

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТИЗЫ**  
**промышленной безопасности**  
**№ 223/09-14**  
**Оборудования технологического**  
**для нанесения покрытий**

Изготовитель:  
Компания «GRACO BVBA» (Бельгия)

Управляющий  
АНО СП «АКАДЕММАШ»



И.Л. Еникеев

14.10.2014 г.

Москва

---

## СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1.	ВВОДНАЯ ЧАСТЬ	3
	1.1. Основание для проведения экспертизы	3
	1.2. Сведения об экспертной организации	3
	1.3. Сведения об эксперте	4
2.	ПЕРЕЧЕНЬ ОБЪЕКТОВ ЭКСПЕРТИЗЫ, НА КОТОРЫЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ДЕЙСТВИЕ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ	4
3.	ДАННЫЕ О ЗАКАЗЧИКЕ (ИЗГОТОВИТЕЛЕ)	5
4.	ЦЕЛЬ ЭКСПЕРТИЗЫ	6
5.	СВЕДЕНИЯ О РАССМОТРЕННЫХ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЕРТИЗЫ ДОКУМЕНТАХ	6
6.	КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И НАЗНАЧЕНИЕ ОБЪЕКТА ЭКСПЕРТИЗЫ	8
7.	РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕДЕННОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ	11
8.	ВЫВОДЫ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ	18
	Приложение 1. Перечень федеральных законов, нормативных правовых актов Президента РФ, Правительства РФ, стандартов, федеральных норм и правил в области промышленной безопасности, использованных при экспертизе промышленной безопасности.	19
	Приложение 2. Приказ о назначении эксперта.	21
	Приложение 3. Копии удостоверений эксперта.	22
	Приложение 4. Копия Лицензии АНО сертификации продукции «АКАДЕММАШ».	24
	Приложение 5. Свидетельство о регистрации в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации.	27
	Приложение 6. Свидетельство о признании компетентности.	28

---

## 1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

### 1.1 Основания для проведения экспертизы:

1.1.1 Заявка на проведение сертификации в системе добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности «СертПромБезопасность».

1.1.2 Правила функционирования системы добровольной сертификации «СертПромБезопасность» № ЭПБ.ПР.01-13.

1.1.3 Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ от 21.07.97 г.

1.1.4 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № 538 от 14.11.2013 г.

1.1.5 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Порядок осуществления экспертизы промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтегазоперерабатывающей промышленности» (утверждены приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15.10.2012 № 584, зарегистрированным в Минюсте России 29.12.2012, рег. № 26450).

Перечень основных норм, правил и государственных стандартов, на соответствие требованиям которых проводилась экспертиза промышленной безопасности, приведен в Приложении № 1 к настоящему заключению.

### 1.2. Сведения об экспертной организации

Экспертная организация - Автономная некоммерческая организация сертификации продукции «АКАДЕММАШ» (АНО сертификации продукции «АКАДЕММАШ»).

Юридический адрес: РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, дом 20, строение 16.

Фактический адрес: РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, дом 20, строение 16.

Телефон/факс (495) 775-76-60.

Руководитель экспертной организации АНО СП «АКАДЕММАШ» - Еникеев И.Л.

АНО сертификации продукции «АКАДЕММАШ» имеет лицензию, выданную Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору, на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности:

№ ДЭ-00-007219, срок действия лицензии – бессрочно (**Приложение 4**).

АНО сертификации продукции «АКАДЕММАШ» имеет свидетельство о регистрации в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации рег. № РОСС RU.31020.04ЭПБ0 (**Приложение 5**).

АНО сертификации продукции «АКАДЕММАШ» имеет свидетельство о признании компетентности № ЭПБ.ОС.001 АНО СП «АКАДЕММАШ» в качестве органа по сертификации в системе добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности «СертПромБезопасность» (**Приложение 6**).

### **1.3. Сведения об эксперте.**

Для проведения экспертизы промышленной безопасности приказом № 223/09-14 от 23.09.2014 г. по АНО СП «АКАДЕММАШ» назначен эксперт:

Киргизов Дмитрий Александрович – эксперт в области экспертизы промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности (удостоверение эксперта № НОА-0071-1118-4 в соответствии с протоколом от 11.11.2011 г. № НОА-0071-1118-4).

Аттестован на знание специальных требований промышленной безопасности, установленных нормативными правовыми актами: удостоверение о проверке знаний правил безопасности Ростехнадзора № 02-11-18679-01 в соответствии с протоколом от 21.10.2011 г. № 02-11-18679.

Образование: высшее техническое.

Стаж работы по специальности: более 5 лет.

Копия лицензии на деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности АНО СП «АКАДЕММАШ», приказ о назначении эксперта, копии удостоверений эксперта прикладываются к настоящему заключению.

