

# Dyna-Star™ 10:1

Pompe de lubrification hydraulique à rapport élevé



## Leur conception durable et flexible les rend faciles à utiliser et à installer et minimise vos investissements

- Accédez à des pressions maximales en s'alimentant sans risque sur l'hydraulique basse pression
- Modules préemballés prêts à l'emploi avec les systèmes à injecteur et à valve de répartition
- Options multiples de pompe et accessoires à utiliser avec des installations à tambours de raffinerie et réservoirs d'usage
- Auto-lubrification pour un fonctionnement de longue durée et fiable
- Moteur hydraulique ultra-silencieux—aucun besoin d'ajouter des silencieux
- La conception de moteur à rendement élevé utilise moins d'huile hydraulique

# Qualité Graco par conception

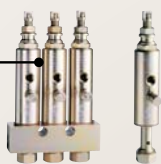
## Performance supérieure du système

Les industries minières et de génie civil lourd font confiance à un apport de lubrifiant frais pour décontaminer les points d'articulation critiques.

Le système de lubrification automatique Graco assure une alimentation constante de lubrifiant, évitant ainsi des pannes coûteuses et des ruptures de composants aux conséquences catastrophiques. Les valves progressives et les injecteurs alimentent en lubrifiant de façon précise les points multiples de lubrification et sont conçus pour s'adapter à une variété d'accessoires de systèmes incluant les contrôleurs électroniques, les capteurs de pression et les indicateurs de niveau.

### Injecteurs GL-1

- Conception exclusive des joints jusqu'à 30 % de durée de vie supplémentaires
- Performances ajustables à la demande pour la plupart des applications



### Assemblage de la valve progressive Trabon®

- Dose d'une façon précise la lubrification à chaque point
- Ajoute des indicateurs de performance pour assurer la lubrification des pièces vitales



### Capteur de pression

Signale au contrôleur quand la pression optimum du système est atteinte et assure le cycle complet de lubrification



### Contrôleur numérique résistant

Performance complète—commande basée sur le temps ou la pression pour surveiller les niveaux du réservoir et la pression du système



### Indicateur de niveau

- Indication positive, du niveau de lubrifiant dans le réservoir
- Arrêt automatique quand le niveau bas est atteint

### Plateau suiveur

Grâce à une conception innovante, la graisse est extrudée dans la pompe assurant ainsi la régularité du débit

### Port de ventilation et port de remplissage central

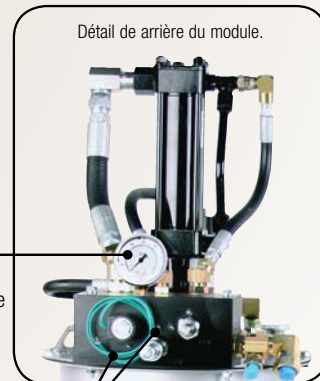
Situé sous le plateau suiveur pour une ventilation et un remplissage sans problème

### Pompe à graisse Graco FireBall® reconnue pour son efficacité

Conception à double effet—la référence cette industrie pour une longue durée de vie

### Pour une efficacité optimale du système on recommande la graisse NLGI n° 1

Détail de l'arrière du module.



### Jauge intégrée

Contrôlent facilement la pression hydraulique de sortie

### Commande de pression et de débit

La possibilité de régler la pression et le débit vous permet de garder le contrôle

## Accessoires de module et de kit

247700	Modules plateau suiveur pour 27 kg (60 livres) et 41 kg (90 livres)
244023	Modules d'indicateur de niveau pour 27 kg (60 livres) et 41 kg (90 livres)*
115123	Contrôleur
115124	Capteur de pression

\* Plateau suiveur 247700 nécessaire pour le fonctionnement de l'indicateur de niveau 244023

# Applications habituelles



## Mobile

- Chargeurs frontaux - 12 cu. yd. ou plus
- Camions miniers - capacité de 100 tonnes ou plus
- Pelles mécaniques
- Lignes de dragage
- Excavateurs à roue

## Stationnaire

- Cimenterie
- Concasseurs rotatifs à mâchoire
- Joints de broyeurs
- Calibreurs minéraux
- Chargeurs de navires - roulements
- Pompes à boue

