

Soluciones para acabado en madera

Una línea completa de aplicadores y paquetes de atomizado para aplicaciones en madera



Ya sea que necesita sellar, pintar, teñir o adherir, ¡el equipo para acabado en madera de Graco servirá para su aplicación!

- Diseñado para mayor desempeño y confiabilidad
- Soluciones de productos para todas las etapas del proceso de acabado en madera
- Entregue el material a la vez que aumenta la eficiencia y la calidad del acabado

Tecnologías de atomizado

	Pulverización con aire	Compliant	Alto volumen y baja presión (HVLP)	Asistido por aire	Sin aire
Fluidos (viscosidad)	Baja a media	Baja a media	Baja a media	Baja a alta	Media a alta
Calidad del acabado	Decorativo clase A	Decorativo clase A	Decorativo clase A	Recubrimiento decorativo	Media a tosca
Máxima tasa de atomizado	0,59 l/min (20 oz/min)	0,59 l/min (15 oz/min)	0,59 l/min (10 oz/min)	0,59 l/min (35 oz/min)	> 1,18 l/min (40 oz/min)
Eficiencia de transferencia* (estándares de ensayo)					
ASTM D-5009	17 - 25%	25 - 32%	25 - 32%	30 - 40%	27 - 35%
EN 13966	60 - 70%	70 - 78%	70 - 78%	75 - 85%	70 - 80%
Presión de fluido típica**	5 - 20 psi	5 - 15 psi	4 - 10 psi	300 - 1500 psi	1000 - 2500 psi
Presión de atomización típica**	10 - 60 psi	5 - 35 psi	5 - 30 psi	5 - 30 psi	0 psi
Demanda en pies cúbicos por minuto (scfm)***	13 scfm	11 scfm	15 scfm	4 scfm	0 scfm
Aplicador Graco	AirPro™	AirPro	AirPro	G15 o G40	XTR™
Tecnología de transferencia de fluidos Graco	Pistolas con recipiente Recipientes a presión Triton®	Pistolas con recipiente Recipientes a presión Triton	Pistolas con recipiente Recipientes a presión Triton	Merkur® Merkur ES	Merkur Merkur ES

*Según el estándar ASTM: 50 % es la máxima eficiencia de transferencia debido a los métodos de atomizado por transporte. Atomizado estándar EN sobre un panel plano.

**Presión medida en la entrada de la pistola en condiciones de flujo. Para obtener los mejores resultados, utilice la menor presión de aire y de fluido para el trabajo determinando el caudal y la viscosidad.

***Los valores de demanda en SCFM corresponden únicamente a la pistola y son valores promedio. El consumo de aire de la bomba es aproximadamente 1,5 scfm en las bombas de diafragma y 2-5 scfm en las bombas de pistón.

Nota: el dimensionamiento típico para el compresor es 1 hp cada 4 scfm.

TECNOLOGÍAS DE ATOMIZADO



DEFINICIONES

PULVERIZACIÓN CON AIRE/CONVENCIONAL

El método de acabado más usado. Se conoce como acabado tipo automóvil o acabado clase A. Es fácil de usar, flexible y ofrece la mejor calidad de acabado y la menor eficiencia de transferencia.

COMPLIANT

Una tecnología de pulverización de aire que reduce el rebote y el exceso de atomizado. La calidad del acabado es compliant con la de la pulverización con aire, el consumo de aire es menor que con el método de alto volumen y baja presión (HVLP) y las tasas de atomizado son más altas que con HVLP.

Alto volumen y baja presión (HVLP)

Una tecnología de pulverización con aire compliant que reduce el rebote y el exceso de atomizado. La calidad del acabado es comparable con la de la pulverización de aire, pero el atomizado generalmente es más tosco y las tasas de atomizado son menores.

AIRE ASISTIDO

Combina la atomización hidráulica de los sistemas sin aire con la atomización de la pulverización con aire. El método de aire asistido, ideal para muchas aplicaciones de acabado y recubrimiento, ofrece altos niveles de producción y un acabado relativamente suave: ideal para recubrimientos finales en muebles de madera o partes de metal fabricadas.

SIN AIRE

Pasa el fluido a alta presión a través de un orificio controlado para lograr una atomización sin aire. Ideal para aplicar rápidamente grandes volúmenes de recubrimiento a superficies grandes. En la mayoría de los casos se utiliza para aplicar recubrimientos de protección más que decorativos.

Aplicaciones de tinte

Las tintes NGR y sin colorante deben aplicarse a bajas presiones debido a la viscosidad de los materiales. A continuación se presentan las recomendaciones para equipos de baja presión que se utilicen para aplicar material con la consistencia necesaria para resaltar al máximo el color de la madera.



Pistola de atomizado AirPro

Pieza n.º: 289109

- Atomizado convencional
- Alimentación a presión
- Boquilla de 0,040 pulg. (1 mm)

Mayor eficiencia de transferencia gracias al menor consumo de aire

Diseñado ergonómicamente para mayor comodidad del usuario

Disponible en modelos HVLP (289110) y compliant (289111)



Pistola de atomizado AirPro

Pieza n.º: 289011

- Atomizado convencional, alimentación por gravedad
- Boquilla de 0,055 pulg. (1.3 mm)
- Incluye recipiente plástico de 0,59 l (23 oz)

Mayor eficiencia de transferencia gracias al menor consumo de aire

Diseñado ergonómicamente para mayor comodidad del usuario

Disponible en modelos HVLP (289014) y compliant (289017)



