

# 说明书 — 零件

## Contractor 和 FTx 喷枪



Contractor 型号: 288420, 288421, 288425, 288475, 288477, 288478, 826085, 288009, 262114, 17C926, 18H150

FTx 型号: 288427, 288428, 288429, 288430, 288431, 288436, 288438, 288477, 288478, 826086, 288008, 262116, 826256, 20A479, 826282

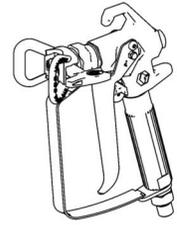
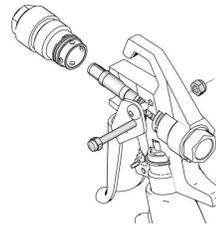
312287P  
ZH

用于喷涂建筑油漆和涂料。

最大工作压力: 3600 磅/平方英寸(248 巴, 24.8 MPa)



**重要的安全说明。** 请阅读本手册的所有警告及说明。  
关于泄压、填料和喷涂说明, 请参阅喷涂机说明手册。  
妥善保存所有说明。



以下为针对本设备的设置、使用、接地、维护及修理的警告。 惊叹号标志表示一般性警告, 而各种危险标志则表示与特定的操作过程有关的危险。 请参考这些警告。 在本手册的其它适当地方还会有另外的与特定产品有关的警告。

 <b>警告</b>	
	<p><b>皮肤注射危险</b></p> <p>从喷枪、软管泄漏处或破裂的部件中射出的高压流体会刺破皮肤。 这看起来就像是割伤, 但实际上却是可能导致截肢的严重损伤。 <b>应立即进行手术治疗。</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 不要将喷枪指着任何人或身体的任何部位。</li><li>• 请勿将手盖在喷嘴上。</li><li>• 切勿用手、身体、手套或碎布去堵塞泄漏或使泄漏转向。</li><li>• 不要在未安装喷嘴护罩及扳机护圈的情况下进行喷涂。</li><li>• 不喷涂时要锁上扳机锁。</li><li>• 在停止喷涂时以及在清洗、检查或维修设备之前, 要按照本手册中的<b>泄压步骤</b>进行操作。</li></ul>
	<p><b>火灾和爆炸危险</b></p> <p><b>工作区内的易燃烟雾(如溶剂及油漆烟雾)可能被点燃或爆炸。 避免火灾及爆炸:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 只能在通风良好的地方使用此设备。</li><li>• 清除所有火源;如引火火焰、烟头、手提电灯及塑胶遮蔽布(可产生静电火花)。</li><li>• 保持工作区清洁, 无溶剂、碎片、汽油等杂物。</li><li>• 存在易燃烟雾时不要插拔电源插头或开关电源或电灯。</li><li>• 将工作区内的所有设备接地。 请参见<b>接地说明</b>。</li><li>• 只能使用已接地的软管。</li><li>• 朝桶内扣动扳机时, 要握紧喷枪靠在接地桶的边上。</li><li>• 如果出现静电火花或感到有电击, 要<b>立刻停止操作</b>。 在找出并纠正问题之前, 不要使用设备。</li><li>• 工作区内要始终配备有效的灭火器。</li></ul>
	<p><b>高压铝质零部件危险</b></p> <p>在压力设备中使用与铝不兼容的流体可引起严重的化学反应和设备破裂。 不遵守本警告可能导致死亡、严重受伤或财产损失。</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 不得使用 1,1,1-三氯乙烷、二氯甲烷、其他卤代烃溶剂或含有这些溶剂的液体。</li><li>• 很多其它流体可能含有与铝不兼容的物质。 联系您的材料供应商以进行确认。</li></ul>



