

## LineLazer™ IV 3900, 5900, FieldLazer R300 Havasız Çizgi Çekiciler

332100H  
TR

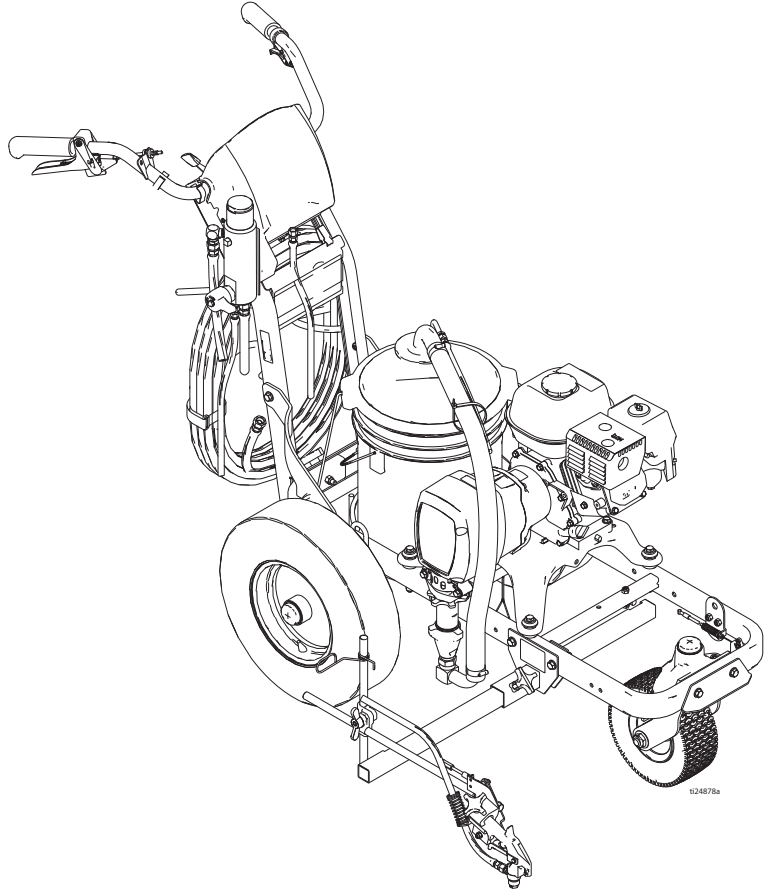
- Şerit çekme malzemelerinin uygulanması için -

3300 psi (22,8 MPa, 228 bar) Maksimum Çalışma Basıncı /



### Önemli Güvenlik Talimatları






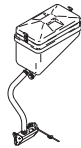
Bu kılavuzdaki tüm uyarı ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.







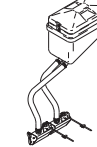
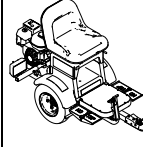
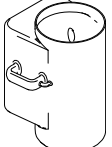




# İçindekiler

Uyarılar .....	4
Bileşen Tanımlaması .....	7
Ayar .....	8
Çalıştırma .....	9
Tabancanın Yerleştirilmesi .....	11
Dijital Takip Sistemi (DTS) .....	15
Basınç Tahliyesi .....	21
Temizleme .....	22
Garanti .....	24

# Kapsam Dahilindeki Modeller







 3900						
248862	✓		✓			
248863		✓	✓			
249008	✓			✓		
249009		✓		✓		
248864	✓		✓		✓	
248865		✓	✓			✓





 R300								
24M605	✓		✓				✓	✓
24M607	✓		✓					

 5900						
248866	✓		✓			
248867		✓	✓			
249010	✓			✓		
249011		✓		✓		
248868	✓		✓		✓	
248869		✓	✓			✓

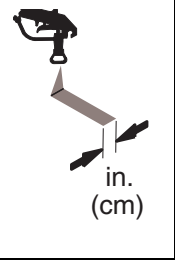
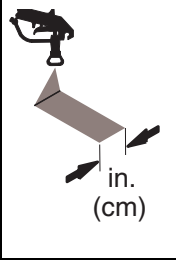
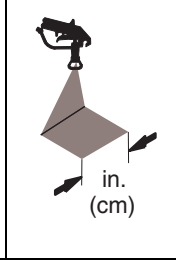
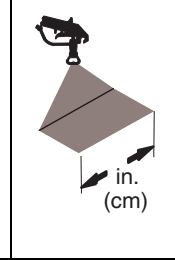
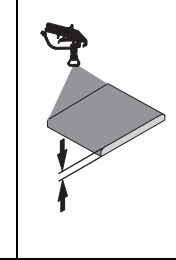
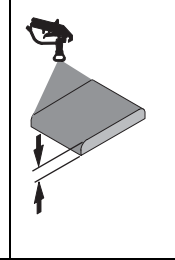
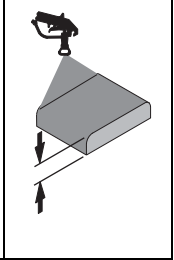
# Uyarılar

Aşağıdakiler, bu ekipmanın güvenli kurulumu, kullanımı, topraklaması, bakımı ve onarımı ile ilgili genel uyarılardır. Bu kılavuzun içindeki metinlerde, ünlem işareti sembolü uyarı anlamına gelir ve tehlike işareti ise belirli riskleri ifade eder. Bu Genel Uyarılar sayfalarına tekrar bakın. Uygun yerlere, prosedüre özgü ek uyarılar dahil edilecektir.

	<h2>Uyarılar</h2>
	<p><b>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</b></p> <p><b>Çalışma alanındaki</b> solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlama tehlikesini engellemeye yardımcı olmak için:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın.</li> <li>Motor çalışırken ya da sıcakken yakıt doldurmayın, motoru durdurun ve soğumasını bekleyin. Yakıt yanıcıdır ve sıcak bir yüzey üzerine dökülmesi durumunda alev alabilir ya da patlayabilir.</li> <li>Pilot alevler, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik ark) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.</li> <li>Çalışma alanını solvent, paçavra ve benzin dahil her türlü kirlilikten temizleyin.</li> <li>Ortamda yanıcı buharlar varsa fişi prize takmayın/prizden çıkarmayın ve cihazı veya ışıkları açmayın/kapatmayın.</li> <li>Çalışma alanındaki ekipmanı ve iletken cisimleri topraklayın. <b>Topraklama</b> talimatlarına bakın.</li> <li>Sadece topraklanmış hortumlar kullanın.</li> <li>Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarına sıkıca tutun.</li> <li>Statik kıvılcım oluşursa veya elektrik çarpması hissederseniz, <b>çalışmayı derhal durdurun</b>. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın.</li> <li>Çalışma alanında bir yangın söndürücü bulundurun.</li> </ul>
	<p><b>KARBON MONOKSİT TEHLİKESİ</b></p> <p>Egzoz, renksiz ve kokusuz olan zehirli karbon monoksit gazını içerir. Karbon monoksit gazını solumak, ölüme neden olabilir. Ekipmanı kapalı alanda kullanmayın.</p>
	<p><b>PÜSKÜRME TEHLİKESİ</b></p> <p>Boya tabancasından, hortumdaki deliklerden veya delinmiş bileşenlerden fıskıran sıvılar, deriyi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. <b>Derhal cerrahi tedavi görün.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Boya tabancasını bir başkasına veya vücudunuzun herhangi bir uzvuna doğrultmayın.</li> <li>Elinizi püskürtme ucunun üzerine koymayın.</li> <li>Sızıntılarını elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.</li> <li>Uç ya da tetik koruyucuları olmadan püskürtme yapmayın.</li> <li>Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini kapatın.</li> <li>Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan <b>Basınç Tahliye Prosedürünü</b> uygulayın.</li> </ul>
	<p><b>BASINÇLI EKİPMAN TEHLİKESİ</b></p> <p>Tabancadan veya dağıtım valfinden çıkan sıvılar ve sızıntılar deriye veya göze sıçrayarak yaralanmalara neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan <b>Basınç Tahliye Prosedürünü</b> uygulayın.</li> <li>Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkıştırın.</li> <li>Hortumları, boruları ve kaplinleri günlük kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.</li> </ul>
	<p><b>BASINÇ ALTINDAKİ ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ</b></p> <p>1,1,1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojene hidrokarbon çözücüler ve basınçla doldurulmuş alüminyum kutular içindekiler benzeri solvent içeren akışkanlar (sıvılar) kullanmayın. Bu tür kullanım ciddi kimyasal reaksiyona ve cihazın delinmesine sebep olarak ölüme, ciddi yaralanmalara ve maddi hasara yol açabilir.</p>