Pistola atomizadora Finex™

Pieza n.º: 289244

- Atomizado convencional, alimentación por gravedad
- Boquilla de 0,055 pulg. (1.4 mm)
- Incluye recipiente plástico de 0,59 l (20 oz)

Pistola atomizadora de aire con mayor valor

Compliant con el recipiente PPS™ de 3M™

Disponible en modelo HVLP (289239)



Minipistola atomizadora Finex

Pieza n.º: 289259

- HVLP, alimentación por gravedad
- Boquilla de 0,047 pulg. (1.2 mm)
- Incluye recipiente plástico de 0,59 l (4 oz)

Pistola atomizadora de aire con mayor valor

Compliant con el recipiente PPS™ de 3M™

Boquilla para esmalte opcional (24F733) disponible



Paquete de atomizado de aire Triton

Pieza n.º: 289642

- Presión de fluido y de aire de 100 psi
- Pistola de atomizado HVLP AirPro
- Montaje para baldes, bomba de acero inoxidable

Diseño de diafragma doble para una conmutación suave y una baja pulsación

El lavado fácil y rápido disminuye el desperdicio de material

Disponible con pistola AirPro convencional (289644) o compliant (289643)

Bomba de aluminio disponible con pistola AirPro convencional (289647), HVLP (289645) o compliant (289643)



Paquete de atomizado de aire Triton

Pieza n.º: 289635

- Presión de fluido y de aire de 100 psi
- Pistola de atomizado HVLP AirPro
- Montaje para carro, bomba de acero inoxidable

Diseño de diafragma doble para una conmutación suave y una baja pulsación

El lavado fácil y rápido disminuye el desperdicio de material

Disponible con pistola AirPro convencional (289637) o compliant (289636)

Bomba de aluminio disponible con pistola AirPro convencional (289640), HVLP (289638) o compliant (289639)



Tanque de presión de 9,5 l (2,5 gal)

Pieza n.º: 223833

- Construcción de aluminio
- Hasta 50 psi

Reguladores dobles que ofrecen un cómodo control del fluido y el aire

Disponible con regulador simple (171226)



Recipiente para presión

Pieza n.º: 239803

- Construcción de acero inoxidable
- Capacidad de 0,95 l (1 cuarto)

Reguladores dobles que ofrecen un cómodo control del fluido y el aire

Disponible con regulador simple (239802)

Aplicaciones de recubrimientos finales

Los recubrimientos finales y los selladores normalmente se aplican con equipos de media presión debido al espesor en milésimas que se requiere para un acabado de alta calidad. El equipo de aire asistido ofrece caudales óptimos a la vez que maximiza la eficiencia de transferencia y aumenta la productividad.



Pistola atomizadora G15 AA

Pieza n.º: 24C853

- Asistida por aire
- HVLP compliant
- Hasta 1500 psi

El diseño mejorado de la boquilla permite una atomización uniforme y una mayor calidad de acabado

Diseño liviano y con gatillo fácil de accionar para mayor comodidad del usuario



Paquete de atomizado Merkur

Pieza n.º: G15C09

- 15: 1 bomba de aire asistido, 1,5 l/min (0,4 gal/min)
- Pistola G15 AA
- Equipo de manguera de 7,6 m (25 pies)

El filtro de salida de la bomba mejora la limpieza del material y logra un mejor desempeño del atomizado

La bomba de fácil lavado permite rápidos cambios de color y el uso de menos solvente

También hay disponible una versión para



Paquete de atomizado Merkur ES

Pieza n.º: 24F151

- 15: 1 bomba de aire asistido
- Pistola G15 AA
- Equipo de manguera de 7,6 m (25 pies)

La bomba de fácil lavado disminuye el uso de materiales y solventes

También hay disponibles versiones para montaje en la pared (24F150) y de acero inoxidable para el piso (24F159) y la pared (24F158)



Agitador con montaje para baldes de 19 l (5 gal)

Pieza n.º: 243340

- Agitador de acero inoxidable
- Cubierta para baldes de acero inoxidable
- Motor impulsado por aire de 1/4 hp

También hay disponible una cubierta para baldes de 19 l (5 gal) de acero al carbón con un agitador de acero inoxidable (226086)

Aplicaciones de adhesivos

Las aplicaciones de adhesivo tienen requisitos que varían desde una gota de material hasta un patrón completo de atomizado. El equipo de baja presión ayudará a aplicar el adhesivo a la madera.



Pistola de atomizado AirPro

Pieza n.º: 288982

- Atomizado convencional
- Alimentación a presión
- Boquilla de 0,051 pulg. (1.3 mm)

Tapón de aire único diseñado para atomizar adhesivo

Diseñado ergonómicamente para mayor comodidad del usuario



Paquetes de tanques de presión AirPro

Pieza n.º: 24C828

- Pistola de atomizado para adhesivos AirPro
- Recipiente para presión de aluminio de 9,5 l (2,5 gal)
- Equipo de manguera de 762,00 cm (25 pies)

Reguladores dobles que ofrecen un cómodo control del fluido y el aire

Toda la información y las ilustraciones contenidas en este documento se basan en la información del producto más reciente disponible al momento de la publicación. Graco se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

Llame hoy para obtener más información acerca del producto o para solicitar una demostración.
877.84GRACO (1-877-844-7226) o visítenos en www.graco.com.

©2010 Graco Inc. Formulario No. 344795 Rev. B 11/10 Impreso en los EE. UU.
Los demás nombres y marcas comerciales se usan con el propósito de identificación y están registrados por sus respectivos dueños.

