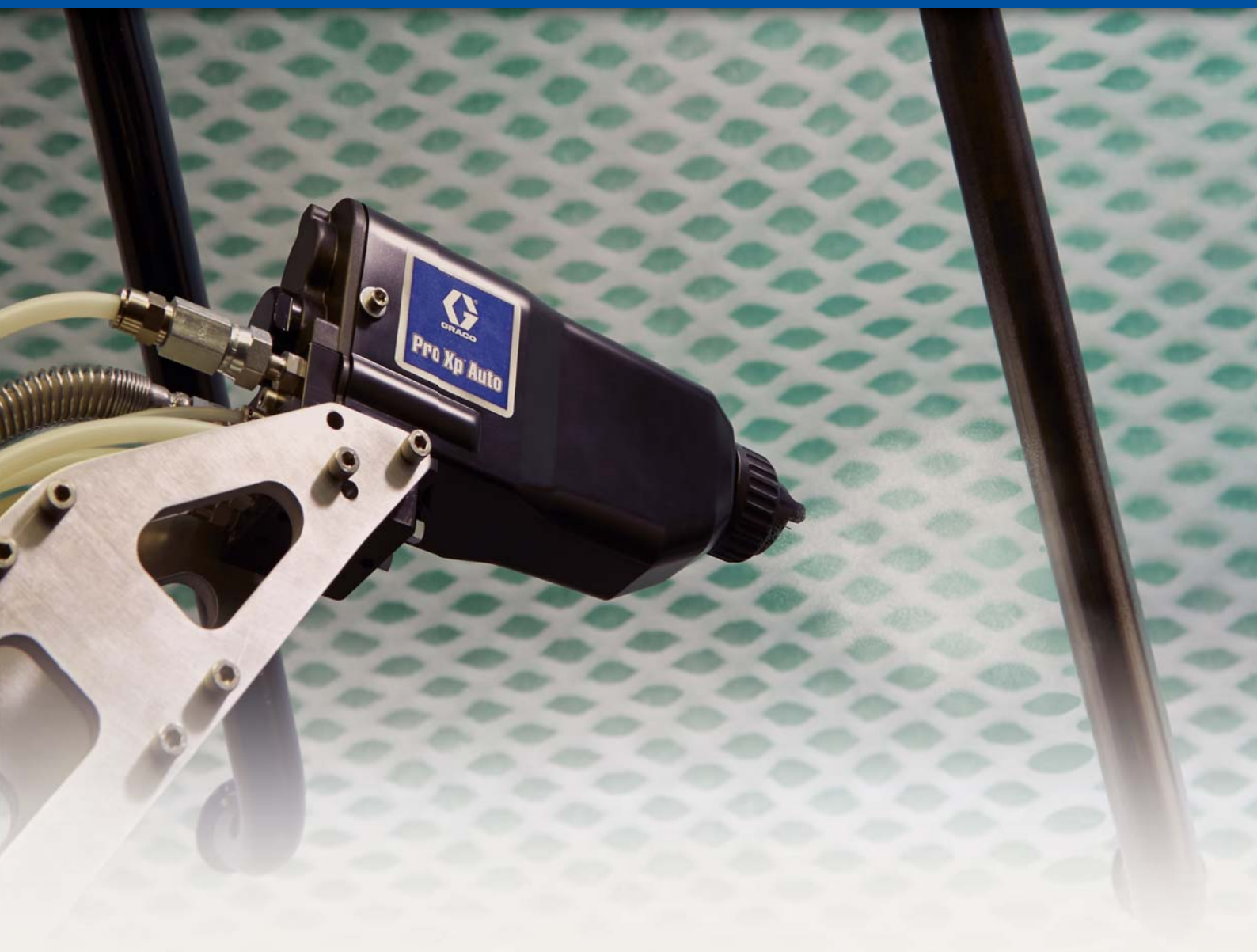


Pro Xp™ Auto

Pistolety do natryskiwania elektrostatycznego
o wydajności najwyższej klasy



Wybierz Pro Xp



Niezawodność w standardzie

Większa wytrzymałość

Wytrzymałe elementy pozwalają na dłuższą bezstresową pracę, bo mniej czasu będzie się poświęcać na naprawy, a więcej na natryskiwanie.

