



XM PFP firmy Graco zabezpiecza rosyjską rafinerię powłoką Chertek 1709

Nażenie materiału przeciwogniowego Chertek 1709 na wsporniki rurociągu w rafinerii ropy naftowej Chabarowsk

Rosyjskie miasto Chabarowsk najbardziej znane z tego, że zostało uwiecznione na banknocie o nominale 5000 rubli, ale jest również stolicą regionu, w którym wydobywane są duże ilości ropy naftowej. Właścicielem rafinerii ropy naftowej Chabarowsk, w której wykonano powłokę PFP, jest prywatna firma NK Alliance, która zleciła pokrycie warstwą Chertek 1709 wsporników rurociągu na terenie rafinerii firmie Elga LLC. Elga to renomowana spółka należąca do grupy International Paint i uznany wykonawca powłok Chertek.

Uzyskawszy informację, że koncern International Paint zatwierdził maszynę XM PFP firmy Graco do wykonywania powłok Chertek 1709, przedstawiciele Elga LLC skontaktowali się z Pavłem Khomenką, specjalistą ds. rozwoju biznesu powłok ochronnych firmy Graco w Rosji. Zarówno Khomenko, jak i dystrybutor firmy Graco, firma Anticor Composite, zarekomendowały maszynę XM PFP do wykonania tego wymagającego zadania. Maszyna XM PFP jest specjalnie zaprojektowana do nakładania powłok Chertek i okazała się najwłaściwszym rozwiązaniem, ponieważ sezon natryskiwania w Rosji jest krótki i zadanie trzeba było wykonać szybko.

Szkolenie w języku ojczystym i natychmiastowa pomoc techniczna

— Zazwyczaj maszyny PFP są dostarczane do Rosji z Niemiec i Wielkiej Brytanii. Ich producenci mają bardzo ubogą ofertę pomocy posprzedażowej i szkoleń w naszym języku — wspomina Aleksiej Brianskij, kierownik techniczny w Elga LLC. Spodobało nam się podejście Graco, które wspiera lokalny biznes, dostarczając produkty za pośrednictwem renomowanych rosyjskich firm, takich jak Anticor. Dzięki szkoleniom, które były prowadzone w naszym języku, i natychmiastowej pomocy technicznej nie musieliśmy czekać, aż ktoś z Wielkiej Brytanii czy Niemiec przyleci do nas, żeby rozwiązać dany problem. Takie czynniki musiał uwzględnić Brianskij, zanim podjął decyzję o tym, aby zainwestować w urządzenie do natrysku powłok PFP.

Firma Anticor poleciła swojemu technikowi przeszkolonemu w obsłudze produktów XM PFP firmy Graco, Gienadijemu Dubrowskiemu, aby udał się do Chabarowska i przeszkolił operatorów i brygadzystów z Elga LLC w obsłudze tych maszyn.

Dwa razy większa wydajność

Ręczne nakładanie tego samego produktu szpachelką i wałkiem w warunkach panujących na terenie rafinerii przebiega zwykle w tempie 120 m² na dzień roboczy. Maszyna XM PFP firmy Graco pozwoliła zwiększyć wydajność do 200 m² suchej powłoki o grubości 5 cm dziennie.

Brianskij dodaje: — Po zakupie maszyny XM PFP firmy Graco podwoiliśmy wydajność. To jest naprawdę ważne, ponieważ teraz, kiedy nadciąga jesień, pogoda szybko się tu psuje. Dzięki profesjonalnemu podejściu firmy Graco i lokalnego dystrybutora Graco mogliśmy rozpocząć prace od razu po zakupie maszyny.

UŻYTKOWNIK KOŃCOWY

OOO „ELGA”

Sektor rynku przemysłowego

Rafineria ropy naftowej

KONFIGURACJA

- 262878 System XM PFP, maks. wydajność 11,4 l
- Grzałki pierwotne Viscon HF
- Pistolet XHF z dyszą 429
- Pompa płuczająca Merkur 30:1
- 400 V, 3 fazy
- Wąż 15 m ¾” (16T122)
- Wąż z końcówką biczową 8 m ¼” (16T121)
- Zgrzew 70C

Podawanie i mieszanie

- Maszyna zasilająca 24P202, PFP, dostawa
- Pompy CheckMate 2 x 20 l
- Zbiornik ciśnieniowy 2 x 76 l z czujnikiem poziomu
- Mieszadło do modułu zasilania 24P885 XM PFP

ZASTOSOWANIE

Epoksydowe powłoki pęczniące

Zużycie materiału

Wartość inwestycji w tym roku — 5000 – 10 000 kg

Ważne dane techniczne

CHARTEK 1709

Typowe właściwości

Kolor Średnioszary

Połysk Nie dotyczy

Ciała stałe obj. 100%

Typowa grubość Zależy od wymaganej ochrony

Gęstość 1000 kg/m³ — natrykiwany materiał

Metoda natrysku Gorący natrysk hydrodynamiczny z podwójnym podawaniem materiału

Czas schnięcia: 40°C (104°F) – suche w dotyku po 1 godzinie, wyschnięte na kamień po 4 godzinach

Temperatura zapłonu: Baza >106°C, Utwardzacz >106°C, Mieszanka >106°C

LZO 1 g/l, 1 g/kg europejska dyrektywa w sprawie ograniczenia emisji LZO (1999/13/WE)

Proporcje mieszania Zawsze mieszaj pełne jednostki, chyba że nakładasz ręcznie

Zbiornik roboczy 15°C (59°F) 25°C (77°F)

Czas przydatności 90 minut 50 minut

Urządzenie GRACO

Graco XM PFP 262869

Pistolet natryskowy XHF 262854



Dystrybutor GRACO

ANTICOR COMPOSITE
193079 Rosja, Sankt Petersburg
Oktybrskaya nab 104

Tel.: 8 812 325 58 42
Faks: 8 812 446 54 20

Kontakt z Graco

Więcej informacji znajduje się na stronie www.graco.com
Aby się z nami skontaktować, napisz na adres info@graco.be

Chcesz otrzymywać więcej informacji o udanych przedsięwzięciach?
Zarejestruj się na stronie <http://news.graco.eu.com/>

Chcesz podzielić się SWOIM sukcesem? Przejdź na stronę www.graco.com/MyStory