## **2. ПЕРЕЧЕНЬ ОБЪЕКТОВ ЭКСПЕРТИЗЫ, НА КОТОРЫЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ДЕЙСТВИЕ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ**

Данное заключение распространяется на оборудование технологическое для нанесения покрытий серий:

- PROPORTIONER SYSTEM 8900; FRHC; VRHC; PRESIDENT FRHC; BULLDOG FRHC; VISCOUNT II FHRC; KING FRHC; EXTRUDER; VRHM; XP SYSTEM; XM SPRAY-ER; PFP SYSTEM; VPM SYSTEM; VRM; AGP SYSTEM; HFR SYSTEM; REACTOR; PDOS;

SPARTAN SYSTEM; FRP SYSTEM; MGC SYSTEM; PR 70; PD44; SUPPLY UNIT; CM RAM; TANDEM CM RAM; UNIDRUM SYSTEM; DYNAMITE RAM; FIREBALL RAM; BULLDOG RAM; INK SYSTEM; TOF 20; TOF 200; WARMMELT SYSTEM; TANDEM WM SYSTEM; INVISIPAC; PROMIX PD2K; PROMIX 2 KS; PROMIX 3 KS; PROMIX 2KE; PGM SYSTEM; ECOQUIP; SPINDL GARD (Коды ТН ВЭД: 8413190000, 8424890009, 8479820000), (далее по тексту - оборудование), изготавливаемое компанией «GRACO BVBA» (Бельгия) для применения на опасных производственных объектах различных отраслей промышленности, в т.ч. на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

### 3. ДАННЫЕ О ЗАКАЗЧИКЕ (ИЗГОТОВИТЕЛЕ)

Полное наименование: компания «GRACO BVBA».

Сокращенное наименование: компания «GRACO BVBA».

Адрес места нахождения: Industrieterrein-Oude Bunders, Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Бельгия.

Почтовый адрес: Industrieterrein-Oude Bunders, Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Бельгия.

Тел.: +3289770700 Факс: +3289770777

Адрес электронной почты: info@graco.be

Руководитель: Jeffrey P. Johnson, Вице-президент и Генеральный менеджер по Европе.

Перечень филиалов компании «GRACO BVBA» и их адреса.

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
Graco Inc.	Соединенные штаты, 88-11 th Avenue NE, Minneapolis, MN 55413-1894
Graco Inc.	Соединенные штаты, 1201 Lund Blvd., Anoka, MN 55303
Graco Inc.	Соединенные штаты, 20500 David A. Koch Avenue, Rogers, MN 55374
Graco Ohio Inc.	Соединенные штаты, 8400 Port Jackson Avenue NW, North Canton, OH 44720-5464
Graco South Dakota Inc.	Соединенные штаты, 3501 N 4th Avenue, Sioux Falls, SD 57104
Graco India	Индия, Augusta Point, Regus Business Centre

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
	53, Golf Course Road, Gurgaon, Haryana, 122001
Graco Hong Kong Ltd.	Китай, Building 7, 1029 Zhongshan Road South, Huangpu District 200011 Shanghai
Graco Korea Inc.	Корея, республика, Choheung Building, #1599, Gwanyang-Dong, Dongan-Ku, Anyang-Si, Guyeonggi-Do, 431-060
Graco KK Japan	Япония, 1-27012 Hayabuchi, Tsuzuki-ku, Yokohama City, 2240025
Graco China-Suzhou	Китай, No.36 Qiming Road, Integrated Free Trade Zone, SIP 215021 Suzhou
Nilfisk Advance	Венгрия, Csengery ut. 119, Nagykanizsa, H-8800

#### 4. ЦЕЛЬ ЭКСПЕРТИЗЫ

Целью экспертизы является определение соответствия объекта экспертизы требованиям промышленной безопасности и определение возможности его применения на опасных производственных объектах различных отраслей промышленности, в т.ч. на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

#### 5. СВЕДЕНИЯ О РАССМОТРЕННЫХ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЕРТИЗЫ ДОКУМЕНТАХ

Компания «GRACO BVBA» (Бельгия) на экспертизу оборудования предоставило комплект документов, который включает:

1. Сведения о заказчике (изготовителе) технических устройств.
2. Сертификат соответствия ТР ТС № ТС RU С-ВЕ.Н003.В.00070 от 02.06.2014 г. «Оборудование технологическое для нанесения покрытий» согласно приложению к сертификату.
3. Протоколы тестовых заводских испытаний образцов оборудования технологического для нанесения покрытий серии XP SYSTEM.
4. Паспорт установки для нанесения покрытий серии XP SYSTEM.
5. Руководства по эксплуатации оборудования технологического для нанесения покрытий.

6. Чертежи общего вида установки для нанесения покрытий серии XP SYSTEM.
7. Сертификаты качества на материалы, применяемые для изготовления установок.
8. Сертификат соответствия менеджмента качества № 74 300 3289 от 13.11.2012 г. требованиям ISO 9001-2008.
9. Сертификат соответствия менеджмента качества № 74 300 3288 от 10.12.2012 г. требованиям ISO 14001-2004.