## Références de commande

### MODULES ET KITS DYNA-STAR 10:1

247574	Dyna-Star 10:1 Module de pompe de 27 kg (60 livres) - Injecteur - hauteur totale 842 mm (35,15 po). ensemble complet assemblé Inclut la pompe (247540), le réservoir (247575), la commande hydraulique (247538) et la valve de mise à l'air libre (243170).
247706	Kit pompe – Valve de répartition (DV) Dyna-Star 10:1 27 kg (60 livres) – Hauteur totale 842 mm (35,15 po). KIT non assemblé Inclut la pompe (247540), le réservoir assemblé (247575) la commande hydraulique assemblée (247538).
247444	Dyna-Star 10:1 Module de pompe de 41 kg (90 livres) - Injecteur - hauteur totale 1086 mm (42,75 po). ensemble complet assemblé Inclut la pompe (247443), le réservoir (241486), la commande hydraulique (247538) et la valve de mise à l'air libre (243170) .
247707	Dyna-Star 10:1 Kit de pompe 41 kg (90 livres) - DV - Hauteur totale 1086 mm (42,75 po). Inclut la pompe (247443), le réservoir (241486) et la commande hydraulique (247538) non assemblés.
247902	Kit de décompression pour 247706 et 247707
312349	Manuel pour 247574, 247706, 247444, 247707

**Pression de sortie maximum pour modules et kits = 241 bars (3500 PSI)**

### DYNA-STAR 10:1 APPLICATIONS FUTS STANDARDS DE RAFFINERIE ET SUR RESERVOIRS CLIENT

Description	Futs standards de raffinerie		Applications sur réservoirs client					
	55 (120)	180 (400)	27 (60)	27 (60)	55 (120)	55 (120)	180 (400)	180 (400)
Utilisé avec valve progressive (DV) ou sur l'injecteur	DV	DV	Injecteur	DV	Injecteur	DV	Injecteur	DV
Pompe	247443	247450	247540	247540	247443	247443	247450	247450
Commande hydraulique (1)	247705	247705	247538	247538	247538	247538	247538	247538
Valve de mise à l'air libre			243170		243170		243170	
Couvercle	247703	247704						
Plateau suiveur	247701	247702						
Joint de pompe	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442
Kit de réservoir client			247970		247456		247457	

(1) Assemble de commande hydraulique (247705) inclut de plus longs tuyaux pour permettre un montage à distance.

(2) Les kits incluent la pompe (24750, 247443 ou 247450), assemble de commande hydraulique (247538), la valve de mise à l'air (243170) et le joint de pompe (15M442).

### MODULES & ACCESSOIRES FIREBALL 300 ET DYNA-STAR 5:1

241573	Module de pompe Fireball 300, 50:1 41 kg (90 livres). Inclut la pompe (239887), le réservoir (241486) et la valve de mise à l'air libre (241572).
241485	Plateau suiveur (pour unité 241573).
243159	Module de pompe Dyna-Star 5:1 41 kg (90 livres). Inclut la pompe (224751), le réservoir (241486), la commande hydraulique (243501) et la valve de mise à l'air libre (243170).
243191	Plateau suiveur (pour unité 243159).

Voir la section 14 du mode d'emploi d'équipement de lubrification pour plus d'information.

### INJECTEURS GL-1

114901	Un injecteur et collecteur Manifold GL-1
114902	Deux injecteurs et collecteur GL-1
114903	Trois injecteurs et collecteur GL-1
114904	Quatre injecteurs et collecteur GL-1
114905	Cinq injecteurs et collecteur GL-1
114909	Injecteur de rechange GL-1





# Caractéristiques techniques

POMPES DYNA-STAR 10:1

## A PROPOS DE GRACO

Fondé en 1926, Graco est un des leaders mondiaux dans le domaine des composants et des systèmes de transfert des fluides. Les produits de Graco déplacent, mesurent, contrôlent, distribuent et appliquent un vaste éventail de fluides et matières visqueuses utilisés dans la lubrification de véhicules et dans les opérations commerciales et industrielles.

