



# ThermoLazer™

## 热熔划线系统



*ThermoLazer ProMelt™*

*ThermoLazer*

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.



# 没有哪种热熔划线系统 可与固瑞克 ThermoLazer 系统比肩。



欢迎进入热熔划线解决方案的崭新天地。

2009年，固瑞克推出前所未有的创新热熔划线解决方案——ThermoLazer划线系统！凭借业内首创的LineDriver™系统，热熔划线承包商可以通过经验证的助推系统，更高效迅速地进行划线作业。现在，通过更安全易用的热熔划线系统，让您真正实现施工效率——由固瑞克独家提供。

我们不断的精益求精，认真聆听热熔划线承包商的反馈，寻求不需另外采购昂贵的热熔釜等附属设备即可实现快速、安全热熔涂料的全新方式。

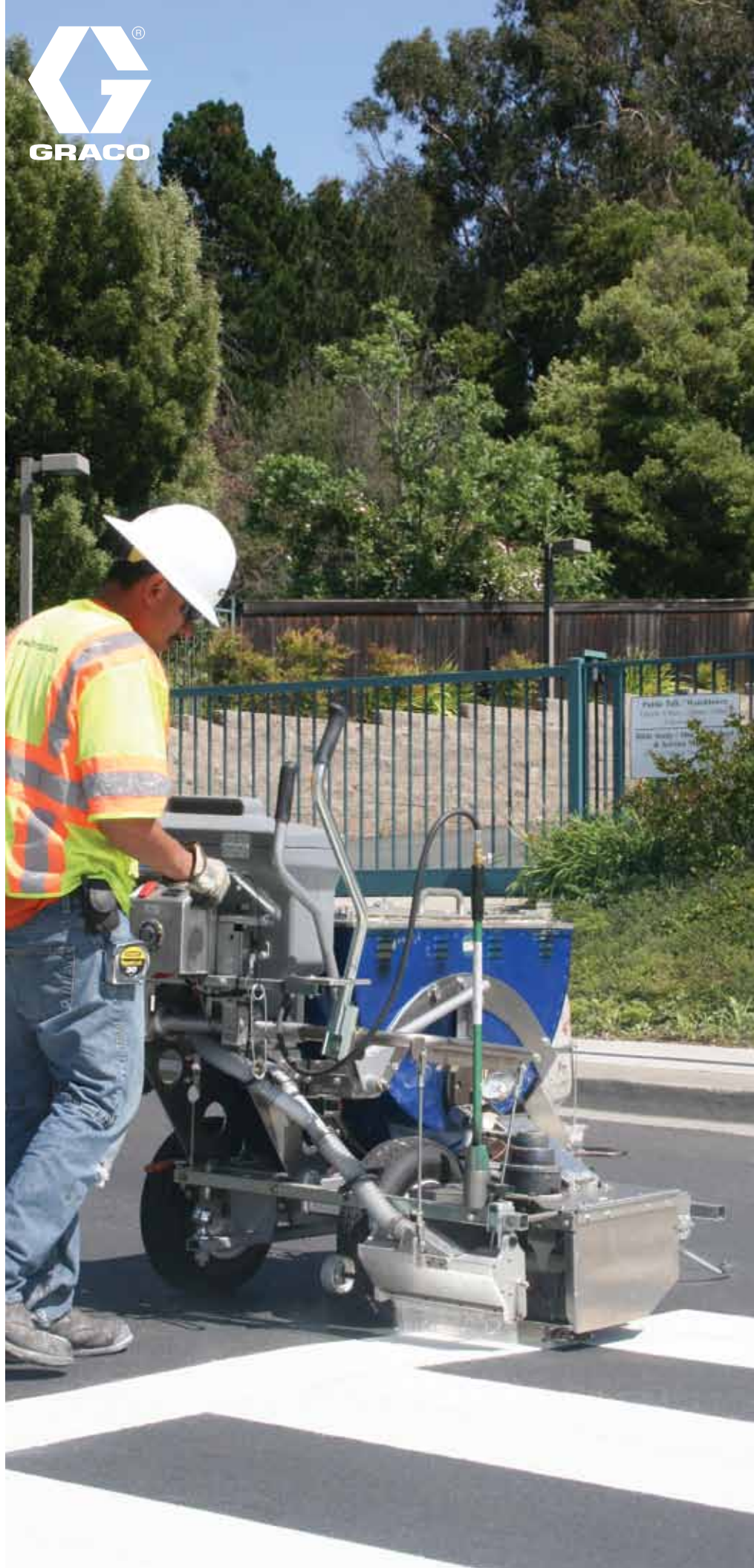
我们又做到了！向您推荐世界首创的一体式热熔划线系统——固瑞克 ThermoLazer ProMelt热熔划线机。

