



İtalya, Treviso, Salgareda merkezli İtalyan Endüstriyel Ajansı (IIA), özellikle su kemerleri, sulama tesislerinde suyun aktarılmasında kullanılmak üzere tasarlanan hidrolik ekipmanların üretilmesinde uzman bir şirkettir.

IIA, Panama kanalı ve Güney Amerika'daki gelişmelerle ilgili faaliyetleri desteklemek amacıyla Tunus'ta yeni bir yapım alanı, Honduras'ta ise yeni bir tesis açtı. IIA üç yıl önce 400-600 mm çapında 600-12200 mm uzunluğunda, 20 mm üzeri kalınlıktaki geniş çaplı bir boru üretimini tamamladı. Yeni tesis bugün otomatik kaynaklama, otomatik hava kumlama ve otomatik dahili ve harici kaplamalar sunmaktadır. IIA için ana zorluk maliyet etkinliği ve verimlilik arasındaki iyi bir dengeyi bulmak oldu.

Tam otomatik sistem

Yerel Graco bayisi Verve iki adet 83 litrelik XM tanka sahip Graco XM70 püskürtücü önerdi. Tankların otomatik yüklemesi ise bir adet 10:1 ana pompa tarafından yapılır. Baz kat ve katalizör iki Viscon HP ısıtıcı ve sonrasında otomatik karıştırma bloklarına ayrılan eşleştirilmiş 20 m uzunluğundaki su ısıtmalı hortumlar tarafından ısıtılır. Her karıştırma bloğu boruların içini ve dışını sırayla boyayan otomatik bir havasız püskürtme tabancasına bağlıdır.

İç ve dış kaplamanın seçilmesi bir G6000HR debi sayacı baz kat için hazırlandığı noktada dozaj valfinden hemen sonra yer alır. Özel bir yazılıma sahip bir Siemens PLC ile yönetilen debi sayacı sinyali ise sıcaklığı, basıncı, taşmaları ve alarmları da kontrol altında tutar. Tüm veriler kolayca indirilebilir.

Tam otomatik sistem kurulduğundan beri, ana zorluklardan biri ise kaplamanın tutarlılığından emin olmak üzere tüm bilgileri bir araya getirmek ve bunu bir kullanıcı tarafından belirlenen parametrelere dayalı kapalı bir döngü içinde tutmaktır. Bunu başarabilmek için PLC kontrolleri düzenlerken IP dönüştürücü ise XM hacimsel pompalarının motorlara yönelik pnömatik basıncını düzenler. Sistem ayrıca uzaktan yardım ile de donatılmıştır.

Tutarlı kalınlık

IIA tarafından şart koşulan standartlar ve koşullar tam olarak sağlandı ve tatmin ediciydi. 2000 mm x 12200 mm boyutlarındaki bir boru püskürtme tabancalarının değiştirilmesi ile ilgili durumlar da dahil olmak üzere içten ve dıştan 30 dakika içerisinde tam olarak kaplanır. Müşteri dolguların aşındırıcı niteliğini de göz önünde bulundurarak 500 mikronluk kalınlıkla elde edilen tutarlılığa hayran kalmıştı.

SON KULLANICI

I.I.A., İtalyan Endüstriyel Ajansı SRL
Via Ca' Corner Sud 41
30020 Meolo (VE), İtalya

Endüstriyel Pazar

Ağır sanayi
Borular, başlıklar, dirsekler, valfler

KONFIGÜRASYON

Graco XM70
2 x Viscon HP ısıtıcı
Merkur yıkama pompası
A üzerinde G6000HR debi sayacı
2 x uzaktan çıkış borusu
2 x 20 galon tank, ısıtmalı
Siemens PLC özel yazılım
20 m su ısıtmalı hortum
Graco otomatik tabanca

UYGULAMA

İç ve dış boru kaplama

Malzeme özellikleri

Enviroline 376F-Fast
2:1 hacimsel karışım oranı
35°C'de (95°F) 10 dk. kullanım süresi
Renk: yeşil, gri, taba, beyaz

Tipik özellikler

Enviroline 376F-Fast, kimyasalara ve solventlere mükemmel derecede dirençli bir yapıya sahip 2 bileşenli, %100 katı epoksi Novalac tank kaplama tipi bir yapıştırıcıdır.
Hızlı kenar ayak dolgusunun gerekli olduğu durumlarda alt delik borular.

GRACO Ekipmanı Graco XM70



GRACO Bayisi

Verve Srl
Via Mazzon 24/26
Quarto d'Altino (VE), İtalya

Graco İletişim

Daha fazla bilgi için www.graco.com adresini ziyaret edin
Bizimle iletişime geçmek için info@graco.be adresine eposta gönderin

Daha fazla başarı hikayesi mi almak istiyorsunuz?
<http://news.graco.eu.com/> kaydolun

KENDİ başarı hikayenizi paylaşmak ister misiniz?
<http://news.graco.eu.com/MyStory> adresine gidin

