



Civardi, spécialiste italien du sablage et du revêtement de structures métalliques générales, était à la recherche d'une solution pour appliquer un revêtement à haut extrait sec (épaisseur d'environ 400 microns) avec un Pot-Life court. Le revêtement était destiné à de nouveaux tuyaux destinés au transport de pétrole brut dans l'industrie pétrochimique. Civardi avait besoin d'une machine fiable et polyvalente capable d'enregistrer les données de pulvérisation à des fins de contrôle qualité et de modifier électroniquement le rapport de dosage pour les applications futures. Le produit devait être appliqué avec un applicateur à turbine automatique, mais l'équipement existant de Civardi n'était pas adapté à cette application. Il lui fallait donc une nouvelle unité capable d'appliquer ce produit difficile de manière souple et contrôlée.

Réduction du temps de changement des revêtements

Le distributeur local, Mac.Ver, a installé la pompe bicomposante XM de Graco avec un réchauffeur intrinsèquement sûr ainsi que des cuves en acier inoxydable, et a fourni l'équipement nécessaire pour faire fonctionner la turbine automatique (contrôlée électroniquement, plage de régime 5000-2000). L'unité XM a été sélectionnée pour ses capacités de configuration simples et polyvalentes, qui permettent une utilisation avec différents revêtements bicomposants. L'un des principaux avantages de cette solution est la possibilité de changer le catalyseur dans un laps de temps très court, réduisant ainsi les opérations globales lors du changement de revêtement, souvent nécessaire plus d'une fois par jour.

Un rapport de dosage & une épaisseur du produit constants

Civardi était très satisfait : « La pompe bicomposante XM de Graco contrôle efficacement le rapport de dosage, qui reste constant et précis tout au long de la production. L'épaisseur du produit est également régulière. » Grâce à la pompe bicomposante XM de Graco, Civardi a pu augmenter sa production, tout en assurant un excellent contrôle qualité. Le nouvel équipement a également épargné à Civardi les importants coûts de main-d'œuvre générés par les coulées chaudes, en éliminant les erreurs humaines associées à cette pratique. « L'unité XM mélange automatiquement le produit en contrôlant le rapport de dosage : c'est facile, rapide et fiable. Maintenant, nous pulvérisons les produits en sachant que les paramètres de pulvérisation établis par le fabricant sont respectés ; c'est le gage d'une tranquillité d'esprit qui n'a pas de prix. »

UTILISATEUR FINAL

Civardi SRL

Secteur industriel

Revêtement de structures, tuyauteries, coudes et raccords en acier

CONFIGURATION

Graco XM (pièce N° XM8E00)
Réchauffeurs IS
Applicateur à turbine pour revêtement intérieur de tuyauterie

APPLICATION

Application d'époxy

Spécifications du produit

International Paints
Interline 984
Rapport de dosage : 2 (A) : 1 (B) en volume
Pot-Life : 30 mn à 25 °C
Volume de particules solides : 100 %

Propriétés standard

Un revêtement de cuve époxy phénolique bicomposant résistant aux produits chimiques et sans solvant.

Matériel GRACO

Graco XM
Pompe bicomposante



Distributeur GRACO

MAC.VER
Via Ancona, 57/59
61010 Tavullia
Italie

Contactez Graco

Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.graco.com
Contactez-nous par e-mail à communications@graco.be

Vous voulez recevoir d'autres histoires ?
Inscrivez-vous sur <http://news.graco.eu.com/>

Vous voulez faire partager VOTRE histoire ?
Allez sur www.graco.com/MyStory