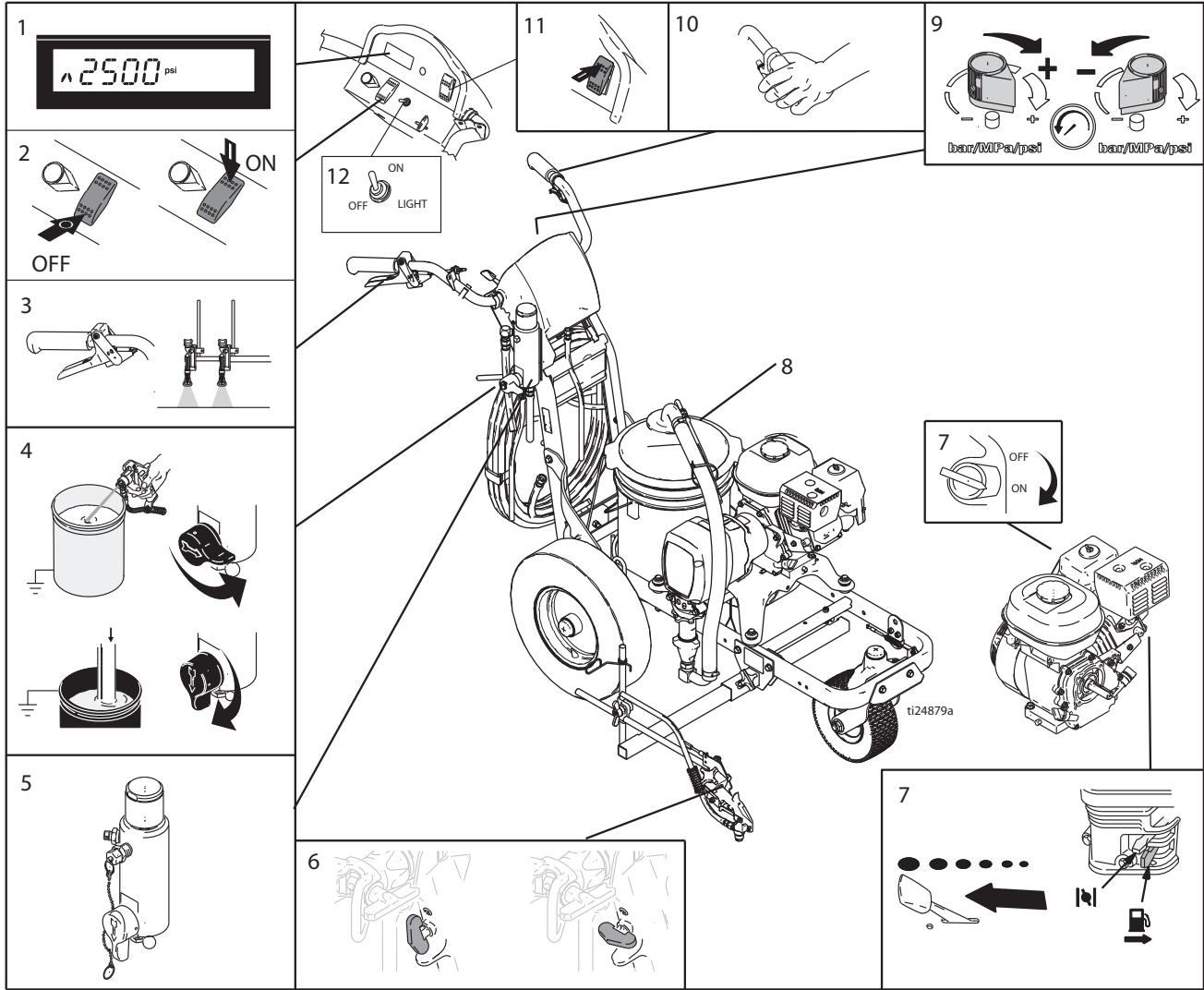
<b>Uyarılar</b>	
	<p><b>EKİPMAN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ</b></p> <p>Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• En düşük değere sahip sistem elemanının maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık değerini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında yer alan <b>Teknik Veriler</b> bölümüne bakın.</li><li>• Ekipmandaki ıslanan parçalarla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında yer alan <b>Teknik Veriler</b> bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun.</li><li>• Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal onarın ya da değiştirin.</li><li>• Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın.</li><li>• Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için Graco distribütörünüzü arayın.</li><li>• Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.</li><li>• Hortumları bükmeyin ve kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.</li><li>• Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.</li><li>• Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.</li></ul>
	<p><b>YANIK TEHLİKESİ</b></p> <p>Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan akışkan, işletim sırasında çok ısınabilir. Ciddi yanıklardan kaçınmak için, sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın. Ekipman/sıvı tamamen soğuyana dek bekleyin.</p>
	<p><b>HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ</b></p> <p>Hareketli parçalar parmaklarınızı ve diğer uzuvları sıkıştırabilir ya da koparabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Hareketli parçalardan uzak durun.</li><li>• Ekipmanı, koruyucu siperler ya da kapaklar sökülmüş durumdayken çalıştırmayın.</li><li>• Basınçlı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışabilir. Cihazı kontrol etmeden, taşımadan veya bakımını yapmadan önce bu kılavuzda yer alan <b>Basınç Tahliye Prosedürü</b>'nü okuyun. Elektrik ya da hava kaynağı bağlantısını kesin.</li></ul>
	<p><b>KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN</b></p> <p>Ekipmanı kullanırken, bakımını yaparken ya da ekipmanın çalışma alanındayken göz yaralanmaları, zehirleyici buharın solunması, yanıklar ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmalara karşı korunmanıza yardımcı olmaları için uygun koruyucu ekipmanlar kullanmanız gerekir. Bu ekipman, aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Koruyucu gözlük</li><li>• Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen giysi ve maske</li><li>• Eldivenler</li><li>• İşitme koruması (Kulaklık)</li></ul>

