

Reactor™ E-10hp

Przenośny dozownik wysokociśnieniowy



Podstawowy model urządzenia do powłok polimocznikowych czystych i hybrydowych

- Idealny do powlekania małych lub średnich powierzchni, w tym tarasów, basenów, balkonów, zbiorników i skrzyń ładunkowych, a także do zabezpieczania przed zabrudzeniami i wilgocią
- Szybko podgrzewa materiał
- Przenośny i łatwy w użyciu
- Zasilany prądem z sieci — nie wymaga użycia agregatu
- Korzystna cena w porównaniu ze standardowym modelem Reactor'a, który wymaga agregatu i samochodu o dużej ładowności

Moc, ciśnienie i wydajność



Poszerz swoją ofertę o powłoki polimocznikowe

Reactor E-10hp™ to doskonały podstawowy model urządzenia do powlekania powierzchni, takich jak balkony, baseny i skrzynie ładunkowe, a także do zabezpieczania przed wilgocią. To mądra i niedroga inwestycja, która przełoży się na rozwój Twojej firmy.

Chociaż jest to podstawowy model urządzenia i tak oferuje bardzo wiele. Dzięki wykorzystaniu wysokiego ciśnienia Reactor E-10hp oferuje moc i wydajność niezbędne do natryskiwania powłok polimocznikowych. Jest kompaktowy, lekki i przenośny, a ponadto działa na zwykłym zasilaniu sieciowym, dzięki temu nie ma potrzeby zakupu agregatu.

Turbo-nagrzewanie i gotowość do pracy w 20 minut

Dzięki innowacyjnemu turbo-podgrzewaczowi oraz izolowanym zbiornikom materiał szybciej się nagrzewa, skracając czas oczekiwania na rozpoczęcie pracy. Natryskiwanie można zacząć nieporównywalnie szybciej niż w przypadku standardowego modelu Reactor E-10™, którego przygotowanie trwa ponad godzinę.

Turbo-podgrzewacz czerpie dodatkową moc z obwodu silnika podczas recyrkulacji urządzenia i przekazuje ją na dodatkowe grzałki.

Dzięki temu w trybie recyrkulacji podgrzewacz ma więcej prądu, aby szybciej podgrzać materiał.

Wydajność przetwarzania materiału

Wykres ilustruje wydajność przetwarzania materiału w oparciu o ciśnienie w danej komorze mieszania.

Przykłady:

- Wydajność przy ciśnieniu 170 barów (2500 psi) w komorze mieszania AW2222 wynosi prawie 3,6 l.
- Wydajność przy ciśnieniu 125 barów (1800 psi) w komorze mieszania AR2929 wynosi prawie 3,8 l.

Czasy recyrkulacji

Na podstawie tego wykresu można wybrać optymalny model urządzenia Reactor E-10. Wykres pokazuje czasy recyrkulacji i temperatury w zbiorniku niezbędne do osiągnięcia docelowej temperatury natryskiwania.

- Zakrzywiona część linii odpowiada temperaturze w zbiorniku.
- Prosta pionowa część linii odpowiada wartości delta T głównych podgrzewaczy.

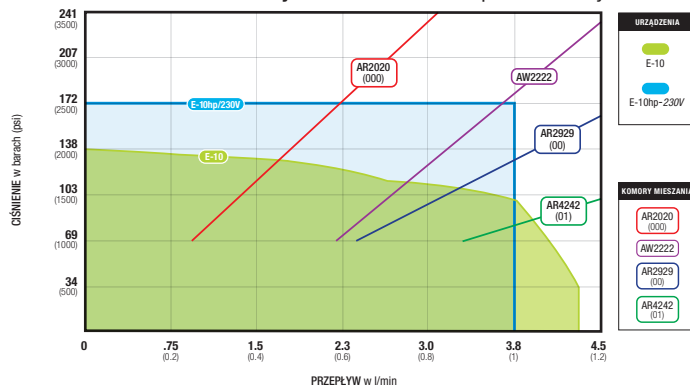
Aby obliczyć wymaganą temperaturę w zbiorniku, należy odjąć wartość delta T od docelowej temperatury natryskiwania.

Przykłady:

- Załóżmy, że natryskiwanie ma się odbyć przy użyciu urządzenia E-10hp 230 V w temperaturze 77°C. Po odjęciu 25°C (delta T) od 77°C uzyskamy temperaturę w zbiorniku wynoszącą 52°C. Czas recyrkulacji wymagany do osiągnięcia w zbiorniku temperatury 52°C wynosi około 20 minut.

