



Las bombas eléctricas de circulación reducen los costes de energía

En 2012, la bomba eléctrica de circulación de control dual E-Flo DC de Graco fue puesta a prueba en Plastal, en Gotemburgo (Suecia). Plastal es un proveedor líder de plásticos mecanizados de la industria automovilística; fabrica y realiza tratamientos de superficies en componentes plásticos interiores y exteriores.

Su oficina de Gotemburgo tiene un tiempo de producción de 16 horas al día, 5 días a la semana, y cuenta con 215 empleados. Plastal realiza el moldeo por inyección, la pintura y el montaje de parachoques de vehículos, así como el moldeo de alerones y su acabado. Con una producción de 200 000 parachoques delanteros y 200 000 traseros al año, es sumamente eficiente, por lo que es imprescindible que tenga una buena línea de producción. Utiliza un recubrimiento de base de disolvente 1K (de 40 colores) y 2K, con un recubrimiento de base de 40 líneas de PC. En cuanto a las bombas instaladas, cuenta con 33 bombas President 3:1 de Graco y 7 bombas Viscount 1 de Graco.

Horario de producción de 24 horas al día, 7 días a la semana

Para la prueba, el distribuidor local de Graco, Trilack Finishing ab, utilizó la nueva bomba de circulación de control doble E-Flo DC (2 CV, base de 1000 cc) para hacer circular el recubrimiento de base, en sustitución de la President 3:1. El modo de funcionamiento fue un modo de flujo continuo con regulador de la presión de retorno, utilizando pintura con recubrimiento de base Beckers-Acroma y una pintura metálica a base de disolvente 1K. La E-Flo DC estuvo en funcionamiento durante 24 horas al día, 7 días a la semana, con un turno en modo de inactividad. El caudal fue de 6 l/min (10 s/ciclo = 6 ciclos/min x 1000 cc) y la presión de fluido fue de 6,5 bar en la bomba y 6 bar en el regulador de la presión de retorno. La prueba tuvo una duración de más de 8 meses y las bombas estuvieron en funcionamiento durante 2 070 000 ciclos (24 horas/día, 7 días/semana) sin detectarse ningún problema.

Disminución prevista del 50 % al 60 % de costes de mantenimiento

Una vez terminada, los primeros cálculos de energía daban como resultado un ahorro de energía de un mínimo de 4000 euros al año por bomba. Prevemos un descenso de entre el 50 y el 60 % en los costes de mantenimiento, en comparación con el uso de motores neumáticos.

La bomba de circulación E-Flo DC de Graco es fácil de instalar y utilizar, muy fiable y ofrece un funcionamiento excelente y muy silencioso. Lea más sobre la E-Flo DC de Graco.

USUARIO FINAL

Plastal AB
Gothenburg Sweden
www.plastal.com

Industry market sector

Proveedor de productos para
automóviles y camiones

CONFIGURACIÓN

APLICACIÓN

Sub-proveedor de productos utilizados
para automóviles y camiones

Características técnicas de los materiales

Recubrimientos a base de solvente para
automóviles

Equipos de GRACO E-Flo DC



Distribuidor de GRACO

Trilack Finishing AB
www.trilack.com

Póngase en contacto con Graco

Si desea más información, vaya a www.graco.com
Para ponerse en contacto con nosotros, escriba a info@graco.be

¿Quiere recibir más historias de éxito?
Regístrese en <http://news.graco.eu.com/>

¿Quiere contarnos su experiencia? Vaya a www.graco.com/MyStory

