

Stříkací pistole Fusion[®] PC

3A7790G

CS

Stříkací pistole pro vícesložkové materiály se směřováním a vzduchovým proplachováním s kapalinovou kazetou ProConnect™ pro dávkování nehořlavých pěn a polymočoviny. Určeno jen k profesionálnímu používání.

Není schváleno k použití ve výbušném prostředí v Evropě.

Maximální pracovní tlak kapaliny 3500 psi
(24,5 MPa, 245 bar)

Rozsah vstupního tlaku vzduchu 80-130 psi
(0,56-0,9 MPa, 5,6-9,0 bar)

Maximální teplota kapaliny 200°F (94°C)

Informace o modelech najdete na straně 4



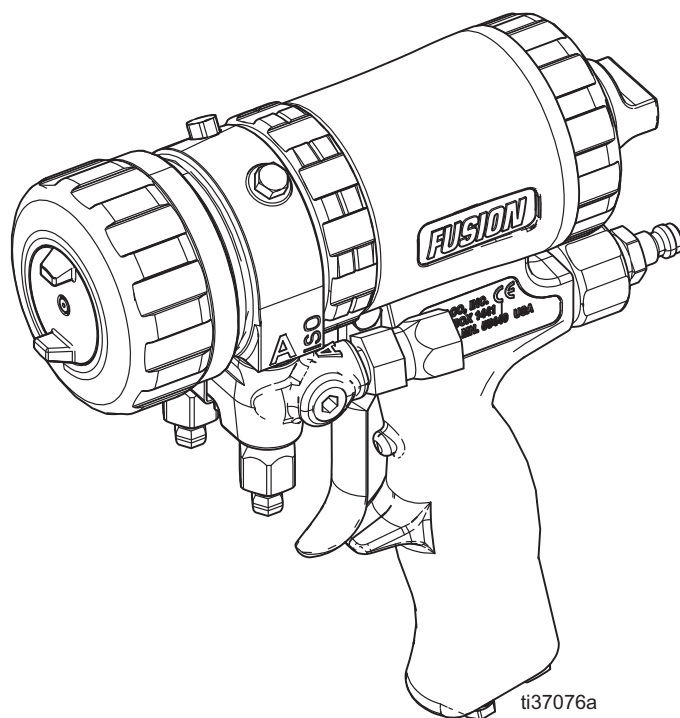
Důležité bezpečnostní pokyny

Před používáním zařízení si přečtěte všechny výstrahy a pokyny uvedené v této příručce a souvisejících příručkách. Tyto pokyny uschovejte.



Důležité lékařské informace

Prostudujte si lékařské upozornění na kartě dodané s pistolí. Obsahuje informace o zranění vstříknutím pro ošetřujícího lékaře. Ponechte si ji na místě při používání zařízení.



Obsah

Související příručky	3	Připojení předního konce	30
Modely	4	Dodávaná sada nástrojů	31
Stříkácí pistole s kruhovým rozstříkem	4	Odstraňování problémů	32
Stříkácí pistole s plochým rozstříkem5		Díly	35
Samostatná stříkácí pistole	5	Detailní pohledy	37
Výstraha	6	Sady směšovací komory	38
Důležité informace o izokyanátu (ISO)	9	Sady plochých trysek	39
Podmínky použití pro izokyanáty	9	Sady filtračních filtrů zpětného ventilu	39
Samovznícení materiálu	10	Sada vrtáků	39
Součásti A a B mějte oddělené	10	Sada vrtáků pro čištění rukojetí	39
Citlivost izokyanátů na vlhkost	10	Vhodné kapaliny pro skladování kazet	39
Pěnové pryskyřice s nadouvadly 245 fa	10	Sady kazet	39
Výměna materiálů	10	Nástroje pro kazety Fusion PC	39
Přehled	11	Sady vrtáků	40
Teorie funkce11		Sady výstružníků	41
Identifikace součástí	12	Příslušenství	42
Montáž	13	Sady prodlužovacích trysek	42
Uzemnění	13	Sady těsnění prodlužovacích trysek	42
Montáž stříkácí pistole	13	Sada vzduchové krytky pro prodlužovací trysku	42
Sestavení	14	Sada pro stříkání rámových příček, plochý rozstřík	42
Volitelné konfigurace	17	Sada nalévací trysky	42
Obsluha	19	Souprava pro čištění pistole	43
Postup uvolnění tlaku	19	Sady hadicových adaptérů	43
Pojistka pístu	20	Sada pro přestavbu proti odstříku	43
Otočení vzduchové krytky	20	Kryt ventilátoru	43
Ztráta tlaku vzduchu	20	Mazivo pro přestavbu pistole	43
Proplach pistole	20	Kartuše s mazacím tukem pro vypnutí pistole	43
Každodenní vypnutí	21	Proplachování sběrného potrubí	43
Údržba	22	Sada nádoby k proplachování rozpouštědlem	43
Preventivní údržba	22	Sada kbelíku k proplachování rozpouštědlem	44
Čištění trysky směšovací komory	22	Nástroj pro čištění trysek	44
Kontrola zpětných ventilů	23	Recirkulační potrubí	44
Čištění hrdel směšovací komory	24	Technické údaje	45
Demontáž kazety kapaliny	24	Průtok vzduchu směšovací komorou	45
Montáž nebo výměna kazety kapaliny	25	Návrh zákona č. 65 státu Kalifornie	46
Kontrola kazety kapaliny	26	Standardní záruka společnosti Graco	48
Test ucpaní kazety kapaliny	26		
Uložení kazety kapaliny	27		
Čištění povrchu pistole	27		
Vyčistěte vzduchovou krytku	27		
Mazání	27		
Kontrola pojistky pístu	27		
Čištění sběrného potrubí kapaliny	27		
Čištění kanálů	28		
Vyčistěte tlumič	28		
Kontrola pístu	28		
Kontrola vzduchového ventilu	29		
Demontáž předního konce	30		

Související příručky

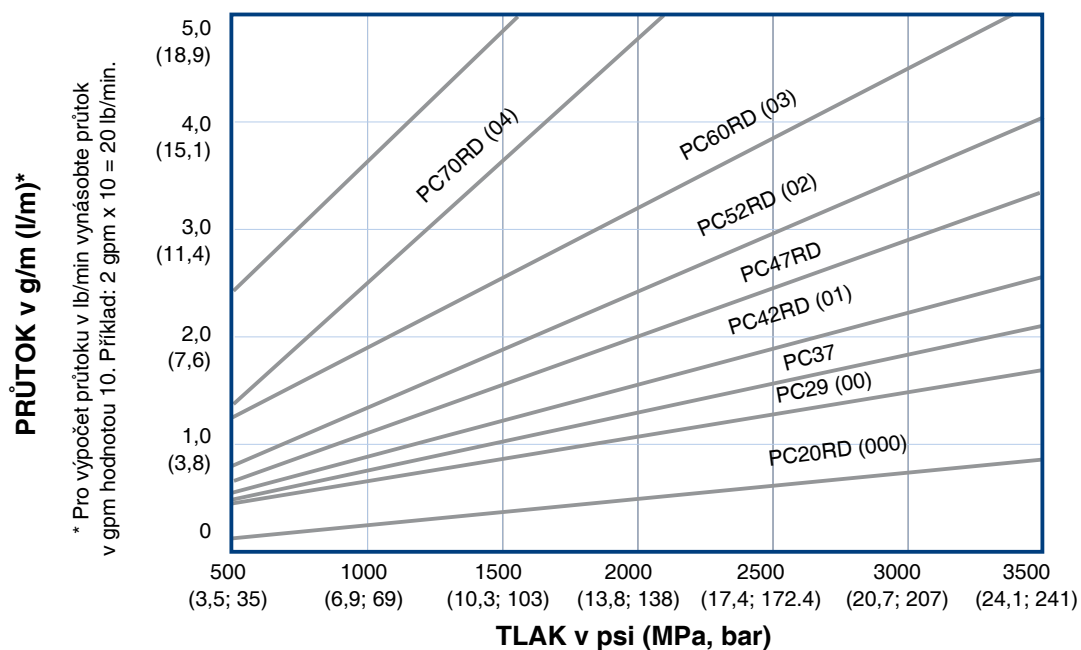
Příručka v angličtině	Popis
309550	Uživatelská příručka stříkací pistole Fusion AP
3A7318	Sada pro přestavbu stříkací pistole Fusion AP
309963	Sada k proplachování stříkací pistole Fusion rozpouštědlem
309818	Sada sběrného potrubí
311071	Sada pro stříkání pěny do rámových příček a sada TP100

Modely

Stříkácí pistole s kruhovým rozstříkem

Pistole (Díl, řada)	Směšovací komora:			
	Číslo součásti	Velikost směšovacího hrdla in. (mm)	Ekvivalentní velikost	Rozstřík ve vzdálenosti 24 in. (61 cm) od cíle in. (mm)
25P587, A	PC29RD	0,029 (0,70)	00	8 (203)
25R084, A	PC37RD	0,037 (0,94)	00-01	9 (227)
25P588, A	PC42RD	0,042 (1)	01	11 (279)
25P590, A	PC47RD	0,0469 (1,18)	01-02	11 (279)
25P589, A	PC52RD	0,052 (1,3)	02	12 (305)
25R085, A	PC60RD	0,060 (1,50)	03	14 (356)

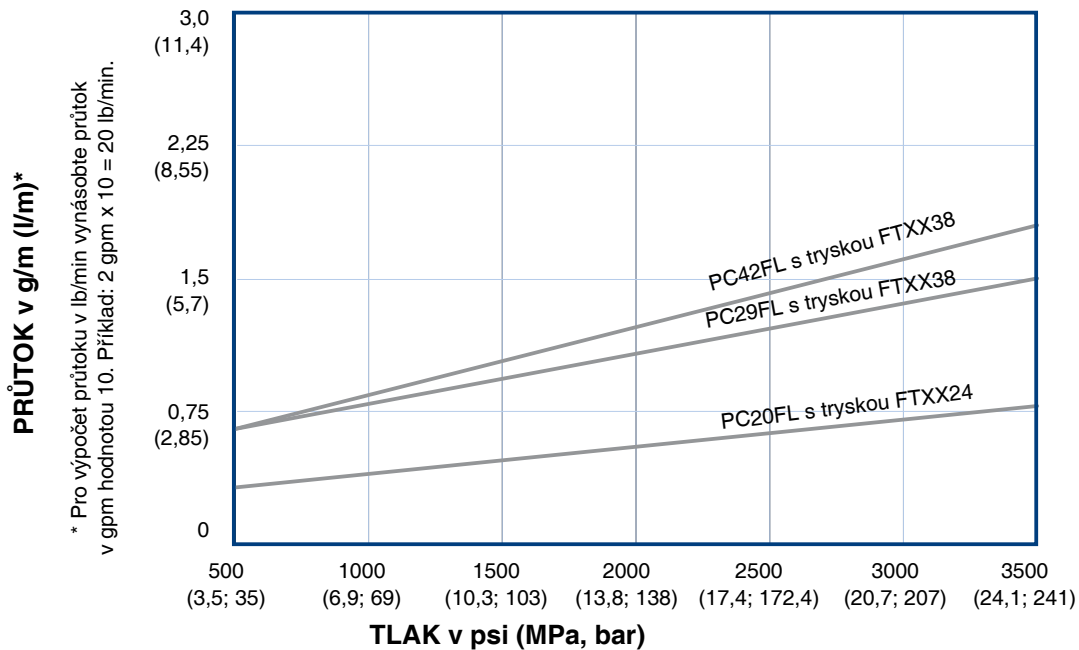
Směšovací komory kruhového tvaru, podle tlaku a průtoku



Stříkácí pistole s plochým rozstříkem

Součást pistole, řada	Směšovací komora:			Plochá tryska		
	Číslo součásti	Velikost směšovacího hrdla in. (mm)	Ekvivalentní velikost	Číslo součásti	Velikost charakteru rozstříku in. (mm)	Rozměry otvoru trysky in. (mm)
25R086, A	PC29FL	0,029 (0,70)	00	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)

Směšovací komory plochého tvaru, podle tlaku a průtoku











Samostatná stříkácí pistole

Součást pistole, řada
25P591, A

* Samostatné stříkácí pistole zahrnují stejné příslušenství jako standardní pistole bez směšovací komory a vrtáků. Součástí dodávky je kruhová vzduchová krytka (C).

Výstraha

Následující výstrahy se týkají sestavení, používání, údržby a oprav tohoto zařízení. Symbol vykřičníku představuje obecné varování, zatímco symbol nebezpečí se týká konkrétních rizik postupu. Když se tyto symboly objeví v textu této příručky nebo na varovných štítcích, vyhledejte si význam příslušných varování. V této příručce se mohou podle potřeby objevovat symboly nebezpečí specifické pro produkt a varování neuvedená v tomto bodě.

 <h2 style="margin: 0;">VÝSTRAHA</h2>	
	<p>NEBEZPEČÍ JEDOVATÝCH KAPALIN NEBO VÝPARŮ</p> <p>Toxické kapaliny nebo výpary mohou způsobit těžké zranění či smrt v případě, že dojde k jejich vystříknutí do očí nebo na kůži, vdechnutí či spolknutí.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pročtěte si bezpečnostní listy (SDS) uvádějící pokyny k manipulaci a seznamte se s riziky používaných kapalin, včetně vlivů dlouhodobého působení. • Během postřiku, při servisu zařízení a v pracovním prostoru vždy zajistěte dostatečné větrání a vždy noste odpovídající osobní ochranné pomůcky. Dodržujte varování týkající se osobních ochranných pomůcek. • Nebezpečné kapaliny skladujte ve schválených nádobách a likvidujte je v souladu s příslušnými pokyny.
	<p>OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY</p> <p>Při stříkání, servisu zařízení nebo pobytu na pracovišti vždy používejte vhodné osobní ochranné pomůcky a zakryjte celou pokožku. Ochranné pomůcky pomáhají předcházet vážnému poranění, včetně dlouhodobého působení, vdechnutí jedovatých výparů, mlhy nebo par, alergických reakcí, popálení, poranění zraku a ztráty sluchu. Příklady ochranných pomůcek:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dobře sedící respirátor, včetně případného vlastního zdroje kyslíku, rukavice, které nepropustí chemikálie, ochranný oděv a krytí nohou dle doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního orgánu. • Ochrana sluchu a zraku.
    	<p>NEBEZPEČÍ VSTŘÍKNUTÍ POD KŮŽI</p> <p>Vysokotlaká kapalina z dávkovacího zařízení, uniky z hadic nebo prasklé součásti mohou proniknout pod kůži. Zranění může navenek vypadat jako malé říznutí, ale jedná se o vážné poranění, které může vést až k amputaci. Okamžitě vyhledejte chirurgické ošetření.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pokud nestříkáte, zajistěte pistoli pojistkou spouště. • Nemiřte pistolí na osoby ani na žádné části těla. • Nedávejte ruku před trysku pistole. • Nepokoušejte se zastavit úniky rukou, částmi těla, rukavicí nebo hadrem. • Po práci s přístrojem a před čištěním, kontrolou nebo opravou zařízení vždy proveďte Postup uvolnění tlaku. • Před uvedením zařízení do provozu utáhněte všechny spoje kapalinového vedení. • Denně kontrolujte hadice a jejich spoje. Opotrobené nebo poškozené díly neprodleně vyměňte.

VÝSTRAHA



NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ

Zahřívané plochy zařízení a kapaliny mohou být za provozu velmi horké. Jak zabránit závažným popáleninám:

- Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení.



NEBEZPEČÍ POŽÁRU A VÝBUCHU

Hořlavé výpary, jako jsou výpary z rozpouštědel nebo barev na **pracovišti**, se mohou vznítit nebo vybuchnout. Barvy či rozpouštědla protékající zařízením mohou vyvolat jiskrový výboj statické elektřiny. Dodržování následujících pokynů pomůže zabránit vzniku požáru a výbuchu:



- Se zařízením pracujte jen v dobře větraných prostorách.
- Vyhněte se přítomnosti všech zdrojů vznícení, např. kontrolky, cigaret, přenosných elektrických svítek a plastových roušek (nebezpečí statického výboje).
- Všechna zařízení na pracovišti uzemněte. Viz pokyny v .
- Rozpouštědla nikdy nestříkejte ani neproplachujte pod vysokým tlakem.
- Na pracovišti nesmí být nečistoty včetně mj. rozpouštědel, hadrů a benzínu.
- Na místech s výskytem hořlavých výparů nezasouvejte nebo nevytahujte napájecí šňůry ze zásuvek ani nezapínejte nebo nevypínejte vypínače světel.
- Používejte pouze uzemněné hadice.
- Při zkoušení stříkání do nádoby přiložte pistoli k okraji uzemněné nádoby a pevně ji přitlačte. Nepoužívejte vložky do nádob, pokud nemají antistatickou úpravu nebo nejsou vodivé.
- Jestliže se objeví jiskření statické elektřiny nebo pokud ucítíte elektrický šok, **okamžitě přestaňte zařízení používat**. Nepracujte se zařízením, dokud problém neodhalíte a neopravíte.
- Na pracovišti musí být fungující hasicí přístroj.

VÝSTRAHA



NEBEZPEČÍ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ

Nesprávný způsob použití může mít za následek smrt nebo těžký úraz.



- Nepoužívejte zařízení, jste-li unaveni nebo pod vlivem léků či alkoholu.
- Nepřekračujte maximální pracovní tlak ani teplotu, na něž je dimenzována součást systému s nejnižším dimenzováním. Viz **technické specifikace** v příručkách všech zařízení.
- Používejte kapaliny a rozpouštědla, která jsou kompatibilní se smáčenými díly zařízení. Viz **technické specifikace** v příručkách všech zařízení. Pročtěte si varování výrobců kapalin a rozpouštědel. Chcete-li získat úplné informace o daném materiálu, vyžádejte si bezpečnostní listy (SDS) od dodavatele nebo prodejce.
- Pokud se zařízením nepracujete, vypněte jej a proveďte **Postup uvolnění tlaku**.
- Zařízení denně kontrolujte. Opotřebované nebo poškozené díly okamžitě opravte nebo vyměňte výhradně za značkové náhradní díly od výrobce zařízení.
- Zařízení neměňte ani neupravujte. Změny a úpravy mohou způsobit neplatnost oficiálních schválení a potenciální bezpečnostní rizika.
- Ujistěte se, že má veškeré vybavení náležitě jmenovité hodnoty a je schváleno pro používání v prostředí, ve kterém je používáte.
- Zařízení používejte jedině k tomu účelu, ke kterému je určeno. Informace získáte telefonicky od distributora společnosti Graco.
- Hadice a kabely ved'te po trasách ležících mimo prostory s dopravou, mimo ostré hrany, pohybující se součástky a horké plochy.
- Nezkrucujte nebo nepřehýbejte hadice nebo nepoužívejte hadice k tomu, abyste za ně zařízení tahali.
- Udržujte děti a zvířata mimo pracovní prostor.
- Dodržujte všechny platné bezpečnostní předpisy.



