

Impostazione-Funzionamento



Dosatore di vetrificazione avanzato ExactaBlend™ AGP

334324T

IT

Per l'erogazione di materiali bicomponenti a base di silicone, polisolfuro e uretano.
Esclusivamente per uso professionale.

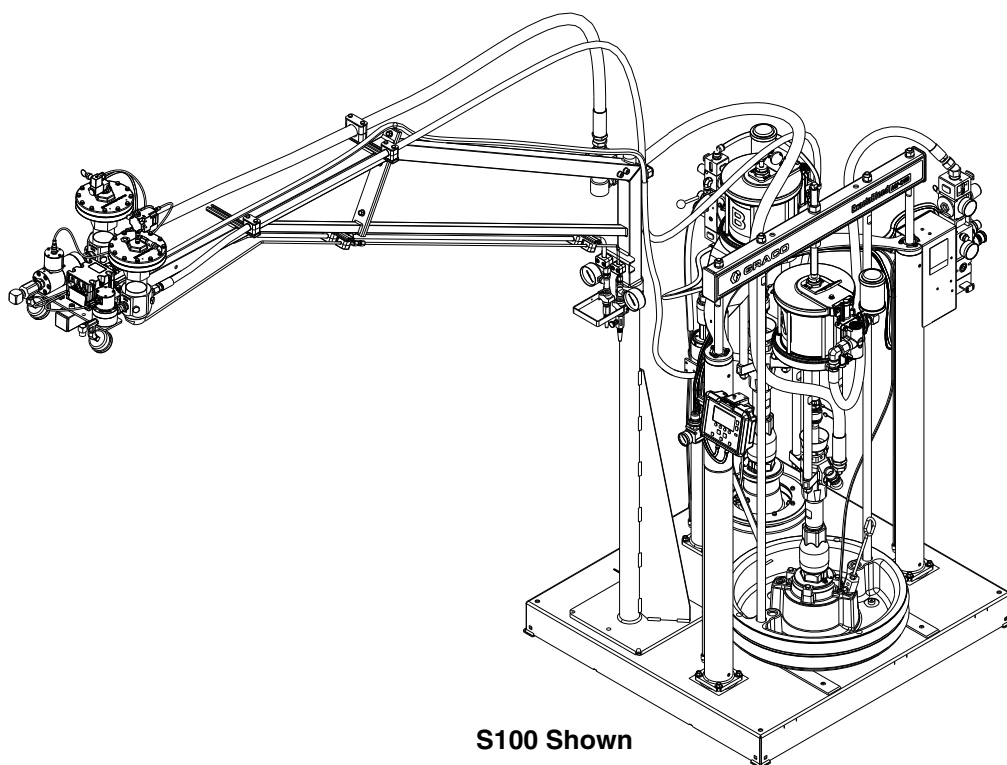
Non approvato per l'utilizzo in atmosfere esplosive o zone pericolose.

Per informazioni sui modelli, inclusa pressione di esercizio massima e certificazioni, vedere pagina 4.



Importanti istruzioni sulla sicurezza

Leggere tutte le avvertenze e le istruzioni
contenute nel presente manuale.
Conservare queste istruzioni.



S100 Shown



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Indice

Indice	2	Accessori e kit	61
Manuali correlati	3	Sensori di livello basso, 24R935 (solo S100 e P100)	61
Modelli	4	Gruppo dei controlli di calibrazione, 24R777 ...	61
Macchine base	4	Kit USB, 24R936	61
Valvole di erogazione	5	Parti della valvola MD2	61
Avvertenze	6	Tubi flessibili del catalizzatore (B)	62
Informazioni importanti sugli isocianati (ISO) ...	8	Kit restrittore, 24R804	62
Condizioni degli isocianati	8	Kit restrittore 24W146	62
Autocombustione del materiale	8	Kit di rotelle, 24T091	62
Tenere separati i componenti A e B	8	Elementi del miscelatore per MD2	63
Sensibilità degli isocianati all'umidità	9	Appendice A – Panoramica delle icone del DM ..	64
Come cambiare i materiali	9	Icone delle schermate di impostazione	64
Identificazione dei componenti	10	Icone delle schermate di esecuzione	65
Modelli S100 - 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni)	10	Appendice B – Panoramica delle schermate di impostazione del DM	66
Modello S100 - 20 litri/20 litri (5 galloni/5 galloni)	11	Appendice C – Panoramica delle schermate di esecuzione del DM	68
Modelli U100	12	Appendice D – Codici di errore del DM	70
Modelli P100	13	Schemi	71
Armadio elettrico	14	Dimensioni	75
Modulo display (DM)	15	Specifiche tecniche	77
Interfaccia utente	15	Proposizione California 65	77
Componenti principali del display	17	Garanzia standard Graco	78
Schema di navigazione nelle schermate del DM	18		
Controlli dell'aria integrati	19		
Modulo di controllo del fluido (FCM)	21		
Faro 24R824	22		
Installazione	24		
Messa a terra	34		
Impostazione	35		
Avvio	44		
Spurgo della base	46		
Procedura di scarico della pressione	47		
Spegnimento	49		
Controlli di calibrazione	50		
Manutenzione	53		
Regolare i dadi premiguarnizione	53		
Filtri	53		
Guarnizioni	53		
DM – Sostituzione della batteria e pulizia dello schermo	54		
Procedura di aggiornamento del software	55		
Risoluzione dei problemi	56		
Malfunzionamenti meccanici ed elettrici	56		
Modulo display	59		

Manuali correlati

I manuali sono disponibili su www.graco.com. I manuali dei componenti riportati sotto sono in lingua inglese:

Manuali del sistema	
332452	Dosatore di vetrificazione avanzato ExactaBlend AGP, Parti
332453	Dosatore di vetrificazione avanzato ExactaBlend AGP - Kit accessori, Istruzioni del kit
Manuali dei pistoni	
3A0233	Pistone pneumatico, Istruzioni-Parti
Manuali delle pompe	
312375	Pompante volumetriche Check-Mate [®] , Istruzioni-Parti
312376	Unità pompa Check-Mate [®] , Istruzioni-Parti
Manuali dei motori pneumatici	
3A1211	Motori pneumatici SaniForce [™] , Istruzioni-Parti
311238	Motore pneumatico NXT [®] , Istruzioni-Parti
333007	Motore pneumatico ExactaBlend AGP, Istruzioni-Parti
Manuali della pompa volumetrica	
309577	Pompa volumetrica, Riparazione-Parti
Manuali delle valvole di erogazione	
312185	Valvola MD2, Istruzioni-Parti
308253	Flo-Gun con impugnatura a pistola Ultra-lite [™] , Istruzioni-Parti
Manuali dei flussometri	
308778	Flussometro volumetrico per fluidi, Istruzioni-Parti
309834	Flussometri a vite elicoidale per fluidi, Istruzioni-Parti
Manuali dei filtri del fluido	
307273	Filtro di uscita del fluido, Istruzioni-Elenco dei ricambi
Manuali dei regolatori del fluido	
307517	Regolatori portata per mastice, Istruzioni-Elenco dei ricambi
308647	Regolatori della pressione del fluido, Istruzioni-Elenco dei ricambi
Manuali dei contenitori pressurizzati	
308369	Serbatoi pressurizzati da 20, 40 e 60 litri (5, 10 e 15 galloni), Istruzioni-Elenco dei ricambi
Manuali dei piatti riscaldati	
332511	Dosatore di vetrificazione avanzato ExactaBlend AGP - Kit del piatto riscaldato, Istruzioni kit
Manuali di riferimento	
3A1244	Programmazione modulo architettura di controllo Graco
Manuali delle valvole	
313342	Valvola di dosaggio, Istruzioni-Parti

Modelli

Macchine base

Codice	Settore chimico	Descrizione	Rapporto (per peso)	Pressione di esercizio massima MPa (bar, psi)
25E001	Silicone	Sistema AGP-S100, macchina da 20 litri/20 litri (5 galloni/5 galloni)	1:1	<p style="text-align: center;">MD2: 21 (207, 3000) Ultra-lite con miscelatore a tubo flessibile: 21 (207, 3000) Ultra-lite con miscelatore Tri-core: 28 (276, 4000)</p>
24R809		Sistema AGP-S100, macchina da 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni) con braccio. Piatto basso volume, pulitore singolo.	Da 6:1 a 14:1	
25A476		Sistema AGP-S100, macchina da 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni) con braccio. Piatto basso volume, doppio pulitore.		
24R810		Sistema AGP-S100, macchina da 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni). Piatto basso volume, pulitore singolo.		
24X098		Sistema AGP-S100, macchina da 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni). Piatto basso volume, doppio pulitore.		
24R811	Uretano*	Sistema AGP-U100, macchina da 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni) con braccio		
24R812		Sistema AGP-U100, macchina da 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni)		
24R813		Sistema AGP-U100, macchina da 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni) con braccio e contenitore pressurizzato		
24R814		Sistema AGP-U100, macchina da 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni) con contenitore pressurizzato		
24R815	Polisolfuro	Sistema AGP-P100, macchina da 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni) con braccio		
24R816		Sistema AGP-P100, macchina da 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni)		

* Si consiglia di utilizzare un agitatore nelle applicazioni per uretano che impiegano un contenitore pressurizzato. Impostare l'agitatore a 25-50 giri/min.

Kit tubi flessibili









Parte	Riferimento del kit di tubi flessibili	Tubo della base cm (in.)	Tubo del catalizzatore 1 cm (in.)	Tubo del catalizzatore 2 cm (in.)	Tubo del catalizzatore 3 cm (in.)
24R832	N. 1	1,6 x 305 (5/8 x 120)	0,3 x 152 (1/8 x 60)	0,3 x 152 (1/8 x 60)	NA
24R833	N. 2		0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,3 x 152 (1/8 x 60)	NA
24R834	N. 3		0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,6 x 152 (1/4 x 60)	NA
24T092	N. 4		1,0 x 152 (3/8 x 60)	0,6 x 152 (1/4 x 60)	NA
24T094	N. 6		1,3 x 152 (1/2 x 60)	1,0 x 152 (3/8 x 60)	NA
24U253	N. 7		0,2 x 152 (3/32 x 60)	0,2 x 152 (3/32 x 60)	NA
24T093	N. 5		0,3 x 152 (1/8 x 60)	0,2 x 152 (3/32 x 60)	NA
24X094	N. 8		0,6 x 305 (1/4 x 120)	NA	NA
25A426	N. 9	1,9 x 135 (3/4 x 53) + 1,6 x 305 (5/8 x 120)	0,2 x 457 (3/32 x 180)	NA	NA
25C238	N. 10	1,6 x 305 (5/8 x 120)	1,0 x 152 (3/8 x 60)	0,3 x 152 (1/8 x 60)	NA
25C239	N. 11	1,9 x 135 (3/4 x 53) + 1,6 x 305 (5/8 x 120)	0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,6 x 152 (1/4 x 60)
25C240	N. 12		0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,6 x 152 (1/4 x 60)	0,3 x 152 (1/8 x 60)

Valvole di erogazione

Codice	Descrizione
24P217	Valvola di erogazione MD2 con maniglia
24P223	Ultra-lite 6000 con miscelatore a tubo flessibile a 36 elementi
24P221	Ultra-lite 6000 con miscelatore Tri-core a 36 elementi

Avvertenze

Le avvertenze seguenti sono correlate all'impostazione, all'utilizzo, alla messa a terra, alla manutenzione e alla riparazione della presente apparecchiatura. Il simbolo con il punto esclamativo indica un'avvertenza generale, mentre i simboli di pericolo si riferiscono a rischi specifici della procedura. Quando tali simboli sono presenti nel manuale, fare riferimento alle Avvertenze qui riportate. Simboli di pericolo specifici del prodotto e avvertenze non trattate in questa sezione potrebbero comparire all'interno del presente manuale laddove applicabili.

 AVVERTENZA	
 	<p>PERICOLO DI SCOSSE ELETTRICHE</p> <p>Questa apparecchiatura deve essere collegata a terra. La messa a terra non corretta, una configurazione o un uso improprio del sistema può causare una scossa elettrica.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spegnerne e scollegare il cavo di alimentazione prima di eseguire la manutenzione dell'apparecchiatura. • Collegare solo a prese elettriche con messa a terra. • Utilizzare solo prolunghe a tre fili. • Verificare che i poli di messa a terra siano intatti sui cavi di alimentazione e sulle prolunghe. • Non esporre alla pioggia. Conservare al riparo.
  	<p>PERICOLO DI INIEZIONE SOTTO PELLE</p> <p>Fluido ad alta pressione dal dispositivo di erogazione, perdite nei tubi flessibili o componenti rotti possono lesionare la pelle. Tali lesioni possono avere l'aspetto di semplici tagli ma, in realtà, si tratta di gravi lesioni che possono portare ad amputazioni. Richiedere intervento chirurgico immediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non puntare mai il dispositivo erogatore verso persone o su una parte del corpo. • Non appoggiare la mano sopra l'uscita del fluido. • Non interrompere né deviare perdite con la mano, il corpo, i guanti o uno straccio. • Seguire la Procedura di scarico della pressione quando si arresta l'erogazione e prima di pulire, verificare o riparare l'apparecchiatura. • Serrare tutti i raccordi del fluido prima di utilizzare l'apparecchiatura. • Controllare ogni giorno i tubi flessibili e i raccordi. Sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate.
 	<p>PERICOLO DA PARTI MOBILI</p> <p>Le parti mobili possono schiacciare, tagliare o amputare le dita e altre parti del corpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tenersi lontani dalle parti mobili. • Non azionare l'apparecchiatura senza protezioni o se sprovvista di coperchi. • L'apparecchiatura sotto pressione può avviarsi inavvertitamente. Prima di eseguire interventi di controllo, spostamento o manutenzione dell'apparecchiatura, attenersi alla Procedura di scarico della pressione e scollegare tutte le fonti di alimentazione.

⚠ AVVERTENZA





	<p>PERICOLO DI INCENDIO E DI ESPLOSIONE</p> <p>I fumi infiammabili nell'area di lavoro, come ad esempio i fumi di vernici e solventi, possono incendiarsi ed esplodere. Per prevenire qualsiasi pericolo di incendio e di esplosione:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare l'attrezzatura solo in aree ben ventilate. • Eliminare tutte le sorgenti di accensione; ad esempio fiamme pilota, sigarette, torce elettriche e coperture in plastica (potenziale arco statico). • Mantenere l'area di lavoro libera da detriti, inclusi solventi, stracci e benzina. • Non collegare né scollegare i cavi di alimentazione né accendere o spegnere gli interruttori delle luci in presenza di fumi infiammabili. • Collegare a terra tutte le apparecchiature nell'area di lavoro. Vedere le istruzioni di Messa a terra. • Utilizzare solo flessibili collegati a terra. • Tenere ferma la pistola su un lato di un secchio collegato alla messa a terra quando si preme il grilletto con la pistola puntata verso il secchio. Non utilizzare rivestimenti per secchi, a meno che non siano antistatici o conduttivi. • Arrestare immediatamente il funzionamento se si rilevano scintille statiche o si avverte una scossa elettrica. Non utilizzare l'apparecchiatura finché il problema non è stato identificato e corretto. • Tenere un estintore funzionante nell'area di lavoro.
	<p>PERICOLO DA USO IMPROPRIO DELL'APPARECCHIATURA</p> <p>Un uso improprio può causare gravi lesioni o la morte.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non mettere in funzione l'unità quando si è affaticati o sotto l'effetto di droghe o alcol. • Non superare la massima pressione di esercizio o la temperatura del componente del sistema con il valore più basso. Fare riferimento ai Dati tecnici riportati in tutti i manuali delle apparecchiature. • Utilizzare fluidi e solventi compatibili con le parti dell'apparecchiatura a contatto con il fluido. Fare riferimento ai Dati tecnici riportati in tutti i manuali delle apparecchiature. Leggere le avvertenze del produttore del fluido e del solvente. Per informazioni complete sul materiale richiedere le schede di sicurezza dei materiali MSDS al distributore o al rivenditore. • Non lasciare l'area di lavoro mentre l'apparecchiatura è alimentata o sotto pressione. • Spegnere tutta l'apparecchiatura e seguire la Procedura di scarico della pressione quando questa non è in uso. • Controllare quotidianamente l'apparecchiatura. Riparare o sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate utilizzando esclusivamente ricambi originali del produttore. • Non alterare né modificare l'apparecchiatura. Le modifiche o le alterazioni possono rendere nulle le approvazioni e creare pericoli per la sicurezza. • Accertarsi che tutte le apparecchiature siano classificate e approvate per l'ambiente di utilizzo. • Utilizzare l'apparecchiatura solo per gli scopi previsti. Per informazioni rivolgersi al distributore. • Disporre i tubi flessibili e i cavi lontano da aree trafficate, spigoli vivi, parti mobili e superfici calde. • Non attorcigliare né piegare eccessivamente i tubi flessibili, né utilizzarli per tirare l'apparecchiatura. • Tenere bambini e animali lontani dall'area di lavoro. • Seguire tutte le normative sulla sicurezza applicabili.
	<p>PERICOLO DI FUMI O FLUIDI TOSSICI</p> <p>I fluidi o i fumi tossici possono causare lesioni gravi o mortali se spruzzati negli occhi o sulla pelle, inalati o ingeriti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leggere le schede di sicurezza sui materiali (MSDS) per conoscere i pericoli specifici dei fluidi utilizzati. • Dirigere lo scarico lontano dall'area di lavoro. Se la membrana si rompe, il fluido potrebbe essere scaricato nell'aria. • Conservare i fluidi pericolosi in contenitori approvati e smaltire tali fluidi in conformità alle linee guida pertinenti.

 AVVERTENZA	
	<p>DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE</p> <p>Quando ci si trova nell'area di lavoro, indossare adeguati dispositivi di protezione per prevenire lesioni gravi, incluse lesioni agli occhi, perdita dell'udito, inalazione di fumi tossici e ustioni. Tali dispositivi di protezione includono, ma solo a titolo esemplificativo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Occhiali protettivi e protezioni acustiche. • Respiratori, indumenti protettivi e guanti secondo le raccomandazioni del produttore del fluido e del solvente.
	<p>PERICOLO DA PARTI IN ALLUMINIO PRESSURIZZATE</p> <p>L'uso di fluidi incompatibili con l'alluminio in apparecchiature pressurizzate può causare serie reazioni chimiche e la rottura dell'apparecchiatura. La mancata osservanza di questa avvertenza può provocare morte, gravi lesioni o danni alla proprietà.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non utilizzare 1,1,1-tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi a base di idrocarburi alogenati né fluidi contenenti tali solventi. • Molti altri fluidi possono contenere sostanze chimiche in grado di reagire con l'alluminio. Verificare la compatibilità con il fornitore del materiale.



Informazioni importanti sugli isocianati (ISO)

Gli isocianati (ISO) sono materiali catalitici utilizzati in sostanze bicomponenti.




Condizioni degli isocianati

							
<p>La spruzzatura o l'erogazione di materiali contenenti isocianati può creare nebbie, vapori e microparticelle potenzialmente pericolosi.</p> <p>Leggere le avvertenze del produttore e le schede di sicurezza del materiale (MSDS) per conoscere i pericoli e le precauzioni specifici relativi agli isocianati.</p> <p>Evitare l'inalazione di nebbie, vapori e microparticelle di isocianati assicurando nell'area di lavoro una ventilazione adeguata. Se non è possibile fornire una ventilazione adeguata, dotare tutti gli operatori presenti nell'area di lavoro di un respiratore ad adduzione d'aria.</p> <p>Inoltre, per prevenire contatti con gli isocianati, è necessario fornire a ogni operatore dispositivi di protezione individuale adeguati, quali guanti chimicamente impermeabili, stivali, grembiuli e occhiali protettivi.</p>							

Autocombustione del materiale

							
<p>Alcuni materiali possono autoincendiarsi se applicati troppo densi. Leggere le avvertenze del produttore e la scheda di sicurezza del materiale (MSDS).</p>							

Tenere separati i componenti A e B

							
<p>La contaminazione incrociata può polimerizzare il materiale nelle linee del fluido, con conseguenti lesioni gravi o danni all'apparecchiatura. Per prevenire la contaminazione incrociata:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non scambiare mai le parti a contatto con il fluido del componente A e del componente B. • Non utilizzare mai solventi su un lato se l'altro lato è stato contaminato. 							

Sensibilità degli isocianati all'umidità

L'esposizione all'umidità causa la polimerizzazione parziale degli isocianati; formando cristalli piccoli, duri e abrasivi che rimangono sospesi nel fluido. Alla fine si forma una pellicola sulla superficie e gli isocianati iniziano a gelificare, aumentando la viscosità.

AVVISO

Gli isocianati parzialmente polimerizzati ridurranno le prestazioni e la durata di tutti i componenti con cui sono entrati in contatto.

- Utilizzare sempre un contenitore sigillato con un essiccatore a sostanza igroscopica nello sfiato oppure in atmosfera di azoto. **Non conservare mai** gli isocianati in un contenitore aperto.
- Mantenere la coppa di umidificazione o il serbatoio di isocianati della pompa (se previsto) riempito con il lubrificante corretto. Il lubrificante crea una barriera tra l'isocianato e l'atmosfera.
- Utilizzare esclusivamente tubi flessibili resistenti all'umidità adatti all'uso con gli isocianati.
- Non utilizzare mai solventi riciclati, poiché potrebbero contenere umidità. Mantenere sempre i contenitori di solvente chiusi quando non vengono utilizzati.
- Lubrificare sempre le parti filettate con un lubrificante appropriato durante il riassettaggio.

NOTA: la quantità di sporcizia che si forma e il tasso di cristallizzazione variano a seconda della miscela di ISO, dell'umidità e della temperatura.

Come cambiare i materiali

AVVISO

Quando si cambiano i tipi di materiale utilizzati nella propria attrezzatura occorre prestare particolare attenzione a evitare danni e tempi di fermo della stessa.

- Per il cambio dei materiali, lavare l'apparecchiatura più volte per assicurarsi che sia adeguatamente pulita.
- Dopo il lavaggio, pulire sempre i filtri sull'ingresso del fluido.
- Contattare il produttore del materiale per verificare la compatibilità chimica.

Identificazione dei componenti

Modelli S100 - 200 litri/20 litri (55 galloni/5 galloni)

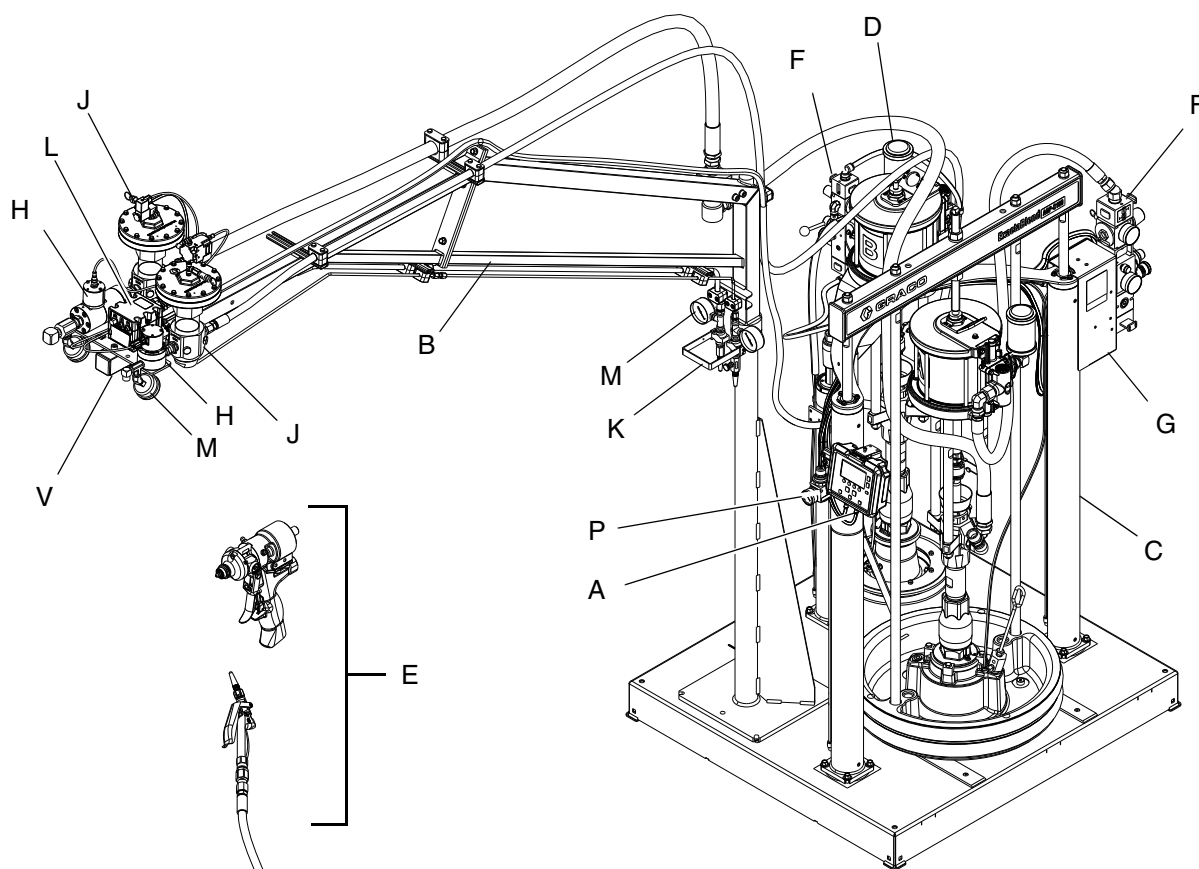


FIG. 1: Modelli S100 da 55/5 galloni

Legenda:

- | | |
|---|---|
| A Modulo display (DM) | H Flussometri* |
| B Braccio✳ | J Regolatore del fluido* |
| C Pistone - Sostanza chimica base (A)* | K Gruppo dei controlli di calibrazione✳ |
| D Pistone - Sostanza chimica catalizzatrice (B)* | L Modulo di controllo del fluido (FCM) |
| E Valvola di erogazione* | M Manometri del materiale |
| F Controlli dell'aria integrati | N Filtro catalizzatore (B)✳ |
| G Armadio elettrico | P Impostazione del regolatore del fluido |
| | Controlla la pressione al regolatore del fluido base (A). |
| | R Contenitore pressurizzato (solo U100)* |
| | S Motore pneumatico (solo U100)* |
| | T Pompa volumetrica (solo U100)* |
| | U Valvola di dosaggio (solo P100)* |
| | V Faro |

* Consultare il manuale del componente specifico per informazioni più dettagliate.

✳ Dove applicabile.

Modello S100 - 20 litri/20 litri (5 galloni/5 galloni)

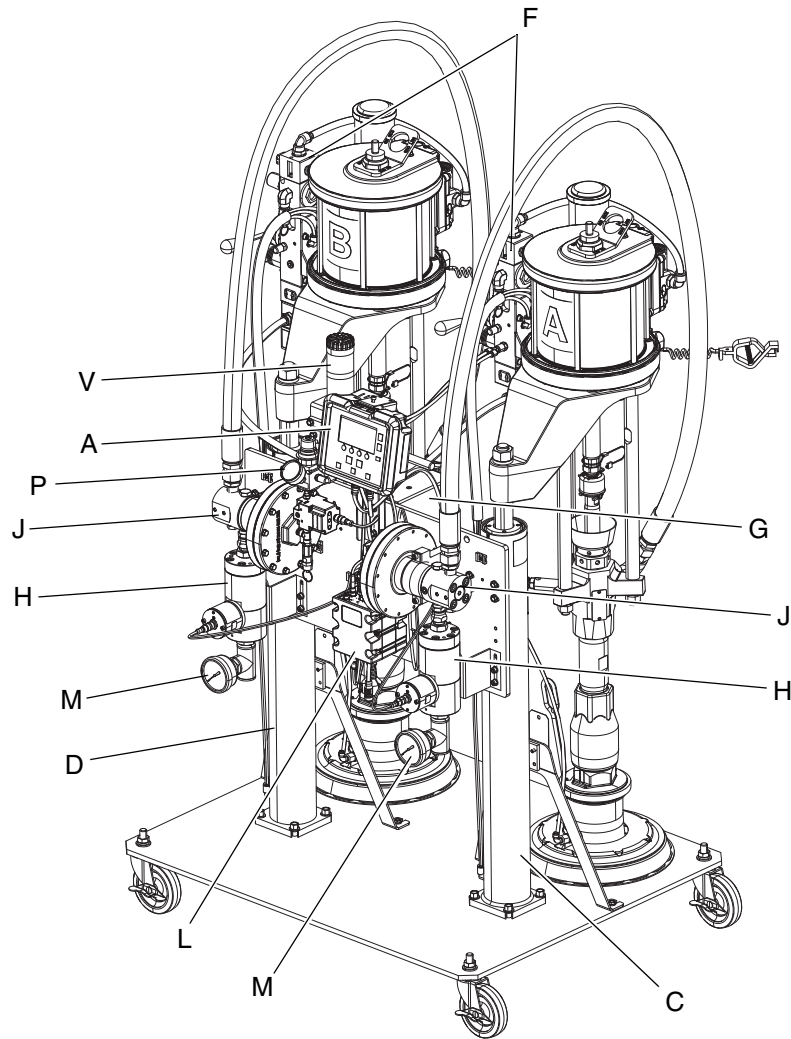


FIG. 2: Modelli S100 da 5/5 galloni

NOTA: Fare riferimento alla legenda a pagina 10.

