

Filterlösningar

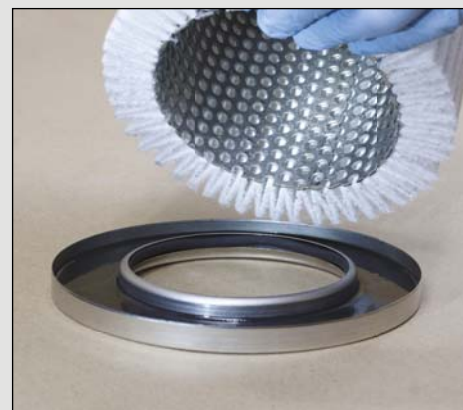
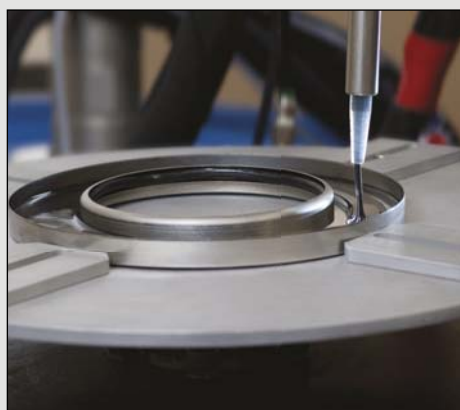
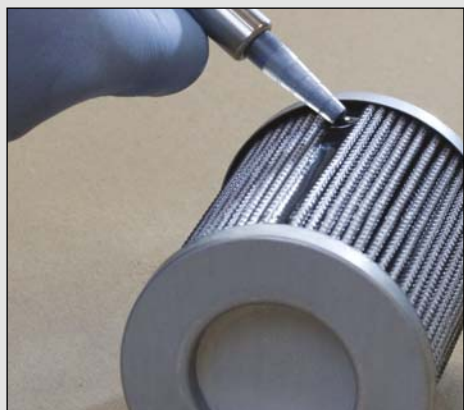
Utrustningslösningar för filtertillverkning



Tappning av lim med korrekt blandning – ger mindre spill och bättre drifttid.

- Pålitlig tappningsutrustning för ändlocksformning, tätning och sammanfogning
- Blandningsnoggrannhet innebär mindre materialförbrukning, högre utbyte, mindre spill och säkrare processer
- Enkel programmering av flera olika skottmängder och sekvenser
- Noggrann, upprepningsbar dropprandstappning
- Stort blandningsintervall – 1:1 till 32:1 – innebär att du kan växla material och bibehålla blandningen
- Med USB-pekskärmen kan du överföra processdata till en Flash-enhet för att kontrollera att materialet har tappats korrekt och är korrekt blandat

Öka processsäkerheten med tappningslösningar för korrekt



Minskar spill och materialförbrukning

När du använder flerkomponentsmaterial för att sammanfoga och täta filter är noggrannhet i blandningen en kritisk del av tillverkningsprocessen. Utan tillräcklig blandningsnoggrannhet kan du räkna med mindre materialspill, kasserade detaljer och omarbetning, ökade driftkostnader och minskad lönsamhet.

Graco-utrustningen för sammanfogning av filter är konstruerad för applisering med precision och korrekt blandning. Med en tryckomvandlare som tillval kan du försäkra dig om att materialet tappas korrekt och med korrekt blandning.

Digitala kontroller övervakar konstant trycknivåerna av på sida "A" och "B" och stänger av utrustningen automatiskt om förhållanden med felaktig blandning uppstår.

Genom att förhindra att felaktigt proportionerat material tappas kan du dra nytta av:

- Minskade kostnader för spill och ombearbetning
- Minskad onödig materialförbrukning
- Bättre utbyte
- Ökad produktionstid
- Bättre total produktivitet
- Högre nivå på slutresultat och kvalitet

Användningsområden

- Sammanfogning och formning av cylindriska ändlock för luft- och hydraulikfilter
- Sammanfogning av filterelement och HEPA-filterramar
- Sammanfogning av spirallindade membran för omvända osmosfilter
- Hålfiberingjutning för industriella och medicinska filter



Intuitiv och lättanvänd användarskärm Kortare utbildningstid

Både Graco PR70™ - och HFR™ -doserings-systemen har en intuitiv processtyrning som baseras på Gracos Control Architecture™.

Produkter med Gracos Control Architecture fungerar på liknande sätt oavsett var i anläggningen de används, vilket innebär kortare utbildningstider för operatörerna. Med andra ord: om du har lärt dig ett system, är du redan bekant med de övriga.

t blandning från Graco

Gracos HFR-doseringssystem

Med Gracos HFR-doseringssystem kan du ange en exakt blandning och volym – första gången och alla följande gånger. Detta hydrauliska system för dosering med fast blandningsförhållande är idealiskt för blandningar med låg till hög viskositet och det är avancerat och pålitligt utan att vara för dyrt.

