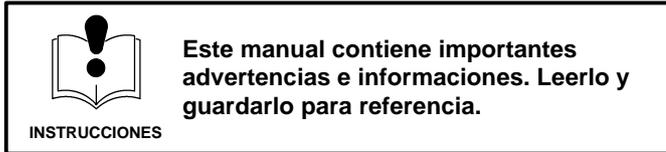


INSTRUCCIONES LISTA DE PIEZAS



307-318 S

Rev.H
Reemplaza a G
10-94



CUBETA DE PRESION DE 2 CUARTOS DE GALON

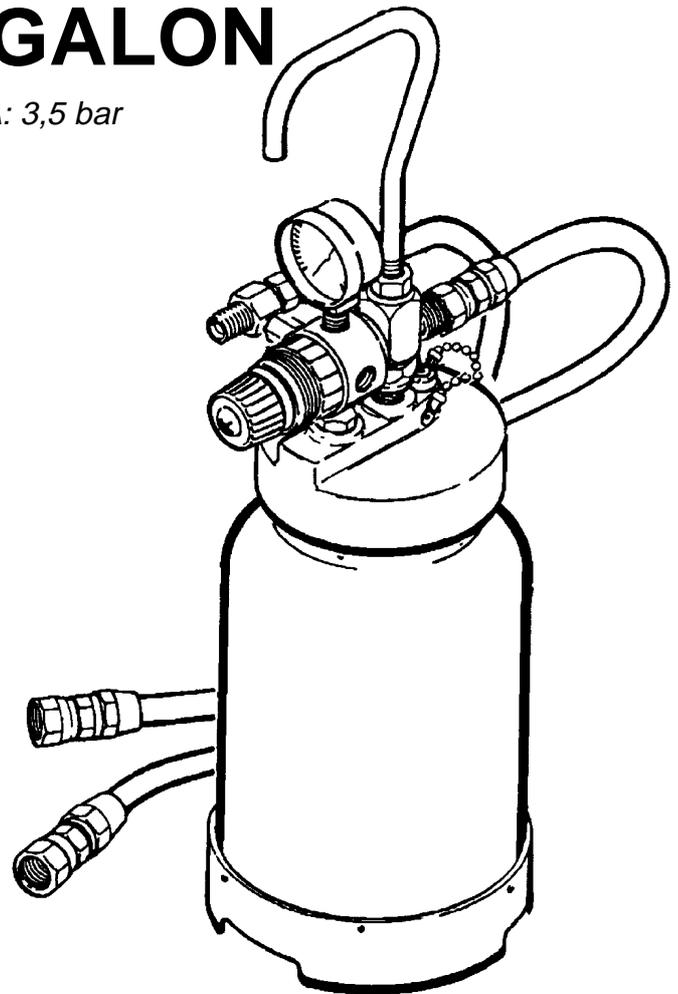
PRESION DE FUNCIONAMIENTO MAXIMA: 3,5 bar

Modelo 214-627, Serie B

Intervalo de presión regulada: 0-50 psi (0-35 bar)

Modelo 235-117, Serie A

Intervalo de presión regulada: 0-15 psi (0-1 bar)



INDICE

Preparación para el funcionamiento	2
Funcionamiento	3
Servicio	4
Esquema de piezas	4
Lista de piezas	5
Cómo pedir piezas de recambio	6
Accesorios	6
Datos técnicos	8

⚠ ADVERTENCIA

Riesgo de utilizar fluidos que contengan hidrocarburos halogenados

Nunca utilizar 1,1,1 -tricloroetano, cloruro de metileno, otros disolventes con hidrocarburos halogenados o fluidos que contengan dichos disolventes en este equipo. Su utilización puede producir una reacción química peligrosa, con posibilidad de explosión, lo cual puede causar la muerte, lesión corporal grave y/o daños materiales considerables.

Consultar a sus proveedores de fluido para verificar que los fluidos que utiliza son compatibles con las piezas de aluminio.