自带的热熔系统可在一小时内熔化300磅涂料（约136公斤）！这一点无人可及，我们可以骄傲的说，这套系统很快将成为全新的行业标准。（专利申请中）

您现在即可采用这套由固瑞克独家提供的全新划线设备增长您的业务，所需成本只有传统热熔釜的几分之一。



需通过智能手机QR读码器访问，  
或访问：[m.graco.com/thermolazer](http://m.graco.com/thermolazer)



G4 出类拔萃……我们是制造者。我们是支持者。我们有始有终。



## 质量 | 性能 | 质保 | 效率

固瑞克的良好声誉得益于产品优异的质量、最高的性能、可靠的质保范围和无可匹敌的工作效率，这套热熔划线系统也毫无悬念地成为行业首选。该系统的设计目标旨在超出专业承包商所需的质量和性能标准。今天的固瑞克因为助力客户业务增长而令人注目。

### 优异的质量

设计精密，100%工厂测试和现场验证。  
顶尖技术确保固瑞克热熔划线系统常年保持良好的启动和运行状态。

### 最高的性能

更高产出及卓越控制确保每项工作的高质量完成。  
仰赖固瑞克高性能装置达成预期效果。

### 业界领先的质保服务

每套固瑞克热熔划线系统均在质保范围内。专业承包商还将因此拥有超过80年的有力承诺。

### 无可匹敌的效率

卓越设计和创新技术带来的是热熔划线系统的最高效率——固瑞克独家提供。  
我们拥有强大的产品支持，我们追求完美。使用ThermoLazer系统，眼见为实！



# 热熔划线应用的 绝佳解决方案

固瑞克推出ThermoLazer和ThermoLazer ProMelt热熔划线系统，可作为整体作业解决方案满足您所有的热熔划线应用需求。

每套ThermoLazer系统专为抵抗严苛环境而制造，并拥有最优质的部件，确保经年累月经济高效的应用。系统搭载各式行业领先的配备，如EasyGlide™系统，带给您与我们行业顶尖系统 LineLazer® 一样的应用体验！

当确定使用哪套ThermoLazer系统来满足专业热熔划线需求时，必须考虑您的施工类型以及所需的投资额度。

如果您现有的热熔划线业务需要较大容量（300磅）或有配置LineDriver助推系统的需求，推荐ThermoLazer（不带ProMelt）系统作为您补充和拓展业务的解决方案。

## 固瑞克热熔划线解决方案选择指南

型号	ThermoLazer 系统	ThermoLazer ProMelt系统
项目规模	小型 – *中型 – 大型	小型 – 中型 – 大型
用户类型	所有作业都使用热熔釜的当前热熔划线用户	<ol style="list-style-type: none"> <li>“修整”及交叉口作业的现有热熔划线用户，无需热熔釜</li> <li>不想投入热熔釜的额外成本，但想进入热熔划线市场的新用户</li> </ol>
所需人力	需要辅助系统——热熔釜和操作人员	单人操作 无需热熔釜
熔料300 磅所需时间	无热熔釜的情况下需4 至 4.5小时	少于1小时
典型应用	补划作业 小型交叉路口 标识文字 车道线 *如与热熔釜一起使用	停车场 各类交叉路口 标识文字 自行车道

