

BEORIO DAŽYMO GALVUTĖS

Maža, bet svarbi detalė



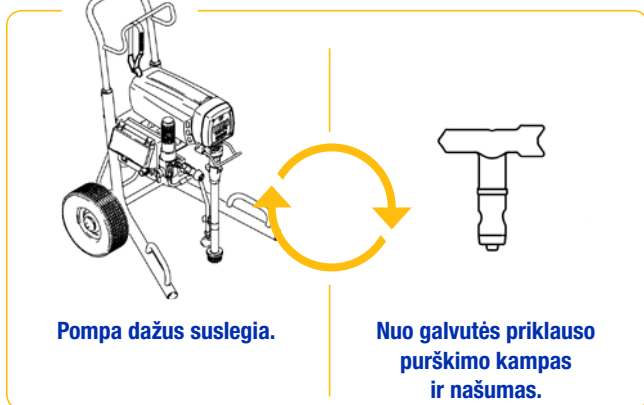
Šioje brošiūroje jūs sužinosite, kodėl taip svarbu pagal darbo pobūdį **pasirinkti tinkamą dažymo galvutę, kaip pasirinkti tinkamą galvutę** ir kaip ją tinkamai panaudoti.

SVARBU PASIRINKTI TINKAMĄ DAŽYMO GALVUTĘ

Dažymo galvutė yra maža dažymo sistemos dalis, tačiau ji yra ypač svarbi. Mes trumpai ir glaustai jums paaiškinsime, kodėl taip yra.

Kokia dažymo galvutės paskirtis?

Beorio dažymo sistema dažus stumia aukštu slėgiu (iki 350 bar) pro mažą dažymo galvutės kiaurymę. Nuo kiaurymės priklauso, kokių apkrovimų turi dirbti pompa, kad išlaikytų reikiamą slėgį. Galvutė užtikrina dažų išsiskaidymą į smulkias daleles tam tikru sklaidos kampu ir našumu – panašų efektą pasiekiate nykščiu užspausdami laistymo žarnos galą.



Kodėl svarbu pasirinkti tinkamą dažymo galvutę?

Naudojant tinkamą galvutę, sumažėja dažų rūšas, todėl dažymo procesą galima geriau kontroliuoti ir pagerėja kokybė. Vadinasi, ne tik sunaudosite mažiau dažų, bet ir sparčiau atliksite darbą.

Tinkama galvutė:

- Padidina darbo našumą
- Pagerina darbo kokybę
- Padeda kontroliuoti išlaidas



Kam reikia tiek daug skirtingų tipų ir dydžių galvučių?

Jūs galite palyginti su tuo, kaip renkatės tinkamą grąžtą savo gręžtuvui. Medžiui, metalui ir betonui naudojami skirtingi grąžtai. Grąžtai yra skirtingo skersmens. Jei su medžiaga gręšite netinkamu grąžtu, nepasieksite norimo rezultato. Ta pati taisyklė taikoma ir beorio dažymo galvutėms.



KĄ GALVUTĖ SAKO APIE SAVE? „NULAUŽK“ KODĄ!

Ne visos galvutės atrodo vienodai. Tam yra sviri priežastis.
Panagrinėkime, kuo dažymo galvutės skiriasi viena nuo kitos.

Spalva rodo galvutės paskirtį

Yra keturi dažymo galvutė tipai. Kiekvieno tipo galvutės naudojamos konkrečiam darbui. Kiekvieno tipo galvutės paženklintos skirtinga spalva, todėl iš karto jas atpažinsite.

- užtikrina geriausią kokybę purškiant žemiausiu slėgiu apdailos ir sienų dažus
- sienoms dažyti, bendros paskirties dažymo darbams
- glaistui ir kitoms tirštesnėms medžiagoms
- kelių ženklinimui

Pirmasis skaitmuo rodo galvutės purškimo sklaidos kampą

Pirmasis skaitmuo rodo purškiamų dažų fakelo plotį (sklaidos kampą). Jis atitinka purškimo kampą. Jeigu skaitmuo 5, tuomet purškimo kampas 50°. Padauginkite šį skaičių iš 5 ir gausite fakelo plotį, jei purkštuvą laikote 30 cm atstumu nuo dažomo paviršiaus.

$5 \times 5 = 25$ purškimo fakelo plotis

Paskutiniai du skaitmenys rodo galvutės kiaurymės skersmenį

Paskutiniai du skaitmenys rodo galvutės purškimo kiaurymės skersmenį, išreikštą tūkstantosiomis colio dalimis. Kuo skaičius didesnis, tuo didesnis medžiagos srautas. Pavyzdžiui, „517“ galvutės našumas yra didesnis už „515“ galvutės našumą.

„17“ atitinka 0,017 colio (0,43 mm) skersmens kiaurymę.



