

Reactor™ E-10hp

Tragbares Hochdruck-Dosiergerät



Einstiegsmodell für reine und hybride Polyurea-Beschichtungen

- Bestens für kleine bis mittelgroße Projekte geeignet, wie Terrassen, Pools, Balkons, Tanks, Ladeflächen-Schutzbeschichtungen, Überlaufbecken und Abdichtungen.
- Erhitzt Flüssigkeiten schnell.
- Tragbar und einfach zu bedienen.
- Kann über eine normale Haussteckdose betrieben werden. Es ist kein Generator erforderlich.
- Eine erschwingliche Investition. Im Vergleich zu einem Standard-Reactor, bei dem ein Generator und Spritzrüstung erforderlich sind.



Bauen Sie Ihr Geschäftstätigkeit mit Polyurea-Anwendungen aus

Der Reactor E-10hp™ ist ein ideales Einstiegsmodell, das sich bestens für Beschichtungsprojekte wie Balkons, Pools, Abdichtungen und Ladeflächen-Schutzbeschichtungen eignet. Es handelt sich um eine intelligente und erschwingliche Investition, die zum Ausbau Ihrer Geschäftstätigkeit beitragen wird.

Auch wenn es ein Einstiegsmodell ist, ist es trotzdem sehr leistungsstark. Der Reactor E-10hp arbeitet mit Hochdruck, um Ihnen die Energie und Leistungsfähigkeit zu bieten, die Sie zum Aufbringen von Polyurea-Beschichtungen benötigen. Dieses kompakte Gerät ist leicht und tragbar, und kann sogar mit einem herkömmlichen Stromanschluss betrieben werden, sodass Sie nicht in einen Generator investieren müssen.

Heizsystem „Boost“ für schnelle Anlaufzeiten von 20 Minuten

Mit dem innovativen Heizsystem „Boost“ und den isolierten Behältern des Geräts wird das Material schnell erhitzt, sodass Sie schneller mit der Arbeit beginnen können. Verglichen mit einer Anlaufzeit von mehr als einer Stunde bei einem Standard-Reactor E-10™ sind Sie in der Tat in einem Bruchteil der Zeit bereit, Beschichtungen aufzubringen.

Das Heizsystem „Boost“ nutzt die zusätzliche Energie des Motorkreislaufs, wenn das Gerät im Zirkulationsbetrieb arbeitet, und verwendet diese zusätzliche Energie für extra Heizelemente. Das heißt, dass im Zirkulation betrieb eine zusätzliche Gesamtstromstärke des Erhitzers für das schnellere Erhitzen der Flüssigkeit zur Verfügung steht.

Materialförderung

Diese Tabelle bestimmt die Flüssigkeitsförderung in Abhängigkeit vom Arbeitsdruck und der gewählten Mischkammer.

Beispiele:

- Bei 170 bar mit der Mischkammer AW2222 beträgt die Förderung fast 3,6 l/min
- Bei 125 bar mit der Mischkammer AR2929 beträgt die Förderung fast 3,8 l/min

Zirkulationszeiten

Nutzen Sie diese Tabelle, um herauszufinden, welches Modell des Reactor E-10 am besten für Ihre Anwendungen geeignet ist. Mithilfe dieser Tabelle können Sie die Zirkulationszeiten und Behältertemperaturen ermitteln, die erforderlich sind, um Ihre endgültige Spritztemperatur zu erreichen.

- Der gekrümmte Kurvenabschnitt stellt die Behältertemperatur dar.
- Der gerade senkrechte Kurvenabschnitt stellt Delta T der primären Erhitzer dar.

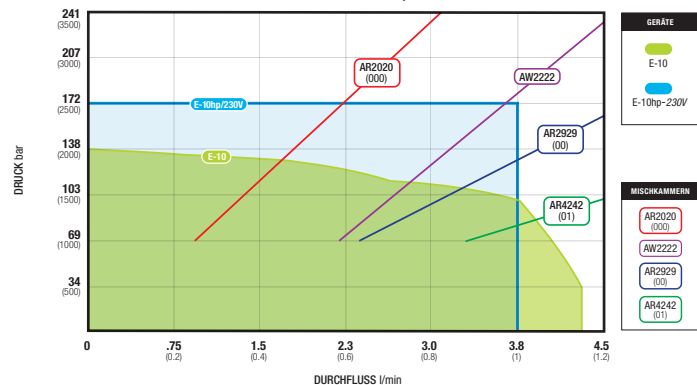
Ziehen Sie zur Berechnung der erforderlichen Behältertemperaturen Delta T von der von Ihnen gewünschten Spritztemperatur ab.

Beispiele:

- Sie wollen mit dem 230 V-Gerät E-10hp bei einer Temperatur von 77 °C eine Beschichtung aufbringen. Ziehen Sie 25 °C (Delta T) von 77 °C ab, um eine Behältertemperatur von 52 °C zu erreichen. Es ist ein Zirkulationszeit von etwa 20 Minuten erforderlich, um eine Behältertemperatur von 52 °C zu erreichen.