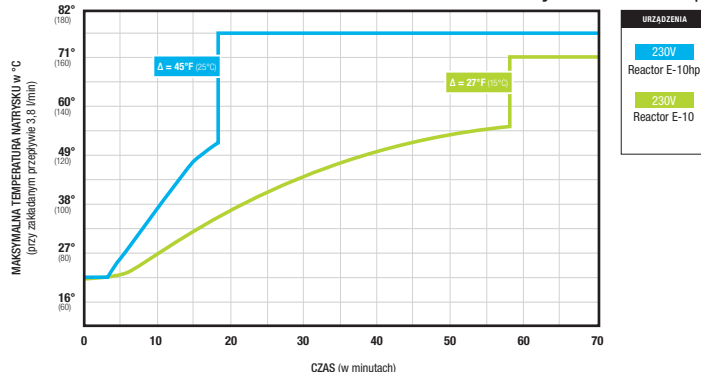
Wydajność przetwarzania materiału

CIŚNIENIE w funkcji PRZEPIYWU — E-10hp i E-10 z różnymi komorami mieszania



Czasy recyrkulacji

MAKSYMALNA TEMPERATURA NATRYSKU w funkcji CZASU — E-10hp i E-10



Cyfrowe sterowanie temperaturą

- Możliwość dokładnego określenia temperatury docelowej
- Te same płyty, co w standardowym urządzeniu Reactor

Obsługa silnika jednym pokręteł

- Intuicyjny i łatwy w użyciu

Izolowane zbiorniki

- Podwójna izolacja ścian pozwalająca zatrzymać ciepło
- Gładkie wyłożenie ułatwiające czyszczenie
- Udoskonalone uszczelnienie pokrywy zapewniające lepszą kontrolę nad wilgocą

Czujniki niskiego poziomu

- Wskazują na niski poziom materiału (pozostało 3,8 l)
- Brak kontaktu z materiałami zapobiega ich odkładaniu się

Turbo-podgrzewacz

- Przekazuje niewykorzystaną moc z obrotu silnika na dodatkowe grzałki podgrzewacza
- Dzięki większej mocy podgrzewacza materiał szybciej osiąga żądaną temperaturę w trybie recyrkulacji

Solidny podgrzewacz hybrydowy

- Więcej mocy i szybsze podgrzewanie materiału to dłuższy czas eksploatacji urządzenia

Silnik

- Oferuje 50% więcej mocy niż Reactor E-10
- Większa wydajność natrykiwania dzięki mniejszemu spadkowi ciśnienia

Łatwo odczepiane pompy materiałowe

- Łatwy demontaż i konserwacja

Wskaźniki temperatury w filtrach sitkowych typu Y

- Dokładne wskazanie temperatury w zbiorniku

Przenośne

- Mieści się w standardowych otworach drzwiowych
- Podłączany do standardowego gniazdka 230 V
- Odporne kółka dostosowane do trudnych warunków
- Generator nie jest wymagany



Szeroki otwór zbiornika

- Łatwe ładowanie materiału i czyszczenie



Parametry techniczne

NAPIĘCIE	230 V
Ciśnienie znamionowe	206 barów (20,6 MPa, 3000 psi)
Maksymalne ciśnienie natryskiwania	172 bary (17,2 MPa, 2500 psi)
Maksymalny przepływ	3,8 l/min
Maksymalna temperatura materiału	77°C
Czas recyrkulacji do 77°C *	20 min
Główny podgrzewacz	2760 W
Turbo-podgrzewacz	1240 W
Moc całkowita	4000 W
Pojemność zasobnika	23 l
Maksymalna długość węża	32 m
Wymiary (S x G x W)	73 x 91 x 117 cm
Masa	108 kg
Zalecane rozmiary komór	000, AW2222 oraz 00 i 01 przy zmniejszonym ciśnieniu
Wymagania elektryczne	(2) gniazdka 15 A
Instrukcja obsługi	332144

* Początkowa temperatura materiału 21°C, 19 l materiału na zbiornik

Informacje dla zamawiającego

24T901	Reactor E-10hp, 230 V, wersja podstawowa	25R000	Zestaw 5 węży do E-10hp, 11 m, 206 barów (3000 psi)
APT901	Reactor E-10hp, 230 V, zestaw z pistoletem Fusion AP, komora AW2222	249810	Pistolet Fusion AP, komora mieszania AW2222, podłączenie 4 węży
P2T901	Reactor E-10hp, 230 V, zestaw z pistoletem P2, komora GC250A i dysza GC251A	GCP2RA	Pistolet P2, komora GC250A i dysza GC251A
		24E727	Zestaw recyrkulacyjny do pistoletu P2

Wszystkie dane formie pisemnej lub graficznej zawarte w niniejszej broszurze odzwierciedlają informacje aktualne w momencie jej wydania. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.

GRACO BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel.: +32 (89) 770 700 • Faks: +32 (89) 770 777 • E-mail: info@graco.be • http://www.graco.com

©2013 Graco Inc. 349015PL wyd. A 10/13 Wydrukowano w Europie.
Wszystkie nazwy lub znaki firmowe używane są do celów identyfikacji i stanowią zastrzeżone znaki towarowe ich odpowiednich właścicieli.