Modelli U100

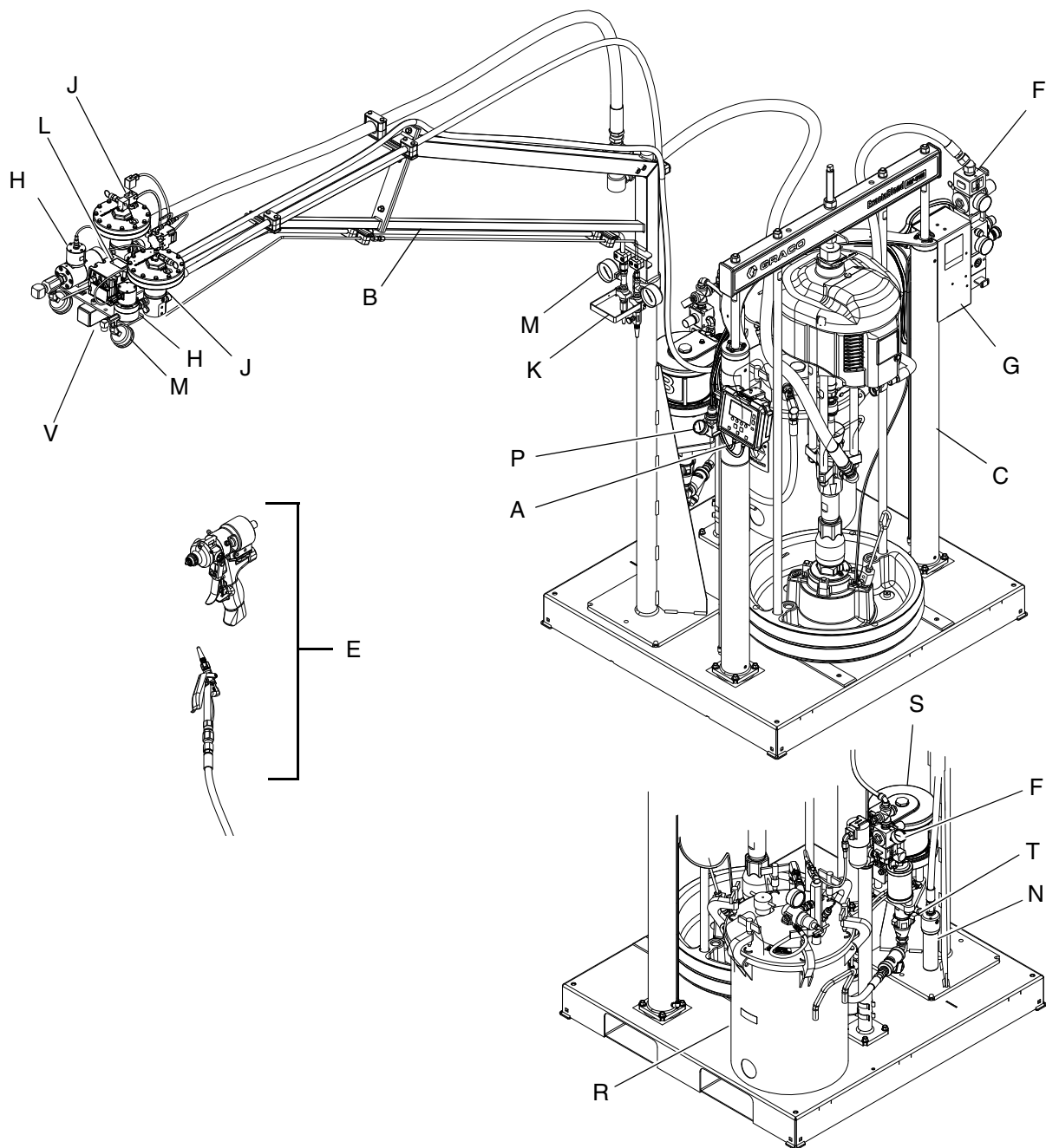


FIG. 3: Modelli U100

NOTA: Fare riferimento alla legenda a pagina 10.

Modelli P100

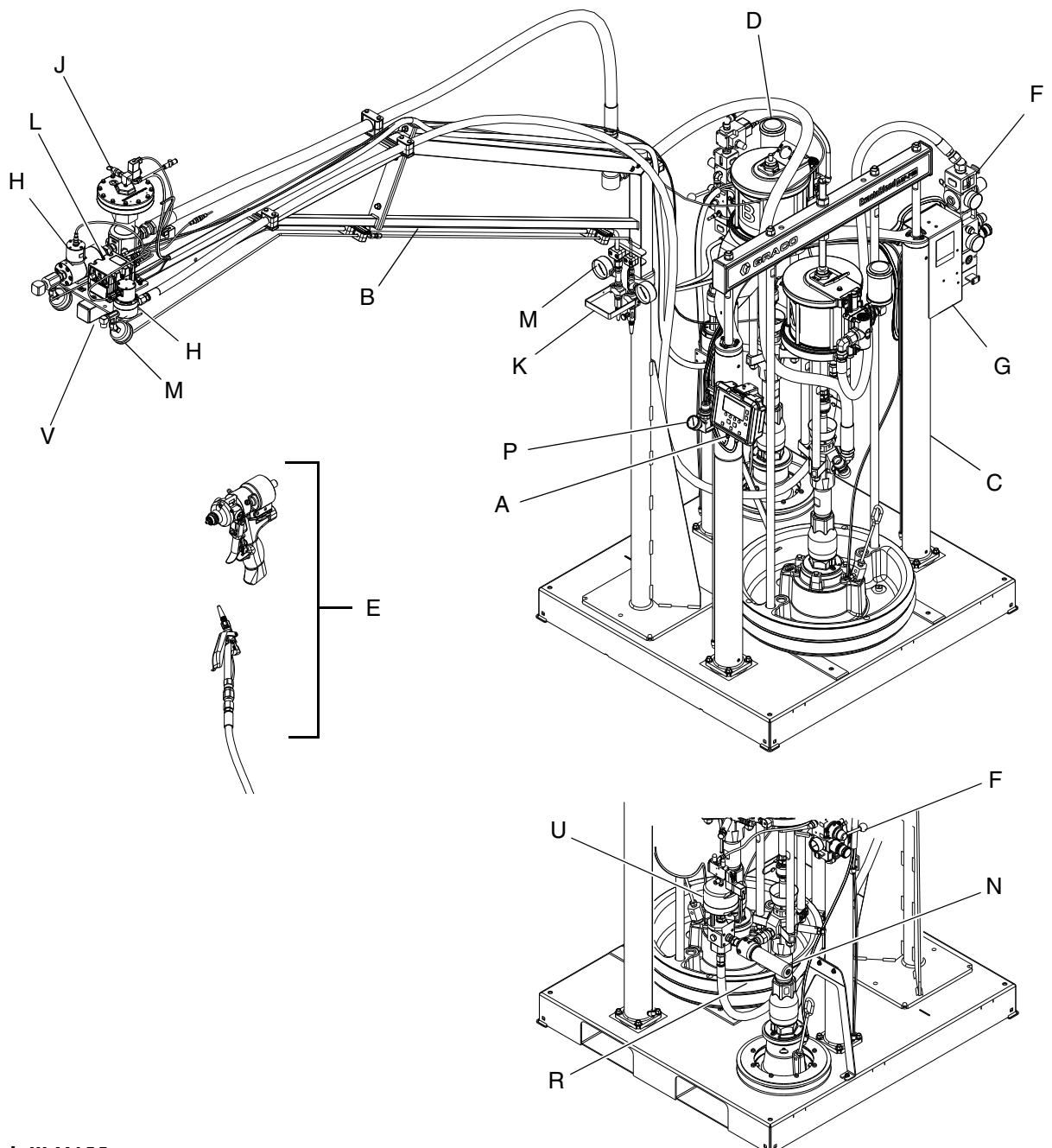


FIG. 4: Modelli U100

NOTA: Fare riferimento alla legenda a pagina 10.

Armadio elettrico

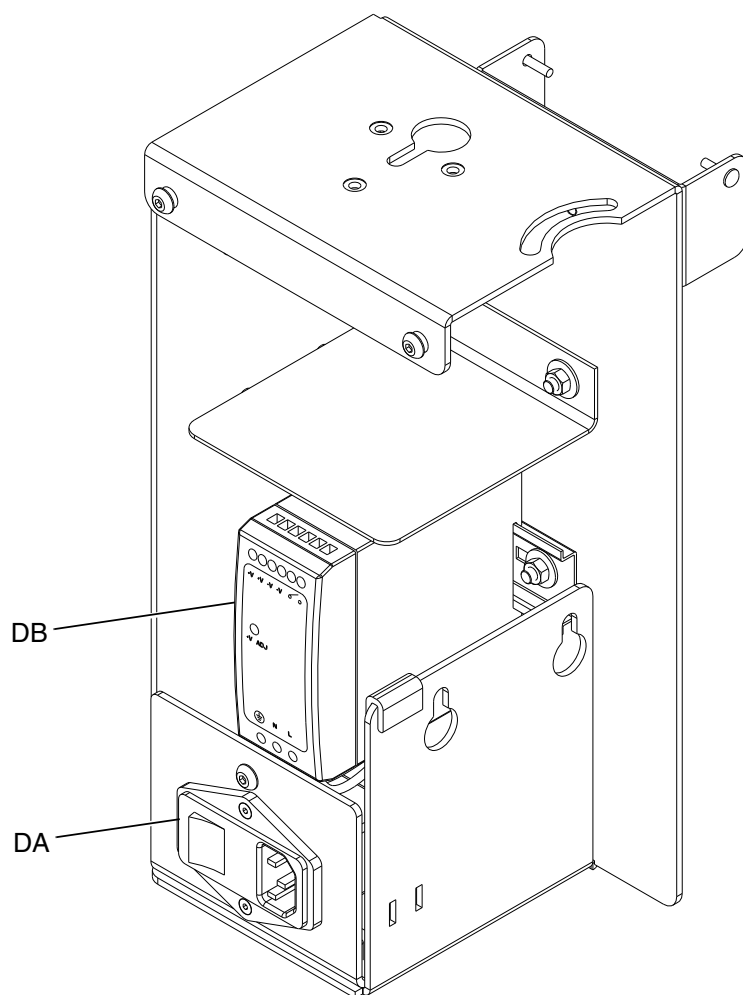


FIG. 5: Armadio elettrico

Legenda:

DA Interruttore di alimentazione

Accendere o spegnere l'alimentazione elettrica.

DB Alimentazione a 24 VCC

Converte l'alimentazione di ingresso in 24 VCC.

Modulo display (DM)

Interfaccia utente

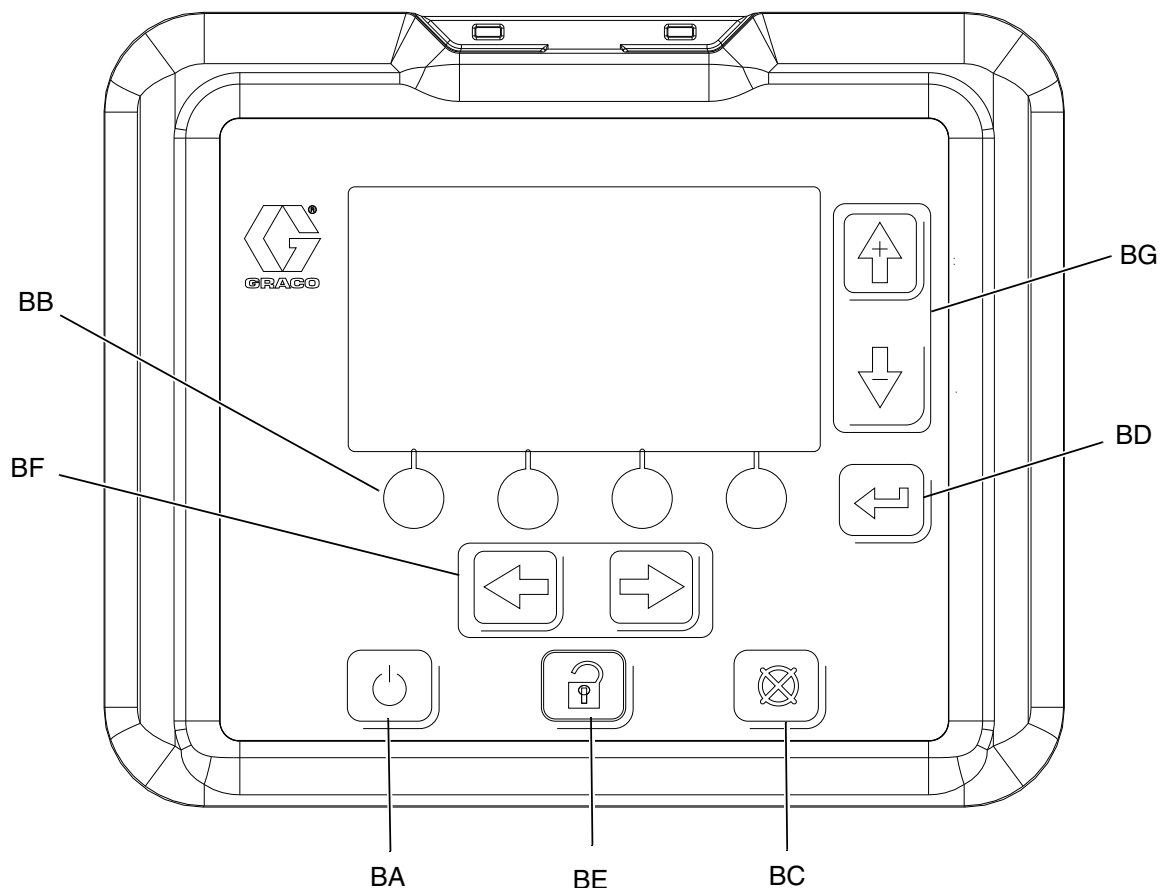


Fig. 6: Identificazione dei componenti del DM – Parte anteriore

Legenda:

BA Abilitazione/disabilitazione sistema

Accende/spegne il sistema. Quando il sistema è disattivato, l'erogazione non funziona.

BB Tasti a sfioramento

Definiti dall'applicazione utilizzando il DM.

BC Annulla

Consente di annullare una selezione o l'immissione di un numero durante l'inserimento di numeri o quando si effettua una selezione.

BD Invio

Consente di conferma la modifica di un valore o la selezione.

BE Blocco/impostazione

Alterna tra le schermate di esecuzione e impostazione. Se le schermate di impostazione sono protette da password, il pulsante commuta fra utilizzo e schermata di immissione di password.

BF Selezione campo

Consente di passare a un altro campo quando il DM è in modalità di impostazione. Questi pulsanti non hanno alcuna funzione quando il DM è in modalità di esecuzione.

BG Incremento / Riduzione / Selezione di campo

Consente di incrementare o ridurre il valore selezionato. Consente di passare a un altro campo.

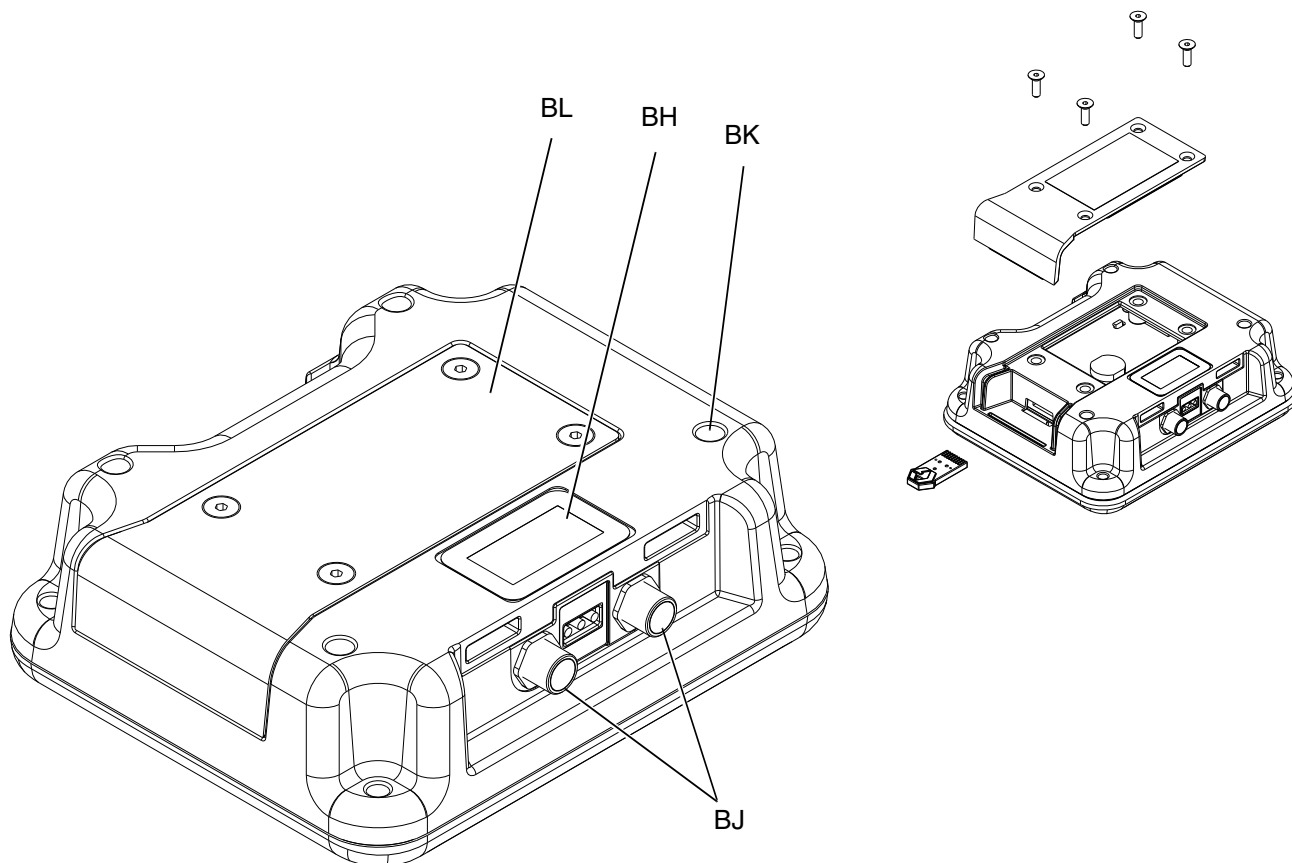


FIG. 7: Identificazione dei componenti del DM – Parte posteriore

BH Codice modello

Etichetta di identificazione per il DM.

BJ Collegamenti dei cavi CAN

Collegamenti elettrici per l'alimentazione e la comunicazione con altri dispositivi GCA.

BK LED di stato del modulo

Indicatori visivi per mostrare lo stato del modulo DM:

Verde fisso - Alimentazione fornita.

Verde spento - Nessuna alimentazione.

Giallo lampeggiante - È in corso la comunicazione con altri dispositivi GCA.

Rosso fisso - DM malfunzionante o macchina in stato critico

Rosso lampeggiante - Caricato programma errato.

BL Coperchio di accesso alla chiavetta/batteria

Coperchio di accesso per la chiavetta e la batteria.

Componenti principali del display

La seguente figura richiama la posizione, lo stato e i componenti informativi generali di ciascuna schermata.

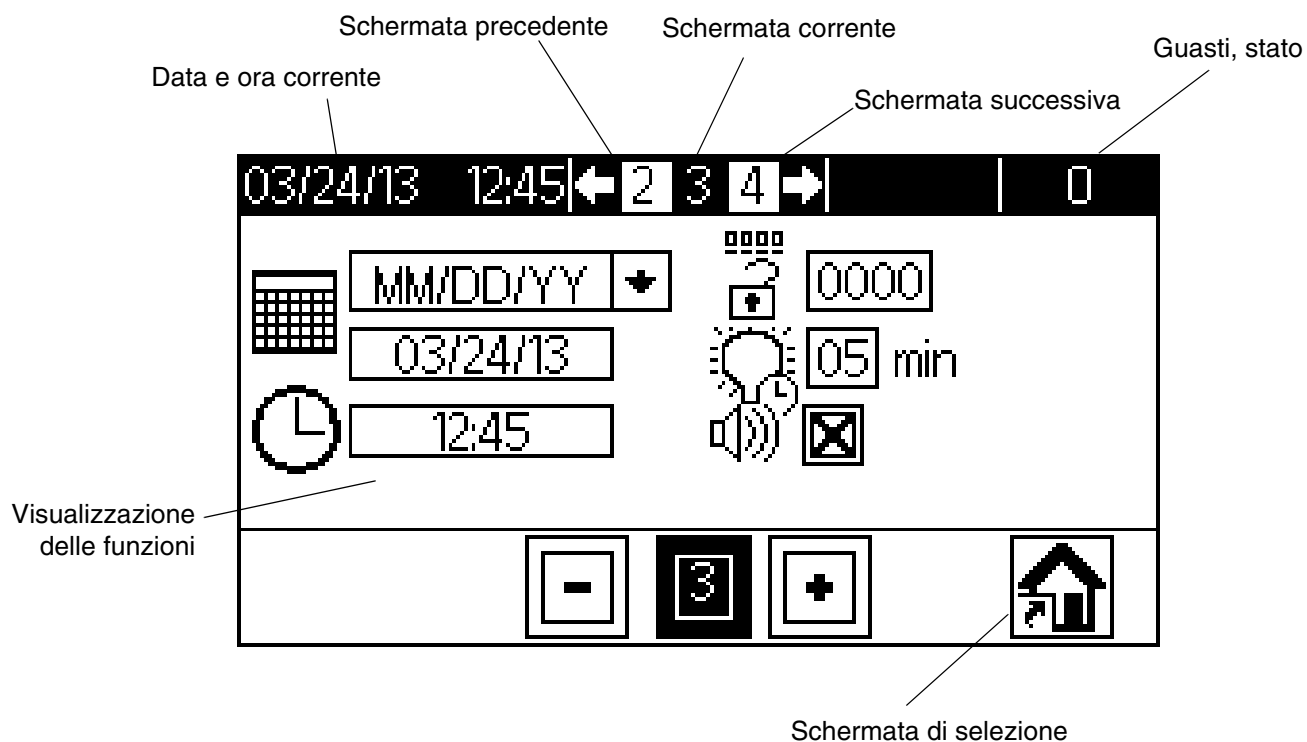


Fig. 8: Componenti principali del display

Schema di navigazione nelle schermate del DM

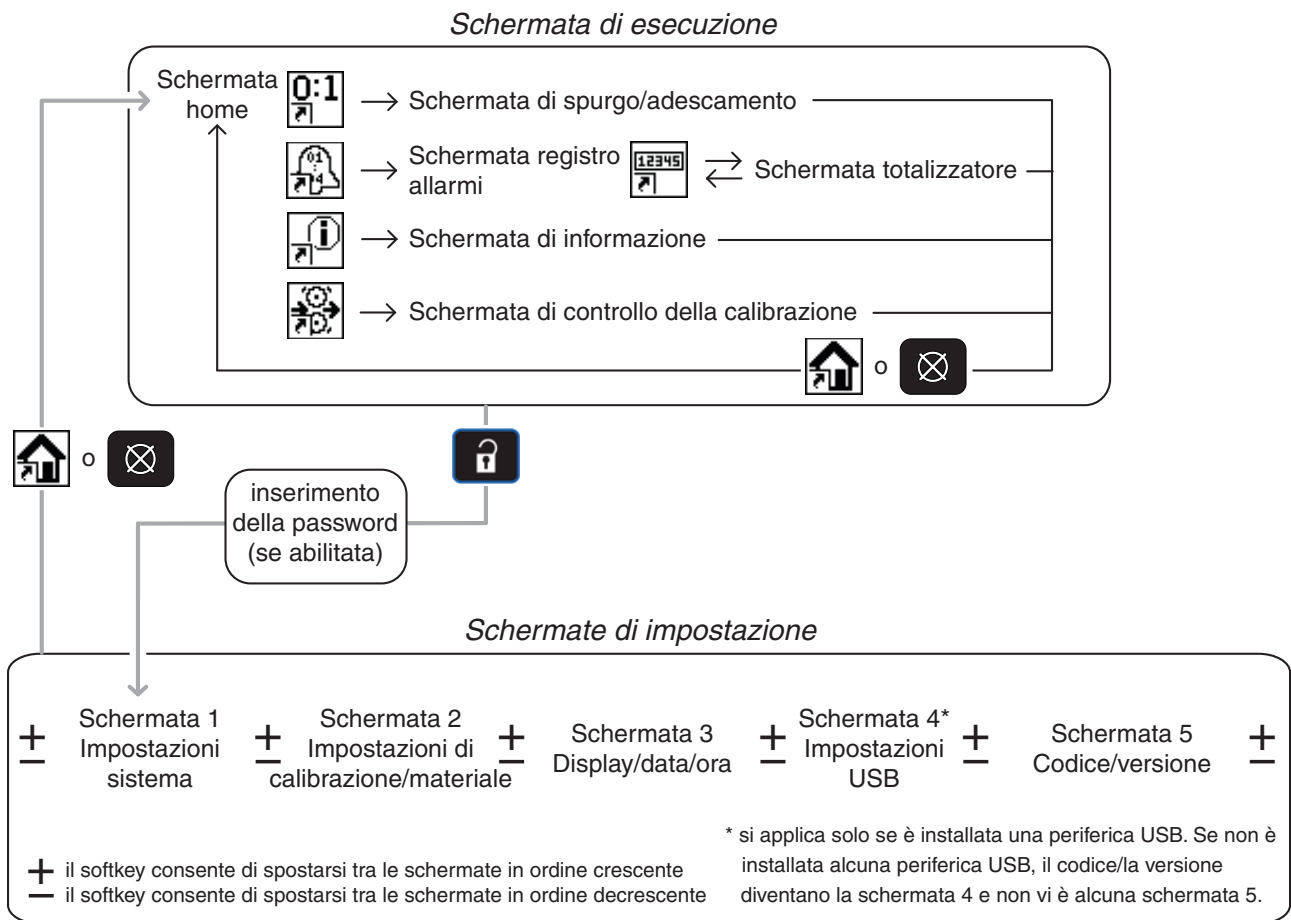


FIG. 9: Schema di navigazione nelle schermate

Controlli dell'aria integrati

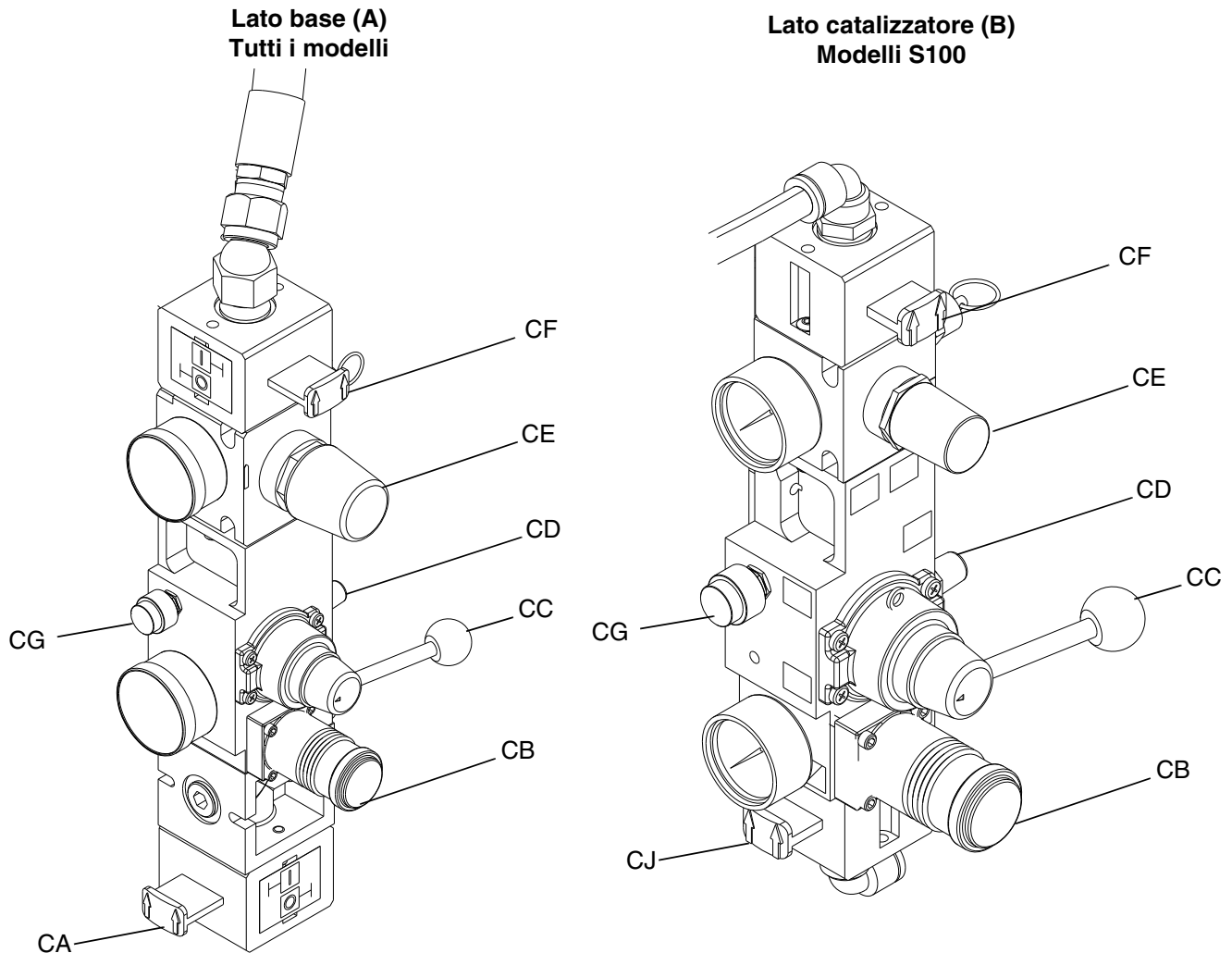


FIG. 10: Comandi dell'aria integrati

Legenda:

CA Valvola dell'aria a cassetto principale

Apre e chiude l'aria all'intero sistema. Quando è chiusa, la valvola scarica la pressione a valle del circuito.