Į šiuos tris veiksnius turite atsižvelgti, kai renkatės dažymo galvutę. 4 ir 5 puslapiuose apie tai pakalbėsime išsamiau.

3 ŽINGSNIAI PASIRINKTI TINKAMĄ GALVUTĘ

Tinkamą galvutę pasirinksite trimis žingsniais. Pradžioje reikia nuspręsti, kokiam darbui jums reikia dažymo galvutės (t.y., kokią medžiagą purkšite), o po to pasirinksite purškimo fakelo plotį ir našumą.

1 ŽINGSNIS

Kokiam darbui jums reikia galvutės?

Dažymo galvutės sukurtos konkrečioms darbams. Jei purškiama medžiaga naudojama apdailai (beicas ar lakas), galvutės kiaurymės skersmuo turi būti mažesnis. Tirštesnes medžiagas (pvz., lateksą) reikia purkšti, naudojant galvutę su didesnio skersmens kiauryme. Pagal dažymo galvutės spalvą iš karto žinosite, kuri jų tinka jūsų darbui.



Vidaus dažymo darbai
ir gyvenamųjų patalpų dažymas



Žemą slėgį

Pasirinkite žalią galvutę,
jei apdailą norite atlikti
tinkamiausiu būdu žemu slėgiu

Namų ir komercinių
bei pramoninių pastatų vidaus
ir išorės dažymo darbai



Profesionali
beorio dažymo
apdaila

Pasirinkite mėlyną beorio dažymo
galvutę sparčiam darbui, kur
dažų rūkas nesukelia problemų

Didelės apimties vidaus
ir išorės dažymo darbai
bei glaistymas beoriu būdu



Didelio
našumo įranga
ir tirštų dangų
išpurškimas

Pasirinkite rudą galvutę,
jei reikia didelio našumo

Stovėjimo aikštelių, kelių,
sandėlių grindų, pėsčiųjų perėjų
ir sporto aikštynų ženklimas



Kelių
ženklavimo
darbai

Pasirinkite geltoną galvutę,
jei reikia ženklinti kelius



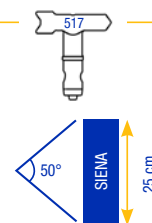
Jūsų patogumui 6 puslapyje pateikiame dažniausiai naudojamų dažymo galvučių pasirinkimą pagal dydį ir purškiamą medžiagą.

2 ŽINGSNIS

Kokio norite purškimo fakelo pločio?

Purškimo sklaidos plotį lemia kampas, kai purkštuvą laikote 30 cm atstumu nuo dažomo paviršiaus. Kuo plačiau pasklinda dažai, tuo greičiau nudažysite didelius plotus, tačiau išauga ir dažų sąnaudos. Kai dažų srautas labiau koncentruotas, dirbsite lėčiau, tačiau sunaudosite mažiau dažų ir geriau kontroliuosite dažymo procesą. Pasirinkite purškimo sklaidos plotį ir šį skaičių padalinkite iš 5. Gautas skaičius bus jūsų dažymo galvutės kodo pirmasis skaitmuo.

Pavyzdžiui, jei purškimo fakelo plotis yra 25 cm, tuomet pirmasis skaitmuo turi būti 5 (= 5 x 5).
 Skaičius 5 atitinka 50° purškimo kampą.
 Jei pageidaujate 35 cm fakelo pločio, pirmasis skaitmuo turi būti 7 (7 x 5 = 35).
 Šiuo atveju purškimo kampas bus 70°.



3 ŽINGSNIS

Koks yra maksimalus dažymo sistemos našumas?

Nuo dažymo galvutės kiaurymės skersmens priklauso išpurškiamų dažų kiekis. Maksimalus jūsų dažymo sistemos našumas visada turi būti didesnis už naudojamos galvutės maksimalų našumą. Realus našumas priklauso nuo purškimo slėgio ir naudojamų dažų tipo: kuo didesnis slėgis, tuo didesnis našumas, o tirštesni dažai sumažina našumą.

Toliau pateiktoje lentelėje susiraskite savo dažymo galvutės našumą ir patikrinkite, ar jis atitinka jūsų sistemos našumą. Niekada nenaudokite galvutės su didesniu skersmens kiauryme, kad jūsų sistema sukeltų pakankamą slėgį. Jūsų įrenginys turi pumpuoti dažus minimaliu srauto debitu.