NEBEZPEČÍ SOUVISEJÍCÍ S HLINÍKOVÝMI DÍLY POD TLAKEM

Použití tekutin, které nejsou slučitelné s hliníkem v tlakovém zařízení, může vést k silné chemické reakci a roztržení zařízení. Nedodržení tohoto varování může vést k úmrtí, těžkému zranění či poškození majetku.

- Nepoužívejte 1,1,1-trichloretan, metylenchlorid, jiná rozpouštědla s halogenovanými uhlovodíky ani kapaliny s obsahem těchto látek.
- Nepoužívejte chlorové bělidlo.
- Mnoho dalších kapalin může obsahovat chemikálie reagující s hliníkem. Otázku slučitelnosti materiálů konzultujte se svým dodavatelem.

Důležité informace o izokyanátu (ISO)



Izokyanáty (ISO) jsou katalyzátory používané v nátěrech z dvousložkových materiálů.

Podmínky použití pro izokyanáty





Stříkáním kapalin obsahujících izokyanáty vznikají škodlivé páry, výpary a rozprášené částice.

- Přečtěte si důkladně varování výrobce a bezpečnostní listy materiálu (SDS), abyste zjistili specifická nebezpečí a opatření související s izokyanáty.
- Používání izokyanátů zahrnuje potenciálně nebezpečné postupy. Nestříkejte pomocí tohoto zařízení, pokud k tomu nejste vyškolení a kvalifikováni a pokud jste se neseznámili s informacemi v této příručce a s pokyny k použití a bezpečnostními listy (SDS) výrobce kapaliny.
- Při použití nesprávného nebo nesprávně seřízeného zařízení může dojít k nesprávnému tvrdnutí materiálu, při kterém mohou unikat nepříjemně zapáchající plyny. Zařízení musí být řádně udržováno a seřízeno podle pokynů v příručce.
- Aby nedošlo ke vdechnutí izokyanátových par, výparů a rozprášených částic, musí všechny osoby na pracovišti používat ochranný dýchací přístroj. Vždy používejte vhodně padnoucí respirátor, který může být vybaven přívodem vzduchu. Zajistěte větrání pracoviště podle pokynů v bezpečnostních listech (SDS) výrobce kapaliny.
- Zabraňte jakémukoli styku pokožky s izokyanáty. Všechny osoby na pracovišti musí používat rukavice, které nepropustí chemikálie, ochranný oděv a krytí nohou dle doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního orgánu. Dodržujte všechna doporučení výrobce kapaliny včetně pokynů k zacházení s kontaminovaným oděvem. Po postřiku a před jídlem nebo pitím si umyjte ruce a obličej.
- Nebezpečí působení izokyanátů trvá i po postřiku. Všechny osoby bez odpovídajících osobních ochranných pomůcek musí zůstat mimo pracoviště během aplikace i po aplikaci minimálně po dobu stanovenou výrobcem kapaliny. Obecně platí, že toto časové období činí 24 hodin.
- Upozorněte ostatní osoby, které mohou vstupovat na pracoviště, že hrozí nebezpečí vystavení izokyanátům. Dodržujte doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního úřadu. Doporučujeme označit oblast následující značkou:




 VÝSTRAHA	
	NEBEZPEČÍ JEDOVATÝCH VÝPARŮ
NEVSTUPUJTE BĚHEM NANÁŠENÍ AEROSOLOVÉ PĚNY, ANI JEŠTĚ _____ HODIN PRO DOKONČENÍ NANÁŠENÍ.	
NEVSTUPUJTE DO:	
DATUM :	_____
ČAS:	_____

Samovznícení materiálu

				
---	---	--	--	--

Jsou-li některé materiály naneseny v příliš silné vrstvě, mohou být samovznětlivé. Přečtěte si varování výrobce a bezpečnostní listy materiálu (SDS).

Součásti A a B mějte oddělené

				
---	---	---	--	--

Vzájemná kontaminace může vést k tvrdnutí materiálu v kapalinovém potrubí, což může mít za následek závažné zranění nebo poškození vybavení. Ochrana před vzájemnou kontaminací:

- **Nikdy** nezaměňujte smáčené díly složky A a složky B.
- Nikdy nepoužívejte rozpouštědlo z jedné strany, pokud je už znečištěna druhá strana.

Citlivost izokyanátů na vlhkost

Působení vlhkosti (například vlhkosti ovzduší) způsobí částečné tvrdnutí ISO a vytváření malých, tvrdých, hrubých krystalů, které se rozptýlí v kapalině. Nakonec se na povrchu vytvoří povlak a izokyanáty začnou gelovatět, čímž se zvýší jejich viskozita.

UPOZORNĚNÍ
Tyto částečně vytvrzené izokyanáty snižují výkon a životnost smáčených dílů.
<ul style="list-style-type: none">• Vždy používejte utěsněnou nádobu s vysoušečem v otvoru nebo dusíkové prostředí. Nikdy izokyanáty neskladujte v otevřené nádobě.• Udržujte maznici či nádržku na mazivo čerpadla ISO (je-li instalováno) naplněnou vhodným mazivem. Mazivo vytváří bariéru mezi izokyanátem a atmosférou.• Používejte pouze hadice odolné proti vlhkosti, kompatibilní s izokyanátem.• Nikdy nepoužívejte regenerovaná rozpouštědla, která mohou obsahovat vlhkost. Pokud nádobu na rozpouštědlo nepoužíváte, nechte ji zavřenou.• Před montáží závitové součásti vždy promažte vhodným mazivem.

POZNÁMKA: Množství vytvořeného povlaku a míra krystalizace se liší podle směsi ISO, vlhkosti a teploty.

Pěnové pryskyřice s nadouvadly 245 fa

Některá pěnová nadouvadla, pokud nejsou pod tlakem, při teplotách nad 33 °C (90 °F) napění, zejména při míchání. Abyste omezili pění, minimalizujte přehřívání v oběhovém systému.

Výměna materiálů

UPOZORNĚNÍ
Změna typů materiálů použitých ve vašem zařízení vyžaduje zvláštní pozornost, aby bylo možné se vyhnout poškození zařízení a prostojům.
<ul style="list-style-type: none">• Pokud měníte materiály, několikrát zařízení propláchněte, abyste zajistili, že je zcela čisté.• Po propláchnutí vždy vyčistěte sací sítko kapalin.• Ověřte chemickou kompatibilitu u výrobce materiálů.• Při přechodu z epoxidů na polyuretany nebo polymočovinu rozeberte a vyčistěte všechny součásti přicházející do styku s kapalinou a vyměňte hadice. Na straně B (tvrdidlo) epoxidových pryskyřic se často vyskytují aminy. Na straně B (pryskyřice) polymočovinových vrstev se často vyskytují aminy.

Přehled

Teorie funkce

Stisknutá spoušť (stříkání kapaliny)

Směšovací komora (19) se přesouvá dozadu, uzavírá průtok proplachovacího vzduchu. Směšovací hrdla (IP) se vyrovnávají s hrdly kapaliny v bočních těsnění (18c) a umožňují průtok kapaliny do trysky směšovací komory (N).

Legenda

Proplach vzduchem



Sady



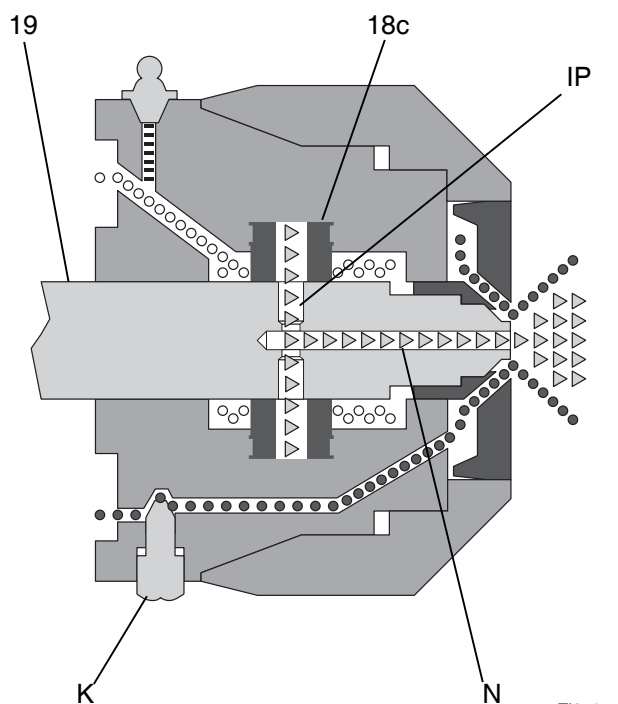
Čistící vzduch



Mazací tuk



POZNÁMKA: Dráhy průtoku nejsou zobrazeny v měřítku.



T13545a

Spoušť je uvolněna (proplachování vzduchem)

Směšovací komora (19) se přesouvá dopředu, uzavírá průtok kapaliny. Směšovací hrdla (IP) otevírají vstup do vzduchové komory (AC) a umožňují průtok proplachovacího vzduchu naskrze trysku směšovací komory (N).

Legenda

Proplach vzduchem



Sady



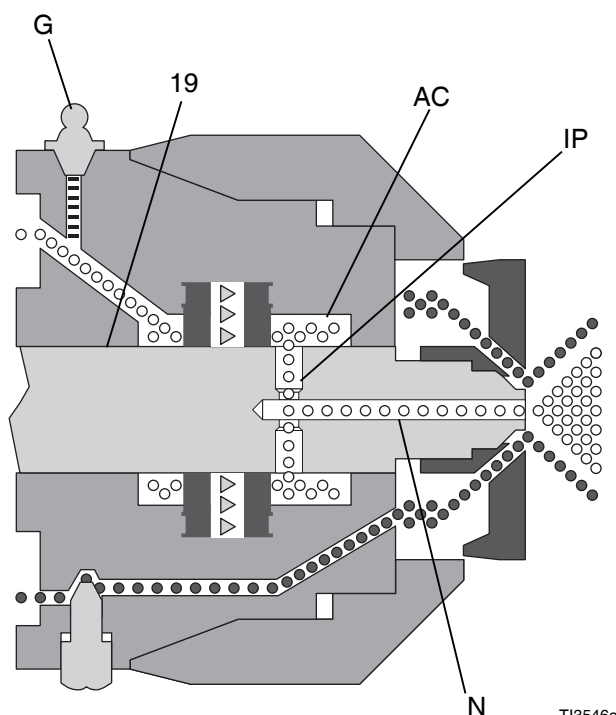
Čistící vzduch



Mazací tuk

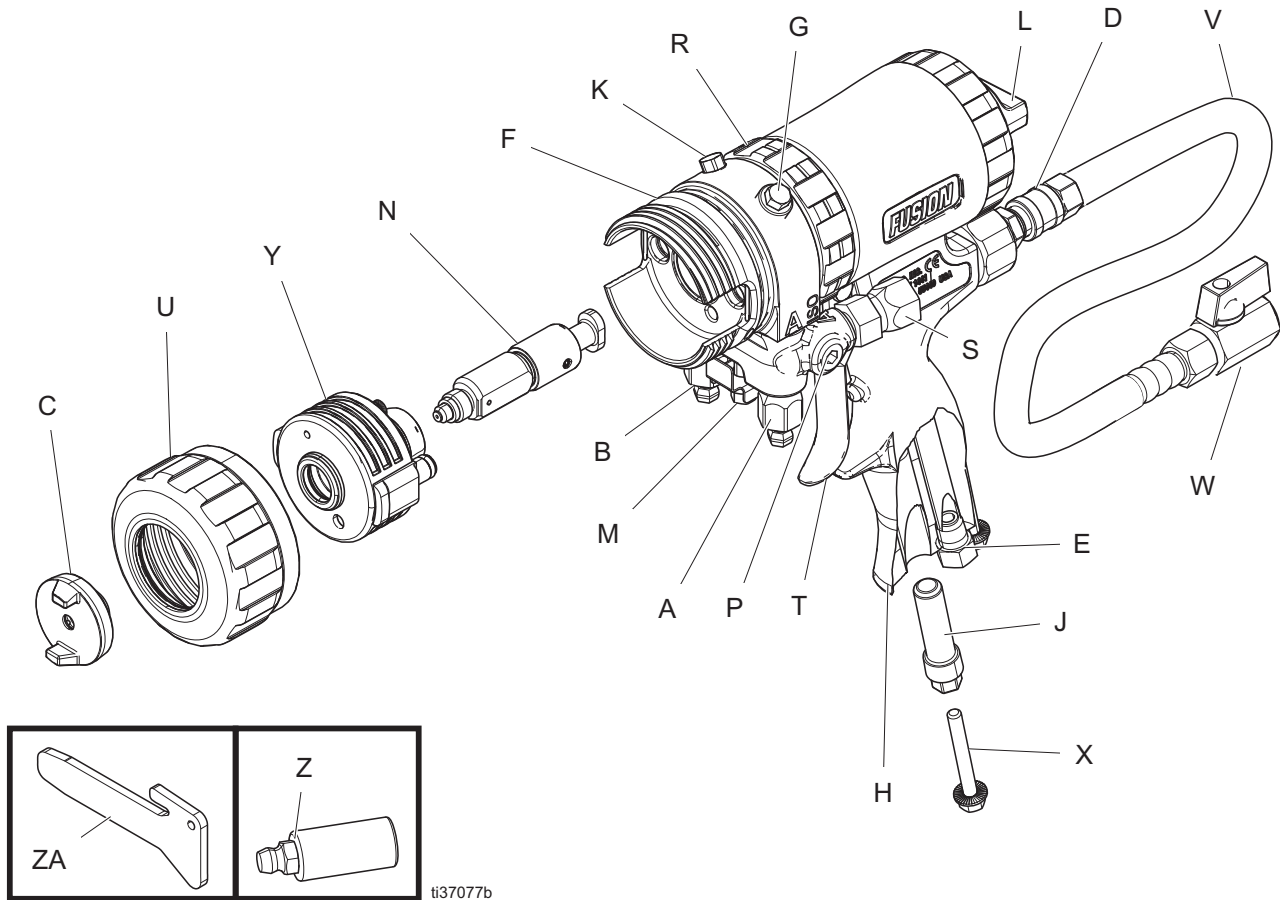


POZNÁMKA: Dráhy průtoku nejsou zobrazeny v měřítku.



T13546a

Identifikace součástí



ti37077b

OBRÁZEK 1 Identifikace součástí

Legenda

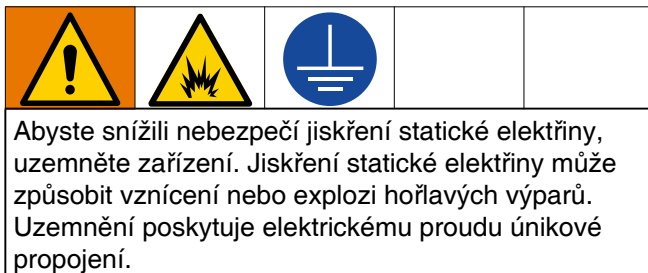
- A Ventil kapaliny, strana A (izokyanát)
- B Ventil kapaliny, strana B (pryskyřice)
- C Vzduchová krytka
- D Rychlospojka vzduchové hadice
- E Tlumič
- F Těleso kapaliny
- G Maznice (pod krytkou)
- H Rukojeť
- J Držák zvedacího šroubu / volitelný vstup vzduchu
- K Čistící vzduchový ventil
- L Pojistka pístu
- M Sběrné potrubí kapaliny pistole
- N Směšovací komora

Legenda

- P Volitelné vstupy kapaliny (zobrazena strana A)
- R Pojistný kroužek
- S Otočné spojky vstupů kapaliny (zobrazena strana A)
- T Spoušť
- U Přední pojistný kroužek
- V Spojovací vzduchová hadice pistole
- W Vzduchový ventil
- X Zvedací šroub
- Y Kazeta kapaliny PC
- Z Maznice
- ZA Dělicí nástroj

Montáž

Uzemnění



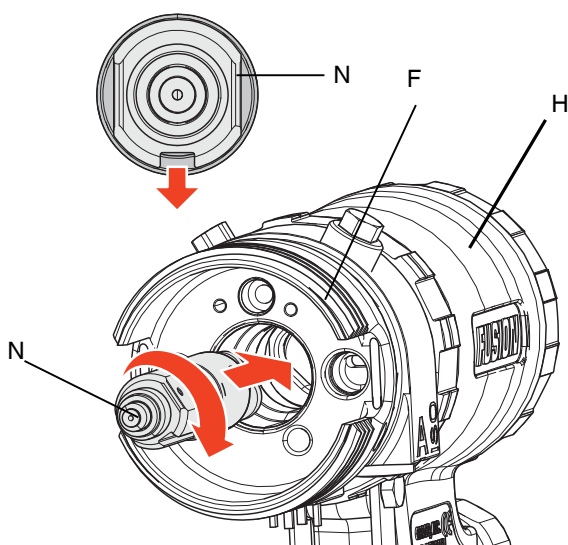
Stříkácí pistole: Uzemněte připojením k řádně uzemněné hadici na kapalinu a čerpadlu.

Dávkovač: Postupujte podle pokynů v příručce k dávkovači.

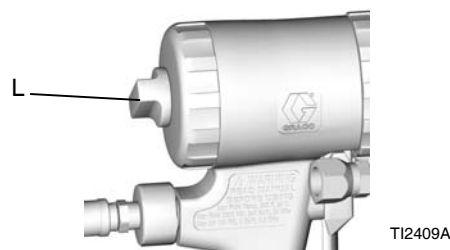
Montáž stříkácí pistole

1. Nainstalujte směšovací komoru (N).
 - a. Promažte těsnicí povrchy tělesa kapaliny (F) a směšovací komory (N) a rampu. Viz také **Mazivo pro přestavbu pistole**, strana 43.
 - b. Spárujte stranu A a B směšovací komory (N) s odpovídajícími stranami v tělese kapaliny (F). Vložte označený konec směšovací komory do zásuvky na rukojeti (H).