CB Regolatore dell'aria del pistone

Controlla la pressione ascendente e discendente del pistone e la pressione di sfianto.

CC Valvola direzionale del pistone

Controlla la direzione del pistone.

CD Porta di scarico con silenziatore

CE Regolatore del motore pneumatico

Controlla la pressione dell'aria al motore.

CF Valvola a cassetto del motore pneumatico

Apre e chiude l'erogazione d'aria al motore pneumatico. Quando è chiusa, la valvola rilascia l'aria intrappolata tra essa e il motore. Premere la valvola per spegnere.

CG Pulsante sfianto

Apre e chiude l'aria utilizzata per spingere il piatto fuori da un fusto vuoto.

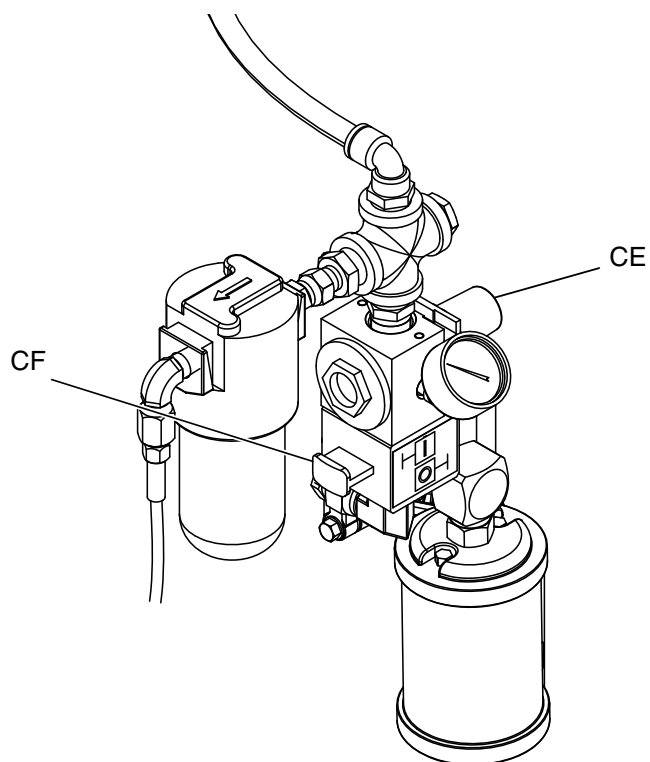
CJ Valvola dell'aria a cassetto del catalizzatore

Apre e chiude l'erogazione dell'aria solo al motore del catalizzatore. Quando è chiusa, la valvola rilascia la pressione a valle.

CK Tensione al regolatore pneumatico (V/P)

Regolatore dell'aria a controllo elettrico.

Lato catalizzatore (B)
Modelli U100



Lato catalizzatore (B)
Modelli P100

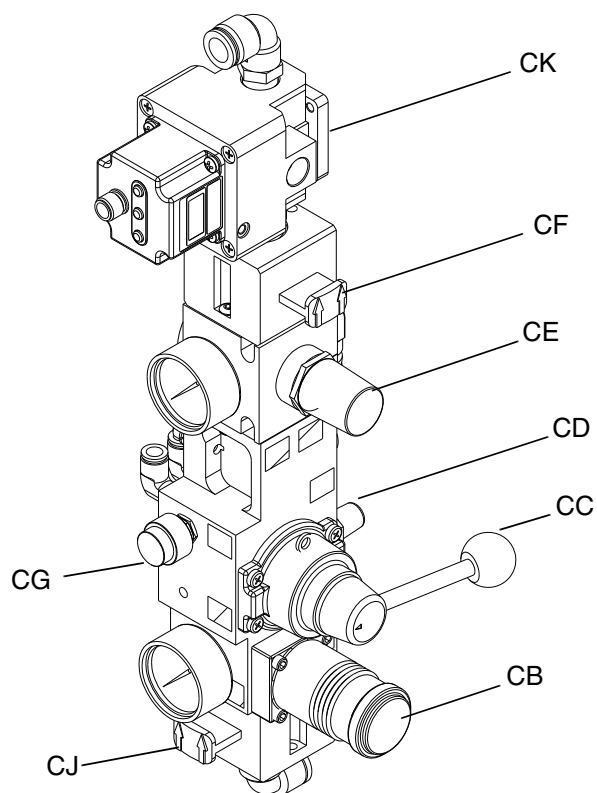


FIG. 11: Comandi dell'aria integrati

NOTA: Fare riferimento alla legenda a pagina 19.

Modulo di controllo del fluido (FCM)

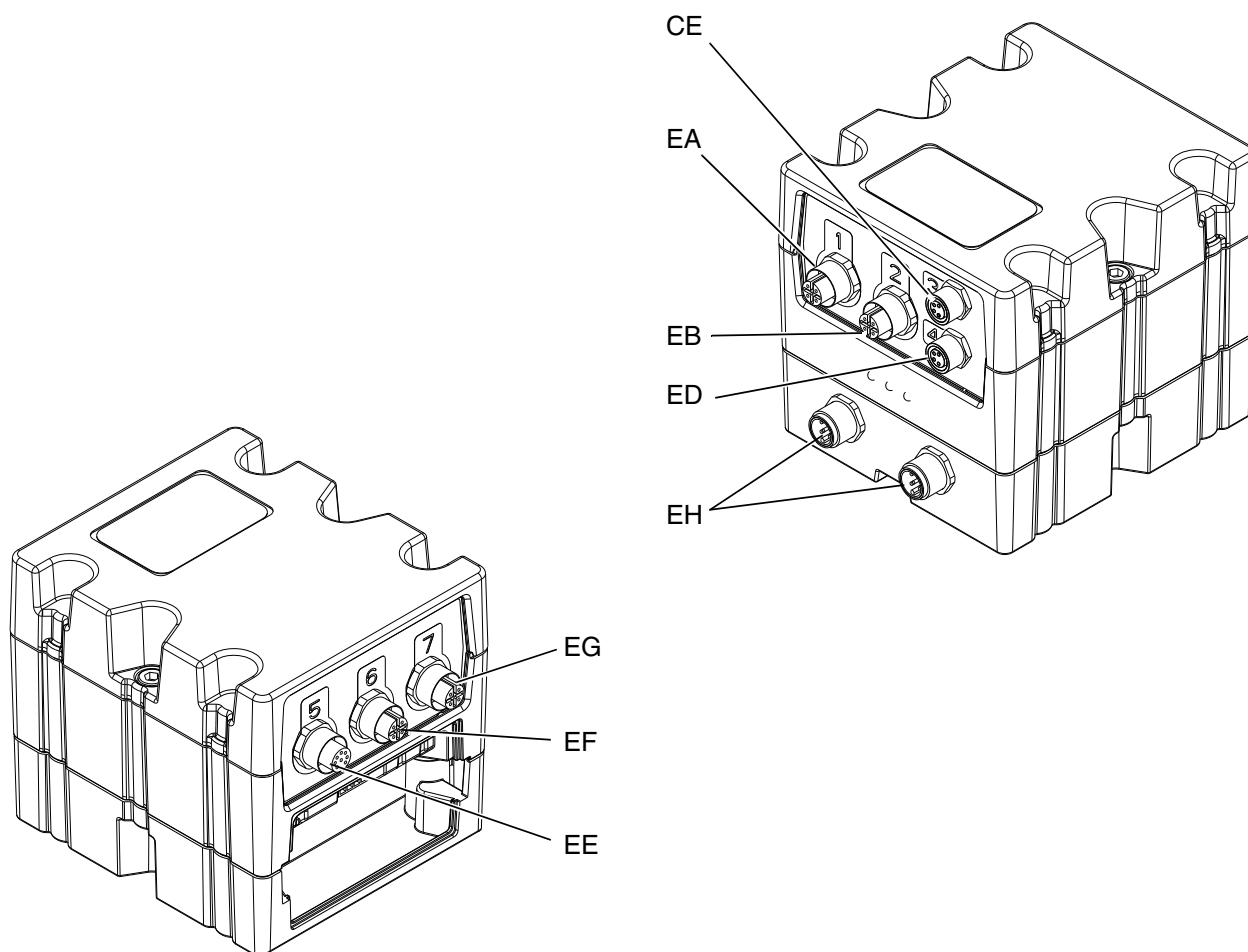


FIG. 12: FCM

Legenda:

EA Porta 1 - Valvola di chiusura dell'aria

Controlla l'aria al regolatore del materiale base (A).

Porta 1 - Sensori di livello basso (opzionali)

Ingresso del sensore di livello basso per entrambi i materiali. Per maggiori dettagli, fare riferimento ad **Accessori e kit**, pagina 61. Include il separatore.

EB Porta 2 - Flussometri

Ingresso per i flussometri di base (A) e catalizzatore (B). Include il separatore.

EC Porta 3 - Valvola a solenoide (solo P100)

Per aprire e chiudere la valvola di dosaggio.

ED Porta 4 - Tensione al regolatore pneumatico (V/P).

Controlla l'aria al regolatore del materiale catalizzatore (B).

EE Porta 5 - Faro con segnalatore acustico

Indicatore visivo e acustico dello stato della macchina. Per maggiori dettagli, consultare pagina 21.

EF Porta 6 – Non utilizzata

EG Porta 7 – Non utilizzata

EH Connessione CAN

Fornisce alimentazione e comunicazione ai componenti GCA.

Faro 24R824

Indicatore visivo e acustico dello stato della macchina.

Stato	Descrizione
Rosso fisso	Si è verificato un errore che richiede la manutenzione.
Rosso e verde fisso	Consente l'erogazione ma avvisa l'utente di un errore non azzerato (ad es., livello basso).
Verde fisso	La macchina è pronta per erogare.
Verde lampeggiante	La macchina non presenta problemi. Il tempo gel è scaduto.

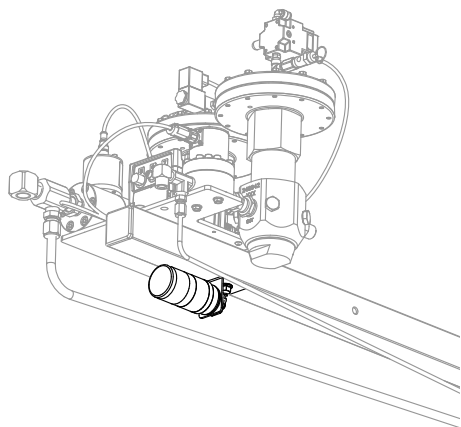


FIG. 13: Faro

**Riferimento di collegamento componenti
da FCM (in figura modello S100)**

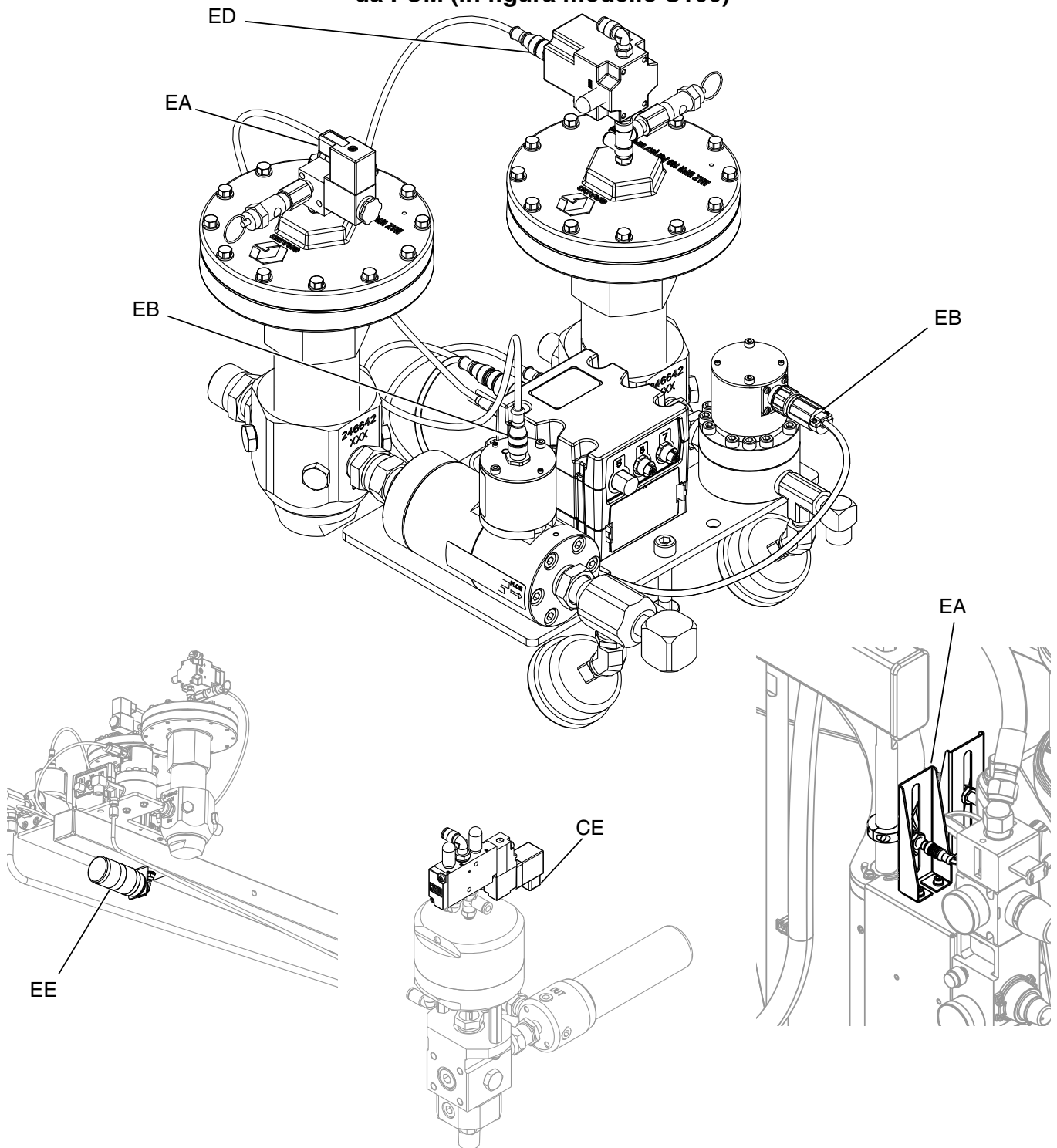


FIG. 14: Riferimento dei collegamenti dei componenti da FCM

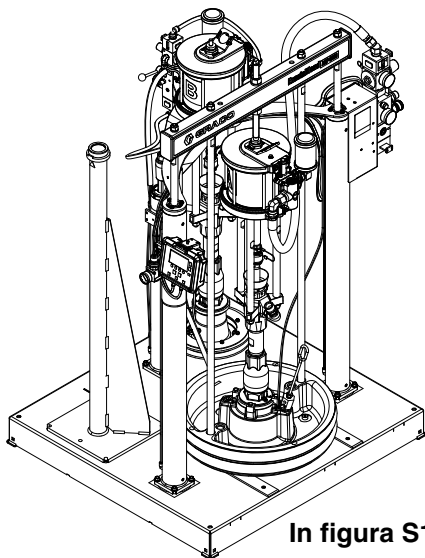
Installazione

AVVISO

Per evitare malfunzionamenti del flussometro, non utilizzare nastro in PTFE sulle filettature NPT. Durante l'installazione, applicare esclusivamente sigillante per tubi, Loctite® n. 565 o equivalente, alle filettature NPT.

1. Posizionare la base della macchina.

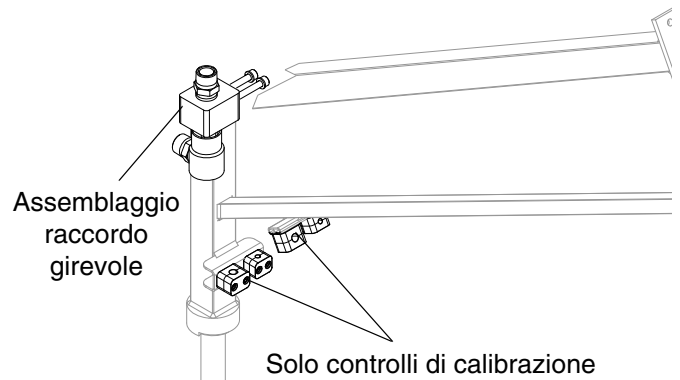
Collocare la macchina su una superficie piana. Per i requisiti di spazio, fare riferimento a **Dimensioni**, pagina 78.



2. Montare i morsetti dei tubi flessibili e il gruppo girevole sulla base del braccio.

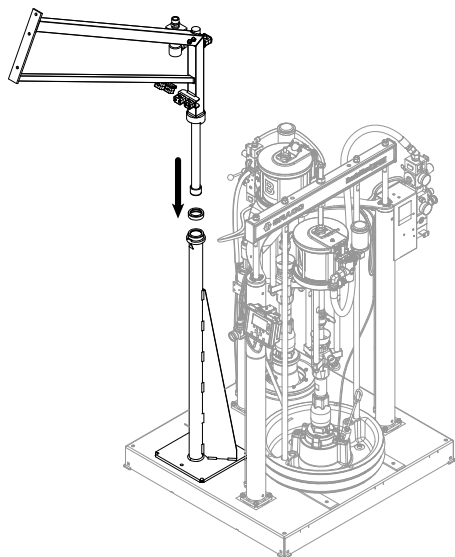
- Serrare i dispositivi di fissaggio del gruppo girevole a una coppia di 33 N•m (24 ft-lb).
- Serrare manualmente tutti i morsetti dei tubi flessibili.

NOTA: Per chiarezza visiva sul posizionamento dei morsetti dei tubi flessibili, fare riferimento ai passaggi 9 e 11.



3. Installare la base del braccio sulla base della macchina.

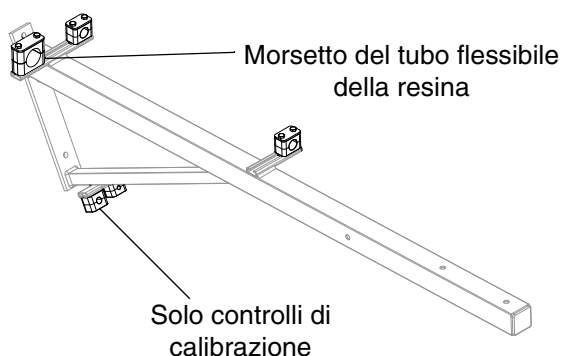
Far scorrere la base del braccio nel montante della base della macchina.



4. Montare i morsetti dei tubi flessibili sul ramo anteriore del braccio.

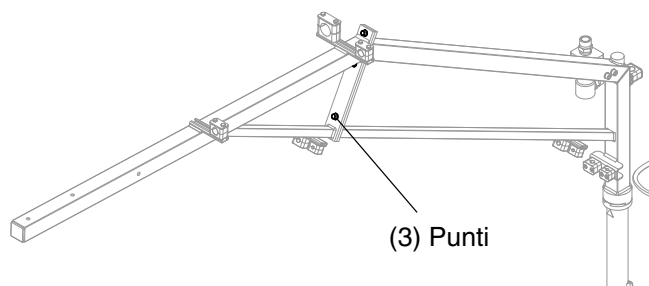
Serrare manualmente tutti i morsetti dei tubi flessibili.

NOTA: Per chiarezza visiva sul posizionamento dei morsetti dei tubi flessibili, fare riferimento ai passaggi 9 e 11.



5. Installare il ramo anteriore del braccio sulla base del braccio.

Serrare tutti i dispositivi di fissaggio a una coppia di 33 N•m (24 ft-lb).



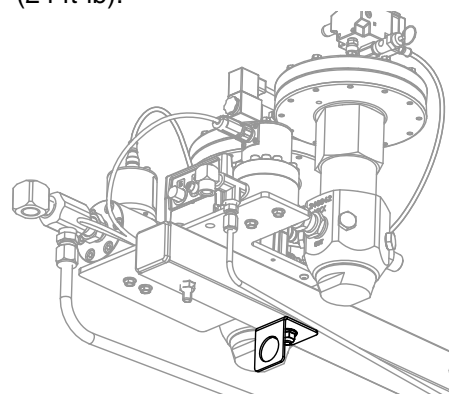
6. Installare la piastra del fluido sul ramo anteriore del braccio.

AVVISO

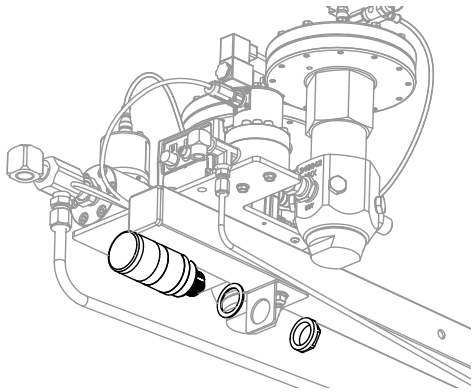
Per evitare lesioni, non sollevare autonomamente la piastra del fluido. Servirsi di un verricello, chiedere aiuto ai colleghi o rimuovere i regolatori del fluido prima dell'installazione.

7. Installazione del faro.

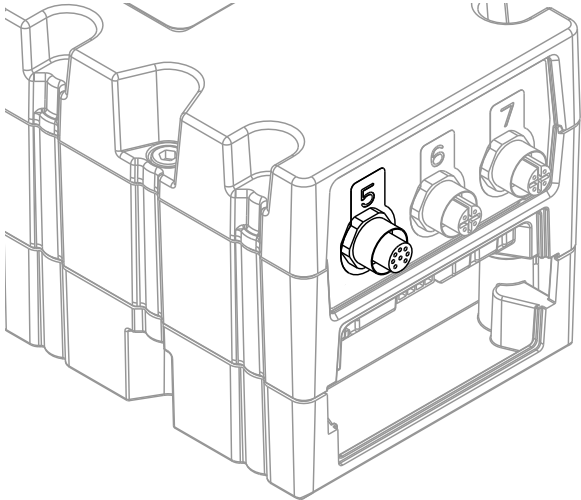
- a. Fissare la staffa della torre luminosa al gruppo braccio. Serrare il dado a una coppia di 33 N•m (24 ft-lb).



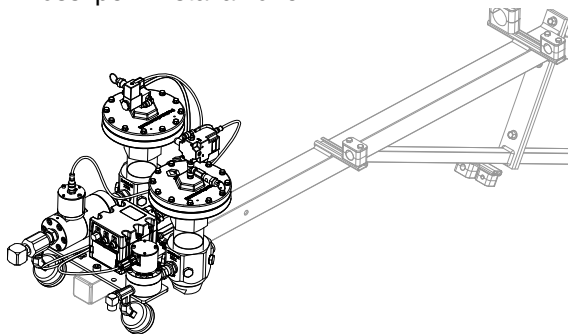
- b. Montare il faro sulla staffa. Serrare a mano il dado del faro.



- c. Collegare il cavo del faro alla porta 5 ubicata sul modulo di controllo del fluido (FCM).



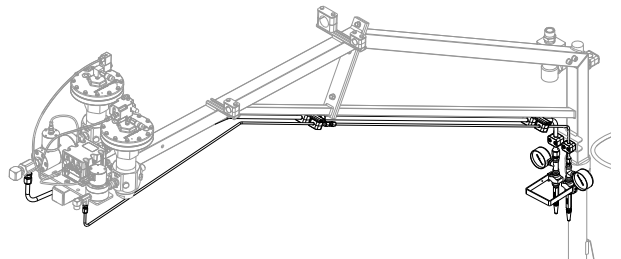
- d. Serrare i dispositivi di fissaggio della piastra del fluido a una coppia di 33 N•m (24 ft-lb).
- e. Installare i regolatori del fluido se sono stati rimossi per l'installazione.



8. Solo controlli di calibrazione: Installare il gruppo dei controlli di calibrazione e i tubi del materiale solo sul gruppo del braccio.

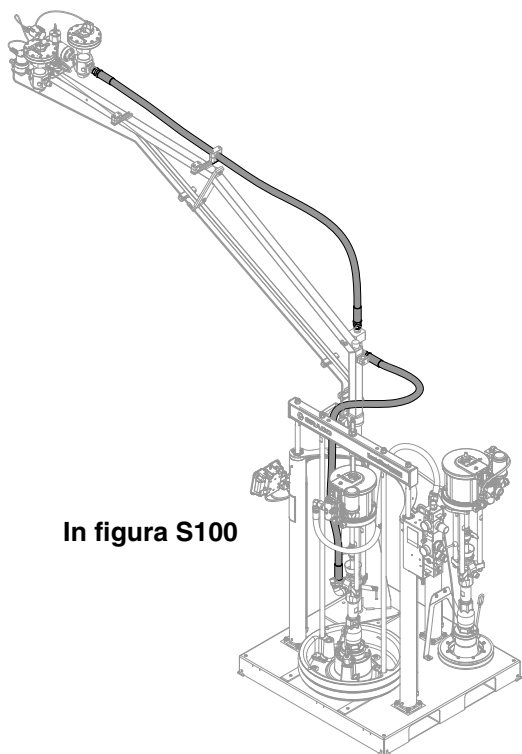
- a. Serrare tutti i raccordi per impedire le perdite.
- b. Serrare tutti i morsetti dei tubi flessibili per chiudere le linee del materiale.

NOTA: Per ulteriori dettagli sul montaggio, consultare il manuale Dosatore di vetrificazione avanzato ExactBlend AGP - Accessori, Istruzioni.



9. Disporre e collegare i tubi flessibili del materiale base (A).

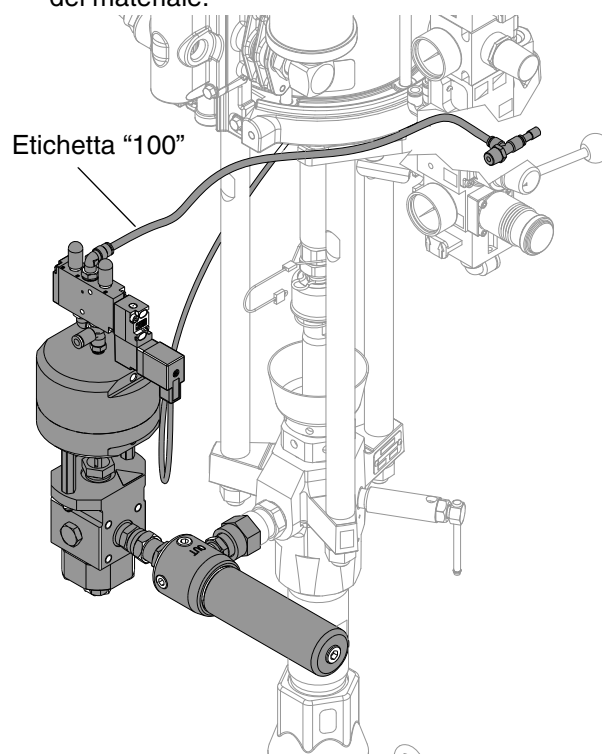
- Serrare tutti i raccordi per impedire le perdite.
- Serrare tutti i morsetti dei tubi flessibili per chiudere le linee del materiale.



In figura S100

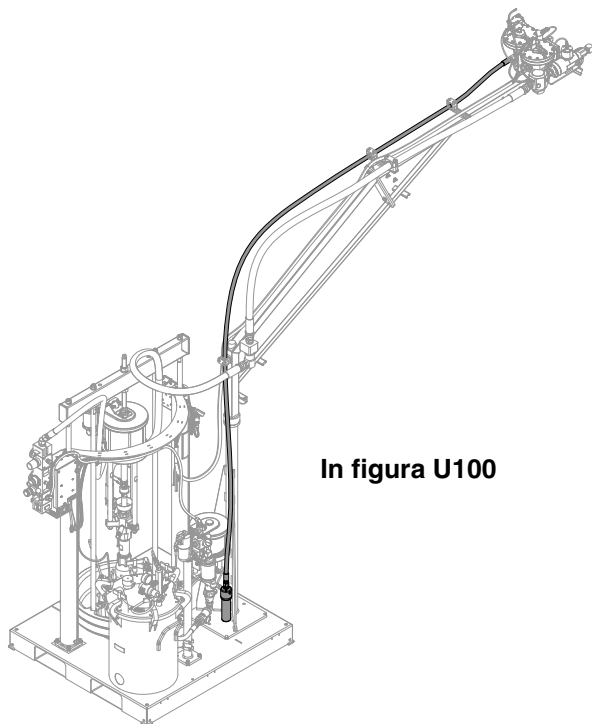
10. Solo P100: Installare la valvola di dosaggio.

