



Les six plus grandes usines au monde du marché du pétrole et du gaz rendues ininflammables, grâce au XM PFP de Graco

Tengiz, une région du Kazakhstan, détient les six plus gros gisements de pétrole au monde. Les réserves de pétrole brut récupérable des gisements de Tengiz et de Korolev ont été estimées à 6 à 9 milliards de barils au total (de 950 x 106 à 1 400 x 160 m³). Pour les propriétaires d'actifs, la protection passive contre les incendies (passive fire protection ou PFP) joue un rôle essentiel dans la conception des installations modernes pétrolières, gazières et pétrochimiques. Un entrepreneur kazakh local, Multicorr, a voulu se lancer dans ce secteur d'activité porteur et devenir applicateur de PFP pour divers propriétaires d'actifs du pays.

Garantie d'un rapport de dosage complet et responsabilisation totale du chantier

Le propriétaire de la société, M. Gabit Utkelbayev, s'est rapproché de son fournisseur de matériau et de son distributeur local Graco, Gateway, pour connaître les exigences à respecter et pénétrer le marché. Après avoir passé en revue tous les camions PFP mécaniques présents sur le marché, Gabit a choisi d'investir dans le camion XM PFP de Graco.

«Après avoir étudié la conception des anciennes machines mécaniques, Multicorr a préféré jouer la carte de la nouveauté. Nous souhaitons devenir les premiers applicateurs de produit intumescent au Kazakhstan, capables d'offrir à nos clients actuels et futurs la garantie d'un rapport de dosage et une responsabilisation totale du chantier – ce que les produits Graco nous apportent grâce à sa fonction de rapport », déclare M. Utkelbayev.

Formation d'application et de maintenance personnelle

Avant de commencer l'application sur site, Multicorr a suivi une formation intense d'applicateur, dispensée par le fournisseur de matériau International Paints. Le distributeur, Gateway, a formé les applicateurs de Multicorr à l'utilisation et à la maintenance du camion XM PFP avec du personnel Graco. Les utilisateurs ont considéré que le Module d'affichage évolué (ADM) était très facile à comprendre. M. Galibekov, le superviseur du site peinture de Multicorr, déclare : « *il est plus difficile de comprendre le fonctionnement de mon téléphone portable que celui de l'écran de la machine. Nous nous sommes familiarisés très rapidement avec son maniement et ses fonctions* ».

Les produits Chartek (Chartek 1709 et Chartek 7) ont été essayés avec succès sur le camion XM PFP de Graco et ont rempli les exigences des normes d'équipement exposées dans les manuels d'application Chartek et par les ingénieurs et certificateurs en application International Paint.

Le XM PFP de Graco permet à Multicorr d'offrir à divers propriétaires d'actifs locaux et étrangers présents au Kazakhstan une certaine tranquillité d'esprit : non seulement leurs applications intumescentes seront conformes aux spécifications, mais le projet sera réalisé dans les délais impartis.

UTILISATEUR FINAL

MULTICORR

Corrosion & Inspection Services
Atyrau/ Kazakhstan

Secteur industriel

Protection anti-incendie de l'acier pour
les industries pétrolières et gazières

CONFIGURATION

- Système XM PFP 262878,
11,4 litres/débit max.
- Pistolet Viscon avec buse 429
- Pompe de purge Merkur 30:1
- 400 V triphasé
- Flexible 15 m ¾" (16T122)
- Flexible 8 m ¼" (16T121)
- Chaleur 70 °C

Alimentation et agitation

- Unité d'alimentation 24P202, PFP,
transport
- Pompes CheckMate 2 x 20 litres
- Cuve sous pression 2 x 76 litres
avec sonde de niveau bas
- Agitateur du module d'alimentation
24P885 XM PFP

APPLICATION

Revêtements intumescents époxy

Consommation

400 kg de produit ont été utilisés pour
les tests. Estimation du projet pour le
parc GPL pour cette année : 20 000 kg

Spécifications des matériaux

CHARTEK 7

Propriétés standard

Couleur Gris moyen

Niveau de brillance non applicable

Épaisseur type Dépend de la protection
requis

Densité 1000 kg/m³ – appliqué au
pulvérisateur

Méthode d'application Pulvérisateur
airless à chaud à double alimentation

Temps de séchage : 40°C – séchage
en surface en 1 heure, séchage en
profondeur en 4 heures

Point éclair : Base > 106 °C, durcisseur
> 106 °C, mélange > 106 °C

COV 1 g/l, 1 g/kg

Directive européenne relative à la
réduction des émissions de composés
organiques volatils (1999/13/CE)

Rapport de dosage Toujours mélanger
des unités complètes sauf en cas
d'application manuelle

Pot life en utilisation 15 °C 25 °C
90 minutes 50 minutes

sauf en cas d'application manuelle

Pot life en utilisation 15 °C 25 °C 15°C
90 minutes 50 minutes

Matériel GRACO

Graco XM PFP 262869

Pistolet de pulvérisation XHF
262854



Distributeur GRACO

GATEWAY VENTURES
PFP Distributor in KAZAKHSTAN

7A, Kabanbai Batyr St., 050100,
Almaty, Kazakhstan

Phone: +7 727 356 1000

Fax: +7 727 356 1001

www.gvcal.com

Contact Graco

Pour plus d'information, rendez-vous sur www.graco.com

Contactez-nous par e-mail à info@graco.be

Vous voulez recevoir d'autres success stories ?

Inscrivez-vous sur <http://news.graco.eu.com/>

Vous voulez faire partager VOTRE histoire ? Allez sur www.graco.com/MyStory

