

# Pro Xpc™ Auto

Pistolets de pulvérisation électrostatiques automatiques





## Mise en place de nouveaux standards

Le pistolet de pulvérisation électrostatique Pro Xpc Auto offre une qualité de finition excellente, un taux de transfert à la pointe de la technologie, en plus d'avoir la taille idéale pour s'adapter aux robots et aux installations avec des limites de charge. Il est sûr, résistant, contrôlable par automate programmable, conçu pour un système d'intégration efficace et il est fourni avec un certificat de performance avec numéro de série : ainsi vous n'aurez pas à craindre que votre Pro Xpc Auto ne soit pas à la hauteur.



## Adapté aux robots

Graco a compris que vous aviez besoin d'un pistolet de pulvérisation plus léger et plus compact, avec une capacité de portée plus importante. Nous avons modernisé le Pro Xpc Auto pour qu'il puisse faire plus dans un espace plus réduit. Grâce à sa taille, il convient parfaitement pour pulvériser les espaces confinés et les coins, et son poids est idéal pour les robots et les installations avec des limites de charge moins importantes.



## Améliorez vos process

En plus de proposer 250 pré-réglages programmables par l'utilisateur et des alertes de maintenance, le contrôleur Pro Xpc Auto est conçu pour une intégration robotique efficace. Il est contrôlable par automate programmable ou par interrupteur, ce qui vous offre la flexibilité de prendre en charge le processus de pulvérisation. Le Pro Xpc Auto remplace parfaitement les pistolets de pulvérisation manuels et les équipements automatiques plus anciens, et il peut être intégré à une multitude de configurations de fabrication.



## Investissez dans un équipement plus sûr

Il est évident qu'une tension électrique élevée comporte un risque lorsqu'elle circule par le boîtier. C'est pourquoi le Pro Xpc Auto a été conçu avec une connexion au pistolet par câble à faible tension disposant d'une alimentation de 100 kV. Le contrôleur Pro Xpc Auto constitue un autre élément qui améliore la sécurité. En effet, il est équipé d'un logiciel de détection d'arc électrique qui coupe l'électricité statique lorsqu'une pièce est trop proche du pistolet.



# Bien équipé pour des performances impressionnantes

Nos clients sont toujours plus nombreux à rechercher des finitions de peinture sans défaut avec une consistance et un rendement exceptionnels, c'est pourquoi nous leur devons d'offrir un pistolet aux performances des plus remarquables. Le Pro Xpc Auto offre une qualité de finition haut de gamme grâce à l'unique atomisation Pro Xp. En plus de ses points de charge en instance de brevet, qui réduisent les dépôts obstruants et améliorent la surface de couverture, il possède une alimentation de 100 kV offrant un taux de transfert plus élevé.

## Fixation de la tête de pulvérisation

Deux vis nylon pour une fixation adéquate au collecteur et un entretien facile

## Qualité de finition

Qualité de finition haut de gamme et taux de transfert à la pointe de la technologie avec l'atomisation Pro Xp

Pistolet de pulvérisation conçu pour pulvériser une grande variété de produits incluant ceux ayant une base solvantée, une base aqueuse et une haute conductivité

## Compact et léger

Pulvérisation dans les espaces réduits et les coins avec un design compact

Un poids idéal pour les robots et les installations avec des limites de charge moins importantes (0,91 kg)

## Points de charge

Préviennent les dépôts obstruants et augmentent le taux de transfert avec des points de charge en instance de brevet

## Options du collecteur

S'adapte à tous les raccords de fluides et d'air comprimé avec une alimentation via le collecteur arrière ou inférieur

### COLLECTEUR INFÉRIEUR

Idéal pour le montage du robot

### COLLECTEUR ARRIÈRE

Idéal pour un montage fixe ou va-et-vient



Collecteur arrière



Automate

Optimisation des paramètres de pulvérisation et intégration facile au système avec le contrôleur Pro Xpc Auto.