Объем и содержание представленной документации признаны достаточными для проведения экспертизы промышленной безопасности оборудования в соответствии с порядком, установленным Правилами проведения экспертизы промышленной безопасности.

## 6. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И НАЗНАЧЕНИЕ ОБЪЕКТА ЭКСПЕРТИЗЫ

Объектом экспертизы является оборудование технологическое для нанесения покрытий серий:

- PROPORTIONER SYSTEM 8900; FRHC; VRHC; PRESIDENT FRHC; BULLDOG FRHC; VISCOUNT II FHRC; KING FRHC; EXTRUDER; VRHM; XP SYSTEM; XM SPRAY-ER; PFP SYSTEM; VPM SYSTEM; VRM; AGP SYSTEM; HFR SYSTEM; REACTOR; PDOS; SPARTAN SYSTEM; FRP SYSTEM; MGC SYSTEM; PR 70; PD44; SUPPLY UNIT; CM RAM; TANDEM CM RAM; UNIDRUM SYSTEM; DYNAMITE RAM; FIREBALL RAM; BULLDOG RAM; INK SYSTEM; TOF 20; TOF 200; WARMMELT SYSTEM; TANDEM WM SYSTEM; INVISIPAC; PROMIX PD2K; PROMIX 2 KS; PROMIX 3 KS; PROMIX 2KE; PGM SYSTEM; ECOQUIP; SPINDL GARD, изготавливаемое компанией «GRACO BVBA» (Бельгия).

В качестве представителя заявленного оборудования технологического для нанесения покрытий в настоящей экспертизе был рассмотрен образец установки серии XP SYSTEM.

### ***6.1 Назначение и применение оборудования технологического для нанесения покрытий серии XP SYSTEM.***

Установка серии XP SYSTEM является двухкомпонентным антикоррозионным оборудованием.



Установка служит для нанесения двухкомпонентных быстро полимеризующихся антикоррозионных составов с объемным соотношением дозирования 1:1, 1.5:1, 2:1, 2.5:1, 3:1 и 4:1 и временем жизни в смешанном состоянии от 1 мин. Смена соотношения производится с помощью замены насосов разного внутреннего объема. Возможна конфигурация установки с «нестандартным» соотношением, таким как 1,33:1, 2,3:1, 2,4:1 и многие другие.

Отличия установок XP70, XP50, XP35 друг от друга заключается в различной производительности и величине максимального возможного рабочего давления материала. Для нанесения тяжелых высоковязких материалов целесообразно использовать установку XP70, для высокопроизводительной работы установки XP50 и 35.

Преимущества:

- простая надежная конструкция;
- высоконадежный воздушный мотор NXT и отлично зарекомендовавшие себя гидроцилиндры Xtreme;
- смеситель компонентов, смонтированный на установке без затруднений демонтируется и перенастраивается как выносной, что позволяет существенно экономить компоненты краски;
- существенная экономия дорогостоящих материалов в отличии от технологии замешивания двухкомпонентного материала в ведре с последующим нанесением однокомпонентной установкой.

**Стандартная комплектация:**

- двухкомпонентный насос-дозатор серии Xtreme с фиксированным соотношением;
- баки для материала по 40 л;
- окрасочный пост 15 м;
- краскораспылитель XTR с соплом.

Одновременно с установкой XP заказывается комплект промывочной помпы.

Возможная дополнительная комплектация:

- комплект подогревателей проточного типа 8000 Вт;
- подающий насос Monark 5:1 для бочки 200 л с регулятором давления на компонент А;

- подающий насос Monark 5:1 для бочки 200 л с регулятором давления на компонент В;
- баки водогреваемые;
- шланги 15 м электрообогреваемые с блоком контроля температуры;
- выносной смесительный блок.

Материалы:

двухкомпонентные материалы с ограниченным временем жизни от 40 секунд и с объемным соотношением смешения от 1:1 до 4:1.

#### **Технические характеристики**

- максимальное давление 500 бар (50 Мпа);
- минимальное время жизни антикоррозионного материала в смешанном состоянии – 60 сек;
- потребление сжатого воздуха – 2 м<sup>3</sup>/мин;

Данный комплекс оборудования имеет модульную конструкцию и конфигурируется непосредственно под задачи заказчика.

---

## 7. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕДЕННОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ

### *7.1 Оценка готовности изготовителя обеспечивать стабильное качество выпускаемого оборудования технологического для нанесения покрытий.*

Изготовителем рассматриваемого оборудования является компания «GRACO BVBA» (Бельгия).

Компания «GRACO BVBA», основанная в 1926 году, является мировым лидером по производству насосов высокого давления, систем подачи и распыления различных материалов, в том числе и высоковязких, промышленных окрасочных агрегатов и машин для нанесения дорожной разметки.