- Serrare tutti i raccordi per impedire le perdite.
- Installare la fornitura d'aria tramite i controlli dell'aria integrati del catalizzatore.
- Collegare il cavo del solenoide della porta "3" dell'FCM. Fare riferimento a **Modulo di controllo del fluido (FCM)**, pagina 21. Accertarsi che la lunghezza sia sufficiente al sollevamento del pistone dal contenitore del materiale.

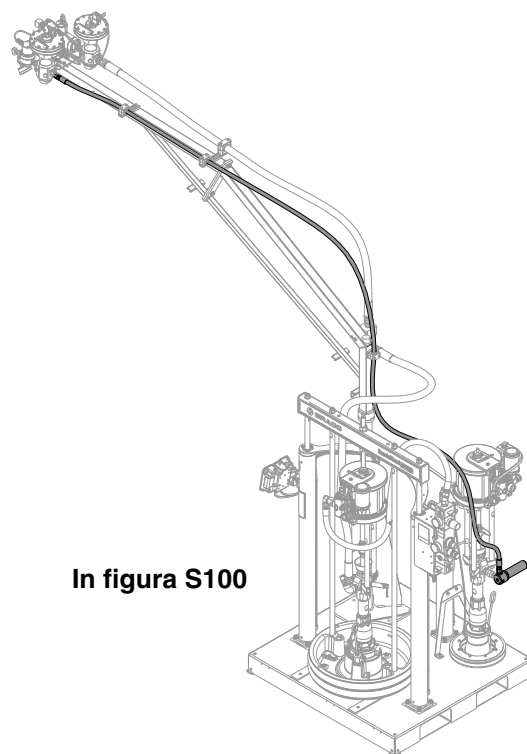


11. Disporre e collegare il tubo flessibile del materiale catalizzatore (B).

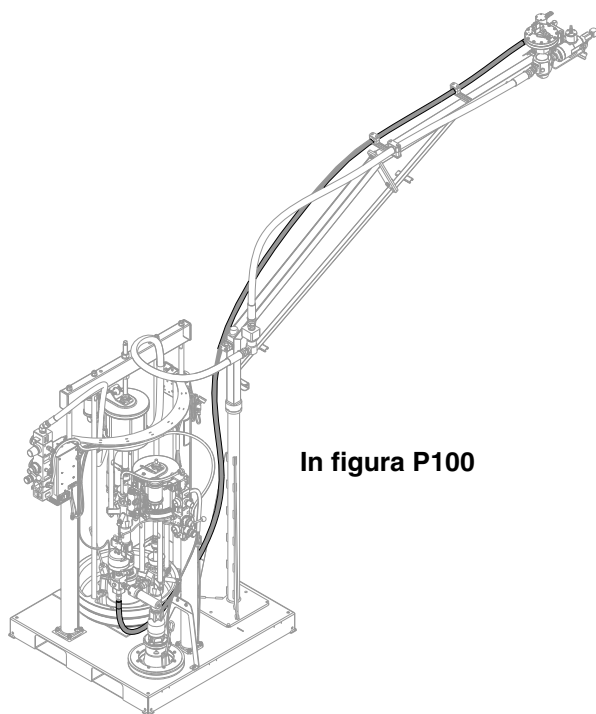
- a. Serrare tutti i raccordi per impedire le perdite.
- b. Serrare tutti i morsetti dei tubi flessibili per chiudere le linee del materiale.



In figura U100



In figura S100



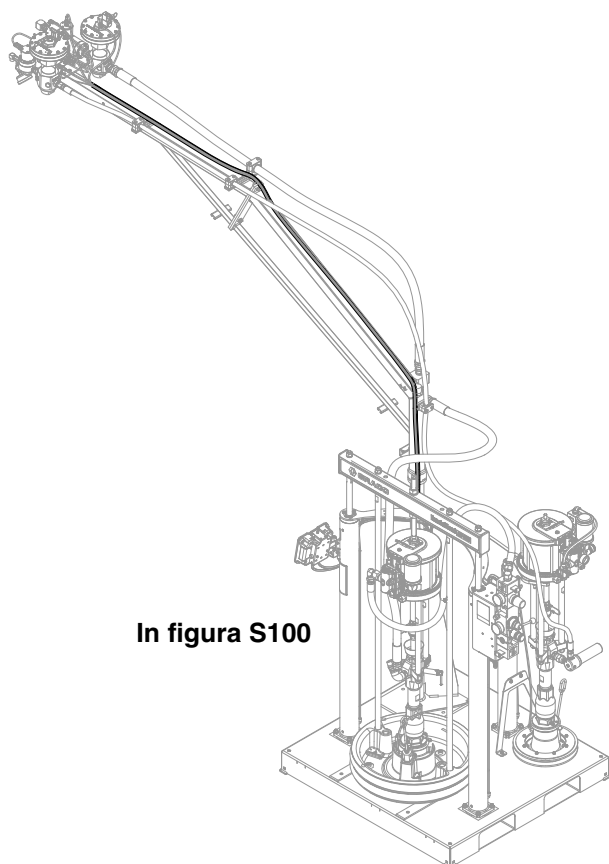
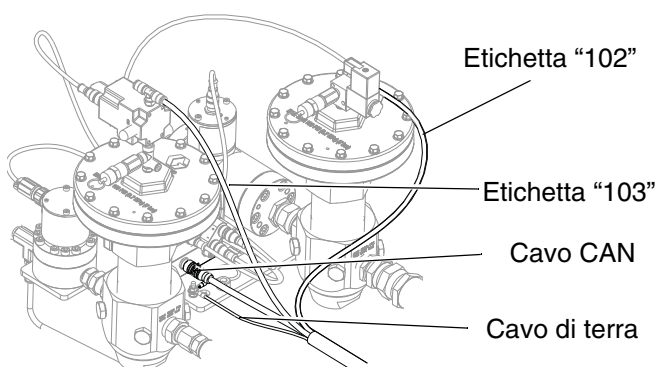
In figura P100

12. Instradare e collegare i tubi flessibili dell'aria e le linee elettriche.

Fissare le linee elettriche al braccio con nastro isolante o fascette.

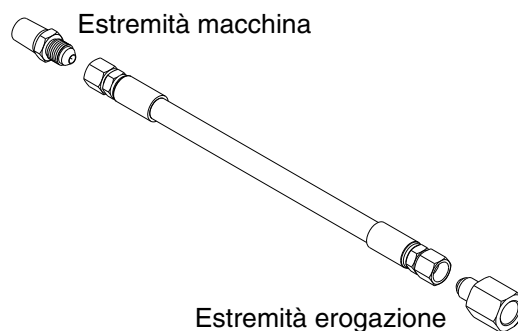
NOTA: Ai fini dell'adeguata messa a terra della macchina, è necessario fissare il cavo di terra alla piastra del fluido.

NOTA: I modelli S100 e U100 sono illustrati di seguito. Per i modelli P100, il V/P è posizionato sui controlli dell'aria del catalizzatore. Fare riferimenti a **Controlli dell'aria integrati**, pagina 19.



13. Assemblare il flessibile a frusta del materiale base (A).

Serrare tutti i raccordi per impedire le perdite.



14. Assemblare il flessibile a frusta del materiale catalizzatore (B).

Per informazioni su valori di calibrazione, dimensioni dei perni e dimensioni dei tubi flessibili consigliate, vedere PKE 2863 andando all'indirizzo http://graco.custhelp.com/app/answers/detail/a_id/2863 o utilizzando il codice QR qui sotto. Serrare tutti i raccordi per impedire le perdite.

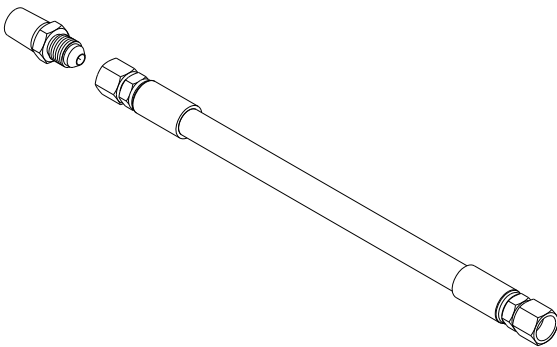


NOTA: Per l'acquisto, fare riferimento a **Kit restrittore, 24R804**, pagina 62. Le dimensioni dei perni restrittori riguardano applicazioni tipiche e sono fornite soltanto come riferimento. Potrebbe essere necessario installare altri perni o altre configurazioni per ottenere pressioni bilanciate.

N.1 = 2,4 mm (0,094 in.) • N.2 = 2,5 mm (0,098 in.) • N.3 = 2,6 mm (0,102 in.)

NOTA: Per ulteriori dimensioni di tubi flessibili disponibili, fare riferimento a **Tubi flessibili del catalizzatore (B)**, pagina 62.

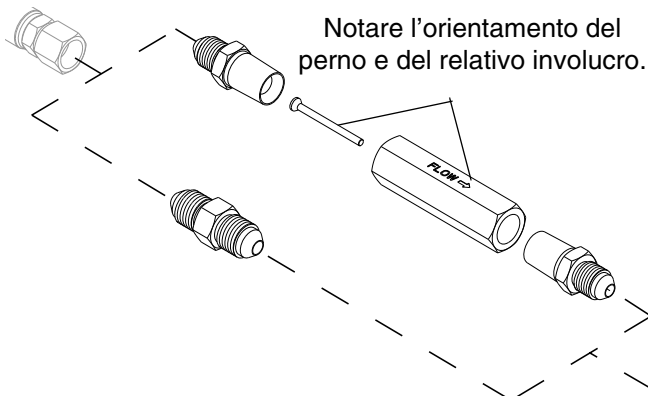
- a. Selezionare la piastra del fluido per il tubo flessibile che funge da involucro del restrittore. Installare l'adattatore.



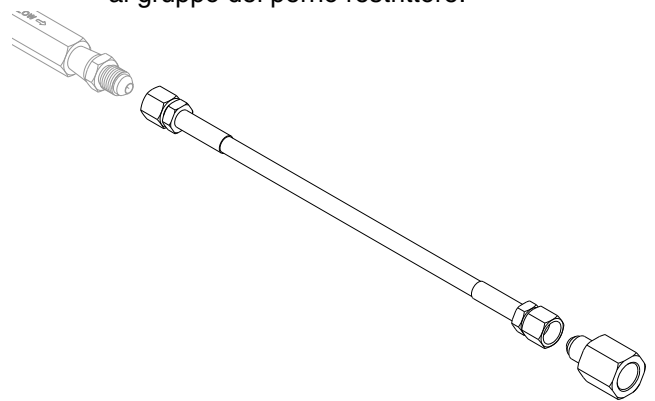
- b. Selezionare il raccordo o il perno restrittore.

U100 con MD2: installare il raccordo sulla piastra del fluido per il tubo flessibile che funge da involucro del restrittore. Se si utilizza il gruppo del perno restrittore, questo verrà installato nel passaggio d.

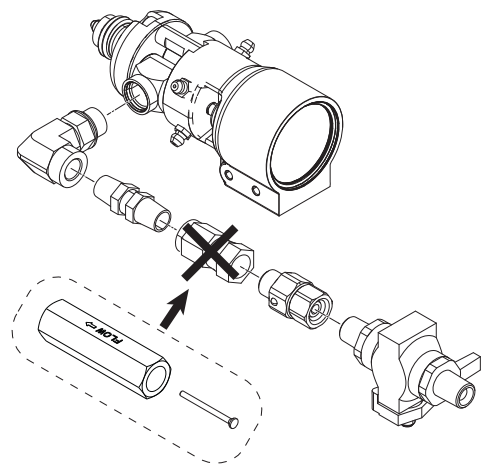
Tutte le altre configurazioni: installare il raccordo o il gruppo del perno restrittore sulla piastra del fluido per il tubo flessibile che funge da involucro del restrittore.



- c. Selezionare l'involucro del restrittore per il tubo flessibile della valvola di erogazione. Installare l'involucro del restrittore per il tubo flessibile della valvola di erogazione collegandolo al raccordo o al gruppo del perno restrittore.



- d. **U100 con MD2:** se si utilizza il gruppo del perno restrittore, sostituirlo al raccordo girevole sull'MD2.

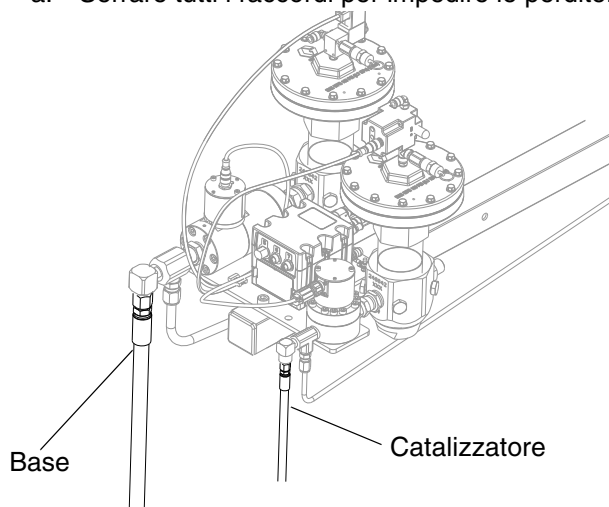


15. Collegare i flessibili a frusta del materiale catalizzatore (B) e base (A) alla piastra del fluido.

AVVISO

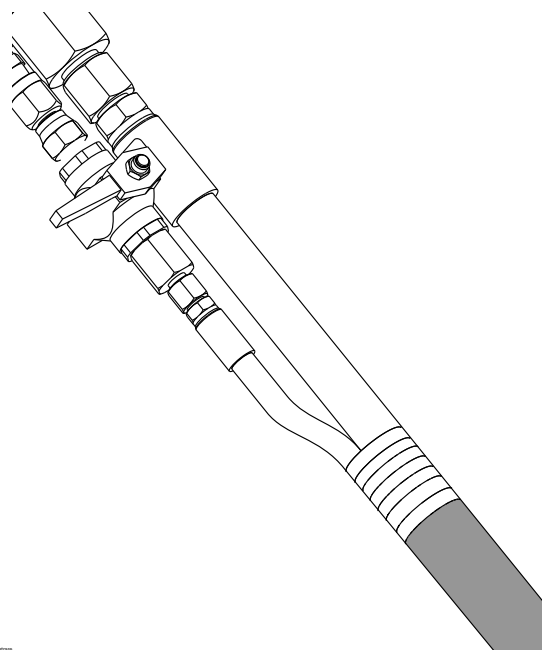
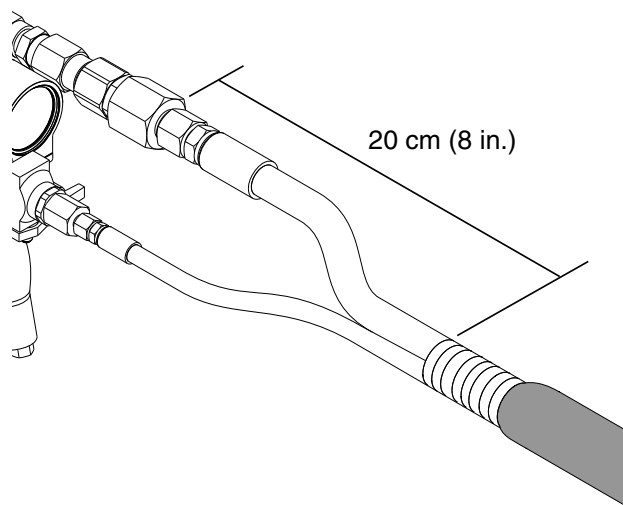
Eventuali danni ai flessibili MoistureLok può determinare la polimerizzazione del materiale sensibile all'umidità all'interno del flessibile. Per evitare danni alla macchina, non danneggiare il rivestimento protettivo dei flessibili MoistureLok.

- a. Serrare tutti i raccordi per impedire le perdite.



- b. Fare scorrere la camicia protettiva sulla base e sui tubi flessibili dei catalizzatori.

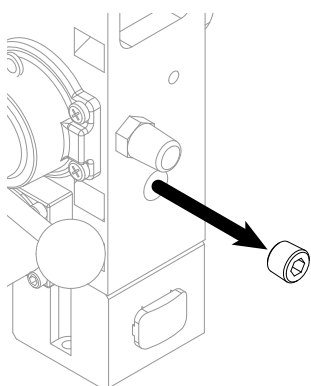
- c. **MD2:** Nastrare la camicia 20 cm (8 in.) dietro il raccordo di volume elevato per consentire un'adeguata movimentazione dell'impugnatura della pistola.



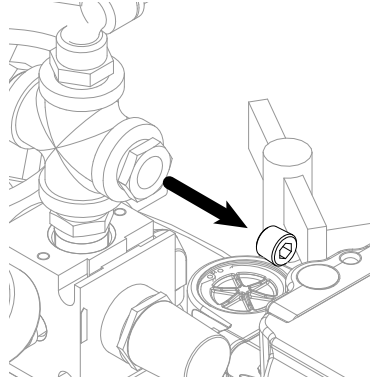
- d. Tirare l'altra estremità della camicia protettiva saldamente e fissare con nastro elettrico.

16. Solo MD2: collegare il raccordo dell'aria e disporre il tubo flessibile dell'aria.

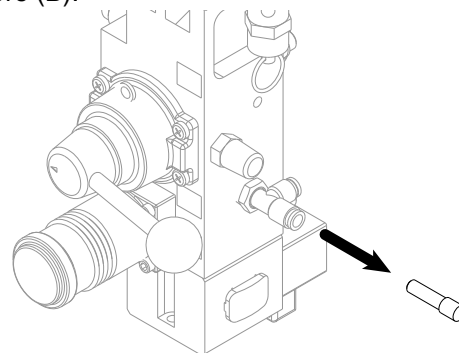
a. Togliere il tappo posto sul controllo dell'aria integrato del catalizzatore (B).



In figura S100

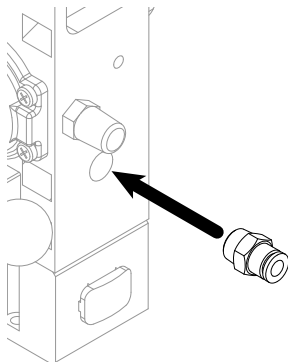


In figura U100

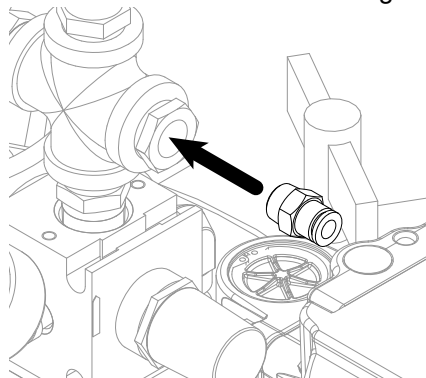


In figura P100

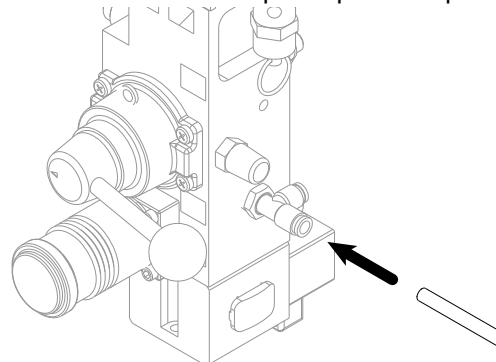
b. Installare i raccordi dell'aria se necessario. Usare del sigillante sulle filettature e serrare per impedire le perdite.



In figura S100



In figura U100

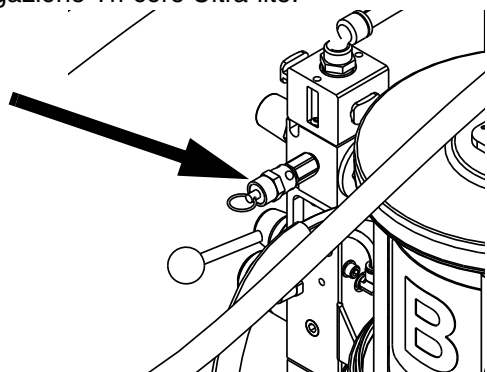


In figura P100

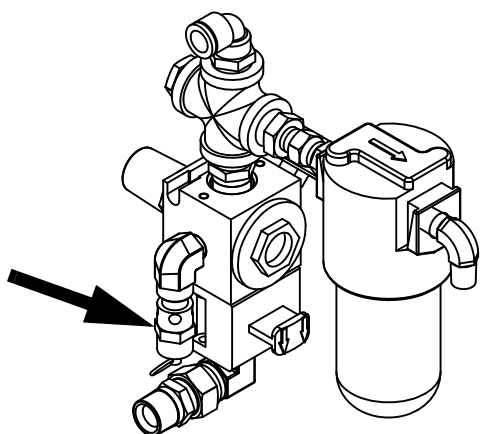
c. Instradare la linea dell'aria accanto agli altri tubi flessibili dell'aria disposti nel passaggio 12.

17. Solo Tri-core Ultra-lite: sostituire la valvola di scarico su entrambi i controlli dell'aria integrati.

Sostituire la valvola di scarico standard presente sui controlli dell'aria integrati del materiale base (A) e del catalizzatore (B) con la valvola di scarico per la valvola di erogazione Tri-core Ultra-lite.



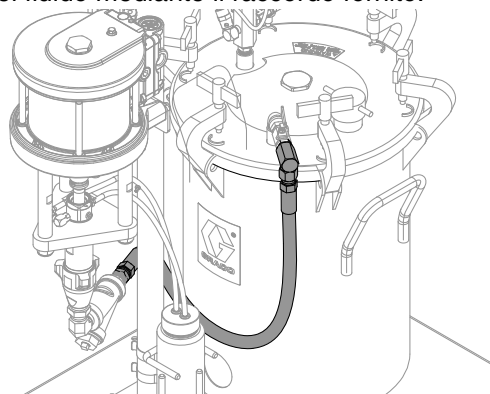
In figura S100



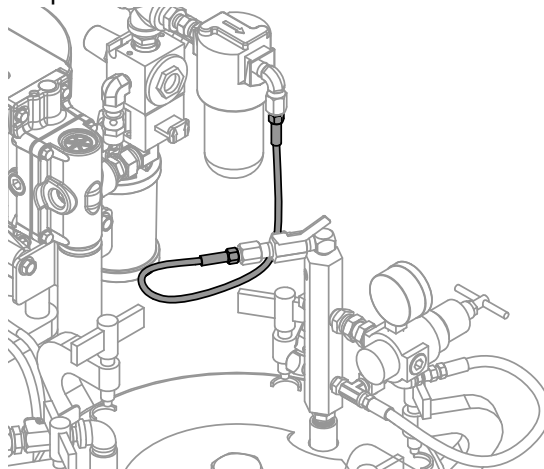
In figura U100

18. Solo modelli U100: collocare e collegare il contenitore pressurizzato.

- Collocare il contenitore pressurizzato sulla base della macchina.
- Collegare la linea delle sostanze chimiche del contenitore pressurizzato all'ingresso del filtro del fluido mediante il raccordo fornito.



- Collegare la linea dell'aria dei controlli dell'aria integrati del materiale base (A) al contenitore pressurizzato.

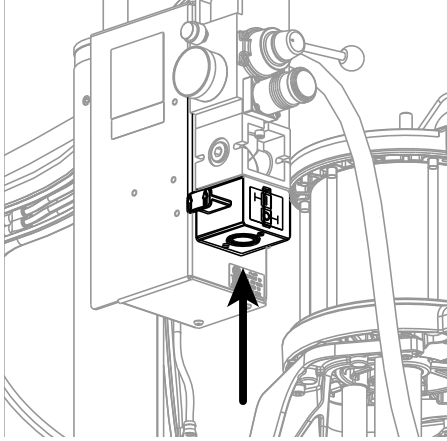


19. Installare gli accessori.

Per ulteriori dettagli, consultare il manuale Dosatore di vetrificazione avanzato ExactaBlend AGP - Kit accessori.

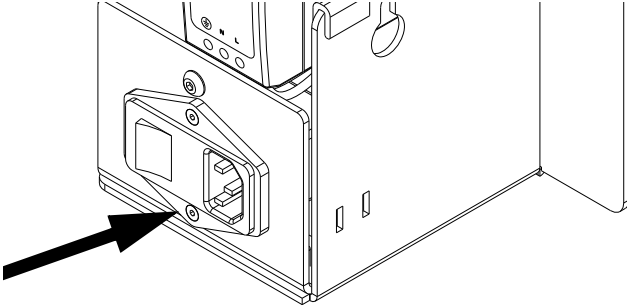
20. Collegare l'aria alla macchina.

NOTA: Le dimensioni della porta di ingresso dell'aria sono 3/4 npt (f).







21. Collegare l'alimentazione elettrica alla macchina.

Collegare il cavo di alimentazione all'armadio elettrico.



Messa a terra

						
<p>L'apparecchiatura deve essere collegata a terra per ridurre il rischio di scintille statiche e scosse elettriche. Le scintille da scariche elettriche o elettrostatiche possono causare l'incendio o l'esplosione dei fumi. Una messa a terra non adeguata può causare scosse elettriche. La messa a terra fornisce un percorso di fuga per la corrente elettrica.</p>						

Macchina: messa a terra mediante il cavo di alimentazione fornito dal cliente.

Serbatoio di alimentazione del fluido: attenersi alle normative locali vigenti.

Secchi di solvente usati per lavare: attenersi alle normative locali vigenti. Utilizzare esclusivamente secchi metallici conduttivi posti su una superficie collegata a terra. Non poggiare il secchio su superfici non conduttive, come carta o cartone, in quanto interrompono la continuità di messa a terra.


Per garantire la continuità di messa a terra durante il lavaggio o lo scarico della pressione: mantenere una parte metallica della pistola a spruzzo/valvola di erogazione saldamente a contatto con il lato di un secchio metallico collegato a terra, quindi azionare la pistola/valvola.

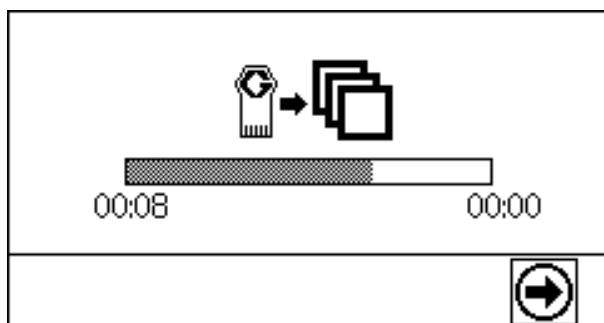
Impostazione



AVVISO

Per evitare danni ai tasti a sfioramento, non premerli con oggetti appuntiti, quali penne o tessere di plastica, né con le unghie.


Quando il software viene aggiornato sul DM, tale aggiornamento avviene su tutti i componenti GCA collegati. Durante l'aggiornamento del software viene visualizzata una schermata di stato per indicare l'avanzamento. Quando l'avanzamento sulla barra di stato è completo, premere  per continuare.

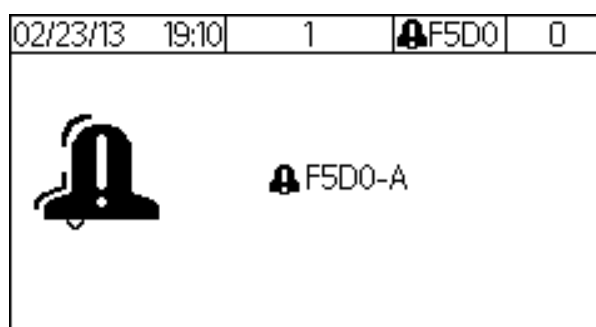


Quando l'alimentazione elettrica principale viene attivata, la schermata iniziale rimane visualizzata fino al completamento della comunicazione e dell'inizializzazione.





Il DM visualizzerà un messaggio di errore al completamente dell'inizializzazione. L'errore si verifica

perché la macchina non è stata calibrata. Premere  per confermare l'errore e continuare la procedura di impostazione.



1. Spurgare le linee del materiale.

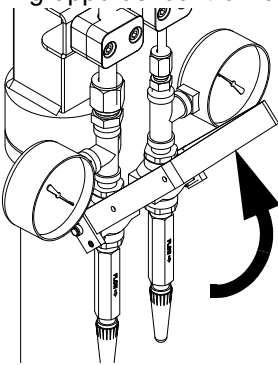
							
<p>Per evitare lesioni personali o danni alla macchina, regolare tutti i regolatori dell'aria in senso antiorario prima di attivare l'aria principale.</p>							

a. Caricare il materiale.

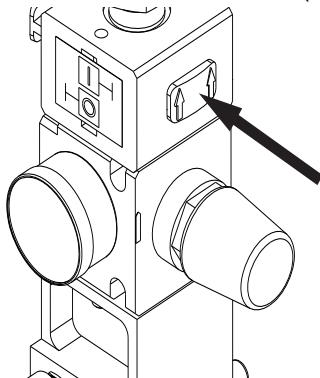
Pistone: eseguire la procedura di sostituzione dei fusti illustrata nel manuale del pistone pneumatico.