## Meme Ucu Seçimi

							
	in. (cm)	in. (cm)	in. (cm)	in. (cm)			
LL5213*	2 (5)				✓		
LL5215*	2 (5)					✓	
LL5217		4 (10)				✓	
LL5219		4(10)					✓
LL5315		4 (10)			✓		
LL5317		4 (10)			✓		
LL5319		4 (10)				✓	
LL5321		4 (10)				✓	
LL5323		4 (10)				✓	
LL5325		4 (10)					✓
LL5327		4 (10)					✓
LL5329		4 (10)					✓
LL5331		4 (10)					✓
LL5333		4 (10)					✓
LL5335		4 (10)					✓
LL5355		4 (10)					✓
LL5417			6 (15)		✓		
LL5419			6 (15)		✓		
LL5421			6 (15)		✓		
LL5423			6 (15)			✓	
LL5425			6 (15)			✓	
LL5427			6 (15)			✓	
LL5429			6 (15)			✓	
LL5431			6 (15)				✓
LL5435			6 (15)				✓
LL5621				12 (30)	✓		
LL5623				12 (30)	✓		
LL5625				12 (30)	✓		
LL5627				12 (30)	✓		
LL5629				12 (30)	✓		
LL5631				12 (30)		✓	
LL5635				12 (30)		✓	
LL5639				12 (30)			✓

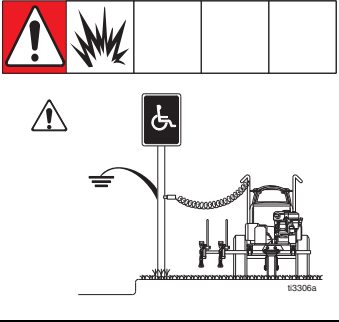
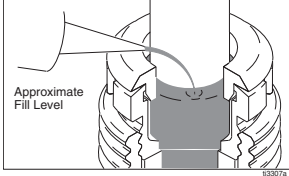

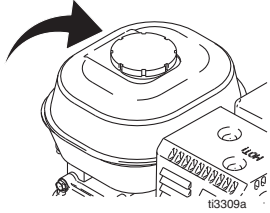
	Türkçe
*	Uç tıkanmalarını azaltmak için 100 gözenekli filtre kullanın

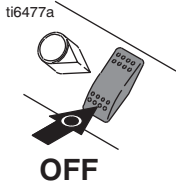
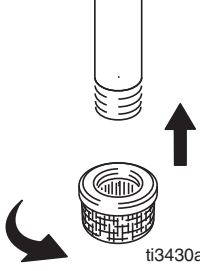

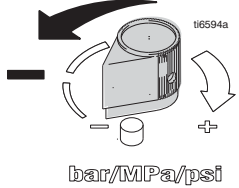
## Bileşen Tanımlaması


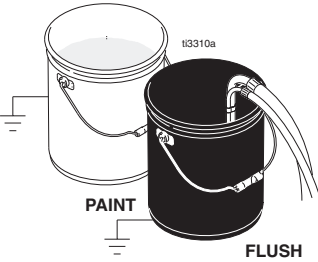


	Türkçe
1	Ekran
2	Pompa AÇIK/KAPALI (ON/OFF) anahtarı
3	Boya tabancası kontrolü
4	Doldurma/Püskürtme valfi
5	Filtre
6	Tetik emniyeti
7	Motor/Kontroller
8	Boşaltma ve sifon boruları
9	Basınç kontrolü
10	Döndürme kumandası
11	Motor DURDURMA (STOP)

## Ayar

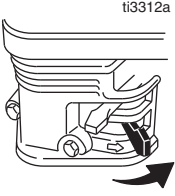
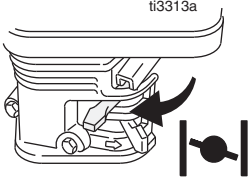
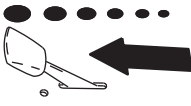

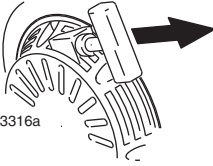
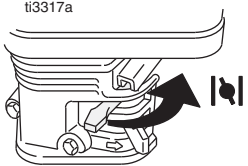
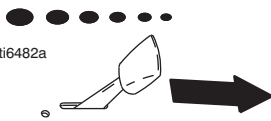

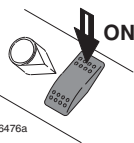
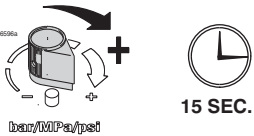
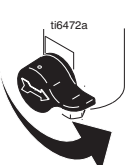




	 <p>Approximate Fill Level</p>		
<p>1 <b>Montaj ve Temizleme</b> sırasında boya püskürtme makinesini topraklama kısıncı ile topraklayın.</p>	<p>2 Ekipmanı püskürtme yaptıktan sonra depolarken, keçe aşınmasını azaltmak için boğaz keçe somununu TSL ile doldurun.</p>	<p>3 Motor yağ seviyesini kontrol edin. SAE 10 W-30 (yaz) ya da 5 W-20 (kış) yağ ilave edin. Honda kılavuzuna bakın.</p>	<p>4 Yakıt deposunu doldurun.</p>

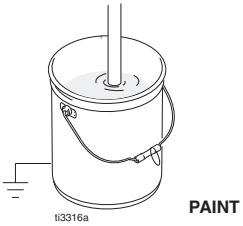
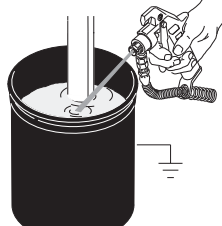
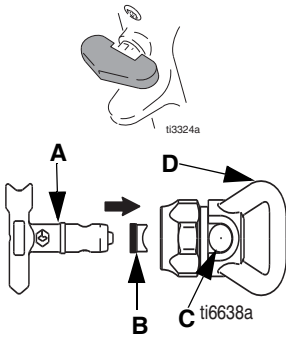
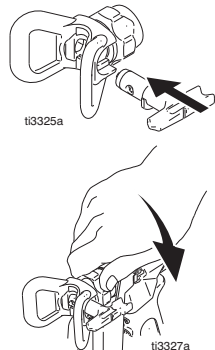
 <p>ti6477a</p> <p>OFF</p>	 <p>ti3430a</p>	 <p>ti6473a</p>	 <p>ti6594a</p> <p>bar/MPa/psi</p>
<p>5 Pompayı <b>OFF</b> (kapalı) konumuna getirin.</p>	<p>6 Eğer söküldüyse, süzgeci takın.</p>	<p>7 Doldurma valfini kısın. Basınç kumandasını saat yönünün aksine en düşük basınca getirin.</p>	

	 <p>ti3310a</p> <p>PAINT</p> <p>FLUSH</p>
<p><b>DİKKAT</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Püskürtücünün düzgün çalışması için izin verilen minimum hortum boyutu is 3/8 inç x 50 fitir</li> </ul>	<p>8 Sifon borusu takımını, yıkama sıvısı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış bir metal kovaya koyun. Toprak kablosunu metal kovaya ve gerçek toprağa bağlayın. Boya püskürtme makinesi içinde bulunan depodan saklama yağını boşaltmak için <b>Çalıştırma</b>'nın 1. - 5. adımlarını uygulayın. Su bazlı boyayı temizlemek için su, yağ bazlı boyayı ve depolama yağını temizlemek için madeni ispirtolar kullanın.</p>