 **警告**



**设备误用危险**

误用设备会导致严重的人员伤亡。

- 疲劳时或在吸毒或酗酒之后不得使用此设备。
- 不要超过额定值最低的系统组件的最大工作压力或温度额定值。请参见所有设备手册中的**技术数据**。
- 请使用与设备流体零件兼容的流体或溶剂。请参见所有设备手册中的**技术数据**。阅读流体和溶剂生产商的警告。有关涂料的完整资料，请向涂料分销商或零售商索要材料安全数据表 (MSDS)。
- 设备需每天检查。已磨损或损坏的零件要立即予以修理或用原装件替换。
- 不要对设备进行改动或修改。
- 只能将设备用于其预定的用途。有关信息请与代理商联系。
- 让软管和电缆远离公共区域、尖锐边缘、移动部件及热的表面。
- 不要扭绞或过度弯曲软管或用软管拽拉设备。
- 确保儿童和动物远离工作区。
- 要遵照所有适用的安全规定进行。

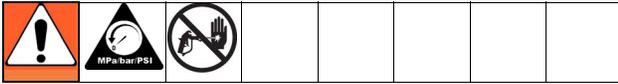


**个人防护装备**

在操作或维修设备时，或在进入设备的工作区时，必须穿戴适当的防护用品，以免受到严重损伤。这些用品包括但不限于：

- 防护眼镜、手套和听力保护设备。
- 流体和溶剂生产厂家所推荐的防护衣及呼吸器。

## 泄压步骤



无论何时，只要是要求释放压力、停止喷涂、检查或维修设备、安装或清洗喷嘴，都要按照 **泄压步骤** 进行操作。

1. 关闭电源并将喷涂机压力控制钮旋到最低压力设定值。
2. 倚着冲洗桶壁握住喷枪。朝桶内扣动喷枪扳机，使压力释放掉。

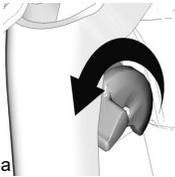
如果怀疑喷嘴或软管堵塞或完成上述步骤后怀疑压力未完全释放掉，应极为缓慢地松开喷嘴护罩的固定螺母或软管端部的接头，使压力逐渐释放掉，然后再完全松开。清理软管或喷嘴的堵塞物。

## 喷枪扳机锁 (2)



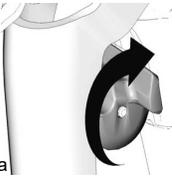
为防止在喷枪不用时造成人员受伤，只要设备处于关机或无人看管的状态，就要将喷枪扳机锁 (2) 锁上。

扳机锁定  
(不喷涂)



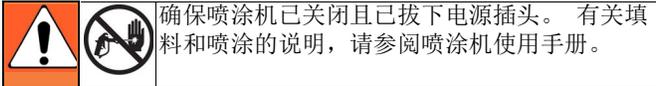
ti10166a

扳机  
已解锁  
(喷涂)



ti10167a

## 设置



确保喷涂机已关闭且已拔出电源插头。有关填料和喷涂的说明，请参阅喷涂机使用手册。

## 将喷枪连接到喷涂机上

1. 将供料软管装到喷涂机的流体出口上。
2. 将供料软管另一端与喷枪转环 (8) 连接。用两个扳手(一个用于转环 (8)，另一个用于软管)将所有接头牢固拧紧。
3. 请参阅喷涂机操作手册的填料说明。

## 将喷嘴(26)和护罩(25)装到喷枪上



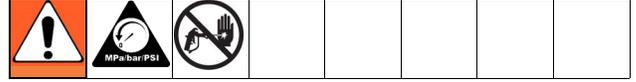
1. 如果不久前使用过设备，则应**释放压力**。锁好扳机锁 (2)。
2. 用铅笔或类似物件，将密封件 (24) 插入护罩 (25) 的后部。
3. 将护罩 (25) 装到喷枪 (1) 的末端上。
4. 将喷嘴 (26) 插入护罩 (25)。拧紧锁紧螺母。