GRACO REP. OFFICE

Avenida de Castilla 32, 28830 SAN FERNANDO DE HENARES (Madrid) ESPAÑA

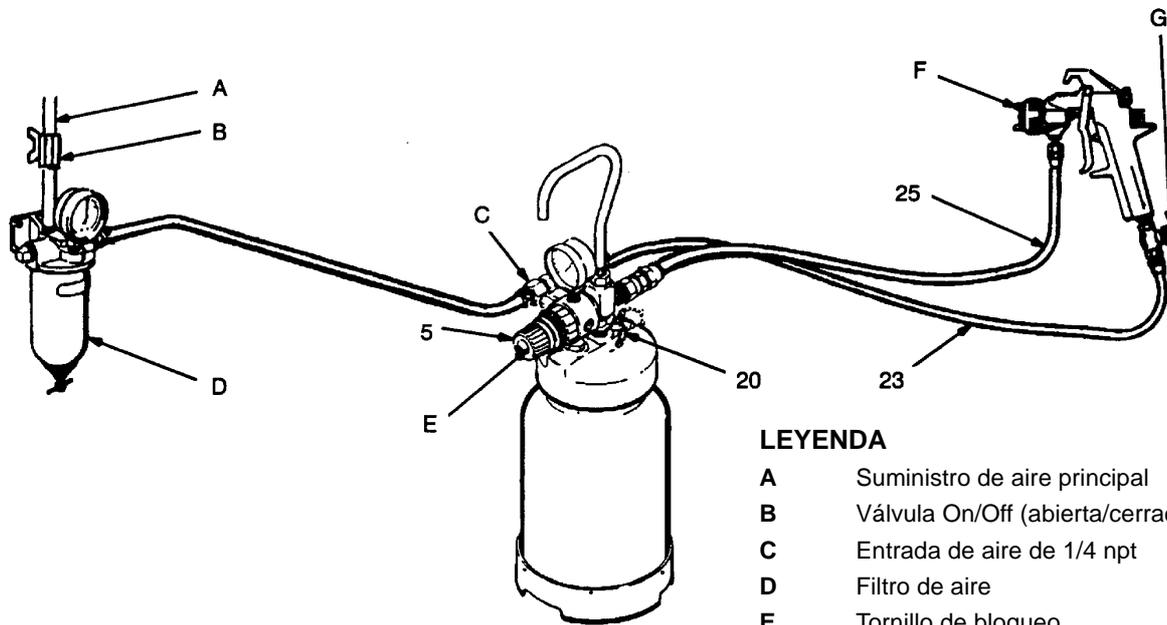
Tél. : 677 08 62/63 Fax : 677 08 64

© Copyright 1993 Graco

Preparacion Para El Funcionamiento

Preparar la pintura u otro revestimiento según las instrucciones de los fabricantes. Filtrar la pintura a través de una bolsa con malla de nylon fina, que se puede conseguir a través de un comerciante de pintura. Llenar la cubeta (N° de ref. 27, página 4) y enroscarla firmemente en la tapa (19). Apretar a 65 libra-pie (10 N.m).

Conectar las mangueras de aire (23) y fluido (25) tal como se muestra en la Fig. 1. Los equipos auxiliares recomendados mostrados en la Fig. 1 se hallan en la sección ACCESORIOS de la página 6.



LEYENDA

- A Suministro de aire principal
- B Válvula On/Off (abierta/cerrada)
- C Entrada de aire de 1/4 npt
- D Filtro de aire
- E Tornillo de bloqueo
- F Pistola de pulverización de aire
- G Válvula de ajuste de aire
- 5 Regulador neumático
- 20 Válvula de control de aire
- 23 Manguera de aire
- 25 Manguera de fluido

Fig. 1

Funcionamiento

ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de aplicar una sobrepresión al equipo, lo que puede resultar en lesión corporal grave, que incluye la salpicadura en los ojos o en la piel, NUNCA rebasar una presión de aire de 50 psi (3,5 bar) hacia la cubeta. La válvula de descompresión está regulada previamente para aliviar la presión a 50 psi (3,5 bar). NO alterar la regulación de la válvula de descompresión.

1. Abrir el suministro de aire.
2. Girar la válvula de control de aire de la cubeta (20) *en sentido horario*, hasta el fondo.
3. Enroscar el botón del regulador neumático (5) hasta que en el manómetro se lea 10 psi (0,7 bar). Girar el tornillo de bloqueo del regulador neumático *en sentido horario* para bloquearlo y *en sentido antihorario* para desbloquearlo.
4. Pulverizar un panel de prueba. Si la pintura no está completamente pulverizada, disminuir la presión de fluido de la cubeta con el regulador neumático (5), o aumentar la presión de aire de pulverización con la válvula de ajuste de aire (G). Siempre utilizar la menor presión posible necesaria para lograr los resultados deseados.
5. Para disminuir la presión de fluido de la cubeta, desenroscar el botón del regulador neumático (5) *(en sentido antihorario)*. Girar la válvula de control de aire de la cubeta (20) *en sentido antihorario* momentáneamente para purgar el exceso de aire. A continuación, volver a regular enroscando el botón del regulador neumático.