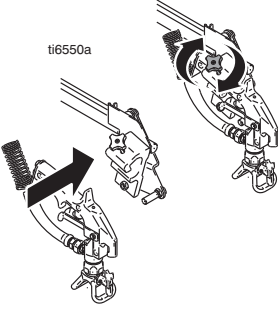
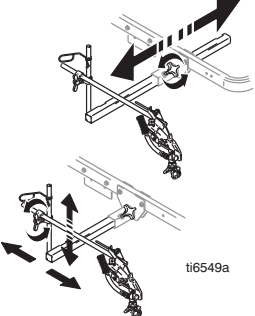
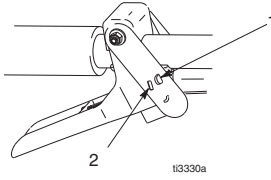





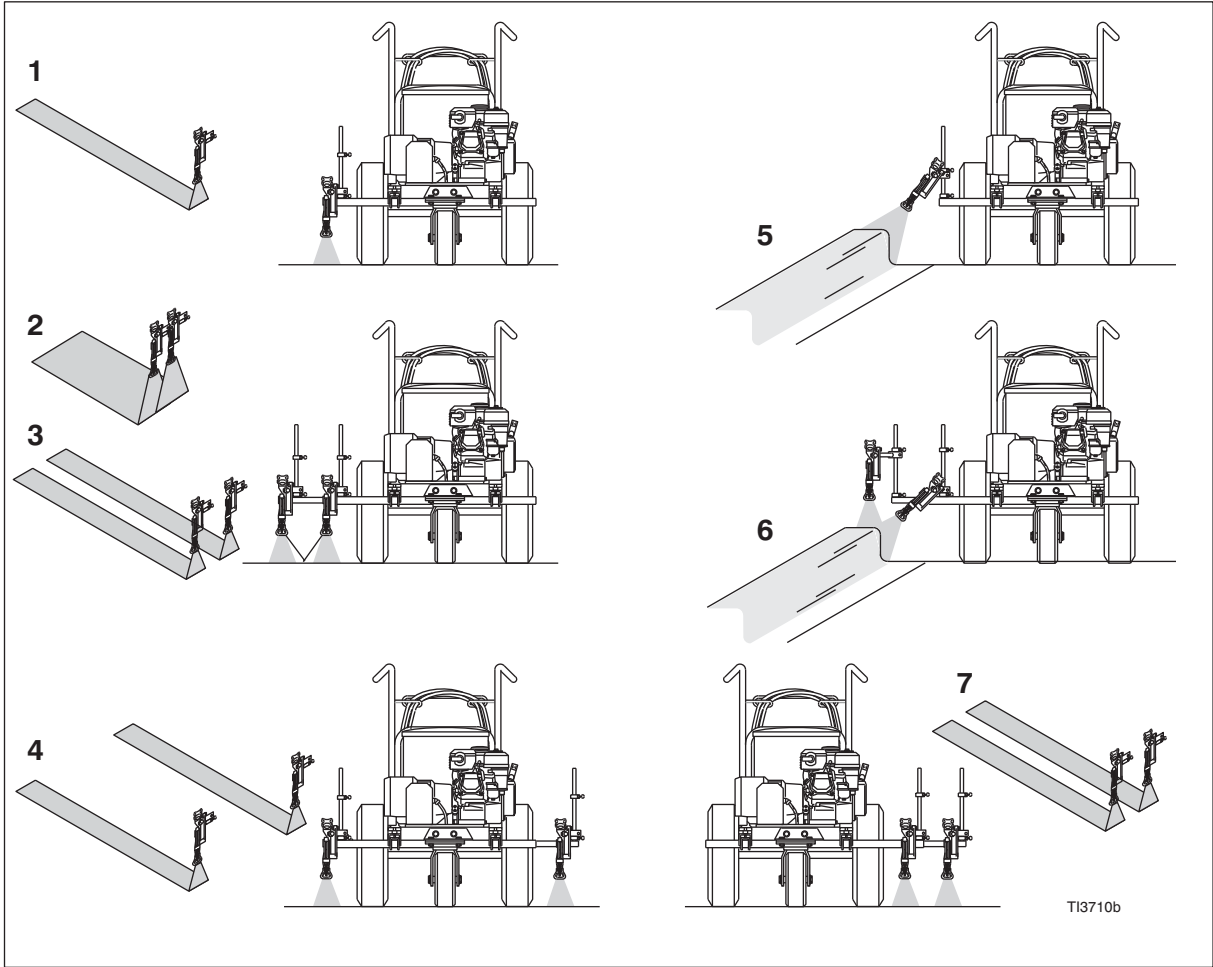
## Çalıştırma

				
<p>1 Motoru çalıştırın.</p>	<p>a Yakıt valfini açık konuma getirin.</p>	<p>b Jikleği kapalı konumuna getirin.</p>	<p>c Gaz kelebeğini hızlı konumuna getirin.</p>	<p>d Motor anahtarını AÇIK konuma getirin.</p>
				
<p>e Motor çalıştırma ipini çekin.</p>	<p>f Motor çalıştıktan sonra, jikleği açık konumuna getirin.</p>	<p>g Gaz kelebeğini istenen ayara getirin.</p>	<p>h Dijital ekran, motor çalıştıktan sonra çalışır.</p>	
 	 	 <p><b>YIKAMA</b></p> 		
<p>2 Pompayı <b>ON</b> (açık) konumuna getirin. – Pompa şu anda aktif durumdadır -</p> <p>3 Basıncı, pompayı çalıştırmaya yetecek kadar artırın. Akışkanın 15 saniye süreyle devridaim etmesine izin verin.</p>	<p>4 Basıncı kısın, ana valfi yatay konuma çevirin. Tabanca tetik emniyetini açın.</p>	<p>5 Tabancayı devir daim teknesine doğru tutun. Tabancanın tetiğine basın ve pompa düzgün bir şekilde çalışana kadar dek akışkan basıncını yavaşça artırın.</p>	<p>Rakorlarda sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Sızıntıları elinizle ya da bir bez parçasıyla durdurmaya çalışmayın! Sızıntı varsa, püskürtücüyü derhal KAPALI konumuna getirin. <b>Basınç Tahliye</b> işlemlerini yapın, sayfa 21. Sızıntı yapan rakorları sıkın. <b>Çalıştırma</b> prosedürünü (1. – 2.) tekrarlayın. Sızıntı yoksa, sistem tamamen temizlenene kadar tabancayı tetiklemeye devam edin. Adım 3'e geçin.</p>	

 <p>ti3316a PAINT</p>	 <p>ti3322a YIKAMA</p>	 <p>ti3324a ti6638a ti3327a</p>	 <p>ti3325a</p>
<b>SwitchTip ve Muhafaza Donanımı</b>			
<p>6 Sifon borusunu boya kovasına yerleştirin.</p>	<p>7 Tabancayı yıkama sıvası kovasına doğru tutup boya gelene dek tetiğine basın. Meme ucunu ve boynuzu takın.</p>	<p>1 Tetik emniyetini devreye sokun. OneSeal'ı (B) meme ucu boynuzunun (D) içine, kavis meme ucu deliğine (C) gelecek şekilde bastırmak için SwitchTip'i (A) kullanın.</p>	<p>2 SwitchTip'i meme ucu deliğine sokun ve donanımı tabancaya sıkıca vidalayın.</p>