Contentore pressurizzato: eseguire la procedura di riempimento del serbatoio illustrata nel manuale dei serbatoi pressurizzati da 20, 40 e 60 litri (5, 10 e 15 galloni). Si consiglia di utilizzare un agitatore nelle applicazioni per uretano che impiegano un contenitore pressurizzato. Impostare l'agitatore a 25-50 giri/min.

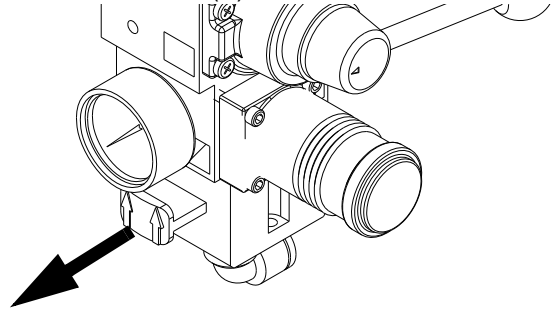
b. **Solo gruppo dei controlli di calibrazione:** Chiudere il gruppo dei controlli di calibrazione.





c. Chiudere la valvola a cassetto del motore pneumatico del materiale base (A).

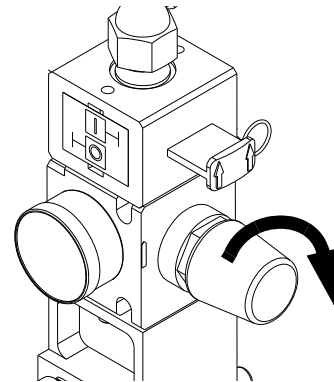


d. Aprire la valvola a cassetto dell'aria principale del materiale base (A).

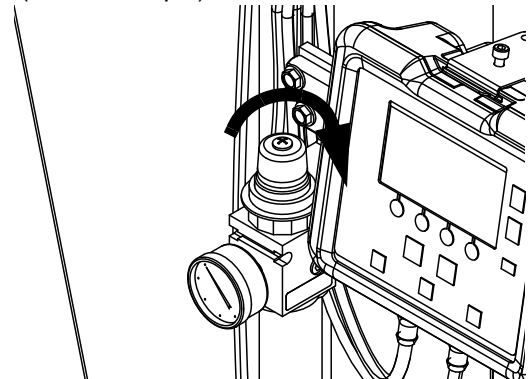


e. Impostare i regolatori del motore pneumatico del materiale base (A) a 70 kPa (0,7 bar, 10 psi).

							
<p>Per evitare lesioni personali o danni alla macchina, non superare i 172 kPa (25 psi) sul materiale base (A) prima di aver stabilito un flusso costante del materiale.</p>							

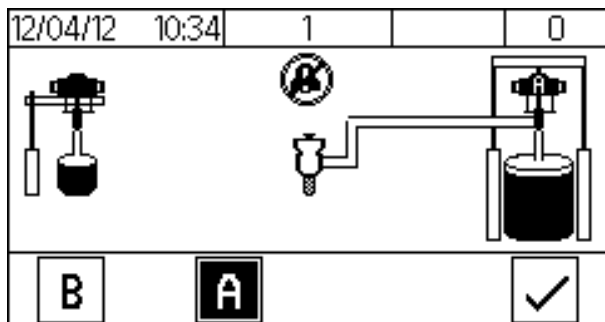


f. Impostare il regolatore del fluido su 280 kPa (2,8 bar, 40 psi).



g. Collocare l'estremità del tubo flessibile del materiale base (A) in un contenitore per rifiuti.

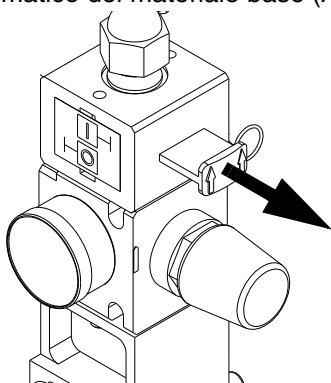
h. Attivare **A** sul DM.



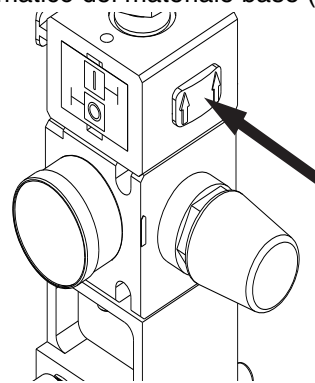
i. Disattivare **A** sul DM.



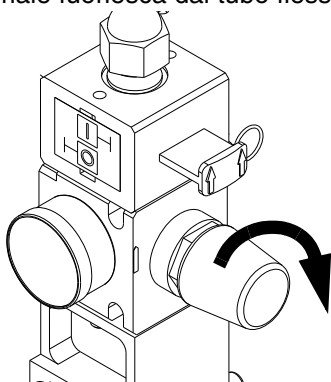
i. Aprire la valvola a cassetto del motore pneumatico del materiale base (A).



m. Chiudere la valvola a cassetto del motore pneumatico del materiale base (A).



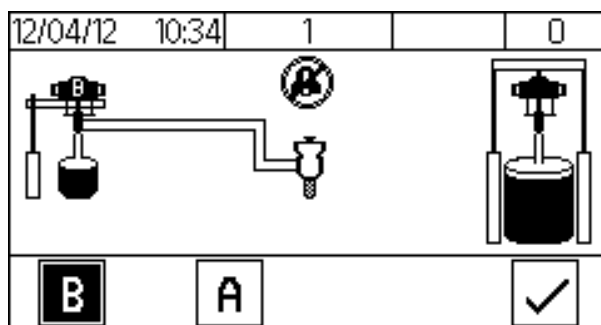
j. Alzare il regolatore del motore pneumatico del materiale base (A) quanto necessario affinché il materiale fuoriesca dal tubo flessibile.



n. Ripetere i passaggi da a a m per il tubo flessibile del catalizzatore (B). Per chiarezza visiva, fare riferimento a **Controlli dell'aria integrati**, pagina 19.

NOTA: Attivare **B** sul DM quando richiesto e tutte le valvole a cassetto verranno rivolte verso i controlli aria del catalizzatore (B).

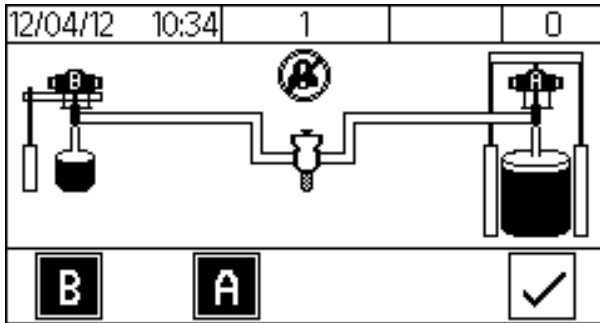
k. Erogare il materiale nel contenitore per rifiuti finché il tubo flessibile del materiale base (A) non viene spurgato e liberato dall'aria.



2. Collegare l'applicatore di erogazione.

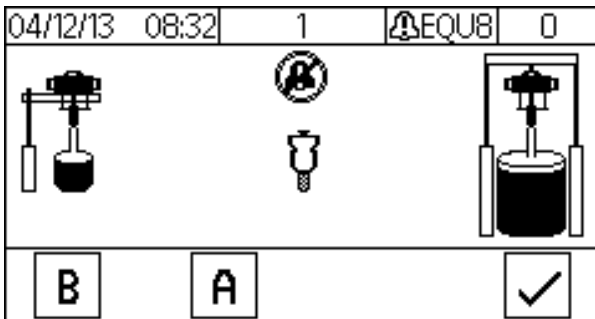
MD2:

- Collegare i tubi flessibili del materiale base (A) e catalizzatore (B) all'applicatore di erogazione.
- Attivare sia **A** sia **B** sul DM.



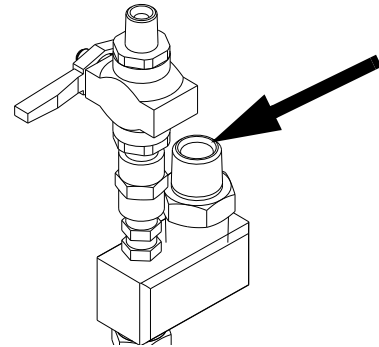
- Aprire la valvola a sfera del catalizzatore (B) ed erogare il materiale in un contenitore per rifiuti finché la valvola di erogazione non sia stata spurgata e sia libera dall'aria.

- Attivare sul DM.

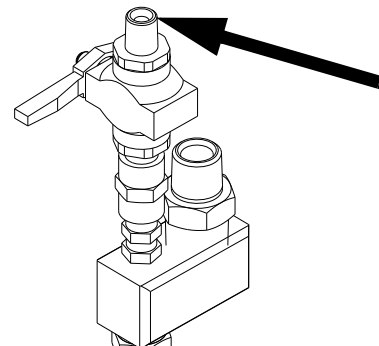


Ultra-lite:

- Collegare il tubo flessibile del materiale base (A) al raccordo d'ingresso del materiale base (A).



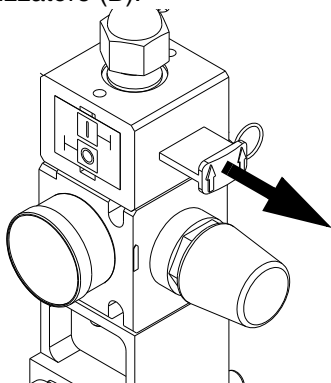
- Collegare il tubo flessibile del catalizzatore (B) al raccordo d'ingresso del catalizzatore (B).



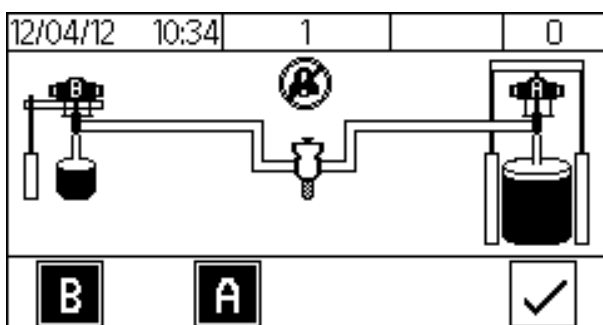
- Aprire la valvola a sfera del catalizzatore (B) ed erogare il materiale in un contenitore per rifiuti finché la valvola di erogazione non sia stata spurgata e sia libera dall'aria.
- Chiudere la valvola a sfera del catalizzatore (B) ed erogare il materiale in un contenitore per rifiuti finché non è presente solo il materiale base (A).

3. Solo gruppo dei controlli di calibrazione: spurgare le linee del materiale nel gruppo dei controlli di calibrazione.

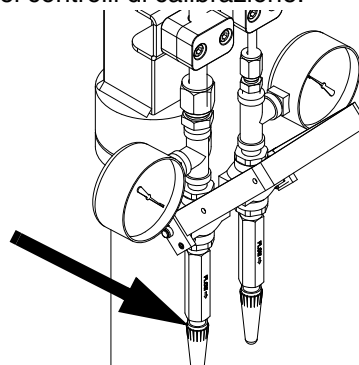
- a. Aprire le valvole a cassetto del motore pneumatico del materiale base (A) e del catalizzatore (B).



- b. Attivare sia **A** sia **B** sul DM.

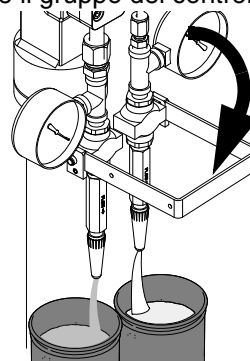


- c. Collocare un contenitore per rifiuti sotto il gruppo dei controlli di calibrazione.

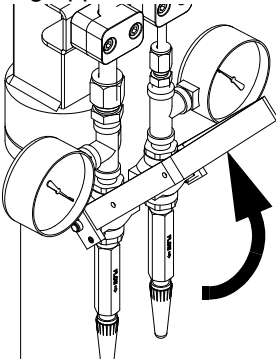


- d. Rimuovere i cappucci JIC dal gruppo dei controlli di calibrazione.

- e. Aprire il gruppo dei controlli di calibrazione.

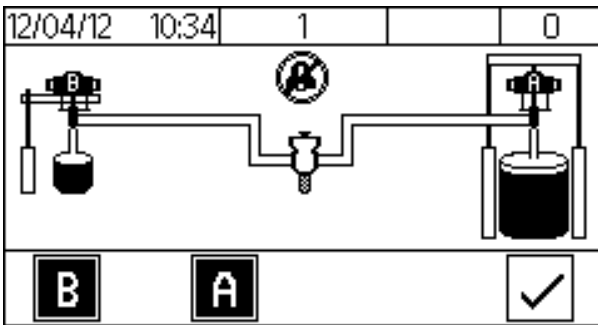


- f. Erogare il materiale nel contenitore per rifiuti finché le linee del materiale base (A) e del catalizzatore (B) non sono state spurgate e liberate dall'aria.
- g. Chiudere il gruppo dei controlli di calibrazione.



- h. Pulire gli ugelli del gruppo dei controlli di calibrazione e installare i cappucci JIC.

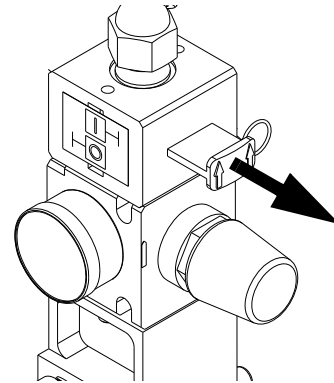
- i. Attivare sul DM.



4. Calibrare la macchina.

Utilizzare la seguente procedura durante l'impostazione iniziale della macchina, se i flussometri sono stati sostituiti o se la macchina deve essere ricalibrata.

- a. Inserire la sicura del grilletto.
- b. Aprire le valvole a cassetto del motore pneumatico del materiale base (A) e del catalizzatore (B).



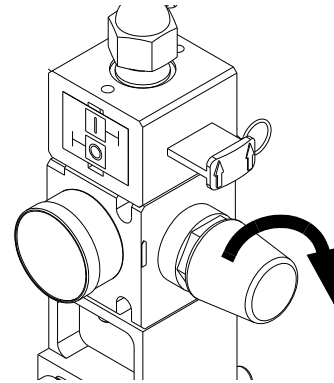
- c. Impostare i regolatori del motore pneumatico del materiale base (A) e del catalizzatore (B).

MD2 o Ultra-lite con tubo flessibile:

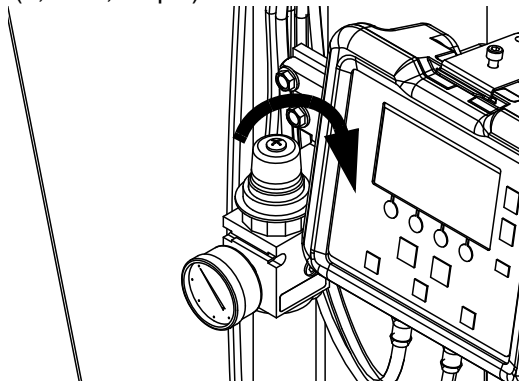
480 kPa (4,8 bar, 70 psi).

Ultra-lite con Tri-core:

586 kPa (5,9 bar, 85 psi)

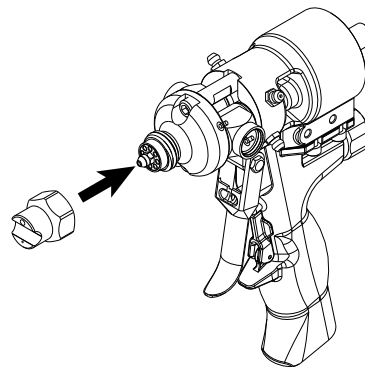


- d. Impostare il regolatore del fluido su 280 kPa (2,8 bar, 40 psi).



- e. Collocare due contenitori distinti sulle due bilance separate e azzerarle. Tali contenitori saranno utilizzati nel passaggio j.

- h. **MD2**: installare l'ugello di calibrazione sull'applicatore di erogazione.



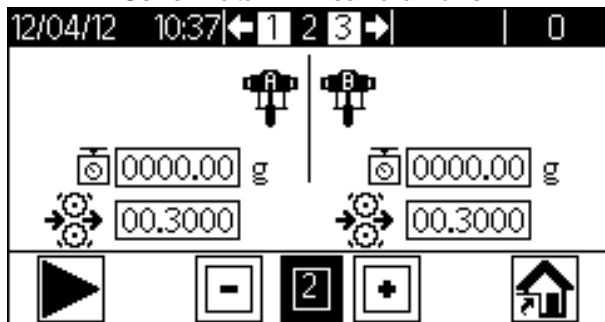
- i. Disinserire la sicura del grilletto.

NOTA: Le unità di peso delle bilance devono essere impostate sui grammi.

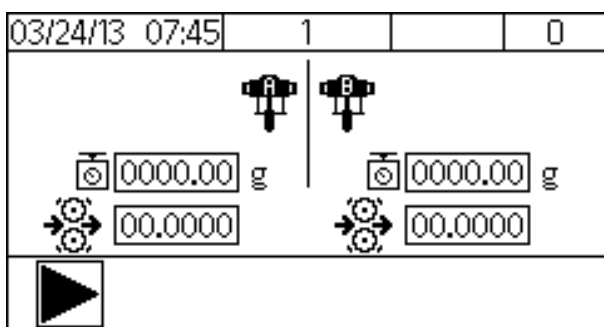
- f. Navigare fino alla **Schermata 2**.

NOTA: **Schermata 2** è già visualizzata se la procedura viene eseguita durante l'impostazione iniziale della macchina.

Schermata 2 - Ricalibrazione



Schermata 2 - Calibrazione iniziale

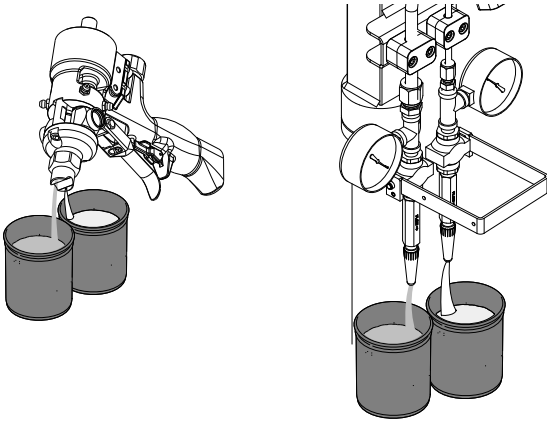


- g. Attivare ▶ per segnalare alla macchina il successivo getto di calibrazione.

- j. Erogare le sostanze chimiche in due contenitori separati.

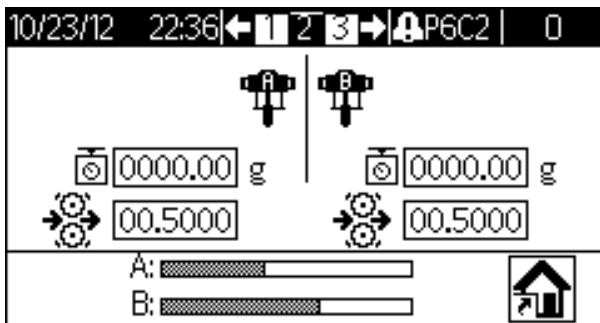
MD2: la sostanza chimica verrà erogata attraverso l'applicatore.

Ultra-lite: la sostanza chimica verrà erogata attraverso il gruppo dei controlli di calibrazione.



- k. Continuare a erogare la sostanza chimica nei contenitori finché l'avanzamento su entrambe le barre di stato non risulta completo.

NOTA: Se è stata installata la torre faro, si accende una spia verde quando l'avanzamento sulle barre di stato risulta completo.

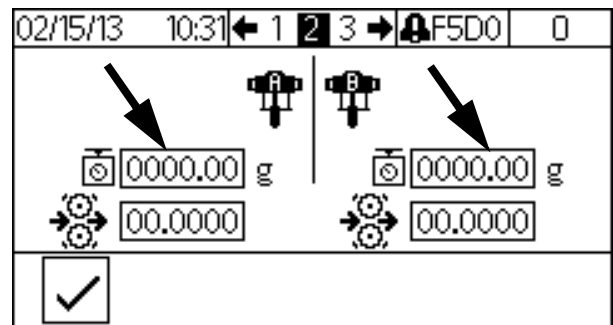


- l. Pesare separatamente i contenitori e inserire i valori relativi a entrambe le sostanze chimiche nella **Schermata 2**.

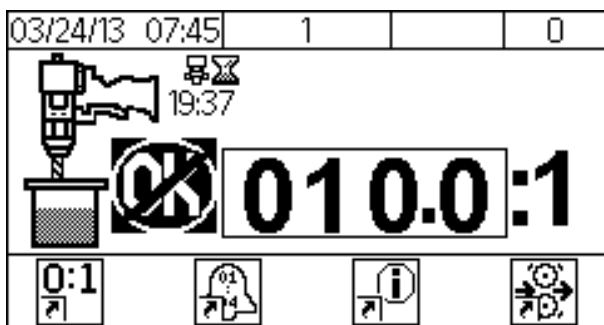
NOTA: per modificare il valore di un determinato campo, attenersi alla procedura seguente.

- Premere o per evidenziare il campo che si desidera modificare.
- Premere per attivare il campo desiderato o per attivare/disattivare un'opzione.
- Premere o per modificare il valore del campo selezionato.
- Premere per impostare il valore.

NOTA: Le unità di peso sono in grammi.



- m. Premere per segnalare alla macchina che la procedura di calibrazione è stata completata. La macchina calcolerà automaticamente il fattore K di entrambi i materiali.
- n. Inserire la sicura del grilletto.
- o. **MD2:** togliere l'ugello di calibrazione e installare un miscelatore statico sulla valvola di erogazione.
- p. Passare alla schermata **Schermata Home**.



5. Impostare il modulo display (DM).

Eeguire le attività indicate di seguito per configurare completamente il DM. Per chiarezza fare riferimento a **Appendice A – Panoramica delle icone del DM**, pagina 64.

- a. Definire le impostazioni generali del sistema. Vedere **Schermata 3**, pagina 66.
- b. Definire le impostazioni specifiche del sistema. Vedere **Schermata 1**, pagina 66.
- c. **P100 con miscelatore Tri-core Ultra-Lite:** selezionare la casella dell'opzione 5,9 bar (85 psi). Vedere **Schermata 1**, pagina 66.

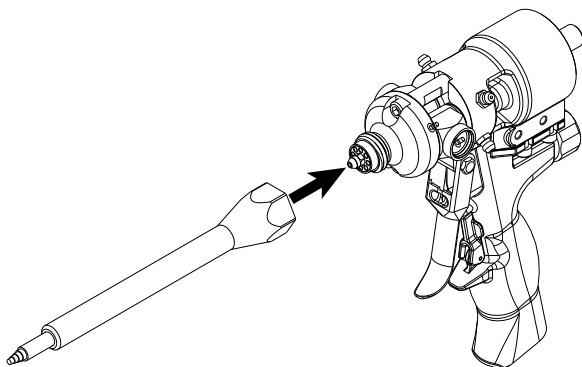
Avvio

						
<p>Non mettere in funzione la macchina se tutti i coperchi e le coperture non sono al loro posto.</p>						

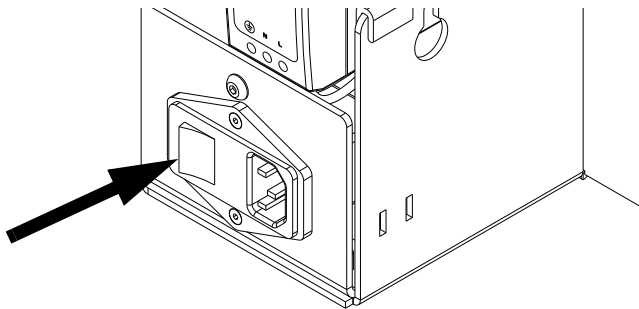
1. Inserire la sicura del grilletto.
2. Installare l'ugello o il miscelatore statico sull'applicatore di erogazione. Vedere il manuale dell'applicatore in uso per i dettagli.

NOTA: Tagliando più di due fasi di uscita sul miscelatore statico si può aumentare la possibilità che gli elementi di miscelazione vengano spinti fuori dal miscelatore statico.

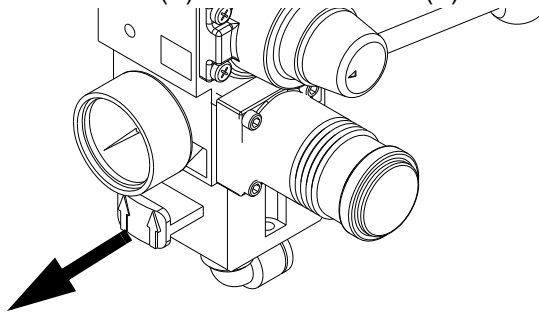
NOTA: Se si utilizza il kit degli elementi del miscelatore 24T035, montare la camicia sull'applicatore di erogazione del MD2 prima di serrare l'adattatore dell'uscita di 1/4 NPT. Serrare a mano l'adattatore dell'uscita di 1/4 NPT.



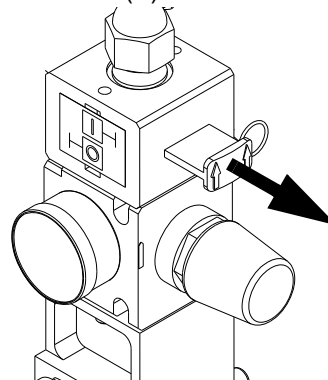
3. Attivare l'alimentazione dall'armadio elettrico.



4. Aprire le valvole a cassetto dell'aria principale del materiale base (A) e del catalizzatore (B).



5. Aprire le valvole a cassetto del motore pneumatico del materiale base (A) e del catalizzatore (B).



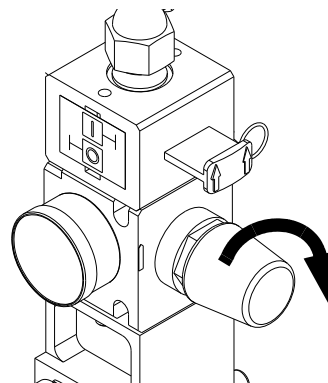
6. Verificare che i regolatori del motore pneumatico del materiale base (A) e del catalizzatore (B) siano impostati sulla pressione corretta.

MD2 o Ultra-lite con tubo flessibile:

480 kPa (4,8 bar, 70 psi).

Ultra-lite con Tri-core:

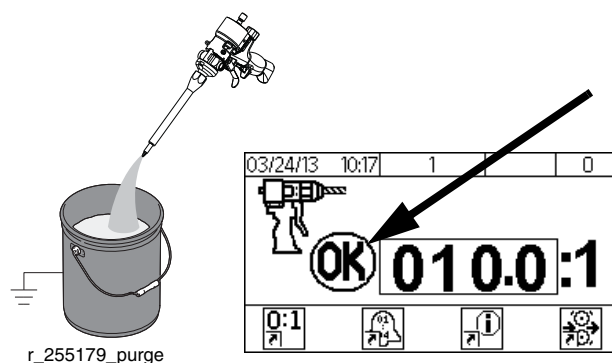
586 kPa (5,9 bar, 85 psi)




7. **P100 con miscelatore Tri-core Ultra-Lite:** verificare che la casella dell'opzione 85 psi (5,9 bar) sia selezionata. Fare riferimento a **Schermata 1**, pagina 66.



scritta "OK" e sul faro, se installato, non si accende una luce verde.

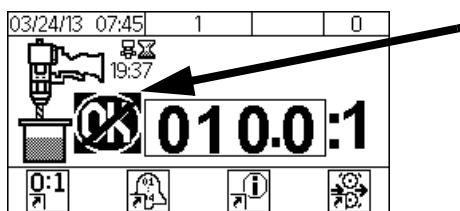


8. Verificare che la valvola direzionale del pistone sia impostata sull'abbassamento del pistone.
9. Il DM mostrerà una schermata di standby all'iniziale

alimentazione della macchina. Premere  per passare alla schermata **Schermata Home**.



NOTA: La schermata **Schermata Home** indicherà "Not OK" (Non OK) e sul faro, se installato, si accenderà una luce rossa fino al completamento del passaggio successivo.



10. Disinserire la sicura del grilletto.

NOTA: Se è stato installato un nuovo miscelatore statico, si consiglia uno spurgo base per prevenire accumuli sui lati. Eseguire **Spurgo della base**, pagina 46.

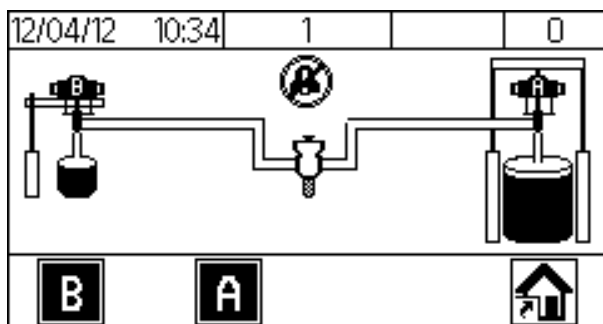
11. Mantenere una parte metallica della pistola fermamente a contatto con il lato di un secchio metallico collegato a terra. Premere il grilletto della pistola finché sul modulo display non compare la

Spurgo della base

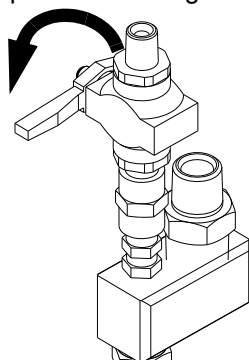
Lo spurgo della base consiste nello spurgo della sostanza chimica base (A) attraverso la valvola di erogazione. Lo spurgo della base previene la solidificazione del materiale miscelato all'interno dell'applicatore di erogazione. La macchina resterà pressurizzata e collegata all'elettricità.