Servicio

Limpieza de la cubeta

⚠ ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de lesión corporal grave, que incluye la salpicadura en los ojos o en la piel, SIEMPRE aliviar la presión en la cubeta (27) antes de retirar la tapa (19) desenroscando completamente el botón del regulador neumático (5) (*sentido antihorario*) y desatornillando el tornillo de mano de la válvula de control de aire (20).

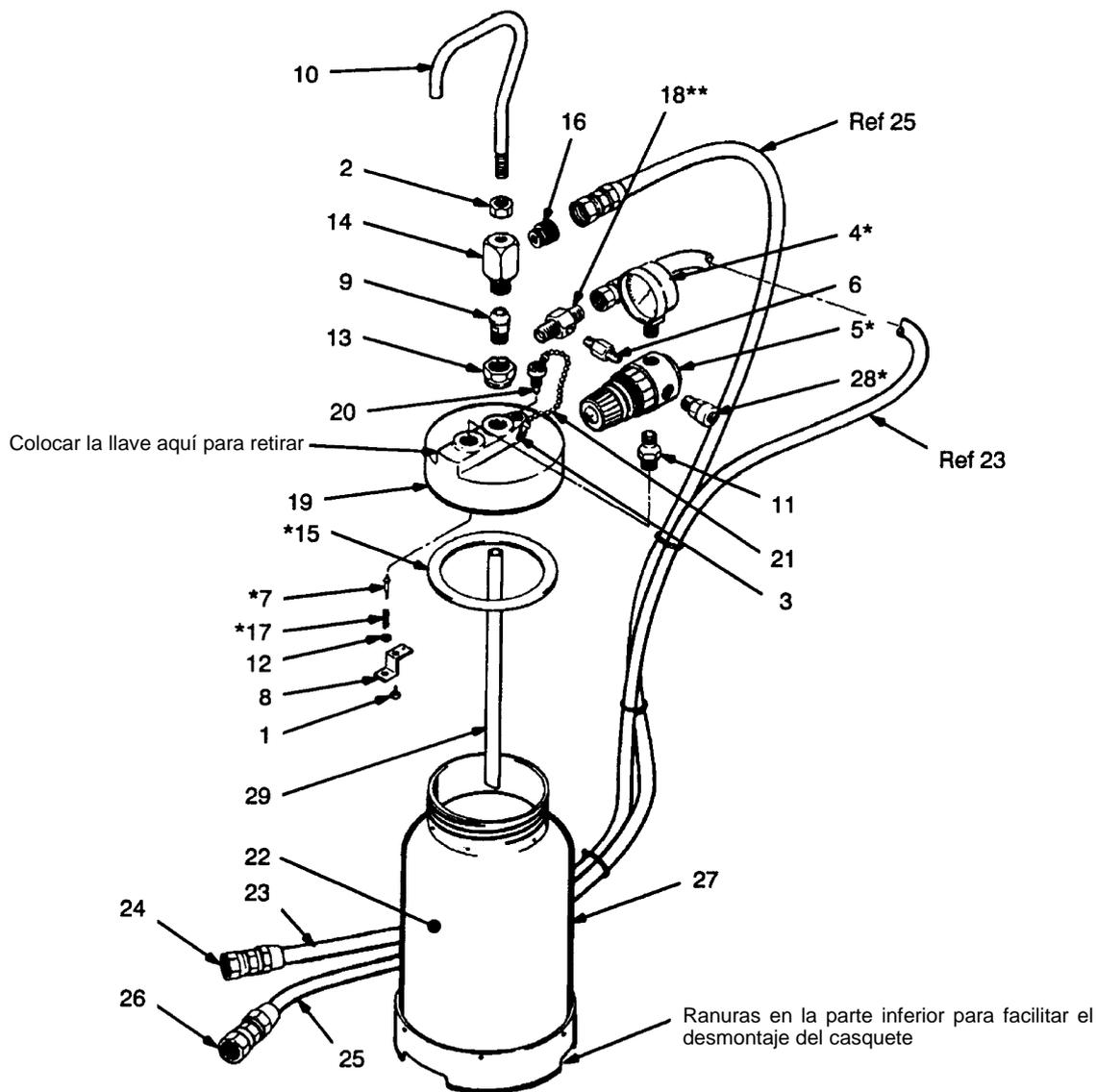
1. Aliviar la presión en la cubeta según la advertencia anterior.
2. Desenroscar el anillo de retención del casquete de aire en la pistola de pulverización aproximadamente 3 vueltas. Sostener un trapo sobre el casquete de aire y accionar la pistola para forzar la pintura hacia atrás a través de la manguera (25) y dentro de la cubeta (27).

