



Saint Gobain PAM España es líder en el diseño y la fabricación de sistemas completos de tuberías de hierro dúctil, accesorios y válvulas para los mercados de aguas reutilizables. Con su espíritu de innovación continua, y para responder a las necesidades de un mercado en evolución, deseaba mejorar la aplicación del recubrimiento de tuberías sanitarias, que estaba causando muchos residuos de material, casi siempre por errores humanos. El reto consistía en encontrar una solución que eliminase la mayoría de esos errores y mejorase el resultado final.

Menos residuos y más control

La solución proporcionada por el distribuidor local de Graco, Ochoa Maquinaria, consistía en sustituir cinco equipos de mezclado hidráulico viejos por cinco equipos XM de Graco. El equipo XM proporciona la solución perfecta, al ofrecer relaciones de mezcla variables, desde 1:1 hasta 10:1, y un sistema de generación de informe de datos con conexión USB, además de un control electrónico durante todo el proceso de recubrimiento. Los equipos XM también aportan mejoras al proceso de fábrica, como la eliminación de la limpieza del sistema y de la manipulación en los cambios de pintura, lo que provocaba gran parte de los residuos de material.

Los equipos viejos no podían ser controlados en absoluto en su línea de producción. Ahora, al usar equipos XM de Graco, Saint Gobain PAM España sabe exactamente cómo marcha su producción, y controla su consumo de pintura. En la línea de producción, la tubería entra ahora en una zona de rodillos automáticos, donde se le da la vuelta y se la recubre por completo mediante cuatro pistolas de pulverización Airless. Entonces ya está lista para ser almacenada.

Informe de datos de todas y cada una de las líneas de producción

Actualmente, Saint Gobain PAM es más flexible para su clientela: al utilizar una línea de producción automática, pueden programarse distintas relaciones de mezcla y distintas calidades, para adaptarse a los requisitos de distintos usuarios finales. La generación de informe de datos está disponible en todas las líneas de producción, para controlar cualquier problema que pueda surgir. Menos residuos de material, una aplicación de superficie final mejorada y generación de informe de datos para cada tubo son algunas de las mejoras que ha experimentado Saint Gobain PAM España gracias a los equipos XM de Graco.



USUARIO FINAL

SAINT GOBAIN PAM ESPAÑA.
(SANTANDER, NORTE DE ESPAÑA)

Sector de mercado industrial
TUBERÍAS

CONFIGURACIÓN

- XM5D00
- XM 50:1
- Versión IS con alternador
- Filtros de fluido
- Presión máx. de funcionamiento 364 bar

APLICACIÓN

Recubrimientos de tuberías

Características técnicas de los materiales

Imprimación epoxi 2K

Propiedades típicas

- Imprimación 2K
- Relación de mezcla 1:1
- Tiempo abierto: 6 horas

Equipos de GRACO

XM50



Distribuidor de GRACO

OCHOA MAQUINARIA

<http://www.ochoamaquinaria.com>

c/ Camino Viejo s/n
31262 Allo - NAVARRA
SPAIN - SPANIEN - ESPAÑA
Teléfono: (+34) 948 346 111
info@ochoamaquinaria.com

Póngase en contacto con Graco

Si desea más información, vaya a www.graco.com

Para ponerse en contacto con nosotros, escriba a info@graco.be

¿Quiere recibir más historias de éxito?

Regístrese en <http://news.graco.eu.com/>

¿Quiere contarnos su experiencia? Vaya a www.graco.com/MyStory

