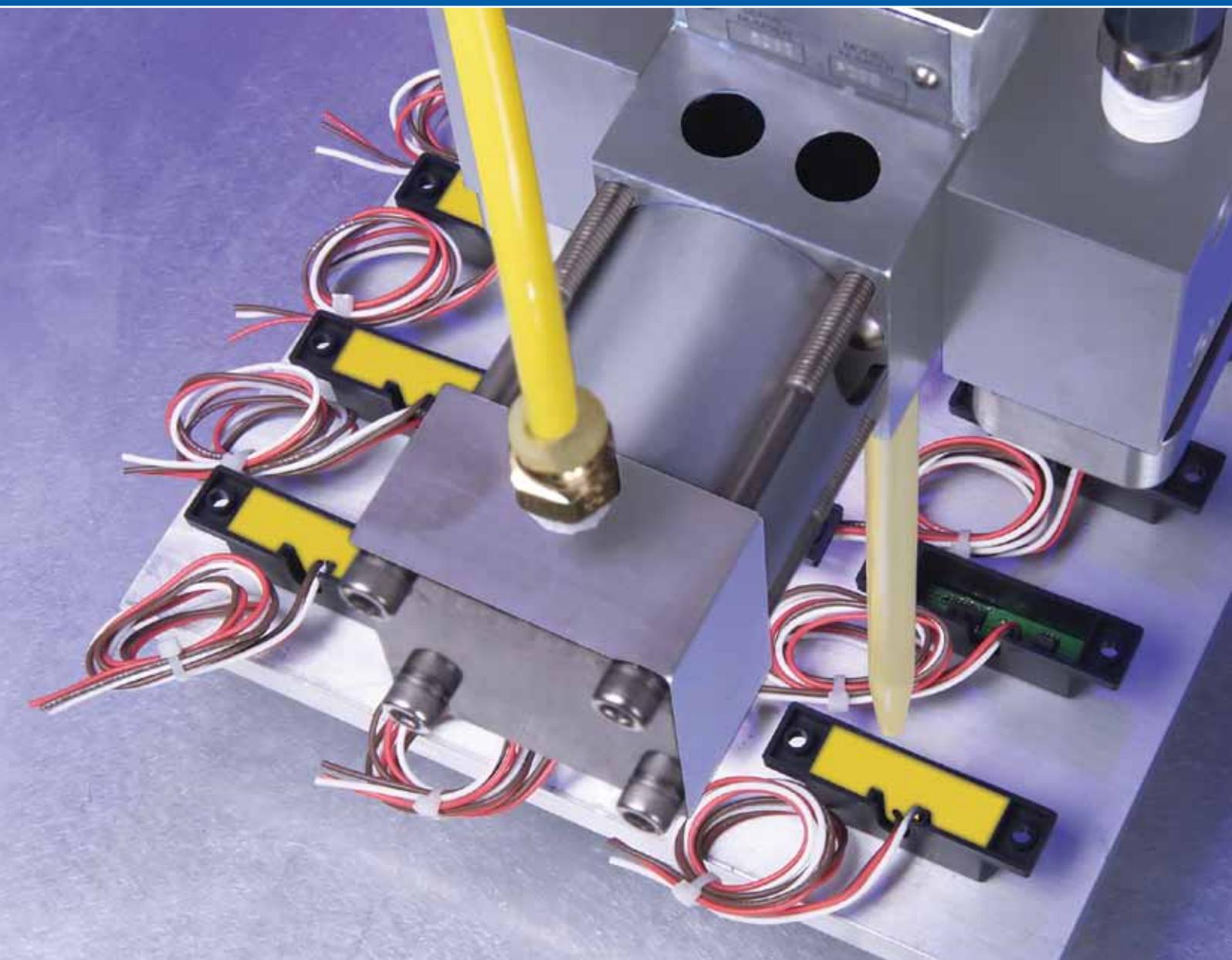




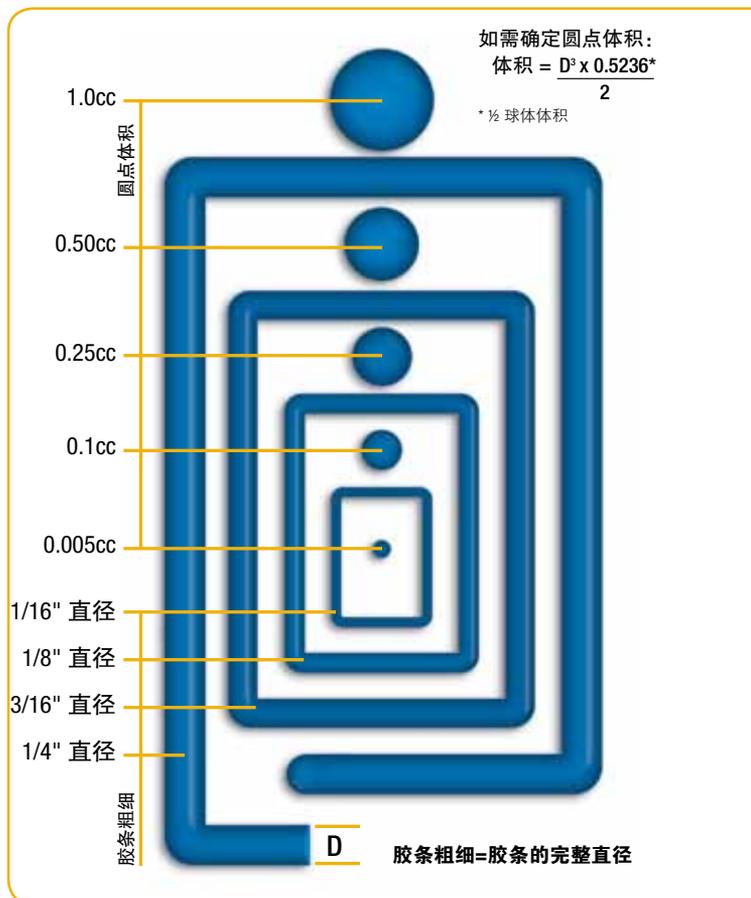
Graco® PD44

适用于微量双组份材料的
专利计量，混合和分配



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

适用于精确微量分配的固瑞克 PD44 阀



卓越的性能

固瑞克 PD44 阀专用于配制少量的（0.005 到 5 毫升）水稀材料到糊状粘稠材料。计量杆和机加工的密封件紧密配合，从而增加密封件的寿命。在杆式泵出口和静态混合管入口之间没有材料软管，从而消除了因软管膨胀或收缩而造成的配比或点胶量的误差。

固瑞克 PD44 阀特性

- 专门设计，适用于双组份材料的精确分配，包括环氧树脂、聚氨酯、硅胶及大多数反应性树脂体系等
- 改进的低粘度阀杆设计
- 杆式容积式计量
- 精确配比和点胶量重复性能
- 阀内材料无硬化的潜在可能，也无须清洗

主要用途

灌注
密封垫
密封
封装
注射器装填

主要适用行业

汽车电子
汽车部件
(例如：车灯)
家用电子产品
器械
医疗
产品装配
体育用品



工作原理

注入静态混合器前，材料保持不接触。

PD44 专利阀的特点是配备具有平衡特性的输入/输出阀杆组件，当它从填料位转向分配位时，材料不会排出。该特性可使“A”和“B”组分的供料压力在填料期间达到 1200 psi，在此期间，材料与混合器输入口完全分隔。当它转向分配位时，利用杆式容积式计量技术，将“A”和“B”组分的精确用量注入到抛弃型混合器的入口中。

