

AA G40 Automat

Airassist sprutpistoler



G40 Automat



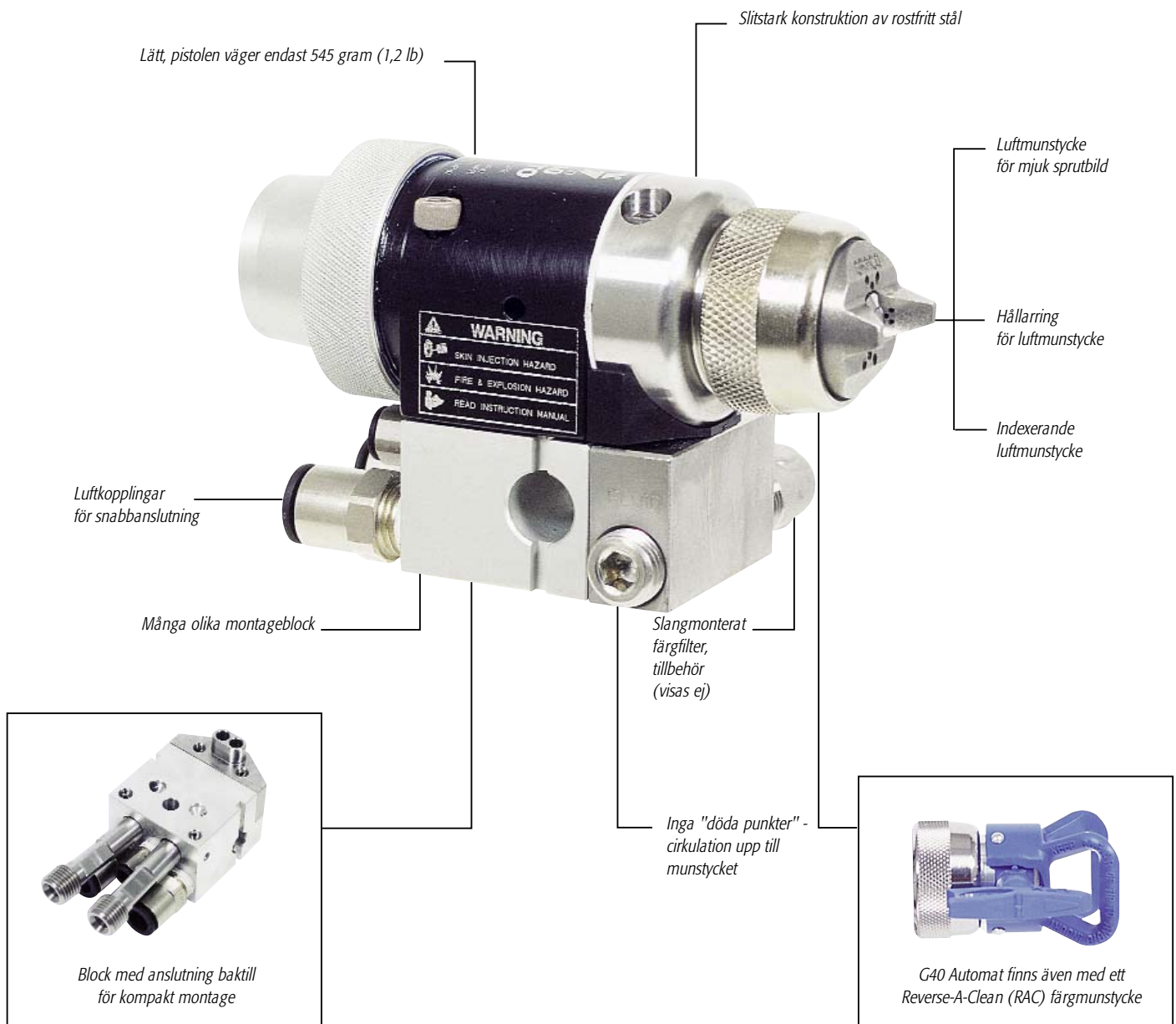
G40 Automat med montageblock

Ytfinish av högsta kvalitet med hög produktion för trä och metall lackering

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

- Extremt lätt pistol, endast 545 gram
- Förbättrat färgmunstycke för jämn sönderdelning och överlägsen ytfinish
- AAP-precisions munstycken medger snävare tolerans och noggrannhet i sprutbild och positionering
- Bättre färgutnyttjande tack vare lägre färg- och lufttryck
- Färre delar ger lägre reparationskostnader
- Indexerande luftmunstycke ger snabb och exakt positionering horisontellt och vertikalt

AA-serien



Typiska användningsområden

- Trämöbler
- Läder
- Metallmöbler
- Köksluckor

Typiska färger som kan appliceras

- Klarlacker
- Syrahärdande lacker
- Lösningsmedelsburna epoxi- och polyuretanfärger
- Vattenburna polyuretanfärger
- UV-färger

Tekniska data

Max. materialtryck	276 bar (27,6 MPa, 4000 psi)
Max. lufttryck	7 bar (0,7 MPa)
Max. cylinderlufttryck	7 bar (0,7 MPa, 100 psi)
Min.cylinderlufttryck	3,5 bar (0,3 MPa, 50 psi)
Aktiveringstid	60 ms (helt öppen eller stängd)
Max. färgtemperatur	49 °C (120 °F)
Delar i kontakt med vätskan	rostfritt stål, hårdmetall, UHMWPE, acetal, polyetylen, kemiskt resistent fluoroelastomer, PTFE, polyamid
Vikt, pistol	545 g (1,2 lb)
