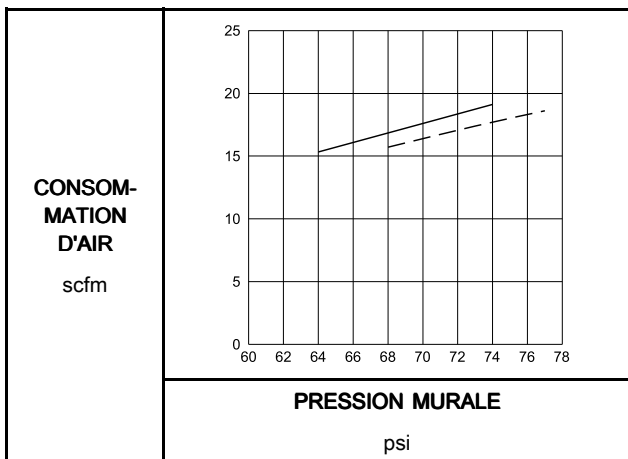


Table 18 . Chapeaux d'air 24N274, 24N275 et 24N439

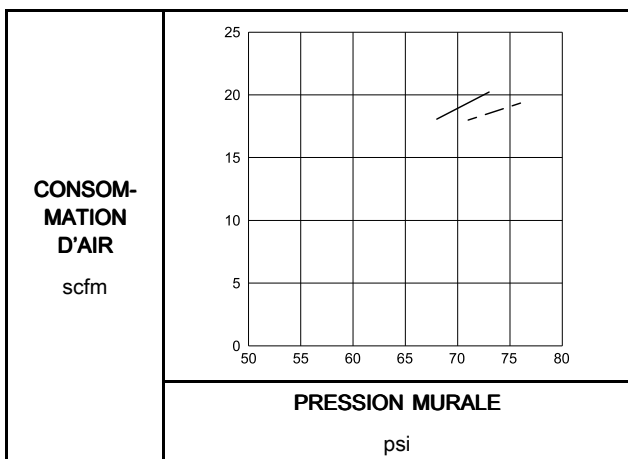
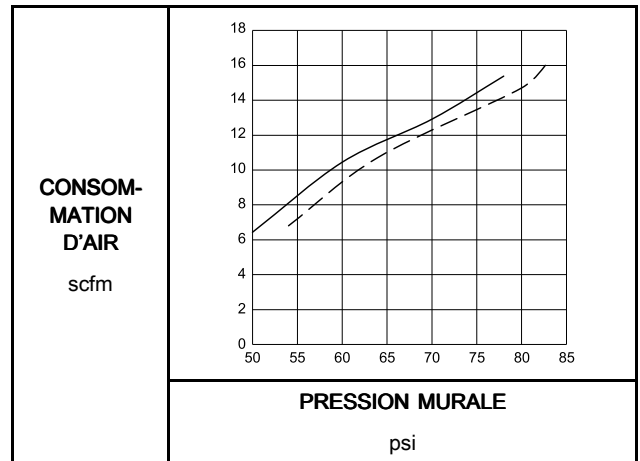


Table 19 . Chapeau d'air 25E670



REMARQUE :

25E670: La vanne d'atomisation s'est ouverte d'un tour à partir de la fermeture en fonction de la configuration du pistolet à jet doux. Voir [Procédure de configuration du pistolet pour jet doux, page 29.](#)

Table 20 Chapeau d'air 25E671

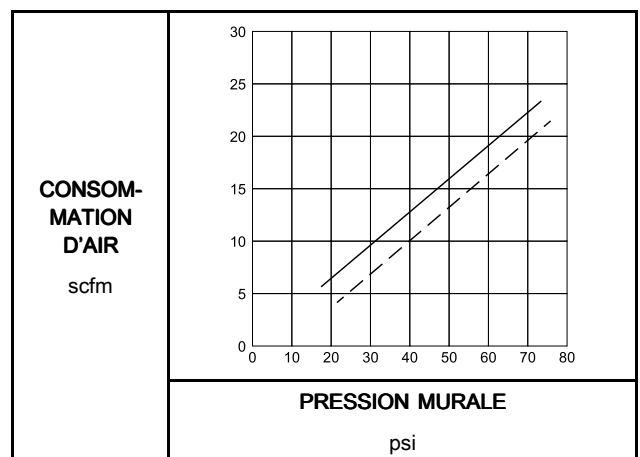


Tableau de sélection des électrodes

				
---	---	---	--	--

Pour réduire les risques de blessure, observez [Procédure de décompression, page 37](#), avant d'enlever ou d'installer une électrode.