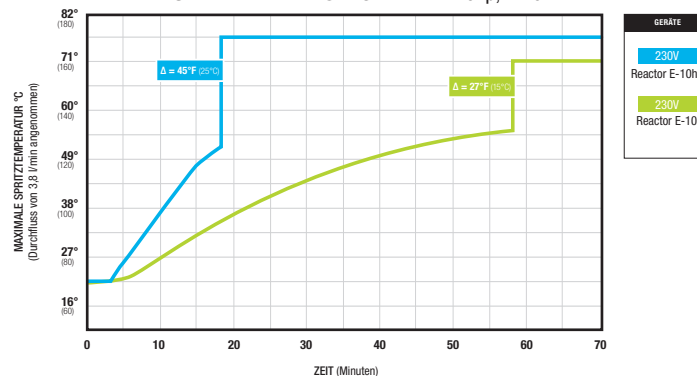
Materialförderung

DRUCK vs. DURCHFLUSS – E-10hp, E-10 mit verschiedenen Mischkammern



Zirkulationszeiten

MAX. SPRITZTEMPERATUR vs. ZEIT – E-10hp, E-10



Digitale Temperaturregelung

- Sie können die Temperaturen, die Sie benötigen, genau eingeben
- Es werden die gleichen Kontrollbauteile wie beim Standard-Reactor verwendet

Einzelknopfmotorbetätigung

- Intuitiv und benutzerfreundlich

Isolierte Behälter

- Verbesserte Dichtung im Deckel für eine bessere Feuchtigkeitskontrolle
- Doppelwandig isoliert, um Wärmeverluste zu vermeiden
- Glatte Innenbeschichtung zur einfachen Reinigung

Sensor für geringen Füllstand

- Zeigt an, wenn zu wenig Flüssigkeit vorhanden ist (3,8 l verbleibend)
- Kein Kontakt mit Flüssigkeiten – verhindert die Ablagerungen

Heizsystem „Boost“

- Leitet ungenutzte Energie vom Motorkreislauf zu zusätzlichen Heizelementen weiter
- Durch die zusätzliche Energie des Erhitzers werden die gewünschten Temperaturen im Zirkulationsmodus schneller erreicht

Robuster Hybrid-Erhitzer

- Mehr Energie und schnelleres Aufheizen des Materials verkürzen die Anlaufzeit

Motor

- Bietet 50 % mehr Leistung als der Reactor E-10
- Bietet eine verbesserte Spritzleistung mit geringerem Abfall des Arbeitsdrucks

Schnell zerlegbare Unterpumpen

- Einfache Installation und Wartung

Temperaturanzeigen in Y-Filtern

- Zeigen genaue Messwerte der Behältertemperatur an

Tragbar

- Kann an Standardsteckdosen (230 V) angeschlossen werden
- Robuste Räder für raue Arbeitsumgebungen
- Passt durch Standardtüren
- Kein Generator erforderlich



Große Behälteröffnung

- Bequemes Einfüllen der Flüssigkeit und einfache Reinigung



Technische Daten

SPANNUNG	230 V
Nennndruck des Geräts	206 bar (20,6 MPa)
Max. Arbeitsdruck beim Spritzen	172 bar (17,2 MPa)
Max. Förderleistung	3,8 l/min
Max. Materialtemperatur	77 °C
Zirkulationszeit bis auf 77 °C *	20 Min.
Primärheizung	2 760 Watt
Heizsystem „Boost“	1 240 Watt
Gesamtwärme	4 000 Watt
Fassungsvermögen des Zulaufbehälters	23 l
Max. Schlauchlänge	32 m
Abmessungen (B x T x H)	73 x 91 x 117 cm
Gewicht	108 kg
Empfohlene Kammergrößen	000, AW2222 sowie 00 und 01 bei reduziertem Arbeitsdruck
Stromversorgung	(2) 15 A-Steckdosen
Betriebsanleitung	332144

* Anfängliche Flüssigkeitstemperatur von 21 °C, 19 l Flüssigkeit je Behälter

Bestellinformationen

24T901	Reactor E-10hp, 230 V, ohne Zubehör	25R000	5 Schlauchbündel für E-10hp, 11 m, 206 bar
APT901	Reactor E-10hp, 230 V, Komplettsystem mit Spritzpistole Fusion AP und Kammer AW2222	249810	Spritzpistole Fusion AP, Mischkammer AW2222, 4 Schlauchanschlüsse
P2T901	Reactor E-10hp, 230 V, Komplettsystem mit Spritzpistole P2, Kammer GC250A und Düse GC251A	GCP2RA	Spritzpistole P2, Kammer GC250A und Düse GC251A
		24E727	Zirkulations-Hardwaresatz für Spritzpistole P2

Alle Informationen und Illustrationen in dieser Broschüre basieren auf den jüngsten Produktinformationen, die bei Drucklegung verfügbar waren. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

Graco ist ISO 9001-zertifiziert.

GRACO BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel.: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777 • E-Mail: info@graco.be • <http://www.graco.com>

©2013 Graco Inc. 349015DE Ausgabe A 10/13 Gedruckt in Europa.
Alle anderen Markennamen werden zur Identifizierung der Produkte verwendet. Es handelt sich um Markennamen der jeweiligen Eigentümer.