ThermoLazer ProMelt划线系统是进入高利润的划线业务的最佳解决方案。您无需另行添置热熔釜，省下的时间和劳力为您带来更多的利润。

该指南将帮助您选择合适的ThermoLazer系统。

无论面临什么样的热熔划线应用，固瑞克都能为您提供**整体的解决方案**。



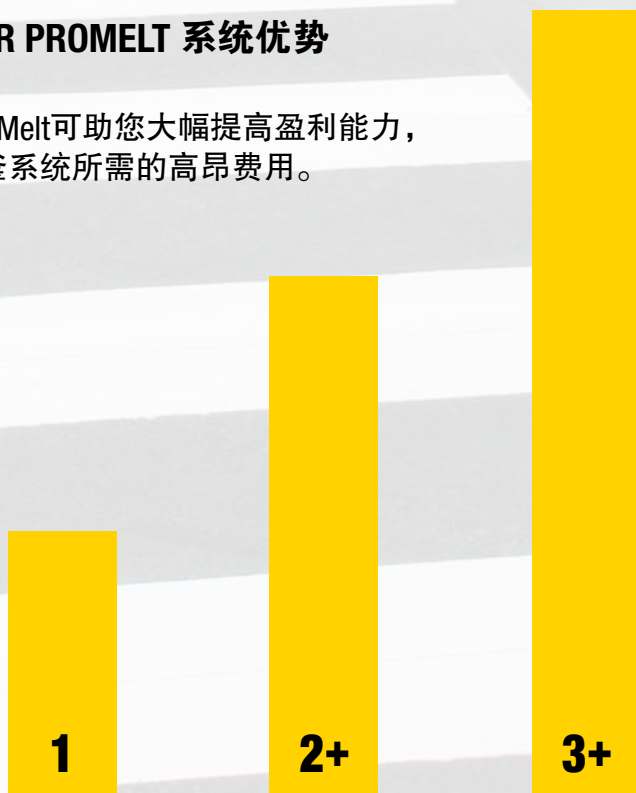
## 提高的生产力

### 生产力比较

#### THERMOLAZER PROMELT 系统优势

ThermoLazer ProMelt可助您大幅提高盈利能力，同时免去热熔釜系统所需的高昂费用。

每天可完成的交叉路口数量 (700磅)