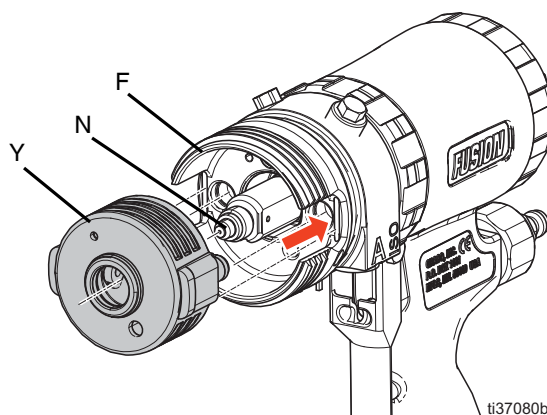
POZNÁMKA: Drážka na směšovací komoře by měla směřovat dolů.



2. Zajistěte pojistku pístu (L). Viz také **Pojistka pístu**, strana 20.

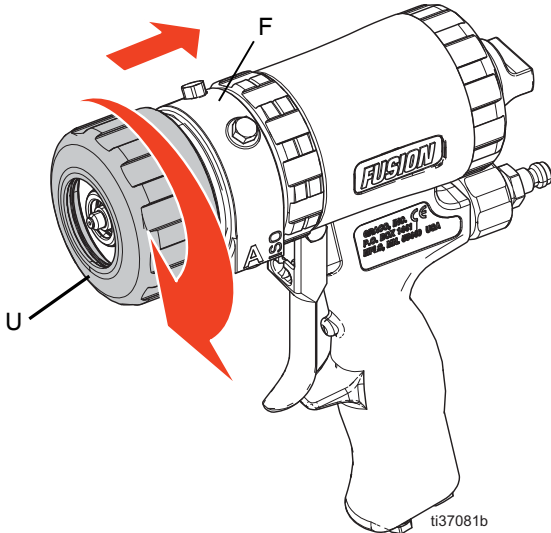


3. Namontujte kazetu kapaliny PC (Y).
 - a. Vyrovnajte kazetu tak, aby se nasunula na směšovací komoru (N), dokud se boční těsnění nezajistí na rampě.
 - b. Natlačte kazetu kapaliny PC (Y) na směšovací komoru (N). Hrdla kapaliny na kazetě se zapojí do tělesa kapaliny (F). Jak budou boční těsnění stlačována ucítíte odpor.



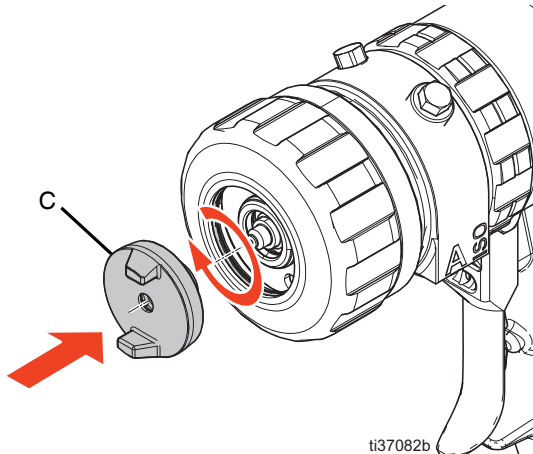
- c. Úplně zapojte kazetu kapaliny (Y) do tělesa kapaliny (F), dokud zadní čelo kazety nebude v jedné rovině s tělesem kapaliny.

4. Namontujte pojistný kroužek (U).
 - a. Promažte přední pojistný kroužek (U). Viz také **Mazivo pro přestavbu pistole**, strana 43.
 - b. Dotáhněte přední pojistný kroužek (U) tak, aby vložka kapaliny PC (Y) byla zcela zasunuta a zajištěna v tělese kapaliny (F).



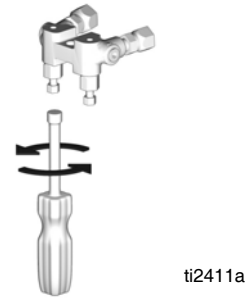
<p>Aby nedošlo k poškození o-kroužku kapaliny nebo zranění stříkající chemikálií, zkontrolujte, zda je kazeta kapaliny (Y) zcela zasunuta do tělesa kapaliny (F) a zda je přední pojistný kroužek (U) dotažený.</p>				

5. Nasadte vzduchovou krytku (C).

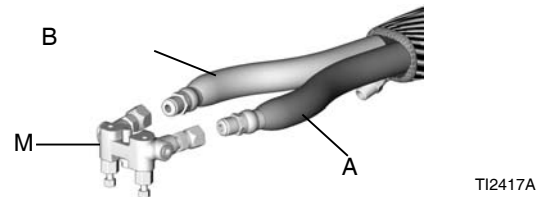


Sestavení

1. Zavřete ventily kapaliny A a B.



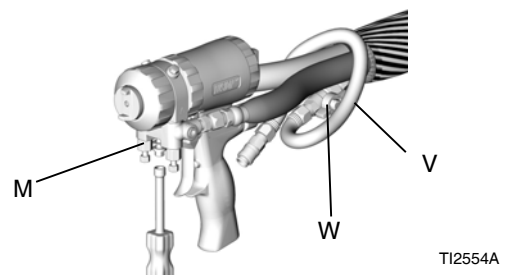
2. Připojte hadice kapaliny A (izokyanát) a B (pryskyřice) ke sběrnému potrubí kapaliny (M).



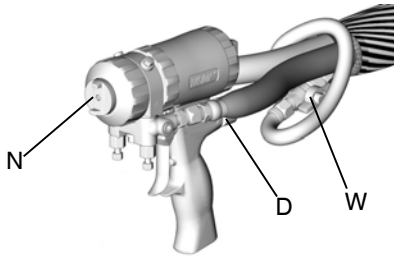
3. Zajistěte pojistku pístu (L). Viz také **Pojistka pístu**, strana 20.



4. Připojte vzduchovou spojovací hadici (V) a vzduchový ventil (W) k hlavní vzduchové hadici. Připojte sběrné potrubí kapaliny (M) k pistoli.



5. Připojte rychlospojku vzduchového potrubí (D). Zapněte přívod vzduchu. Otevřete vzduchový ventil (W). Vzduch by měl proudit z trysky směšovací komory (N).

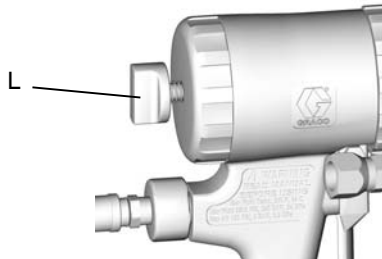


TI2414-1A

POZNÁMKA: Pokud je slyšet nadměrný hluk nebo je cítit vzduch vycházející ze zadní strany pojistného kroužku (U), není kazeta kapaliny (Y) zcela zasunuta do tělesa kapaliny (F).

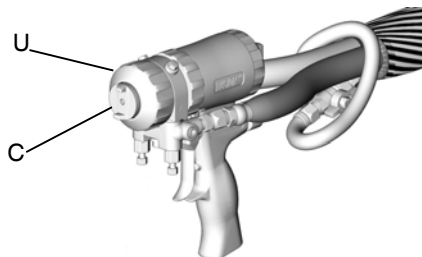
<p>Volná kazeta s kapalinou může způsobit poškození zařízení a rozstříkávání chemikálií. Aby nedošlo k poškození o-kroužku kapaliny nebo zranění stříkající chemikálií, zkontrolujte, zda je kazeta kapaliny zcela zasunuta do tělesa kapaliny a zda je přední pojistný kroužek (U) dotažený.</p>				

6. Uvolněte pojistku pístu (L). Viz **Pojistka pístu**, strana 20.



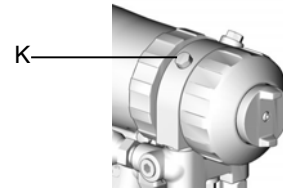
TI2410A

7. Aktivujte spoušť pistole a zkontrolujte, zda je zdvih směšovací komory úplný. Přední strana vzduchové krytky (C) musí být přibližně v rovině s předním pojistným kroužkem (U).



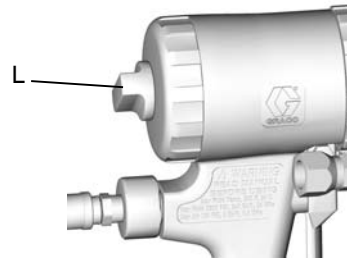
TI2414-1A

8. Otevřete ventil pro čištění vzduchu (K) o 1/4-1/2 otáčky, stiskněte spoušť pistole a zkontrolujte, zda proudí čistý vzduch. Nastavte podle potřeby.



TI2413A

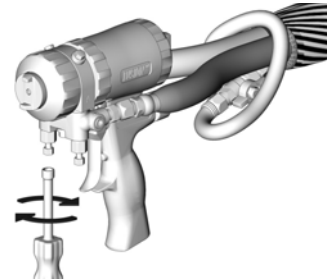
9. Zajistěte pojistku pístu (L). Viz také **Pojistka pístu**, strana 20.



TI2409A

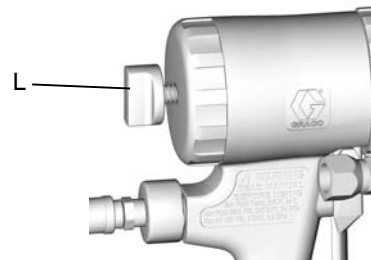
10. Zapněte dávkovače.

11. Otevřete ventil kapaliny B (pryskyřice) (přibližně o tři půlotáčky). Potom otevřete ventil kapaliny (izokyanát).



TI2414A

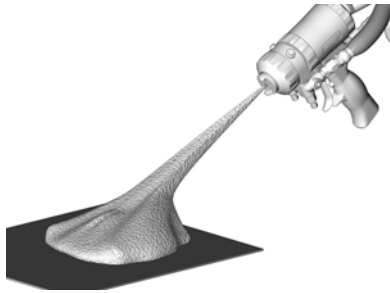
12. Uvolněte pojistku pístu (L). Viz **Pojistka pístu**, strana 20.



TI2410A

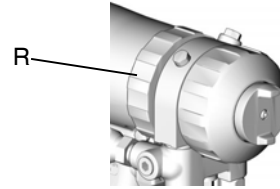
Montáž

13. Provedte testovací stříkání na lepenku. Seřídte tlak a teplotu, abyste obdrželi požadované výsledky.



TI2645A

14. Naneste vrstvu maziva na přední stranu pistole a pojistného kroužku (R), nebo použijte kryt pistole, aby nedošlo k nánosu prostředkem a usnadnila se demontáž. Informace o objednávání maziva a krytu pistole naleznete v části **Mazivo pro přestavbu pistole**, strana 43.



15. Pistole je připravena ke stříkání.

Volitelné konfigurace

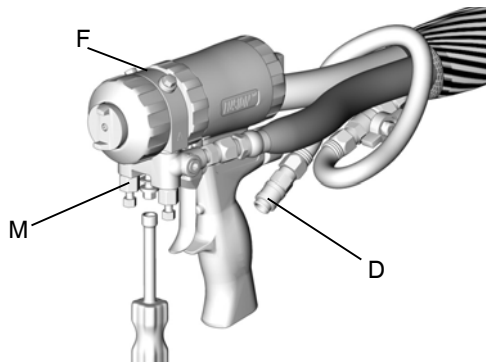
Změna polohy sběrného potrubí kapaliny

Potrubí kapaliny je upevněno na spodní straně pistole stranou A vlevo při pohledu z místa operátora od zadní strany pistole. V případě potřeby lze sběrné potrubí posunout k horní části pistole. Tímto způsobem se částí strany A (otočná spojka přívodu kapaliny, zpětný ventil, kazeta bočního těsnění a směšovací komora) přesunou doprava.

UPOZORNĚNÍ

Aby se zabránilo znečištění pistole, nezaměňujte složku A (izokyanát) a složku B (pryskyřice). znečištění může způsobit vytvrzení materiálu v pistoli. Vytvrzený materiál může poškodit těsnicí povrchy, ucpat kanály kapaliny a zabránit funkci pistole.

1. Provedte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Odpojte rychlospojku potrubí vzduchu (D) a sejměte sběrné potrubí kapaliny (M).



TI2554A

3. **Demontáž předního konce**, strana 30.
4. Otočte těleso kapaliny (F) o 180 stupňů.
5. **Připojení předního konce**, strana 30.
6. Připojte sběrné potrubí kapaliny. Připojte potrubí vzduchu. Uvedte pistoli zpět do provozuschopného stavu.

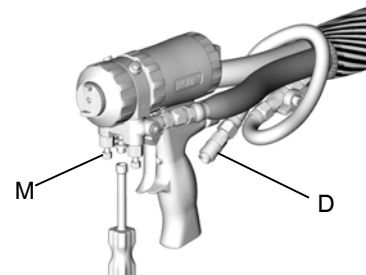
Změna polohy hadice

Přívod kapaliny se otáčí a rychlospojka přívodu vzduchu je na zadní straně pistole. V případě potřeby lze tyto polohy změnit tak, aby se hadice mohly pohybovat dolů.

UPOZORNĚNÍ

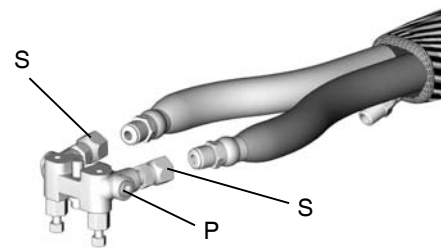
Aby se zabránilo znečištění pistole, nezaměňujte složku A (izokyanát) a složku B (pryskyřice). znečištění může způsobit vytvrzení materiálu v pistoli. Vytvrzený materiál může poškodit těsnicí povrchy, ucpat kanály kapaliny a zabránit funkci pistole.

1. Provedte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Uvolněte tlak systému. Provedte **Postup uvolnění tlaku** podle příručky dávkovače.
3. Odpojte potrubí vzduchu (D) a sejměte sběrné potrubí kapaliny (M).



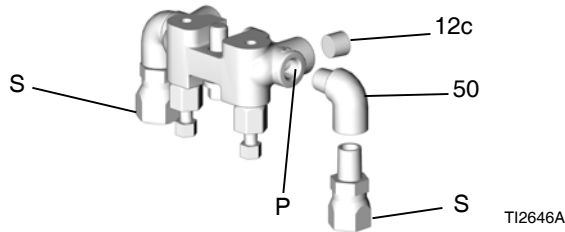
TI2554A

4. Odpojte hadice kapaliny od otočných spojek přívodu kapaliny (S). Demontujte otočné spojky. Demontujte zátky z volitelných vstupů (P).

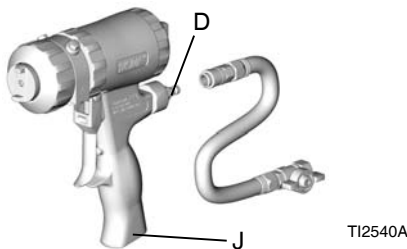


TI2417A

- Naneste těsnicí tmel na závity na zátky (12c), kolena (50) a vnější závity otočných spojek přívodu kapaliny (S). Namontujte kolena (50) do volitelných přívodů kapaliny (P) směrem dolů. Namontujte otočné čepy (S) do kolen. Dbejte na to, abyste otočnou spojku A (menší) namontovali na stranu A. Namontujte dodané zátky na místa, kde byly umístěny otočné spojky. Dotáhněte všechny součásti na moment 235-245 in-lb (26,6-27,7 N•m).



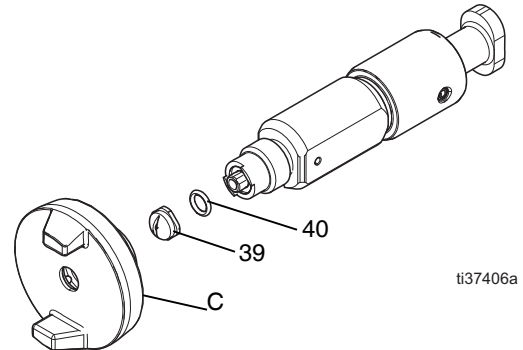
- Připojte hadice A a B k otočným spojkám A a B.
- Demontujte rychlospojku vzduchového potrubí (D) a volitelnou vzduchovou zátku (J). Obráťte polohy. Naneste těsnicí tmel na závity a dotáhněte matice na moment 125-135 in-lb (14-15 N•m).



- Připojte sběrné potrubí kapaliny. Připojte vzduch zpět. Uveďte pistoli zpět do provozuschopného stavu.

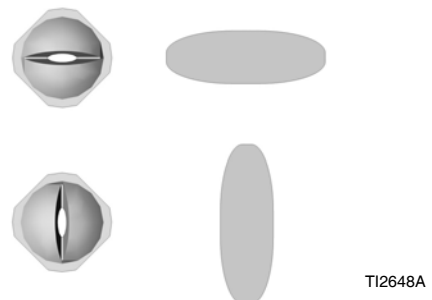
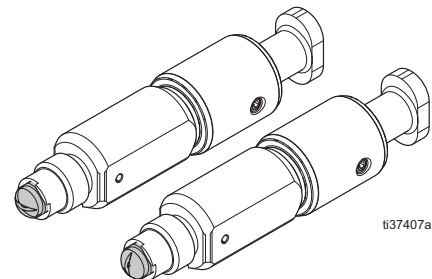
Přemístění nebo výměna plochých stříkacích trysek

- Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
- Demontujte vzduchovou krytku (C) a plochou stříkací trysku (39). Zkontrolujte o-kroužek (40).



POZNÁMKA: Pokud se tryska zasekne, páčením malým šroubovákem ji uvolněte nebo stáhněte kleštěmi. Tryska je kalená, aby odolávala poškození.

- Čištění provedete tak, že ponoříte trysku do vhodného rozpouštědla, viz **Čištění trysky směšovací komory**, strana 22. Opatrně vyčistěte pomocí nástroje na čištění trysky 15D234, **Nástroj pro čištění trysek**, strana 44, podle konfigurace trysky.
- Přemístěte trysku vodorovně nebo svisle, nebo nainstalujte jinou velikost trysky.