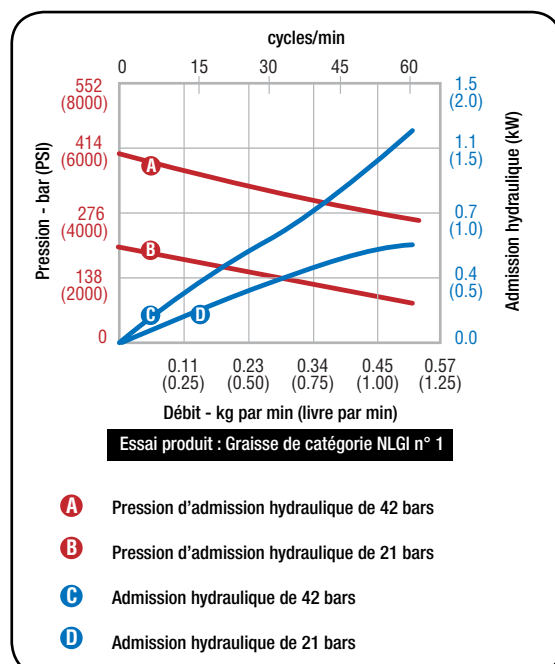
La réussite de la société repose sur son engagement inébranlable à l'excellence technique, à une fabrication de classe internationale et à un service clientèle inégal. En étroite collaboration avec des distributeurs spécialisés, Graco propose des systèmes, des produits et une technologie représentant une référence de qualité pour de nombreuses solutions de manipulation des fluides.

Graco fournit des appareils destinés à la finition par projection, à l'application de revêtement de protection, à la circulation de peinture, à la lubrification, et à la distribution de mastics et de colles, ainsi que des équipements d'application motorisés pour le Génie Civil. Grâce à son investissement permanent dans la gestion des fluides, Graco continuera à fournir des solutions innovantes à un marché diversifié et mondialisé.



Reference de la pièce	247540	247443	247450
Taille du, fut	27 kg (60 livres)	55 kg (120 livres)	180 kg (400 livres)
Longueur totale de la pompe	861 mm (33,9 po)	1054 mm (41,5 po)	1232 mm (48,5 po)
Longueur du bas de pompe	501 mm (19,75 po)	679 mm (26,75 po)	857 mm (33,75 po)
Pression maximum d'admission hydraulique	41 bars (600 psi)	41 bars (600 psi)	41 bars (600 psi)
Volume maximum d'admission hydraulique	11,4 lpm (3 gpm)	11,4 lpm (3 gpm)	11,4 lpm (3 gpm)
Débit de sortie maximum	0,5 kg/min (1,1 livres/min)	0,5 kg/min (1,1 livres/min)	0,5 kg/min (1,1 livres/min)
CPM maximum	60	60	60
Pression maximum sortie	517 bars (7500 psi)	517 bars (7500 psi)	517 bars (7500 psi)
Alimentation hydraulique	3/4"-16 JIC (évasement 37°)	3/4"-16 JIC (évasement 37°)	3/4"-16 JIC (évasement 37°)
Drain de retour hydraulique	3/4" npt	3/4" npt	3/4" npt
Sortie des fluides	1/2" npt	1/2" npt	1/2" npt
Temp. maximum d'admission hydraulique	121C° (250 F°)	121C° (250 F°)	121C° (250 F°)
Temp. maximum d'admission hydraulique	93 C° (200 F°)	93 C° (200 F°)	93 C° (200 F°)
312350	Manuel pour 247540, 247443, 247450		

## PERFORMANCE HABITUELLE DE LA POMPE



GRACO N.V. Industrieterrein Oude Bunders  
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen  
Tél. : +32 (89) 770 700 • Fax : +32 (89) 770 777  
E-mail : info@graco.be • http://www.graco.be

©2008 Graco Inc. Formulaire n° 338973F (Rév. B) 10/09 Imprimé en Europe.  
Tous les autres noms commerciaux ou marques sont utilisés à des fins d'identification et sont des marques commerciales appartenant à leurs propriétaires respectifs. Toutes les données écrites et visuelles contenues dans ce document sont basées sur les dernières informations disponibles sur le produit au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans avis préalable.