



EMB (Elektromotoren und Gerätebau Barleben GmbH) est une société qui compte 45 années d'expérience dans la production : relais Buchholz pour transformateurs, de relais de contrôle pour changeurs de vannes et d'appareils de protection pour les équipements à isolement ou refroidissement liquides. Durant tout ce temps, EMB a su s'imposer comme l'un des leaders du secteur.

Le cœur de métier d'EMB réside dans le développement, la conception, la production et la distribution des produits suivants :

- équipement de protection de transformateur ;
- ballasts électroniques pour la production de matériel ferroviaire ;

Ainsi que dans la production et la distribution d'entraînements spéciaux destinés aux secteurs suivants : transport, technologie énergétique, ingénierie mécanique, construction d'équipements et industrie aérospatiale.

Deux systèmes ProMix 2KS ont été installés : un système 2KS pour le primaire EP et un autre système 2KS pour les laques de finition : six couleurs et un durcisseur. Les bases alimentent les unités à l'aide de pompes Triton 1:1 et des réservoirs sous pressions avec dessyccant alimentent les catalyseurs. Grâce aux unités de dosage électronique Graco 2KS, il est désormais possible de procéder à des changements de couleur plus rapidement. Les systèmes 2KS garantissent un dosage des mélanges précis et homogène. De plus, ils utilisent aussi les nouveaux pistolets électrostatiques ProXp 60 kV pour la partie pulvérisation.

Auparavant, les produits étaient mélangés à la main et appliqués via des pistolets pneumatiques.

Les systèmes de dosage électronique Graco 2KS ainsi que les nouveaux pistolets de pulvérisation électrostatiques ProXp entraînent une réduction immédiate de la consommation de peinture et de solvant.

De plus ils aussi permettent d'obtenir une bien meilleure qualité de finition.

Les améliorations de qualité sont obtenues par :

- un dosage fiable de deux composants ;
- un mélange homogène de deux composants ;
- un contrôle précis du rapport de dosage et du PotLife ;
- des changements de couleur plus rapide ;
- Haute qualité de pulvérisation via les pistolets électrostatiques ProXp ;
- fiabilité de fonctionnement des systèmes d'alimentation.

Le temps passé pour le pré-mélange est éliminé.

Les programmes de rinçage intelligents permettent de réduire les consommations de peinture et de solvant.

## UTILISATEUR FINAL

EMB GmbH  
Otto-von-Guericke-Allee 12  
39179 Barleben, Germany

## Secteur du marché Industrie

Ingénierie mécanique

## CONFIGURATION

Graco 2KS avec pistolets de électrostatique ProXp

1 Graco ProMix 2KS  
Six bases, un durcisseur  
1 Graco ProMix 2KS  
Un primaire, un durcisseur  
Alimentation des bases: Pompes Triton 1:1  
Réservoir sous pression pour le durcisseur  
Pistolet ProXP 60 kV AS

## APPLICATION

Pistolet ProXp 60 kV AS

## Spécifications des matériaux

Primaire EP DuPont Percotop  
DuPont PercoTop 449

## Propriétés standard

Primaire EP = 5:1 en volume  
PotLife à 20°C = 8 heures  
Viscosité = 50 DIN/4 s

Finition uréthane = 4:1 en volume  
PotLife à 20°C = 2 heures  
Viscosité = 50 DIN/4 s

## Matériel GRACO

Graco ProMix 2KS



## Distributeur GRACO

WIMA Verfahrenstechnik GmbH

Lange Göhren 9  
39171 Osterweddingen  
Tel. +49 39205 45 13 30  
info@wima-verfahrenstechnik.de

[www.wima-verfahrenstechnik.de](http://www.wima-verfahrenstechnik.de)

## Contact Graco

Pour plus d'information, rendez-vous sur [www.graco.com](http://www.graco.com)  
Contactez-nous par e-mail à [info@graco.be](mailto:info@graco.be)

Vous voulez recevoir d'autres success stories ?  
Inscrivez-vous sur <http://news.graco.eu.com/>

Vous voulez faire partager VOTRE histoire ? Allez sur [www.graco.com/MyStory](http://www.graco.com/MyStory)