Mniejsze koszty utrzymania

Łatwe naprawy i wytrzymałe elementy obniżają koszty utrzymania.

Maksymalizacja zysków

Oszczędność pieniędzy

Większa wydajność to mniej strat i większa oszczędność pieniędzy wydawanych na materiał.

Mniejsze koszty energii

Nowe głowice rozpylające zużywają mniej powietrza i pomagają obniżyć rachunki za energię.

Bogata oferta

Większa elastyczność

Bogata oferta to więcej modeli do wyboru i większa elastyczność natrysku powietrznego, natrysku wspomaganego powietrzem oraz natrysku materiałów na bazie wody.

Szybsza konfiguracja

Szybsze malowanie części dzięki łatwej modułowej instalacji. Różne rodzaje kolektorów zapewniają elastyczność urzędzenia.

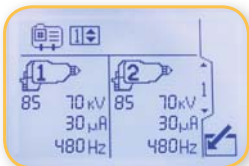
Wyróżnij się

Doskonała jakość wykończenia i wydajność pracy

Wysoka wydajność pracy i sprawność transferu, znane z ręcznych pistoletów Pro Xp, są teraz dostępne także w wersji automatycznej, która jest mniejsza, lżejsza i szybko zwiększy dochodowość firmy. Każdy automatyczny pistolet Pro Xp jest testowany i dostarczany razem z certyfikatem potwierdzającym zgodność z wymaganiami Graco w zakresie strumienia natrysku oraz parametrów mechanicznych i elektrycznych, dzięki któremu użytkownik ma pewność, że nabył produkt wysokiej jakości.

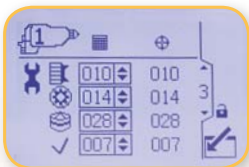
Moduł sterowania

Inteligentne modele pistoletów Pro Xp Auto łączą się bezpośrednio z modułem sterowania, umożliwiając podgląd parametrów pracy pistoletu przez 24 godziny na dobę i 7 dni w tygodniu. Dzięki modułowi sterowania można z łatwością zmieniać ustawienia napięcia prądu, optymalizując parametry strumienia, tak aby zmniejszyć liczbę poprawek i zapewnić wyższą jakość wykończenia części.



Elastyczność

Jeden moduł sterowania można połączyć światłowodem nawet z dwoma inteligentnymi pistoletami



Konserwacja oparta na danych

Możliwość ustawienia przypomnień o terminie przeglądu najważniejszych podzespołów natryskowych, w tym głowicy rozpylającej, alternatora oraz dyszy lub końcówki



Wyświetla wydajność natrysku

Łatwy dostęp do informacji o parametrach pracy pistoletu dzięki wyświetlaniu wartości napięcia, natężenia i prędkości alternatora na jednym ekranie

Komunikacja z systemem

Podłączenie I/O umożliwia monitorowanie alarmu niskiego napięcia oraz zmianę profilu przez sterownik PLC lub skrzynkę przełącznikową



Dostosowywanie napięcia do potrzeb

Możliwość wyboru pomiędzy 4 profilami zapewnia dostosowanie napięcia do natrysku dla potrzeb procesu

Kolektory

Różne rodzaje kolektorów pasują niemal do wszystkich systemów

Wszystkie węże i światłowody są podłączone poprzez kolektor. Pistolet można łatwo odłączyć bez konieczności rozłączania węży od kolektora. To ułatwia konserwację pistoletu!

Kolektor tylny

Doskonały do zastosowań stacjonarnych lub na manipulatorze



Można go także zainstalować bezpośrednio na tłoku 13 mm.