1. Passare alla schermata **Spurgo/adescamento**.

NOTA: Verificare che entrambe le pompe siano attive.








2. Chiudere la valvola a sfera del catalizzatore (B) vicina all'applicatore di erogazione.



3. Erogare il materiale in un contenitore per rifiuti finché non sia presente solo la sostanza chimica base (A).
4. Inserire la sicura del grilletto.

Procedura di scarico della pressione

						
---	---	---	---	---	--	--

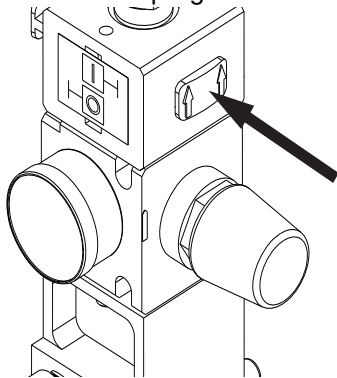
Questa apparecchiatura rimane pressurizzata finché la pressione non viene scaricata manualmente. Per evitare gravi lesioni causate dal fluido pressurizzato, ad esempio da iniezioni nella pelle, schizzi di fluido e parti mobili, seguire la Procedura di scarico della pressione quando si smette di erogare e prima di pulire, controllare o eseguire la manutenzione dell'apparecchiatura.

1. **Se l'alimentazione elettrica alla macchina è attivata**, eseguire **Spurgo della base**, pagina 46.

Se l'alimentazione elettrica alla macchina non è attivata, continuare al passaggio successivo.

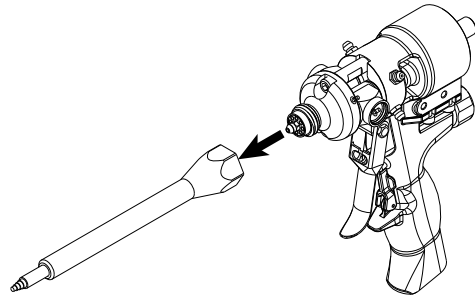
2. **S100 e P100**: chiudere le valvole a cassetto del motore pneumatico del materiale base (A) e del catalizzatore (B).

U100: chiudere la valvola a cassetto del motore pneumatico del materiale base (A) e la valvola a sfera di alimentazione sul contenitore pressurizzato. Scaricare l'aria dal contenitore pressurizzato aprendo la valvola di spurgo manuale.

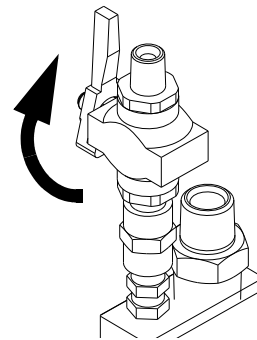


MD2:

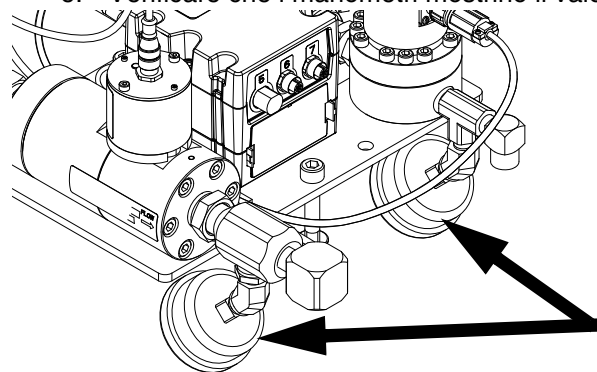
- a. Rimuovere il miscelatore statico.



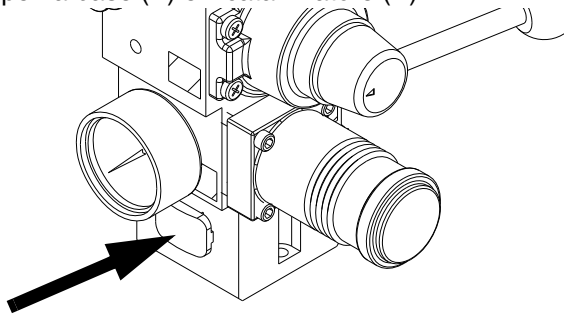
- b. Aprire la valvola a sfera del catalizzatore (B) vicina all'applicatore di erogazione.



- c. Disinserire la sicura del grilletto.
- d. Premere il grilletto della pistola puntandola in un contenitore per rifiuti per rilasciare la pressione.
- e. Verificare che i manometri mostrino il valore "0".

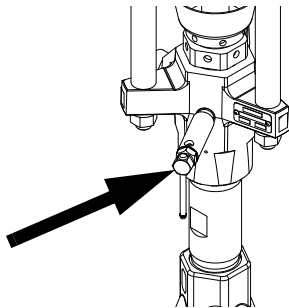


- f. Chiudere le valvole dell'aria a cassetto principali per la base (B) e il catalizzatore (A).



- g. Se l'alimentazione elettrica della macchina è attiva, posizionare un contenitore per rifiuti sotto le valvole di spurgo della pompa. Aprire le valvole di spurgo della pompa.

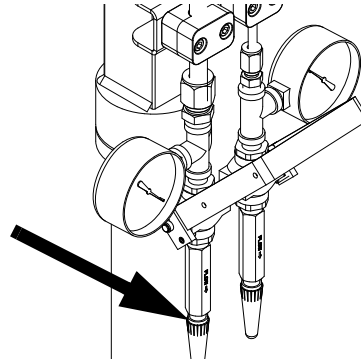
NOTA: nei sistemi U100, la valvola di spurgo del catalizzatore si trova sul filtro di uscita della pompa.



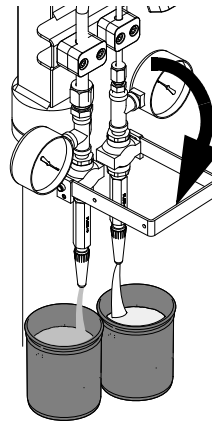
- h. Pulire la protuberanza della valvola di erogazione o di spurgo.
i. Installare il tappo cieco sull'MD2.

Ultra-lite:

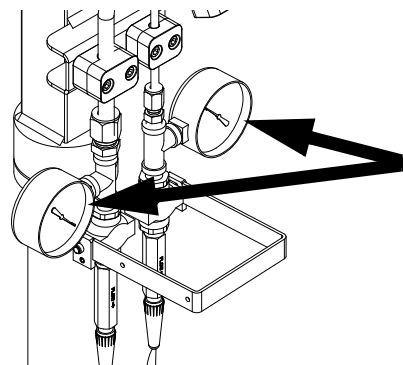
- a. Rimuovere i cappucci JIC dal gruppo dei controlli di calibrazione.
b. Collocare un contenitore per rifiuti sotto il gruppo dei controlli di calibrazione.



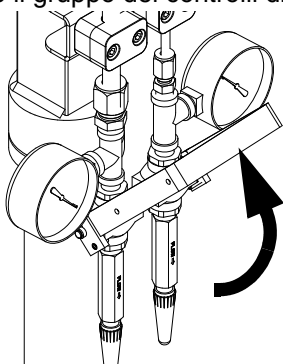
- c. Aprire il gruppo dei controlli di calibrazione per rilasciare la pressione in un contenitore per rifiuti.



- d. Verificare che i manometri mostrino il valore "0".

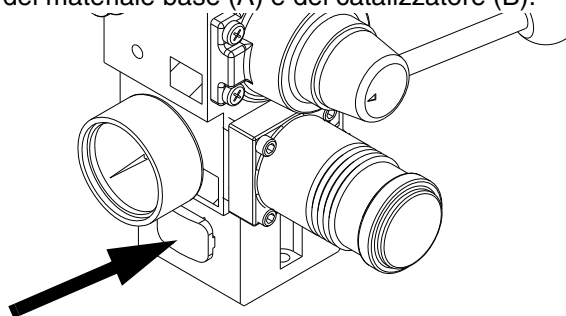


- e. Chiudere il gruppo dei controlli di calibrazione.



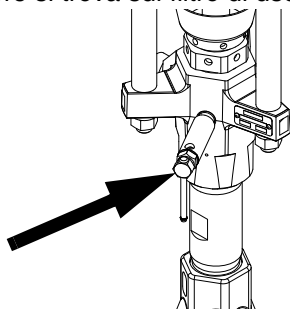
- f. Pulire gli ugelli del gruppo dei controlli di calibrazione e installare i cappucci JIC.

- g. Chiudere le valvole a cassetto dell'aria principali del materiale base (A) e del catalizzatore (B).



- h. **Se l'alimentazione elettrica della macchina è attiva**, posizionare un contenitore per rifiuti sotto le valvole di spurgo della pompa. Aprire le valvole di spurgo della pompa. Al termine, pulire le valvole di spurgo della pompa.

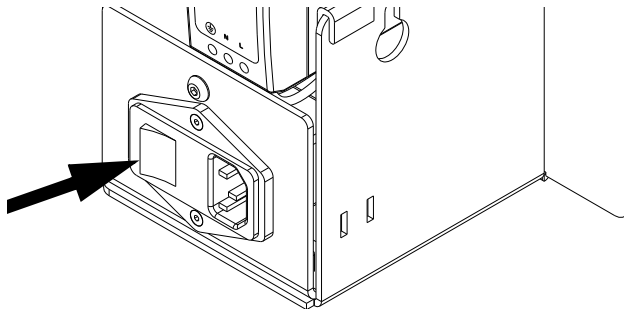
NOTA: nei sistemi U100, la valvola di spurgo del catalizzatore si trova sul filtro di uscita della pompa.



Spegnimento



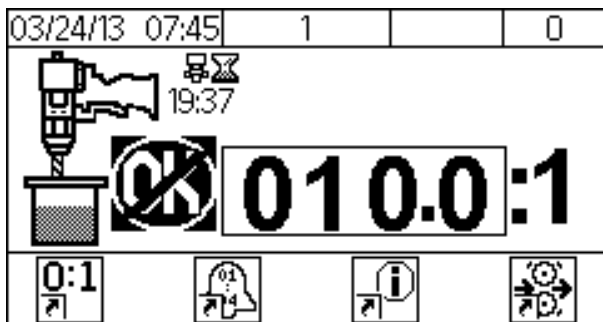
1. Eseguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 47.
2. Disattivare l'alimentazione dall'armadio elettrico.




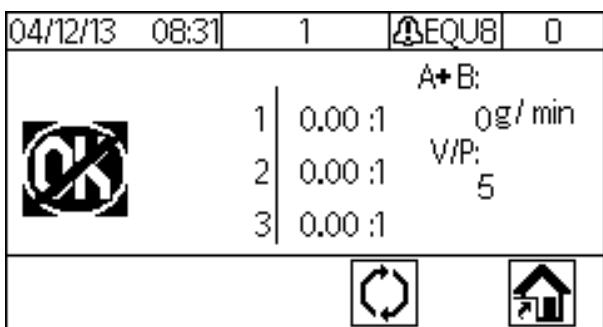
Controlli di calibrazione

Eseguire la procedura di controllo della calibrazione per verificare che la calibrazione dei flussometri sia corretta.

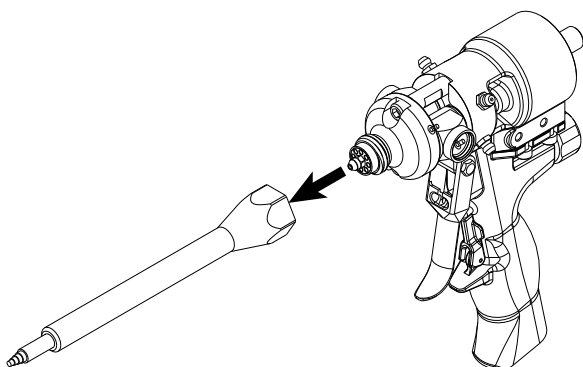
1. Eseguire **Spurgo della base**, pagina 46.
2. Passare alla schermata **Schermata Home**.



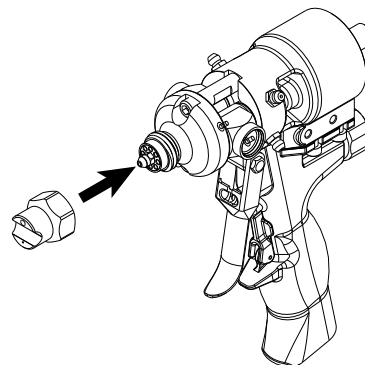
3. Attivare  sul DM.



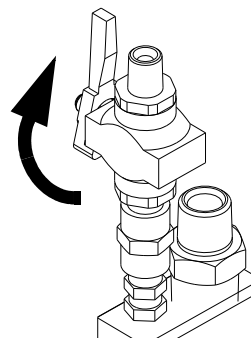
4. Rimuovere il miscelatore statico.



5. **Solo MD2:** installare l'ugello di calibrazione sull'applicatore di erogazione.

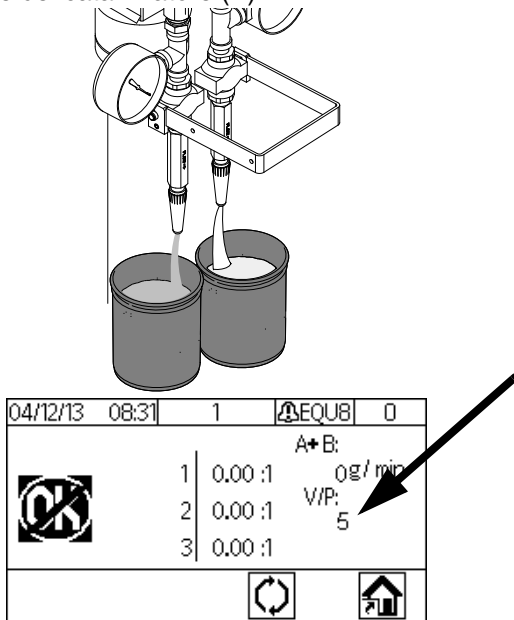


6. Aprire la valvola a sfera del catalizzatore (B) vicina all'applicatore di erogazione.



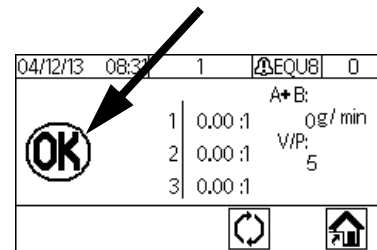
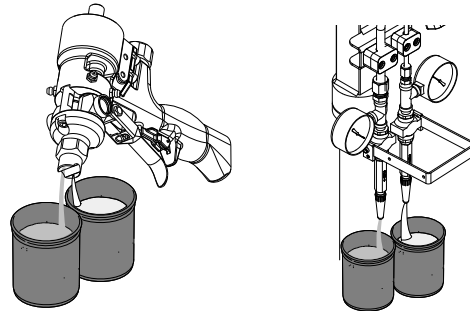
7. **Solo gruppo dei controlli di calibrazione:** erogare il materiale in un contenitore per rifiuti posto in corrispondenza del gruppo dei controlli di calibrazione per verificare che il valore del V/P mostrato sul DM sia corretto.

NOTA: Affinché sul DM compaia un valore del V/P pari o superiore a 35 kPa (0,3 bar, 5 psi), potrebbe essere necessario un perno restrittore per l'involucro del restrittore del catalizzatore (B).



8. Disinserire la sicura del grilletto.

9. Mantenere una parte metallica della pistola fermamente a contatto con il lato di un secchio metallico collegato a terra. Premere il grilletto della pistola finché il modulo display non mostra la scritta "OK".



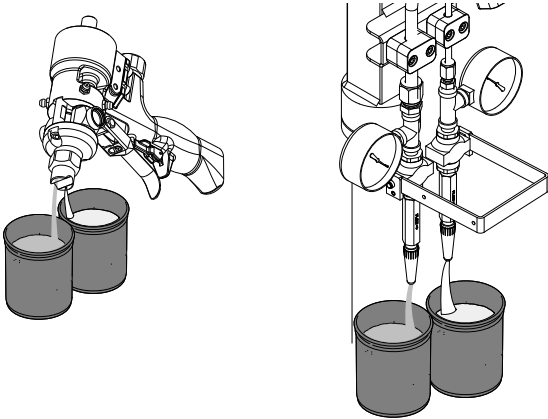
10. Collocare due contenitori distinti sulle due bilance separate e azzerarle. Tali contenitori saranno utilizzati nel passaggio 11.

NOTA: Le unità di peso delle bilance devono essere impostate sui grammi.

11. Erogare le sostanze chimiche in due contenitori separati.

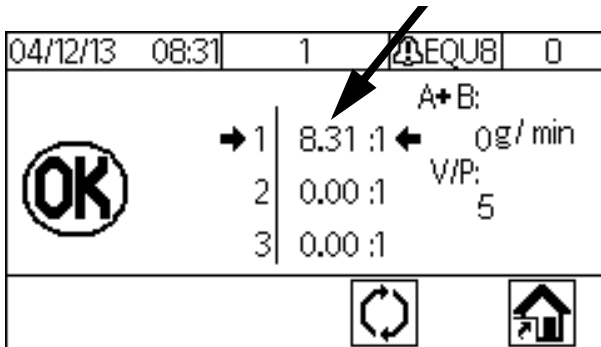
MD2: la sostanza chimica verrà erogata attraverso l'applicatore.

Ultra-lite: la sostanza chimica verrà erogata attraverso il gruppo dei controlli di calibrazione.



12. Continuare a erogare la sostanza chimica nei contenitori fino a raggiungere un'erogazione di 400 grammi.

NOTA: Al termine dell'erogazione, sul DM comparirà un valore. Tale valore indica la velocità della macchina in base ai valori dei flussometri.



13. Pesare i due contenitori separatamente e calcolare il rapporto (A/B) delle due sostanze chimiche.

14. Confrontare il rapporto calcolato in base al peso dei contenitori con quello mostrato sul DM.

15. **Se il confronto dei rapporti è accettabile**, premere



sul DM o ripetere i passaggi da 10 a 14 due volte se è necessaria un'ulteriore verifica.

Se servono più di tre prove, premere



per azzerare tutti i valori.

16. **Se il confronto dei rapporti non è accettabile**, eseguire la procedura **Calibrare la macchina**, pagina 40.

Manutenzione



Attività	Pianificazione
Consultare il manuale del componente specifico per informazioni più dettagliate.	Quando necessario
Controllare il gruppo del filtro del catalizzatore (B) per prevenire la cristallizzazione.	Settimanalmente
Verificare che le uscite del gruppo dei controlli di calibrazione non presentino ostruzioni.	Settimanalmente
Controllare l'essiccante.	Settimanalmente
Controllare il gruppo del perno restrittore e dell'involucro per prevenire la cristallizzazione.	Settimanalmente
U100: controllare il flacone di lubrificante ISO per individuare eventuali segni di scolorimento.	Quotidianamente
Eseguire lo Spegnimento e installare il tappo cieco.	Quotidianamente
Regolare i dadi premiguarnizioni.	Quando il TSL trapela dal dado premiguarnizione

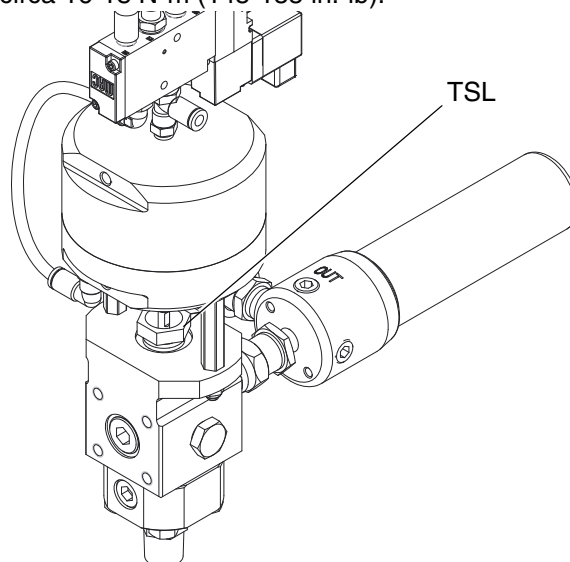
Regolare i dadi premiguarnizione



NOTA: quando si regolano i dadi premiguarnizioni non deve esserci pressione. La pressione dell'aria nei serbatoi di alimentazione è troppo elevata.

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, page 47, compreso lo scarico della pressione dell'aria nei serbatoi.
2. Riempire i dadi premiguarnizioni della pompa dosatrice con liquido sigillante per ghiere (TSL).
3. Dopo aver aggiunto il TSL, serrare le ghiere premistoppa della pompa dosatrice a 67,5 N•m (50 ft-lb). Seguire le istruzioni nel manuale delle pompanti 311762 Xtreme.
4. Riempire i dadi premiguarnizioni delle valvole di dosaggio con liquido sigillante per ghiere (TSL).

5. Dopo aver aggiunto il TSL, serrare i dadi premiguarnizioni delle valvole dosatrici di 1/4 di giro dopo che il dado è entrato in contatto le guarnizioni; circa 16-18 N•m (145-155 in.-lb).



Filtri

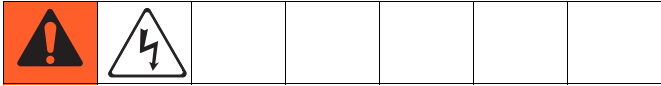
Una volta alla settimana controllare, pulire e sostituire (se necessario) i seguenti filtri.

- **Modelli S100 e U100:**
Il filtro di uscita della pompa del catalizzatore è di 60 mesh. È disponibile il kit 224459 con due filtri di ricambio di 60 mesh.
- **Modelli P100:**
Il filtro di uscita della pompa del catalizzatore è di 30 mesh. È disponibile il kit 224458 con due filtri di ricambio di 30 mesh.

Guarnizioni

Una volta alla settimana, controllare e serrare le guarnizioni di tenuta della ghiera sulle pompe e le valvole di dosaggio.

DM – Sostituzione della batteria e pulizia dello schermo



Sostituzione della batteria

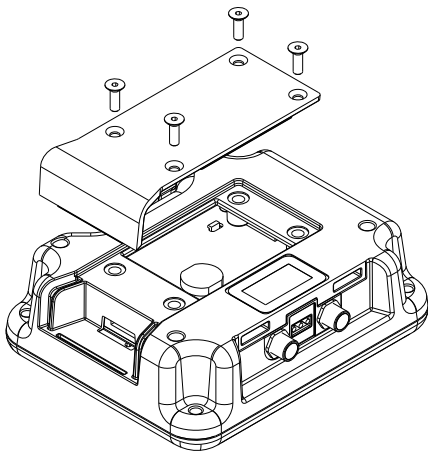
Una batteria al litio alimenta l'orologio del DM quando l'alimentazione è staccata.

Per sostituire la batteria:

1. Scollegare l'alimentazione dal DM.

NOTA: procedere rimuovendo il cavo CAN dalla parte inferiore del DM.

2. Rimuovere il pannello di accesso posteriore.



3. Rimuovere la vecchia batteria e sostituirla con una batteria CR2032 nuova.
4. Smaltire nel modo corretto la vecchia batteria al litio, rispettando le norme locali.
5. Riposizionare il pannello di accesso posteriore.
6. Collegare l'alimentazione al DM e reimpostare l'orologio nella **Schermata 3**. Fare riferimento a **Appendice B – Panoramica delle schermate di impostazione del DM** per maggiori dettagli.

Pulizia

Usare un detergente domestico a base di alcol, come il lavavetri, per pulire il DM. Spruzzare su uno straccio, quindi passarlo sul DM. Non spruzzare direttamente sul DM. Sono disponibili protezioni per schermo di ricambio, codice 15M483.

Procedura di aggiornamento del software

Quando il software viene aggiornato sul DM, tale aggiornamento avviene su tutti i componenti GCA collegati. Durante l'aggiornamento del software viene visualizzata una schermata di stato per indicare l'avanzamento.

Per informazioni sulle versioni del software, vedere PKE 2823 andando all'indirizzo http://graco.custhelp.com/app/answers/detail/a_id/2823/ o utilizzando il codice QR qui sotto.



1. Disattivare l'interruttore di alimentazione.
2. Rimuovere il DM dalla staffa.
3. Rimuovere il pannello di accesso alla chiavetta.

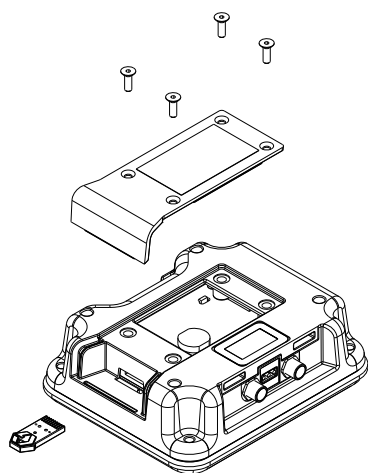


FIG. 15: Rimuovere il coperchio di accesso

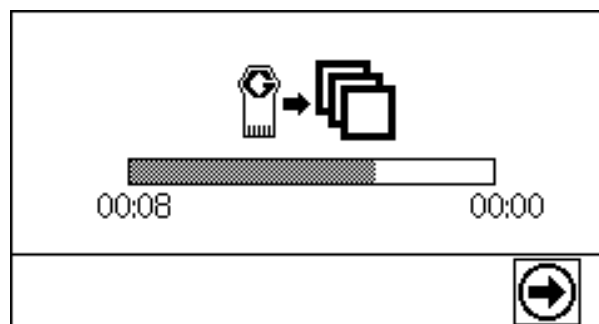
4. Inserire e premere saldamente la chiavetta di aggiornamento del software (codice chiavetta: 16V853) nello slot.
5. Installare il DM sulla staffa.

6. Portare l'interruttore di alimentazione su ON.

AVVISO

Durante l'aggiornamento del software viene visualizzato uno stato che indica l'avanzamento. Per evitare errori durante il caricamento del software, non rimuovere il token finché la schermata di stato non scompare.

NOTA: quando lo schermo si attiva, viene visualizzata la seguente schermata.



Icona	Descrizione
	Aggiornamento completato.
	Aggiornamento non riuscito.
	Aggiornamento completo, non sono necessarie modifiche
	L'aggiornamento è stato completato ma uno o più moduli GCA non disponevano di un caricatore di avvio CAN e il software non è stato aggiornato su tali moduli.

7. Rimuovere la chiavetta.
8. Riposizionare il pannello di accesso alla chiavetta.
9. Premere per continuare.

Risoluzione dei problemi



1. Prima di controllare o riparare una valvola di erogazione, eseguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 47.
2. Verificare tutti i problemi e le possibili cause prima di smontare la valvola di erogazione.

Malfunzionamenti meccanici ed elettrici

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE	
Applicatore di erogazione			
Flusso del catalizzatore (B) assente.	Valvola della pistola ostruita.	Pulire o sostituire la valvola della pistola.	
	Involucro dell'iniettore ostruito (solo Ultra-lite).	Pulire o sostituire l'involucro dell'iniettore.	
	Involucro del restrittore ostruito.	Pulire o sostituire il perno e l'involucro del restrittore.	
	Valvola a sfera chiusa.	Aprire la valvola a sfera.	
	V/P disattivato.		Controllare che l'alimentazione sia attiva.
			Verificare che la macchina sia in modalità di erogazione.
Verificare che il V/P sia attivo quando la macchina entra in modalità di spurgo/adescamento.			
Aria alla pompa del catalizzatore (B) assente.	Attivare l'aria.		
Pressione a valle del pistone del catalizzatore assente.	Verificare che vi sia pressione sul pistone del catalizzatore e che la leva di comando sia abbassata.		
La valvola di dosaggio perde in corrispondenza della biella.	Guarnizioni allentate o usurate.	Stringere il dado premiguarnizioni. Se la perdita continua, sostituire le guarnizioni.	
Valvola di dosaggio tra involucro principale e involucro di uscita.	Anello di tenuta danneggiato.	Sostituire entrambi gli anelli di tenuta sulla sede.	
La valvola di dosaggio non gira.	Cavo danneggiato.	Sostituire il cavo.	
	Valvola di alimentazione danneggiata.	Sostituire la valvola di alimentazione.	
La valvola di erogazione non eroga il materiale.	Sicura del grilletto inserita.	Disinserire la sicura del grilletto.	
	Assenza di aria all'MD2.	Collegare l'aria all'MD2.	
		Attivare l'aria.	
	Miscelatore ostruito.	Pulire o sostituire il miscelatore Tri-core o Flex.	
Materiale solidificato nell'Ultra-lite.	Pulirle o sostituirle.		
La valvola di erogazione non smette di erogare il materiale.	Assenza di aria all'MD2.	Collegare l'aria all'MD2.	
		Attivare l'aria.	
	Guarnizione di tenuta nell'MD2 danneggiata.	Riparare l'MD2. Per ulteriori dettagli, fare riferimento all'MD2.	