POZNÁMKA: Trysky označené na zadní straně posledními třemi číslicemi čísla součásti. Viz **Referenční příručka k trysce s plochou špičkou**, strana 39.

- Namontujte zpět vzduchovou krytku a rukou ji dotáhněte.

POZNÁMKA: Vyrovnání otvorů čistého vzduchu na vzduchové krytce nemá vliv na funkci.

Obsluha

Postup uvolnění tlaku

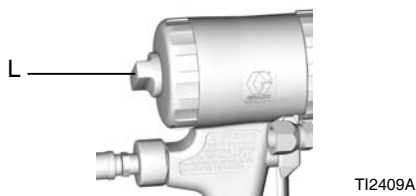


Kdykoli uvidíte tento symbol, proveďte postup uvolnění tlaku.

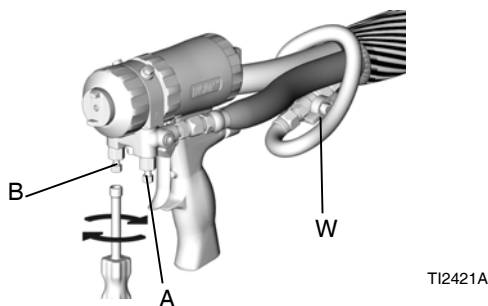


Zařízení zůstává pod tlakem, dokud nedojde k ručnímu uvolnění tlaku. Abyste pomohli zabránit vážnému zranění natlakovanou kapalinou, například vstříknutí pod kůži a výstřikem kapaliny, postupujte podle pokynů uvedených v části **Postup uvolnění tlaku**, kdykoli přestanete stříkat a před čištěním, kontrolou a údržbou zařízení.

1. Zajistěte pojistku pístu (L). Viz také **Pojistka pístu**, strana 20.



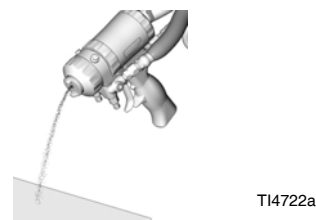
2. Zavřete ventily kapaliny A a B. Nechte ventil vzduchu (W) otevřený.



3. Odjistěte pojistku pístu (L). Viz také **Pojistka pístu**, strana 20.



4. Stiskněte spoušť pistole nasměřované na karton nebo do nádoby na odpad, abyste uvolnili tlak.



5. Zajistěte pojistku pístu (L). Viz také **Pojistka pístu**, strana 20.



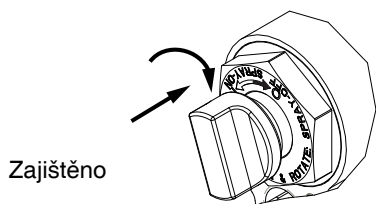
POZNÁMKA: Po uvolnění tlaku ze stříkací pistole zůstane kapalina v hadici a dávkovače pod tlakem. Při uvolňování tlaku v systému postupujte podle **Postupu uvolnění tlaku** v příručce dávkovače.

Pojistka pístu



Kapalina pod vysokým tlakem z dávkovacích zařízení může proniknout pod pokožku. Aby nedošlo k vážnému zranění natlakovanou kapalinou, vždy aktivujte pojistku pístu a zavřete uzavírací ventily materiálu, aby nedošlo k náhodnému spuštění při každém zastavení stříkání.

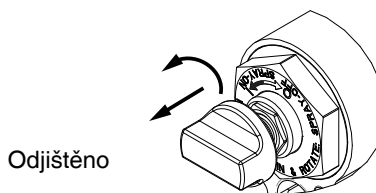
Zajistěte pojistku pístu: Zatlačte ovladač dovnitř a otočte jím po směru hodinových ručiček. Pokud je zapojený, pistole se nespustí.



Zajištěno

r_257826_313266_1_2b

Odjištění pojistky pístu: Zatlačte ovladač dovnitř a otáčejte jím proti směru hodinových ručiček, dokud nevyskočí ven. Mezi ovladačem a tělesem pistole bude mezera.



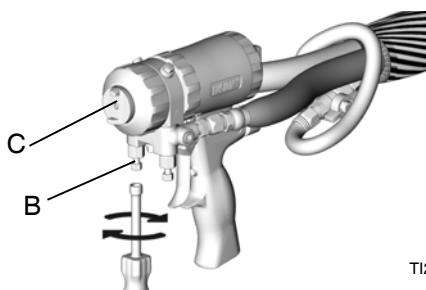
Odjištěno

r_257826_313266_1_1b

Otočení vzduchové krytky



Před otáčením vzduchové krytky (C) vždy postupujte podle **Postup uvolnění tlaku**, strana 19.

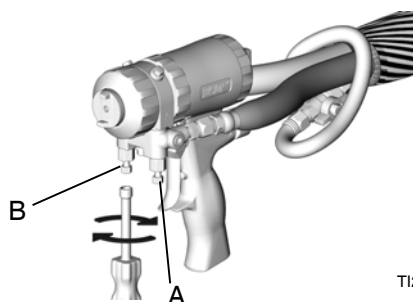


TI2421A

Ztráta tlaku vzduchu

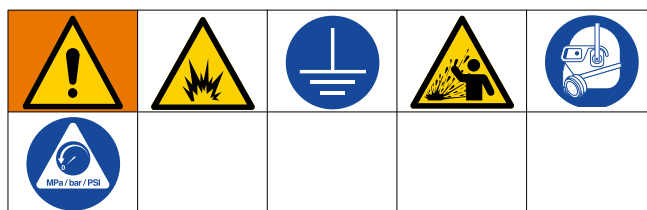
V případě ztráty tlaku vzduchu bude pistole pokračovat ve stříkání. Chcete-li pistoli vypnout, proveďte jeden z následujících úkonů:

- Zajistěte pojistku pístu. Viz **Proplach pistole**, strana 20.
- Zavřete ventily kapaliny A a B.



TI2421A

Proplach pistole



Abyste se vyhnuli požáru a výbuchu, vždy zařízení a nádobu na odpad vždy uzemněte. Abyste se vyhnuli statickému jiskření a zranění z postříkání, vždy proplachujte s co nejnižším tlakem.

1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Odpojte pistoli od hadice.
3. Připojte pistoli k bloku proplachovacího sběrného potrubí (52).
4. Propláchněte vhodným rozpouštědlem do uzemněného kovového kbelíku, přičemž držte část potrubí kapaliny (M) pevně na straně kbelíku. Při proplachování použijte nejnižší možný tlak kapaliny.
5. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
6. Odpojte pistoli od bloku proplachovacího sběrného potrubí.

POZNÁMKA: Pro důkladnější propláchnutí jsou k dispozici sady k proplachování rozpouštědlem, 248139 a 248229, jako příslušenství. Sady se připojují k proplachovacímu sběrnému potrubí, 15B817. Podrobné pokyny k proplachování naleznete v příručce sady k proplachování rozpouštědlem.

Každodenní vypnutí



Pistoli promazávejte denně, aby nedošlo k vytvrzení obou složek součástí a aby byly kanálky čisté. Profukovací vzduch přenáší mlhu maziva vzduchovou komorou (AC) a směšovacími hrdly (IP) a pak ven tryskou směšovací komory (N), čímž pokryje veškeré vnitřní povrchy.

Legenda

Proplach vzduchem



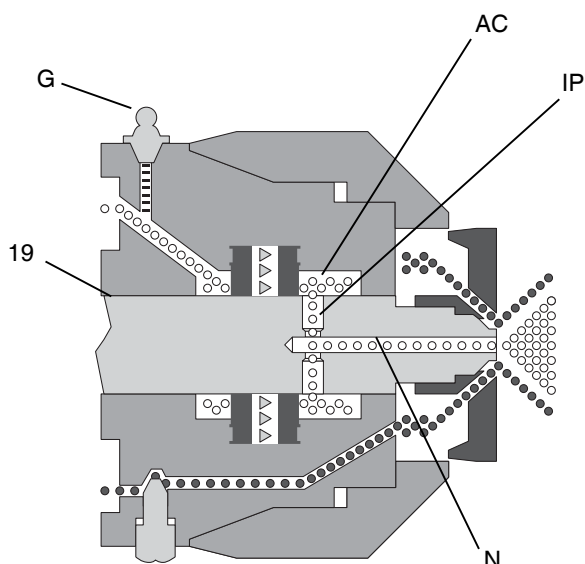
Sady



Čistící vzduch

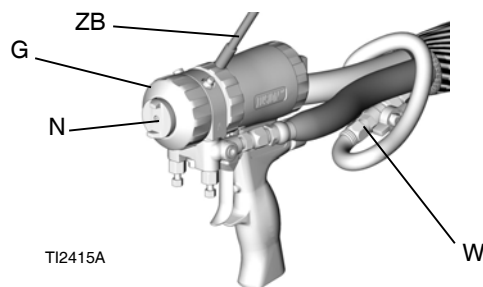


Mazací tuk



1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Nechte vzduch zapnutý a pistoli vypnutou (spoušť není stisknuta).
3. Sejměte krytku maznice. Pomocí mazací pistole (ZB) dávkujte mazivo do maznice (G), dokud nezačne z trysky směšovací komory (N) mazivo vytékat ven.

POZNÁMKA: Nemažte nadměrně. Použijte maximálně dvě dávky. Na nastříkaný materiál nestříkejte aerosol maziva.



4. Nasaďte krytku mazacího tuku.
5. Uzavřete ventil vzduchu (W).

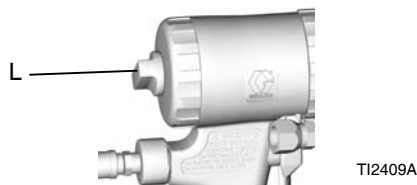
Údržba

Preventivní údržba

Doporučený plán	Postup údržby
Každý den	Proplach pistole , strana 20.
	Vyčistěte vzduchovou krytku , strana 27.
Každý týden	Kontrola zpětných ventilů , strana 23. Zkontrolujte o-kroužky a filtry.
	Kontrola pojistky pístu , strana 27.
Podle potřeby	Čištění hrdel směšovací komory , strana 24. Zkontrolujte o-kroužky.
	Mazání , strana 27.
	Kontrola kazety kapaliny , strana 26.
	Čištění sběrného potrubí kapaliny , strana 27.

Čištění trysky směšovací komory

1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Zajistěte pojistku pístu (L). Viz také **Pojistka pístu**, strana 20.



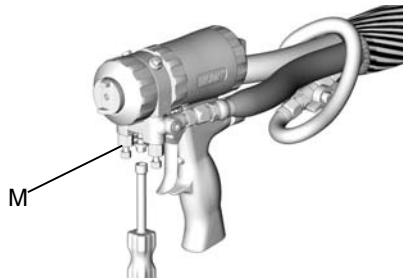
3. Použijte vhodný vrták k vyčištění trysky směšovací komory (N). V případě potřeby jemně očistěte vzduchovou krytku (C) tuhým kartáčem.

POZNÁMKA: Viz TABULKA 1a **Sady vrtáků**, strana 40.

Kruhový rozstřík		Plochá tryska	
Číslo součásti směšovací komory	Velikost vrtáku in. (mm)	Číslo součásti směšovací komory	Velikost vrtáku in. (mm)
PC20RD	č. 58, 0,042 (1,00)	PC20FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC29RD	č. 55, 0,052 (1,30)	PC29FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC37RD	č. 55, 0,052 (1,30)		
PC42RD	č. 53, 0,060 (1,50)	PC42FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC47RD	1/16, 0,0625 (1,59)		
PC52RD	č. 50, 0,070 (1,75)		
PC60RD	č. 44, 0,086 (2,15)		
PC70RD	3/32, 0,094 (2,35)		

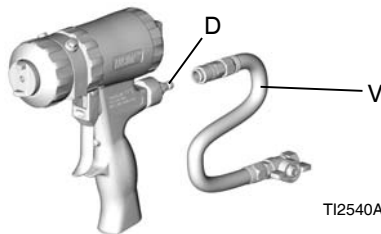
Kontrola zpětných ventilů

1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Postupujte podle pokynů v části **Proplach pistole**, strana 20, a odstraňte zbytky chemikálií.
3. Demontujte sběrné potrubí kapaliny (M). Nechte vzduch připojený.



TI2543A

4. Odpojte hadici (V) vytlačovací pistole od rychlospojky vzduchového potrubí (D).

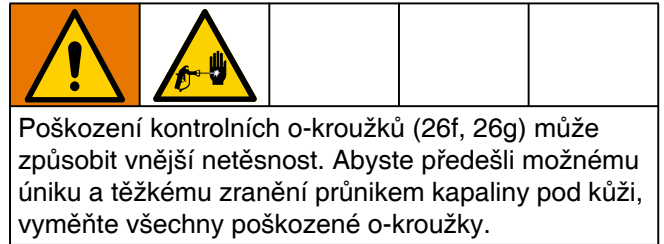


TI2540A

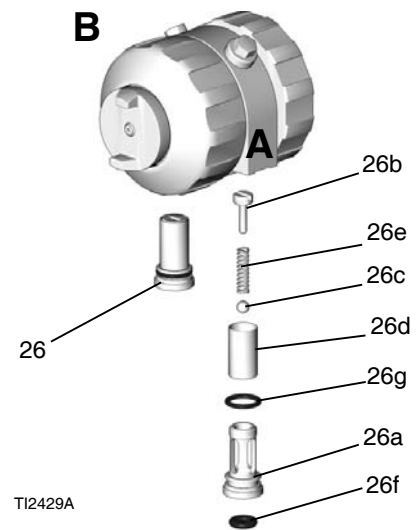
UPOZORNĚNÍ

Aby se zabránilo znečištění pistole, nezaměňujte složku A (izokyanát) a složku B (pryskyřice). znečištění může způsobit vytvrzení materiálu v pistoli. Vytvrzený materiál může poškodit těsnicí povrchy, ucpat kanály kapaliny a zabránit funkci pistole.

5. Páčením uvolněte zpětné ventily (26) ze zářezu.



6. Vysuňte filtr (26d). Vyčistěte a zkontrolujte díly. Důkladně zkontrolujte o-kroužky (26f, 26g). V případě potřeby demontujte šroub (26b) a rozeberte celý zpětný ventil.

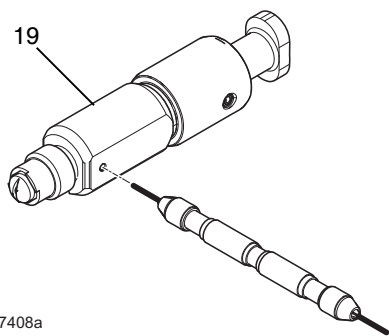


TI2429A

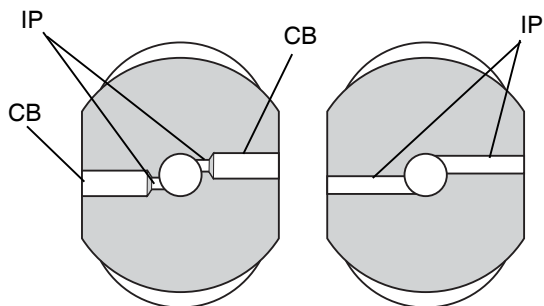
7. Sestavte zpětné ventily. Šroub (26b) musí být v rovině (v rozsahu 1/16 in. nebo 1,5 mm) plochy tělesa (26a). Dostatečně promažte o-kroužky (26f, 26g) a opatrně je namontujte zpět do tělesa kapaliny.
8. Připojte sběrné potrubí kapaliny. Připojte vzduch. Uveďte pistoli zpět do provozuschopného stavu.

Čištění hrdel směšovací komory

1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Postupujte podle pokynů v části **Proplach pistole**, strana 20, a odstraňte zbytky chemikálií.
3. Postupujte podle pokynů pro **Demontáž kazety kapaliny** na straně 24.
4. Vyčistěte směšovací hrdla (IP) vrtákem.
5. Některé směšovací komory mají otvory s válcovým zahloubením (CB) a k úplnému vyčištění směšovacích hrdel (IP) se vyžadují dvě velikosti vrtáků. Výběr vhodné velikosti vrtáku viz TABULKA 2, strana 24. Viz také **Sady vrtáků**, strana 40.



ti37408a



Směšovací komory 20 a 29

Směšovací komora 37 nebo větší

TI3533a

UPOZORNĚNÍ

Aby se zabránilo znečištění pistole, nezaměňujte složku A (izokyanát) a složku B (pryskyřice). znečištění může způsobit vytvrzení materiálu v pistoli. Vytvrzený materiál může poškodit těsnicí povrchy, ucpat kanály kapaliny a zabránit funkci pistole.

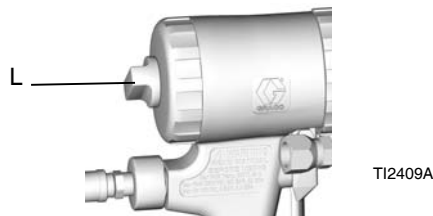
Tabulka 2: Velikosti vrtáků pro směšovací hrdla

Číslo součásti směšovací komory	Velikost vrtáku pro směšovací hrdlo (IP) in. (mm)	Velikost vrtáku válcového zahloubení (CB), in. (mm)
PC20RD	č. 76, 0,020 (0,50)	č. 53, 0,060 (1,50)
PC29RD	č. 69, 0,029 (0,70)	č. 53, 0,060 (1,50)
PC37RD	č. 63, 0,037 (0,94)	Nelze použít
PC42RD	č. 58, 0,042 (1,00)	Nelze použít
PC47RD	č. 56, 0,0469 (1,18)	Nelze použít
PC52RD	č. 55, 0,052 (1,30)	Nelze použít
PC60RD	č. 53, 0,060 (1,50)	Nelze použít
PC70RD	č. 50, 0,070 (1,75)	Nelze použít
PC20FL	č. 76, 0,020 (0,50)	č. 53, 0,060 (1,50)
PC29FL	č. 69, 0,029 (0,70)	č. 53, 0,060 (1,50)
PC42FL	č. 58, 0,042 (1,00)	Nelze použít

6. Postupujte podle postupu **Montáž stříkací pistole**, strana 13. Vraťte pistoli do provozu.

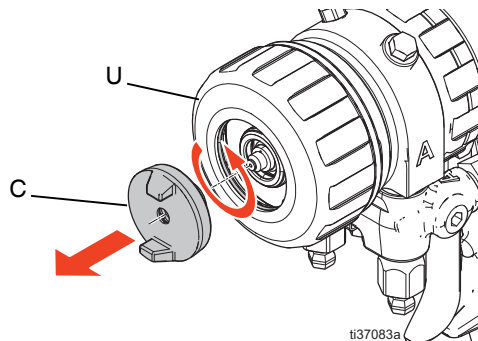
Demontáž kazety kapaliny

1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Zkontrolujte, zda jsou ventily kapaliny zavřené.
3. Zajistěte pojistku pístu (L). Viz také **Pojistka pístu**, strana 20.