Безвоздушные окрасочные агрегаты GRACO широко применяются в промышленном и гражданском строительстве, при ремонте зданий и сооружений, для нанесения жидких кровельных мастик и огнезащитных паст, для окраски металлоконструкций, цистерн, бетонных сооружений и мостов, а также для нанесения на различные поверхности высоковязких защитных материалов.

Компания GRACO предоставляет оборудование для работы с жидкостями на всех стадиях производственного процесса, начиная от изготовления и предварительной обработки и кончая отделкой и сборкой. В тесном сотрудничестве с производителями ЛКМ компания проводит предварительные испытания оборудования, чтобы обеспечить его максимальную эффективность при обработке любых поверхностей.

Предприятие оснащено современным оборудованием, технологиями проектирования, монтажа и испытаний готовых изделий.

Рассматриваемое оборудование проходит испытания с целью обеспечения контроля качества выпускаемой продукции и ее соответствия технической документации, входного контроля качества комплектующих изделий и материалов.

Инженерно-технический персонал организации в сфере производства укомплектован дипломированными специалистами.

Кадровый состав, оснащение инженерных подразделений организации регламентированными средствами производства, оргтехникой, базовыми программами, метрологическое обеспечение гарантируют выполнение работ на высоком профессиональном уровне.

Материально-техническая база позволяет осуществить полный технологический процесс изготовления продукции от заготовительных операций до выпуска готовых изделий.

-----

Технические возможности компании «GRACO BVBA» позволяют обеспечить полный контроль качества на всех этапах производства оборудования, в том числе:

- входной контроль материалов и комплектующих,
- контроль процесса производства,
- окончательную приемку готовой продукции.

Действующая на предприятии система менеджмента качества позволяет гарантировать высокое качество выполняемых работ и поставляемой продукции. Предприятие сертифицировано на соответствие требованиям ISO 9001-2008 (сертификат соответствия № 74 300 3289 от 13.11.2012 г.) и ISO 140010-2004 (сертификат соответствия № 74 300 3288 от 10.12.2012 г.).

Представленная заявителем информация подтверждает техническую оснащенность (подготовленное производство и испытательную базу) и организационную способность компании «GRACO BVBA» изготавливать оборудование в соответствии с предъявляемыми требованиями к качеству изделий.

## ***7.2 Оценка технической и эксплуатационной документации на оборудование технологическое для нанесения покрытий.***

На экспертизу представлена следующая техническая документация на заявленное оборудование:

- Руководства по эксплуатации оборудования технологического для нанесения покрытий (раздел 5, п. 5 настоящего заключения).

Эксплуатация оборудования производится в соответствии с руководством по эксплуатации, составленным изготовителем.

В представленных руководствах по эксплуатации предусмотрены разделы: наименование технического устройства, его назначение, комплектация, описание конструкции и принципа работы, технические характеристики, монтаж, условия и требования безопасной эксплуатации, методика проведения контрольных испытаний (проверок) оборудования и его основных узлов, порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования.

Объем информации, представленной в руководствах по эксплуатации, достаточен для понимания свойств изделия. Руководства по эксплуатации соответствуют требованиям **ГОСТ 2.601-2013** «Эксплуатационные документы» и **ГОСТ 2.610-2006** «Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов». В

руководствах по эксплуатации определены объемы и сроки проведения технического обслуживания для поддержания оборудования в исправном состоянии [ТР ТС 010/2011, п. 29].

- Паспорт установки для нанесения покрытий серии XP SYSTEM (раздел 5, п. 4 настоящего заключения).

Заявленное оборудование поставляется вместе с паспортами. Каждый паспорт включает в себя общие сведения, основные технические данные, комплектность, маркировку, правила хранения, свидетельство о приемке, гарантии изготовителя, сведения о рекламации, консервации и упаковке. Содержание паспортов соответствует требованиям ГОСТ 2.610-2006.

- Чертежи общего вида установки для нанесения покрытий серии XP SYSTEM (раздел 5, п. 6 настоящего заключения).

Исполнение чертежей, представленных на экспертизу, соответствует требованиям ГОСТ 2.109-73 «Единая система конструкторской документации. Основные требования к чертежам».

Экспертизой установлено, что требования по эксплуатации, содержащиеся в технической документации, изложены в необходимом объеме и достаточны для безопасной эксплуатации и обслуживания заявленного оборудования.

### **7.3 Сведения о проведенных испытаниях**

На экспертизу были представлены результаты заводских тестовых испытаний представителя заявленного оборудования компании «GRACO BVBA» - установки для нанесения покрытий серии XP SYSTEM.

Испытания были проведены на территории завода-изготовителя в объеме, предусмотренном технической документацией изготовителя на заявленное оборудование.

Результаты испытаний положительные (удовлетворительные).