Coliai l/min (su dažais)	AUKŠTOS KOKYBĖS APDAILAI										PROFESIONALI BEORIO DAŽYMO APDAILA					DIDELĖS APIMTIES DARBAMS						
	0,007 0,2	0,009 0,3	0,011 0,5	0,013 0,7	0,015 0,9	0,017 1,2	0,019 1,5	0,021 1,8	0,023 2,2	0,025 2,5	0,027 3,0	0,029 3,4	0,031 3,9	0,033 4,4	0,035 5	0,037 5,6	0,039 6,2	0,041 6,8	0,043 7,5	0,045 8,2	0,047 9	0,051 10,67
SISTEMŲ GRUPĖ	MODELIS																					
GX™ 21																						
GX™ FF																						
CLASSIC 390																						
ST MAX™ 395																						
CLASSIC S/STMAX 495																						
STMAX/FINISHPRO 595																						
ULTRA™MAX II 695																						
795																						
1095																						
MARK IV (tik su dažais)																						
V su dažais																						
V su glaištu																						
VII su dažais																						
VII su glaištu																						
X su dažais*																						
X su glaištu*																						
GMAX™ 3900																						
5900 HD																						
7900																						
DUTYMAX 200 - 300																						
DIDELĖ ĮRANGA STOGO DANGOS 2075 - 5030																						
1015																						

* maks. kiaurymės skersmuo 0,051"

GALVUČIŲ DYDŽIAI PAGAL PASKIRTĮ IR PURŠKIAMĄ MEDŽIAGĄ

Toliau lentelėje pateikti dažymo galvučių dydžiai pagal konkrečią paskirtį ir purškiamas medžiagas.



Teptuku ir voleliu tepami apdailos dažai	008 - 010
Lakas	010 - 014
Beicas	012 - 014
Uretaniniai dažai	012 - 014
Lateksas	015 - 019
Akriliniai dažai	015 - 019
Silikatiniai dažai	015 - 019
Emulsijos	017 - 021
Silikoniniai dažai	021 - 025
Daugiaspalviai dažai	023 - 025
Užpildai	023 - 025
Didelės apimties darbai	025 - 031

Užpildai	027 - 031
Priešgaisriniai dažai	029 - 035
Beoriu būdu purškiami glaistai	029 - 041
Elastomerai	027 - 033
Mastikos	041 - 047
Epoksidinės dangos	043 - 061
Asfaltas su pluoštu	047 - 053
Asfaltas	031 - 071
Silikatai / mineralai	027 - 033

Ženklavimo beoriu būdu dažai	013 - 055
Aukščiausios kokybės išorei skirti dažai	015 - 021



Graco atstovas jums patars, kokia dažymo galvutė geriausiai tinka jūsų darbui, kokie yra kiekvienos serijos galvučių dydžiai.

Beical	Lakai	Emaliniai dažai	Emaliniai dažai (dažymas beoriu būdu)	Uretaniniai dažai	Akriliniai dažai	Emulsijos	Lateksas	Užpildai	Priešgaisrinės dangos	Glaistai ir didelės klampės medžiagos														
FFLP-XXX					(FF)LP / PAA*-XXX					LP** / HDA-XXX														
108	110	110/112	112	115																				
208	210	210/212	212/214	215	217	219	221		225	227			231				235							
308	310	310/312	312/314	313/315	317	319	321	323	325	327	329	331					335							
410	410	410/412	412/414	415	417	419	421	423	425	427	429	431	433	435			439	441	443	445	451	455		
510	510	510/512	512/514	515/516	517	519	521	523	525	527	529	531	533	535	537	539	541	543	545	551	555	561		
				615/616	617	619	621	623	625	627	629	631	633	635	637	639	641	643	645	651	655	661	665	671
									721	723	725			729	731			735						
							819						827	831	833	835								
WA-XXXX								1221	1223	1225	1227	1229	1231	1233	1235	1237	1239							

NAUJA
1-asis skaitmuo x 5 = purškimo fakelo plotis*

SUSIDĖJUSI
latakai keisti!

5 cm	3 cm
10 cm	7 cm
15 cm	10 cm
20 cm	15 cm
25 cm	20 cm
30 cm	25 cm
35 cm	30 cm
40 cm	35 cm
60 cm	55 cm

*30 cm atstumu nuo paviršiaus

* Lyginiai skaičiai yra FFLP. Nelyginiai skaičiai yra PAA.
** Žemo slėgio LP galvučių dydžiai lentelėje yra paryškinti


TINKAMAS DAŽYMO GALVUTĖS PARINKIMAS

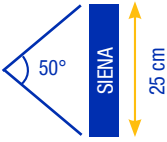
Remdamiesi prieš tai pateikta bendra informacija, galėsite pasirinkti tinkamiausią dažymo galvutę savo darbui. Pateikiame papildomų patarimų ir būdų, kaip tai padaryti.


Tinkamos galvutės pasirinkimas


Bandydami įvairias dažymo galvutes, įgysite patirties ir galėsite lengvai nuspręsti, kuri galvutė tinkamiausia konkrečiam darbui atlikti.

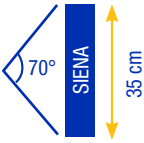
PERNELYG DAUG DAŽŲ?