## 操作

### 喷涂

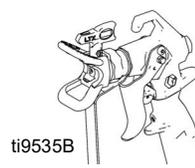
1. 打开扳机锁 (2)。
2. 一定要让箭头端 (26) 朝前(喷涂)。
3. 垂直握住喷枪并离表面约 12 英寸 (304 毫米) 的距离。先移动喷枪，然后拉喷枪扳机 (13) 以喷涂试验喷型
4. 缓慢增加泵压力，直到涂层均匀一致(进一步的资料，请参阅喷涂机使用手册)。

### 调整喷型方向



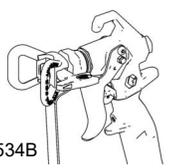
1. **泄压**。锁好扳机锁 (2)。拧松护罩的固定螺母。
2. 拧松护罩的固定螺母。
3. 将护罩 (25) 调成水平，即可喷出水平喷型。
4. 将护罩 (25) 调成垂直，即可喷出垂直喷型。

(3)水平



ti9535B

(4)垂直



ti9534B

### 清除堵塞

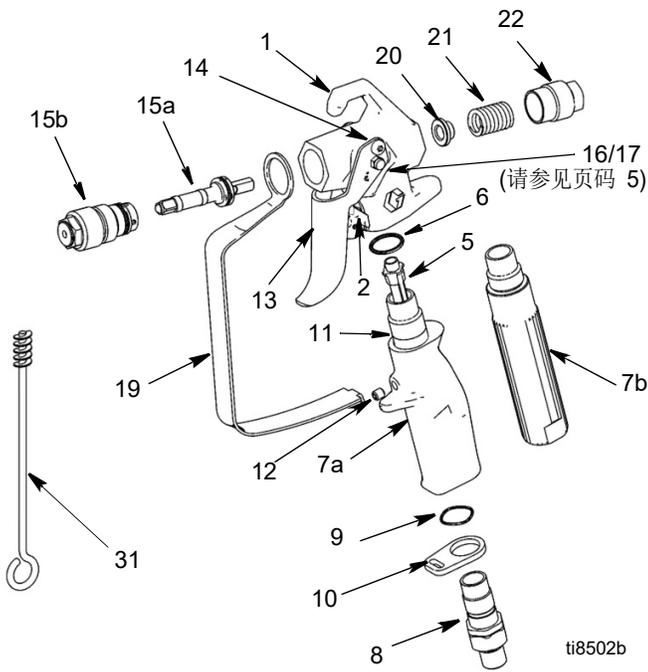


1. **泄压**。锁好扳机锁 (2)。
2. 将喷嘴 (26) 旋转 180°。打开扳机锁 (2)。朝桶内或地上扣动喷枪扳机，以清除堵塞物。
3. 锁好扳机锁 (2)。将喷嘴 (26) 旋转 180° 至喷涂位置。

### 清洗

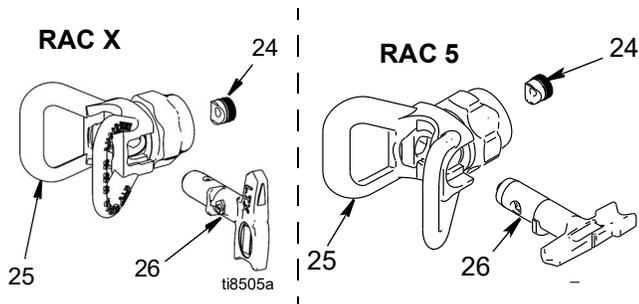
完成每班作业后都要冲洗喷枪并存放在干燥的地方。不要将喷枪或任何部件浸在水或清洗溶剂中。