使用系统	ThermoLazer	ThermoLazer ProMelt系统	ThermoLazer + 热熔釜
所需热熔釜	无	无	2个

## 应用



交叉路口



停车场



车道

# 固瑞克针对您的所有热熔划线需求提供绝佳的解决方案

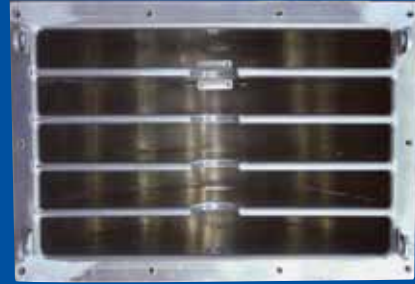
## ThermoLazer Dual PaddleMax™ 双叶片搅拌系统

单料斗可盛放300磅热熔涂料，避免频繁加料。  
PaddleMax双叶片可轻松混合涂料。



## ThermoLazer ProMelt QuadMelt™系统

四缸QuadMelt系统可在1小时内熔化300磅材料，将每日效率提高至两至三倍。



## 可选配4管式加热系统

外置的4管式加热系统可对刀头进行稳定的四焰式加热。  
无需不断移动刀头，节省时间和金钱。



## SmartDie™ II 系统

不带弹簧的高强钢结构将SmartDie II刀头固定到系统上，  
免除不断拆卸和清洁的烦扰。独特的刀头设计可在各种路面上“浮动”。

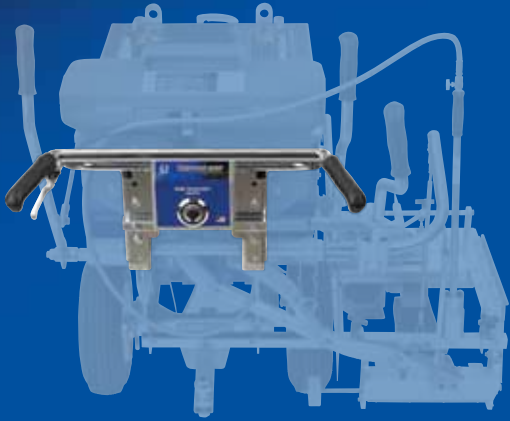




# 固瑞克ThermoLazer的独有特点

## Ease-Z-Steer™ 推进把手

使用**Ease-Z-Steer**推进把手可简单顺畅地转动及操作设备。设计简单，经久耐用。



## EasyGlide™ 系统

首台热熔划线机配备有双后轮单前轮的**EasyGlide**系统。它使得设备简单易用，推/拉毫不费力。三只轮胎均为充气轮胎，让操作就像 LineLazer® 系统一样简单！专利申请中。



## LineDriver助推设备

现在即可提高施工效率及划直线的准确度，同时降低操作疲劳。既可乘坐，何需步行？专利的**LineDriver**和**LineDriver HD**系统可为业内专业热熔划线承包商提供新颖便捷的乘驾式推进系统。



## Fat Track™回旋式前轮

**Fat Track**回旋式前轮可协助您灵活自如的实施曲线、箭头和其它复杂的划线工作。





# ThermoLazer系统

## ThermoLazer系统

产品名称 ThermoLazer	产品编号 258699
<b>规格:</b>	
料斗尺寸:	300磅
料斗:	单斗
内部搅拌叶片:	双叶片, PaddleMax
料斗盖系统:	平板式双盖
熔料时间:	4至4.5小时
主热熔装置:	30,000 BTU
温度限制控制:	无
可用刀头:	SmartDie II
外置式4管 刀头加热系统:	可选

继1990年带来开创性的LineLazer®划线机系列产品之后，行业领先专家再次为热熔划线科技领域带来重大改变。ThermoLazer是最方便易用的创新热熔型划线机。

## EasyGlide导轮系统

- ▶ 借助前脚轮及充气双后轮，操作安全、易于控制，就像LineLazer划线机一样简单



## 可选LineDriver附件

LineDriver和LineDriver HD适用于ThermoLazer系统。



- ▶ 现在即可提高施工效率及划直线的准确度，同时降低操作疲劳
- ▶ 进行作业时无需推动
- ▶ ProStart引擎——引擎启动所需的牵引力降低50%；减少了启动绳断裂的几率
- ▶ 双踏板系统——在多个位置可轻松前进/后退

## 三管式刀头加热系统

- ▶ 可靠安全的系统，保证刀头随时可用

## 玻璃珠播撒系统

- ▶ 无需工具即可快速灵活地改变线宽

## 分离式玻璃珠料斗

- ▶ 分离料斗可盛放90多磅玻璃珠
- ▶ 方便转换为双玻璃珠系统，配备可选套件



## Fat Track回旋式前轮

- ▶ 设计精巧的前脚轮系统可轻松快速地进行转向
- ▶ 更好地控制曲线
- ▶ 移动时无需费力



# ThermoLazer ProMelt系统

想划更多线？现在您完全可以做到！固瑞克的突破性技术在业内一枝独秀，熔化300磅热熔涂料仅需不到一小时。好比划线机配备热熔釜，无需附加成本！不必再另为热熔装置耗资费力，热熔和喷涂划线的一体式解决方案。

## Ease-Z-Steer推进把手系统

- ▶ 令转向和操作就像LineLazer系统一样简单轻松
- ▶ 可调节的把手，适合各种身材的使用者



## ProMelt技术

- ▶ 4缸热熔系统——更大的接触表面，可快速熔化热熔材料
- ▶ 100,000 BTU——热熔所需时间减少，每天可完成的作业增加

## SmartDie II

- ▶ 快速更换系统——淬硬钢刀头及内置25微米级厚度调节系统
- ▶ 可用于加热或不加热应用——各类气候条件下均可获得最佳划线效果
- ▶ 在路面“浮动”——热熔涂料喷涂位置稳定，划线质量更出色
- ▶ 外部加热系统——可选4管式刀头加热系统