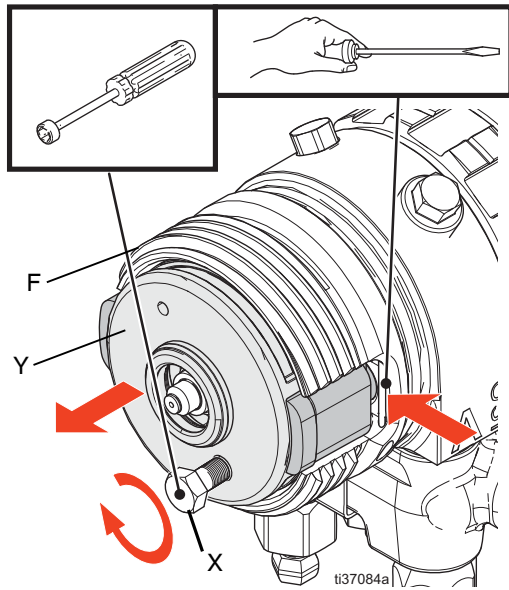
TI2409A

4. Uzavřete ventil vzduchu.
5. Demontujte vzduchovou krytku (C).
6. Demontujte přední pojistný kroužek (U).



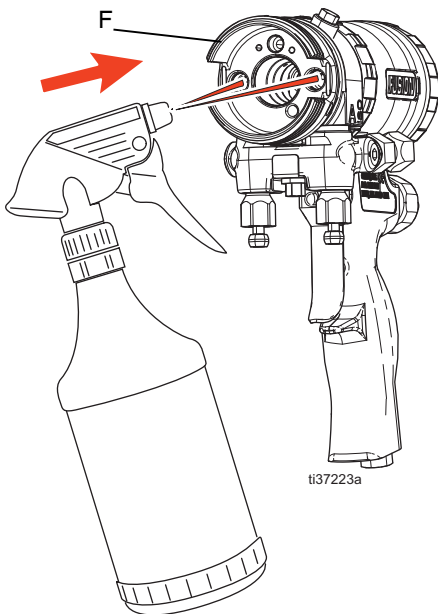
ti37083a

7. Demontujte kazetu s kapalinou PC (Y) zatažením nebo zasunutím šroubováku do otvorů pro páčení. Těsnící plochy a protilehlé povrchy způsobí odpor.



POZNÁMKA: Pokud je k demontáži kazety kapaliny PC nutná nadměrná síla, použijte dodaný šroubovák s maticí a šroub (X) a vytáhněte kazetu z pouzdra (F).

8. Vyčistěte čelo tělesa kapaliny (F) vhodným rozpouštědlem.



UPOZORNĚNÍ

Aby se zabránilo vytvrzování materiálu v otvorech kapaliny, očistěte před vložením nové kazety boční hrdla A a B na tělese kapaliny (F). Působení vzduchu může mít za následek vytvrzení materiálu v pistoli. Vytvrzený materiál může způsobit, že se součásti pistole slepí dohromady, což může vést k obtížnému odstranění a poškození těsnících ploch.

9. Demontujte směšovací komoru (N) a zkontrolujte těsnící plochy. Zkontrolujte, zda jsou směšovací hrdla čistá a zda na povrchu nejsou škrábance. Viz také **Čištění hrdel směšovací komory**, strana 24.
10. Přejděte k postupu **Montáž nebo výměna kazety kapaliny** na straně 25.

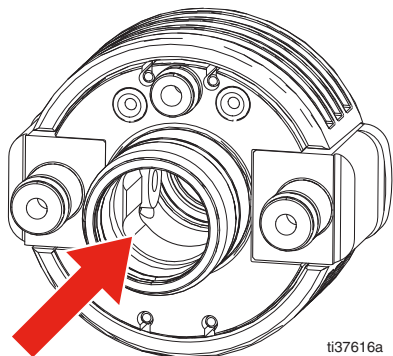
Montáž nebo výměna kazety kapaliny

Identifikujte problém s kazetou kapaliny PC a určete další kroky.

- **Pokud pistole při stisknutí spouště nestříká chemikálii:** Postupujte podle postupu **Kontrola kazety kapaliny**.
- **Pokud pistole při stisknutí spouště stříká pouze jednu chemikálii:** Postupujte podle postupu **Kontrola kazety kapaliny**.
- **Pokud pistole „prská“ chemikálie při uvolnění spouště:** Vyměňte kazetu kapaliny. Postupujte podle postupu **Montáž stříkací pistole**, strana 13.

Kontrola kazety kapaliny

Pokud pistole po spuštění nevstříkává chemikálie nebo pouze jednu chemickou látku, zkontrolujte, zda na bočních těsnicích plochách kazety kapaliny PC nedošlo k reakci chemikálií.

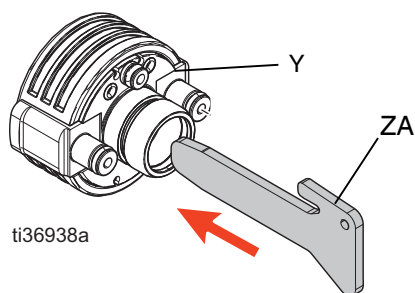


- Pokud je v blízkosti bočních těsnění nalezena zreagovaná chemická látka (pěna nebo polymočovina): Vyměňte kazetu kapaliny. Postupujte podle postupu **Montáž stříkací pistole**, strana 13.
- Pokud v blízkosti bočních těsnění není nalezena žádná zreagovaná chemická látka (pěna nebo polymočovina): Postupujte podle postupu **Test ucpání kazety kapaliny**, strana 26.

Test ucpání kazety kapaliny

Pokud se na kazetě kapaliny nenachází žádná pěna ani chemikálie, ověřte ucpání kazety kapaliny pomocí nástroje pro mazání (Z).

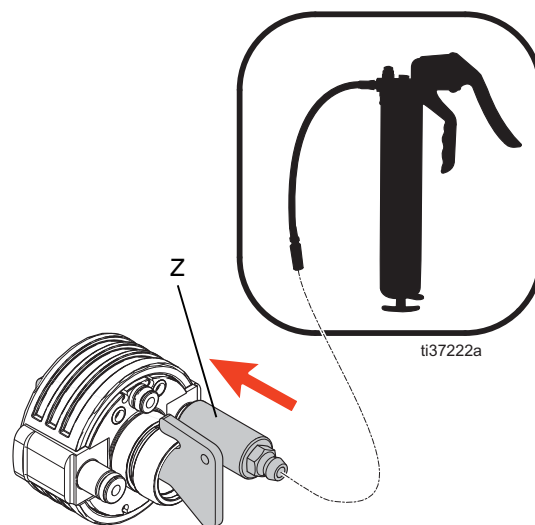
1. Zasuňte dělicí nástroj (ZA) ze zadní strany kazety (Y) tak, aby byl ve svislé poloze. Dělicí nástroj (ZA) zabraňuje tomu, aby se chemikálie dostaly k těsnění na opačné straně.



UPOZORNĚNÍ

Aby se zabránilo znečištění pistole, nezaměňujte složku A (izokyanát) a složku B (pryskyřice). znečištění může způsobit vytvrzení materiálu v pistoli. Vytvrzený materiál může poškodit těsnicí povrchy, ucpat kanály kapaliny a zabránit funkci pistole.

2. Naveďte mazací nástroj (Z) přes hrdlo kapaliny na straně B a mazivo čerpadla.



- Pokud mazivo vyteče z vnitřního bočního těsnění: V cestě průtoku není žádná překážka ani ucpání a kazetu je možné znovu použít.
 - Pokud je mazací nástroj vytlačen dozadu z hrdla kapaliny: Dráha průtoku je ucpaná a kazetu je třeba vyměnit.
3. Sejměte a vyčistěte mazací nástroj (Z), abyste zabránili znečištění, a opakujte předchozí krok, strana A.
 4. Sejměte mazací nástroj (Z) a dělicí nástroj (ZA). Vyčistěte a uložte pro další použití.
 5. Podle postupu **Montáž stříkací pistole**, strana 13, vyměňte nebo znovu nainstalujte kazetu kapaliny a připravte pistoli na stříkání.

Uložení kazety kapaliny

Pokud byla použitelná vložka kapaliny vystavena působení chemikálií a vyjmuta z pistole, skladujte ji v prostředí bez vlhkosti.

1. Všechny zbytkové chemické látky opláchněte vhodným rozpouštědlem.
2. Ponořte kazetu do vhodné skladovací kapaliny. Viz **Vhodné kapaliny pro skladování kazet**, strana 39.

UPOZORNĚNÍ

Aby se zabránilo vytvrzování materiálu na těsnicích površích a v kanálech, skladujte kazety v prostředí bez vlhkosti. Působení vzduchu může mít za následek vytvrzení materiálu. Vytvrzený materiál může ucpat kanály a poškodit těsnění.

UPOZORNĚNÍ

Vzduchové o-kroužky na kazetě nejsou odolné vůči působení chemikálií. Namočení kazety do rozpouštědla způsobí, že o-kroužky zduří.

Čištění povrchu pistole

Udržujte pistoli v čistotě s pomocí krytu pistole (příslušenství).

Nanesení tenké vrstvy maziva usnadní čištění.

Otřete vnější povrch pistole vhodným rozpouštědlem.

Použijte N-metylpyrolidon (NMP), Dynasolve CU-6 značky Dynaloy®, Dzolv® značky SB Versaflex, nebo ekvivalentní změkčovadlo vytvrzeného materiálu.

Vyčistěte vzduchovou krytku

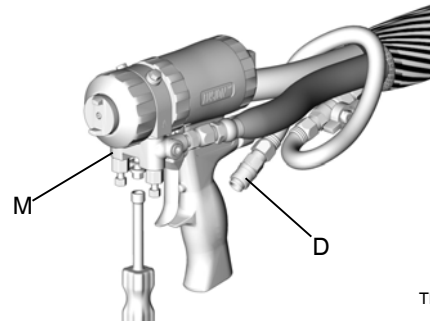
Namočte vzduchovou krytku do vhodného rozpouštědla. Vyčistěte otvory pomocí vrtáku č. 58 (0,042).

Mazání

Promažte všechny o-kroužky, těsnění a závity. Promažte závity a vnější stranu pojistného kroužku (11). Informace o objednávání maziva naleznete v části **Mazivo pro přestavbu pistole**, strana 43.

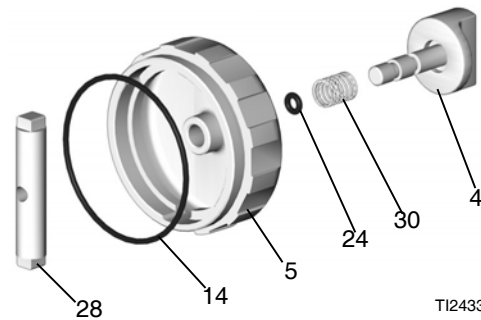
Kontrola pojistky pístu

1. Provedte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Odpojte rychlospojku potrubí vzduchu (D) a sejměte sběrné potrubí kapaliny (M).



TI2554A

3. Odšroubujte krytku válce (5). Podržte doraz pístu (28) klíčem a odšroubujte jej z pojistky (4). Promažte pružinu (30) a o-kroužky (14, 24).

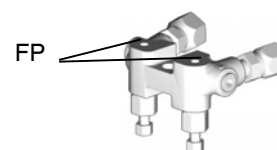


TI2433A

4. Promažte o-kroužky a znovu je namontujte. Očistěte závity rozpouštědlem nebo alkoholem. Naneste lepidlo Loctite® střední pevnosti nebo ekvivalentní na závity na dorazu (28) a namontujte jej.
5. Připojte sběrné potrubí kapaliny.
6. Připojte vzduch. Uvedte pistoli zpět do provozuschopného stavu.

Čištění sběrného potrubí kapaliny

Těsnicí plochy sběrného potrubí kapaliny čistěte vhodným rozpouštědlem a kartáčem, kdykoli jej vyjmete z pistole. Vyčistěte obě hrdla kapaliny (FP) v horní dosedací ploše. Nepoškodte rovné těsnicí plochy. Pokud plochy ponecháte obnažené, promažte je mazacím tukem, aby nemohla působit vlhkost.

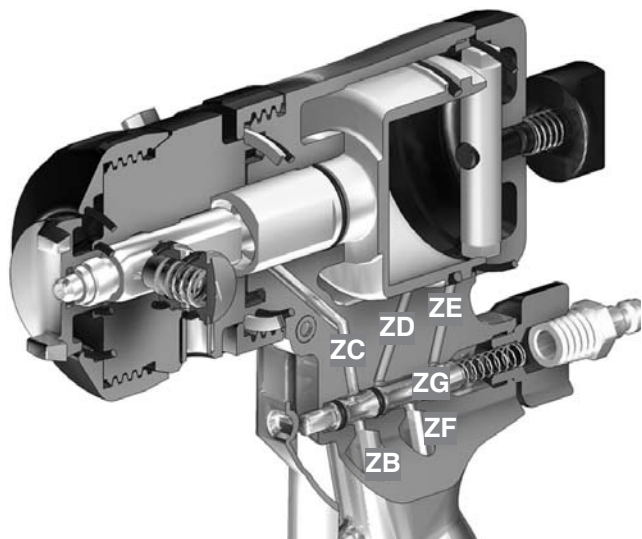


TI2411-1A

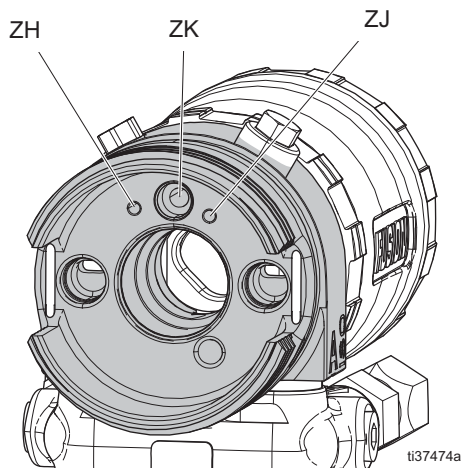
Čištění kanálů

V případě potřeby vyčistěte kanály v tělese kapaliny a protáhněte vrtákem. Viz TABULKA 3 a OBRÁZEK 2, kde je uveden průměr a umístění kanálů. Všechny vrtáky jsou k dispozici v sadě příslušenství viz **Příslušenství**, strana 42.

Tabulka 3: Průměry kanálů		
Popis kanálu	v Písmeno	Průměr in. (mm)
Volitelný přívod vzduchu	ZB	7/16, 1/8 (11,0, 3,1)
Proplach vzduchem	ZC	1/8 (3,1)
Vzduchový píst	ZD, ZE	1/8 (3,1)
Výfuk vzduchu	ZF	11/32, 1/8 (8,7, 3,1)
Vývrt vzduchového ventilu	ZG	9/32 (7,1)
Čisticí vzduch	ZH	3/32 (2,35)
Mazací tuk	ZJ	3/32 (2,35)
Proplachovací vzduch v tělese kapaliny	ZK	5/32 (3,97)



OBRÁZEK 2 Kanály v rukojeti pistole



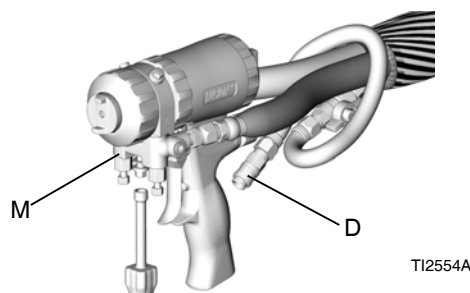
OBRÁZEK 3 Kanály v tělese kapaliny

Vyčistěte tlumič

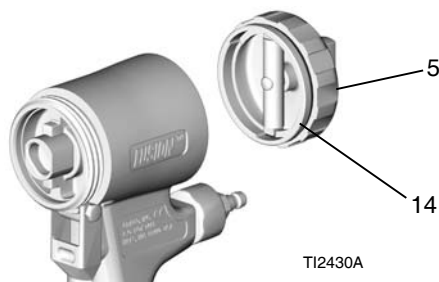
Demontujte a vyčistěte tlumič (E) vhodným rozpouštědlem.

Kontrola pístu

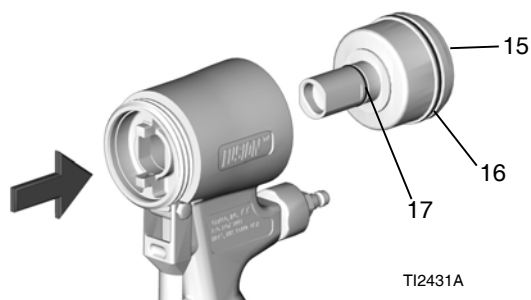
1. Proveďte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Odpojte potrubí vzduchu (D) a sejměte sběrné potrubí kapaliny (M).



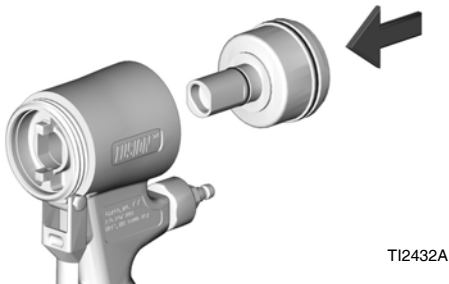
3. Postupujte podle pokynů pro **Demontáž předního konce**, strana 30.
4. Odšroubujte krytku válce (5) a zkontrolujte o-kroužek (14).



5. Zatlačte hřídel pístu a demontujte píst (15).
6. Zkontrolujte o-kroužek pístu (16) a o-kroužek hřídele (17). Pokud jsou o-kroužky opotřebované nebo poškozené, vyměňte je.