Numéro de pièce d'électrode	Couleur	Description	Directives d'utilisation
24N651	Gris	Standard (STD)	<p>Assemblage d'électrode avec un fil souple à fixation rapide.</p> <p>Le fil standard résiste à l'usure des fluides abrasifs et aux dommages dus à la manutention.</p>
25N856	Gris	Court	<p>Assemblage d'électrode avec un fil court à fixation rapide.</p> <p>Le fil court présente une conception à profil surbaissé qui le positionne plus près du chapeau d'air pour des raisons pratiques.</p> <p>Utilisez le fil court pour prolonger la durée de vie du fil d'électrode dans des matériaux extrêmement abrasifs.</p>
24N704	Bleu	Forte usure (HW)	<p>Assemblage d'électrode avec un fil dur.</p> <p>Le fil dur peut se plier et ne se recouvre pas s'il est endommagé par la manipulation.</p> <p>Utilisez l'électrode haute usure pour prolonger la durée de vie du fil avec des matières abrasives.</p>
25N857	Marron	Trempé	<p>Assemblage d'électrode avec un fil trempé au carbure.</p> <p>Le fil trempé est plus facile à rompre lors de la manipulation que les fils standard ou forte usure.</p> <p>Utilisez l'électrode trempée pour prolonger la durée de vie du fil avec des matériaux extrêmement abrasifs.</p>

Kits de réparation et accessoires

Kits de réparation

Référence	Description
24N789	Kit de réparation du joint pneumatique
24N790	Kit de réparation de joint produit
24N706	Kit de réparation du roulement d'alternateur

Accessoires de pistolet

Accessoires génériques

Réf.	Description
111265	Lubrifiant sans silicone, 4 onces (113 g)
116553	Graisse diélectrique 30 ml (1 oz)
24N603	Fourreaux pour pistolets 40 kV et 60 kV (boîte de 10)
24N604	Fourreaux pour pistolets 85 kV (boîte de 10)
24N758	Protections de l'affichage. Maintient l'écran intelligent propre (paquet de 5).

Accessoires de déclenchement et de prise

Réf.	Description
24N633	Kit de gâchette en plastique
24P170	Kit de gâchette en métal
24P171	Kit de gâchette quatre doigts, pour convertir des pistolets pulvérisateurs pneumatiques Pro Xp avec notre gâchette quatre doigts.
24N520	Poignée confortable. La sur-poignée augmente la taille de la poignée afin de réduire la fatigue de l'opérateur. Taille moyenne.
24N521	Poignée confortable. La sur-poignée augmente la taille de la poignée afin de réduire la fatigue de l'opérateur. Grande taille.

Accessoires de vanne d'air d'atomisation

Réf.	Description
24N636	Régulateur d'air de pulvérisation à profil bas (ajusté avec un outil à tête hexagonale)

Accessoire de haute conductivité

Référence	Description
25N844	Kit de tube de fluide à haute conductivité 40 kV, avec couvercle. Pour convertir un pistolet 40 kV d'un tube à fluide standard en un tube à fluide HC.
25N843	Kit de tube de fluide à haute conductivité 60 kV, avec couvercle. Pour convertir un pistolet 60 kV d'un tube à fluide standard en un tube à fluide HC.
25N842	Kit de tube de fluide à haute conductivité 85 kV, avec couvercle. Pour convertir un pistolet 85 kV d'un tube à fluide standard en un tube à fluide HC.
25N937	Kit de tube de fluide à haute conductivité 40 kV, sans couvercle.
25N936	Kit de tube de fluide à haute conductivité 60 kV, sans couvercle.
25N935	Kit de tube de fluide à haute conductivité 85 kV, sans couvercle.