# 零配件



参考号	零配件	说明	数量
1	288812	护罩, 组件, Contractor	1
	289914	护罩, 组件, FTX	1
5	287032	过滤器, 60 目	1
	287033	过滤器, 100 目	1
	287034	过滤器, 60 和 100 目组合装	1
6	120777	密封, O 形圈	1
7		手柄	1
7a	15K282	Contractor 喷枪	1
7b	15J735	FTX 喷枪	1
	15J736	FTX-A 喷枪(未显示)	1
8	288811	喷枪旋转总成	1
9	120733	除尿烷 O 形圈	1
10	15J706	固定器, 护罩, 扳机	1
11	15J698	管, 手柄, Contractor 喷枪	1
12	120834	螺丝, 套装, Contractor 喷枪	1
13	15J409	扳机, Contractor/FTX 喷枪, 2 指	1
	15J768	扳机, Contractor 喷枪, 4 指(未显示)	1
	15J769	扳机, FTX 喷枪, 4 指(未显示)	1
14	117602	带肩盘头螺钉	2
15	288488	套件, 喷针, 维修	1
15a		针组件	1
15b		扩散器, 组件	1
16	15J696	销, 扳机(页码 5)	1
17	105334	螺母, 锁, 六角(页码 5)	1
19	15J464	扳机护罩	1
20	15J528	弹簧导向	1
21	121093	压缩弹簧	1
22	15B549	螺母, 端部	1
31	119799	刷子, 清洗	1

## 喷嘴和护罩



参考号	零配件	说明	数量
24	246453	OneSeal™, RAC X(5 只装)	1
	243281	OneSeal™, RAC 5(5 只装)	1
	17P501	OneSeal™, FFLP(5 件装)	1
25	246215	RAC X 安全护罩	1
	243161	RAC 5 安全护罩	1
26	LTX515	RAC X 喷涂 515 喷嘴	1
	LTX517	RAC X 喷涂 517 喷嘴	1
	286515	喷嘴, 喷涂 515, RAC 5	1
	286517	喷嘴, 517, RAC 5	1
	PAA517	喷嘴, 喷涂, 乳胶, RAC X (517), 欧洲	1
	PAA515	喷嘴, 喷涂, 乳胶, RAC X (515), 欧洲	1
	262517	喷嘴, 喷涂, 517, RAC 5, 欧洲	1
	LP515	喷嘴, 喷涂, LP515, RAC X	1
	LP517	喷嘴, 喷涂, LP 517, RAC X	1

## 维护



对喷枪进行任何维护之前, 请阅读本手册封面的所有警告并释放压力。

### 清洗/更换过滤器(5)

过滤器堵塞会降低喷枪的性能。每次使用后务必清洗过滤器。

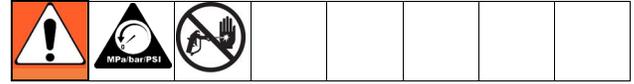
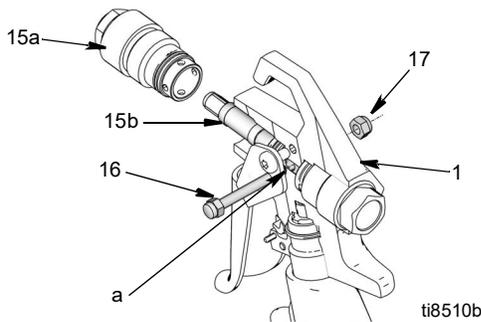
1. 泄压。锁好扳机锁 (2)。
2. 在旋转接头 (8) 处断开流体软管与喷枪的连接。
3. 断开扳机护罩(19)与护罩固定器(10)的连接。
4. 拧下喷枪(1)的手柄(7)。
5. 从手柄 (7) 顶部拆下过滤器 (5)。
6. 检查过滤器 (5) 是否损坏过滤器网。如果过滤器网有洞或空隙, 则更换过滤器。
7. 清洗过滤器(5)。使用软刷弄松并清除堆积的残渣。
8. 检查手柄孔 (7) 是否破损。如果手柄孔已被腐蚀或凹陷, 则进行更换, 并检查材料是否与铝相容。
9. 将干净的过滤器 (5) 插入手柄 (7)。
10. 重新将手柄(7)装在喷枪(1)上。牢牢拧紧。
11. 将扳机护罩(19)与护罩固定器(10)重新连接起来。