В результате испытаний комиссия установила, что представленная установка серии XP SYSTEM признана удовлетворительной и гарантирует безопасность и надежность в работе.

Результаты испытаний распространяются на все модели заявленного оборудования компании «GRACO BVBA».

По результатам испытаний составлены протоколы тестовых испытаний представителя оборудования (раздел 5, п. 3 настоящего заключения), подтверждающие его соответствие требованиям **Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», ГОСТ 12.2.003-91 и конструкторской документации.**

#### ***7.4 Оценка соответствия рассматриваемого оборудования технологического для нанесения покрытий требованиям промышленной безопасности***

В качестве критериев достаточности принимались требования Федеральных законов, Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности, а также национальных и межгосударственных стандартов.

Заявленное оборудование применяется в строгом соответствии с его назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации, характеристик надежности.

Конструкция выпускаемого оборудования обеспечивает безопасность при использовании по назначению и техническом обслуживании.

Конструкция оборудования и его материальное исполнение выбраны с учетом параметров рабочей среды. Материалы конструкции рассматриваемого оборудования не оказывают опасное и вредное воздействие на организм человека и при взаимодействии с рабочей средой не создают взрывопожароопасные ситуации. [ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.1].

Качество материалов и комплектующих подтверждено сертификатами качества изготовителей. Примененные для производства оборудования материалы, сырье, полуфабрикаты и комплектующие покупные изделия не противоречат требованиям российских правил.

Проектирующая организация и организация, осуществляющая эксплуатацию оборудования, должны обеспечивать безопасность обслуживающего персонала в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.007-76 «Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности» и обеспечивать организационно-технические мероприятия по обеспечению санитарно-гигиенических условий труда».

Внешний вид рассматриваемого оборудования соответствует требованиям конструкторской документации.

Конструкция рассматриваемого оборудования исключает на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для обслуживающего персонала. [ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.2].

---

Конструкция оборудования исключает возможность падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации. [ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.3; ТР ТС 010/2011, прил. 1, п. 27, п. 28].

Конструкция оборудования исключает самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей. В крепежных узлах и деталях оборудования предусмотрены приспособления, предотвращающие во время работы самопроизвольное раскрепление и рассоединение в соответствии с [ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.9].

Элементы конструкции оборудования не имеют кромок, заусенцев, задиоров, заминов, забоин, трещин и других механических повреждений, снижающих эксплуатационные качества и ухудшающих внешний вид. [ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.7].

Наружные металлические поверхности элементов оборудования предохранены лакокрасочными покрытиями от коррозии в соответствии с конструкторской документацией.

Для предотвращения случаев травматизма весь обслуживающий и производящий профилактический ремонт персонал должен проходить обучение безопасным методам труда, проверку знаний правил безопасности и инструкций, с присвоением соответствующей квалификационной группы по технике безопасности, а также должны назначаться лица, ответственные за организацию и безопасность производства работ.

Конструкция оборудования соответствует общим требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003-91 и обеспечивает надежность, долговечность и безопасность эксплуатации в течение назначенного срока службы и предусматривает возможность проведения технического освидетельствования, эксплуатационного контроля [ТР ТС 010/2011, прилож. 1, п. 68].

Эксплуатация рассматриваемого оборудования должна осуществляться в соответствии с технической документацией, в том числе с инструкцией по эксплуатации, составленными изготовителем на русском языке.

Производственный персонал должен быть обеспечен спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты с учетом условий проведения работ в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке. [ГОСТ 12.3.005-75, п. 81].

Опасные зоны, возникающие при выполнении окрасочных работ, должны быть ограждены в соответствии с требованиями ГОСТ 23407-78, ГОСТ 12.4.059-89 и обозначены знаками безопасности по НПБ 160-97.

---

Используемое в помещениях для окрасочных работ производственное, вентиляционное и другое оборудование должно соответствовать классу пожаро- и взрывоопасности помещения, группе и категории взрывоопасной смеси ЛКМ и удовлетворять требованиям электростатической безопасности. [ПОТ Р М-017-2001, п. 5.2].

Предотвращение образования взрывоопасной среды внутри технологического оборудования обеспечивается поддержанием состава и параметров среды, исключающих воспламенение материалов.

Движущиеся части производственного оборудования, являющиеся возможным источником травмоопасности, располагаются так, чтобы исключалась возможность прикосания к ним работника, или они ограждаются. [ПОТ Р М-017-2001, п. 5.4].

Для обеспечения электробезопасности и предупреждения образования и накопления зарядов статического электричества установки заземляются [ПОТ Р М-017-2001, п. 5.9].

Температура наружных поверхностей установок не превышает температуры самовоспламенения наиболее взрывопожароопасного продукта, а в местах, доступных для обслуживающего персонала, исключает возможность ожогов.

Допустимые уровни шума на рабочих местах соответствуют **ГОСТ 12.1 003-83**.