填料

阀杆右移

- 材料进料口开启
- 通过加压供料系统使材料进入计量腔
- 出口处于闭锁状态
- 计量杆退回到精密设定位，该设定位用于确定各材料的点胶量

移位

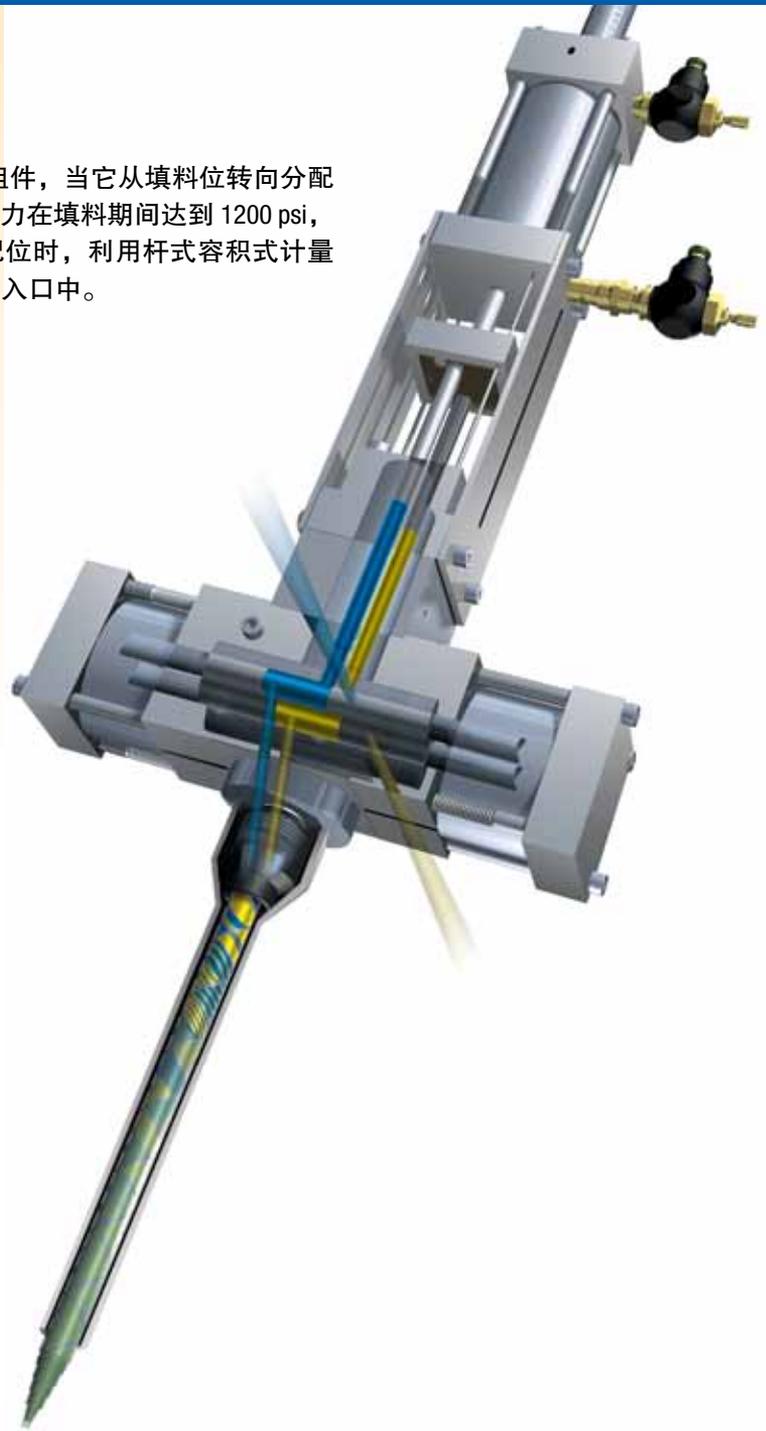
平衡的阀杆组件移向分配位

- 通向混合器的材料通道开启
- 材料进料口闭锁
- 计量杆保持在收缩位

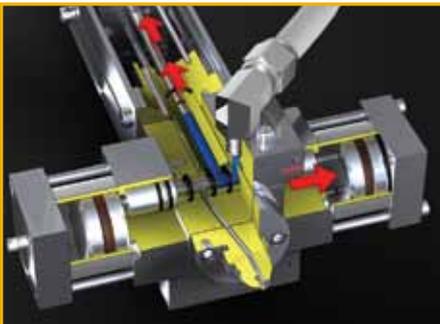
分配

计量杆下移

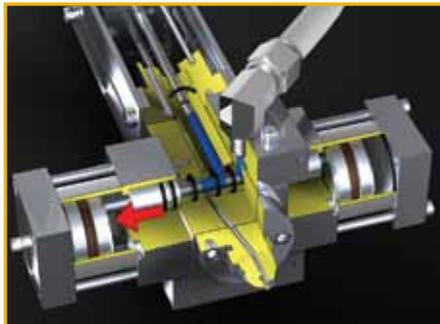
- A 和 B 组分材料同时从计量腔分配到抛弃型混合器
- A 和 B 组分材料以预定配比分配，分配行程结束时，计量杆和阀杆组件移回到填料位