## 维修

### 所需工具:

- 8 英寸活络扳手
- 1/4 英寸螺母起子

### 更换喷针



1. 泄压。锁好扳机锁 (2)。
2. 从喷枪 (1) 上取下喷嘴 (26) 及护罩 (25)。
3. 在旋转接头 (8) 处断开流体软管与喷枪的连接。
4. 拆除螺母 (17) 和扳机销 (16)。
5. 从喷枪 (1) 的前面拧开扩散器 (15a)。
6. 经由喷枪 (1) 前面拆除喷针组件 (15b)。
7. 使用软刷清洁喷枪内部通道。
8. 给新针阀的 O 形圈涂抹一层非硅润脂。
9. 将新的喷针 (15b) 导入喷枪 (1) 的前部, 确保喷针组件的扁平一侧 (a) 朝向喷枪外壳的侧面。
10. 安装扩散器 (15a)。用 26-30 英尺·磅的扭力拧紧扩散器。(35.25 - 43.38 牛·米)。
11. 更换销 (16) 和螺母 (17)。

## 手册译本

西班牙语 - 312098	爱沙尼亚语 - 312277
法语 - 312099	拉脱维亚语 - 312278
荷兰语 - 312265	立陶宛语 - 312279
德语 - 312266	波兰语 - 312280
意大利语 - 312267	匈牙利语 - 312281
土耳其语 - 312268	捷克语 - 312282
希腊语 - 312269	斯洛伐克语 - 312283
克罗地亚语 - 312270	斯洛文尼亚语 - 312284
葡萄牙语 - 312271	罗马尼亚语 - 312285
丹麦语 - 312272	保加利亚语 - 312286
芬兰语 - 312273	中文 - 312287
瑞典语 - 312274	日语 - 312288
挪威语 - 312275	韩文 - 312289
俄语 - 312276	

可以通过经销商或访问 [www.graco.com](http://www.graco.com) 获取翻译的手册。

## 技术数据

最大工作压力	3600 磅/平方英寸(248 巴, 24.8 兆帕)	
流体孔径	0.125 英寸(3.18 mm)	
重量(带喷嘴和护罩)	22 盎司(630 g)	
入口	1/4 npsm 转环	
最高材料温度	120°F (49°C)	
接液零配件	不锈钢、聚氨酯、尼龙、铝、碳化钨、耐溶剂弹性体、黄铜	
重量		
	<u>不带喷嘴和护罩</u>	<u>带喷嘴和护罩</u>
承包商	21.2 盎司 (601 g)	23.8 盎司 (675 g)
Contractor PC - A	17.4 盎司 (493 g)	20.0 盎司 (567 g)
Contractor PC - B	18.8 盎司 (533 g)	21.4 盎司 (607 g)
紧凑型 Contractor PC	16.1 盎司 (456 g)	18.7 盎司 (530 g)
噪声水平*		
声率	87 分贝	
声压	78 分贝	
* 按照 ISO 3744 的规定要求, 在 3000 psi(207 bar, 20.7 MPa)的压力下、在距离设备 3.1 英尺(1 米)处、通过 517 喷嘴喷涂比重为 1.36 的水性涂料时测量得到。		

如需完整的保修信息, 请联系您的 Graco 经销商, 致电 Graco 客服人员: 1-800-690-2894 或访问我们的网站: [www.graco.com](http://www.graco.com)

本文件中的所有书面和视觉资料均为发布时的最新产品信息。  
Graco 有权随时修改内容, 恕不另行通知。

有关专利信息, 请参见 [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents)。

技术说明书原文。 This manual contains Chinese. MM 311861

固瑞克总部: Minneapolis

国际办事处: 比利时、中国、日本、韩国

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

Copyright 2007, Graco Inc. Graco 所有制造地点都经过 ISO 9001 标准认证。

[www.graco.com](http://www.graco.com)

修订版 P, 1 2023