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
	Guarnizione di tenuta dell'Ultra-lite usurata.	Sostituire la guarnizione di tenuta.
Il materiale non fluisce.	L'alimentazione di materiale è disattivata.	Verificare che la valvola a solenoide del materiale base (A) sia attiva e pressurizzata.
		Verificare che il V/P del catalizzatore (B) sia attivo e pressurizzato.
		Verificare la pressione dell'aria ai motori.
		Verificare che la pressione a valle sia sufficiente e che la leva di comando sia rivolta verso il basso.
	Miscelatore ostruito.	Sostituire il miscelatore statico. Pulire o sostituire il miscelatore a flessibile o Tri-core.
Restrittore ostruito.	Pulire o sostituire il restrittore.	
Piastra fluido		
Il V/P non si accende. NOTA: Il V/P si spegne dopo 30 secondi d'inattività. Si accende durante l'erogazione o quando si entra nella modalità di spurgo/adescamento.	Cavo danneggiato.	Sostituire il cavo.
	Cavo scollegato.	Collegare il cavo.
Il V/P mostra il valore "0".	L'alimentazione d'aria al V/P si è interrotta.	Attivare l'alimentazione d'aria al V/P.
Le informazioni del V/P non corrispondono a quelle sulla schermata informativa.	Alimentazione d'aria limitata.	Sostituire con un tubo flessibile di diametro interno di almeno 3/4 in.
	V/P difettoso.	Sostituire il V/P.
Il V/P raggiunge 586 kPa (5,86 bar, 85 psi) e poi emette un allarme.	Portata troppo alta.	Ridurre la portata.
	Il tubo flessibile del catalizzatore (B) limita eccessivamente il flusso.	Scegliere un tubo flessibile di dimensioni diverse per ridurre la restrizione.
	Flussometro ostruito.	Pulire o sostituire il fluxometro.
	Flussometro danneggiato.	Sostituire il fluxometro.
	La pressione del motore pneumatico del catalizzatore (B) è troppo bassa.	La pressione del motore pneumatico del catalizzatore (B) è troppo bassa.
	Involucro del restrittore ostruito.	Pulire o sostituire il perno e l'involucro del restrittore.
Pressioni anomale durante il funzionamento o dopo l'erogazione.	Pressioni sbilanciate.	Modificare le dimensioni del tubo flessibile del catalizzatore.
	La sfera/sede non si adatta ai regolatori del fluido.	Pulire o sostituire la sfera/sede.
	Il perno restrittore non si adatta all'involucro.	Dietro l'involucro del restrittore, usare un raccordo con diametro interno tale da impedire la retrocessione del perno.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
Faro		
L'indicatore non avvia la sequenza luce verde, luce rossa e spento quando si accende la macchina.	Collegamento errato o cavo guasto	Assicurarsi che il cavo sia collegato o sostituire il cavo.
	Stack di indicatori non corretto.	Sostituire lo stack di indicatori.
Pompa		
Pressioni anomale della pompa durante il funzionamento.	Guarnizioni usurate o danneggiate.	Sostituire le guarnizioni.
	Valvole di ritegno danneggiate.	Pulire o sostituire le valvole di ritegno.
La pompa si muove durante la fase di stallo.	Valvole di ritegno mal funzionanti.	Pulire o sostituire le valvole di ritegno.
La pompa non funziona.	Alimentazione d'aria alla pompa assente.	Attivare l'aria o aumentarne la pressione.
	La valvola a sfera del catalizzatore (B) è chiusa.	Aprire la valvola a sfera.
	Miscelatore ostruito.	Sostituire o pulire il miscelatore.
	Materiale solidificato nell'Ultra-lite.	Pulirle o sostituirle.
	Restrittore ostruito.	Pulire o sostituire il restrittore.

Modulo display

CODICE	PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
F6B3-A	Errore flussometro base	Segnale del flussometro non rilevato.	Verificare il cavo del flussometro della base.
			Sostituire il sensore.*
		Il flussometro è ostruito.	Pulire il flussometro.
		La portata è troppo bassa.	Aumentare la portata del sistema.
F6A3-A	Errore flussometro catalizzatore	Segnale del flussometro non rilevato.	Verificare il cavo del flussometro del catalizzatore.
			Sostituire il sensore.*
		Il flussometro è ostruito.	Pulire il flussometro.
		La portata è troppo bassa.	Aumentare la portata del sistema.
F5D0-A	Macchina non calibrata	Non è stata eseguita la sequenza di calibrazione.	Eseguire la procedura di calibrazione o immettere valori di calibrazione noti.
F9D4-A	Portata del sistema troppo bassa	La portata è troppo bassa per poter consentire una misurazione precisa da parte dei flussometri.	Aumentare la portata del sistema.
			Aumentare le restrizioni nel percorso del flusso del catalizzatore.
F9D5-A	Portata del sistema troppo alta	La portata è troppo alta per poter consentire una misurazione precisa.	Diminuire la portata del sistema.
			Ridurre le restrizioni nel percorso del flusso del catalizzatore.
R4D0-A	Allarme rapporto alto	Il rapporto è troppo alto.	Ricalibrare la macchina.
		La linea del catalizzatore è ostruita.	Controllare l'alimentazione del materiale.
		Il flusso del materiale base è troppo alto mentre quello del catalizzatore è troppo basso.	Il flusso può essere ridotto oppure è possibile utilizzare un tubo flessibile più grande per il catalizzatore.
		Portata regolata tra le erogazioni.	Eseguire finché lo stato della macchina non è indicato come "OK".
R1D0-A	Allarme rapporto basso	Il rapporto è troppo basso.	Ricalibrare la macchina.
		La portata del materiale base è troppo bassa.	Controllare l'alimentazione del materiale.
		Portata regolata tra le erogazioni.	Aumentare la portata del materiale base.
			Eseguire finché lo stato della macchina non è indicato come "OK".
R9CX-A	Restrizioni insufficienti/Pressione sbilanciata	Il perno restrittore è assente o è troppo piccolo.	Installare un perno restrittore delle dimensioni adatte.
		Le dimensioni dei tubi flessibili non sono adatte al bilanciamento delle pressioni.	Scegliere tubi flessibili di dimensioni tali da consentire il bilanciamento delle pressioni.
L1C1-D	Verificare il fusto del materiale base/catalizzatore della pompa	Livello basso nel fusto.	Verificare il livello di materiale base o di catalizzatore nel fusto e sostituire se necessario.
			Verificare il cavo del sensore di livello del fusto.

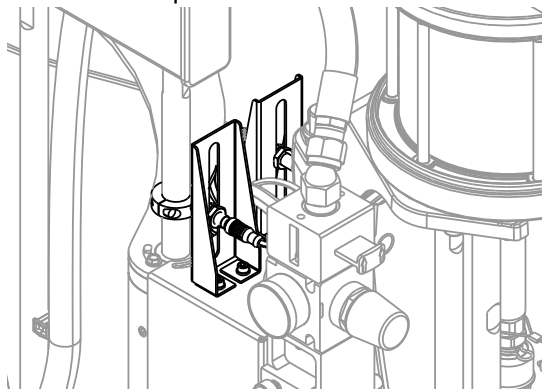
CODICE	PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
N/D	Tempo del timer di spurgo scaduto	Il timer gel è scaduto.	Utilizzare la macchina. (funzionamento normale).
			Erogare il materiale in un contenitore per rifiuti.
			Eseguire lo spurgo base della macchina.
CUCX-V	Nodo duplicato rilevato	Errore sconosciuto del software.	Spegnere e riaccendere il sistema.
		Modulo imprevisto collegato al sistema.	Verificare che al sistema siano collegati solo i moduli GCA necessari.
CACX-A	FCM assente	FCM scollegato da bus CAN.	Verificare che il cavo CAN del FCM sia collegato.
		FCM danneggiato.	Sostituire FCM.
		Base FCM danneggiata.	Sostituire la base del FCM.
CAUX-A	USB scollegato	USB scollegato da bus CAN.	Verificare che il cavo CAN dell'USB sia collegato.
		USB danneggiato.	Sostituire l'USB.
		Base USB danneggiata.	Sostituire la base USB.

* *Verificare il corretto funzionamento del sensore accedendo alla schermata informativa e rimuovendo il sensore del flussometro dal corpo del flussometro stesso. Far scorrere un piccolo oggetto metallico avanti e indietro sul sensore. Il corretto funzionamento del sensore è comprovato se sullo schermo viene visualizzata una portata.*

Accessori e kit

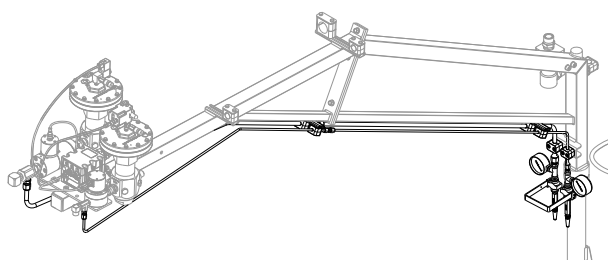
Sensori di livello basso, 24R935 (solo S100 e P100)

Avvisano l'utente quando i fusti del materiale sono vuoti.



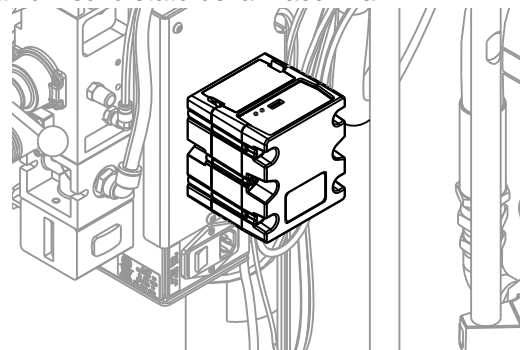
Gruppo dei controlli di calibrazione, 24R777

Consente all'utente di osservare il DM durante la procedura di **Controlli di calibrazione**. Il kit è necessario per tutte le applicazioni delle valvole di erogazione Ultra-lite.

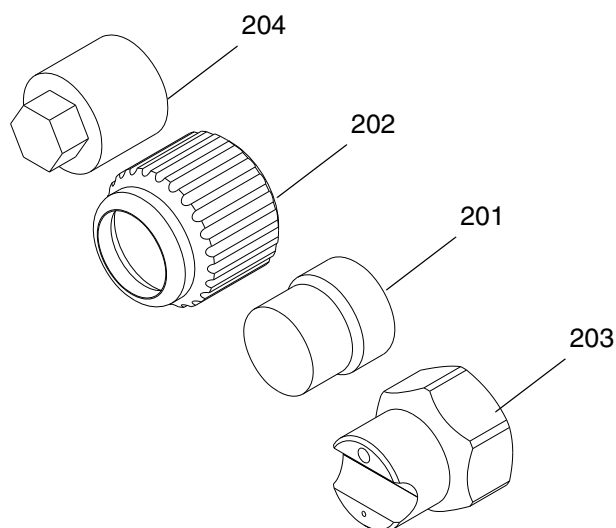


Kit USB, 24R936

Consente all'utente di monitorare e scaricare informazioni sullo stato della macchina.



Parti della valvola MD2



Rif	Codice	Descrizione
201	15V628	Tappo cieco 10:1
202	15K688	Dado di ritenzione
203	24P850	Controllo rapporto 10:1
204	256793	Strumento di montaggio

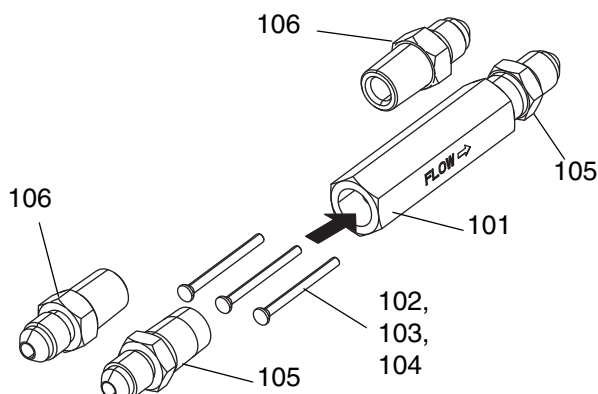
Tubi flessibili del catalizzatore (B)

Consentono all'utente di bilanciare la pressione del materiale nella linea del catalizzatore (B) modificando il diametro del tubo flessibile.

Codice	Descrizione
16W047	TUBO FLESSIBILE, gruppo, 2,4 mm x 1524 mm (3/32 in. x 60 in.), 6k, nylon
16V531	TUBO FLESSIBILE, gruppo, 3,2 mm x 1524 mm (1/8 in. x 60 in.), 6k, nylon
16V219	TUBO FLESSIBILE, gruppo, 6,4 mm x 1524 mm (1/4 in. x 60 in.), 5k, ss, intrecciato
16V220	TUBO FLESSIBILE, gruppo, 9,5 mm x 1524 mm (3/8 in. x 60 in.), 5k, ss, intrecciato
16V221	TUBO FLESSIBILE, gruppo, 12,7 mm x 1524 mm (1/2 in. x 60 in.), 5k, ss, intrecciato

Kit restrittore, 24R804

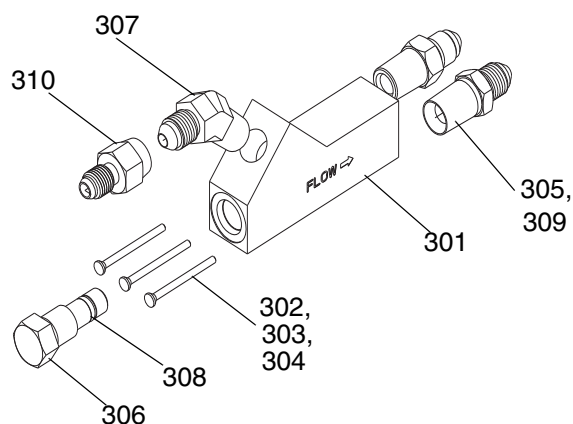
Consente all'utente di bilanciare la pressione del materiale nella linea del catalizzatore (B) modificando le dimensioni del perno.



Rif	Codice	Descrizione
101	16V360	INVOLUCRO, restrittore, 1/4 npt
102	16V356	PERNO, restrittore, n. 1, 2,388 mm (0,094 in.)
103	16V359	PERNO, restrittore, n. 2, 2,489 mm (0,098 in.)
104	16V357	PERNO, restrittore, n. 3, 2,591 mm (0,102 in.)
105	124961	RACCORDO, 04 jic x 1/4 npt
106	124846	RACCORDO, 03 jic x 1/4 npt
107	119400	SIGILLANTE, tubo, acciaio inossidabile, confezione

Kit restrittore 24W146

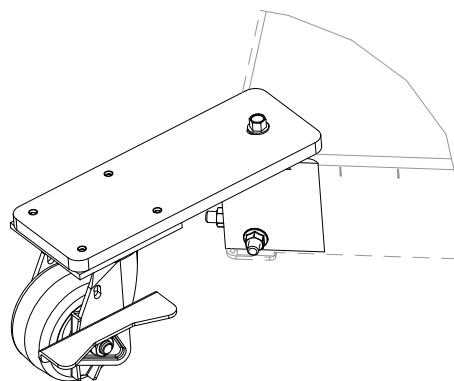
Consente all'utente di bilanciare la pressione del materiale nella linea del catalizzatore (B) modificando le dimensioni del perno senza rimuovere la linea del catalizzatore.



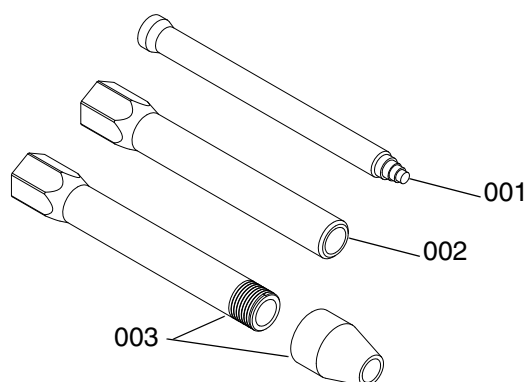
Rif	Codice	Descrizione
301	17B762	CORPO, restrittore, 3 attacchi
302	16V356	PERNO, restrittore, 0,094"
303	16V359	PERNO, restrittore, 0,098"
304	16V357	PERNO, restrittore, 0,102"
305	124961	RACCORDO, 04 jic x 1/4 npt
306	17B763	CONNETTORE, restrittore, perno
307	17B765	RACCORDO, gomito 0451C
308	111516	GUARNIZIONE, O-ring
309	124846	RACCORDO, 03 jic x 1/4 npt
310	061701	RACCORDO, 03 jic x 04 jic
311	119400	SIGILLANTE, tubo, acciaio inossidabile, confezione

Kit di rotelle, 24T091

Include quattro rotelle orientabili.



Elementi del miscelatore per MD2



Elementi del miscelatore di 10 mm




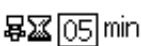






Rif	Codice	Descrizione
001	127160	MISCELATORE, gruppo, 12 elementi di 10 mm
	24T250	MISCELATORE, gruppo, 12 elementi di 10 mm – conteggio: 25
	24T251	MISCELATORE, gruppo, 12 elementi di 10 mm – conteggio: 50
002	16V841	CAMICIA, miscelatore, senza filettatura anteriore
003	24T035	CAMICIA, miscelatore, uscita filettatura x 1/4 NPT





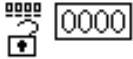
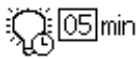


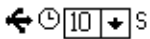

Elementi del miscelatore di 12,7 mm (1/2 in.)

Rif	Codice	Descrizione
001	512288	MISCELATORE, gruppo, 24 elementi di 12,7 mm (1/2 in.)
	512289	MISCELATORE, gruppo, 30 elementi di 12,7 mm (1/2 in.)
	512286	MISCELATORE, gruppo, 36 elementi di 12,7 mm (1/2 in.)
002	16T001	CAMICIA, miscelatore, 24 elementi
	16T002	CAMICIA, miscelatore, 30 elementi
	16T003	CAMICIA, miscelatore, 36 elementi

Appendice A – Panoramica delle icone del DM









Icone delle schermate di impostazione

Icona	Descrizione
	Ritorno alla schermata Schermata Home
	Spostamento a sinistra Consente di passare alla schermata precedente.
	Spostamento a destra Consente di passare alla schermata successiva.
	Impostazione timer per lo spurgo Consente alla macchina di ricordare all'operatore di spruzzare prima che la sostanza chimica si indurisca nella pistola. Il timer si avvia al termine dell'erogazione.
	Blocco valore di riferimento del rapporto Consente di bloccare il valore di riferimento del rapporto corretto. Se attivato, il valore di riferimento del rapporto non può essere regolato. L'icona mostrata indica che il blocco è assente.
	Opzione sensore livello basso Indica se il sensore di livello basso è installato o meno nella macchina. L'icona mostrata indica che non è installato.
	Pompa base (A)
	Pompa catalizzatore (B)
	Peso Le unità di peso del sistema sono in grammi.
	Flussometro Mostra il fattore di calibrazione (K) dopo l'esecuzione della calibrazione.


Icona	Descrizione
	Avvio della calibrazione
	Conferma
	Calendario / data Consente di impostare il formato della data e la data corrente.
	Ora Consente di impostare l'ora corrente nel formato 24 ore.
	Password Consente di impostare una password per bloccare le impostazioni del sistema. La password "0000" disattiva il blocco.
	Tempo retroilluminazione Consente di impostare la durata dell'illuminazione dello schermo durante l'inattività. Immettendo il valore "0" si disattiva il timer.
	Allarme acustico Consente alla macchina di emettere un segnale acustico quando si verifica un errore.
	Profondità di download Consente di impostare il numero di ore di dati scaricabili dal sistema.
	Intervalli registrazione Consente di impostare l'intervallo di tempo tra le registrazioni dello stato della macchina da parte del sistema.
	Modulo display

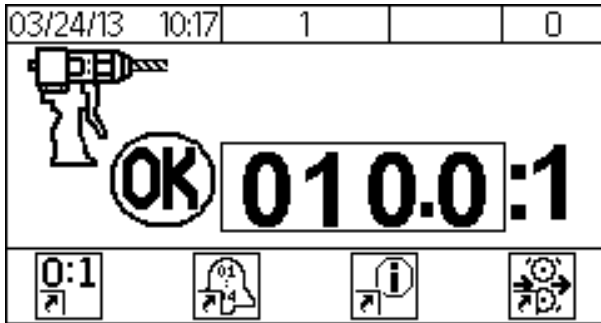
Icona	Descrizione
	Modulo avanzato di controllo del fluido
	Miscelatore Tri-core Ultra-Lite (solo modello P100) Indicare se su una macchina P100 è installato o meno un Ultra-lite con miscelatore Tri-core.
	Allarme rapporto I - Tolleranza standard
	Allarme rapporto II - Tolleranza più ampia
	Allarme rapporto III - Tolleranza massima

Icone delle schermate di esecuzione

Icona	Descrizione
	Ritorno alla schermata Schermata Home
	Passare alla schermata di Spurgo/adescamento
	Passare alla schermata di Registro allarmi
	Passare alla schermata delle Informazioni
	Controlli di calibrazione Consente di modificare lo stato della macchina come non corretto per eseguire i controlli di calibrazione.
	Azzeramento calibrazione Consente di cancellare tutti i dati e di riportare i valori di prova a "0".
	Contatore timer per lo spurgo Indicatore visivo del tempo di inattività rimanente prima di dover spruzzare di nuovo. Quando il tempo scade, il timer comincia a lampeggiare.
	Selezione della pompa della base (A) L'icona è bianca quando è inattiva, nera quando è attiva.
	Selezione pompa del catalizzatore (B) L'icona è bianca quando è inattiva, nera quando è attiva.
	Numero errore/evento
	Data
	Ora
	Codice errore/evento
	Passare alla schermata del Totalizzatore




Appendice B – Panoramica delle schermate di impostazione del DM

Se sul DM compare una schermata di esecuzione, premere  per accedere alle schermate di impostazione, caratterizzate da un'intestazione nera. Vedere lo **Schema di navigazione nelle schermate del DM** a page 18.

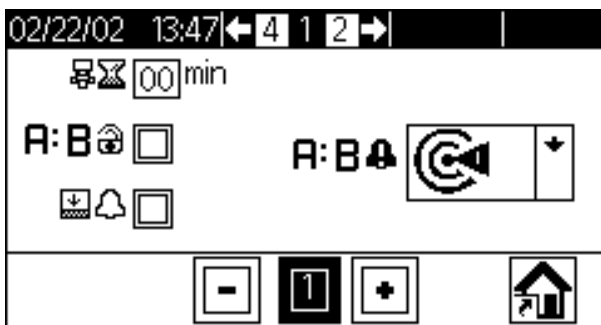


Schermata 1

Questa schermata consente all'utente di impostare il timer di spurgo, di bloccare il valore di riferimento del rapporto se sono installati sensori di livello basso e di indicare se su una macchina P100 è stato installato un Ultra-lite con miscelatore Tri-core.

Oltre a ciò, la versione token di sistema 1.12.001 (e successive) include un'opzione allarme rapporto tolleranza di sensibilità. Per impostazione predefinita, l'opzione configurata è "I" (standard per AGP dal suo rilascio). Dal menu a discesa è possibile selezionare "II" () per impostare un livello di sensibilità più ampio come tolleranza o "III" () per il livello di sensibilità più ampio. Se non è necessaria alcuna regolazione rispetto al software originale, lasciare l'impostazione su .

Modelli S100 e U100

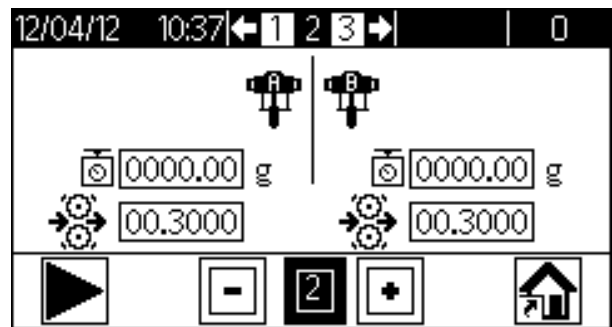


Modelli P100



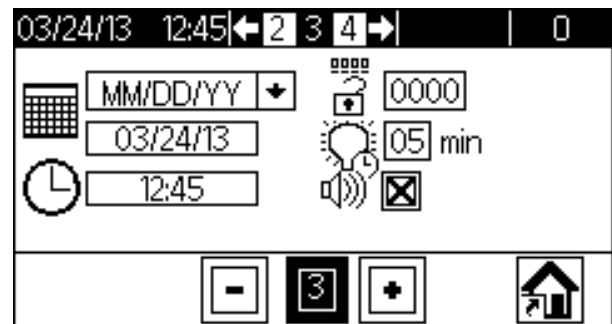
Schermata 2

Questa schermata consente all'utente di calibrare la macchina. Per maggiori dettagli, vedere **Calibrare la macchina**, pagina 40.



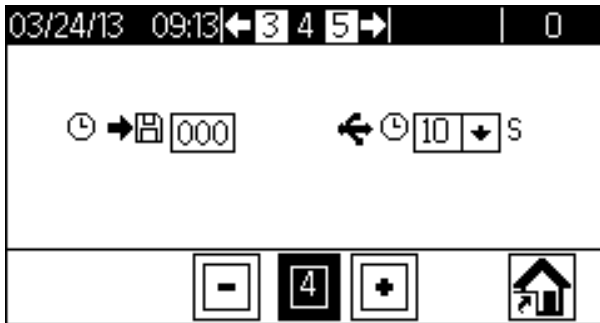
Schermata 3

Questa schermata consente all'utente di scegliere il formato e di impostare data e ora correnti, di reimpostare la password, di regolare il timer della retroilluminazione e di scegliere la modalità di funzionamento silenziosa o non silenziosa.



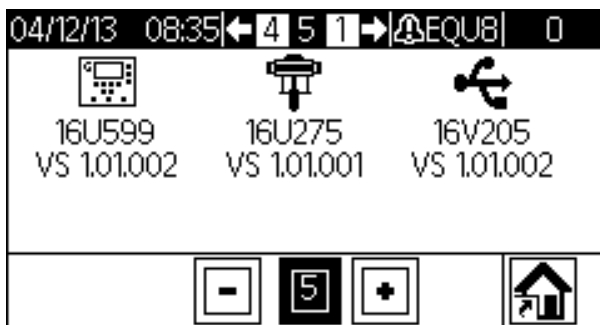
Schermata 4

Questa schermata viene visualizzata solo con USB opzionale installato. Questa schermata consente all'utente di abilitare il download dei registri USB, di impostare gli intervalli di registrazione e di scegliere quante ore di dati scaricare.






Schermata 5

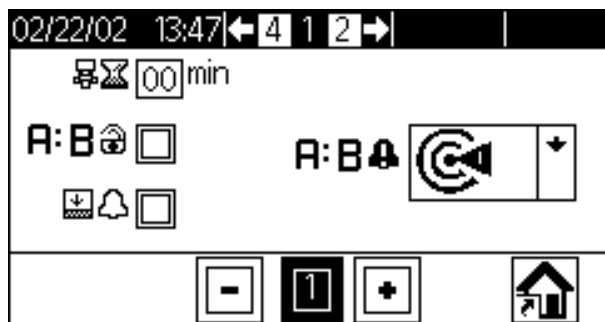
Questa schermata viene visualizzata come **Schermata 4** quando l'USB opzionale non è installato. La schermata mostra informazioni sui numeri di parte e le versioni del software correntemente presenti nel sistema. Le informazioni relative all'USB compaiono solo se questo è installato.



Appendice C – Panoramica delle schermate di esecuzione del DM

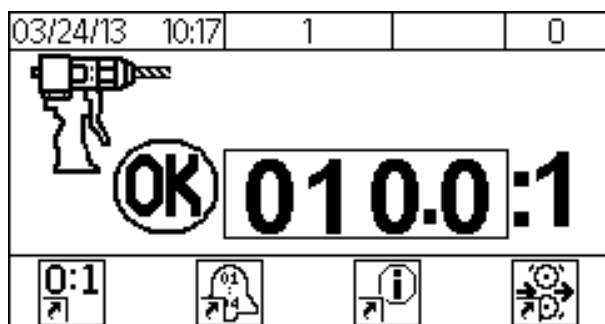
Se sul DM compare una schermata di impostazione, premere  per accedere alle schermate di esecuzione. Vedere lo **Schema di navigazione nelle schermate del DM** a page 18.




NOTA: È anche possibile premere  o  per accedere alle schermate di esecuzione.



Schermata Home

Questa schermata mostra il rapporto corrente e consente all'utente di accedere alle altre schermate.

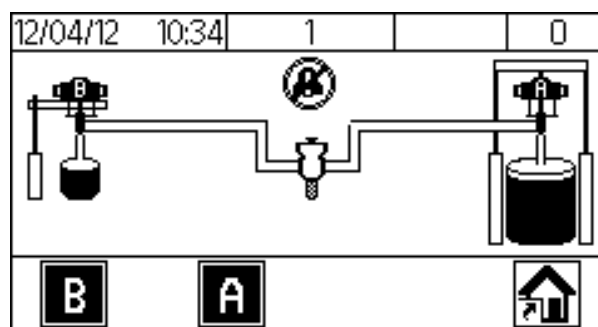



- Premere  o  per incrementare o decrementare il rapporto.
- Premere il simbolo  corrispondente per accedere a un'altra schermata o per attivare o disattivare un'opzione.
- Mostra lo stato corrente della macchina (OK/non OK).