3. Cortar el suministro de aire. Vaciar la pintura de la cubeta (27) y limpiar la cubeta y la tapa (19). Verificar que el disolvente utilizado es compatible con el fluido que se está pulverizando.
4. Verificar la empaquetadura (15) en el interior de la tapa (19). Cambiarla si estuviese deteriorada.

NOTA: Al cambiar la empaquetadura (15), retirar el adhesivo antiguo de la parte interior de la tapa (19). Aplicar adhesivo nuevo (Scotch-Grip^{MR} 3M # 847 o uno equivalente) a la tapa al instalar la empaquetadura nueva.

5. Retirar el casquete de aire de la pistola de pulverización y cerrar el regulador neumático (5). Llenar la cubeta (27) con disolvente, colocar la tapa (19), y cerrar la válvula de control de aire (20).
6. Abrir el suministro de aire. Poner el regulador neumático (5) en 10 psi (0,7 bar) y mantener el gatillo de la pistola de pulverización abierto hasta que salga disolvente limpio de la pistola.
7. Retirar el disolvente del sistema y limpiar el equipo con un trapo embebido en disolvente.

Esquema De Piezas



Lista De Piezas

Modelo 214-627, Serie B

Intervalo de presión regulada: 0-50 psi (0-3,5 bar)

Incluye los ítems 1 - 29

N°	REP.	Ref.	Denominación	Qty.
1		100-032	TORNILLO, cabeza redonda; 6-32 x 1/4"	1
2		100-188	TUERCA, hexagonal; 5/16-18	1
3		101-855	TORNILLO, cabeza hexagonal autorroscante; N° 4 x 3/16"	2
4		104-655*	MANOMETRO, presión; Modelo 214-627 solamente	1
		111-500*	MANOMETRO, presión; Modelo 235-117 solamente	1
		104-815*	REGULADOR, neumático; ajustable Véase el Manual 307-204; Modelo 214-627	1
5		111-501*	REGULADOR, neumático; ajustable; Modelo 235-117 solamente	1
6		183-697	BOQUILLA; 1/8 npt	1
7		172-593*	VALVULA, de retención	1
8		172-594	SOPORTE, válvula de retención	1
9		172-613	ADAPTADOR, empuñadura	1
10		172-620	EMPUÑADURA	1
11		172-621	ADAPTADOR, 7/16 uní(m) x 1/8 npt(m)	1
12		172-622	ARANDELA, plana; 1/4"	1
13		172-679	TUERCA, hexagonal; 3/8" x 1/8"	1
14		172-680	CODO; 1/2 uns(h) x 3/8 npsm(m)	1
15		183-337*	EMPAQUETADURA, casquete	1
16		172-682	ADAPTADOR; 3/8 npsm(m) x 1/2 uns(h)	1
17		172-684*	MUELLE, compresión	1
18		183-696†	UNION EN T; 1/4 npt(m) x 1/4 npt(m) x 1/8 npt(h)	1
19		174-069	TAPA	1
20		174-075	VALVULA, control de aire	1
21		174-100	CADENA, bola; 76,2 mm de longitud	1
22		176-243	ETIQUETA	1
23		212-005	MANGUERA, de aire; diámetro interno de 1/4", 1,83 m de longitud; articulación giratoria cpld 1/4 npsm(fbe); Incluye el ítem 24	1
24		104-415	.ACOPLAMIENTO	2

Modelo 235-117, Serie A

Intervalo de presión regulada: 0-15 psi (0-1 bar)

Incluye los ítems 1 - 29

N°	REP.	Ref.	Denominación	Qty.
25		212-006	MANGUERA, fluido; diámetro interno de 1/4", 2,03 m de longitud; articulación giratoria cpld 3/8 npsm (fbe); Incluye el ítem 26	1
26		104-084	.ACOPLAMIENTO	2
27		214-602	CUBETA	1
28		214-691*†	VALVULA, descompresión; 3,5 bar	1
29		172-881	TUBO	1

Los números 306 y 307 en la descripción se refieren a manuales de instrucciones distintos.

* Piezas de recambio de "caja de herramientas" recomendadas. Tenerlas a la mano para reducir el tiempo de inmovilización.