## 人体工程学设计

- ▶ 更易使用，推拉几乎毫不费力，与LineLazer的成熟设计一脉相承



## ThermoLazer ProMelt系统

(专利申请中)

产品名称 ThermoLazer ProMelt系统	产品编号: 24H623
规格:	
料斗尺寸:	300磅
料斗:	QuadMelt
内部搅拌叶片:	QuadMix™
料斗盖系统:	拉起式单盖
熔料时间:	少于1小时
主热熔装置:	100,000 BTU
温度限制控制:	475° 开关
可用刀头:	SmartDie II
外置式4管刀头加热系统:	可选

## 可选LineDriver附件

LineDriver和LineDriver HD 助推系统适用于ThermoLazer ProMelt系统。







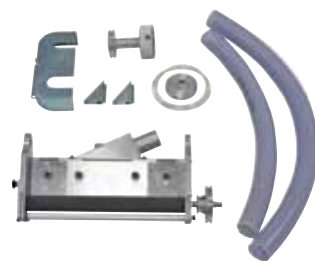


## 附件

- 24H619 **外置式加热器套件 ( 仅限THERMOLAZER系统 )**  
ThermoLazer系统升级用零件 ( 仅限红外线刀头加热器型号 ) , 具有外置式4管刀头加热功能。
- 24H620 **外置式加热器套件**  
ThermoLazer或ThermoLazer ProMelt系统升级用零件, 具有外置式4管刀头加热功能。
- 24J179 **刮削器套件**  
清洁ProMelt热熔釜用长柄刮削器。
- 24J356 **刮刀**  
5套替代刮刀
- 24C528 **双玻璃珠播撒箱套件**  
ThermoLazer或ThermoLazer ProMelt系统升级用零件, 可升级至双玻璃珠播撒系统。
- 245321 **拖车球套件**  
用于将LineDriver或LineDriver HD附件连接到ThermoLazer设备。



外置式加热器套件



双玻璃珠播撒箱套件





# 整体划线解决方案

**您想要整体划线解决方案？我们可以提供！**

从行业领先的划线机系列产品开始，您使用固瑞克划线解决方案已逾20年。借由选择RoadLazer™系统作为中型道路划线解决方案，您对固瑞克的信赖超过15年。过去5年，您将目光再次投向这一道路施工领袖，寻求更多解决方案，我们能够一一满足。

GrindLazer®路面标线清除系统以更安全、低震动的易用设备改变了专业承包商进行标线和嵌片清除的作业方式。

现在，我们再次强势出击！我们对RoadLazer设备进行重新改造，打造车载式RoadLazer RoadPak系统。这使得专业道路划线机和传统停车场划线机拥有了高效易用、经济实惠的道路划线系统！我们又一次不负您的期许。

固瑞克提供各种各样的**整体道路解决方案**。多年以来，全世界的专业划线承包商对固瑞克的优质创新划线解决方案信赖有加。



LineLazer IV



GrindLazer 480



RoadLazer RoadPak



# LineDriver/LineDriver HD

既可乘坐，何需步行？只有固瑞克可提供两套高性能LineDriver乘驾式助推系统，用以连接ThermoLazer设备，协助改善热熔划线作业。LineDriver及LineDriver HD提供了最先进的乘驾系统，让专业的热熔划线承包商施工起来更加便利！

## 独有的ProStart发动机起动系统

- ▶ 引擎启动所需的牵引力降低50%，减少了启动绳断裂的几率
- ▶ 当天气转冷时，效果比手动牵引和电子启动系统更好
- ▶ 专利号：6883633



LineDriver

LineDriver HD

## 独有的FlexBeam Break-a-Way灯光系统

- ▶ 可针对各种低能见度施工环境进行调节
- ▶ 设计有助于避免进行费用高昂的维修，可实现连续作业



## LineDriver (专利产品)

产品名称  
LineDriver 产品编号：  
262004

LINE DRIVER规格：  
工作速度： 前进速度可达  
每小时16公里，  
倒退速度可达  
每小时10公里

油箱  
容量GAL (L): 0.95 (3.6)  
HONDA® GX  
发动机 CC (HP): 160 (5.5)  
起动系统： 手动牵引  
重量 LB (KG): 265 (120)