Kolektor dolny

Doskonały do montażu na robocie



Pistolety elektrostatyczne Pro Xp Auto

Bogata oferta produktów z zasilaniem wewnętrznym 85 kV, dzięki któremu można zapomnieć o uszkodzonych przewodach i ich wymianie. Standardowe modele pistoletów pracują zawsze z prądem o napięciu 85 kV i posiadają wskaźnik prędkości alternatora, który wyświetla parametry elektrostatyczne. Inteligentne modele pistoletów można łączyć z modułem sterowania, aby kontrolować wartość napięcia i uzyskać podgląd parametrów natrysku.

Pistolety do natryskiwania powietrznego

Doskonałe do wysokiej jakości natrysku niskociśnieniowego. Modele o wysokiej przewodności są także dostępne do natryskiwania materiałów o niższej oporności.



Numer katalogowy	Napięcie kV	Rozmiar dyszy	Model standardowy	Model inteligentny*	Powłoka standardowa	Wysoka przewodność/ Duże zużycie	Kolektor dolny	Kolektor tylny
LA1M10	85	1,5 mm (0,055 cala)		•	•			•
LA1M16	85	1,5 mm (0,055 cala)		•		•		•
LA1T10	85	1,5 mm (0,055 cala)	•		•			•
LA1T16	85	1,5 mm (0,055 cala)	•			•		•
LA2M10	85	1,5 mm (0,055 cala)		•	•		•	
LA2M16	85	1,5 mm (0,055 cala)		•		•	•	
LA2T10	85	1,5 mm (0,055 cala)	•		•		•	•
LA2T16	85	1,5 mm (0,055 cala)	•			•	•	

*Pistolety inteligentne nie są wyposażone w moduł sterowania ani światłowód. Należy je zamówić osobno.



Modele pistoletów przeznaczone dla materiałów o wysokiej przewodności zawierają specjalny przewód oraz dyszę i elektrodę o podwyższonej odporności na zużycie.



Pistolety wspomagane powietrzem

Służą do natrysku wysokociśnieniowego i zostały zaprojektowane z myślą o poprawie wydajności transferu oraz wysokiej jakości wykończenia. Wszystkie modele pistoletów mogą być wyposażone w dyszę AEM lub AEF (zależnie od dokonanego wyboru).

Numer katalogowy	Napięcie kV	Model standardowy	Model inteligentny*	Kolektor dolny	Kolektor tylny
HA1M10	85		•		•
HA1T10	85	•			•
HA2M10	85		•	•	
HA2T10	85	•		•	

*Pistolety inteligentne nie są wyposażone w moduł sterowania ani światłowód. Należy je zamówić osobno.



Pistolety przeznaczone dla materiałów na bazie wody

Pistolety 60 kV są dostępne w technologii natrysku powietrznego i wspomaganego powietrzem.*

Pistolet do wspomaganego powietrzem natrysku materiałów na bazie wody Pro Xp Auto

Użycie z systemem izolacji

Numer katalogowy	Napięcie kV	Model standardowy	Model Inteligentny**	Kolektor tylny
HA1M18	60		•	•
HA1T18	60	•		•

Pistolet do natrysku powietrznego materiałów na bazie wody Pro Xp Auto

Użycie z systemem izolacji

Numer katalogowy	Napięcie kV	Rozmiar dyszy	Model standardowy	Model Inteligentny**	Kolektor tylny
LA1M18	60	1,5 mm (0,055 cala)		•	•
LA1T18	60	1,5 mm (0,055 cala)	•		•



Pistolet do natrysku powietrznego materiałów na bazie wody Pro Xs Auto

Pistolet z ładowaniem zewnętrznym do natrysku materiałów na bazie wody umożliwia natrysk bez systemu izolacji. Doskonały do systemów cyrkulacyjnych!

Numer katalogowy	Opis
24A206	Pistolet z ładowaniem zewnętrznym Pro Xs

* Wąż materiału o długości 7,5 m lub 15 m jest sprzedawany oddzielnie.