Уровень вибрации, передающийся от установки на рабочее место обслуживающего персонала, соответствует **ГОСТ 12.1.003-83**.

Шум и вибрация в предусмотренных условиях и режимах эксплуатации оборудования не превышают установленные стандартами допустимые уровни согласно [ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.13].

Для установок установлен и указан в технической документации назначенный срок службы с учетом условий эксплуатации, который составляет 50 лет.

Эксплуатация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями **ГОСТ 12.3.002-75** «Процессы производственные. Общие требования безопасности».

Экспертизой установлено, что в части обеспечения удобства и безопасности эксплуатации заявленного оборудования предусмотрена возможность проведения ремонтных работ и принятия оперативных мер по предотвращению аварийных ситуаций или локализации аварий, согласно требованиям государственных стандартов [ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.2.049-80] и нормативно-технических документов в области промышленной безопасности. [ФНиП в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для

взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», ПУЭ, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.049-80].

## 8. ВЫВОДЫ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ

Экспертизой установлено, что заявленное оборудование технологическое для нанесения покрытий, изготавливаемое компанией «GRACO BVBA» (Бельгия), соответствует требованиям действующих российских государственных стандартов, норм и правил, нормативно-технических документов в области промышленной безопасности и может быть рекомендовано к применению на опасных производственных объектах при соблюдении следующих условий применения:

- Применение оборудования допускается при соблюдении требований законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности, а также условий, ограничений и требований технической документации изготовителя.

Экспертизой промышленной безопасности установлено, что объект экспертизы соответствует требованиям промышленной безопасности и может применяться на опасных производственных объектах различных отраслей промышленности, в т.ч. на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.

*Данная экспертиза не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора согласно правил функционирования системы добровольной сертификации «СертПромБезопасность» № ЭПБ.ПР.01-13.*

Эксперт

Д.А. Киргизов

---

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**

**Перечень Федеральных законов, нормативных правовых актов  
Правительства РФ, национальных и межгосударственных стандартов,  
норм и правил в области промышленной безопасности, использованных  
при проведении экспертизы**

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.97 № 116-ФЗ (в ред. от 02.07.2013 г.).
2. Федеральный закон «О пожарной безопасности» от 21.12.94, № 69-ФЗ.
3. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», утвержденные Приказом от 14 ноября 2013 г. № 538 и зарегистрированные в Минюсте России 26 декабря 2013 г. № 30855.
4. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Порядок осуществления экспертизы промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтегазоперерабатывающей промышленности» (утверждены приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15.10.2012 № 584, зарегистрированным в Минюсте России 29.12.2012, рег. № 26450).
5. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств». Утверждены приказом Ростехнадзора от 11.03.2013 № 96, зарегистрированы в Минюсте РФ 16.04.2013 г., рег.№ 28138.
6. «Правила устройства электроустановок» (ПУЭ).
7. ПОТ Р М-017-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах».
8. ГОСТ 12.2.003-91. «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности».
9. ГОСТ 12.2.049-80 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие эргономические требования».
10. ГОСТ 12.3.005-75 «Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности».
11. ГОСТ 12.2.007.0-75 «ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности».

12. ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования».
13. ГОСТ 12.1.003-83 «ССБТ. Шум. Общие требования безопасности».
14. ГОСТ 12.1.012-2004 «ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования».
15. ГОСТ 12.1.004-91. «ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования».
16. ГОСТ 12.1.007-76 «Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности» и обеспечивать организационно-технические мероприятия по обеспечению санитарно-гигиенических условий труда».
17. ГОСТ 12.1.005-88. «Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».
18. ГОСТ 2.610-2006. «ЕСКД. Правила выполнения эксплуатационных документов».
19. ГОСТ Р 15.201-2000. «СРПП. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство».
20. ГОСТ 15.309-98. «Испытания и приемка выпускаемой продукции».
21. ГОСТ 12.3.002-75 «Процессы производственные. Общие требования безопасности».
22. ГОСТ Р 12.4.255-2011 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органа слуха. Общие технические требования. Механические методы испытаний».
23. ГОСТ 26645-85 «Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку».
24. ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».
25. ТР ТС 010/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования».

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**

**ПРИКАЗ № 223/09-14  
от 23.09.2014 г.**

Для проведения экспертизы промышленной безопасности оборудования технологического для нанесения покрытий, изготавливаемого компанией «GRACO BVBA» (Бельгия) для применения на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, приказываю:

1. Назначить эксперта:

- Киргизова Дмитрия Александровича (удостоверение эксперта № НОА-0071-1118-4 в соответствии с протоколом от 11.11.2011 г. № НОА-0071-1118-4; аттестован на знание специальных требований промышленной безопасности, установленных нормативными правовыми актами – удостоверение о проверке знаний правил безопасности Ростехнадзора № 02-11-18679-01 в соответствии с протоколом от 21.10.2011 г. № 02-11-18679).