Adaptateur et accessoires de montage

Réf.	Description
112534	Raccord à débranchement rapide de la conduite d'air
185105	Entrée d'air sans raccord tournant ; 1/4-18 npsm(m) (filetage à gauche)
185493	Adaptateur pour flexible pneumatique ; 1/4 npt(m) x 1/4-18 npsm(m) (filetage à gauche)
24N642	Pivot à bille d'entrée d'air du pistolet. 1/4 NPSM (filetage à gauche)
224754	Vanne, bille 1/4 npsm (filetage à gauche)

Accessoires de vanne de réglage du fluide et vanne marche/arrêt du système ES

Réf.	Description
26A160	Limiteur de vanne du système ES Marche/Arrêt pour les applications à haute pulvérisation d'air. Utilisez cet accessoire si le témoin lumineux de la turbine est rouge et que vous voulez maintenir une pression d'air d'application plus élevée. Installez le kit, puis réglez la pression tel que nécessaire afin de vous assurer que le voyant lumineux reste vert.
24P634	Kit de vanne de réglage du fluide et système ES toujours en marche. Lorsque cette vanne est installée, l'électrostatique est activée chaque fois qu'une pression d'air est fournie au pistolet. Le réglage du fluide est possible. Voir le manuel 3A6840.
24N630	Vanne de régulation du fluide et vanne marche-arrêt du système ES
24N632	Système ES on-off et Vanne de fluide fixe. Utilisez-le pour prolonger la durée de vie des électrodes et des buses dans les applications utilisant des matériaux abrasifs, métalliques et extrêmement abrasifs.

Accessoires de vanne de régulation d'air du ventilateur

Réf.	Description
24N634	Vanne de régulation d'air du ventilateur standard
24N732	Vanne de régulation d'air du ventilateur pour pulvérisation ronde à grand jet
24P172	Réglage rapide de la vanne de ventilation pour un changement rapide de la taille du ventilateur
25N919	Vanne de ventilation à réglage rapide avec rappel par ressort. Voir le manuel 3A7005.

Accessoires de pulvérisation ronde

Réf.	Description
24N318	Kit de pulvérisation ronde, large jet, pour convertir un pistolet à pulvérisation pneumatique standard en capuchon d'air pour pulvérisation ronde. Voir le manuel 3A2498.
25N837	Kit de pulvérisation ronde, jet moyen, pour convertir un pistolet à pulvérisation pneumatique standard en capuchon d'air pour pulvérisation ronde. Voir le manuel 3A6829.
25N836	Kit de pulvérisation ronde, petit jet, pour convertir un pistolet à pulvérisation pneumatique standard en capuchon d'air pour pulvérisation ronde. Voir le manuel 3A6829.

Accessoires du kit de filtre à fluide en ligne

Réf.	Description	Qté.
915921	Boîtier du filtre 3/8 npsm(f) x 3/8 npsm (m) avec filtre à mailles 100 238562.	1

Taille de filtre	Description	Couleur de filtre	Qté.
60 mailles	224453	Noir	5
	238563	Noir	3
	238564	Noir	1
100 mailles	238561	Noir	3
	238562	Noir	1
150 mailles	25N891	Rouge	1
	25N892	Rouge	3
200 mailles	25N893	Jaune	1
	25N894	Jaune	3

Accessoires pour l'opérateur

Réf.	Description
117823	Gants conducteurs, boîte de 12 (petite taille)
117824	Gants conducteurs, boîte de 12 (taille moyenne)
117825	Gants conducteurs, boîte de 12 (grande taille)

Accessoires du système

Réf.	Description
222011	Fil de terre et collier
24N528	Adaptateur pour boîtier de rinçage du pistolet pour pistolets 60 et 85 kV. Pour transformer les pistolets en boîtier encastré en pistolets à tenir Pro Xp. Consulter le manuel 309227.
24N529	Adaptateur pour boîtier de rinçage du pistolet pour pistolets 40 kV. Pour transformer les pistolets en boîtier encastré en pistolets à tenir Pro Xp. Consulter le manuel 309227.
24P312	Kit de lavage pour pistolet. Pour transformer les pistolets à nettoyer en pistolets Pro Xp propres. Consulter le manuel 308393.