Vikt, pistol och anslutningsblock	770 g (1,7 lb)
Luftintag	
Sönderdelningsluft	rör med 3/8 tum UD
Strålbreddsluft	rör med 3/8 tum UD
Cylinderluft	rör med 1/4 tum UD
Färginlopp	1/4 tum npsm
Mått (exklusive kopplingar)	135 x 76 x 51 mm (LxHxB) (5,3 x 3,0 x 2,0 tum (LxHxB))
Manual	311052

Beställningsinformation

BESTÄLLNINGSPÅSÄTTNING

- 288046 Standardpistol**
Med nål/kula och säte av hårdmetall. Önskat AAP-precisionsmunstycke anges vid beställningen.
- 288044 Pistol för syrahärdande lacker**
Specialkonstruerad för låg viskositet-, icke-slitande syrahärdande lacker. Med rostfri nål/kula och acetatsäte. Önskat AAP-precisionsmunstycke anges vid beställningen.
- 288053 Reverse-A-Clean® (RAC)-pistol**
Konstruerad med ett RAC-munstycke för att reducera stillestånd orsakade av frekventa igensättningar. Med hårdmetallnål och säte, munstycksskydd och antingen LTX- eller FFT-munstycken.

Montageblock *(ett montageblock fördras för varje pistol som installeras)*

- 288221** Montageblock med färgportar på undersidan
- 288217** Montageblock med färgportar på sidan
- 288224** Montageblock med manuell justering av sprutbredd och färgportar på sidan
- 288160 Montageblock med anslutning baktill**
Montageblock med anslutning baktill
Avsedd för robot- eller kompakt montage
- 288197 Adapterplatta för montageblock**
Medger olika bultmönster för montageblock