2. Эксперту:

- приступить к проведению экспертизы, только при предоставлении материалов и документации в полном объеме, в соответствии с действующей нормативно-технической документацией;

- провести экспертизу в соответствии с действующей нормативно технической документацией;

- по результатам экспертизы оформить в установленном порядке заключение.

Управляющий и руководитель экспертной организации



И.Л.Еникеев

С Приказом ознакомлен:

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "D.A. Kirgizov", written over a horizontal line.

(Д.А. Киргизов)

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Копия удостоверения эксперта  
в области экспертизы промышленной безопасности

Единая система оценки соответствия в области промышленной,  
экологической безопасности, безопасности  
в энергетике и строительстве

№ НОА - 0071

АТТЕСТАЦИЯ  
ISO/IEC 17024

НОЧУ ДПО «УЦ «Безопасность в промышленности»  
Квалификационное удостоверение эксперта  
№ НОА-0071-1118-4



**Киргизов**  
(фамилия)  
**Дмитрий**  
(имя)  
**Александрович**  
(отчество)



Аттестован (а) в соответствии с «Правилами аттестации экспертов»  
(СДА-12) в промышленной безопасности в области химической,  
нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности без права  
выполнения расчета остаточного ресурса.  
Срок действия квалификационного удостоверения № НОА-0071-1118-4  
согласно протоколу (от 11.11.2011 г. № НОА-0071-1118-4) до 11.11.2014 г.

Область аттестации *	
2.	2.4.1 – 2.4.22, 2.4.25, 2.4.28, 2.4.29, 2.4.33 – 2.4.37
5.	5.6

Председатель  
аттестационной комиссии \_\_\_\_\_ А.В. Денисов  
Руководитель органа  
по аттестации экспертов \_\_\_\_\_ В.В. Котельников

\* В соответствии с «Перечнем областей аттестации»



**Копия удостоверения эксперта по аттестации в области промышленной безопасности**

 Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору  
Центральное управление Ростехнадзора

**УДОСТОВЕРЕНИЕ № 02-11-18679-01**

Выдано Киргизову  
Дмитрию  
Александровичу

Место работы: Автономная  
некоммерческая  
организация сертификации  
«Академмаш»

Должность: Ведущий специалист отдела  
экспертизы промышленной  
безопасности

в том, что он прошел аттестацию в  
Территориальной  
аттестационной комиссии Ростехнадзора

Протокол от 21.10.2011 № 02-11-18679

Действительно до 21.10.2014

Председатель  
М.П.  Лапшин В.И.

Области аттестации		
А	Общие требования промышленной безопасности	А
Б1	Химическая, нефтехимическая и нефтеперерабатывающая промышленность	Б1
Б2	Нефтяная и газовая промышленность	х
Б3	Металлургическая промышленность	Х
Б4	Горнорудная промышленность	Х
Б5	Угольная промышленность	Х
Б6	Рациональное использование и охрана недр	Х
Б7	Объекты газораспределения и газопотребления	Х
Б8	Оборудование, работающее под давлением	Х
Б9	Подъемные сооружения	х
Б10	Транспортирование опасных веществ	Х
Б11	Объекты хранения и переработки растительного сырья	Х
Б12	Взрывные работы	Х
В	Экологическая безопасность	Х
Г1	Электроустановки потребителей	Х
Г2	Тепловые энергоустановки и тепловые сети	Х
Г3	Электрические станции и сети	Х
Д	Гидротехнические сооружения	Х
Е	Использование атомной энергии	Х

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Копия лицензии АНО СП «АКАДЕММАШ» (лист 1)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

**ЛИЦЕНЗИЯ**

№ ДЭ-00-007219 от 28 марта 2007 г.

На осуществление:  
Деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности

Виды работ (услуг), выполняемых (оказываемых) в составе лицензируемого вида деятельности, в соответствии с частью 2 статьи 12 Федерального закона "О лицензировании отдельных видов деятельности" согласно приложению к настоящей лицензии.

Настоящая лицензия предоставлена  
Автономная некоммерческая организация сертификации продукции  
"АКАДЕММАШ"  
(полное наименование юридического лица с указанием организационно-правовой формы)  
АНО сертификации продукции "АКАДЕММАШ"  
(сокращенное наименование юридического лица)  
Автономная некоммерческая организация сертификации  
продукции "АКАДЕММАШ"  
(фирменное наименование юридического лица)  
автономная некоммерческая организация  
(организационно-правовая форма)

Основной государственный регистрационный номер записи о государственной регистрации юридического лица 1057749551947

Идентификационный номер налогоплательщика 7737509096

Серия А В № 362022

Копия лицензии АНО СП «АКАДЕММАШ» (лист 2)

Место нахождения и места осуществления лицензируемого вида деятельности  
Место нахождения: 115114, Москва, ул. Дербеневская, д. 20 стр.16.  
Места осуществления лицензируемого вида деятельности согласно приложению к настоящей лицензии.