## LineDriver HD

产品名称  
LineDriver HD 产品编号：  
262005

LINE DRIVER HD规格：  
工作速度： 前进速度可达  
每小时16公里，  
倒退速度可达  
每小时10公里

油箱  
容量GAL (L): 0.95 (3.6)  
HONDA® GX  
发动机 CC (HP): 200 (6.5)  
起动系统： ProStart 系统  
重量 LB (KG): 275 (125)



分别控制前进后退的双踏板系统已获得专利。  
进行作业时无需推动！



TOTAL jobsolutions





# THEMOLAZER规格



设备型号	THERMOLAZER 系统	THERMOLAZER PROMELT 系统
产品编号	258699	24H623
玻璃珠料斗容量lb(kg)	90(40)	90 (40)
内部搅拌叶片	Dual PaddleMax双叶片搅拌系统	QuadMix系统
料斗盖系统	平板式双盖	拉起式单盖
材料容量lb(kg)/单缸	300(136)/单缸	300(136)/QuadMelt
刀头加热器	三管式	三管式
主热熔装置	30,000 BTU	100,000 BTU
可用刀头	SmartDie II	SmartDie II
可用刀头尺寸 (英寸)	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12 3x3x3, 4x3x4, 4x4x4	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12 3x3x3, 4x3x4, 4x4x4
燃料源	液化天然气 (不含液化天然气罐)	液化天然气 (不含液化天然气罐)
重量lb(kg)	295(133)	345(157)
LineDriver	可选	可选
应用	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 交叉路口 / 车道</li> <li>• 停车场 / 标识</li> <li>• 自行车道 / 人行道</li> <li>• 车库</li> <li>• 高速公路划线</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 交叉路口 / 车道</li> <li>• 停车场 / 标识</li> <li>• 自行车道 / 人行道</li> <li>• 车库</li> <li>• 高速公路划线</li> </ul>
300磅热熔涂料融化时间	没有热熔系统情况下需4至4.5小时	低于1小时
温度限制控制	无	475° 开关



设备型号	LineDriver	LineDriver HD
工作速度: 前进时速mph (km/h) 后退时速mph (km/h)	可达10(16) 可达6(10)	可达10(16) 可达6(10)
发动机排量 cc (hp)	本田160 (5.5)	本田200 (6.5)
重量 lb (kg)	275 (125)	275 (125)
油箱容量 gal (L)	.95(3.6)	.95(3.6)
发动机起动系统	手动牵引	ProStart



美国固瑞克公司创建于一九二六年，是流体处理系统和组件领域的世界领先者。其产品用于种类繁多的流体和粘胶材料的输送、计量、控制和供料。这些材料广泛地用于车辆润滑以及商业和工业领域。

公司的成功源于我们始终不渝地追求卓越技术，世界一流水平的制造工艺和无可匹敌的客户服务。固瑞克公司与专业代理商紧密合作，向客户提供系统设备、产品和技术，并建立了下列流体处理的质量标准，它们是：表面喷涂、防腐涂装、油漆循环、润滑、密封胶及粘合剂的涂布，以及建筑喷涂。固瑞克公司在流体处理和控制方面的不断投资将继续为多样化的全球市场提供创新性解决方案。

GRACO INC.  
P.O. Box 1441  
Minneapolis, MN 55440-1441

美国固瑞克（香港）有限公司上海代表处  
上海市黄浦区中山南路1029号7号楼  
Tel: 86-21-6495 0088 Fax: 86-21-6495 0077  
[www.graco.com](http://www.graco.com)

美国固瑞克 (GRACO) 公司授权之专业代理商



©2011 Graco Inc. 341663A-CN 05/2011 Printed in China

本文档包含的所有文字及图像数据均以发布时的最新产品信息为依据。  
固瑞克公司保留随时更改的权利，恕不提前通知。所有其它品牌名称或标识为其各自所有者的商标，在此仅用于识别目的。