



Freeman France, podwykonawca firmy Cameron, ma swoją siedzibę w Beziers na południu Francji. Specjalizuje się w nakładaniu powłok na duże rury w przepompowniach paliwa. Procesy automatycznego malowania są realizowane w obiektach firmy Cameron. Freeman maluje rury w bardzo różnych rozmiarach, stosując w tym celu ręczne nakładanie (hot potting) wysokowydajnej farby.

### **Ta sama lepkość przez cały rok**

Lokalny dystrybutor Graco, firma JJB, zaproponował, aby Freeman zaczął używać maszyny XP70 4:1 firmy Graco, która jest przeznaczona do dwuskładnikowego natrysku w stałych proporcjach i przyczyni się do oszczędności farby i rozpuszczalnika. Czas przydatności do użycia materiału w temperaturze 20°C wynosi 1 godzinę. Po upływie tego czasu producent zaleca, aby nie nakładać mieszanki maszynowo. Względnie długi czas przydatności oznacza, że mieszadło można trzymać w maszynie, co zapewnia większą elastyczność pracy.

Baza lepka jest utrzymywana w stałej temperaturze 30°C, która zapewnia tę samą lepkość przez cały rok. Większy zbiornik o pojemności 76 l daje malarzowi większą autonomię działania.

### **Niższe koszty pracy i oszczędności na farbie i rozpuszczalniku**

— Jednolitość powłoki robi duże wrażenie. Teraz nie musimy się martwić o wpływ temperatury na poziom lepkości w ciągu roku ani ręcznie rozcieńczać materiału, przez co ostateczna jakość wykończenia nie była zawsze taka sama — mówi David Serre, kierownik działu malowania.

Nowa technologia umożliwiła firmie Freeman France 30-procentową oszczędność farby i 50-procentową oszczędność rozpuszczalnika. Automatyczne przygotowanie dwuskładnikowej farby dodatkowo obniża koszt robocizny. Spodziewamy się zwrotu z inwestycji mniej więcej po roku.

## UŻYTKOWNIK KOŃCOWY

Freeman Industrie  
Route de Villeneuve  
34500 Béziers  
04 67 11 84 00  
serviceclients@freeman-industrie.fr  
[www.freeman-industrie.com](http://www.freeman-industrie.com)

## **Sektor rynku przemysłowego**

Przemysł ciężki w branży naftowo-gazowej

## KONFIGURACJA

## ZASTOSOWANIE

Wysokowydajne powłoki na specjalistycznych rurach

### **Ważne dane techniczne**

PPG Sigmashield 1200

### **Typowe właściwości**

Dwuskładnikowa, odporna na ścieranie, utwardzona aminami powłoka epoksydowa bez rozpuszczalnika.

System pojedynczej powłoki do malowania podwodnej części kadłuba łodołamaczy. Doskonała odporność na ścieranie i uderzenia.  
Proporcje mieszania 4/1  
Okres przydatności do użytku w 20°C: 1 h

## **Urządzenie GRACO**

XP 70 z 2 grzałkami  
Zestaw spłuczki 45/1  
Podgrzewany zbiornik 76 l  
Pistolet XTR  
Dysza 317, 519



## **Dystrybutor GRACO**

JJB  
1 Rue du Progrès  
69800 St. Priest  
T: +33(0)4 72 33 02 79  
F: +33(0)4 72 36 09 96  
[www.jjb-diffusion.fr](http://www.jjb-diffusion.fr)

## **Kontakt z Graco**

Więcej informacji znajduje się na stronie [www.graco.com](http://www.graco.com)  
Aby się z nami skontaktować, napisz na adres [info@graco.be](mailto:info@graco.be)

Chcesz otrzymywać więcej informacji o udanych aplikacjach?  
Zarejestruj się na stronie <http://news.graco.eu.com/>

Chcesz podzielić się SWOIM sukcesem? Przejdź na stronę [www.graco.com/MyStory](http://www.graco.com/MyStory)