7. Dostatečně promažte o-kroužky pístu. Namontujte píst. Hřídel má polohovací pero pro správnou montáž. Zatlačte pevně na píst.



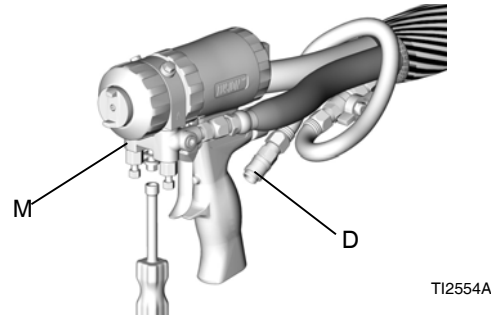
8. Namontujte krytku válce (5).



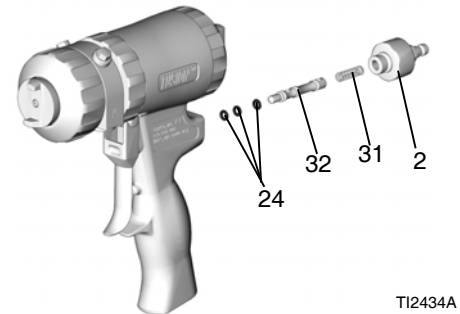
9. Postupujte podle pokynů v části **Připojení předního konce**, strana 30.
10. Připojte sběrné potrubí kapaliny. Připojte vzduch. Uvedte pistoli zpět do provozuschopného stavu.

Kontrola vzduchového ventilu

1. Provedte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Odpojte potrubí vzduchu (D) a sejměte sběrné potrubí kapaliny (M).



3. Odšroubujte zátku vzduchového ventilu (2) a demontujte pružinu (31). Pomocí nástroje s malým průměrem vytlačte vřeteno (32) z přední strany. Vyměňte o-kroužky (24).



4. Promažte o-kroužky a znovu je namontujte. Dotáhněte zátku (2) na moment 125-135 in-lb (14-15 N•m).
5. Připojte sběrné potrubí kapaliny.
6. Připojte vzduch. Uvedte pistoli zpět do provozuschopného stavu.

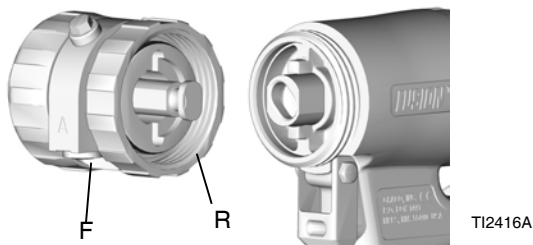
Demontáž předního konce

1. Provedte **Postup uvolnění tlakuna** straně 19.
2. Postupujte podle pokynů v části **Proplach pistole**, strana 20.

UPOZORNĚNÍ

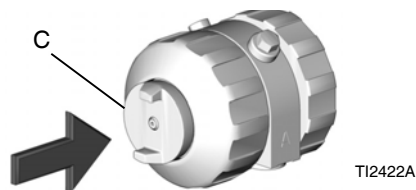
Pokud je pojistný kroužek (R) zablokovaný v důsledku nahromadění materiálu, nepůsobte na něj silou otáčením celého předního konce. Polohovací výčnělky (Z) se mohou zlomit. Namočte přední část pistole do rozpouštědla, aby změkčil vytvrzený materiál a uvolnil se pojistný kroužek.

3. Odšroubujte pojistný kroužek (R), dokud se přední konec pistole neuvolní. Otočte těleso kapaliny (F) o 1/8 otáčky proti směru hodinových ručiček. Zcela odšroubujte pojistný kroužek a demontujte přední konec pistole.



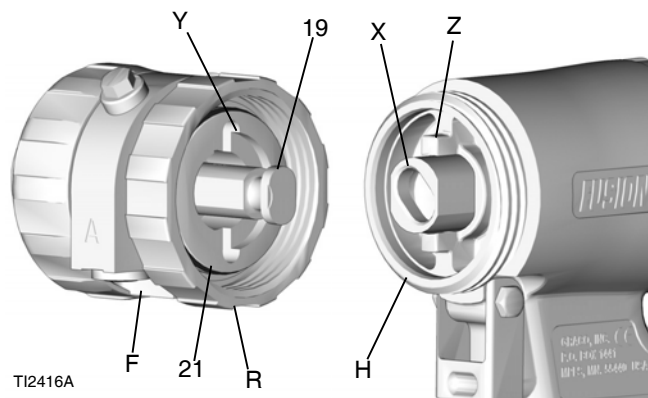
TI2416A

2. Zatlačte na vzduchovou krytku (C) tak, aby byla vyrovnána s přední částí pistole. Tím je zajištěno, že směšovací komora je úplně vzadu.



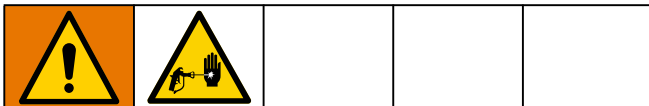
TI2422A

3. Zkontrolujte, zda je o-kroužek (21) na svém místě. Důkladně promažte o-kroužek, závity pojistného kroužku (R), rukojeť (H) a vnější stranu pojistného kroužku. Otočte těleso kapaliny (F) podle potřeby pro upevnění sběrného potrubí kapaliny (na obrázku je dolní montáž).
4. Vložte konec směšovací komory opatřený perem (19) do zásuvky (X). Rukou zašroubujte pojistný kroužek na rukojeť co nejdále.



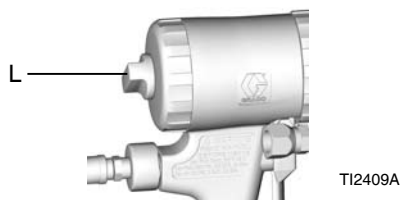
TI2416A

Připojení předního konce



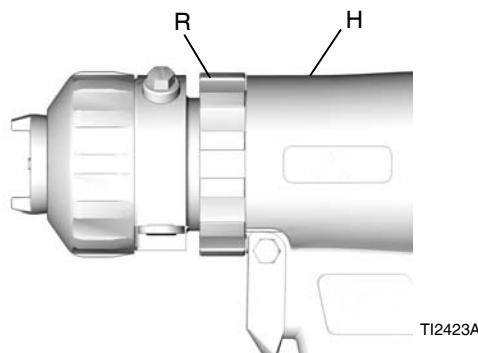
Nesprávné připevnění předního konce může způsobit těžké zranění způsobené vstříknutím kapaliny pod kůži. Aby nedošlo ke zranění, před použitím pistole zkontrolujte, zda je přední konec bezpečně připevněn a pojistný kroužek pevně přiléhá k rukojeti.

1. Zajistěte pojistku pístu (L). Viz také **Pojistka pístu**, strana 20.



TI2409A

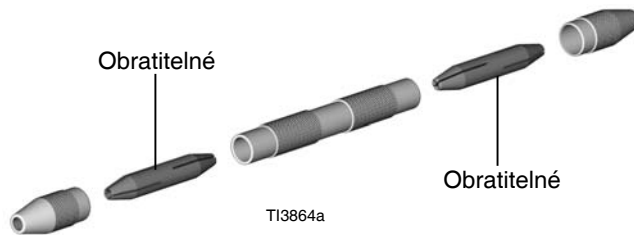
5. Otočte těleso kapaliny o 1/8 otáčky po směru hodinových ručiček, aby zapadla do drážek (Y) a výčnělků (Z). Zatlačte na přední konec a ověřte, zda je správně usazen. Pokračujte ve šroubování pojistného kroužku (R) na rukojeť (H), aby bezpečně dosedl. Po správném sestavení pojistný kroužek těsně přiléhá k rukojeti.



TI2423A

Dodávaná sada nástrojů

- Šestihranný klíč, 5/16
- Šroubovák, čepel 1/8
- * Vrták trysky. Různé velikosti v závislosti na velikosti trysky.
- * Vrták směšovacího hrdla, různé velikosti v závislosti na velikosti hrdla. Viz TABULKA 1, strana 22.
- 117661, Svěrák, dvě oboustranné čelisti



- 551189, Mazací pistole s mazacím tukem, 3 oz
 - 15B817, Sběrné potrubí proplachování
- * Není dodáváno se samostatnou pistolí.

Odstraňování problémů



1. Před kontrolou a údržbou pistole proveďte **Postup uvolnění tlaku**, strana 19.
2. Před rozebráním pistole zkontrolujte všechny možné problémy a jejich příčiny.

UPOZORNĚNÍ

Aby se zabránilo znečištění pistole, nezaměňujte složku A (izokyanát) a složku B (pryskyřice). znečištění může způsobit vytvrzení materiálu v pistoli. Vytvrzený materiál může poškodit těsnicí povrchy, ucpat kanály kapaliny a zabránit funkci pistole.

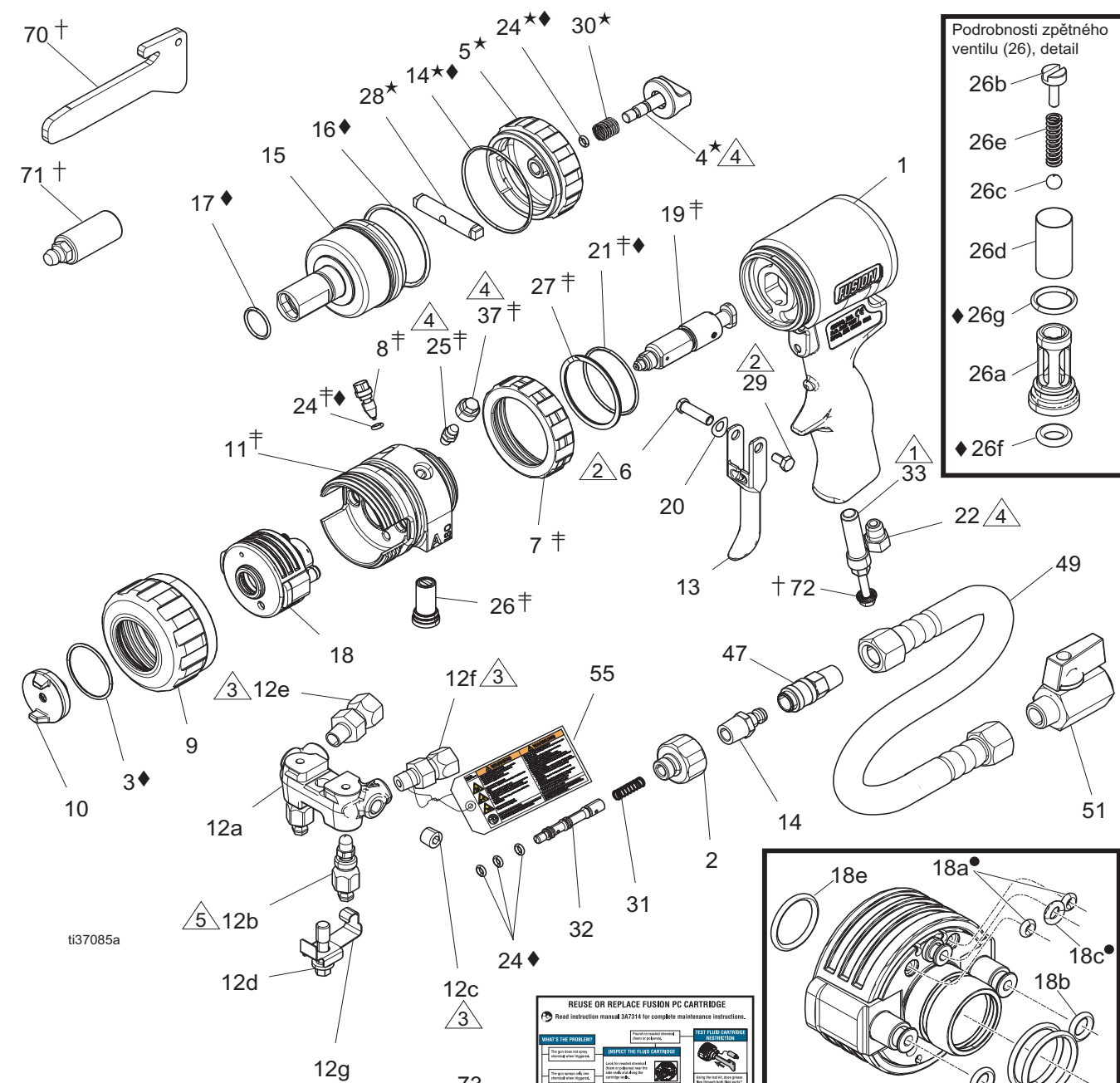
Problém	Příčina	Řešení
Pistole se při stisknutí spouště zcela neaktivuje	Pojistka je zapnutá.	Odjistěte pojistku. Viz Pojistka pístu , strana 20.
	Tlumič (22) je ucpaný.	Vyčistěte tlumič. Viz Vyčistěte tlumič , strana 28.
	O-kroužky vzduchového ventilu (24) jsou poškozené.	Vyměňte o-kroužky vzduchového ventilu. Viz Kontrola vzduchového ventilu , strana 29.
	Uvnitř kazety (18) je vytvrzený materiál.	Zkontrolujte kazetu kapaliny (18) a směšovací komoru (19), zda nejsou poškrábané. Viz Kontrola kazety kapaliny , strana 26. Vyměňte.
	Pojistný kroužek (9) nedosedá na dno.	Dotáhněte pojistný kroužek, dokud nedosedne na dno.
Kapalina nestříká, když je pistole zcela aktivovaná	Ventily kapalin (12b) jsou zavřené.	Otevřete ventily kapalin.
	Směšovací hrdla jsou ucpaná.	Vyčistěte směšovací hrdla. Viz také Čištění hrdel směšovací komory , strana 24.
	Zpětné ventily (26) jsou ucpané.	Vyčistěte zpětné ventily. Viz Kontrola zpětných ventilů , strana 23.
	Kazeta (18) je ucpaná.	Demontáž kazety kapaliny , strana 24, potom Test ucpání kazety kapaliny , strana strana 26.
Pistole se spouští pomalu	Tlumič (22) je ucpaný.	Vyčistěte tlumič. Viz Vyčistěte tlumič , strana 28.
	O-kroužky pístu (16, 17) jsou poškozené.	Vyměňte o-kroužky pístu. Viz také Díly , strana 35.
	Vzduchový ventil je znečištěný nebo jsou poškozené o-kroužky (24).	Vyčistěte vzduchový ventil nebo vyměňte o-kroužky. Viz Kontrola vzduchového ventilu , strana 29.

Problém	Příčina	Řešení
Pistole se zpožďuje, pak se náhle aktivuje.	Chemikálie nebo materiál se vytvrdily kolem bočních těsnění v kazety kapaliny (18).	Viz Kontrola kazety kapaliny , strana 26. Vyměňte.
	Pojistný kroužek (9) nedosedá na dno.	Dotáhněte pojistný kroužek, dokud nedosedne na dno.
	Uvnitř kazety (18) je vytvrzený materiál.	Zkontrolujte kazetu kapaliny (18) a směšovací komoru (19), zda nejsou poškrábané. Viz Kontrola kazety kapaliny , strana 26. Vyměňte.
	Pojistný kroužek (19) nedosedá na dno.	Dotáhněte pojistný kroužek, dokud nedosedne na dno.
Ztráta kruhového tvaru rozstříku.	Tryska směšovací komory je znečištěná.	Vyčistěte trysku směšovací komory. Viz Čištění trysky směšovací komory , strana 22.
Ztráta tvaru plochého rozstříku.	Stříkací tryska je ucpaná.	Vyčistěte vhodným rozpouštědlem. Viz Přemístění nebo výměna plochých stříkacích trysek , strana 18.
	Tryska je opotřebená.	Vyměňte plochou stříkací trysku. Viz Přemístění nebo výměna plochých stříkacích trysek , strana 18.
	Tryska směšovací komory je znečištěná.	Vyčistěte trysku směšovací komory. Viz Čištění trysky směšovací komory , strana 22.
Netěsnost mezi plochou tryskou a směšovací komorou.	Tryska není správně usazena.	Namontujte je zpět. Viz Přemístění nebo výměna plochých stříkacích trysek , strana 18.
	O-kroužek (40) je poškozený nebo chybí.	Vyměňte o-kroužek ploché stříkací trysky. Viz Přemístění nebo výměna plochých stříkacích trysek , strana 18.
Nevyváženost tlaku.	Směšovací hrdla jsou ucpaná.	Vyčistěte směšovací hrdla. Viz také Čištění hrdel směšovací komory , strana 24.
	Zpětné ventily (26) jsou ucpané.	Vyčistěte zpětné ventily. Viz Kontrola zpětných ventilů , strana 23.
	Viskozita není rovnoměrná.	Upravte teplotu pro kompenzaci.
	Kazeta (18) je ucpaná.	Demontáž kazety kapaliny , strana 24, potom Test ucpání kazety kapaliny , strana strana 26.
Kapalina A a/nebo B uvnitř kazety.	Boční těsnění v kazetě kapaliny (18) jsou poškozená.	Vyměňte. Viz Kontrola kazety kapaliny , strana 26.
	Směšovací komora (19) je poškozená.	Vyměňte. Viz Demontáž kazety kapaliny , strana 24.
	Boční těsnicí o-kroužky v kazetě kapaliny (18) jsou poškozené.	Vyměňte kazetu kapaliny. Viz Kontrola kazety kapaliny , strana 26.
	Když jsou ventily kapaliny (12b) otevřené, vzduchová krytka je dotažena.	Nejprve zavřete ventily.