# Tabancanın Yerleştirilmesi

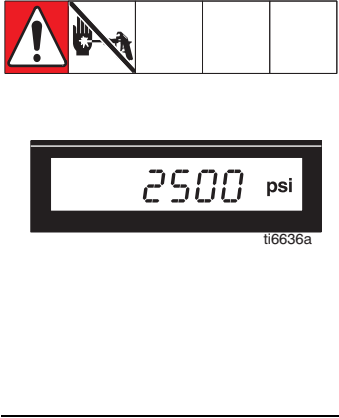
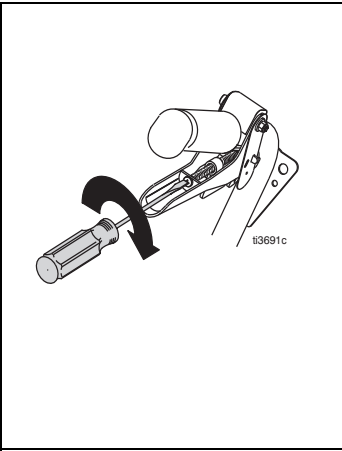
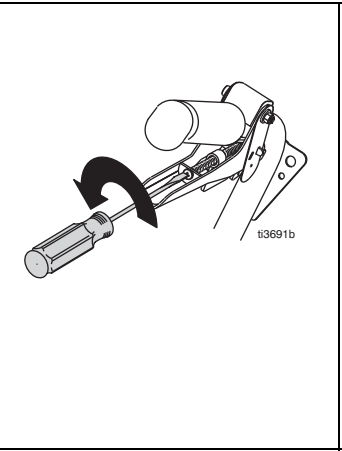
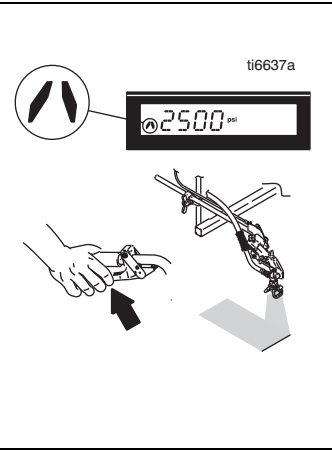

			<p>a  ti3331a</p> <p>b  ti3332a</p> <p>c </p>
<b>Tabancanın Takılması</b>	<b>Tabancanın Yerleştirilmesi</b>	<b>Tabancanın Seçilmesi</b>	
<p>1 Tabancayı tabanca tutucuya takın. Kelepçeyi sıkın.</p>	<p>2 Tabancayı yerleştirin: yukarı/aşağı, ileri/geri, sola/sağa. Örneklerle bakın, sayfa 12.</p>	<p>3 Tabanca kablolarını tabanca seçici levhalarının sağına veya soluna bağlayın.</p>	<p>a Tek tabanca: Tek tabanca seçim levhasını tetikten ayırın.</p> <p>b Aynı anda her iki tabanca: Her iki tabanca seçim levhasını aynı konuma ayarlayın.</p> <p>c Sürekli-kesikli ve kesikli-sürekli: Sürekli çizgi çizecek tabancayı konum 1'e, kesikli çizgi çizecek tabancayı ise konum 2'ye ayarlayın.</p>



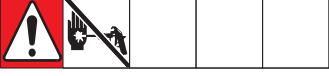
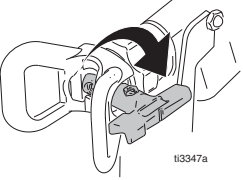
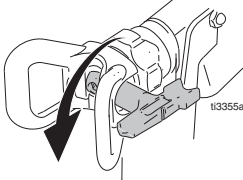
T13710b

	Türkçe
1	Tek çizgi
2	24 inç (61 cm) genişliğe kadar tek çizgi.
3	İki çizgi
4	Engellerin etrafından püskürtme yapmak için bir çizgi ya da iki çizgi.
5	Tek tabanca bordür
6	İki tabanca bordür
7	En fazla 24 inç (61 cm) genişliğinde iki çizgi veya bir çizgi.




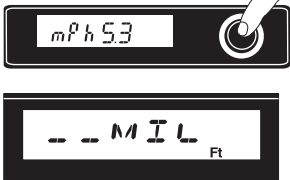
## Tetik Sensörü Ayarı





 <p>ti6636a</p>	 <p>ti3691c</p>	 <p>ti3691b</p>	 <p>ti6637a</p>
<p>1 Püskürtücü motorunu çalıştırın. DTS, sadece psi'yi gösterir. Tetiğe basın. Püskürtme simgesi  sıvının püskürtülmeye başlamasıyla görünecektir.</p>	<p><b>Akışkan püskürtmesi yok</b></p> <p>2 Püskürtme ikonu sıvının püskürtülmeye başlamasından önce görünürse sap üzerindeki vidayı saat yönünde çevirin.</p>	<p><b>Püskürtme simgesi görünmüyor</b></p> <p>3 Püskürtme ikonu püskürtme başlamadan önce görünüyorsa vidayı saat yönünün aksine çevirin.</p>	<p>4 Püskürtme simgesi ile akışkan püskürtmesinin zamanlaması senkronize olana dek, saptaki vidayı ayarlamaya devam edin.</p>

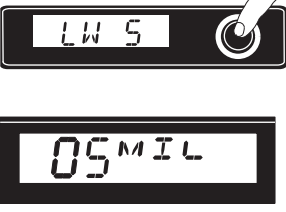
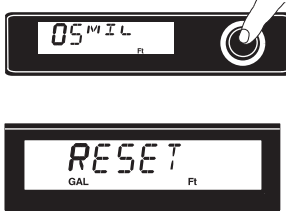
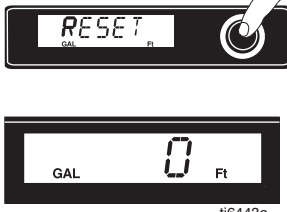

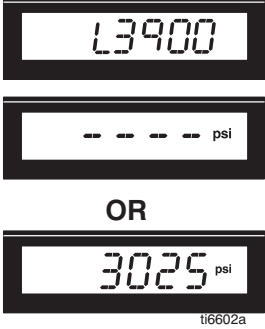
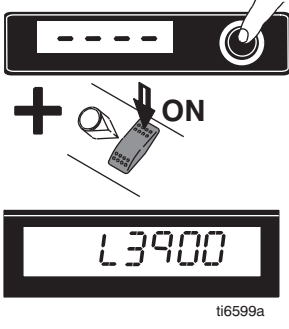

## Meme Ucu Tıkanıklıklarının Giderilmesi

 			
<p>1 Tabancanın tetiğini bırakın, tabanca tetik emniyetini kilitleyin. SwitchTip'i döndürün. Tabanca tetik emniyetini açın ve tıkanıklığı gidermek için tabancanın tetiğine basın. Tabancayı asla elinize ya da bir beze doğru tutmayın!</p>	<p>2 Tetik emniyetini kapatın, SwitchTip'i ilk konumuna getirin, tabanca tetik emniyetini açın ve püskürtmeye devam edin.</p>		















## Dijital Takip Sistemi (DTS)

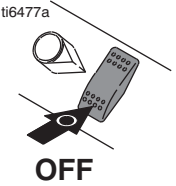
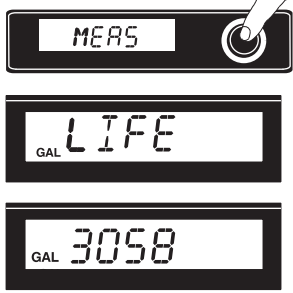