Настоящая лицензия предоставлена на срок:  
 бессрочно

Настоящая лицензия предоставлена на основании решения лицензирующего органа – приказа от 28 марта 2007 г. № 193

Настоящая лицензия переоформлена на основании решения лицензирующего органа – приказа от 3 декабря 2012 г. № 1120-лп

Настоящая лицензия имеет 1 приложение, являющееся ее неотъемлемой частью на 1 листе

Статс-секретарь - заместитель  
руководителя



(подпись уполномоченного лица)

(подпись)

А.В. Ферапонтов

(Ф.И.О. уполномоченного лица)

Копия приложения к лицензии АНО СП «АКАДЕММАШ» (лист 3)

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
(без лицензии недействительно)  
Лист 1 из 1

к лицензии № ДЭ-00-007219 от 28 марта 2007 г.

Виды работ (услуг), выполняемых (оказываемых) в составе  
Деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности

[проведение экспертизы технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте; проведение экспертизы зданий и сооружений на опасном производственном объекте; проведение экспертизы документации на капитальный ремонт, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта; проведение экспертизы документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта в случае, если эта документация не входит в состав проектной документации такого объекта, подлежащей государственной экспертизе в соответствии с законодательством Российской Федерации о градостроительной деятельности; проведение экспертизы декларации промышленной безопасности, разрабатываемой в составе документации на техническое перевооружение (в случае, если указанная документация не входит в состав проектной документации опасного производственного объекта, подлежащей государственной экспертизе в соответствии с законодательством Российской Федерации о градостроительной деятельности), капитальный ремонт, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта; проведение экспертизы документов, связанных с эксплуатацией опасного производственного объекта]

Места осуществления лицензируемого вида деятельности  
[Российская Федерация]

Статс-секретарь заместитель  
руководителя  
(должность уполномоченного лица)

 А.В. Ферапонтов  
(подпись) (Ф.И.О. уполномоченного лица)

Серия А В № 313811

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО  
ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ  
И МЕТРОЛОГИИ**

**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

о регистрации в едином реестре зарегистрированных систем  
добровольной сертификации

**Регистрационный № РОСС RU.31020.04ЭПБ0**

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В  
ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ  
БЕЗОПАСНОСТИ «СертПромБезопасность»**

Свидетельство выдано Обществу с ограниченной  
ответственностью «НТЦ Стандарт и Качество»

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства по  
техническому регулированию и  
метрологии

А.В. Зажигалкин

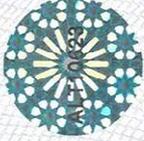
Дата регистрации  
« 21 » февраля 2013 г.

М.П.





**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ  
ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ  
«СЕРТПРОМБЕЗОПАСНОСТЬ»  
РОСС RU.31020.04ЭПБ0**



---

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ КОМПЕТЕНТНОСТИ**

№ ЭПБ.ОС.001  
номер свидетельства о признании

**НАСТОЯЩЕЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО ВЫДАНО**  
Автономная некоммерческая организация сертификации продукции «АКАДЕММАШ», ОГРН: 1057749551947  
наименование и ОГРН (ОГРНИП) заявителя  
115114, г. Москва, ул. Дербеневская, дом 20, строение 16.  
адрес заявителя

**ПОДТВЕРДИВШЕГО(Й) СВОЮ КОМПЕТЕНТНОСТЬ В КАЧЕСТВЕ**  
Органа по сертификации  
наименование, вид деятельности  
продукции, работ (услуг) и Систем Менеджмента Качества (ОС АНО СП «АКАДЕММАШ»)  
наименование органа по сертификации

**ОСНОВАНИЕ ВЫДАЧИ**  
Приказ № ПК 0001 - 01 от 21.02.2013 г.

**НАСТОЯЩЕЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО УДОСТОВЕРЯЕТ КОМПЕТЕНТНОСТЬ И ПОЛНОМОЧИЯ В СИСТЕМЕ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ  
ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ СЕРТПРОМБЕЗОПАСНОСТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ОБЛАСТЬЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ. ОБЛАСТЬ  
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОПРЕДЕЛЕНА В ПРИЛОЖЕНИИ К НАСТОЯЩЕМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ И ЯВЛЯЕТСЯ ЕГО НЕОТЪЕМЛЕМОЙ ЧАСТЬЮ.**

СРОК ДЕЙСТВИЯ СВИДЕТЕЛЬСТВА с 21.02.2013 г. по 21.02.2016 г.

Руководитель (заместитель Руководителя)  
Центрального органа  
 П.П. Филатчев  
инициалы, фамилия  
подпись



Пронумеровано и прошиито

27 (двадесет и седм) листов  
И.Л.Еникеев

