



Forbo Flooring, fundada en Coevorden (Países Bajos), produce y distribuye moquetas a nivel internacional para el mercado de consumo y de proyectos. La empresa procesa sus aguas residuales a través de una instalación de filtro prensa, mediante una bomba de diafragmas de 1" accionada por aire. Las aguas residuales se bombean mediante el sistema de filtro prensa a una presión de 7 bares. Esta presión es necesaria para que la instalación de filtro prensa obtenga unos buenos resultados. El sistema incluía por defecto una bomba de diafragmas tap-Flo accionada por aire equipada con un intensificador de presión para obtener la presión deseada. Con el tiempo, el intensificador de presión se dañaba regularmente y era necesario sustituirlo. Como solución, Forbo Flooring se planteó sustituir la bomba por un modelo similar. No obstante, el problema de la vida relativamente corta del intensificador de presión no se resolvió y esta solución seguía resultando cara.

Para seguir ejecutando la instalación, Forbo Flooring instaló la bomba sin el intensificador de presión. No obstante, esta no alcanzaba la presión requerida y, por lo tanto, no se creaba una torta de filtración en la instalación de filtro prensa. Asimismo, las piezas de repuesto de la bomba tenían un ciclo de vida más corto y, debido a la saturación de las placas del filtro, era necesario realizar una limpieza adicional del filtro prensa.

Transición fácil entre baja y alta presión

Como solución, el distribuidor local, HSC Pumps, sugirió probar la bomba Husky 1050HP de Graco. Esta bomba permite cambiar entre baja presión y alta presión, lo que proporciona una relación de mezcla 1:1 o 2:1, dependiendo del rendimiento de la instalación de filtro prensa. En la mayoría de los casos, la bomba se ajusta a una relación de mezcla 2:1 con una presión de funcionamiento de 4,5 bares y, por lo tanto, puede suministrar la presión que necesita la instalación. Tras una exhaustiva prueba de la Husky 1050HP en la instalación del filtro prensa, en Forbo Flooring observaron que el sistema de filtro prensa funcionaba muy bien y quedaron muy satisfechos con el resultado. La bomba fue adquirida y resultó ser la opción más adecuada para la instalación, ya que proporciona un funcionamiento óptimo y una mayor fiabilidad.

USUARIO FINAL

Forbo Flooring BV
www.forbo.com

Sector de mercado industrial

Revestimientos de suelos y moquetas

CONFIGURACIÓN

Husky 1050HP en la instalación de filtro prensa

APLICACIÓN

Bombeo de aguas residuales mediante una instalación de filtro prensa

Equipos de GRACO

Husky1050HP



Distribuidor de GRACO

HSC PUMPS
Tinsteden 4-D
NL-7547 TG Enschede
Países Bajos
info@hscpumps.com
www.hscpumps.com

Póngase en contacto con Graco

Si desea más información, visite www.graco.com

Si desea ponerse en contacto con nosotros, escribanos a info@graco.be

¿Quiere recibir más historias de éxito?

Regístrese en <http://news.graco.eu.com/>

¿Quiere contarnos su experiencia?

Vaya a www.graco.com/MyStory