** Pistolety inteligentne nie są wyposażone w moduł sterowania ani światłowód. Należy je zamówić osobno.

Parametry techniczne

	Pistolet do natrysku powietrznego Pro Xp Auto	Pistolet do natrysku wspomaganego powietrzem Pro Xp Auto
Maksymalne ciśnienie robocze materiału	7 barów (0,7 MPa - 100 psi)	210 barów (21 MPa - 3000 psi)
Maksymalne ciśnienie robocze powietrza	7 barów (0,7 MPa - 100 psi)	7 barów (0,7 MPa - 100 psi)
Maksymalna temperatura robocza materiału	48°C (120°F)	48°C (120°F)
Standardowy zakres oporności farby	od 25 MΩ/cm do nieskończoności	od 3 MΩ/cm do nieskończoności
Zakres oporności farby przy wysokiej przewodności	od 3 MΩ/cm do nieskończoności	
Natężenie prądu zwarcia	125 μA	125 μA
Masa pistoletu (szacunkowa, w zależności od modelu pistoletu)	1,2 kg (2,6 lb)	1,2 kg (2,6 lb)
Długość pistoletu	27 cm (10,6 cala)	28 cm (11,0 cala)
Napięcie wyjściowe	Modele standardowe	85 kV
	Modele inteligentne	40-85 kV
	Modele standardowe do materiałów na bazie wody	60 kV
	Modele inteligentne do materiałów na bazie wody	30-60 kV
Rozmiary wlotu/wylotu	Złącze wlotu powietrza turbiny, gwint lewy	1/4 npsm(m)
	Złącze wlotu powietrza rozpylania	rurka nylonowa o średnicy zewnętrznej 5/16 cala (8 mm)
	Złącze wlotu powietrza wachlarza	rurka nylonowa o średnicy zewnętrznej 5/16 cala (8 mm)
	Złącze wlotu powietrza cylindra	rurka nylonowa o średnicy zewnętrznej 5/32 cala (4 mm)
	Złącze dopływu materiału	1/4-18 npsm(m)
Instrukcja obsługi	Standard	333010
	Materiał na bazie wody	333012
	Moduł sterowania	332989

Akcesoria do pistoletów elektrostatycznych Pro Xp Auto

Pistolety do natryskiwania powietrznego

DYSZE AEM

Zalecane dla wysokiej jakości natrysku przy niskim i średnim ciśnieniu.

Należy zamówić właściwą dyszę (numer katalogowy AEMxxx), xxx to 3-cyfrowy numer podany w poniższej tabeli.

Rozmiar dyszy mm (cale)	Ilość rozpylanego materiału fl l/min (oz/min)		Maksymalna szerokość rozpylania przy 305 mm (12 calach) mm (cale)							
	przy 41 barach (4,1 MPa - 600 psi)	przy 70 barach (7,0 MPa - 1000 psi)	50-100	100-150	150-200	200-250	250-300	300-350	350-400	400-450
			(2-4)	(4-6)	(6-8)	(8-10)	(10-12)	(12-14)	(14-16)	(16-18)
			Dysza							
† 0,178 (0,007)	0,1 (4,0)	0,15 (5,2)	107	207	307	–	–	–	–	–
† 0,229 (0,009)	0,2 (7,0)	0,27 (9,1)	–	209	309	409	509	609	–	–
† 0,279 (0,011)	0,3 (10,0)	0,4 (13,0)	–	211	311	411	511	611	711	–
0,330 (0,013)	0,4 (13,0)	0,5 (16,9)	–	213	313	413	513	613	713	813
0,381 (0,015)	0,5 (17,0)	0,7 (22,0)	–	215	315	415	515	615	715	815
0,432 (0,017)	0,7 (22,0)	0,85 (28,5)	–	217	317	417	517	617	717	–
0,483 (0,019)	0,8 (28,0)	1,09 (36,3)	–	–	319	419	519	619	719	–
0,533 (0,021)	1,0 (35,0)	1,36 (45,4)	–	–	–	421	521	621	721	821
0,584 (0,023)	1,2 (40,0)	1,56 (51,9)	–	–	–	423	523	623	723	823
0,635 (0,025)	1,5 (50,0)	1,94 (64,8)	–	–	–	425	525	625	725	825
0,736 (0,029)	1,9 (68,0)	2,65 (88,2)	–	–	–	–	–	–	–	829
0,787 (0,031)	2,2 (78,0)	3,03 (101,1)	–	–	–	431	–	631	–	831
0,838 (0,033)	2,5 (88,0)	3,42 (114,1)	–	–	–	–	–	–	–	833
0,939 (0,037)	3,1 (108,0)	4,20 (140,0)	–	–	–	–	–	–	737	–
0,990 (0,039)	3,4 (118,0)	4,59 (153,0)	–	–	–	–	539	–	–	–

* Dysze są testowane z wodą.