Signalétique

Réf.	Description
16P802	Panneau de mise en garde en anglais. disponible gratuitement chez Graco.
16P798	Signalisation pour l'entretien quotidien en anglais
16P799	Signalisation de configuration en anglais

Équipement de test

Réf.	Description
241079	Mégohmmètre. Puissance 500 V, 0,01-2000 mégohms Utilisé pour contrôler la continuité de la terre et la résistance du pistolet. Ne pas utiliser en zone dangereuse.
722886	Résistivohmmètre pour peinture. Utilisée pour contrôler la résistivité du fluide. Consulter le manuel 307263. Ne pas utiliser en zone dangereuse.
722860	Sonde de peinture. Utilisée pour contrôler la résistivité du fluide. Consulter le manuel 307263. Ne pas utiliser en zone dangereuse.
245277	Appareil de test, sonde haute tension et voltmètre. À utiliser pour tester la tension électrostatique du pistolet ainsi que l'état de l'alternateur et de l'alimentation électrique pendant un entretien. Consulter le manuel 309455. Nécessite aussi le kit de conversion 24R038.
24R038	Kit de conversion pour testeur de tension. Convertit l'outil de test 245277 à utiliser avec l'alternateur du pistolet Pro Xp. Consulter le manuel 406999.
25E919	Kit de vérification du capuchon d'air HVLP. Utilisé pour vérifier les pressions d'air dans les chapeaux d'air dans les applications HVLP. À utiliser avec le chapeau d'air 25E671. Voir le manuel 3A6833.

Flexibles

Flexibles pneumatiques mis à la terre

Pression de service maximum de 7 bars

D.I. 8 mm ; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f) filetage à gauche

Réf.	Description
Flexible pneumatique AirFlex mis à la terre (gris)	
244963	1,8 m
244964	4,6 m
244965	7,6 m (25 pi.)
24J138	9,4 m
24N736	7,6 m (25 pi.), avec raccord rapide 112534
244966	11 m (36 pi.)
24N737	11 m (36 pi.), avec raccord rapide 112534
244967	15 m (50 pi.)
24N738	15 m (50 pi.), avec raccord rapide 112534
244968	23 m
244969	30,5 m (100 pi.)

Référence	Description
Flexible pneumatique standard mis à la terre (gris)	
223068	1,8 m
223069	4,6 m
223070	7,6 m
223071	11 m
223072	15 m
223073	23 m
223074	30,5 m (100 pi.)
D.I. de 10 mm (0,375 po.) ; 3/8 npsm(f) x 1/4 npsm(f), filetage à gauche	
24A225	15 m (50 pi.)
24A226	23 m (75 pi.)

Référence	Description
Flexible pneumatique mis à la terre avec tresse de terre en acier inox (rouge)	
235068	1,8 m (6 pi.)
235069	4,6 m
235070	7,6 m
235071	11 m
235072	15 m
235073	23 m
235074	30,5 m (100 pi.)

Petits flexibles d'air

Pression maximum de service de 7 bars (0,7 MPa, 100 psi)

D.I. de 5 mm (0,188 po.) ; 1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f), filetage à gauche

Référence	Description
Flexible pneumatique souple avec tresse de terre en acier inox (rouge)	
236130	0,9 m (3 pi.)
236131	1,8 m (6 pi.)

Flexible à fluide

Pression maximum de service : 225 psi (1.4 MPa, 14 bars)

D.I. de 6 mm (1/4 po.) ; 3/8 npsm(fbe) ; nylon

Référence	Description
215637	7,6 m
215638	15 m (50 pi.)

Flexibles à fluide haute conductivité

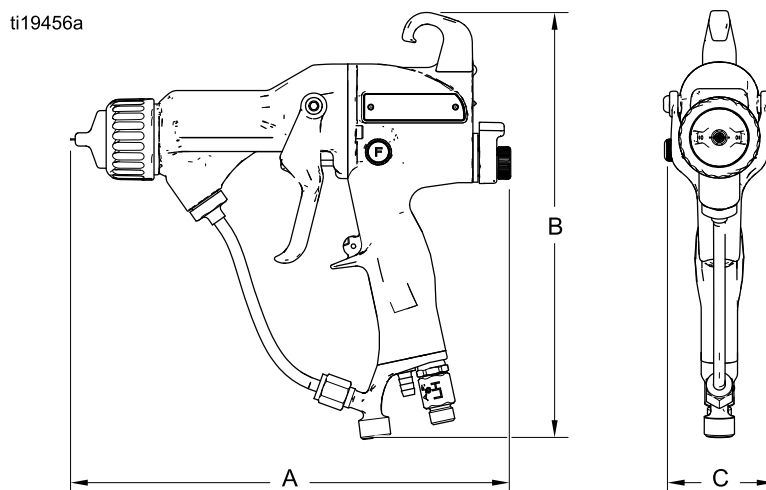
Pour les matériaux de faible résistivité et de haute viscosité. **Pour les pistolets 60 kV uniquement.**