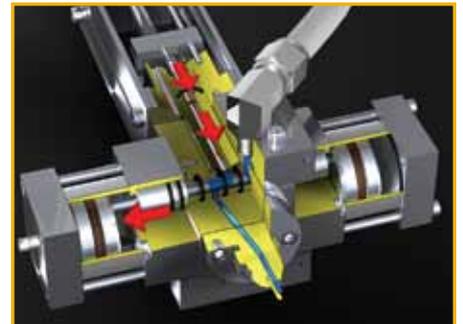
填料



移位



分配



1 Graco PD44 计量阀

PD44 专利计量阀

可在 0.005 至 5 cc 分配量范围内计量、混合及分配，可处理的材料比例从 1:1 至 25:1。

计量驱动装置

机加工密封件

更长的寿命实现更少的停机时间，降低维护成本

“A”和“B”组分精密 计量杆

精确、可重复的体积比控制

升级后的传感器

响应速度更快，
位置控制更可靠，
长期工作性能更好

平衡的进/出口 阀杆/衬套组件

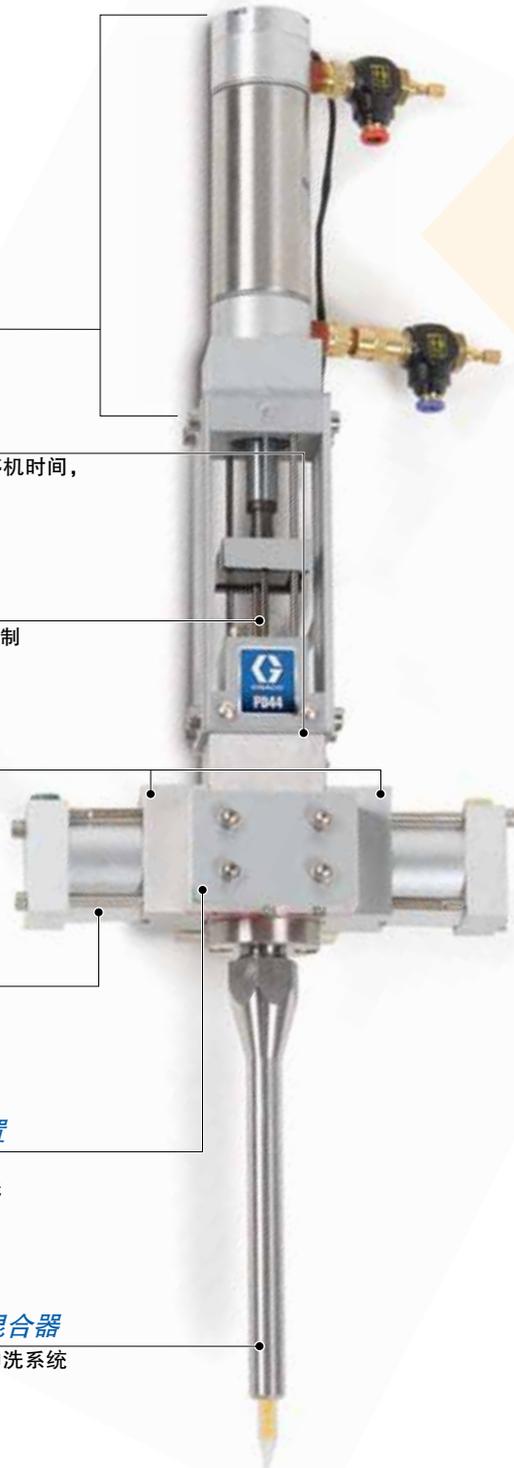
精确的填料和分配，
确保精确配比

材料供料口锁定装置

进入混合器前保持材料
互不接触，无须溶剂冲洗

套筒和抛弃型静态混合器

减少浪费，无须用溶剂冲洗系统



计量驱动装置

人工控制点胶量

气动阀拥有千分尺调节器，可轻松设定所需点胶量。



可编程控制点胶量

采用线性传动器控制点胶量。该特性尤其适用于不同点胶量的可编程需求。



流量和点胶量的可编程控制

电驱动马达可实现点胶量和流量的可编程控制。当将 PD44 阀安装到 X-Y-Z 自动平台上并且当涂布连续材料胶型时，为了精确控制流量，这一选项尤为重要。



3 供料系统

管座式供料系统

通过在压力容器中放入不同规格的管座，将中低粘度的材料输送到 PD44 阀。



输送泵和柱塞泵

直接从大桶中输送中低粘度材料。按需使用桶式及筒式柱塞、输送泵和软管。

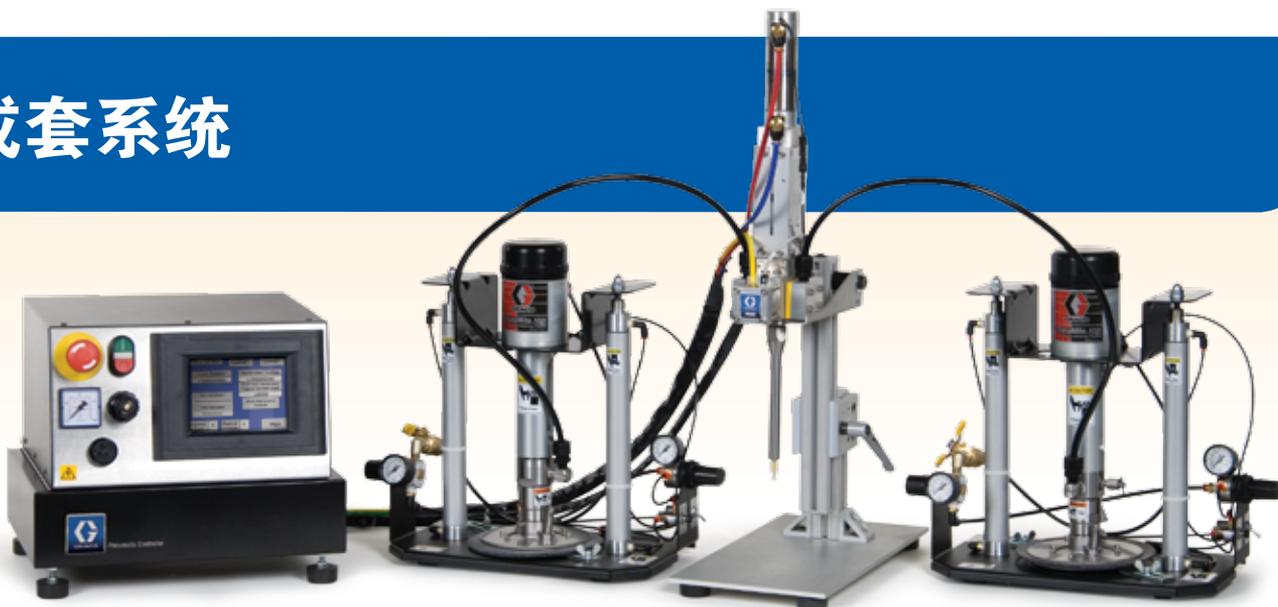


料桶

使用不同规格的料筒输送中低粘度材料到 PD44 阀。



成套系统



含气动控制器的 PD44，手动线性传动装置和两台一加仑输送泵的供料组件。

技术规格

- “A”和“B”组份的计量杆 可根据所需的配比和吐胶量选用各种标准规格计量杆。
也可根据任何物料配比要求定制计量杆。
主体的标准结构为 303/304 不锈钢。
- 计量组件的标准结构为渗氮处理的工具钢计量杆和渗氮处理的工具钢钢管。
