

AA G40 自動ガン

エアアシステッド自動スプレーガン



G40自動ガン

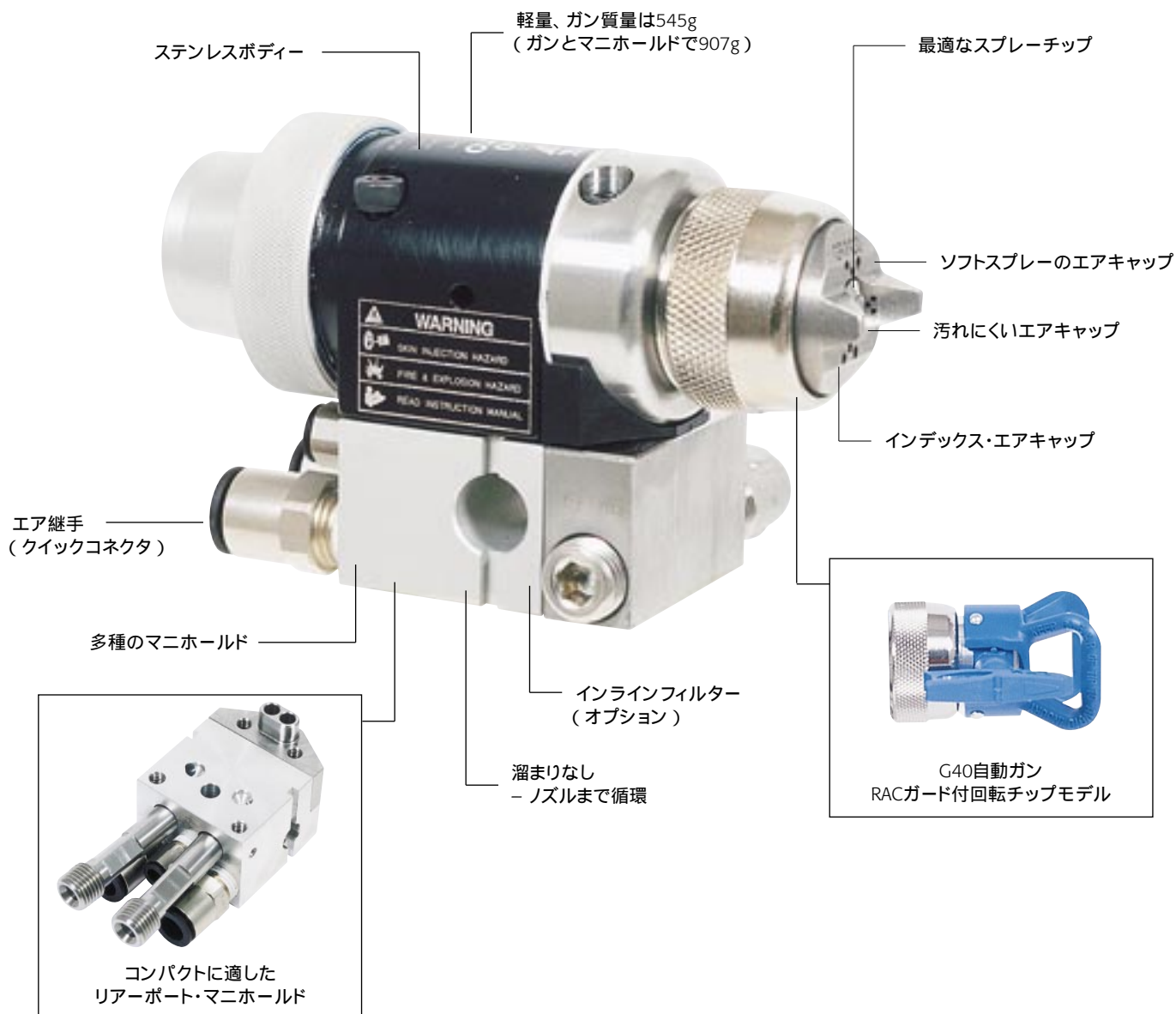
G40自動ガン(マニホールド付)

高仕上げ、生産性アップ！
金属塗装、木工塗装に最適なアプリケーション

特徴と利点

- 他社ガン質量より227gも軽量化
- 均一な霧化と優れた仕上げ品質の為に強化されたスプレー・チップ
- AAPチップは精確なスプレーパターンを提供します。
- 低液圧力・低いエア圧力で塗着効率の向上が計れます。
- 少ない部品点数・修理コスト低減が計れます。
- インデックス付エアキャップは、垂直吹き、水平吹きに速く正確なポジショニングを提供します。

AAシリーズ



主な用途

- 木工家具製品
- 革製品
- 金属家具、備品類
- 金属加工製品

適応材料

- ラッカー塗料
- 酸化硬化型塗料
- エポキシ、ウレタン塗料
- 水性ウレタン塗料
- 二液型塗料

技術仕様

最高液圧力	.27.6 MPa(276 bar)
最高エア圧力	.0.7 MPa(276 bar)
シリンダーエア最高圧力	.0.7 MPa(7 bar)
最低エア作動圧力	.3.5 MPa(3.5 bar)
トリガー作動速度	.60 msec
最高使用液体温度	.49
接液部材質	.ステンレス、ポリエチレン、アセタール、PEEK、PTFE、パフコ、ポリアミド
ガン質量	.545 g
ガンとマニホールド質量	.770 g
エア入口	
霧化エア	.3/8エアチューブ
パターンエア	.3/8エアチューブ
シリンダーエア	.1/4エアチューブ
液体入口	.NPSM1/4
外観寸法	.135mm(L)×76mm(H)×51mm(W)
取扱説明書	.311-052