- 250 pré-réglages programmables par l'utilisateur pour une flexibilité de pulvérisation avec un large choix de tailles et de formes pour les pièces
- La tension et le courant peuvent être réglés indépendamment pour répondre aux besoins de fabrication
- Intégration complète du système avec automate programmable ou boîte de commutation
- Plus de services d'entretien aléatoires avec 4 rappels de maintenance programmables
- Élimination automatique de l'électricité statique lorsqu'une pièce est trop proche du pistolet, avec un logiciel de détection d'arc électrique
- Support de fixation murale ou sur panneau pour une installation facile



#### Alimentation électrique de 100 kV

Connexion du pistolet par câble basse tension, qui améliore la sécurité et la fiabilité tout en réduisant le coût et la complexité du système

## Montage sur votre système



Poignet creux  
Collecteur inférieur



Poignet solide  
Collecteur inférieur



Poignet solide  
Collecteur arrière



#### SUPPORT FIXE/VA-ET-VIENT

Barre de 2,5 cm de diamètre pour une fixation stable dans de nombreuses configurations.

#### SUPPORT POUR ROBOT

- S'adapte au collecteur inférieur ou arrière pour de nombreux usages
- Le pistolet peut être positionné pour un poignet de robot solide ou creux
- Réglage pour un positionnement du pistolet à 60 ou à 90 degrés
- Plaques d'adaptation compatibles avec de nombreux modèles de robots

# Références de commande

## 1 Choisissez un modèle de pistolet pour produits à base solvantée ou à base aqueuse

Pistolet pour produits à base solvantée : pistolet de 100 kV avec la capacité de pulvériser des peintures ayant une résistivité jusqu'à 3 mégohms-cm

Pistolet pour produits à base aqueuse : pistolet de 60 kV pour produits à base aqueuse

## 2 Choisissez un pistolet à collecteur arrière ou inférieur

	Référence
Pistolet à collecteur arrière pour produits à base solvantée	LC1020
Pistolet à collecteur arrière pour produits à base aqueuse	LC1028
Pistolet à collecteur inférieur pour produits à base solvantée	LC2020
Pistolet à collecteur inférieur pour produits à base aqueuse	LC2028

Les modèles de pistolets incluent un chapeau d'air au numéro de référence 24N477 et une buse de 1,5 mm au numéro de référence 24N616



Pistolet à collecteur arrière  
avec support pour robot

Pistolet à collecteur inférieur  
avec support pour robot

## 3 Identifiez le support nécessaire à l'installation

	Référence
Support fixe/va-et-vient : barre de 2,5 cm de diamètre	24L044
Support robot pour un poignet de robot creux ou solide	24L050

Adaptateurs pour robot	Référence
Motoman EXP1250	24Y128
Motoman PX1450 et PX2850	24Y129
Motoman EXP2050	24Y634
Motoman EXP2700, 2800 et 2900	24Y650

Adaptateurs pour robot	Référence
Fanuc Paint Mate 200iA et 200iA/5L	24Y768
Fanuc P-145	24Y769
ABB IRB 540	24Y172
ABB IRB 1400	24Y173
ABB IRB 580 et 5400	24Y634

## 4 Identifiez la longueur de câble d'alimentation nécessaire entre le pistolet et le contrôleur

Adaptateurs pour robot	Référence
Câble d'alimentation 11 m	17H040
Câble d'alimentation 20 m	17H041
Câble d'alimentation 30 m	17H042



## 5 Commandez le contrôleur Pro Xpc Auto

	Référence
Contrôleur pour produits à base solvantée incluant un câble d'alimentation électrique et un câble d'entrée/sortie 20 m	24Y307
Contrôleur pour produits à base aqueuse incluant un câble d'alimentation électrique et un câble d'entrée/sortie 20 m	24Y308

	Référence
Support de fixation murale pour contrôleur	17H288



Automate

## Caractéristiques techniques

Pistolet Pro Xpc Auto	
Pression de service produit maximum	7 bars (0,7 MPa)
Pression d'air de service maximum	7 bars (0,7 MPa)
Pression de commande minimum du cylindre	3,4 bars (0,34 MPa)
Température de service produit maximum	48 °C
Plage de résistivité de la peinture du pistolet pour produits à base solvantée	De 3 mégohms-cm à l'infini
Plage de résistivité de la peinture du pistolet pour produits à base aqueuse	≤ à 3 mégohms-cm
Tension de sortie court-circuit	150 microampères
Poids du pistolet (approx. selon le modèle)	0,9 kg
Longueur du pistolet	14,5 cm
Tension de sortie	
Modèles pour produits à base solvantée	0-100 kV
Modèles pour produits à base aqueuse	0-60 kV
Dimensions d'entrée/sortie	
Raccord d'entrée d'air d'atomisation	8 mm diam. ext. du tube en nylon
Raccord d'entrée d'air de réglage du jet	8 mm diam. ext. du tube en nylon
Raccord d'entrée d'air du cylindre	6 mm diam. ext. du tube en nylon
Raccord d'entrée produit	6 mm Tube PFE