Problém	Příčina	Řešení
Ze směšovací komory nebo vzduchové krytky vychází aerosol kapaliny.	Boční těsnění v kazetě kapaliny (18) jsou poškozená.	Vyměňte. Viz Kontrola kazety kapaliny , strana 26.
	Boční těsnicí o-kroužky v kazetě kapaliny (18) jsou poškozené.	Vyměňte boční těsnicí o-kroužky. Viz Kontrola kazety kapaliny , strana 26.
	Směšovací komora (19) je poškozená.	Vyměňte směšovací komoru. Viz Demontáž kazety kapaliny , strana 24.
Nadměrný prostřík.	Příliš mnoho čistícího vzduchu.	Snižte množství čistícího vzduchu. Viz Sestavení , strana 14.
Rychlé hromadění materiálu na vzduchové krytce.	Otvory vzduchové krytky jsou ucpané.	Vyčistěte otvory vzduchové krytky. Viz Vyčistěte vzduchovou krytku , strana 27.
	Příliš málo čistícího vzduchu.	Zvyšte množství čistícího vzduchu. Viz Sestavení , strana 14.
	Přední o-kroužek kazety kapaliny (18e) je poškozený nebo chybí.	Vyměňte o-kroužek tělesa kapaliny. Viz také Díly , strana 35.
	Přední o-kroužek (3) je poškozený.	Vyměňte přední o-kroužek. Viz také Díly , strana 35.
Snížené množství čistícího vzduchu.	Přední o-kroužek (3) je poškozený.	Vyměňte přední o-kroužek. Viz také Díly , strana 35.
Nadměrné množství čistícího vzduchu, když jsou ventily kapaliny zavřené a je stisknuta spoušť pistole.	Přední o-kroužek kazety kapaliny (18e) je poškozený nebo chybí.	Vyměňte pouze přední o-kroužek kazety kapaliny. Viz také Díly , strana 35.
Průtok kapaliny se neuzavírá, když jsou ventily kapaliny zavřené.	Ventily kapalin (12b) jsou poškozeny.	Vyměňte vzduchové ventily. Viz také Díly , strana 35.
Při spuštění pistole se z tlumiče vyfoukne vzduch.	Normální.	Není třeba žádné opatření.
Stabilní únik vzduchu z tlumiče.	O-kroužky vzduchového ventilu (24) jsou poškozené.	Vyměňte o-kroužky ventilu. Viz Kontrola vzduchového ventilu , strana 29.
	O-kroužky pístu (16, 17) jsou poškozené.	Vyměňte o-kroužky pístu. Viz také Díly , strana 35.
Únik vzduchu z předního vzduchového ventilu.	O-kroužky vzduchového ventilu (24) jsou poškozené.	Vyměňte o-kroužky ventilu. Viz Kontrola vzduchového ventilu , strana 29.
Únik vzduchu v oblasti pojistného kroužku.	O-kroužek (21) je poškozený.	Vyměňte o-kroužek. Viz také Díly , strana 35.
Pojistný kroužek (9) nelze dotáhnout až na dno.	Před pojistným kroužkem (9) byla namontována vzduchová krytka (10).	Nainstalujte pojistný kroužek (9) a pak vzduchovou krytku (10). Viz Montáž stříkací pistole , strana 13.
Nadměrný únik vzduchu ze stran pistole.	Pojistný kroužek (9) je uvolněný.	Dotáhněte pojistný kroužek.
	Na zadní straně kazety chybí o-kroužek (18a, 18c).	Vyměňte o-kroužky. Viz také Díly , strana 35.
	Vnější o-kroužek (18d) zadní kazety je poškozený nebo chybí.	Vyměňte těsnicí kroužek. Viz také Díly , strana 35.
Kapalina nebo chemikálie uniká ze stran pistole.	O-kroužek kapaliny (18b) je poškozený nebo chybí.	Vyměňte těsnicí kroužek. Viz také Díly , strana 35.

Díly

POZNÁMKA: Na obrázku je pistole s kruhovým rozstříkem. Další díly a detailní pohledy najdete v části **Detailní pohledy**, strana 37



- ▲ 1 Dotáhněte na moment 125-135 in-lb (14-15 N•m).
- ▲ 2 Dotáhněte na moment 20-30 in-lb (2,3-3,4 N•m).
- ▲ 3 Dotáhněte na moment 235-245 in-lb (26,6-27,7 N•m).
- ▲ 4 Dotáhněte na moment 35-45 in-lb (4-5 N•m).
- ▲ 5 Dotáhněte na moment 32-40 ft-lb (43-54 N•m).

REUSE OR REPLACE FUSION PC CARTRIDGE
Read instruction manual 3A7314 for complete maintenance instructions.

WHAT IS THE PROBLEM?	CAUSE	HELPFUL TIPS
The gun produces no spray.	Check the cartridge and ensure it is seated properly.	Check the cartridge and ensure it is seated properly.
The gun produces only one chemical or no spray.	Look for chemical clogging inside the mixing chamber and clean it out with the 20/30 in-lb (2,3-3,4 N•m) wrench.	Check the cartridge and ensure it is seated properly.
The gun produces intermittent spray or no spray.	Check the cartridge and ensure it is seated properly.	Check the cartridge and ensure it is seated properly.

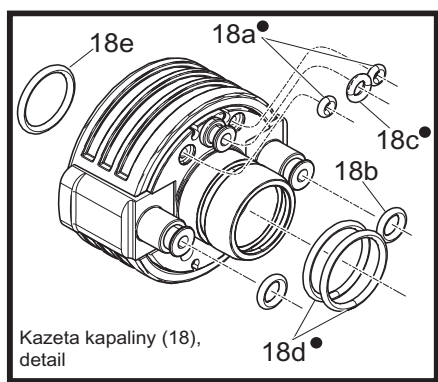
THE SOLUTION

1. Remove the cartridge and inspect it for damage. If the cartridge is damaged, replace it with a new one.

2. Clean the mixing chamber with the 20/30 in-lb (2,3-3,4 N•m) wrench.

3. Reinstall the cartridge and ensure it is seated properly.

4. Test the gun to ensure it is spraying properly.



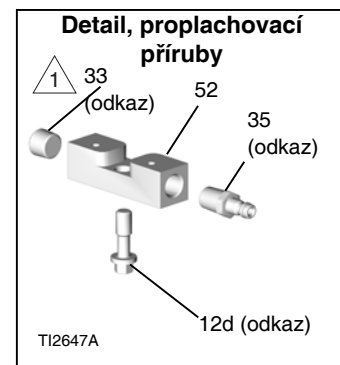
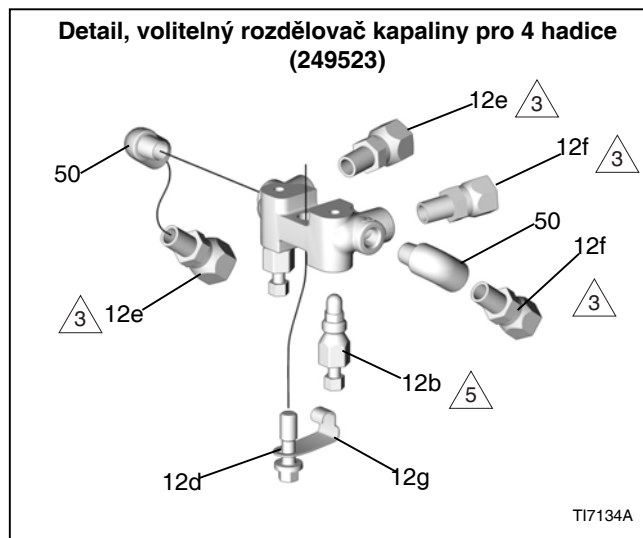
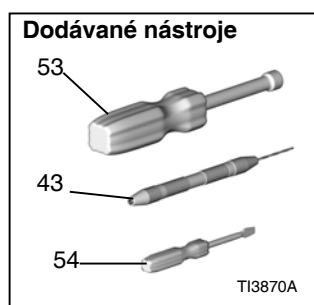
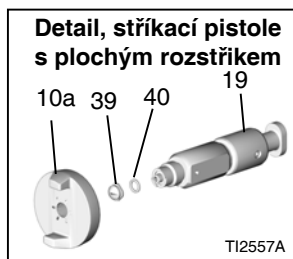
Seznam dílů

Č.	Díl	Popis	Mn.	Č.	Díl	Popis	Mn.
1	15K365	RUKOJEŤ	1	26a	----	PLÁŠŤ	1
2	15B208	ZÁTKA, vzduchového ventilu	1	26b	15B214	ŠROUB, 5/16-18 x 1/2 in. (13 mm)	1
3♦	248137	O-KROUŽEK, PTFE, balení po 6 ks	1	26c	257420	KULIČKA; karbid, balení po 10 ks	1
4★	15B206	POJISTKA, bezpečnostní	1	26d	----	SÍTKO, viz strana 39	1
5★	15B204	KRYTKA, válec	1	26e	117490	PRUŽINA	1
6	192272	ČEP	1	26f♦	248133	O-KROUŽEK, čelo zpětného ventilu, balení po 6 ks	1
7‡	26C775	KROUŽEK, pojistný, Fusion PC, modrý	1	26g♦	248129	O-KROUŽEK, těleso zpětného ventilu, balení po 6 ks	1
8‡	15B223	VENTIL, čistící vzduch	1	27‡	116550	KROUŽEK, pojistný	1
9	19Y302	KROUŽEK, pojistný, přední, Fusion PC	1	28★	15B205	DORAZ, píst	1
10	15B210	VZDUCHOVÁ KRYTKA, pro pistole s kruhovým rozstříkem	1	29	203953	ŠROUB, 10-24 x 3/8 in. (10 mm)	1
11‡	----	KRYT, kapalina, Fusion PC	1	30★	114070	PRUŽINA	1
12	246012	POTRUBÍ, kapalina, 2 hadice, obsahuje 12a-12g	1	31	117485	PRUŽINA	1
12a	----	SBĚRNÉ POTRUBÍ	1	32	15B202	VŘETENO, ventil	1
12b	246356	ŠTÍTEK, kapalina	2	33	26C937	ZÁTKA, držák nástroje Fusion PC, 1/4 NPT	1
12c	100139	ZÁTKA, potrubí; 1/8-27 NPT	2	35	117509	RYCHLOSPOJKA, vnější, vzduch, 1/4 NPT (vnější), pouze pistole s kulatým a plochým rozstříkem	1
12d	15B221	ŠROUB, 5/16-24	1	36▲	222385	KARTA, výstraha, není zobrazeno	1
12e	117634	OTOČNÁ SPOJKA, strana B; 1/8 NPT (vnější) x číslo 6 JIC (vnitřní)	1	37‡	15B689	KRYT, maznice	1
12f	117635	OTOČNÁ SPOJKA, strana A; 1/8 NPT (vnější) x číslo 5 JIC (vnitřní)	1	46	117792	MAZACÍ PISTOLE, není zobrazeno	1
12g	15B993	PRUŽINA, kroužek, pojistný	1	47	117510	SPOJKA, vzduchové vedení	1
13	15B209	SPOUŠŤ	1	49	15B772	HADICE, vzduch; 1/4 NPSM (fbc); 18 in. (0,46 m)	1
14★♦	248136	O-KROUŽEK, krytka válce, balení po 6 ks	1	51	15B565	VENTIL, kulový; 1/4 NPT (vnější x vnitřní)	1
15	15B203	PÍST	1	55▲	172479	ZNAČKA, výstražná	1
16♦	248135	O-KROUŽEK, píst; balení po 6 ks	1	56▲	15D235	ZNAČKA, pokyny, není zobrazeno	1
17	248134	O-KROUŽEK, hřídel pístu; Balení 6 ks	1	57	117773	MAZACÍ KAZETA, 3 oz, není zobrazeno Bezpečnostní listy jsou k dispozici na webu www.graco.com .	1
18	----	KAZETA, Fusion PC; viz Sady vrtáků , strana 40	3	58	248279	MAZACÍ TUK, tuba, 4 Oz, není zobrazeno Bezpečnostní listy jsou k dispozici na webu www.graco.com .	1
18a•	----	TĚSNICÍ KROUŽEK, čelní	1	70‡	----	NÁSTROJ, dělicí	1
18b	25P851	O-KROUŽEK, kapalina, balení po 6 ks	1	71‡	----	NÁSTROJ, mazací	1
18c•	----	O-KROUŽEK, vzduch	1	72‡	----	ŠROUB, zvedací	1
18d•	----	O-KROUŽEK, zadní	1	73	26A955	ŠTÍTEK, průvodce odstraňováním problémů	1
18e	248131	O-KROUŽEK, přední, balení po 6 ks	1				
19	PCxxxx	KOMORA, směšovací, viz Sady kazet , strana 39	1				
20	15C480	PODLOŽKA, vějířová	1				
21‡♦	248132	O-KROUŽEK, balení 6 ks	1				
22	119626	TLUMIČ	1				
23	248131	O-KROUŽEK, balení 6 ks	1				
24‡★♦	246354	O-KROUŽEK, balení 6 ks	1				
25‡	100846	MAZNICE	1				
26‡	246731	VENTIL, zpětný, strana A, obsahuje 26a-26g	1				
	246352	VENTIL, zpětný, strana B, obsahuje 26a-26g	1				

▲ Náhradní bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.

Symbol	Sada	Popis	Součást sady: v (Mn.)
•	25P850	SADA, kazeta, o-kroužky (chemicky neodolné)	18a (2), 18c (1), 18d (2)
†	25P660	SADA, Fusion PC, kazeta, nástroje	70 (1), 71 (1), 72(1)
‡	19Y303	SADA, těleso kapaliny, Fusion PC	11(1), 24 (1), 8 (1), 25 (1), 37 (1), 27 (1), 21 (1), 26; strana A a B (2), 7 (1)
★	248064	SESTAVA, bezpečnostní doraz	4 (1), 5 (1), 14 (1), 24 (1), 28 (1), 30 (1)
♦	18C115	SADA, Fusion PC, o-kroužky pistole	3 (1), 14 (1), 16 (1), 21 (1), 24 (5), 26f (2), 26g (2)

Detailní pohledy



1 Dotáhněte na moment 125-135 in-lb (14-15 N•m).

3 Dotáhněte na moment 235-245 in-lb (26,6-27,7 N•m).

5 Dotáhněte na moment 32-40 ft-lb (43-54 N•m).

Č.	Díl	Popis	Mn.	Č.	Díl	Popis	Mn.
10a	15B801	VZDUCHOVÁ KRYTKA, pro pistole s plochým rozstříkem	1	43	117661	SVĚŘÁK, čep, dvě oboustranné čelisti	1
39	FTxxxx	TRYSKA, plochá, viz Sady plochých trysek , strana 39	1	50	112307	KOLENO, venkovní; 1/8 NPT (vnější x vnitřní)	2
40	246360	O-KROUŽEK, PTFE, pouze modely s plochým rozstříkem; balení po 3 ks; viz Sady plochých trysek , strana 39	1	52	15B817	SBĚRNÉ POTRUBÍ, proplach pistole	1
				53	117642	NÁSTRČNÝ KLÍČ, šestihranný, 5/16	1
				54	118575	ŠROUBOVÁK, čepel 1/8	1

Sady směšovací komory

Kulatý tvar

Sada směšovací komory (včetně vrtáku)	Velikost kalibračního otvoru trysky	Velikost vrtáku trysky in. (mm)	Velikost směšovacího hrdla	Velikost vrtáku směšovacího hrdla in. (mm)	Velikost válcového zahloubení	Velikost záhlubníku in. (mm)
PC20RD	0,042	č. 58 (1,00)	0,020	č. 76 (0,50)	0,060	č. 53 (1,50)
PC29RD	0,052	č. 55 (1,3)	0,029	č. 69 (0,7)	0,06	č. 53 (1,5)
PC37RD	0,052	č. 55 (1,30)	0,037	č. 63 (0,94)	Nelze použít	Nelze použít
PC42RD	0,06	č. 53 (1,5)	0,042	č. 58 (1)	Nelze použít	Nelze použít
PC47RD	0,0635	1/16 (1,59)	0,0469	č. 56 (1,18)	Nelze použít	Nelze použít
PC52RD	0,07	č. 50 (1,75)	0,052	č. 55 (1,3)	Nelze použít	Nelze použít
PC60RD	0,086	č. 44 (2,15)	0,060	č. 53 (1,50)	Nelze použít	Nelze použít
PC70RD	0,094	3/32 (2,35)	0,070	č. 50 (1,75)	Nelze použít	Nelze použít

Plochý rozstřík

Sada směšovací komory (obsahuje vrtáky a o-kroužek)	Velikost kalibračního otvoru trysky	Velikost vrtáku trysky, in. (mm)	Velikost směšovacího hrdla	Velikost vrtáku směšovacího hrdla, in. (mm)	Velikost válcového zahloubení	Velikost záhlubníku, in. (mm)
PC20FL	0,094	3/32 (2,35)	0,020	č. 76 (0,50)	0,060	č. 53 (1,50)
PC29FL	0,094	3/32 (2,35)	0,029	č. 69 (0,70)	0,060	č. 53 (1,50)
PC42FL	0,094	3/32 (2,35)	0,042	č. 58 (1,00)	Nelze použít	Nelze použít

Široký rozstřík

Stříkací pistole se směšovacími komorami pro široký rozstřík stříká větší průměry nástřiku, než pistole se standardními směšovacími komorami.

Sada	Průměr rozstříku na vzdálenost 24 in. (609,6 mm) do cíle in. (mm)	Ekvivalentní průtok pro velikost směšovací komory	Velikost vrtáku trysky in. (mm)	Velikost vrtáku směšovacího hrdla, in. (mm)
PC22WD	8 (203,2)	Nelze použít	0,047 (1,20)	č. 74, 0,022 (0,56)

Sady plochých trysek

Plochá stříkací tryska (Ref. 39)	Velikost charakteru rozstříku, in. (mm)
FT0424	nízký průtok, 8–10 (203–254)
FT0438	střední průtok, 8–10 (203–254)
FT0624	nízký průtok, 12–14 (305–356)
FT0638	střední průtok, 12–14 (305–356)
FT0838	střední průtok, 16–18 (406–457)
FT0848	vyšší průtok, 16–18 (406–457)

Referenční příručka k trysce s plochou špičkou

Příklad čísla součásti – FT0848:

FT	08	48
FT = Plochá tryska	x2=délka rozstříku (8x2=16 in.)	Ekvivalentní velikost průměru otvoru (0,048 in.)

Sady filtračních filtrů zpětného ventilu

Každá sada obsahuje deset filtračních vložek.

Pistole je dodávána s filtrační vložkou s velikostí ok síta 80 (mesh).

Díl	Popis
246357	40 mesh (0,015 in., 375 mikronů)
246358	60 mesh (0,010 in., 238 mikronů)
246359	80 mesh (0,007 in., 175 mikronů)

Sada vrtáků

119386

Sada obsahuje 20 čistících vrtáků v rozsahu od č. 61 do č. 80.

Sada vrtáků pro čištění rukojeti

248969

Sada obsahuje všech 5 vrtáků extra dlouhé délky, které jsou potřebné k vyčištění vzduchových kanálů v rukojeti pistole se vzduchovým profukováním.