Ilość rozpylanej materiału (Q) przy innym ciśnieniu (P) można obliczyć za pomocą następującego wzoru: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$, gdzie QT = ilość rozpylanego materiału (fl oz/min) przy 41 barach (4,1 MPa - 600 psi) z powyższej tabeli dla wybranego rozmiaru dyszy.

† Te wielkości dysz obejmują filtr 150 mesh a.

DYSZE AEF Z PRE-ATOMIZACJĄ WSTĘPNĄ DO PRECYZYJNYCH WYKOŃCZEŃ

Zalecane dla wysokiej jakości natrysku przy niskim i średnim ciśnieniu. Dysze AEF z pre-atomizacją wstępną są przydatne w rozpylaniu materiałów pseudoplastycznych.

Należy zamówić właściwą dyszę (numer katalogowy AEFxxx), xxx = 3-cyfrowy numer z poniższej tabeli.

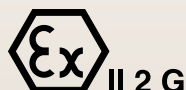
Rozmiar dyszy mm (cale)	Ilość rozpylanego materiału fl l/min (oz/min)		Maksymalna szerokość rozpylania przy 305 mm (12 calach) mm (cale)					
	przy 41 barach (4,1 MPa - 600 psi)	przy 70 barach (7,0 MPa - 1000 psi)	150-200 (6-8)	200-250 (8-10)	250-300 (10-12)	300-350 (12-14)	350-400 (14-16)	400-450 (16-18)
			Dysza					
0,203 (0,008)	0,25 (8,5)	0,32 (11,0)	–	–	–	608	–	–
† 0,254 (0,010)	0,28 (9,5)	0,37 (12,5)	310	410	510	610	710	–
0,305 (0,012)	0,35 (12,0)	0,47 (16,0)	312	412	512	612	712	812
0,356 (0,014)	0,47 (16,0)	0,62 (21,0)	314	414	514	614	714	814
0,406 (0,016)	0,59 (20,0)	0,78 (26,5)	–	416	516	616	716	–

**Dysze są testowane z wodą.

Ilość rozpylanej materiału (Q) przy innym ciśnieniu (P) można obliczyć za pomocą następującego wzoru: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$, gdzie QT = ilość rozpylanego materiału (fl oz/min) przy 41 barach (4,1 MPa - 600 psi) z powyższej tabeli dla wybranego rozmiaru dyszy.

† Te wielkości dysz obejmują filtr 150 mesh a.

APROBATY PISTOLETÓW PRO XP GUNS**



EEx 0.24 mJ T6
FM14ATEX0081
EN 50050
Ta 0°C-50°C

**Złożony wniosek patentowy

Moduł sterowania

MODUŁ STEROWANIA

Połączone kablem światłowodowym z pistoletem inteligentnym.

Numer katalogowy	Opis
24W035	Moduł sterowania posiada zasilanie oraz uchwyt do montażu na ścianie. Nie używać w obszarach niebezpiecznych.

KABLE I/O

Łączą moduł sterowania ze sterownikiem PLC lub skrzynką przelącznikową.

Numer katalogowy	Opis
24W881	Kabel I/O 15 m
24W882	Kabel I/O 30,5 m

KABLE ŚWIATŁOWODOWE

Łączą pistolet inteligentny z modulem sterowania.