 0,017 colio = 1,2 litro per minutę


 SIENA 25 cm

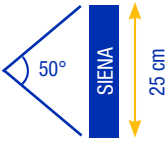
 1) Naudokite galvutę su mažesne kiauryme 15 vietoje 17


 2) Padidinkite purškimo kampą 7 vietoje 5


 SIENA 35 cm

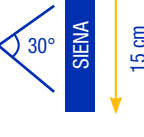
NEPAKANKA DAŽŲ?

 0,017 colio = 1,17 litro per minutę

 SIENA 25 cm

 1) Naudokite galvutę su didesne kiauryme 19 vietoje 17

 2) Sumažinkite purškimo kampą 3 vietoje 5

 SIENA 15 cm

Savalaikis galvučių keitimas

Prisimindami dažymo galvučių ir grąžtų palyginimą, jūs taip pat suprasite, kokią įtaką susidėvėjusi galvutė gali turėti jūsų darbui. Ar bandėte kada nors gręžti betoną atšipusiu grąžtu? Jeigu taip, tai žinote, kad gręžti reikia daug ilgiau, gręžimas reikalauja daugiau pastangų, o išgręžta kiaurymė atrodo neprofesionaliai.

Toks pats rezultatas bus, jei purkšite su susidėvėjusia galvute. Dar daugiau, naudodami susidėvėjusią dažymo galvutę galite viršyti maksimalų purškimo sistemos našumą. Galiausiai, naudodami susidėvėjusią galvutę patirsite daugiau išlaidų nei ją pakeisdami nauja.

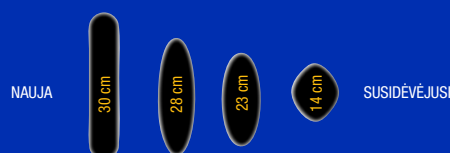
KAS ATŠITINKA SUSIDĖVĖJUS DAŽYMO GALVUTEI?

Dvi pagrindinės dažymo galvučių susidėvėjimo priežastys yra pompos darbinis slėgis ir abrazyvinės medžiagos dažuose.

Mažėja purškimo fakelo plotis: reikia daugiau judesių tam pačiam plotui nudažyti
= daugiau darbo

Padidėjęs kiaurymės skersmuo: pompa išstumia daugiau dažų
= išauga medžiagų sąnaudos

dvigubai daugiau darbo + 30 % daugiau dažų tam pačiam paviršiui





Graco inovacijos prisideda prie efektyvaus jūsų užduočių įgyvendinimo. Naujosios RAC X™ LP* dažymo galvutės yra puikus to pavyzdys. Jos pasižymi tais pačiais pagrindiniais pranašumais, kaip ir „senosios“ FFA RAC X™ dažymo galvutės, tačiau su naujosiomis RAC X™ LP* galvutėmis purškite nuo 30 % iki 50 % mažesniu slėgiu. Žemesniu slėgiu purškiančios galvutės suteikia papildomų pranašumų.

* FFLP ir LP



GERESNĖ APDAILA

Dažai lengviau išsiskaido į smulkias daleles ir purškimo ploto pakraščiuose nesusidaro juostų. Galite geriau kontroliuoti dažų sluoksnio storį ir lengviau išvengti dažų nutekėjimų.

MAŽESNIS DAŽŲ RŪKAS

Dėl minkštesnio ir geriau valdomo purškimo susidaro mažesnis dažų rūkas. Tokiu būdu sumažėja ir dažų sąnaudos.

DIDESNIS PATIKIMUMAS

Su RAC X™ FFLP dažymo galvutėmis galima purškėti visas medžiagas; rezultatas visada bus aukščiausios kokybės. Be to, šios galvutės daug geriau purškia žemoje temperatūroje.

ILGESNIS TARNAVIMO LAIKAS

Dėl mažesnio slėgio purškimo sistema mažiau apkraunama. Dėl to jūsų pompa ir dažymo galvutė lečiau dėvisi ir jas galite naudoti ilgiau.



**Reikia daugiau informacijos apie mūsų dažymo galvutes?
Ieškokite graco.com arba kreipkitės į savo Graco platintoją**

Visa tekstinė ir vaizdinė šio dokumento informacija pagrįsta naujausiais gaminių duomenimis, kurie buvo jo išleidimo metu. Graco pasilieka pakeitimų teisę be atskiro įspėjimo.

Graco atestuota pagal ISO 9001.

GRACO DISTRIBUTION BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel.: +32 (89) 770 700 • Faks.: +32 (89) 770 777 • <http://www.graco.com>

©2017 Graco Distribution BVBA 300666LT (D red.) 02/18 Atspausdinta Europoje.
Visi kiti įmonių pavadinimai arba prekiniai ženklai naudojami atpažinimo tikslais ir yra registruoti atitinkamų savininkų.