可选的材料包括含有超高分子量聚乙烯 (UHMW) 计量管的不锈钢计量杆
和含有超高分子量聚乙烯 (UHMW) 计量管的钨制计量杆。
- 配比范围 体积比为 1:1 至 25:1, 取决于所选计量杆的规格。
- 吐胶量范围 吐胶量范围为 0.005 至 5.0 毫升
取决于所选计量杆的规格。
- 吐胶速度 气动阀最高 60 次/分钟
最高频率取决于行程长度、
计量杆规格、材料粘度、混合器、所用
点胶针头和点胶工件所产生的任何背压和流量限制。
- 平衡的输入/输出阀杆组件 气动阀杆组件能使阀中的“A”和“B”组份
材料保持分隔状态, 并将材料进料口和混合器输出口隔离。
阀杆组件的标准结构为渗氮处理的工具钢阀杆和渗氮处理的工具钢衬套。
可选的材料包括含有超高分子量聚乙烯 (UHMW) 衬套的不锈钢阀杆和
含有超高分子量聚乙烯 (UHMW) 可换衬套的钨制阀杆。
- 供料系统 含有管座、料桶和输送泵的压力供料系统
适用于“A”和“B”组份的供料, 压力可达 1200 psi。
选用供料设备时, 应考虑材料粘度和工艺要求。
- 附件 可随时提供液位控制、搅拌器、随动盘、
真空脱泡、氮气防护层等。
- 混合器 抛弃型 Posimixer® 的规格涵盖 1/8 英寸 (3.175 毫米) 至 3/8 英寸 (9.525 毫米) 的直径范围,
并有不同数量的内芯供选择, 它们能充分混合大多数活性树脂系统。
对于有特殊要求的混合器, 可通过实验室测试给予确定。
- 可抛型针头 可在 14 至 30 标准规格范围内选择。
可提供各种规格的 Luer Lock 针头与 Posimixer 输出口相匹配。
- 计量驱动装置 标准计量驱动装置为含有精密手动行程调节功能的气缸。
其它可选的驱动装置包括:
用于吐胶量电子控制的含有线性电阻式传感器的气缸。
用于吐胶量和流量精密控制的步进电动机或者伺服丝杆传动装置。
- 设备控制 用于气缸和电机驱动阀的
独立式桌面控制面板。
标准硬件包括: 单色触摸屏、音频警报和脚踏开关。
标准特性包括: 定时清洗装置、循环计数器和累加器。
电机驱动控制装置包括用于吐胶量和流量控制的 NEMA 23 步进电动机。