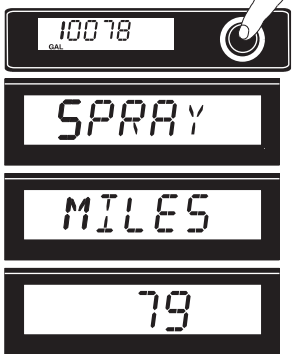
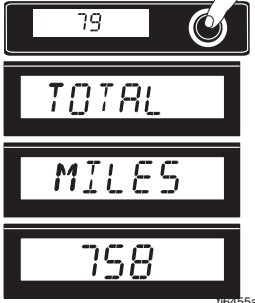
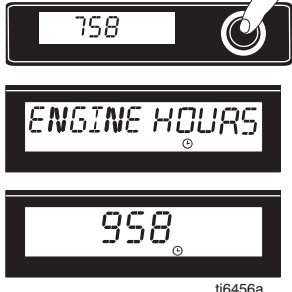
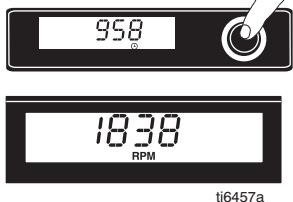
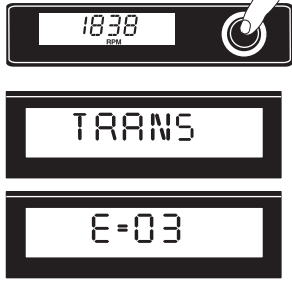
 <p>ti6433a</p>	 <p>ti6602a</p>	 <p>ti6435a</p>	 <p>ti6436a</p>
<b>İşletim - Ana Menü</b>			
<p>Kısa basıldığında bir sonraki ekrana geçilir. Uzun basıldığında, birimler değişir veya veriler sıfırlanır.</p>	<p>1 Motoru çalıştırın, sayfa . 9. Püskürtücü Modeli (ör. L5900 = LineLazer 5900) kısa süreyle görünür. Basınç ekranı açılır. Basınç 200 psi'den (14 bar, 1.4 MPa) az ise çizgiler görünür.</p>	<p>2 DTS düğmesine kısa süreyle basıldığında Hız (Speed) ekranına geçilir (mil/saat ya da kilometre/saat).</p>	<p>3 DTS düğmesine kısa süreyle basıldığında ortalama Tabaka Kalınlığına geçilir (1/1000 inç ya da mikron). <b>Not:</b> Püskürtülen son 20 ft (6 m) için ortalama ıslak boya tabaka kalınlığını gösterir. Doğru çizgi genişliği (LW) seçilmelidir, adım 7.</p>


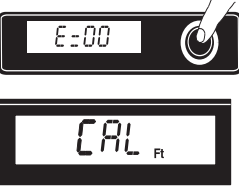
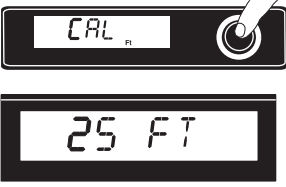

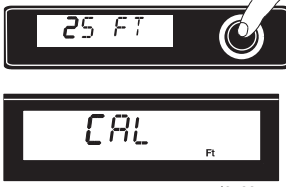

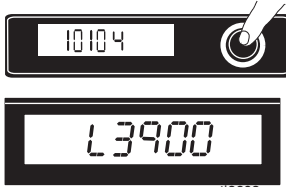
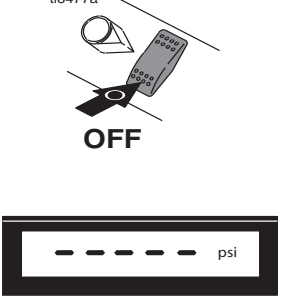
 <p>ti6437a</p>	 <p>ti6438a</p>	 <p>ti6439a</p>	 <p>ti6440a</p>
<p>4 DTS düğmesine kısa süreyle basıldığında, İş Mesafesi'ne (fit ya da m) geçilir. <b>Not:</b> Son sıfırlamadan beri uygulanan doğrusal çizgi uzunluğunu gösterir. Bkz. Sıfırlama ekranı, adım 9.</p>	<p>5 DTS düğmesine kısa süreyle basıldığında, İş Malzeme Sayacına geçilir. <b>Not:</b> Son sıfırlamadan beri püskürtülen malzemeyi gösterir (galon veya litre x 10).</p>	<p>6 DTS düğmesine kısa süreyle basıldığında Çizgi Genişliği (LW) Seçicisine geçilir. <b>Not:</b> Tabaka kalınlığını hesaplamak için kullanılan çizgi genişliğini görüntüler (inç veya cm).</p>	<p>7 LW'yi değiştirmek için DTS düğmesine basın ve düğmeyi basılı tutun. 2 - 12 inç (5 - 30 cm) olan LW değişir. İstenen LW (çizgi genişliği) görüldüğünde DTS düğmesini bırakın. <b>Not:</b> Eğer mesafe okuma birimi feet (ABD) cinsinden ise LW inç cinsindedir. Eğer mesafe okuma birimi metre cinsinden ise, LW santimetre cinsindedir.</p>

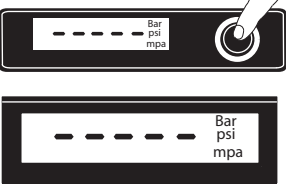


 <p>ti6441a</p>	 <p>ti6442a</p>	 <p>ti6443a</p>	 <p>ti6444a</p>
<p>8 DTS düğmesine kısa süreyle basıldığında İş Tabakası Kalınlığına geçilir. <b>Not:</b> Son sıfırlamadan bu yana oluşan ortalama ıslak boya tabaka kalınlığını (mil veya mikron) gösterir.</p>	<p>9 DTS düğmesine kısa süreyle basıldığında RESET ekranına geçilir.</p>	<p>10 İş mesafesi, iş malzemesi ve boya tabakası kalınlığı değerlerini sıfırlamak için DTS düğmesine basın ve basılı tutun.</p>	<p><b>veya</b> veya Basınç ekranına dönmek için DTS tuşuna kısa basın.</p>
 <p>ti6602a</p>	 <p>ti6599a</p>	 <p>ti6524a</p>	
<p><b>DTS İkincil Menü</b></p> <p>1 Motoru çalıştırın (sayfa 10). Basınç ekranı açılır.</p>	<p>2 DTS düğmesine basın ve basılı tutun. Aynı zamanda, pompa düğmesini <b>AÇIK</b> konumuna getirin. Püskürtücü modeli (ör. L5900 = LineLazer 5900) kısa süreyle görünür.</p>	<p>3 SERIAL NUM ekran boyunca kayar ve 3 ila 5 basamaklı seri numarası görüntülenir.</p>	



