



## Sustitución de un tanque estándar antiguo por el sistema de suministro de hot melt a demanda InvisiPac

Syngenta es una empresa productora de semillas francesa ubicada en Nérac. Tienen una línea de encajado Curti para cerrar la parte superior e inferior de las cajas de semillas con un tratamiento especial y estaban sufriendo problemas de aplicación con su tanque de adhesivo hot melt, tales como obstrucción de las boquillas, acumulación de carbonización, problemas de seguridad en los operarios y un tiempo de calentamiento por la mañana y durante paradas de línea muy largo. Después de presentar las ventajas que InvisiPac™ de Graco podría proporcionar a la línea, Syngenta acordó dar a Graco la oportunidad de instalar el sistema de hot melt sin tanque.

### Sistema de suministro automático

Graco propuso un sistema de aplicación de hot melt sin tanque InvisiPac HM25, equipado con cuatro mangueras calefactadas de Graco de alta eficiencia. InvisiPac tiene un sistema de vacío que rellena automáticamente una minicámara de fundición muy compacta con granzas de hot melt: un equipo real sin tanque basado en la fundición a demanda. InvisiPac suministra al equipo de forma automática la cantidad adecuada de adhesivo necesaria para la aplicación. Cada manguera tiene un aplicador de cuatro módulos con el que se dispara hacia arriba en la parte inferior de la caja, y hacia abajo en la parte superior. También dispone de funcionalidades adicionales de generación de informes que ahora permiten a Syngenta recopilar información sobre el consumo de adhesivo y el funcionamiento del equipo.

### Ventajas y ahorro

Inmediatamente después de la puesta en marcha, Syngenta comenzó a disfrutar de las principales ventajas de InvisiPac, como el tiempo de calentamiento de 10 minutos, la ausencia de carbonización y obstrucciones de boquillas, y una muy buena aplicación en el disparo (incluso para los cordones disparados hacia arriba de la parte inferior). Los operarios no pierden tiempo en el rellenado y la descarga de datos sobre el consumo de hot melt y el registro de incidentes está disponible para analizar y mejorar la eficiencia. El resultado es la obtención de una zona más limpia y un mayor espacio junto a la línea de packaging. Por otra parte, ahora Syngenta puede trabajar con cualquier fabricante de adhesivos hot melt y puede elegir aplicar hot melt base EVA o metaloceno. Después de la puesta en marcha, los responsables de la producción y el mantenimiento estaban muy satisfechos con la nueva adquisición.

### USUARIO FINAL

SYNGENTA FRANCE SAS  
[www.syngenta.com](http://www.syngenta.com)

**Sector de mercado industrial**  
Tecnología empresarial en agricultura

### CONFIGURACIÓN

- InvisiPac HM25
- Manguera de alimentación de 9 metros que incluye alimentador automático de vacío
- 4 mangueras
- 4 aplicadores especiales con 4 módulos y diferentes distancias entre ellos.

### APLICACIÓN

Aplicación de adhesivo hot melt para cerrar la parte superior e inferior de cajas

**Características técnicas del producto**

Producto de EVA de HENKEL

**Propiedades típicas**

Adhesivo hot melt base EVA de color amarillo

### Equipos de GRACO

Sistema de aplicación de hot melt sin tanque InvisiPac HM25



## Póngase en contacto con Graco

Si desea más información, vaya a [www.graco.com](http://www.graco.com)  
Para ponerse en contacto con nosotros, escriba a [info@graco.be](mailto:info@graco.be)

¿Quiere recibir más historias de éxito?  
Regístrese en <http://news.graco.eu.com/>

¿Quiere contarnos su experiencia? Vaya a [www.graco.com/MyStory](http://www.graco.com/MyStory)