- Flexibelt intervall för skottmängd – väl anpassat för större skottmängder (10 cc och över)
- Ger dropprandstappning med kontinuerligt flöde (manuellt eller automatiskt)
- Ger ett fast blandningsintervall på 1:1 till 32:1



Både Graco PR70 och HFR tillhandahåller:

- Mixning med korrekt blandning med precisionen +/- 1 %
- Kolvpumpar för skottnoggrannhet
- Värmartillval för bearbetning av material med hög viskositet
- Flödesmätarenhet som tillval för ytterligare blandningsdetektering och datainsamling
- Flera olika typer av inmatningstillval för behållare och fat, inklusive omrörning
- Precisionstappning – MD2-ventilen har en retursugfunktion för en ren och droppfri avstängning (handhållen eller fast monterad)
- Lokal service och support från utbildade leverantörer

Funktioner

- Direktåtkomst till fel- och händelselogg
- Materialanvändnings- och pumpcykelräknare
- Enkel pekskärm för maskinkalibrering
- Enkel konfigurering av de integrerade temperaturkontrollerna
- Programmerbara skottmängder och sekvenser – lagra upp till 50 olika skottmängder med PR70- och 100 med HFR-doseringssystemet



Gracos PR70-system för dosering, blandning och tappning

Graco PR70 är ett tryckluftssystem som med precision doserar, blandar och tappar tvåkomponentsmaterial med låg till hög viskositet för sammanfogning, tätning, formning och ingjutning.

- Ekonomisk lösning för mindre skottmängder (2 till 70 cc) eller dropprandstappning
- Tillhandahåller manuell dropprandstappning i operatörsläge
- Tillgängligt med fasta eller variabla blandningsmodeller



Tekniska data

Allt du behöver för att ta ett väl underbyggt beslut

	PR70	HFR
Material för filterlösningar	Polyuretan, epoxi och silikon	Polyuretan, epoxi och silikon
Mått	PR70 med inbyggda 7,5-litersbehållare: 39 (B) x 97(H) x 78(D) cm PR70 med fristående 60-litersbehållare: 39 (B) x 97(H) x 78(D) cm	122 (B) x 150 (H) x 86 (D) cm
Vikt	168 till 54 kg	287,6 kg till 393,7 kg
Blandningsförhållande	Fast: 1:1 till 12:1 Variabelt: 1:1 till 24:1	Fast: 1:1 till 32:1
Tolerans blandningsförhållande	Upp till +/-1 %	Upp till +/-1 %
Max. flöde – beror på viskositeten	Upp till 2100 cc/min vid 1:1	Upp till 22,6 kg/min
Skottmängdsintervall	2 till 70 cc med material i 1:1	10 cc och uppåt, kontinuerligt flöde
Maximalt utgående arbetstryck	207 bar (20,7 MPa, 3 000 psi)	207 bar (20,7 MPa, 3 000 psi)
Viskositetsintervall	Upp till 1 miljon centipoise	Upp till 1 miljon centipoise
Tryckluft	< 0,28 m ³ /min som standard (varierar med cykeltid)	< 0,028 m ³ /min för MD2-ventilcykeln
Delar med vätskekontakt	303/304, 17-4 PH, hårdförkromning, Chromex™, hårdmetall, kemikaliebeständiga O-ringar, PTFE, nylon, UHMWPE	Rostfritt stål med Chromex™-yta, volframkarbidsäten, UHMWPE-kolvar
Elspecifikation	100–240 V, 50/60 Hz, 1-fas för maskinen 100–240 V, 50/60 Hz, 1-fas för inbyggda omrörare 208–240 V, 50/60 Hz, 1-fas för värme	230 V, 1-fas -> 116 A / 26 680 W 230 V, 3-fas -> 73 A / 28 600 W 400 V, 3-fas -> 41 A / 28 600 W
Kommunikationstillval för gateway		Digital I/O, DeviceNet™, EtherNet I/P™, PROFIBUS™, PROFINET™ Manual 3A1139
Tillval	<ul style="list-style-type: none">– Värmtillval för material med hög viskositet– Inmatningsenhetstillval för omrörning, värmning och urgasning (en komplett lista över tillval finns i 338863)– Tryckomvandlarenhet för blandningsnoggrannhet– Flödesmätarenhet för blandningsnoggrannhet	<ul style="list-style-type: none">– Värmtillval för material med hög viskositet– Flera olika typer av inmatningstillval för behållare och fat, inklusive omrörning och nivåavkänning– Flödesmätarenhet för blandningsnoggrannhet– Tryckomvandlarenhet för blandningsnoggrannhet är standard
Manual	312393 / 312759 / 312760	313997 / 313998



Flödesmätartillvalet övervakar flödet för material "A" och "B", detekterar förhållanden med felaktig blandning och registrerar data för ytterligare analys. För Gracos PR70- eller HFR-doseringsystem.

Alla texter och bilder i detta dokument är baserade på den senaste tillgängliga produktinformationen vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan förvarning.

Graco är certifierat enligt ISO 9001.

GRACO BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777 • E-post: info@graco.be • <http://www.graco.com>

©2011 Graco BVBA 348547U Rev. A 10/11 Tryckt i Europa.
Alla andra företagsnamn och varumärken används endast i informationssyfte och tillhör sina respektive ägare.