Contrôleur du pistolet Pro Xpc Auto	
Tension d'alimentation	100-240 V CA
Fréquence	50-60 Hz
Dimensions	
Largeur	17,3 cm
Profondeur	12,2 cm
Hauteur	19,1 cm
Poids	2,0 kg

Pistolet Pro Xpc Auto	
Pistolet Pro Xpc Auto	332992
Contrôleur Pro Xpc Auto	333266

## Tableau de sélection de chapeau d'air

Référence (couleur)	Forme du jet	Longueur mm	Viscosité produit conseillée cP à 21 °C	Taux de production conseillés
24N477 (noir)*	Extrémité ronde	381-432	Faible à moyenne (20-70 cP)	Jusqu'à 450 cc/mn
24N438 (noir)	Extrémité ronde	381-432	Faible à moyenne (20-70 cP)	Jusqu'à 450 cc/mn
24N279 (noir)	Extrémité ronde	356-406	Moyenne à élevée (70-260 cP), et haute teneur en particules solides (360+cP)	Jusqu'à 450 cc/mn
24N376 (noir), 24N276 (bleu) 24N277 (rouge), 24N278 (vert)	Extrémité conique	432-483	Faible à moyenne (20-70 cP)	Jusqu'à 450 cc/mn
24N274 (noir)	Extrémité conique	305-356	Faible à moyenne (20-70 cP)	Jusqu'à 450 cc/mn
24N275 (noir)	Extrémité conique	356-406	Faible à moyenne (20-70 cP), et haute teneur en particules solides (360+cP), revêtements aérospatiaux	Jusqu'à 750 cc/mn
24N439 (noir)	Extrémité conique	279-330	À utiliser avec des buses de 2,0 mm. Moyenne à élevée (70-260 cP), et haute teneur en particules solides (360+cP)	Jusqu'à 600 cc/mn
24N453 (noir)	Extrémité ronde	356-406	Faible à moyenne (20-70 cP)	Jusqu'à 450 cc/mn

Toutes les formes et largeurs de chapeaux d'air dans le tableau ci-dessus ont été mesurées dans les conditions suivantes :

• Distance par rapport à la cible : 254 mm • Pression d'air d'entrée : 3,4 bars • Air de pulvérisation : réglé pour une largeur maximum • Débit produit : 300 cc/mn

\*Fourni avec le pistolet

## Tableau de sélection des buses

### Buse produit pour les produits standard

Référence	Couleur	Taille d'orifice (mm)
24N619	Noir	0,55
24N613	Noir	0,75
24N614	Noir	1,0
24N615	Noir	1,2
24N616*	Noir	1,5
24N617	Noir	1,8
24N618	Noir	2,0

\*Fourni avec le pistolet

### Buse produit qui résiste à une forte usure pour les produits abrasifs

Référence	Couleur	Taille d'orifice (mm)
24N620	Bleu	0,75
24N621	Bleu	1,0
24N622	Bleu	1,2
24N623	Bleu	1,5
24N624	Bleu	1,8
24N625	Bleu	2,0

## Accessoires du pistolet

Référence	Description
24Y403	Support de fixation arrière pour housse de pistolet. Boîte de 10.
24Y404	Support de fixation inférieure pour housse de pistolet. Boîte de 10.
24X794	Kit de pulvérisation jet rond. Pour transformer un pistolet de pulvérisation pneumatique en un chapeau d'air à jet rond. 1,2 mm
24N704	Aiguille de remplacement de l'électrode pour les produits abrasifs. Bleu. 1,5 mm
24Y325	Tube produit spiralé du collecteur arrière. 1,8 mm
24Y328	Tube produit spiralé du collecteur inférieur. 2,0 mm

## Approbations pour Pro Xp Guns\*\*



II 2G < 0.24mJ



PTB 15 ATEX 5009  
EN 50050-1  
EN 50176

\*\*Brevet en cours

Toutes les spécifications et illustrations contenues dans la présente brochure reposent sur les données produit les plus récentes disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans préavis.

Graco est certifié ISO 9001.

GRACO BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen  
Tél. : +32 (89) 770 700 • Fax : +32 (89) 770 777 • www.graco.com

©2015 Graco Inc. 345084FR. Rév. A 10/15 Imprimé en Europe.

Les autres noms ou marques de fabricants cités dans le présent document le sont à des fins d'identification et appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