- 尺寸 主机 - 15 英寸 (381 毫米) H x 4 1/8 英寸 (105 毫米) L x 7 9/16 英寸 (192 毫米) W
混合器 - 增加到 14 - 3/4 英寸 (375 毫米) H 高度 4 英寸 (100 毫米)。
气动阀控制器 - 15 英寸 (381 毫米) W x 12 in (305 毫米) D x 13 英寸 (330 毫米) H。
电动阀控制器 - 20 英寸 (508 毫米) W x 8 英寸 (203 毫米) D x 20 英寸 (508 毫米) H。
- 重量 PD44 阀单机 - 14 磅 (6.35 千克) - 15 磅 (6.80 千克) (取决于驱动器)
台式 PD44 和控制装置 - 50 磅 (22.68 千克) 至 75 磅 (34.02 千克) (取决于选项)
- 工作需求 标准工业压缩空气源
压力 80 psi (5.62 kg/cm²) 时 0.1 (0.0028 立方米/分钟) 到 2.58 CFM (0.07 立方米/分钟)。
电源 - 120/240V, 50/60Hz。



美国固瑞克公司创建于一九二六年，是流体处理系统和组件领域的世界领先者。其产品用于种类繁多的流体和粘胶材料的输送、计量、控制和供料。这些材料广泛地用于车辆润滑以及商业和工业领域。

公司的成功源于我们始终不渝地追求卓越技术、世界一流水平的制造工艺和无可匹敌的客户服务。固瑞克公司与专业代理商紧密合作，向客户提供系统设备、产品和技术，并建立了下列流体处理的质量标准，它们是：表面喷涂、防腐涂装、油漆循环、润滑、密封胶及粘合剂的涂布，以及建筑喷涂。固瑞克公司在流体处理和控制方面的不断投资继续为多样化的全球市场提供创新性解决方案。

GRACO INC.
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441

美国固瑞克（香港）有限公司上海代表处
上海市黄浦区中山南路1029号7号楼
Tel: 86-21-6495 0088 Fax: 86-21-6495 0077
www.graco.com

美国固瑞克(GRACO)公司授权之专业代理商

