

Vanne AutoPlus™

Vanne sans air de distribution de mastic et de colle Airless pour écoulement, pulvérisation et extrusion



Diminution de la maintenance et augmentation des temps de service !

- Construction en acier inoxydable éprouvée, longévité supérieure du pointeau et du siège spécifiquement conçus pour gérer les mastics et les colles les plus visqueux
- Pistolet compact et léger de forme arrondie
- Pouvant atteindre des vitesses de production élevées
- Un moins grand nombre de composants permet de réduire le coût total des réparations
- Large choix d'embouts pour une variété étendue d'applications
- Pouvant recevoir un grand nombre de buses adapté à tout type d'application



Application de mastic Tableaux de sélection des buses

Pour modèle 288554 avec écrou de serrage
de la buse 198391

Buses de distribution		
Réf. n°	Dimension des orifices pouces (mm)	Nb d'orifices
C08224	0.021 (0.533)	6
Buse multitrou		
Réf. n°	Dimension des orifices pouces (mm)	
270025	0.025 (0.635)	
270027	0.027 (0.686)	
270029	0.029 (0.737)	
270031	0.031 (0.787)	
270035	0.035 (0.889)	
270037	0.037 (0.940)	
270039	0.039 (0.991)	
270041	0.041 (1.041)	
270043	0.043 (1.092)	
270059	0.059 (1.500)	
Buses de pulvérisation à un orifice		
Réf. n°	Dimension des orifices pouces (mm)	Largeur de jet 12 in (300 mm) pouces (mm)
182421	0.021 (0.533)	8-10 (200-250)
182521		10-12 (250-300)
182621		12-14 (300-350)
182721		14-16 (350-400)
182821		16-18 (400-450)
182423		0.023 (0.584)
182523	10-12 (250-300)	
182623	12-14 (300-350)	
182723	14-16 (350-400)	
182823	16-18 (400-450)	
182425	0.025 (0.635)	
182525		10-12 (250-300)
182625		12-14 (300-350)
182725		14-16 (350-400)
182825		16-18 (400-450)
182427		0.027 (0.686)
182627	12-14 (300-350)	
182429	0.029 (0.737)	8-10 (200-250)
182629		12-14 (300-350)
182729		16-18 (400-450)
182431	0.031 (0.787)	8-10 (200-250)
182631		12-14 (300-350)
182831		16-18 (400-450)
182435	0.035 (0.889)	8-10 (200-250)
182535		10-12 (250-300)
182635		12-14 (300-350)
182439		0.039 (0.991)
182539	10-12 (250-300)	
182639	12-14 (300-350)	
182443	0.043 (1.092)	
182543		10-12 (250-300)
182643		12-14 (300-350)
182943		18-20 (450-500)
182947		0.047 (1.194)

Un vrai « bosseur » !

Références de commande

Pistolet pulvérisateur sans air

288554 Pistolet Auto Plus

Collecteurs (nécessaires pour installation à plusieurs pistolets)

241161 Entrées standard 1/4 npsm

244930 Haut débit à température ambiante ou régulée

Accessoires

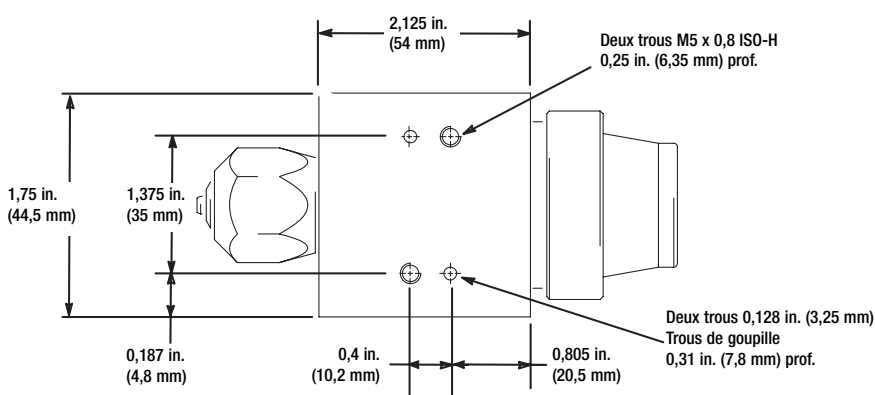
288171 Kit de joints pour réparation circuit air

239896 Kit de joints pour réparation circuit produit

210500 Filtre produit en ligne

288553 Kit d'upgrade, *upgrades disponibles pour les nouveaux modèles de pistolets AP !*

Schéma des trous de fixation du collecteur



Caractéristiques techniques

	PISTOLET AUTOPLUS
Pression produit maximum	4000 psi (276 bar, 27,6 MPa)
Pression d'air de service maximum	7 bar, 0,7 MPa (100 psi)
Pression pneumatique maximum du cylindre	7 bar, 0,7 MPa (100 psi)
Pression minimum de commande du cylindre d'air	4,9 bar, 0,49 MPa (70 psi)
Température de service produit maximum	60 °C (140 °F)
Vitesse de commande	50-70 ms (ouverture ou fermeture complète)
Pièces en contact avec le produit	acier inox, carbure, UHMWPE, acétal, PEEK, fluoroélastomère résistant aux agents chimiques, PTFE
Poids du pistolet	895 g (1,2 lb)
Dimensions	5,2 in L x 3,0 in H x 2,0 in Lge (135 mm L x 76 mm H x 51 mm Lge)
Manuel d'instructions	311053

Contactez-nous dès aujourd'hui !

Pour recevoir des informations sur le produit ou demander une démonstration pratique, appelez le +32(89)770 700 ou visitez notre site Internet à l'adresse www.graco.be

GRACO N.V. Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tél. : +32 (89) 770 700 • Fax : +32 (89) 770 777 • E-mail : info@graco.be • <http://www.graco.be>

©2007 Graco Inc. 338721F Rév. B 7/07 Imprimé en Europe. Toutes les informations reprises dans le présent document sont sujettes à modification sans préavis. Toutes les autres marques sont utilisées à des fins d'identification et sont des marques de fabrique appartenant à leurs propriétaires respectifs.