Kits

† Kit de válvula de descompresión

Para las cubetas modelo 214-627, "serie A" se DEBE pedir este kit para cambiar la válvula de descompresión (ítem 28) y la unión en T (ítem 18). Este kit incluye la válvula de descompresión 214-691 y la unión en T apropiada. Para las cubetas de presión de la serie A, se DEBE cambiar la unión en T y la válvula de descompresión conjuntamente por razones de seguridad.

Kit de conversión 235-115

Para convertir la cubeta de presión modelo 214-627 a la cubeta de presión 235-117. El kit incluye las siguientes piezas.

N°	REP.	Ref.	Denominación	Qty.
		111-500	MANOMETRO, presión	1
		111-501	REGULADOR, neumático; ajustable	1

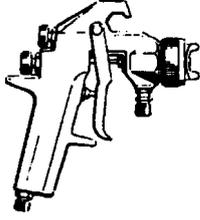
Accesorios

**Los accesorios se deben comprar separadamente
Utilizar únicamente PIEZAS Y ACCESORIOS ORIGINALES GRACO.**

PISTOLAS DE PULVERIZACION DE AIRE

Véanse los siguientes manuales para seleccionar la pistola apropiada para su aplicación.

Manual N°	Modelo N°	Presión de funcionamiento máxima
307-378	600	200 psi (14 bar)
307-379	700	200 psi (14 bar)
307-380	800	900 psi (62 bar)



MANGUERA DE AIRE BUNA-N (con cubierta de neoprene)

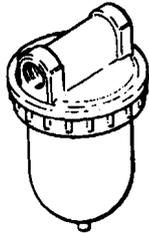
PRESION DE FUNCIONAMIENTO MAXIMA: 14 bar
Con acoplamientos y manguitos de compresión reutilizables.

Diámetro interno de 5/16" (7,9 mm), articulación giratoria de 1/4 npsm (fbe)

N° de pieza	Longitud
210-866	4,5 m
210-867	7,6 m
210-868	15,2 m

FILTRO DE TUBERIA DE AIRE 106-148

PRESION DE FUNCIONAMIENTO MAXIMA: 17 bar
Elimina la suciedad y los contaminantes perjudiciales en la fuente de aire comprimido. Entrada y salida de 3/8 npt.

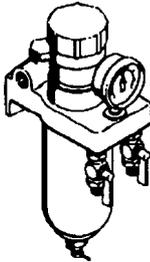


MANGUERA DE FLUIDO DE NYLON 221-195

PRESION DE FUNCIONAMIENTO MAXIMA: 15 bar
Diámetro interno de 1/4" (6 mm), 2,03 m de longitud, articulación giratoria de 3/8 npsm (fbe)

FILTRO Y REGULADOR DE TUBERIA DE AIRE 202-660

PRESION DE FUNCIONAMIENTO MAXIMA: 12,6 bar
Entrada de 1/2 npt(h) y dos salidas de 1/4 npt(m)



FORRO PARA COPA DE 1/2 GALON 112-491

Embalados en una caja por grupos 40
Bolsa de polietileno para una limpieza facil.

COMO PEDIR PIEZAS DE RECAMBIO

1. Para cerciorarse de que recibe las piezas de recambio, el kit o los accesorios correctos, siempre proporcionar toda la información que se pide en el cuadro que se indica a continuación.
2. Verificar la lista de piezas para identificar el número de pieza correcto; no utilizar el n° de ref. al efectuar el pedido.
3. Pedir todas las piezas a su distribuidor Graco más cercano.

VALVULA DE AJUSTE DE AIRE 205-090

PRESION DE FUNCIONAMIENTO MAXIMA: 14 bar
Para controlar el aire de pulverización hacia la pistola.
Entrada de 1/4 npsm(m) y salida giratoria de 1/4 npsm(h).



Número de piezas de 6 dígitos	Cantidad	Descripción de la pieza

Datos Tecnicos

Presión de funcionamiento máxima 50 psi (3,5 bar)

Intervalo de presión regulado

Modelo 214-627 0-50 psi (0-3,5 bar)

Modelo 235-117 0-15 psi (0-1 bar)

Diámetro 5,25 pulgadas (133 mm)

Altura total 17,75 pulgadas (451 mm)

Peso 4 lb (1,8 kg)

Piezas en contacto con el fluido Polietileno, aluminio,
nylon, acero inoxidable

Scotch-Grip® es una marca registrada de 3M Company.

Informacion De Servicio

Este manual se ha revisado para añadir la cubeta de presión de 2 cuartos de galón modelo 235-117 y el kit de conversión 235-115.