ご注文にあたって

288-046	AAオートガン(標準) 超鋼ニードル/シート(別途AAPスプレーチップをお求めください)	アクセサリ	249-140	HVLPエア圧検査キット エアキャップ前のエア圧力を確認キット
288-044	AAオートガン(酸性材料用) 低粘度材料、酸性硬化塗料、非摩耗性塗料用に適用、ステンレスニードル/シート、AAPチップを選択してください。	245-598	クリーンニードルキット キットにはチップ詰りを除去するピックが含まれます。	
288-053	AAオートガン(RACチップ) RACガード付回転チップは作業効率を高めます。(別途LTXチップをお求めください)	15C-161	クリーニングキット(ウルトラメイトガン) キットにはガンメンテナンス用ブラシ、工具が含まれます。	
マニホールド(ガン取付け用マニホールド)		249-424	アセタールシートキット キットにはアセタールシート(10個)とナットが含まれます。	
288-221	マニホールド(ボトムポート)	249-456	超鋼シートキット キットには超鋼シート、ナット、ガスケットが含まれます。	
288-217	マニホールド(サイドポート)	287-962	Susシート(ステンレス)キット キットにはSusシートとディフューザーが含まれます。(顔料が酸性硬化材料用)	
288-224	マニホールド(パターンコントロール型)	253-032	エアキャップシールキット シール(5個) O-リング(5個)入り	
288-160	マニホールド(リヤーポート) リヤーポートマニホールドはロボット、コンパクトにデザインされています。	248-936	ガスケット(アセタール)RAC用 RACガスケット(5個)	
288-197	アダプタプレート 多種のマニホールドに取付けられます。	287-917	RACコンバージョンキット 標準エアキャップ(AAPチップ)からRAC(LTXチップ)に変換用	

チップ選定表

AAPチップ選定表

すべてのAAP選定表のチップは、モデル288-046と288-044 G40ガンに使用できます。選定表から希望されるチップ(AAP-XXX)をご注文ください。

チップ口径 in(mm)	出流量 L/min*		スプレー距離30 cmでのパターン幅						
	液圧力 4.1 MPa (41 bar)	液圧力 7.0 MPa (70 bar)	100 ~ 150	150 ~ 200	200 ~ 250	250 ~ 300	300 ~ 350	350 ~ 400	400 ~ 450
0.009(0.229)†	7.0(0.2)	9.1(0.27)	209	309	409	509			
0.011(0.279)†	10.0(0.3)	13.0(0.4)	211	311	411	511	611		
0.013(0.330)	13.0(0.4)	16.9(0.5)	213	313	413	513	613	713	
0.015(0.381)	17.0(0.5)	22.0(0.7)	215	315	415	515	615	715	815
0.017(0.432)	22.0(0.7)	28.5(0.85)		317	417	517	617	717	817
0.019(0.483)	28.0(0.8)	36.3(1.09)			419	519	619	719	
0.021(0.533)	35.0(1.0)	45.4(1.36)			421	521	621		

† 印 チップには150メッシュフィルタ付

* チップは水でのテスト

LTXチップ選定表

すべてのLTX選定表のチップは、モデル288-053 G40 RACガンに使用できます。選定表から希望されるチップ(LTX-XXX)をご注文ください。RACエアキャップはファイン仕上げチップ(FFTxxx)とワイドRACチップ(WRXxxx)に適用します。取扱説明書(311-052)を参照してください。

チップ口径 in(mm)	出流量 L/min* 液圧力 4.1 MPa(41 bar)	スプレー距離30 cmでのパターン幅						
		100 ~ 150	150 ~ 200	200 ~ 250	250 ~ 300	300 ~ 350	350 ~ 400	400 ~ 450
0.009(0.229)	11.2(0.33)	209	309					
0.011(0.279)	16.6(0.49)	211	311	411	511			
0.013(0.330)	23.3(0.69)	213	313	413	513			
0.015(0.381)	30.8(0.91)	215	315	415	515	615		
0.017(0.432)	39.5(1.17)	217	317	417	517	617		
0.019(0.483)	49.7(1.47)	219	319	419	519	619		
0.021(0.533)	60.5(1.79)		321	421	521	621		
0.023(0.584)	72.7(2.15)			423	523	623		
0.025(0.635)	85.9(2.54)				525	625		
0.027(0.686)	100.0(2.96)				527	627		
0.029(0.737)	115.6(3.42)					629		
0.031(0.787)	131.8(3.90)				531	631		

* チップは水でのテスト

改良のため、予告なしに製品の外觀、仕様を変更する場合があります。予めご了承ください。

製品に関するお問い合わせ、お申し込みは_____



本 社

〒224-0025 横浜市都筑区早渕1-27-12

TEL 045-593-7300 FAX 045-593-7301

セールスセンター

関東 045-593-7250 大阪 06-6727-9500

九州 092-651-5615

ご注文、価格、納期のお問い合わせは...
カスタマーサービス TEL 045-593-7259 FAX 045-593-7305

技術的なご質問は...
テクニカルサービス TEL 045-593-7265 FAX 045-593-7305

www.graco.co.jp

GRACO INC.はI.S.EN ISO9001に登録しています。