Vhodné kapaliny pro skladování kazet

Skladovací kapalina	Součást
TSL	206994, 206995, 206996
Olej čerpadla, izokyanát	217374, 218656

Sady kazet

Díl	Popis	Mn.
19Y300	SADA, Fusion PC, kazeta, 1 ks v balení	1
19Y301	SADA, Fusion PC, kazeta, 3 ks v balení	3
19Y308*	SADA, Fusion PC, kazeta, 5 ks v balení	5

* Obsahuje mazací nástroj (71), dělicí nástroj (70) a zvedací šroub (72).

Nástroje pro kazety Fusion PC

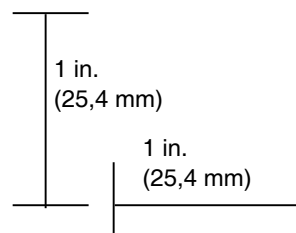
25P660

Sada obsahuje náhradní zvedací šroub, mazací nástroj a dělicí nástroj pro snadné vyjmutí kazety a řešení problémů.




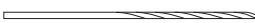







Sady vrtáků

Pro čištění hrdel a kalibračních otvorů pistole.
Obrázky slouží k porovnání průměru. Skutečná
délka se může lišit.





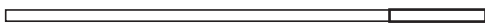



POZNÁMKA: S pistolí se nepoužívají všechny
velikosti.



Součást sady	Mn.	Velikost vrtáku			Obrázek
		jmenovitá velikost	in.	mm	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	č. 32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	č. 39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	č. 43	0,089	2,26	
246625	3	č. 44	0,086	2,18	
248639	6	2,15 mm	0,085	2,15	
249114	6	č. 45	0,082	2,08	
246811	3	2 mm	0,079	2,00	
246626	6	č. 50	0,070	1,78	
249113	6	č. 52	0,64	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	č. 53	0,060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0,057	1,45	
246809	6	č. 54	0,055	1,40	
246628	6	č. 55	0,052	1,32	
249764	6	1,20 mm	0,047	1,20	
246814	6	č. 56	0,046	1,18	
246629	6	č. 58	0,042	1,07	
246808	6	č. 60	0,040	1,02	

Součást sady	Mn.	Velikost vrtáku			Obrázek
		jmenovitá velikost	in.	mm	
248640	6	č. 61	0,039	0,99	
248618	6	č. 63	0,037	0,94	
248891	6	č. 66	0,033	0,84	
246807	6	č. 67	0,032	0,81	
246630	6	č. 69	0,029	0,74	
248892	6	č. 70	0,028	0,71	
246815	6	č. 73	0,024	0,61	
276984	6	č. 74	0,023	0,57	
246631	6	č. 76	0,020	0,51	
246816	6	č. 77	0,018	0,46	
246817	6	č. 81	0,013	0,33	

Sady výstružníků

Součást sady	Mn.	Velikost výstružníku			Obrázek
		jmenovitá velikost	in.	mm	
25B041	1	č. 32	0,116	2,90	
25B040	1	3/32	0,094	2,39	
25B039	1	č. 44	0,086	2,18	
25B038	1	č. 50	0,070	1,78	
25B037	1	1/16	0,062	1,59	
25B035	1	č. 53	0,060	1,52	
25B034	1	č. 55	0,052	1,32	
25B032	1	č. 58	0,042	1,07	

Příslušenství

Sady prodlužovacích trysek

Sady zahrnují prodloužení, těsnění ploché trysky, těsnění kruhové trysky, čisticí vrták a návod k použití. Sady prodlužovacích trysek zahrnují těsnění prodlužovacích trysek. Viz také **Sady těsnění prodlužovacích trysek**.

POZNÁMKA: Sady prodlužovacích trysek vyžadují použití sady vzduchové krytky pro prodlužovací trysku 248020 (dodává se samostatně).

Sada	Průměr otvoru x délka, in. (mm)	Doporučené Směšovací komory	Vzdálenost nástřiku, ft (m)	Průměr plochy rozstříku, in. (mm)
248010	0,042 x 0,50 (1,06 x 12,7)	PC20RD/PC20FL	15 (4,57)	10 (254)
248011	0,052 x 0,50 (1,32 x 12,7)	PC29RD/PC29FL	12 (3,66)	10 (254)
248012	0,060 x 0,50 (1,52 x 12,7)	PC42RD/PC42FL	12 (3,66)	12 (305)
248013	0,070 x 0,50 (1,78 x 12,7)	PC52RD	8 (2,44)	20 (508)
248014	0,042 x 1,0 (1,06 x 25,4)	PC20RD/PC20FL	15 (4,57)	10 (254)
248015	0,052 x 1,0 (1,32 x 25,4)	PC29RD/PC29FL	12 (3,66)	8 (203)
248016	0,060 x 1,0 (1,52 x 25,4)	PC42RD/PC42FL	12 (3,66)	8 (203)
248017	0,070 x 1,0 (1,78 x 25,4)	PC52RD	8 (2,44)	8 (203)

* Měřeno s poklesem ve středu proudu méně než 8 palců (203 mm), při statickém tlaku 8,4 MPa (84 bar) 1200 psi.

Sady těsnění prodlužovacích trysek

Sady obsahují 5 těsnění.

POZNÁMKA: Těsnění prodlužovacích trysek musí být řady „B“ nebo novější, aby byly kompatibilní se směšovacími komorami pistolí Fusion PC v sadách prodlužovacích trysek, sadách nalévacích trysek a sadách pro přestavbu proti odstříku. Barva těsnění prodlužovacích trysek řady „B“ se změnila z bílé na černou pro lepší identifikaci.

Součást sady	Popis
248018	Sada těsnění plochých prodlužovacích trysek
248019	Sada těsnění kruhových prodlužovacích trysek

Sada vzduchové krytky pro prodlužovací trysku

248020

Zahrnuje vzduchovou krytku pro použití se sadami prodlužovacích trysek 248010-248017.

Sada pro stříkání rámových příček, plochý rozstřík

249421

Pro vysoký průtok nástřiku s plochým tvarem. Pouze pro použití s plochými směšovacími komorami: PC29FL, PC42FL. Obsahuje adaptéry a čisticí nástroj. Směšovací komora pro plochý rozstřík není součástí dodávky. Objednávejte samostatně. Volitelná tryska FTM762 je k dispozici pro aplikace s nižším průtokem a menším rozstříkem.

POZNÁMKA: Sada musí být řady „B“ nebo novější, aby byla kompatibilní se směšovací komorou Fusion PC.

24C358

Varianta TP100 umožňuje stříkat izolační pěnu do rámových příček.

Sada nalévací trysky

248528

Slouží k přestavbě pistole na čištění vzduchem pro aplikace nalévání. Obsahuje trysku, těsnění, potrubí a čisticí vrtáky.

POZNÁMKA: Sada nalévací trysky používá těsnění prodlužovací trysky. Viz také **Sady těsnění prodlužovacích trysek**, kde jsou informace o kompatibilitě.

Souprava pro čištění pistole

15D546

Sada obsahuje jedenáct nástrojů a kartáčů pro čištění pistole.

Sady hadicových adaptérů

246944

Pro připojení pistole jiného výrobce k vyhřívané hadici Graco.

248029

Pro připojení pistole Graco Fusion k sadě hadice pistole D jiného výrobce.

246945

Pro připojení pistole Graco Fusion k vyhřívané hadici jiného výrobce.

Sada pro přestavbu proti odstříku

248414

Pro přestavbu stříkací pistole Fusion na postřik pouze kruhového tvaru, velké kapky a aplikace s nízkým prostřikem. Obsahuje vzduchovou krytku, trysku, držák, těsnění a čistící vrtáky.

POZNÁMKA: Sada pro přestavbu proti odstříku používá těsnění prodlužovací trysky. Viz také **Sady těsnění prodlužovacích trysek**, strana 42.

Kryt ventilátoru

244914

Udržuje stříkací pistolí čistou. Balení 10 ks.

Mazivo pro přestavbu pistole

248279, 4 oz (113 g) (množství 10 ks)

Vysoce přilnavé, voděodolné mazivo na lithné bázi. Bezpečnostní listy jsou k dispozici na webu www.graco.com.

Kartuše s mazacím tukem pro vypnutí pistole

248280 Kartuše, 3 oz (množství 10 ks)

Speciální mazivo s nízkou viskozitou snadno proudí kanály pistole, aby se zabránilo vytvrzování dvou složek a aby byly kanály kapaliny čisté.

Proplachování sběrného potrubí

15B817, Blok sběrného potrubí

Viz také reference 52.

Sada nádoby k proplachování rozpouštědlem

248139, 1 qt (0,95 l) nádoba na rozpouštědlo

V sadě s proplachovacím sběrným potrubím 15B817 k propláchnutí pistole rozpouštědlem. Přenosné, k vzdálenému proplachování. Viz příručka pro sadu k proplachování rozpouštědlem. Viz **Související příručky** na straně 3.

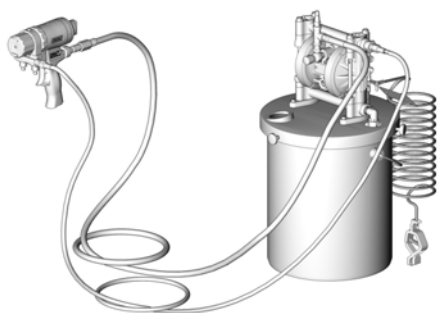


TI4165a

Sada kbelíku k proplachování rozpouštědlem

248229 5 gal. (19 l) kbelík

Obsahuje proplachovací sběrné potrubí s jednotlivými uzavíracími ventily A a B a regulátorem vzduchu. Viz příručka pro sadu k proplachování rozpouštědlem. Viz **Související příručky** na straně 3.

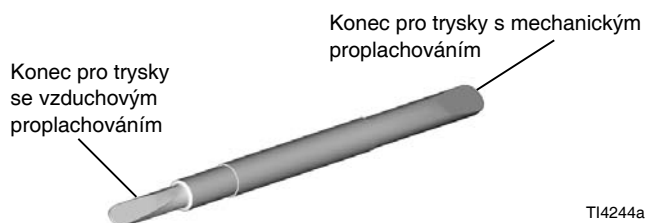


T14211b

Nástroj pro čištění trysek

15D234

Navrženo pro vnitřní kopulový kryt trysky CeramTip™ a štěrbinu ploché trysky.

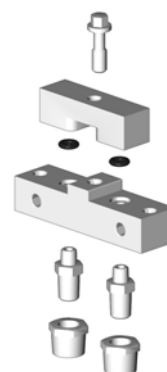


T14244a

Recirkulační potrubí

246362

Připojte ke sběrnému potrubí kapaliny pistole, abyste umožnili předeřtát hadice. Viz návod k použití sady cirkulačního rozdělovače. Viz **Související příručky** na straně 3.



T13877a

Technické údaje

Stříkáč pistolí Fusion CS		
	USA	Metrické jednotky
Maximální pracovní tlak kapaliny	3500 psi	24.5 MPa, 245 bar
Minimální tlak přívodu vzduchu	80 psi	0,56 MPa, 5,6 bar
Maximální tlak přívodu vzduchu	130 psi	0,9 MPa, 9 bar
Rozsah průtoku vzduchu	Viz tabulka níže	
Typický průtok pistolí s kruhovým rozstříkem	Viz tabulka Stříkáč pistolí s kruhovým rozstříkem , strana 4	
Typický průtok pistolí s plochým rozstříkem	Viz tabulka Stříkáč pistolí s plochým rozstříkem , strana 5	
Maximální teplota kapaliny	200° F	94° C
Velikost přívodu vzduchu	1/4" závit NPT, rychlospojka	
Velikost vstupu složky A (izokyanát)	-5 JIC	1/2-20 UNF
Velikost vstupu složky B (pryskyřice)	-6 JIC	9/16-18 UNF
Rozměry	8,1 x 8,1 x 3,3 in.	206 x 206 x 84 mm
Hmotnost	2,9 lb	1,3 kg
Smáčené součásti		
Pistole	Hliník, nerezová ocel, uhlíková ocel, karbid, chemicky odolné o-kroužky	
Otvory pro přívod vzduchu/mazacího tuku do kazety	Nerezová ocel, hliník, eloxovaný hliník, chemicky neodolné o-kroužky, nylon	
Hrdla kapaliny kazety	Nerezová ocel, chemicky odolné o-kroužky, eloxovaný hliník, hliník, polykarbonát, nylon	
Hlučnost		
Maximální akustický tlak	81,1 dB(A) při použití AR5252 při tlaku 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	
Maximální akustický výkon	91,0 dB(A) při použití AR5252 při tlaku 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	
<i>Akustický výkon měřený podle normy ISO-9416-2.</i>		
Poznámky		
Všechny zde použité registrované ochranné známky jsou majetkem příslušných vlastníků.		

Průtok vzduchu směšovací komorou

Tlak vzduchu (spoušť uvolněná) psi (MPa, bar)	Velikosti směšovací komory (scfm (m ³ /min))						
	PC20RD	PC29RD	PC37RD	PC42RD	PC52RD	PC60RD	PC70RD
80 (0.56, 5.6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)
100 (0.7, 7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
130 (0.9, 9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)

Návrh zákona č. 65 státu Kalifornie

OBYVATELÉ STÁTU KALIFORNIE

 **VÝSTRAHA:** Rakovina a poškození reprodukčních orgánů – www.P65warnings.ca.gov.

Standardní záruka společnosti Graco

Společnost Graco zaručuje, že veškeré zařízení uváděné v tomto dokumentu, které společnost Graco vyrábí a nese její jméno, je bez vady na materiálu a řemeslném zpracování ke dni prodeje původnímu kupujícímu k používání. Společnost Graco po dobu dvanácti měsíců ode dne prodeje opraví nebo vymění jakoukoli součást zařízení označenou společností Graco jako vadnou, a to s výjimkou případné speciální, rozšířené nebo omezené záruky zveřejněné společností Graco. Tato záruka platí pouze v případě, že je zařízení nainstalováno, provozováno a udržováno v souladu s písemnými doporučeními společnosti Graco.

Tato záruka nekryje běžné opotřebení nebo jakoukoli poruchu, škodu či opotřebení způsobené nesprávnou instalací, nesprávným používáním, abrazy, korozi, nedostatečnou či nesprávnou údržbou, nedbalostí, nehodou, nedovolenou manipulací nebo použitím dílů, které nedodává společnost Graco, a společnost Graco v těchto případech nenesou žádnou odpovědnost. Společnost Graco rovněž neponese odpovědnost za poruchy, poškození nebo opotřebení způsobené neslučitelností zařízení společnosti Graco s konstrukcemi, příslušenstvím, zařízením nebo materiály nedodanými společností Graco nebo nevhodnou konstrukcí, výrobou, instalací, provozem a údržbou konstrukcí, příslušenství, zařízení nebo materiálů nedodaných společností Graco.

Tato záruka je podmíněna tím, že zařízení s reklamovanou vadou bude na náklady odesílatele vráceno oprávněnému distributorovi společnosti Graco k ověření reklamované vady. Pokud se reklamovaná vada potvrdí, společnost Graco zdarma opraví či vymění jakékoli vadné díly. Zařízení bude na náklady odesílatele vráceno původnímu kupujícímu. Jestliže kontrola zařízení neodhalí žádnou vadu na materiálu nebo dílenském zpracování, opravy budou provedeny za přiměřenou cenu, kdy tyto poplatky mohou zahrnovat náklady na součásti, práci a přepravu.

TATO ZÁRUKA JE VÝLUČNÁ A NAHAZUJE VŠECHNY OSTATNÍ ZÁRUKY, VÝSLOVNÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, NAPŘÍKLAD ZÁRUKU PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL.

Jediný závazek společnosti Graco a jediný opravný prostředek kupujícího v případě porušení záruky je uveden výše. Kupující souhlasí s tím, že nebude mít k dispozici žádný jiný opravný prostředek (včetně například náhodné či následné škody z titulu ušlého zisku, ušlého prodeje, poranění osob či poškození majetku nebo jakékoli jiné náhodné či následné ztráty). Jakýkoli krok kvůli porušení záruky musí být učiněn do dvou (2) let ode dne prodeje.

SPOLEČNOST GRACO NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU A ODMÍTÁ VŠECHNY PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY PRODEJNOSTI A VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL V SOUVISLOSTI S PŘÍSLUŠENSTVÍM, VYBAVENÍM, MATERIÁLY NEBO KOMPONENTY, KTERÉ BYLY PRODÁNY SPOLEČNOSTÍ GRACO, AVŠAK NEBYLY TOUTO SPOLEČNOSTÍ VYROBENY. Na položky prodávané, ale nevyroběné společností Graco (například elektromotory, spínače, hadice atd.) se vztahuje případná záruka jejich výrobce. Společnost Graco poskytne kupujícímu přiměřenou pomoc při uplatňování jakékoli reklamace při porušení těchto záruk.

Společnost Graco nebude v žádném případě odpovědná za nepřímé, náhodné, zvláštní či následné škody vyplývající z dodání zde uvedeného zařízení společností Graco či z poskytnutí, fungování nebo užívání jakýchkoli výrobků nebo jiného zboží prodávaného k tomuto účelu, ať už z důvodu porušení smlouvy, porušení záruky, nedbalosti společnosti Graco či jinak.

Informace společnosti Graco

Nejnovější informace o produktech společnosti Graco naleznete na adrese

www.graco.com.

Informace o patentech naleznete na adrese www.graco.com/patents.

PŘI ZADÁVÁNÍ OBJEDNÁVKY se obraťte na svého distributora Graco nebo telefonicky vyhledejte nejbližšího distributora.

Telefon: 612-623-6921 **nebo bezplatná linka:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

Všechny písemné a obrazové údaje obsažené v tomto dokumentu odpovídají nejnovějším informacím o výrobku, které jsou k dispozici v době uveřejnění.

Společnost Graco si vyhrazuje právo kdykoliv provést změny bez předchozího oznámení.

Příklad původních pokynů. This manual contains Czech. MM 3A7314

Graco Headquarters: Minneapolis

Mezinárodní kanceláře: Belgie, Čína, Japonsko, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. Všechna výrobní místa společnosti Graco jsou schválena podle normy ISO 9001.

www.graco.com
Verze G, Květen 2020