TILLBEHÖR

- 249140 Verifieringssats för HVLP**
Används för kontroll av luftmunstycksstryck vid olika matningstryck.
Används inte för sprutning
- 249598 Rensnålsats**
Satsen innehåller nålar för rensning av munstycket
- 15C161 Ultimate pistolrengörings sats**
Satsen innehåller borstar och verktyg för skötsel av pistolen
- 249424 Reparationssats för acetalsäte**
Satsen innehåller utbytesacetalsäte (10-pack) och sätesmutter
- 249456 Reparationssats för hårdmetallsäte**
Satsen innehåller hårdmetallsäte, sätespackning och sätesmutter
- 287962 Reparationssats för rostfritt säte**
Satsen innehåller monterad spridare med rostfritt säte för sprutning av pigmenterade syrahärdande material
- 253032 Tätningssats för luftmunstycke**
Förpackning om 5 tätningar och 5 O-ringar för luftmunstycket
- 248936 RAC-packningar (acetal)**
Förpackning om fem plastpackningar (acetal) till RAC
- 287917 RAC-ombyggnadssats**
För ombyggnad av en pistol med standard luftmunstycke till en med RAC-luftmunstycke och LTX-färgmunstycke

Tabell för val av munstycke

AAP-munstyckstabell

Alla munstycken i AAP-tabellen kan användas på G40-pistoler av modell 288046 och 288044.
Beställ önskat munstycke (art. nr. AAPxxx) ur tabellen nedan.

Dimension hålöppning tum (mm)	*Flöde (l/min)		Största sprutbredd vid 30 cm avstånd						
	vid 41 bar (4,1 MPa, 600 psi)	vid 70 bar (7,0 MPa, 1000 psi)	4 till 5 (125)	6 till 7 (175)	8 till 9 (225)	10 till 11 (275)	12 till 13 (325)	14 till 15 (375)	16 till 17 (425)
† 0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)	209	309	409	509			
† 0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	13,0 (0,4)	211	311	411	511	611		
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)	213	313	413	513	613	713	
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)	215	315	415	515	615	715	815
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)		317	417	517	617	717	817
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)			419	519	619	719	
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)			421	521	621		

† Dessa munstycksstorlekar inkluderar ett 150-meshfilter (100 my)

*Munstyckena är testade med vatten

RAC SwitchTip vändbara munstycken

FFT-, LTX-munstycken

Beställ önskat munstycke (art. nr. FFTxxx eller LTXxxx) ur tabellen nedan. Alla munstycken i tabellen kan användas på G40-pistoler av modell 288053.
RAC-luftmunstycket passar också för Wide RAC-munstycken (WRXxxx). Se manual 311052.
RAC-hus 15F442 beställs separat.

Dimension hålöppning tum (mm)	*Flöde (l/min)	Största sprutbredd vid 30 cm avstånd								
	vid 140 bar (14,0 MPa, 2000 psi)	2 till 4 (100)	4 till 6 (150)	6 till 8 (200)	8 till 10 (250)	10 till 12 (300)	12 till 14 (350)	14 till 16 (400)	16 till 18 (450)	18 till 20 (500)
0,008 (0,203)	8,8 (0,26)		208	308						
0,009 (0,229)	11,2 (0,33)		209	309						
0,010 (0,254)	13,9 (0,41)		210	310	410	510				
0,011 (0,279)	16,6 (0,49)		211	311	411	511				
0,012 (0,305)	19,9 (0,59)		212	312	412	512	612			
0,013 (0,330)	23,3 (0,69)		213	313	413	513				
0,014 (0,356)	27,0 (0,80)		214	314	414	514	614			
0,015 (0,381)	30,8 (0,91)		215	315	415	515	615			
0,017 (0,432)	39,5 (1,17)		217	317	417	517	617			
0,019 (0,483)	49,7 (1,47)		219	319	419	519	619			
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)			321	421	521	621	721		
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)				423	523	623			
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)					525	625			
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)					527	627		827	
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)						629			
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)					531	631			
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)									
0,035 (0,889)	168,4 (4,98)					535	635			

FFTxxx = grönt

LTXxxx = blått

Alla data i detta dokument grundas på senast tillgängliga produktinformation som fanns vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten till ändringar utan särskilt meddelande.

Graco är registrerad till ISO 9001.

GRACO N.V.
Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777
E-mail: info@graco.be • Internet: www.graco.be

