



Die Anlagen auf dem sechstgrößte Öl- und Gasfeld der Welt sind jetzt dank des XM PFP von Graco feuerbeständig

In Tengiz, einer Region in Kasachstan, befindet sich das sechstgrößte Ölfeld der Welt; die förderbaren Erdölreserven der Ölfelder Tengiz und Koroljow werden insgesamt auf 6 bis 9 Milliarden Barrel (950 x 106 bis 1 400 x 160 m³) geschätzt. Der passive Brandschutz (PFP) spielt für die Eigentümer eine wesentliche Rolle bei der Sicherheit ihrer modernen Öl-, Gas- und Petrochemieanlagen. Ein lokaler kasachischer Auftragnehmer, Multicorr, wollte als PFP-Anwender für verschiedene Anlagenbetreiber in Kasachstan in diesen lukrativen Sektor einsteigen.

Komplette Steuerung des Mischverhältnisses mit vollständiger Haftung für den Auftrag

Der Firmeninhaber Gabit Utkelbayev sprach mit seinem Materialzulieferer und lokalem Graco-Vertriebspartner Gateway über die Anforderungen, um in diesem Sektor tätig zu werden. Nach der Prüfung sämtlicher mechanischer PFP-Spritzgeräte auf dem Markt entschied sich Gabit Utkelbayev in das Spritzgerät XM PFP von Graco zu investieren.

„Nachdem wir uns die alte Konstruktion mechanischer Maschinen angeschaut hatten, beschloss Multicorr, einen anderen Pfad einzuschlagen. Wir wollten der erste Anbieter von schaum-schichtbildende Anstrichen in Kasachstan sein, der seinen aktuellen und zukünftigen Kunden eine komplette Steuerung des Mischverhältnisses zusammen mit einer vollständigen Haftung für den Auftrag bieten konnte – und das kann das Graco-Gerät aufgrund seiner Eigenschaften leisten,“ so Gabit Utkelbayev.

Mitarbeiterschulung zu Anwendung und Wartung

Bevor die Arbeit vor Ort begann, bekamen die Multicorr-Mitarbeiter eine intensive Anwenderschulung vom Materialzulieferer International Paints. Der Vertriebspartner Gateway schulte die Anwender bei Multicorr in der Verwendung und Wartung des Spritzgerätes XM PFP zusammen mit Graco-Mitarbeitern.

Das intuitive Anzeigemodul des Spritzgerätes XM PFP war für die Anwender leicht zu bedienen. Herr Galibekov, der Baustellenleiter von Multicorr, sagte: „Mein Handy ist schwieriger zu bedienen als die Anzeige dieses Geräts. Wir haben die Bedienung schnell verstanden und die Funktionen schnell gelernt.“

Die Chartek-Produkte (Chartek 1709 und Chartek 7) wurden mit dem Spritzgerät XM PFP von Graco erfolgreich getestet. Sie erfüllen die in der Chartek-Bedienungsanleitung angegebenen und von Anwendungstechnikern und Zertifizierern von International Paint geforderten Geräteanforderungen.

Durch das XM PFP von Graco ist Multicorr in der Lage, verschiedenen lokalen und ausländischen Kapitaleignern in Kasachstan die Sicherheit zu bieten, dass ihre Intumeszenz-Beschichtungen genau so sein werden wie gefordert, und dies sogar bis zum geforderten Termin.

KUNDE

MULTICORRCorrosion & Inspection Services
Atyrau/Kasachstan

Branche

Brandschutz von Stählen in der Öl- und Gasindustrie

KONFIGURATION

- 262878 System XM PFP, 11,4 Liter/max. Förderleistung
- Viscon-Spritzpistole mit Düse 429
- Merkur 30:1 Spülpumpe
- 400 V/3 ph
- 15m ¾" Schlauch (16T122)
- 8 m ¼" Schlauchpeitsche (16T121)
- Temperatur 70 °C

Zufuhr und Rührwerk

- 24P202 Zufuhrgerät, PFP, Auslieferung
- 2 X 20 Liter CheckMate-Pumpen
- 2 x 76 Liter Druckbehälter mit Füllstandssensor
- 24P885 XM PFP Rührwerk Zufuhrmodul

ANWENDUNG

Dämmschichtbildende Falmmenschutz-Anstriche aus Epoxyd

Verbrauch

400 g des Materials wurden für Testzwecke aufgetragen. Projektwert für den LPG-Park in diesem Jahr – 20.000 kg

Materialspezifikationen

CHARTEK 7

Typische Eigenschaften

Farbe mittelgrau

Glanzgrad nicht zutreffend

Typische Dicke abhängig vom erforderlichen Schutzgrad

Dichte 1.000 kg/m³ – gespritzt

Applikationsmethode per Airless-Heißspritztechnik

Trocknungszeit: 40 °C (104 °F) – nach 1 Stunde handtrocken und nach 4 Stunden durchgetrocknet

Flammpunkt: Basis >106 °C, Härter >106 °C, Gemischt >106 °C

VOC 1 g/l, 1 g/kg EU-Lösungsmittelrichtlinie (1999/13EG)

Mischverhältnis Gerät immer vollständig mischen, außer bei Handauftrag

Verarbeitung 15 °C (59 °F) 25 °C (77 °F)

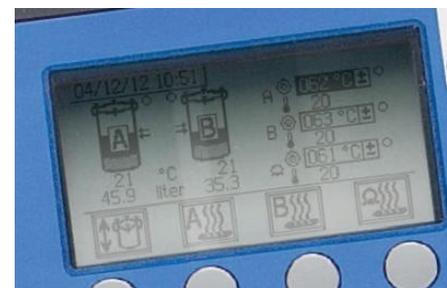
Verarbeitungszeit 90 Minuten
50 Minuten, außer bei Handauftrag

Verarbeitung 15 °C (59 °F) 25 °C (77 °F)

Verarbeitungszeit 90 Minuten
50 Minuten

GRACO-Geräte

262869 Graco XM PFP
262854 XHF Spritzpistole



GRACO-Händler

GATEWAY VENTURES
PFP-Händler in KASACHSTAN
7A, Kabanbai Batyr St., 050100,
Almaty, **Kasachstan**
Telefon: +7 727 356 1000
Fax: +7 727 356 1001
www.gvcal.com

Kontakt Graco

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.graco.com
Nehmen Sie Kontakt mit uns per E-Mail auf: info@graco.be

Sie möchten weitere Erfolgsgeschichten lesen?
Registrieren Sie sich auf <http://news.graco.eu.com/>

Sie möchten IHRE Geschichte erzählen? Gehen Sie zu www.graco.com/MyStory