Numer katalogowy	Opis
Modele pistoletów z kolektorem tylnym (numery modeli LA1xxx lub HA1xxx)	
24X003	Kabel światłowodowy 7,6 m
24X004	Kabel światłowodowy 15 m
24X005	Kabel światłowodowy 30,5 m
Modele pistoletów z kolektorem dolnym (numery modeli LA2xxx lub HA2xxx)	
24X006	Kabel światłowodowy 7,6 m
24X007	Kabel światłowodowy 15 m
24X008	Kabel światłowodowy 30,5 m
Zestaw do naprawy kabli światłowodowych*	
24W875	Zestaw do naprawy zniszczonych końcówek jednego kabla

*Do dodatkowych zestawów kabli światłowodowych, zob. instrukcję obsługi modułu sterowania nr 332989

Pistolety do natryskiwania powietrznego

TABELA DOBORU GŁOWICY ROZPYLAJĄCEJ

Numer katalogowy (kolor)	Kształt natrysku	Długość w cm (calach)	Zalecana lepkość materiału cp przy 21°C (70°F)	Zalecane tempo pracy
24N477 (czarny)	Zaokrąglony	381-432 (15-17)	Niska do średniej (20–70 cp)	Do 450 cm ³ /min (15 oz/min)
24N438 (czarny)	Zaokrąglony	381-432 (15-17)	Niska do średniej (20–70 cp)	Do 450 cm ³ /min (15 oz/min)
24N279 (czarny)	Zaokrąglony	356-406 (14-16)	Średnia do wysokiej (70–260 cp), duża zawartość ciał stałych (cp 360+)	Do 450 cm ³ /min (15 oz/min)
24N376 (czarny), 24N276 (niebieski)	Zaostrzony	432- 483 (17-19)	Niska do średniej (20–70 cp)	Do 450 cm ³ /min (15 oz/min)
24N277 (czerwony), 24N278 (zielony)	Zaostrzony	305-356 (12-14)	Niska do średniej (20–70 cp)	Do 450 cm ³ /min (15 oz/min)
24N274 (czarny)	Zaostrzony	356-406 (14-16)	Niska do średniej (20–70 cp) i wysoka zawartość ciał stałych (cp 360+), powłoki stosowane w przemyśle lotniczym	Do 750 cm ³ /min (25 oz/min)
24N439 (czarny)	Zaostrzony	279–330 (11–13)	Do użytku z dyszami 2,0 mm. Średnia do wysokiej (70–260 cp) oraz duża zawartość cząstek stałych (cp 360+)	Do 600 cm ³ /min (20 oz/min)
24N453 (czarny)	Zaokrąglony	356-406 (14-16)	Niska do średniej (20–70 cp)	Do 450 cm ³ /min (15 oz/min)

• Odległość do celu: 254 mm (10 cali) • Ciśnienie wlotu powietrza: 3,4 bara (34 kPa, 50 psi) • Powietrze strumienia: dostosowane do maksymalnej szerokości • Natężenie przepływu materiału: 300 cm³/min (10 oz/min)

TABELA DOBORU DYSZY

Dysza materiału w przypadku standardowych materiałów

Numer katalogowy	Kolor	Rozmiar dyszy - mm (cala)
24N619	Czarny	0,022 (0,55)
24N613	Czarny	0,029 (0,75)
24N614	Czarny	0,042 (1,0)
24N615	Czarny	0,047 (1,2)
24N616	Czarny	0,055 (1,5)
24N617	Czarny	0,070 (1,8)
24N618	Czarny	0,080 (2,0)

Dysza materiału stosowana w przypadku materiałów powodujących wysokie zużycie

Numer katalogowy	Kolor	Rozmiar dyszy - mm (cala)
24N620	Niebieski	0,029 (0,75)
24N621	Niebieski	0,042 (1,0)
24N622	Niebieski	0,047 (1,2)
24N623	Niebieski	0,055 (1,5)
24N624	Niebieski	0,070 (1,8)
24N625	Niebieski	0,080 (2,0)

Akcesoria

UZIEMIIONE WĘŻE POWIETRZA (WYMAGANE DO UŻYCIA)