Pression maximum de service de 7 bars (0,7 MPa, 100 psi)

D.I. de 6 mm ; 3/8 npsm(f) x 5/8-20(m) ; PTFE

Référence	Description
24N994	8,2 m (26,8 pi.)

Dimensions



KV	Affichage	Tuyau pour fluide	Dimensions			Poids, oz (g)
			A, mm (po.)	B, mm (po.)	C, mm (po.)	
40	Standard	Standard	8.7 (221)	9.2 (234)	2.4 (61)	19.8 (562)
40	Standard	HC	8.7 (221)	9.2 (234)	2.4 (61)	20,5 (620)
40	Smart	Standard	8.7 (221)	10 (254)	2.4 (61)	22,3 (632)
40	Smart	HC	8.7 (221)	10 (254)	2.4 (61)	24,3 (690)
60	Standard	Standard	9.5 (241)	9.2 (234)	2.4 (61)	21.1 (600)
60	Standard	HC	9.5 (241)	9.2 (234)	2.4 (61)	23,3 (660)
60	Smart	Standard	9.5 (241)	10 (254)	2.4 (61)	23.7 (673)
60	Smart	HC	9.5 (241)	10 (254)	2.4 (61)	25,9 (733)
85	Standard	Standard	10.5 (267)	9.2 (234)	2.4 (61)	23.8 (676)
85	Standard	HC	10.5 (267)	9.2 (234)	2.4 (61)	26,2 (743)
85	Smart	Standard	10.5 (267)	10 (254)	2.4 (61)	26.3 (746)
85	Smart	HC	10.5 (267)	10 (254)	2.4 (61)	28,7 (813)


Voir [Modèles, page 3](#) pour les numéros de pièces du pistolet.

Caractéristiques techniques

Pistolets pulvérisateurs pneumatiques électrostatiques		
	É.-U.	Métrique
Pression de service maximale du liquide	100 psi	7 bars, 0,7 MPa
Pression de service maximum de l'air	100 psi	7 bars, 0,7 MPa
Pression minimum de l'air au niveau de l'entrée du pistolet	45 psi	0.32 MPa, 3.2 bars
Consommation d'air Débit d'air de la turbine requis Plage de débit d'air total dans des conditions de pulvérisation normales	6 scfm 15-20 scfm	170 l/min 425-565 l/min
Température de service produit maximum	120°F	48°C
Température ambiante	41°-122°F	5°-50°C
Plage de résistivité de la peinture	de 3 mégohm/cm à l'infini. Pour voir un tableau contenant les niveaux électrostatiques en fonction de différents niveaux de résistance, consultez la section Vérification de la résistivité du fluide , page 36.	
Raccord d'entrée d'air	1/4 npsm(m), filetage à gauche	
Raccord d'entrée de fluide	3/8 npsm(m)	
Tension de sortie	Modèles Pro Xp40 : 40 kV Modèles Pro Xp60 : 60 kV Modèles Pro Xp85 : 85 kV	
Débit de courant maximum	125 microampères	
Puissance sonore (mesurée selon la norme ISO 9216)	à 40 psi : 90,4 dB(A) à 100 psi : 105,4 dB(A)	à 2,8 bar (0,28 MPa) : 90,4 dB(A) à 7,0 bar (0,7 MPa) : 105,4 dB(A)
Pression sonore (mesurée à 1 m du pistolet)	à 40 psi : 87,0 dB(A) à 100 psi : 99,0 dB(A)	à 2,8 bar (0,28 MPa) : 87,0 dB(A) à 7,0 bars : 99,0 dB(A)
Pièces en contact avec le produit de pulvérisation	PEEK, UHMWPE, FEP, PTFE, acétal, nylon, polyéthylène, acier inoxydable	

Proposition 65 de la Californie

RÉSIDENTS DE LA CALIFORNIE

 **MISE EN GARDE** : Cancer et effet nocif sur la reproduction — www.P65Warnings.ca.gov.

Garantie Graco concernant le Pro Xp

Graco garantit que tout le matériel mentionné dans le présent document, fabriqué par Graco et portant son nom, est exempt de défaut de matériel et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois à compter de la date de la vente, toute pièce de l'équipement jugée défectueuse par Graco. Toutefois, toute défaillance détectée dans le canon, la poignée, la gâchette, le crochet, l'alimentation électrique interne et l'alternateur (à l'exclusion des roulements de la turbine), fera l'objet d'une réparation ou d'un remplacement pendant trente-six mois à partir de la date de vente. Cette garantie s'applique uniquement si l'équipement est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas et la société Graco ne sera pas tenue pour responsable de l'usure et de la détérioration générales ou de tout autre dysfonctionnement, des dégâts ou des traces d'usure causé(e)(s) par une mauvaise installation, une mauvaise utilisation, l'abrasion, la corrosion, une maintenance inappropriée ou incorrecte, la négligence, un accident, une modification ou un remplacement par des pièces ou des composants qui ne sont pas de marque Graco. De même, la société Graco ne sera pas tenue pour responsable en cas de dysfonctionnements, de dommages ou de signes d'usure dus à l'incompatibilité de l'équipement Graco avec des structures, des accessoires, des équipements ou des matériaux non fournis par Graco ou dus à une mauvaise conception, fabrication, installation, utilisation ou une mauvaise maintenance de ces structures, accessoires, équipements ou matériels non fournis par Graco.

Cette garantie s'applique à condition que l'équipement faisant l'objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur Graco agréé pour une vérification du défaut signalé. Si le défaut est confirmé, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. L'équipement sera retourné à l'acheteur d'origine en port payé. Si l'examen de l'équipement ne révèle aucun vice de matériau ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main-d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU LES GARANTIES DE CONFORMITÉ À UN USAGE SPÉCIFIQUE.

La seule obligation de Graco et la seule voie de recours de l'acheteur pour toute violation de la garantie seront telles que définies ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (notamment, mais sans s'y limiter, pour les dommages indirects ou consécutifs de manque à gagner, de perte de marché, les dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action pour violation de la garantie doit être intentée dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

GRACO NE GARANTIT PAS ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET DE CONFORMITÉ À UN USAGE SPÉCIFIQUE EN RAPPORT AVEC LES ACCESSOIRES, ÉQUIPEMENTS, MATÉRIAUX OU COMPOSANTS QU'ELLE VEND, MAIS NE FABRIQUE PAS. Les articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, les interrupteurs ou les flexibles) sont couverts, le cas échéant, par la garantie de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation relative à ces garanties.

La société Graco ne sera en aucun cas tenue pour responsable des dommages indirects, accessoires, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco de l'équipement en vertu des présentes ou de la fourniture, de la performance, ou de l'utilisation de produits ou d'autres biens vendus au titre des présentes, que ce soit en raison d'une violation contractuelle, d'une violation de la garantie, d'une négligence de Graco, ou autre.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informations Graco

Pour les informations les plus récentes sur les produits de Graco, consultez le site Internet www.graco.com.

Pour obtenir des informations sur les brevets, consultez la page www.graco.com/patents.

Pour passer une commande, contacter le distributeur Graco local ou téléphoner pour connaître le distributeur le plus proche.

Téléphone : +1 612 623 6921 **ou appel gratuit** : +1 800 328 0211 **Fax** : 612-378-3505

Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles concernant le produit au moment de la publication.

Graco se réserve le droit de procéder à tout moment, sans préavis, à des modifications.

Traduction des instructions originales. This manual contains French, MM 3A2494

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. ET FILIALES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 • USA

Copyright 2012, Graco Inc. Tous les sites de fabrication de Graco sont certifiés ISO 9001.

www.graco.com

Révision S, juillet 2022