Spurgo/adescamento

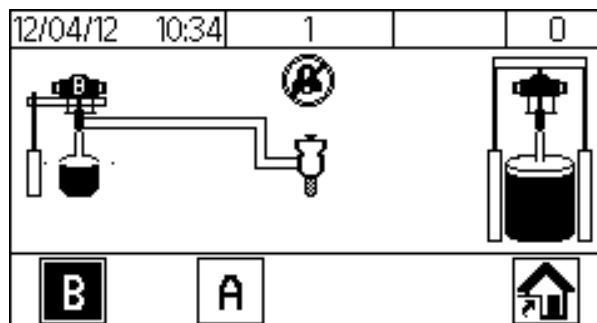
Questa schermata consente il funzionamento indipendente delle pompe.

NOTA: quando il DM mostra questa schermata, tutti gli allarmi della macchina sono disabilitati.



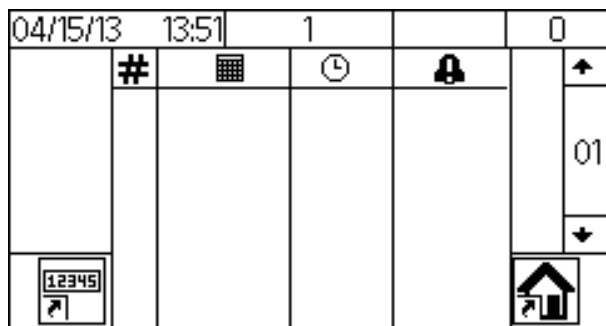
- Premere il simbolo  corrispondente per disattivare o attivare il funzionamento della pompa desiderata.

NOTA: nella schermata seguente, appare selezionata solo la pompa del catalizzatore (B).



Registro allarmi

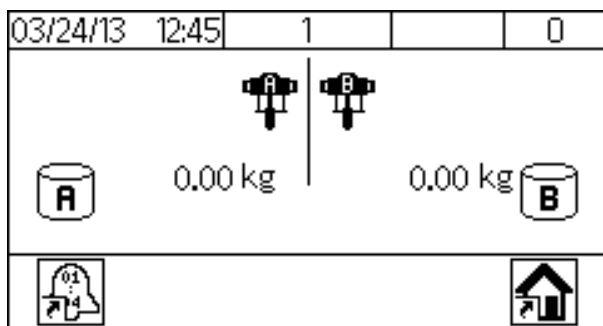
In questa schermata vengono visualizzati gli ultimi 70 errori che si sono verificati.



- Premere  o  per mostrare altri errori.

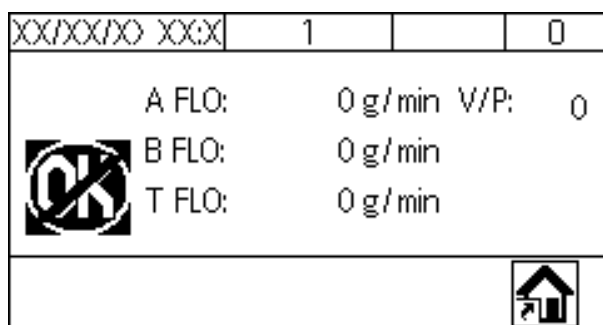
Totalizzatore

Questa schermata visualizza la quantità totale di materiale (in chilogrammi) erogato per ciascuna pompa.



Informazioni

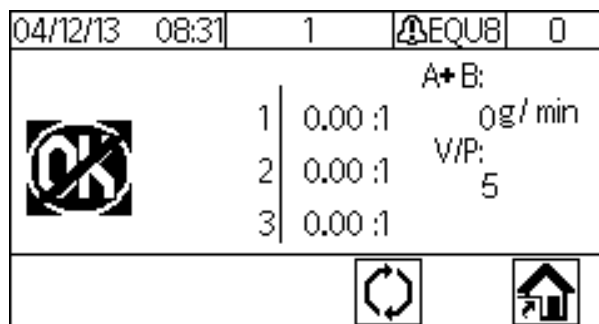
Questa schermata mostra informazioni diagnostiche utili per la risoluzione dei problemi.



Controlli di calibrazione

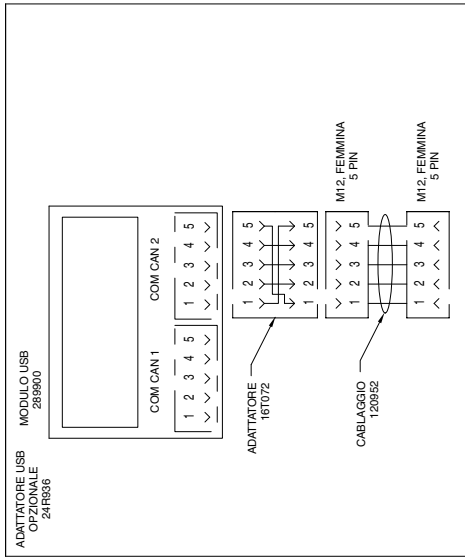
Questa schermata visualizza il rapporto dopo l'erogazione dei controlli di calibrazione.

NOTA: Il materiale di produzione non può essere erogato da questa schermata.

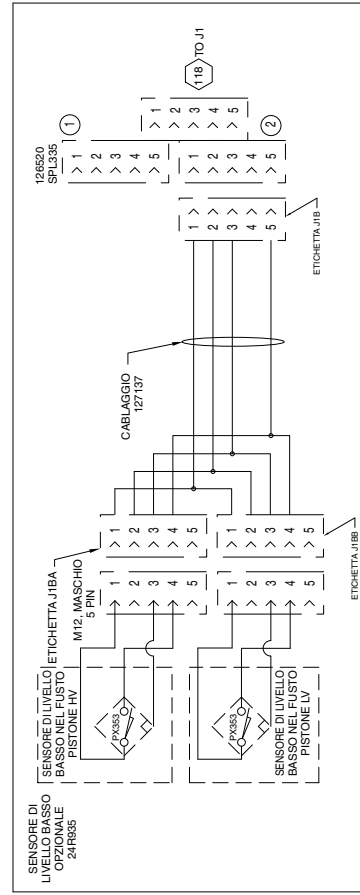
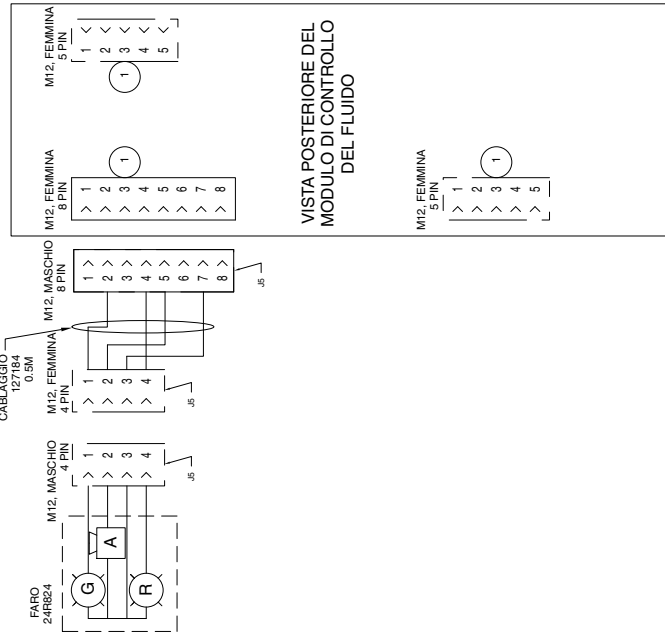


Appendice D – Codici di errore del DM

Codice di errore	Nome errore	Tipo errore
0000-0	Nessun errore attivo	Allarme
CA00-A	Errore sconosciuto	Allarme
F6B3-A	Flussometro controllo pompa A	Allarme
F6A3-A	Flussometro controllo pompa B	Allarme
F5D0-A	La macchina non è stata calibrata	Allarme
F9D4-A	La portata del sistema è troppo bassa	Allarme
F9D5-A	La portata del sistema è troppo alta	Allarme
R4D0-A	Allarme rapporto alto	Allarme
R1D0-A	Allarme rapporto basso	Allarme
L1C1-D	Controllo fusto pompa A	Deviazione
EHD0-R	Tempo del timer di spurgo scaduto	Solo registrazione
E9D0-R	Il sistema non è pronto per l'erogazione	Solo registrazione
ELM0-R	Accensione del sistema	Solo registrazione
EMM0-R	Spegnimento del sistema	Solo registrazione
ENB6-R	Inizio calibrazione flussometro, pompa A	Solo registrazione
ENA6-R	Inizio calibrazione flussometro, pompa B	Solo registrazione
ENB7-R	Termine calibrazione flussometro, pompa A	Solo registrazione
ENA7-R	Termine calibrazione flussometro, pompa B	Solo registrazione
ENB8-R	Interruzione calibrazione flussometro, pompa A	Solo registrazione
ENA8-R	Interruzione calibrazione flussometro, pompa B	Solo registrazione
EGC6-R	Ingresso schermata spurgo/adescamento	Solo registrazione
EGB9-R	Spurgo attivato, pompa A	Solo registrazione
EGBA-R	Spurgo disattivato, pompa A	Solo registrazione
EGA9-R	Spurgo attivato, pompa B	Solo registrazione
EGAA-R	Spurgo disattivato, pompa B	Solo registrazione
EGC7-R	Uscita schermata spurgo/adescamento	Solo registrazione
ECCX-R	Rapporto cambiato	Solo registrazione
EADX-R	Inizio erogazione	Solo registrazione
EBDX-R	Terminare l'erogazione	Solo registrazione
CUCX-V	Nodo duplicato rilevato	Avviso
CACX-A	FCM assente	Allarme
CAUX-A	USB scollegato	Allarme
ECB3-R	Fattore K pompa A cambiato	Solo registrazione
ECA3-R	Fattore K pompa B cambiato	Solo registrazione
E CDC-R	Tempo gel cambiato	Solo registrazione
ECFB-R	Trasduttore pressione installato	Solo registrazione
EQU0-R	Registri USB scaricati	Solo registrazione
EQU0-D	Configurazione assente	Deviazione
EQU8-D	Disco rimosso troppo presto	Deviazione
R9CX-A	Restrizione insufficiente/Pressioni sbilanciate	Allarme

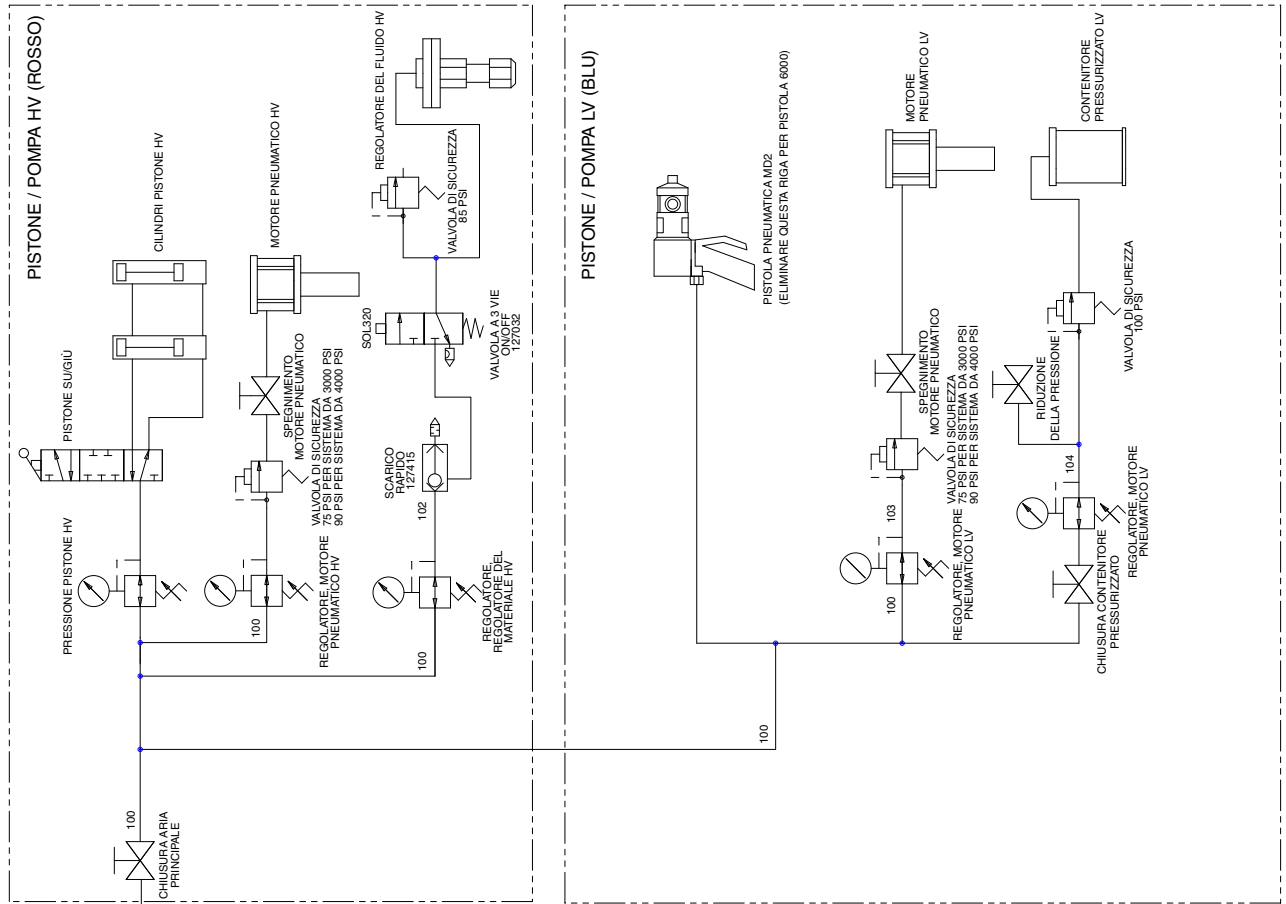


200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265



ARIA IMPIANTO OPZIONE POLIURETANO

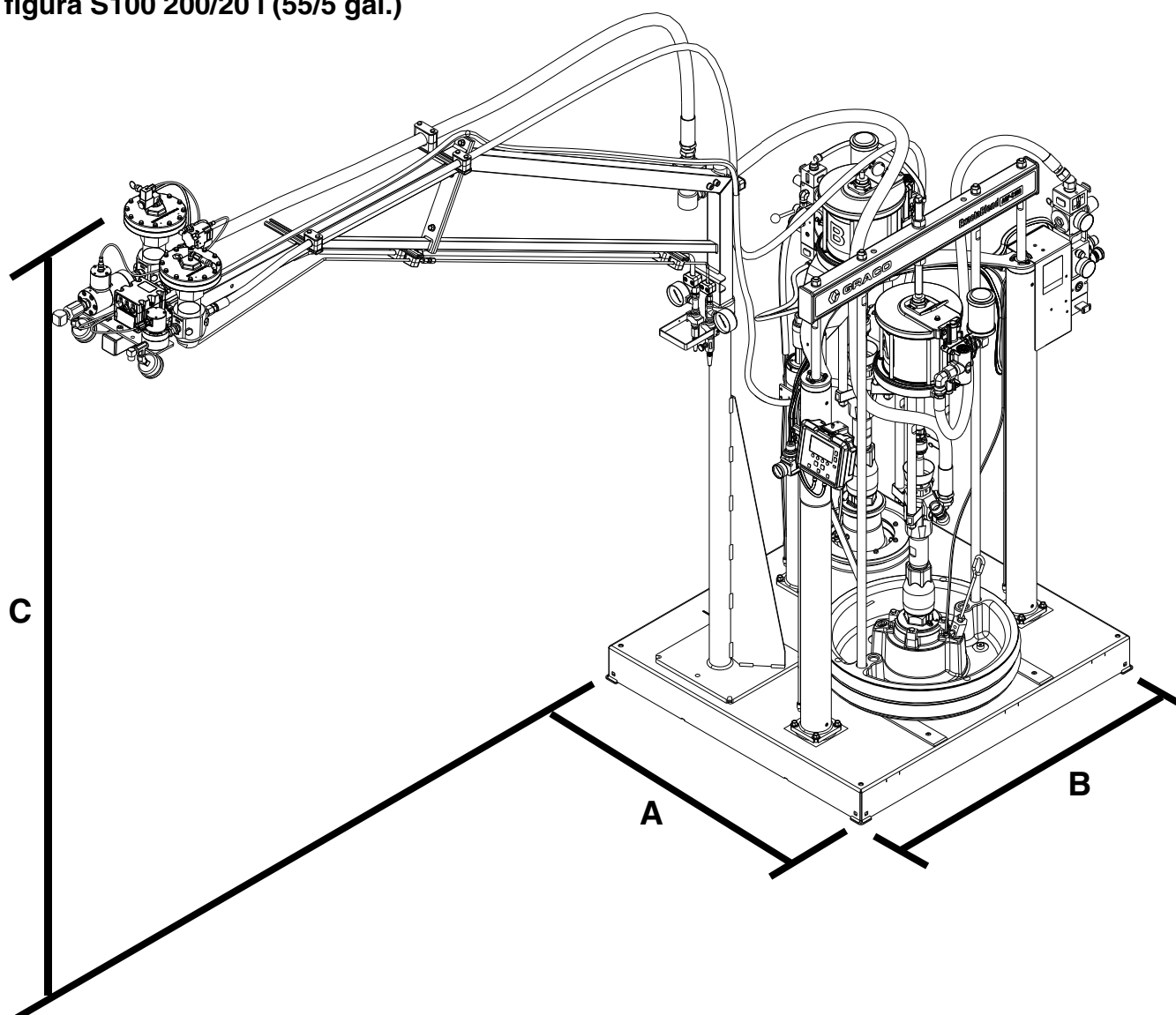
80 PSIG MIN



- 400
- 401
- 402
- 403
- 404
- 405
- 406
- 407
- 408
- 409
- 410
- 411
- 412
- 413
- 414
- 415
- 416
- 417
- 418
- 419
- 420
- 421
- 422
- 423
- 424
- 425
- 426
- 427
- 428
- 429
- 430
- 431
- 432
- 433
- 434
- 435
- 436
- 437
- 438
- 439
- 440
- 441
- 442
- 443
- 444
- 445
- 446
- 447
- 448
- 449
- 450
- 451
- 452
- 453
- 454
- 455
- 456
- 457
- 458
- 459
- 460
- 461
- 462
- 463
- 464
- 465
- 466
- 467
- 468
- 469
- 470

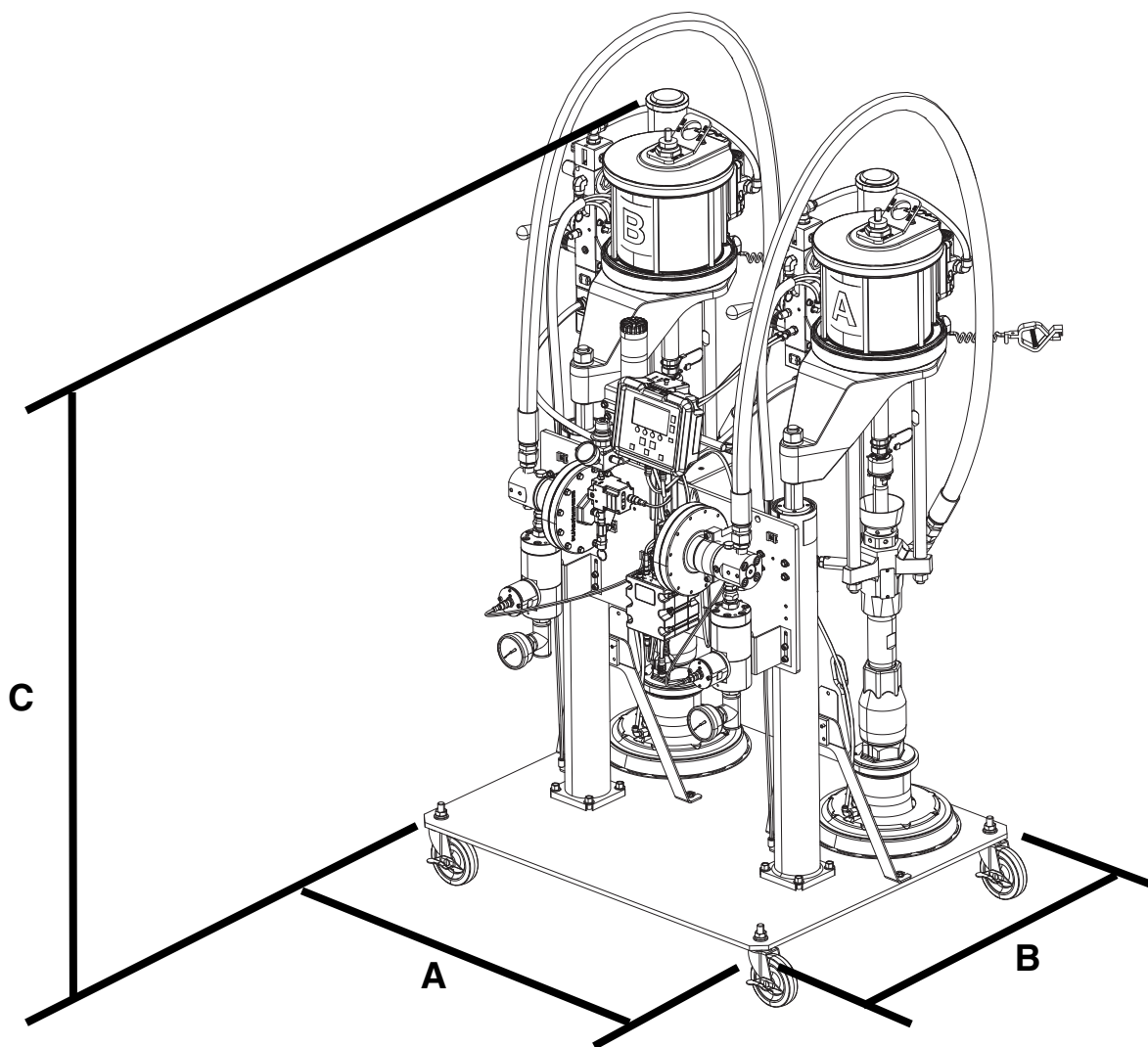
Dimensioni

In figura S100 200/20 I (55/5 gal.)



Dimensione	US (ft)	Metrico (m)
A (lunghezza)	3,3	1,0
B (larghezza)	3,5	1,1
C (altezza)	9,0 (con braccio)	2,7
	5,3 (senza braccio)	1,6

S100 20/20 I 5/5 gal



Dimensione	US (ft)	Metrico (m)
A (lunghezza)	3,3	1,0
B (larghezza)	2,3	0,7
C (altezza)	4,6	1,4

Specifiche tecniche

Dosatore di vetrificazione avanzato ExactaBlend AGP		
	US	Metrico
Pressione di esercizio massima del fluido: MD2 o Ultra-lite con miscelatore a tubo flessibile installato	3000 psi	21 MPa, 207 bar
Pressione di esercizio massima del fluido: Ultra-lite con miscelatore Tri-core installato	4000 psi	28 MPa, 276 bar
Portata minima, rapporto da 6:1 a 14:1 (per peso)❖	1,10 lb/min	500 g/min
Portata minima, rapporto 1:1 (per peso)❖	2,21 lb/min	1000 g/min
Portata massima, rapporto da 1:1 a 14:1 (per peso)❖	8,82 lb/min	4000 g/min
Pressione aria in ingresso necessaria*	0,55-0,69 MPa	0,6-0,7 MPa, 6,0-7,0 bar
Massima temperatura di funzionamento	120° F	50° C
Gamma di tensione	90-264 V CA 50/60 Hz monofase	
Amperaggio massimo	4	
Pressione sonora**	82 dB(A)	
Parti a contatto con il fluido ★	Acciaio al carburo placcato in zinco, piastra pistone in alluminio, eccentrici in gomma nitrilica, cromo, acciaio inossidabile, UHMW, polietilene, PTFE, nylon, Buna-N	
Dimensioni ingresso/uscita		
Uscita del fluido base	1/2 npt (f)	
Uscita del fluido catalizzatore	1/4 npt (f)	
Dimensioni dell'ingresso dell'aria	3/4 npt (f)	
Peso		
Modello S100 20/20 l 5 gal./5 gal.	512 lb	232 kg
Tutti gli altri modelli	865 lb	392 kg
Note		
* <i>La pressione di avviamento e lo spostamento per ciclo variano sulla base delle condizioni di aspirazione, della testa di scarico, della pressione dell'aria e del tipo di fluido.</i>		
** <i>Pressione sonora misurata a 1 metro (3,3 ft) dall'apparecchiatura.</i>		
★ <i>Consultare il manuale del componente specifico per ulteriori dettagli.</i>		
❖ <i>La portata dipende da applicatore, viscosità del materiale e temperatura del materiale.</i>		

Proposizione California 65

RESIDENTI IN CALIFORNIA

 **AVVERTENZA:** rischio di cancro e problemi riproduttivi – www.P65warnings.ca.gov.

Garanzia standard Graco

Graco garantisce che tutte le apparecchiature cui si fa riferimento nel presente documento, prodotte da Graco e recanti il suo marchio, sono esenti da difetti nei materiali e nella manodopera alla data di vendita all'acquirente originale. Fatta eccezione per le eventuali garanzie a carattere speciale, esteso o limitato applicate da Graco, Graco provvederà a riparare o sostituire qualsiasi parte delle sue apparecchiature di cui abbia accertato la condizione difettosa per un periodo di dodici mesi a decorrere dalla data di vendita. La presente garanzia si applica solo alle apparecchiature che vengono installate, utilizzate e di cui viene eseguita la manutenzione secondo le raccomandazioni scritte di Graco.

La presente garanzia non copre i casi di usura comuni, né alcun malfunzionamento, danno o usura causati da installazione scorretta, applicazione impropria, abrasione, corrosione, manutenzione inadeguata o impropria, negligenza, incidenti, manomissione o sostituzione di componenti con prodotti non originali Graco, e pertanto Graco declina ogni responsabilità rispetto alle citate cause di danno. Graco non potrà essere ritenuta responsabile neppure per eventuali malfunzionamenti, danni o usura causati dall'incompatibilità delle apparecchiature Graco con strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco o da progettazioni, produzioni, installazioni, funzionamenti o manutenzioni errate di strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco.

La presente garanzia è condizionata alla resa prepagata dell'apparecchiatura che si dichiara essere difettosa a un distributore Graco autorizzato affinché ne verifichi il difetto dichiarato. Se il difetto dichiarato viene verificato, Graco riparerà o sostituirà senza alcun addebito tutti i componenti difettosi. L'apparecchiatura sarà restituita all'acquirente originale con trasporto prepagato. Se l'ispezione non rileva difetti nei materiali o nella lavorazione, le riparazioni saranno effettuate a un costo ragionevole che include il costo delle parti di ricambio, la manodopera e il trasporto.

QUESTA GARANZIA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE INCLUSE, MA SOLO A TITOLO ESEMPLIFICATIVO, EVENTUALI GARANZIE DI COMMERCIALITÀ O IDONEITÀ PER SCOPI PARTICOLARI.

L'unico obbligo di Graco e il solo rimedio a disposizione dell'acquirente per eventuali violazioni della garanzia sono quelli indicati in precedenza. L'acquirente accetta che nessun altro rimedio (ivi compresi, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, danni accidentali o consequenziali derivanti dalla perdita di profitto, mancate vendite, lesioni alle persone o danni alle proprietà o qualsiasi altra perdita accidentale o consequenziale) sia messo a sua disposizione. Qualsiasi azione legale per violazione della garanzia dovrà essere intrapresa entro due (2) anni dalla data di vendita.

GRACO NON RILASCIA ALCUNA GARANZIA E NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALITÀ E ADATTABILITÀ A SCOPI PARTICOLARI RELATIVAMENTE AD ACCESSORI, ATTREZZATURE, MATERIALI O COMPONENTI VENDUTI MA NON PRODOTTI DA GRACO. Tali articoli venduti, ma non prodotti, da Graco (come motori elettrici, interruttori, tubi flessibili, ecc.) sono coperti dalla garanzia, se esiste, dei rispettivi fabbricanti. Graco fornirà all'acquirente un'assistenza ragionevole in caso di reclami per violazione di queste garanzie.

Graco non è in alcun caso responsabile di danni indiretti, accidentali, speciali o consequenziali alla fornitura da parte di Graco dell'apparecchiatura di seguito riportata o per la fornitura, il funzionamento o l'utilizzo di qualsiasi altro prodotto o altro articolo venduto, a causa di violazione del contratto, violazione della garanzia, per negligenza di Graco o altro.

Informazioni su Graco

Applicatori per adesivi e sigillanti

Per informazioni aggiornate sui prodotti Graco, visitare il sito web www.graco.com.

Per informazioni sui brevetti, visitare www.graco.com/patents

PER INVIARE UN ORDINE, contattare il proprio distributore GRACO, andare su www.graco.com o chiamare per individuare il distributore più vicino.

Per chiamate dagli Stati Uniti: 1-800-746-1334

Per chiamate da fuori gli Stati Uniti: 0-1-330-966-3000

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente documento sono basate sui dati più aggiornati disponibili al momento della pubblicazione. Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains Italian. MM 3A2894

Sedi Graco: Minneapolis

Uffici internazionali: Belgio, Cina, Giappone, Corea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco, Inc. Tutti gli stabilimenti di produzione Graco hanno ottenuto la certificazione ISO 9001.

www.graco.com

Revisione T, gennaio 2021