  <p>ti6525a</p>	  <p>ti6600a</p>	  <p>ti6601a</p>	 <p>ti6447a</p>
<p>4 DTS düğmesine kısa süreyle basıldığında tarih kodu ekrandan kayarak geçer.</p>	<p>5 DTS düğmesine kısa süreyle basıldığında parça numarası ekrandan kayarak geçer. Parça numarası tekrar tekrar ekrandan geçer.</p>	<p>6 DTS düğmesine kısa süreyle basıldığında, ekranda MEASure (Ölçüm) modu gösterilir.</p>	<p>7 MEASure (Ölçüm) modu ekranı gösterilir. Bilinmeyen mesafeleri ölçmek için MEASure (Ölçüm) modunu kullanın.</p>
  <p>ti6448a</p>	  <p>ti6449a</p>	 <p>ti6450a</p>	  <p>ti6451a</p>
<p>8 Ölçme Modu'nu kullanmak için, mesafe ekranı görünene kadar DTS tuşuna basın ve tuşu basılı tutun. <b>Not:</b> Ölçme Modunu atlamak için, DTS düğmesine kısa basın ve adım 9'a gidin.</p>	<p>a Ölçme işlemini başlatmak için DTS'ye tekrar kısa basın. Ekranın sol tarafından AÇIK ifadesi görünür. Çizgi çekiciyi itin, ölçülen mesafe ekranda gösterilecektir.</p>	<p>b Ölçümü durdurmak için DTS'ye yeniden kısaca basın. <b>Not:</b> DTS'ye tekrarlı bir şekilde kısa basıldığında Ölçme modu sırayla açılıp kapanacaktır.</p>	<p>c Sıfırlamak için DTS düğmesine basın ve basılı tutun.</p>

 <p>ti6477a</p>	 <p>ti6452a</p>	 <p>ti6453a</p>	 <p>ti6454a</p>
<p>d Ölçme modundan çıkmak için pompa düğmesini <b>KAPALI</b> olarak ayarlayın.</p>	<p>9 DTS düğmesine kısa süreyle basıldığında MEASure (Ölçüm) ekranından LIFE (Ömür) malzeme sayacı ekranına geçilir. <b>ÖMÜR</b> anlık olarak görünür, ardından 800 psi'nin (55 bar, 5,5 MPa) üzerinde püskürtülmüş toplam galon sayısı (litre x 10) anlık olarak görünür.</p>	<p>10 Toplam Boya Tüketim Sayacına geçmek için DTS tuşuna kısaca basın. <b>TOTAL</b> anlık olarak görünür, ardından tüm basınç değerlerinde pompalanan toplam boya miktarı (litre x 10) görünür.</p>	<p>11 SPRAY (mesafe) ekranına geçmek için DTS tuşuna kısaca basın. <b>MILES</b> (Mil) veya <b>KILOMETERS</b> (Kilometre) ardından toplam uygulanan çizgi uzunluğu ekranda görünür.</p>
 <p>ti6455a</p>	 <p>ti6456a</p>	 <p>ti6457a</p>	 <p>ti6528a</p>
<p>12 TOTAL (Toplam) (mesafe) ekranına geçmek için DTS düğmesine kısaca basın. <b>MILES</b> (Mil) veya <b>KILOMETRES</b> (Kilometre) ekranda görünür, ardından püskürtmeli veya püskürtmesiz toplam alınan yol görüntülenir.</p>	<p>13 Motor Saat ekranına geçmek için DTS düğmesine kısaca basın. Ekranda <b>ENGINE HOURS</b> (Motor saat) görünür, ardından da saat simgesi ve toplam motor çalışma saati görüntülenir.</p>	<p>14 O andaki Motor RPM (d/d) ekranını görmek için DTS düğmesine kısaca basın.</p>	<p>15 DTS düğmesine kısa süreyle basın, ekranda sırayla <b>SON HATA</b>, saklanan hata mesajı ve hata kodu görüntülenir. Bu bilgi, silinene dek tekrar tekrar gösterilir. Hata kodu açıklamaları için kılavuz 311020'ye bakın.</p>


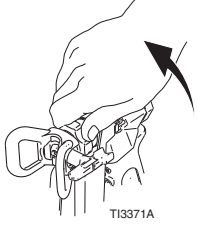
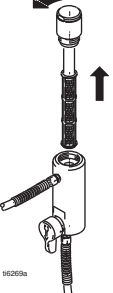
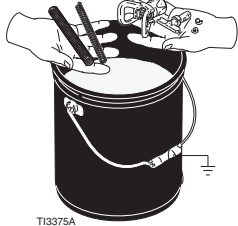
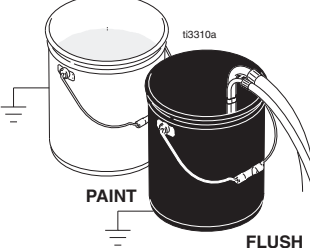
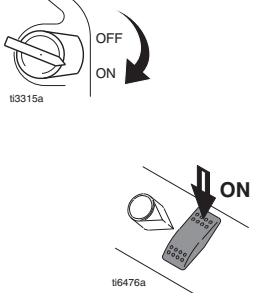

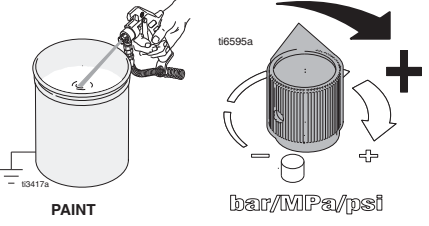
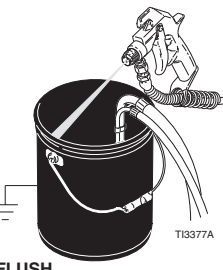
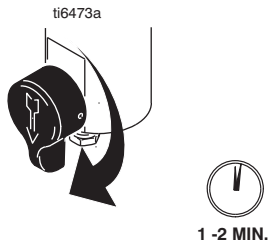
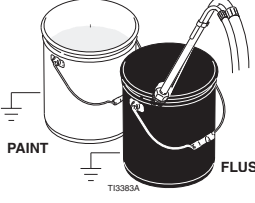
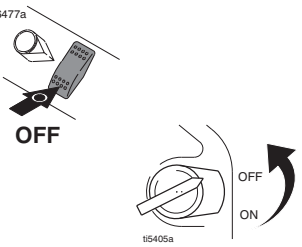
 <p>ti6529a</p>	 <p>ti6459a</p>	 <p>Ti6460a</p>	 <p>ti6461a</p>
<p>16 Ekranında CLEAR (Temizle) görününceye kadar DTS düğmesini basılı tutun, ardından da sırayla <b>NO ERROR</b> (Hata yok) ve hata kodu E=00 görüntülenir. 311020 numaralı kılavuza bakın. <b>Not:</b> HATA KODUNU atlamak için, DTS düğmesine kısa süreyle basarak adım 18'e geçin.</p>	<p>17 Mesafe kalibrasyon ekranına geçmek için kısaca basın.</p>	<p>18 Mesafeölçeri kalibre etmek için, 25 ft veya 10 m'yi hassas olarak ölçün ve makineyi aşılangıç noktasına getirin. CAL görünürken, DTS tuşuna basın 25 ft veya 10 m yanıp sönene kadar tuşu basılı tutun. <b>Not:</b> Mesafe Kalibrasyonunu atlamak için, adım 21'e gitmek üzere DTS düğmesine kısa süreyle basın.</p>	<p>19 LineLazer'ı tam 25 fit ya da 10 m hareket ettirin. Geriye gitmeyin. DTS düğmesine basın. Kalibrasyon başarılı olarak yapıldı ise <b>DONE</b>, başarısız oldu ise <b>FAIL</b> görünecektir.</p>
 <p>ti6462a</p>	 <p>ti6463a</p>	 <p>ti6608a</p>	 <p>ti6477a</p> <p>ti6464a</p>
<p>20 CALibration (Kalibrasyon) ekranına dönmek için DTS düğmesine yeniden basın.</p>	<p>21 DTS düğmesine kısa süreli basın. <b>SOFTWARE REV</b> (Yazılım rev), ekran boyunca kayarak 5 basamaklı revizyon numarasını gösterir.</p>	<p>22 Adım 1, Püskürtücü Modeli ekranına dönmek için DTS düğmesine kısa süreyle basın.</p>	<p>23 İkincil Menü 'den herhangi bir anda çıkmak ve basınç göstergesine geri dönmek için pompa anahtarını <b>OFF'a</b> (Kapalı) çevirin.</p>



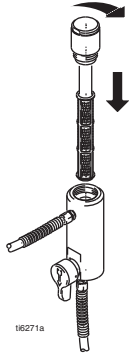


 <p>ti6465a</p>	 <p>ti6609a</p>	 <p>ti6466a</p>	
<b>Gösterge Birimlerinin Değiştirilmesi</b>			
<b>Basınç:</b> Sadece Basınç ekranından, basınç 200 psi değerinin altındayken; basınç birimlerini istenen birimlere (psi, bar, MPa) getirmek için DTS düğmesini basılı tutun (8 saniye).	<b>Hacim:</b> Sadece İş Materyal Sayacı ekranından, hacim birimlerini (GAL, LİTRE) değiştirmek için DTS düğmesini basılı tutun (8 saniye).	<b>Mesafe:</b> Sadece İş Mesafe Sayacı ekranından, mesafe birimlerini (fit ya da metre) değiştirmek için DTS düğmesini basılı tutun (8 saniye). <b>Not:</b> Bu aynı zamanda boya tabaka kalınlığını (mil veya mikron), çizgi genişliğini (inç veya cm) ve hızı da (mil/saat veya km/saat) değiştirir.	

## Basınç Tahliyesi

<p>! MSB / MS / FSB</p> <p>t13306a</p>	<p>t16477a</p> <p>OFF</p> <p>t15405a</p> <p>OFF ON</p>	<p>t16594a</p> <p>bar/MPa/psi</p> <p>PAINT</p> <p>t13305a</p>	<p>t13324a</p> <p>t16473a</p>
<p>1 Topraklama kelepçesini kullanarak püskürtücüyü topraklayın.</p>	<p>2 Pompayı <b>OFF</b> (Kapalı) konumuna getirin. Motoru <b>OFF</b> (Kapalı) konumuna getirin.</p>	<p>3 Basıncı en düşük ayara getirin. Basıncı tahliye etmek için tabancanın tetiğine basın.</p>	<p>4 Tabanca tetik emniyetini kapatın. Doldurma valfini kısın.</p>

## Temizleme

			
<p><b>Dikkat:</b> Basınç Tahliye işlemlerini yapın, sayfa 21.</p>	<p>1 Muhafazayı ve keleşği sökün.</p>	<p>2 Taşı çevirerek sökün, filtreyi çıkarın. Filtresiz olarak monte edin.</p>	<p>3 Filtreyi, boynuzu ve SwitchTip'i yıkama sıvısında temizleyin.</p>
			
<p>4 Emiş borusunu boyadan çıkarın ve temizlik akışkansının içine yerleştirin. Su bazlı boyalar için su, yağ bazlı boyalar için madeni ispirtolar kullanın.</p>	<p>5 Motoru <b>ON</b> (Açık) konumuna getirin ve motoru çalıştırın. Pompayı <b>ON</b> (Açık) konumuna getirin.</p>	<p>6 Ana valfi yatay konuma çevirin.</p>	<p>7 Tabancayı boya kovasına doğrultun. Tabanca tetik emniyetini açın. Motor pompayı çalıştırana kadar basınç kumandasını açın. Yıkama sıvısı gelene dek tabancanın tetiğine basın.</p>
			
<p>8 Tabancayı yıkama kovasına götürün, tabancayı kovaya doğru tutun ve sistemi tamamen yıkamak için tabancanın tetiğine basın. Tabancanın tetiğini bırakın ve tabanca tetik emniyetini kilitleyin.</p>	<p>9 Ana valfi kısın ve drenaj borusunu temizlemek için su/solventin yaklaşık 1 ila 2 dakika devri daim etmesine izin verin.</p>	<p>10 Emiş borusunu kovadaki su/solvent seviyesinin üzerine çıkarın ve su/ solventin tahliyesi için 15 ila 30 saniye makineyi çalıştırın.</p>	<p>11 Pompayı <b>OFF</b> (Kapalı) konumuna getirin. Motoru <b>OFF</b> (Kapalı) konumuna getirin.</p>

  <p><b>Pump Armor</b> t12895a</p>	 <p>19271a</p>	 <p>T13388A</p>	 <p>T13390A <b>FLUSH</b></p>
<p><b>DIKKAT</b></p> <p>Eğer su ile temizliyorsanız, donmayı veya aşınmayı önlemeye yardımcı olacak bir koruyucu tabaka bırakmak için solvent veya Pump Armor ürünü ile yeniden temizleyin.</p>	<p>12 Plastik merkez borusunun sağlamca sıkıldığından emin olun. Filtre tasını ve filtreyi takın. Filtre tasını elle sıkın.</p>	<p>13 Su/solvente batırılmış bir bez ile makineyi, hortumu ve tabancayı silerek temizleyin.</p>	<p>14 Kurumuş boyadan dolayı parçaların bozulmasına engel olmak için yumuşak ve kalın kıllı bir fırça ile memeyi, kelebeği ve contayı temizleyin. Parçaları monte edin ve tabancaya gevşek bir şekilde takın.</p>

# Garanti

Graco, satış tarihinden orijinal alıcının kullanımına kadar Graco tarafından ortaya konan bu dokümanda belirtilen ve Graco adını taşıyan tüm ekipmanda malzeme ve işçilik hatalarının bulunmadığı garantisini verir. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere, Graco satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından arızalı olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onarır ya da değiştirir. Ancak bu garanti, ekipmanın Graco'nun yazılı önerilerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki parçaların kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar, aşınma veya yıpranmayı kapsamaz. Graco gerek Graco ekipmanının Graco tarafından tedarik edilmemiş yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse de Graco tarafından tedarik edilmemiş yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımı, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya aşınmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için, kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili bayiiine iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş ekipman orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa, onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

**BU GARANTİ TEK VE ÖZELDİR VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ YA DA TİCARİ ELVERİŞLİLİK GARANTİSİ DE DAHİL AMA BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇMEKTEDİR.**

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir çözüm hakkının (arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kar kayıpları, satış kayıpları, kişilerin ya da mülkün zarar görmesi ya da diğer tüm arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar da dahil ama bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlaline ilişkin her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

**GRACO TARAFINDAN SATILAN FAKAT GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK, GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE İMA EDİLEN HİÇBİR TİCARİ VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİLERİNİ KABUL ETMEZ.** Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, benzin motorları, motorlar, anahtarlar, hortumlar vs.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiç bir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı olsun, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca ekipman temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu olmaz.

**ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE** Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the "Graco Contractor Equipment Warranty Program".

## Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için [www.graco.com](http://www.graco.com) adresini ziyaret edin.

**SİPARİŞ VERMEK İÇİN**, Graco dağıtıcınıza başvurun veya en yakın dağıtıcınızı öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Patent bilgileri için bkz. [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 311017

**Graco Merkezi:** Minneapolis  
**Uluslararası Ofisler:** Belçika, Çin, Japonya, Kore

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Telif Hakkı 2005, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revised H, November 2014