Długość	Air Flex™	Air Flex z QD	Standard	Materiał na bazie wody* (do systemów izolacji)
1,8 m (6 stóp)	244963	–	223068	235068
4,6 m (15 stóp)	244964	–	223069	235069
7,6 m (25 stóp)	244965	24N736	223070	235070
11 m (36 stóp)	244966	24N737	223071	235071
15 m (50 stóp)	244967	24N738	223072	235072
23 m (75 stóp)	244968	–	223073	235073
30,5 m (100 stóp)	244969	–	223074	235074

Air Flex: rdzeń z gumy EPDM i osłona zapewniająca dodatkową elastyczność

Air Flex z QD: wąż zawiera szybkozłączkę, numer katalogowy 112534

Standard: zmodyfikowany półprzewodzący rdzeń poliamidowy, uretanowa osłona zapewniająca dodatkową wytrzymałość

*Do materiałów na bazie wody: Uziemienie w postaci plecionego drutu z przewodzącej stali nierdzewnej.

Przewód poliuretanowy i osłona.

AKCESORIA DO PISTOLETU

Numer katalogowy	Opis
24V929	Ostony pistoletu. 10 sztuk w pudełku.
24N318	Zestaw do strumienia okrągłego. Umożliwia przekształcenie standardowego pistoletu do natryskiwania powietrznego w pistolet z głowicą rozpylającą o strumieniu okrągłym.
24N319	Zestaw do strumienia okrągłego. Umożliwia przekształcenie standardowego pistoletu natryskowego wspomaganego powietrzem w pistolet z głowicą rozpylającą o strumieniu okrągłym.
24N704	Wymienna iglica elektrody dla materiałów o właściwościach ściemnych. Niebieski.
112534	Szybkozłączka przewodu powietrza



O FIRMIE GRACO

Firma Graco, założona w 1926 roku, należy do czołowych producentów elementów i systemów transferu płynów na świecie. Produkty Graco służą do tłoczenia, mierzenia, kontrolowania, dozowania oraz aplikacji szerokiego zakresu cieczy i materiałów lepkich używanych do smarowania pojazdów w zastosowaniach komercyjnych i przemysłowych.

Firma osiągnęła sukces dzięki nieustannemu dążeniu do doskonałości technicznej, produkcji na poziomie światowym i doskonałej obsłudze klientów. Współpracując ściśle z wykwalifikowanymi dystrybutorami, firma Graco oferuje systemy, produkty i technologie, które ustanawiają standardy jakościowe w wielu branżach zajmujących się transferem płynów. Firma Graco dostarcza sprzęt do natrysku wykończeniowego, nakładania powłok ochronnych oraz cyrkulacji farby, smarowania i dozowania środków klejących i uszczelniających, jak również wydajne wyposażenie dla przemysłu budowlanego. Ciągłe inwestycje firmy Graco owocują innowacyjnymi rozwiązaniami dla różnorodnych rynków na całym świecie.

ADRESY FIRMY GRACO

ADRES POCZTOWY

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel.: 612-623-6000
Faks: 612-623-6777

AMERYKA PŁN. I PŁD.

MINNESOTA

Centrala światowa
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPA

BELGIA

Centrala europejska
Graco BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgia
Tel.: 32 89 770 700
Faks: 32 89 770 777

AZJA I PACYFIK

AUSTRALIA

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australia
Tel.: 61 3 9468 8500
Faks: 61 3 9468 8599

CHINY

Graco Hong Kong Ltd.
Przedstawicielstwo w Szanghaju
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghai 200011
Chińska Republika Ludowa
Tel.: 86 21 649 50088
Faks: 86 21 649 50077

INDIE

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
Indie 122001
Tel.: 91 124 435 4208
Faks: 91 124 435 4001

JAPONIA

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japonia 2240025
Tel.: 81 45 593 7300
Faks: 81 45 593 7301

KOREA

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si, Korea 431-060
Tel.: 82 31 476 9400
Faks: 82 31 476 9801

Wszystkie dane zawarte w niniejszej broszurze w formie pisemnej lub graficznej odzwierciedlają informacje aktualne w momencie oddawania jej druku. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.



Europa

+32 89 770 700
FAKS +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM