

## GMAX™ II 5900 Convertible TexSpray 5900 Pulverizador Airless HD

311074L  
ES

**- Para la pulverización portátil sin aire de pinturas  
y revestimientos con fines arquitectónicos. Para uso profesional.-**

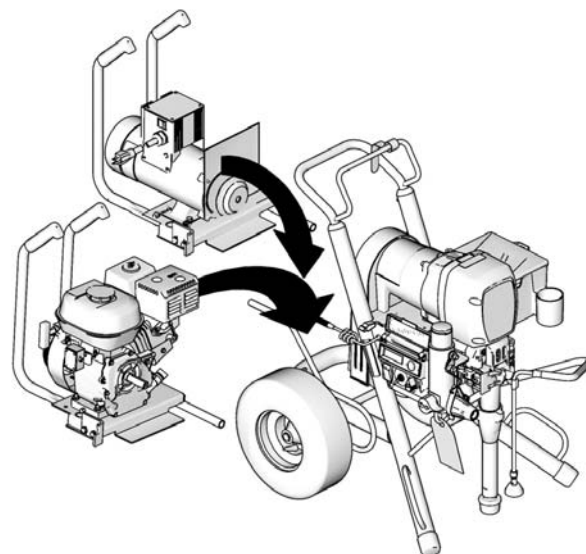
Presión máxima de trabajo 3300 psi (22,8 MPa, 228 bar)



### Instrucciones de seguridad importantes

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual. Guarde estas instrucciones.

Modelo	Series	Descripción
248691	A	Estándar
248692	A	Premium, con boquilla RAC® X, pistola y manguera
248693	A	Estándar, con kit de motor eléctrico
248694	A	Igual que 248693, excepto que tiene la aprobación ETL para las normas CSA y UL
248695	A	Estándar, con kit de juego de aspiración Lo-Boy
248696	A	Premium, igual que 248890, excepto que tiene la aprobación ETL para las normas CSA y UL
248697	A	Estándar, con kit de juego de aspiración Lo-Boy y kit de motor eléctrico
248889	A	Premium, igual que 248692 excepto que tiene kit de motor eléctrico
248890	A	Premium, con boquilla RAC X, pistola y manguera y con kit de juego de aspiración Lo-Boy
255630	A	TexSpray convertible con el arma de la textura y la manguera 5900HD
255631	A	Igual que 255630 con motor eléctrico kit
255954	A	Igual que 255630 excepto con motor eléctrico kit que es ETL con las normas CSA y UL
245096	A	KIT, motor eléctrico, CSA
245095	A	KIT, motor eléctrico, no CSA



ti11417a

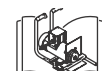
### Related Manuals



310892



311861  
308491



309469



310894



309640
















# Índice

Advertencia .....	3	Piezas .....	18
Mantenimiento .....	5	Pulverizador estándar .....	18
Localización de averías .....	6	Detalle del motor .....	20
Reparación .....	8	Alojamiento de impulsión y del piñón .....	21
Cambio del alojamiento del cojinete y del eje . . . .	8	Dispositivo de control de presión y filtro .....	22
Alojamiento de impulsión .....	9	Alojamiento del embrague .....	24
Alojamiento del piñón/Rotor/Eje/ Embrague/Polea .....	10	Pulverizador Premium .....	25
Dispositivo de control presión .....	12	Juego de aspiración Lo-Boy .....	26
Base de bomba .....	15	Características técnicas .....	27
		Garantía estándar de Graco .....	28

## Advertencia




Las siguientes advertencias incluyen información general de seguridad para la puesta en marcha, utilización, mantenimiento y reparación de este equipo. Cuando es pertinente, en el texto se incluyen advertencias más específicas.

 <b>ADVERTENCIA</b>	
	<p><b>PELIGRO DE INCENDIOS Y EXPLOSIONES</b></p> <p>Los vapores inflamables, como los vapores de disolvente o de pintura, en la <b>zona de trabajo</b> pueden incendiarse o explotar. Para evitar un incendio o explosión:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilice el equipo únicamente en áreas bien ventiladas. No llene el depósito de combustible mientras el motor esté en marcha o caliente; apague el motor y espere a que enfríe. El combustible es inflamable y puede incendiarse o explotar si se derrama sobre una superficie caliente.</li> <li>• No llene el depósito de combustible mientras el motor esté en marcha o caliente; apague el motor y espere a que enfríe. El combustible es inflamable y puede incendiarse o explotar si se derrama sobre una superficie caliente.</li> <li>• Cuando los líquidos inflamables se pulverizan o se utilizan para lavar el equipo, mantenga el pulverizador a una distancia mínima de 6 m (20 pies) de los vapores explosivos.</li> <li>• Elimine toda fuente de ignición, tales como las luces piloto, los cigarrillos, las linternas eléctricas y las cubiertas de plástico (arcos estáticos potenciales).</li> <li>• Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina.</li> <li>• No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni apague ni encienda las luces en el área de pulverización.</li> <li>• Conecte a tierra el equipo y los objetos conductores de la zona de trabajo. Consulte el Manual de Operación 310,892 para poner a tierra instructos.</li> <li>• Utilice únicamente mangueras conectadas a tierra.</li> <li>• Sujete firmemente la pistola contra el lateral de una lata conectada a tierra mientras dispara la pistola hacia el interior de la misma.</li> <li>• Si se aprecia la formación de electricidad estática durante el uso de este equipo, <b>deje de trabajar inmediatamente</b>. No utilice el sistema hasta haber identificado y corregido el problema.</li> </ul>
	<p><b>PELIGRO DE INYECCIÓN A TRAVÉS DE LA PIEL</b></p> <p>El fluido a alta presión procedente de la pistola, fugas de la manguera o componentes rotos penetrarán en la piel. La inyección del líquido puede tener la apariencia de un simple corte, pero se trata de una herida grave que puede conducir a la amputación. <b>Consiga inmediatamente tratamiento quirúrgico.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• No apunte nunca la pistola hacia alguien o alguna parte del cuerpo.</li> <li>• No coloque la mano sobre la boquilla de pulverización.</li> <li>• No intente bloquear ni desviar posibles fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o con un trapo.</li> <li>• No pulverice sin el portaboquillas y el seguro del gatillo.</li> <li>• Enganche el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando.</li> <li>• Siga el <b>Procedimiento de descompresión</b> de este manual, cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o reparar el equipo.</li> </ul>
	<p><b>PELIGROS DEL EQUIPO A PRESIÓN</b></p> <p>El fluido procedente de la pistola/válvula dispensadora, y las fugas de las mangueras o de piezas rotas pueden salpicar fluido en los ojos o en la piel y causar lesiones graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Siga el <b>Procedimiento de descompresión</b> de este manual, cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o reparar el equipo.</li> <li>• Apriete todas las conexiones antes de accionar el equipo.</li> <li>• Compruebe diariamente las mangueras, los tubos y los acoplamientos. Reemplace inmediatamente las piezas desgastadas o dañadas.</li> </ul>
	<p><b>PELIGRO DE PIEZAS EN MOVIMIENTO</b></p> <p>Las piezas en movimiento pueden dañarle o amputarle los dedos u otras partes del cuerpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Manténgase alejado de las piezas móviles.</li> <li>• No utilice el equipo sin las cubiertas de protección.</li> <li>• El equipo a presión puede ponerse en marcha inesperadamente. Antes de inspeccionar, mover, o revisar el equipo, siga el <b>Procedimiento de descompresión</b> de este manual. Desconecte la fuente de alimentación o el suministro de aire.</li> </ul>

 <b>ADVERTENCIA</b>	
	<p><b>PELIGROS DEBIDOS A LA UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO</b> El uso incorrecto puede causar la muerte o heridas graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• No exceda la presión máxima de trabajo o la temperatura del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte la sección <b>Características técnicas</b> de todos los manuales del equipo.</li> <li>• Utilice líquidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte las <b>Características técnicas</b> en todos los manuales que acompañan al equipo. Lea las recomendaciones de los fabricantes de los líquidos.</li> <li>• Revise el equipo a diario. Repare o cambie inmediatamente las piezas desgastadas o dañadas.</li> <li>• No altere ni modifique el equipo.</li> <li>• Utilice el equipo únicamente para el fin para el que ha sido destinado. Si desea información, póngase en contacto con su distribuidor Graco.</li> <li>• Desvíe las mangueras de zonas de tráfico intenso, de curvas pronunciadas, de piezas movibles y superficies calientes.</li> <li>• No utilice las mangueras para tirar del equipo.</li> <li>• Mantenga a los niños y a los animales lejos de la zona de trabajo.</li> <li>• Respete todas las normas relativas a la seguridad.</li> </ul>
	<p><b>PELIGRO DE PIEZAS DE ALUMINIO A PRESIÓN</b> No utilice 1,1,1 tricloroetano, cloruro de metileno y otros disolventes de hidrocarburos halogenados o productos que contengan dichos disolventes con equipos de aluminio presurizados. Esas sustancias podrían provocar peligrosas reacciones químicas y ruptura del equipo, y causar la muerte, lesiones graves y daños materiales.</p>
	<p><b>PELIGRO DE ASPIRACIÓN</b> Nunca coloque las manos cerca de la entrada de fluido de la bomba cuando ésta esté funcionando o presurizada. La poderosa aspiración podría causar lesiones graves.</p>
	<p><b>PELIGRO DE MONÓXIDO DE CARBONO</b> Los gases de escape contienen monóxido de carbono, un veneno incoloro e inodoro. Respirar monóxido de carbono puede causar la muerte. No trabaje con este equipo en un recinto cerrado.</p>
	<p><b>PELIGRO DE VAPORES O LÍQUIDOS TÓXICOS</b> Los líquidos o los vapores tóxicos pueden provocar serios daños o incluso la muerte si entran en contacto con los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lea la Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) para conocer los peligros específicos de los líquidos que esté utilizando.</li> <li>• Guarde los fluidos peligrosos en un envase adecuado que haya sido aprobado. Proceda a su evacuación siguiendo las directrices pertinentes.</li> </ul>
	<p><b>PELIGRO DE QUEMADURAS</b> Las superficies del equipo y del fluido calentado pueden calentarse mucho durante el funcionamiento. Para evitar quemaduras graves, no toque el fluido o el equipo caliente. Espere hasta que haya enfriado.</p>
	<p><b>EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL</b> Debe utilizar equipo de protección adecuado cuando trabaje, revise o esté en la zona de funcionamiento del equipo, con el fin de protegerse contra la posibilidad de lesionarse gravemente, incluyendo lesiones oculares, la inhalación de vapores tóxicos, quemaduras o la pérdida auditiva. Este equipo incluye, pero no está limitado a:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gafas de protección</li> <li>• Ropas protectoras y un respirador, tal como recomiendan los fabricantes del fluido y del disolvente</li> <li>• Guantes</li> <li>• Protección auditiva</li> </ul>
	<p><b>PELIGRO DE RETROCESO</b> Tenga cuidado; la pistola podría recular cuando se dispara y causar la caída del operario y lesiones graves.</p>

# Mantenimiento

## Procedimiento de descompresión

						
<p>Lea Peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 4</p>						

1. Enganche el seguro del gatillo de la pistola.
2. Coloque el interruptor de parada del motor en la posición OFF.
3. Coloque el interruptor de la bomba en posición OFF y gire completamente el botón de control de presión en sentido antihorario.
4. Desenganche el seguro del gatillo. Sujete una parte metálica de la pistola firmemente contra el lado de un cubo metálico conectado a tierra, y dispare la pistola para liberar la presión.
5. Enganche el seguro del gatillo de la pistola.
6. Abra la válvula de drenaje de presión. Deje la válvula abierta hasta que esté listo para pulverizar de nuevo.

*Si se sospecha que la boquilla de pulverización o la manguera están completamente obstruidas, o que no se ha liberado completamente la presión después de llevar a cabo las operaciones anteriores, afloje MUY LENTAMENTE la tuerca de retención de la protección de la boquilla o el acoplamiento de la manguera para liberar la presión gradualmente, y afloje después completamente. Limpie ahora la obstrucción de la boquilla o de la manguera.*

### PRECAUCIÓN

Para obtener detalles sobre el mantenimiento y las especificaciones del motor, consulte el manual correspondiente al propietario del motor Honda, suministrado.

**DIARIO:** Inspeccione el nivel de aceite del motor y rellene según sea necesario.

**DIARIO:** Revise las mangueras en busca de signos de desgaste o daños.

**DIARIO:** Inspeccione el correcto funcionamiento del seguro de la pistola.

**DIARIO:** Inspeccione el correcto funcionamiento de la válvula de drenaje de presión.

**DIARIO:** Inspeccione y rellene el depósito de gasolina.

**DIARIO:** Compruebe que la correa trapezoidal (147) está centrada en la correa y no está invertida. Reemplácela si estuviera desgastada o dañada.

### DESPUÉS DE LAS PRIMERAS 20 HORAS DE FUNCIONAMIENTO:

Drene el aceite del motor y rellene con aceite limpio. Consulte la viscosidad correcta del aceite en el manual del propietario del motor Honda.

**SEMANTAL:** Retire la tapa del filtro de aire del motor y limpie el elemento del filtro. Reemplácelo si fuera necesario. Si trabaja en condiciones muy polvorosas, limpie el filtro a diario y, si fuera necesario, reemplácelo.

Las piezas de repuesto pueden adquirirse en cualquier distribuidor HONDA.

**SEMANTAL:** Compruebe el nivel de TSL en la tuerca base de bomba. Si fuera necesario, llene la tuerca. Mantenga TSL en la tuerca para evitar las acumulaciones de fluido en el eje del pistón y el desgaste prematuro de las empaquetaduras y la corrosión de la bomba.

### DESPUÉS DE CADA 100 HORAS DE FUNCIONAMIENTO:

Cambie el aceite del motor. Consulte la viscosidad correcta del aceite en el manual de instrucciones del propietario del motor Honda.

**BUJÍA:** Utilice únicamente bujías BPR6ES (NGK) o W20EPR-U (NIPPONDENSO). La distancia entre electrodos debe estar entre 0,028 y 0,031 pulg. (0,7 a 0,8 mm). Utilice la llave para bujías cuando instale y desmonte las bujías.

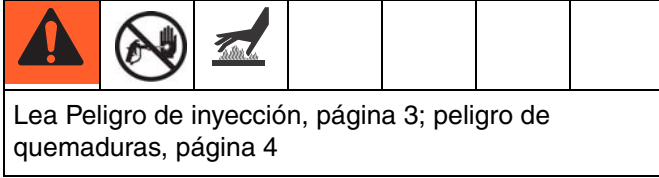
# Localización de averías

Problema	Causa	Solución
Se visualiza <b>E=XX</b> .	Existe un problema.	Busque en la tabla de la página 14 la corrección del problema.
El motor no arranca.	Interruptor del motor está en posición OFF.	Colocar el interruptor del motor en posición ON.
	El motor no tiene gasolina.	Rellenar el depósito de combustible. Manual de utilización del motor Honda.
	El nivel de aceite del motor está bajo.	Intentar arrancar el motor. Si fuera necesario, añadir aceite. Manual de utilización del motor Honda.
	La bujía está desconectada o dañada.	Conectar el cable de la bujía o cambiar la bujía.
	El motor está frío.	Utilizar el estrangulador.
	La palanca de cierre del combustible está en posición OFF.	Colocar la palanca en posición ON.
	Se ha filtrado aceite a la cámara de combustión.	Quitar la bujía. Tirar 3 ó 4 veces de la cuerda del arranque. Limpiar o cambiar la bujía. Poner en marcha el motor. Mantener el pulverizador vertical para evitar filtraciones de aceite.
Activación falsa del sistema WatchDog. Se visualiza <b>VACÍO</b> . La bomba no funciona.	Condiciones de funcionamiento fuera de los límites especificados por los parámetros WatchDog. El rendimiento de la bomba es bajo, página 7.	Bajar el ajuste de presión. Ponerse en contacto con el servicio de Asistencia Técnica de Graco para ajustar los parámetros del WatchDog. Hacer funcionar el sistema sin activar el WatchDog; manual 310892.
El motor funciona, pero la base de bomba no.	¿Se visualiza un código de error?	Consultar la reparación del dispositivo de control de presión, página 14.
	El interruptor de la bomba está en posición OFF.	Colocar el interruptor de la bomba en posición ON.
	Ajuste de presión demasiado bajo.	Girar el botón de ajuste de presión en sentido horario, hasta aumentar la presión.
	El filtro de fluido (29) está sucio.	Limpiar el filtro. Página 22.
	La boquilla o el filtro de la boquilla están obstruidos.	Limpiar la boquilla o el filtro de la boquilla. Manual 309639.
	El vástago del pistón de la base de bomba está atascado debido a la acumulación de pintura seca.	Reparar la bomba. Manual 310894.
	La biela está desgastada o dañada.	Reemplazar la biela. Página 8.
	El alojamiento de impulsión está desgastado o dañado.	Reemplazar el alojamiento de impulsión. Página 9.
	No llega corriente al inductor del embrague.	Verificar las conexiones del cableado. Página 12.  Consultar la reparación del dispositivo de control de presión. Página 14.  Consultar el diagrama de cableado. Página 23.  Con el interruptor de control de presión en posición ON y con la presión al MÁXIMO, utilizar una luz de prueba para comprobar la corriente entre los puntos de prueba del embrague en la tarjeta de control.  Sacar los cables negros del embrague de la tarjeta de control y medir la resistencia entre ellos. A 70° F, la resistencia debe estar comprendida entre 1,2 +0,2Ω; si no fuera así, reemplazar el alojamiento del piñón.  Llevar el control de presión a un distribuidor autorizado Graco para su reparación.
	El embrague está gastado, deteriorado, o mal colocado.	Ajuste o reemplace el embrague. Página 10.
El alojamiento de impulsión está desgastado o dañado.	Repare o reemplace el alojamiento del piñón. Página 10.	

Problema	Causa	Solución
Bajo rendimiento de la bomba.	El filtro de malla (82) está obstruido.	Limpiar el filtro de malla.
	La bola del pistón (206) no está asentada.	Revisar las bolas del pistón. Manual 310894.
	Las empaquetaduras del pistón están desgastadas o dañadas.	Reemplazar las empaquetaduras. Manual 310894.
	Una junta tórica (227) de la bomba está desgastada o dañada.	Reemplazar la junta tórica. Manual 310894.
	La bola de la válvula de admisión no está correctamente asentada.	Limpiar la válvula de admisión. Manual 310894.
	La bola de la válvula de admisión está obstruida con el material.	Limpiar la válvula de admisión. Manual 310894.
	La velocidad del motor es demasiado baja.	Aumentar el ajuste del regulador. Manual 310892.
	Patinaje de la correa trapezoidal.	Apriete la correa trapezoidal con la barra de tensión (132). Ajuste el soporte hasta que sea necesario utilizar una fuerza de 15 lb para bloquear la barra de tensión.
	El embrague está desgastado o dañado.	Ajuste o reemplace el embrague. Página 10.
	El ajuste de la presión es demasiado bajo.	Aumentar la presión. Manual 310892.
	El filtro de fluido (56), el filtro de la boquilla o la boquilla están obstruidos o sucios.	Limpiar el filtro. Manual 310892 ó 309639.
	Caída de presión en la manguera cuando se trabaja con materiales espesos.	Usar una manguera de mayor diámetro y/o reducir la longitud total de la manguera. El uso de una manguera de más de 30 m de 1/4 pulg., reduce significativamente el rendimiento del pulverizador. Usar una manguera de 3/8 pulg. Para conseguir el rendimiento óptimo (15 m como mínimo).
Fugas de pintura excesivas en la tuerca prensaestopas del cuello.	La tuerca prensaestopas del cuello está floja.	Sacar el espaciador de la tuerca prensaestopas del cuello. Apretar la tuerca prensaestopas del cuello justo lo suficiente para detener la fuga.
	Las empaquetaduras del cuello están desgastadas o dañadas.	Reemplazar las empaquetaduras. Manual 310894.
	La varilla de desplazamiento está desgastada o dañada.	Reemplazar la varilla. Manual 310894.
La pistola lanza chorros incontrolados de fluido.	Hay aire en la bomba o en la manguera.	Revisar y apretar todas las conexiones de fluido. Volver a cebar la bomba. Manual 310892.
	La boquilla está parcialmente obstruida.	Desatascar la boquilla. Manual 309639.
	El nivel del depósito de alimentación de producto está bajo o el depósito está vacío.	Rellenar el suministro de fluido. Cebare la bomba. Manual 310892. Inspeccionar frecuentemente el suministro de fluido para evitar que la bomba funcione en seco.
La bomba se ceba con dificultad.	Hay aire en la bomba o en la manguera.	Revisar y apretar todas las conexiones de fluido. Reducir la velocidad del motor y hacer funcionar la bomba lo más despacio posible durante el cebado.
	Hay fugas por la válvula de admisión.	Limpiar la válvula de admisión. Asegurarse de que el asiento de la bola no está rayado o gastado y de que la bola asienta correctamente. Montar la válvula.
	Las empaquetaduras de la bomba están desgastadas.	Reemplazar las empaquetaduras de la bomba. Manual 310894.
	La pintura está demasiado espesa.	Rebajar el producto según las recomendaciones del fabricante.
	La velocidad del motor es demasiado alta.	Reducir el ajuste del regulador antes de cebare la bomba. Manual 310892.
El embrague chirría cada vez que se engrana el embrague.	Las superficies del embrague están demasiado nuevas y no están correctamente emparejadas, y pueden producir ruido.	Es necesario que las superficies del embrague se desgasten ligeramente para acoplarse. El ruido desaparecerá tras un día de funcionamiento.
Motor a régimen elevado, sin carga.	Acelerador desajustado.	Reajuste el obturador con el motor a 3700 rpm y sin carga.
	Regulador del motor desgastado.	Reemplazar o repare el regulador del motor.
El contador de galones no funciona.	Sensor defectuoso, cable roto o desconectado. Imán desplazado o ausente.	Inspeccionar las conexiones. Reemplazar el sensor o el cable. Volver a colocar o reemplazar el imán.
No hay visualización mientras funciona el pulverizador.	Pantalla de visualización defectuosa o mal conectada.	Revisar las conexiones. Reemplazar la pantalla de visualización.

# Cambio del alojamiento del cojinete y del eje

## Desmontaje



1. Libere la presión, página 5.
2. FIG. 1. Retire los cuatro tornillos (45) y la tapa delantera (44).
3. Retire la bomba. Consulte **Base de bomba, Desmontaje**, página 14.
4. Saque los cuatro tornillos (41) y las arandelas de seguridad (42) del alojamiento del cojinete (40).
5. Extraiga la biela (43) y, con un martillo de plástico, golpee ligeramente la parte inferior trasera del alojamiento del cojinete para aflojarlo del alojamiento impulsor (33). Extraiga el alojamiento del cojinete y la biela del alojamiento impulsor.
6. Observe si la manivela (B) y la biela (43) presenta un desgaste excesivo y cambie las piezas necesarias.

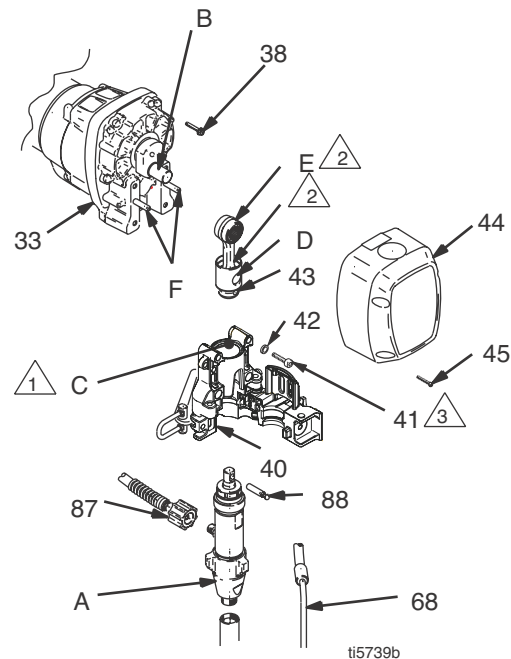
## Instalación

1. Lubrique uniformemente el interior del cojinete de bronce (C) en el alojamiento del cojinete (40) con aceite de motor de alta calidad. Engrase abundantemente con grasa para cojinetes los rodamientos del cojinete superior (E), el cojinete inferior (D) del conjunto de la biela (43).
2. Monte la biela (43) en el alojamiento del cojinete (40). Gire la biela hasta la posición más baja.
3. Limpie las superficies de contacto de los alojamientos del cojinete y del alojamiento impulsor.
4. Alinee la biela con la manivela (B) y los pasadores de posicionamiento del alojamiento del impulsor (33) con los orificios del alojamiento del cojinete (40). Presione este último en el alojamiento del impulsor o golpéelo con un martillo de plástico hasta colocarlo en su posición.

### PRECAUCIÓN

NO utilice los tornillos (41) del alojamiento del cojinete para alinear o encajar el alojamiento del cojinete en el alojamiento de impulsión. Estas piezas deben ser alineadas con los pasadores de colocación, para evitar un desgaste prematuro del cojinete.

5. Instale los tornillos (41) y las arandelas (42) en el alojamiento del cojinete. Apriete uniformemente al valor especificado en la nota 3 de la Fig. 1.
6. Instale la bomba. Consulte la sección **Base de bomba, Instalación**, en la página 14.



- Engrase
- Llene con grasa de cojinetes 114819
- Apretar a un par de 25 ft-lb (34 N.m)

FIG. 1



# Alojamiento de impulsión

## Desmontaje

Lea Peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 4					

1. Libere la presión, página 5.
2. Saque el alojamiento del cojinete. Consulte **Alojamiento del cojinete y de la biela, Desmontaje**, en la página 8.

### PRECAUCIÓN

El sensor del contador de galones está conectado a la tarjeta de control en el dispositivo de control de presión. Si tira de los cables del sensor podría causar daños.

3. Pulverizadores Premium: Saque los dos tornillos (108) y el sensor del contador de galones (39).

### PRECAUCIÓN

Las arandelas de empuje podrían pegarse a la grasa del interior del alojamiento de impulsión. No las pierda ni las coloque mal.

4. Saque los seis tornillos (38).
5. Golpee suavemente alrededor del alojamiento de impulsión (33) para aflojarlo. Separe el alojamiento de impulsión del alojamiento del piñón. Hay que estar preparado para sujetar el engranaje combinado (32), que puede salirse al hacer este movimiento.

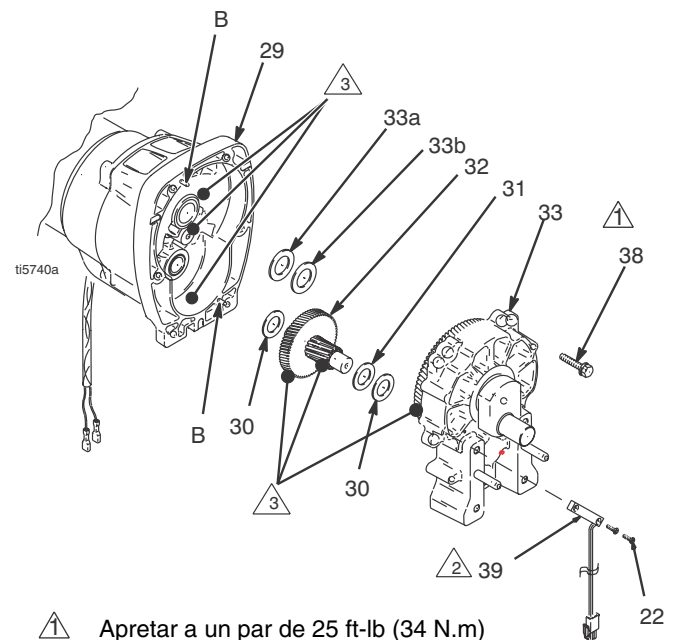
## Instalación

1. FIG. 2. Aplique toda la grasa suministrada con el grupo de cojinetes de repuesto al grupo de cojinetes (32) y a las zonas especificadas en la nota 3.
2. FIG. 3. Compruebe que las arandelas de empuje están en el engranaje combinado (32) tal como se indica.
3. Limpie las superficies de contacto de los alojamientos del cojinete y del impulsor.
4. Alinee los engranajes y empuje el nuevo alojamiento de impulsión hacia el alojamiento del piñón (29) y los pasadores de colocación (B).
5. Instale los seis tornillos (38).
6. Instale el sensor del contador de galones (39) con dos tornillos (108).
7. Instale el alojamiento del cojinete. Consulte **Alojamiento del cojinete y de la biela, Instalación**, en la página 8.

### PRECAUCIÓN

NO utilice los tornillos (18) del alojamiento del cojinete para alinear o encajar el alojamiento del cojinete en el alojamiento de impulsión. Estas piezas deben ser alineadas con los pasadores de colocación, para evitar un desgaste prematuro del cojinete.

8. Instale los tornillos (18) en el alojamiento del cojinete. Apriete uniformemente al valor especificado en la nota 3 de la Fig. 1.
9. Instale la bomba. Consulte la sección **Base de bomba, Instalación**, página 14.

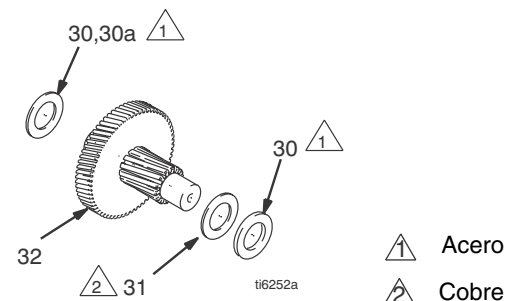


▲1 Apretar a un par de 25 ft-lb (34 N.m)

▲2 Sensor del contador de galones

▲3 Rellene con grasa 114819

FIG. 2



▲1 Acero

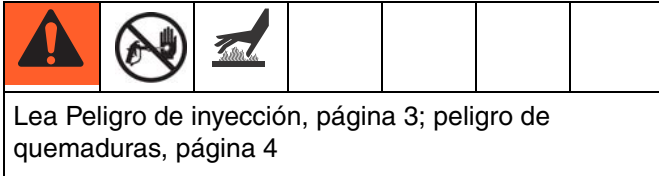
▲2 Cobre

FIG. 3

# Alojamiento del piñón/Rotor/Eje/Embrague/Polea

## Desmontaje

1. Si no se desmonta el alojamiento del piñón (29) del alojamiento del embrague (19), realice los pasos de 2. al 5. De lo contrario, realice el paso 2 y después comience en el 6.



2. Realice el **Procedimiento de descompresión**, página 5.
3. FIG. 4. Desconecte los conectores del cable del embrague.
  - a. Saque los dos tornillos (71) y baje la tapa (130a).
  - b. Retire el dispositivo de alivio de tensión (171).
  - c. Desconecte los conectores del cable del embrague (X).

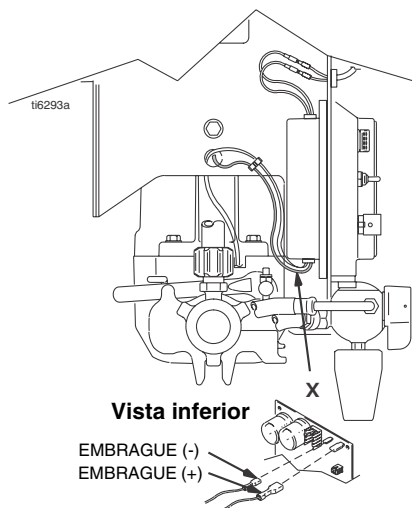


FIG. 4

4. FIG. 5. Retire los cuatro tornillos (36), las arandelas de seguridad (37) y el alojamiento del piñón (29).

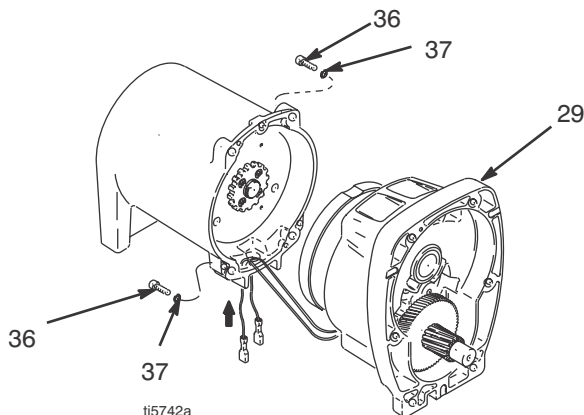


FIG. 5

5. FIG. 6. Coloque el alojamiento del piñón (29) en el banco, con el lado del rotor hacia arriba.
6. Retire los cuatro tornillos (28) y las arandelas de seguridad (24). Coloque dos tornillos en los orificios roscados (E) del rotor. Apriete, alternativamente, los tornillos hasta que salga el rotor.

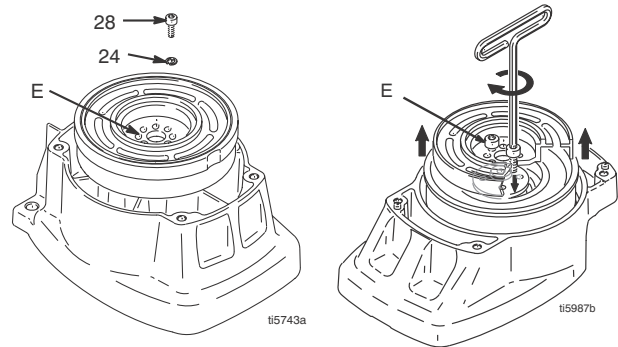


FIG. 6

7. FIG. 7. Retire el anillo de retención (29e).
8. Dé la vuelta al alojamiento del piñón y golpee ligeramente el eje del piñón (29d) con una maza de plástico para sacarlo.

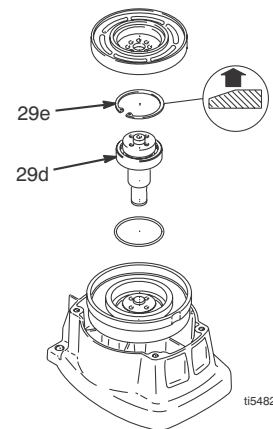
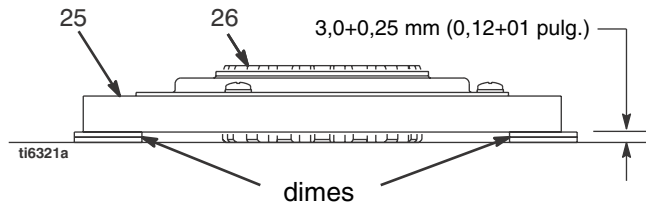


FIG. 7

9. FIG. 9. Retire el soporte de la guía de la correa (146), la protección de la correa (148) y la correa trapezoidal (147).
10. Sujete la polea (62) y retire los cuatro tornillos (23) y las arandelas (24) del cubo (26). Retire el inducido (25) y el separador (19f).
11. Detalle del motor, página 18. Retire el tornillo (20) y la arandela (61) del eje de accionamiento del motor. Retire la polea (62) y el manguito del eje del motor (144). Retire la polea y la chaveta (18).
12. Fig. 9. Retire los tres tornillos (35) de debajo del bastidor del carro (1).
13. Levante el alojamiento del embrague (19e).
14. Retire el anillo de retención (19b). Saque el conjunto del eje de la transmisión (19c).

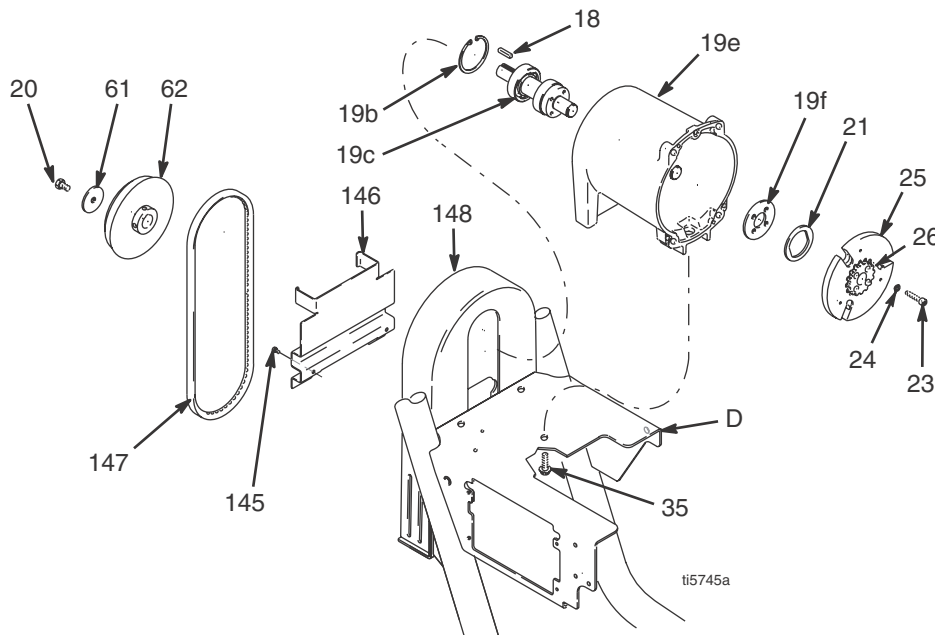
## Instalación

1. FIG. 10. Instale el conjunto del eje de la transmisión (19c). Instale el anillo de retención (19b).
2. FIG. 8. Coloque dos pilas de dos monedas de duro sobre la superficie uniforme de un banco.
3. Coloque el inducido (25) sobre las dos pilas de monedas.
4. Presione hacia abajo el centro del cubo (26) hasta la superficie del banco.



**FIG. 8**

5. FIG. 9. Coloque el separador (19f) y el inducido (26, 25) en el conjunto del eje de la transmisión (19c).



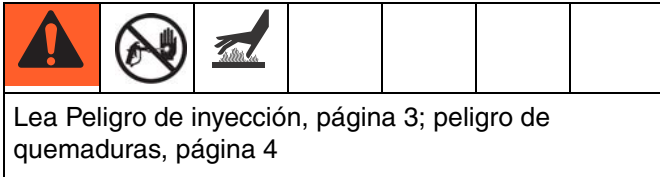
**FIG. 9**

6. Instale los tres tornillos (35) a través del bastidor del carro (1) y dentro del alojamiento del embrague (19).
7. Aplique Locktite al tornillo (20). Instale el tornillo, la arandela (61), la chaveta (18) y la polea (62) en el extremo del conjunto del eje de transmisión (19c). El extremo del eje de transmisión (19c) debe estar 0,090 pulg. por debajo del extremo del casquillo.
8. Sujete la polea (62) e instale los cuatro tornillos (23) y las arandelas (24) en el cubo (26). Apriete a un par de 125 in-lb (14 Nm).
9. Instale la protección de la correa (146), el soporte de la guía de la correa (148) y la correa trapezoidal (147).
10. FIG. 7. Golpee ligeramente el eje del piñón (19c) con una maza de plástico para introducirlo.
11. Instale el anillo de retención (19b).
12. FIG. 6. Coloque el alojamiento del piñón en el banco, con el lado del rotor hacia arriba.
13. Aplique locktite a los tornillos. Instale los cuatro tornillos (28) y las arandelas de seguridad (24). Apriete, alternativamente, los tornillos a un par de 125 in-lb hasta que el rotor esté firmemente colocado.
14. Empuje el conjunto del alojamiento del piñón (29) para introducirlo en el alojamiento del embrague (19e). Golpee ligeramente la parte delantera del alojamiento del cojinete (40) con una maza de plástico para introducir el conjunto de los alojamientos de impulsión y del piñón en el alojamiento del embrague.
15. Instale el alojamiento del piñón con los cinco tornillos (36) y las arandelas de seguridad (37).
16. FIG. 4. Conecte los conectores del cable del embrague (X) a la tarjeta.
17. Página 9. Lleve a cabo las instrucciones de la sección, Alojamiento del impulsor, Instalación.

# Dispositivo de control presión

## Interruptor de encendido/apagado

### Desmontaje



1. FIG. 10. Saque los dos tornillos (71) y baje la tapa (169a).
2. Desconecte el conector del interruptor de ENCENDIDO/APAGADO (169f) de la tarjeta de control.
3. Oprima las dos lengüetas de retención situadas a ambos lados del interruptor de ENCENDIDO/APAGADO (169f) y desmonte el interruptor de la tapa.

### Instalación

1. Instale el nuevo interruptor de ENCENDIDO/APAGADO (169f) de forma que las lengüetas encajen en su sitio en el interior de la tapa.
2. Conecte el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO a la tarjeta de control.
3. Suba la tapa (169a) y sujétela con dos tornillos (71).

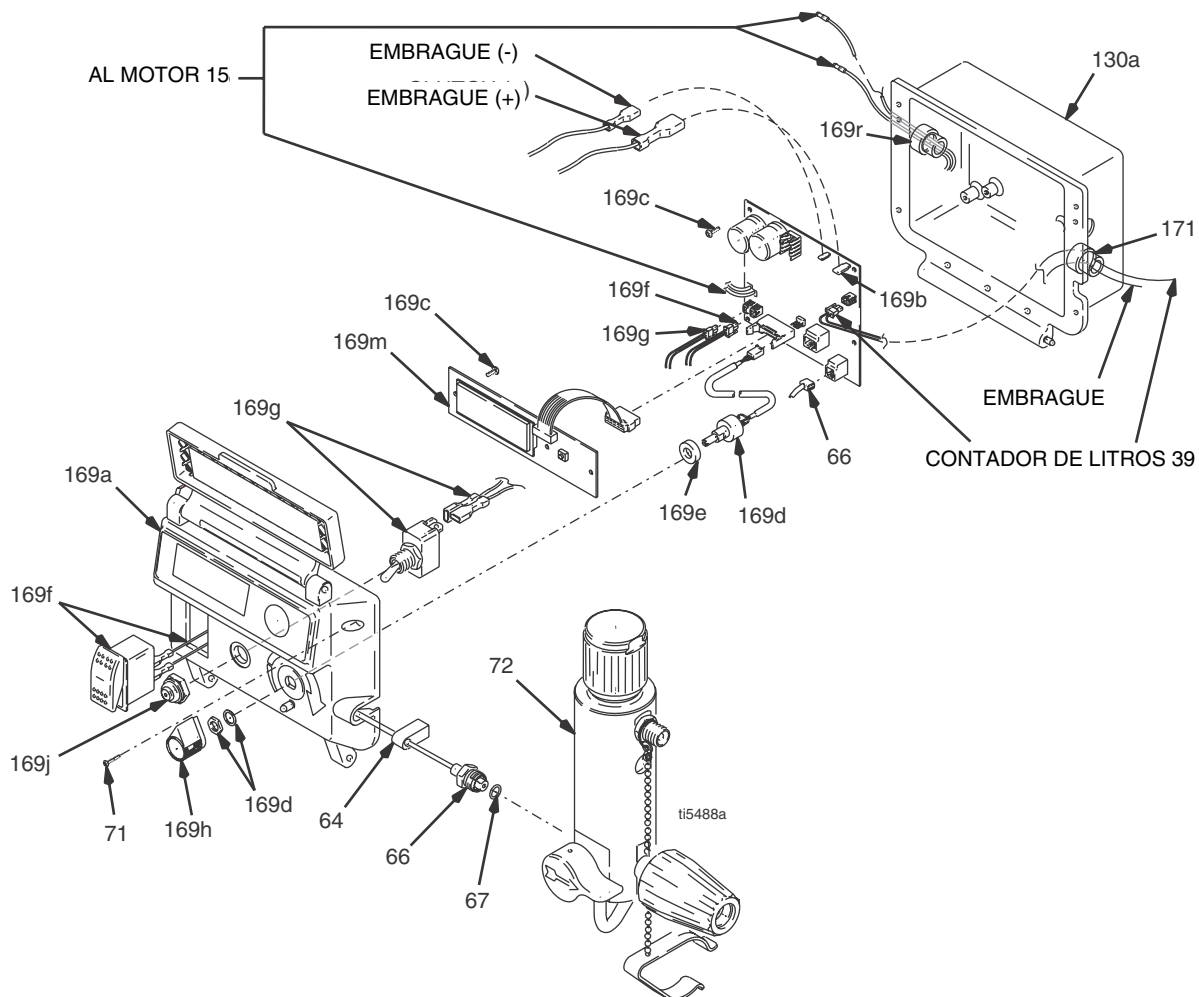
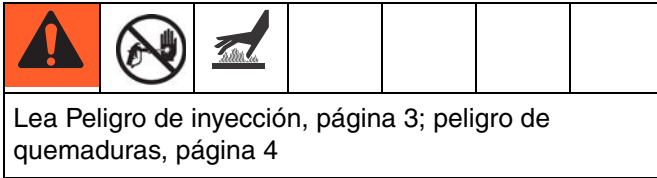


FIG. 10

## Tarjeta de control

### Desmontaje



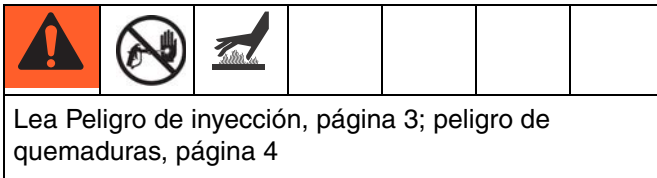
- FIG. 10. Saque los dos tornillos (71) y baje la tapa (169a).
- Retire los casquillos de alivio de la tensión (123a y 123b).
- Realice la desconexión en la tarjeta de control (169b):
  - Hilo conductor desde el potenciómetro (169d)
  - Hilo conductor desde el transductor (66)
  - Hilo conductor desde el interruptor WatchDog (169g)
  - Hilo conductor desde el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO (169f)
  - Hilo conductor desde el sensor del contador de galones (carrera de la bomba)
  - Conector de la pantalla
  - Cables del motor, conexión a masa y embrague
- Saque los cuatro tornillos (169c) y la tarjeta de control (169b).

### Instalación

- FIG. 10. Instale la tarjeta de control (169b) con los cuatro tornillos (169c).
- Conecte los cables del motor a la tarjeta de control (169b).
- Instale la caja de control (169a) con los cuatro tornillos (71).
- Realice la conexión en la tarjeta de control (169b):
  - Cables de conexión a tierra y del embrague
  - Conector de la pantalla
  - Hilo conductor desde el sensor del contador de galones (carrera de la bomba)
  - Hilo conductor desde el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO (169f)
  - Hilo conductor desde el interruptor WatchDog (169g)
  - Hilo conductor desde el transductor (66)
  - Hilo conductor desde el potenciómetro (169d)
- Instale los nuevos casquillos de alivio de la tensión (123a y 123b).
- Suba la tapa (169a) y sujétela con dos tornillos (71).

## Transductor del dispositivo de control de presión

### Desmontaje



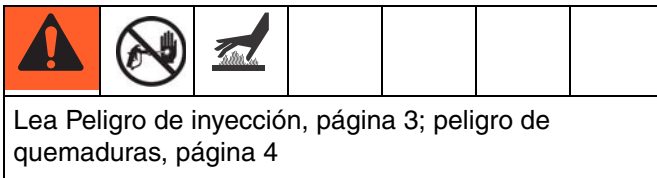
- FIG. 10. Saque los dos tornillos (71) y baje la tapa (169a).
- Desconecte el hilo conductor del transductor (66) de la tarjeta de control (169b).
- Tire del conector del transductor a través del ojal de goma (113).
- Retire el transductor del dispositivo de control de la presión (66) y la junta tórica (67) del alojamiento del filtro (72).

### Instalación

- FIG. 10. Instale la junta tórica (67) y el transductor del dispositivo de control de presión (66) en el alojamiento del filtro (72). Apriete a un par de 35 - 45 ft-lb.
- Instale el conector del transductor y el ojal de goma en el alojamiento de control.
- Conecte el hilo conductor del transductor (66) a la tarjeta de control (169b).
- Suba la tapa (169a) y sujétela con dos tornillos (71).

## Potenciómetro de ajuste de la presión

### Desmontaje






- Fig. 13. Retire los dos tornillos (71) y baje la tapa (169a).
- Desconecte el hilo conductor del potenciómetro (169d) de la tarjeta de control (169b).
- Afloje los tornillos de fijación del botón del potenciómetro (169h) y saque el botón, la tuerca del eje, la arandela de seguridad y el potenciómetro (169d).
- Saque el espaciador del eje (169e) del potenciómetro.








### Instalación

- Instale el espaciador del eje (169e) en el potenciómetro (169d).
  - FIG. 10. Instale el potenciómetro, la tuerca del eje, la contratuerca y el botón del potenciómetro (169h).
    - Gire el eje del potenciómetro en sentido horario hasta el tope interno. Monte el botón del potenciómetro (169h) en el percutor de la tapa (169a).
    - Tras realizar el ajuste del paso a., apriete los dos tornillos de fijación del botón hasta que hagan contacto con el eje y después apriete de 1/4 a 3/8 más de vuelta.
  - Conecte el hilo conductor del potenciómetro a la tarjeta de control (169b).
  - Suba la tapa (169a) y sujétela con dos tornillos (71).
- Mensajes de la pantalla digital

## Mensajes de la pantalla digital

						
Lea Peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 4						

- Los mensajes digitales no están disponibles en todos los pulverizadores
- El recuento total de parpadeos del LED es igual al código de error digital, es decir, dos parpadeos representan E=02

VISUALIZACIÓN*	FUNCIONAMIENTO DEL PULVERIZADOR	INDICACIÓN	ACCIÓN
No hay visualización.	El pulverizador podría estar en presión.	Pérdida de potencia o la pantalla de visualización no está conectado.	Revise la fuente de alimentación. Libere la presión antes de reparar o desmontar el equipo. Compruebe que la pantalla de visualización está conectada.
 ti6314a	El pulverizador podría estar en presión.	Presión inferior a 200 psi (14 bar, 1,4 MPa).	Se requiere un aumento de presión.
 ti6315a	Pulverizador presurizado. Se suministra energía. (La presión varía dependiendo del tamaño de la boquilla y del ajuste del dispositivo de control de la presión.).	Funcionamiento normal.	Pulverizar.
 ti6316a	El pulverizador se para. El motor está en marcha.	Se ha excedido el límite de presión.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Compruebe si hay obstrucciones en los conductos de fluido, como por ejemplo un filtro obstruido.</li> <li>2. Abra la válvula de cebado y la pistola si va a utilizar la función AutoClean.</li> <li>3. Utilice una manguera de pintura Graco, 1/4 pulg. x 50 ft como mínimo. Una manguera más pequeña o una manguera trenzada de metal podría causar aumentos de presión.</li> <li>4. Reemplace el transductor si el conducto de fluido no está obstruido y se utiliza la manguera correcta.</li> </ol>
 ti6317a	El pulverizador se para. El motor está en marcha.	El transductor de presión está defectuoso, hay mala conexión o el cable está roto.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Inspeccione la conexión del transductor.</li> <li>2. Desconecte y vuelva a conectar el tapón del transductor para garantizar una conexión correcta en el zócalo de la tarjeta de control.</li> <li>3. Abra la válvula de cebado. Reemplace el transductor del pulverizador por uno que sepa está en buen estado y haga funcionar el pulverizador. Reemplace el transductor si el pulverizador funciona o la tarjeta de control si el pulverizador no funciona.</li> </ol>
 ti6318a	El pulverizador se para. El motor está en marcha.	Alta corriente en el embrague.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique las conexiones del cableado.</li> <li>2. Mida: 1,2 +0,2Ω (GMAX II 3900); 1,7 +0,2Ω (GMAX II 5900/ 7900) a través del campo del embrague a 70°F.</li> <li>3. Reemplace el conjunto del inductor del embrague.</li> </ol>
	El pulverizador se para. El motor está en marcha.	Pérdidas de pintura en la bomba o pérdida de presión importante.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Compruebe si se ha acabado la pintura, si el colador de entrada está obstruida, la bomba ha fallado o hay fugas importantes. Reduzca la presión y encienda el interruptor de la bomba para ponerla en marcha.</li> <li>2. La función Watch dog puede desactivarse apagando el interruptor WatchDog.</li> </ol>
 ti6320a	El pulverizador se para. El motor está en marcha.	Presión superior a 2000 psi (138 bar, 14 MPa) mientras está en modo de lavado sincronizado.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Abra la válvula de cebado y la pistola.</li> <li>2. Verifique que no hay obstrucciones de flujo ni filtros obstruidos.</li> </ol>

\* Los códigos de error también aparecen en la tarjeta de control en forma de parpadeos del LED de color rojo. El LED es una alternativa a los mensajes digitales.

1. Retire los dos tornillos (71) y baje la tapa (130).
2. Ponga en marcha el motor. El número de parpadeos corresponde al código de error (E=0X).

Después del fallo, siga estos pasos para volver a poner en marcha el pulverizador:

1. Corrija el fallo
2. Apague el pulverizador
3. Encienda el pulverizador

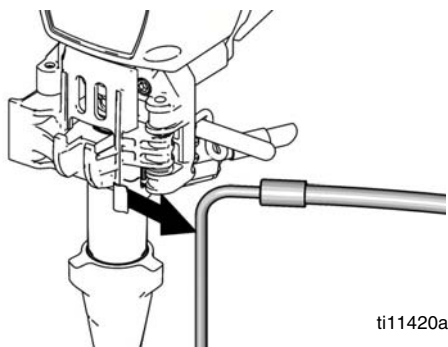
# Base de bomba

## Desmontaje

1. Limpie la bomba.
2. Fig. 19. Pare la bomba con el vástago del pistón en su punto más bajo.

<p>Lea Peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 4</p>						

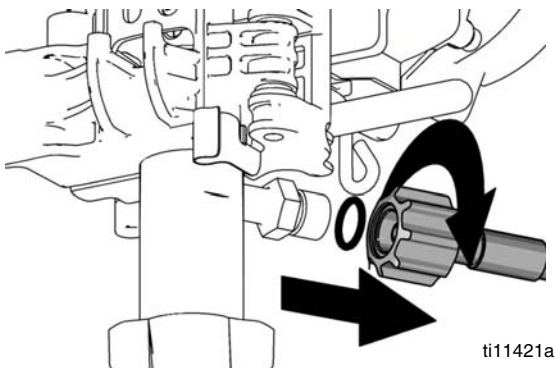
3. Realice el Procedimiento de descompresión, página 5.
4. Separe la manguera de drenaje del pulverizador.



ti11420a

FIG. 11

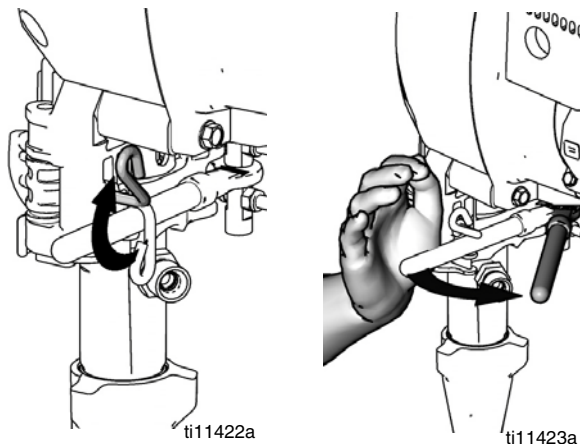
5. Desconecte la manguera de pintura de la bomba.



ti11421a

FIG. 12

6. Levante el bloqueo del pestillo. Abra el pestillo.

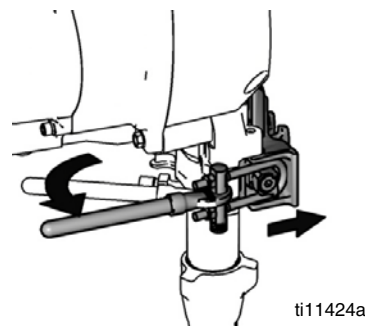


ti11422a

ti11423a

FIG. 13

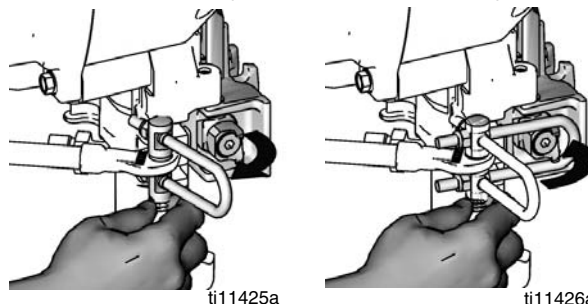
7. FIG. 14. Abra la puerta de la bomba.
  - a. Empuje la puerta hacia adelante.



ti11424a

FIG. 14

- b. Saque el perno en U del receso de la puerta de la bomba.
- c. Coloque el perno en U en el borde exterior de la puerta de la bomba.
- d. Si la puerta de la bomba estuviera atascada, realice los pasos e., f. y 8., en caso contrario, vaya al paso 9.



ti11425a

ti11426a

FIG. 15

- e. Gire el perno en U del pestillo hacia el borde exterior de la puerta de la bomba.
- f. Coloque el perno en U en el saliente de la bomba.

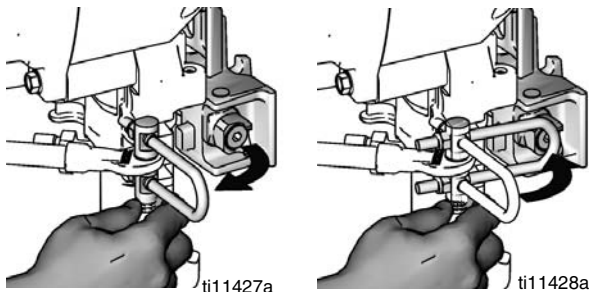


FIG. 16

- 8. Empuje la puerta de la bomba hacia adelante.

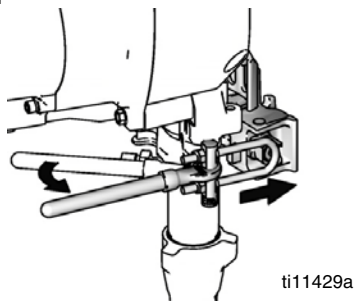


FIG. 17

- 9. Abra la puerta de la bomba.

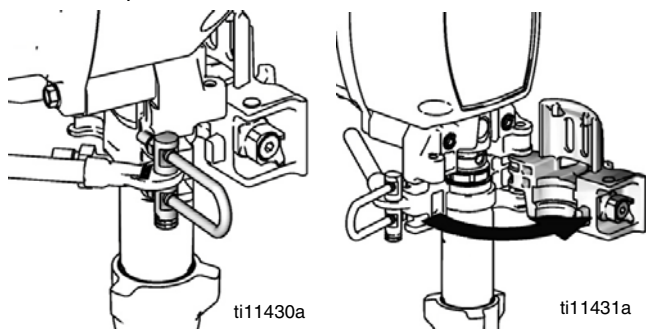


FIG. 18

- 10. Fig 19. Saque el pasador de la bomba y coloque el soporte del pasador.

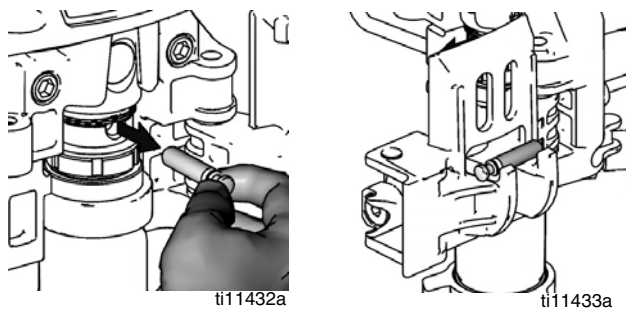


FIG. 19

## Instalación

1. FIG. 20. Ajuste el eje del pistón con el soporte del pasador para sacar el eje del pistón. Golpee ligeramente el eje del pistón contra una superficie dura para introducir el eje del pistón.
2. Empuje el collar de la bomba hasta que quede nivelada con el saliente del alojamiento del cojinete para poder cerrar la puerta de la bomba.

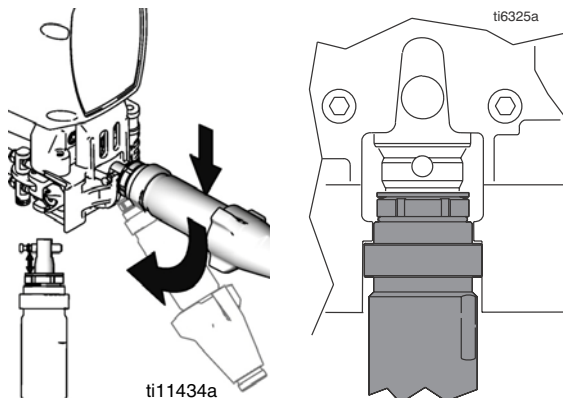


FIG. 20

3. FIG. 21. Deslice la bomba hasta la biela. Empuje el pasador de la bomba hasta que esté completamente sujeto.  
Nota: El pasador encajará en su posición.

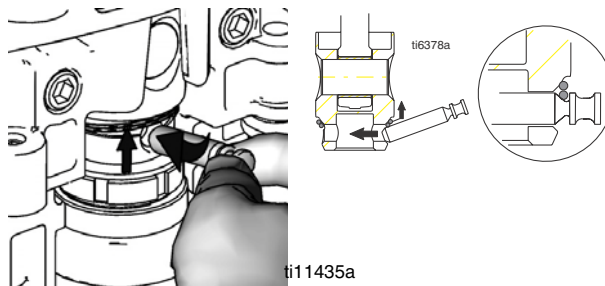
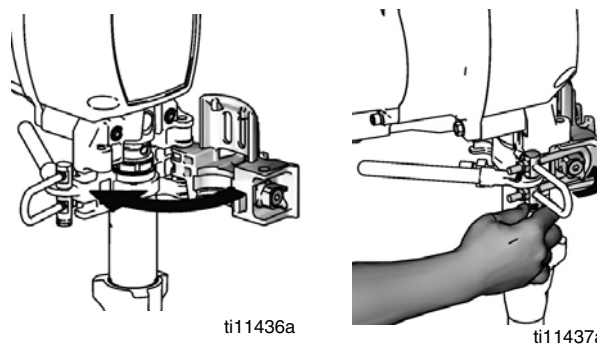


FIG. 21

4. FIG. 22. Cierre la puerta de la bomba y gire el pestillo, sin apretarlo.





5. FIG. 22. Gire la bomba para alinearse con la manguera del material. Conecte la manguera de material de apriete y de la mano a 70 en-libras.

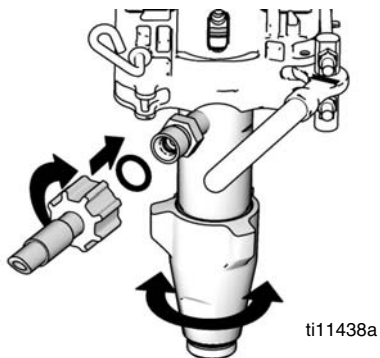


FIG. 22

6. FIG. 23. Apriete el pestillo y gire el cierre hasta la posición de bloqueo.

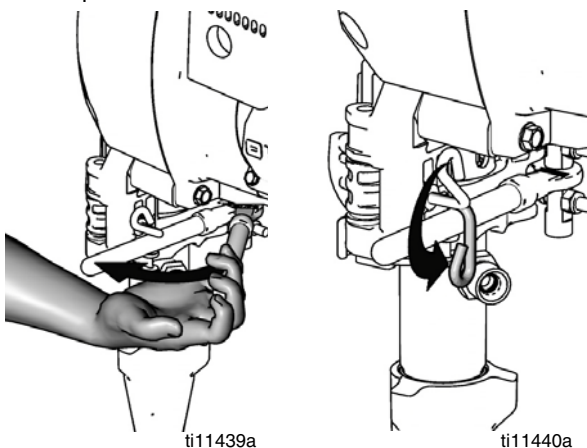


FIG. 23

7. FIG. 24. Sujete la manguera de drenaje al pulverizador.

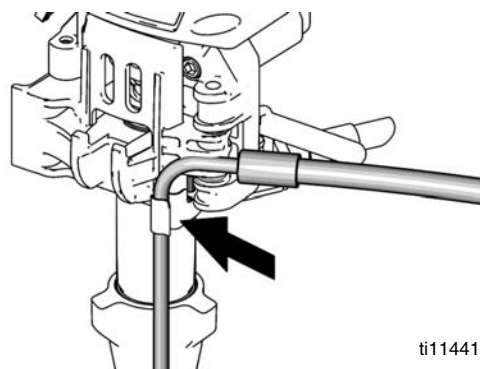


FIG. 24

8. FIG. 25. Llène la bomba con líquido TSL de Graco, hasta que el líquido rebose por la parte superior de la junta.

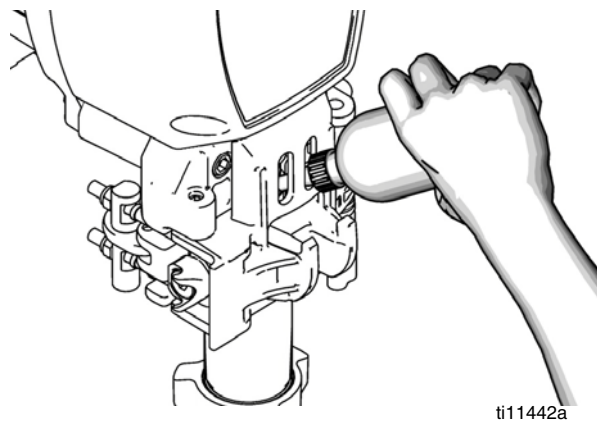


FIG. 25

# Piezas

## Pulverizador estándar - Diagrama de piezas

Vea la vista ampliada en la página 21

Vea las piezas en el manual 309277

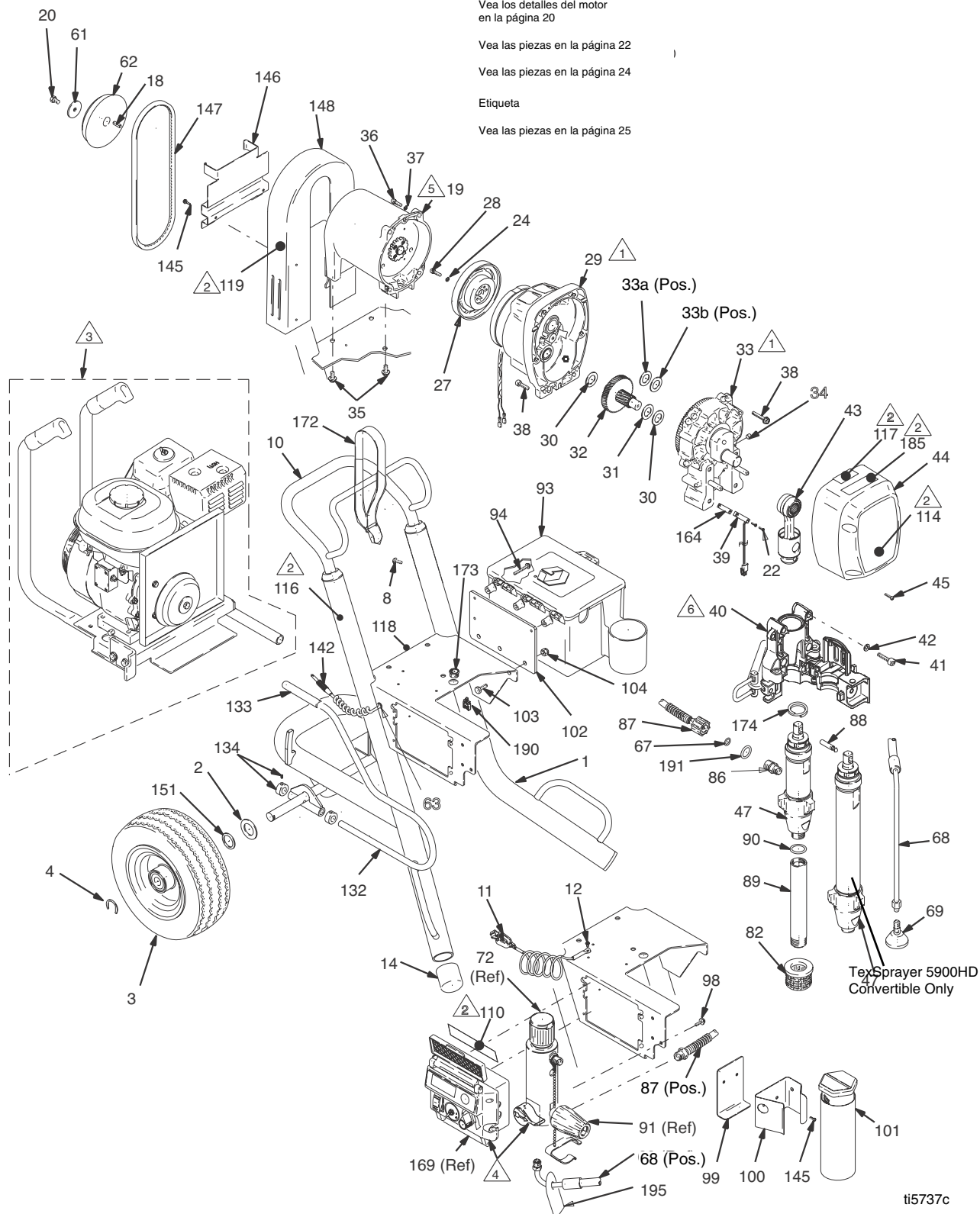
Vea los detalles del motor en la página 20

Vea las piezas en la página 22

Vea las piezas en la página 24

Etiqueta

Vea las piezas en la página 25



ti5737c

## Pulverizador estándar - Lista de piezas

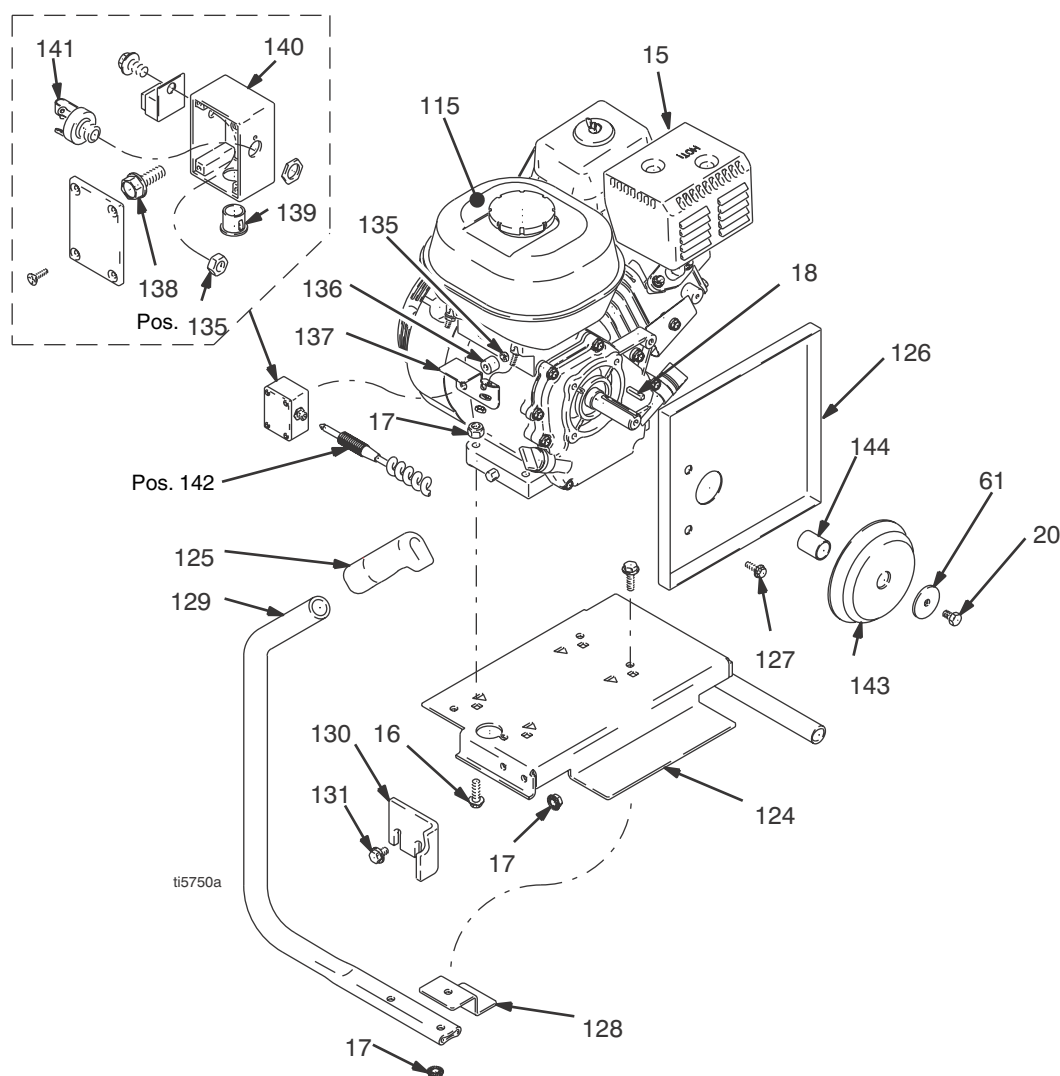
Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
1	287423	FRAME, cart	1	100	15E736	BRACKET, holder, manual	1
2	156306	WASHER, flat	2	101	119510	HOLDER, manual	1
3	119509	WHEEL, pneumatic	2	102†	15E902	PLATE	1
4	15E891	CLIP, retaining	2	103†	100270	SCREW, cap, hex hd	2
8	108795	SCREW, mach, pnh	4	104†	102040	NUT, lock, hex	3
10	24A250	HANDLE, cart	1	110		LABEL, identification	
11	237686	WIRE, ground assembly w/ clamp	1		15F755	Premium & TexSpray 5900HD Con- vertible	1
12	112798	SCREW, thread forming, hex hd	1		15E854	Standard	1
14	276974	CAP, leg	2	114	15E979	LABEL, identification	1
18	183401	KEY, parallel	1		15E980	LABEL, identification (TexSpray 5900HD convertible)	
19	287519	HOUSING, clutch	1	116▲	15F638	LABEL, warning	1
20	121727	SCREW, cap, hex hd	1	117▲	290228	LABEL, caution	1
22	114528	SCREW, mach, phillips, pnhd	2	118▲	804495	LABEL, warning	1
23	108803*	SCREW, hex, socket head	4	119	195098	LABEL, instruction (English)	1
24	105510*	WASHER, lock, spring (hi-collar)	8	132	245688	BAR, torsion; includes 133, 134	1
26	193510*	HUB, armature	1	133	114808	CAP, vinyl	1
27	*	ROTOR, clutch, 5 in.	1	134	198772	COLLAR, torsion bar	2
28	101682*	SCREW, cap, sch	4	142	119584	CORD, power, convertible	1
29	287465	HOUSING, pinion, 5900	1	145	100078	SCREW, thd forming, hex hd	6
30	114672	WASHER, thrust	2	146	198996	BRACKET, belt guide	1
31	114699	WASHER, thrust	1	147	193547	BELT, Vee, 30	1
32	287460	GEAR, combination	1	148	198691	GUARD, belt	1
33	287700	HOUSING, drive, convert	1	151	116038	WASHER, wave spring	2
34	116618	MAGNET	1	164	15F947	SHIELD, magnetic	1
35	112395	SCREW, cap, flnghd	3	169		BOX, control (see pages 22-23)	
36	102962	SCREW, cap sch	4		287648	Premium	1
37	104008	WASHER, lock, spring	4		287649	Standard	1
38	15C753	SCREW, mach, torx, hex wash hd	6	172	114271	STRAP, retaining	1
39	119562	SWITCH, reed w/connector	1	173	119569	BUSHING, strain relief	1
40	289274	HOUSING, bearing	1	174	119677	SPRING, retaining	1
41	114666	SCREW, cap, socket hd	4	185	15F584	LABEL, ProConnect	1
42	106115	WASHER, lock spring (hi-collar)	4	190	114687	CLIP, retainer	1
43	287472	ROD, connecting (5900)	1	191	119790	O-RING	1
44	287511	COVER, front, 5900; includes 45	1				
45	118444	SCREW, machine hex washer head	4	195▲	195119	LABEL, warning	1
47	287513	PUMP, displacement (5900) includes 86, 89, 90; Manual 310894	1				
	287579	PUMP, displacement (TexSpray 5900HD convertible) includes 86	1				
61	112717	WASHER	2				
62	198688	PULLEY, engine	1				
63	114425	BUSHING, strain relief	1				
67	111457	O-RING	1				
68	243993	HOSE, coupled	1				
69	241920	DEFLECTOR, threaded	1				
72	15E284	HOUSING, filter	1				
82	189920	STRAINER, (1-11 1/2 npsm)	1				
86	15E802	FITTING, pump, quick disconnect	1				
87	287543	HOSE, coupled	1				
88	15F110	PIN, pump	1				
89†	248215	TUBE, intake	1				
90†	118494	O-RING	1				
91	287162	VALVE, auto clean	1				
93†	287253	TOOL BOX	1				
94†	118852	SCREW, machine, hex washer hd	3				
98	113161	SCREW, flange, hex hd	3				
99	15E918	BRACKET, holder, manual	1				

▲ Puede pedir, sin cargo alguno, etiquetas, tarjetas y adhesivos de repuesto informativos de daños y advertencias

\* Incluido en el kit de reparación del embrague 241113

† No se utiliza en TexSpray Convertible 5900HD

## Detalle del motor



## Detalle del motor- Lista de piezas

Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
				129	198693	HANDLE, slide, engine	2
<b>15</b>	<b>114530</b>	<b>ENGINE, gas, 5.5 Honda</b>	<b>1</b>	130	198695	BRACKET, torsion bar	1
16	114653	SCREW, cap, flange hd	4	131	110963	SCREW, cap, hex hd, flange	2
17	110996	NUT, flng hd, hex	6	135	114816	NUT, hex	1
18	183401	KEY, parallel	1	136	116149	SPACER	1
20	119717	SCREW, cap, hex hd	1	137	194414	BRACKET, J-box	1
61	112717	WASHER	2	138	114813	SCREW, mach, hex washer hd	1
115	194126	LABEL, warning	1	139	114678	BUSHING, snap	1
124	245272	BASE, mounting	1	140	194181	BOX, junction, engine	1
125	116139	GRIP, handle	2	141	114805	JACK, 1/4 engine	1
126	198689	BRACKET, belt guard (motor)	1	143	15E896	PULLEY, engine	1
127	112406	SCREW	3	144	15B314	SLEEVE, motor shaft	1
128	198997	BRACKET, tension	1				

### Alojamiento de impulsión y del piñón - Lista y diagrama de piezas

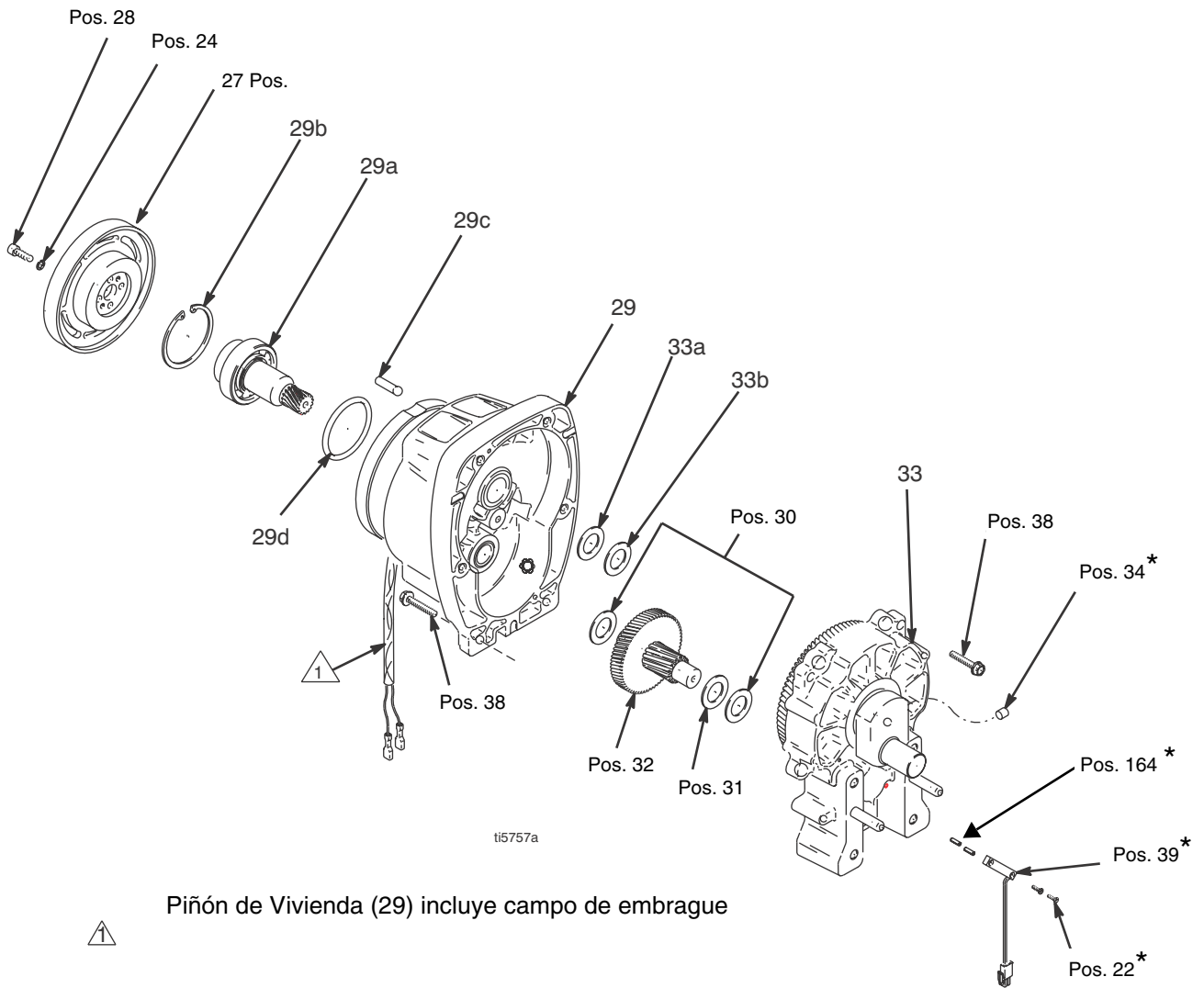
**Pos. 29: Alojamiento del piñón 287465**

**Pos. 33: Alojamiento de impulsión 287700**

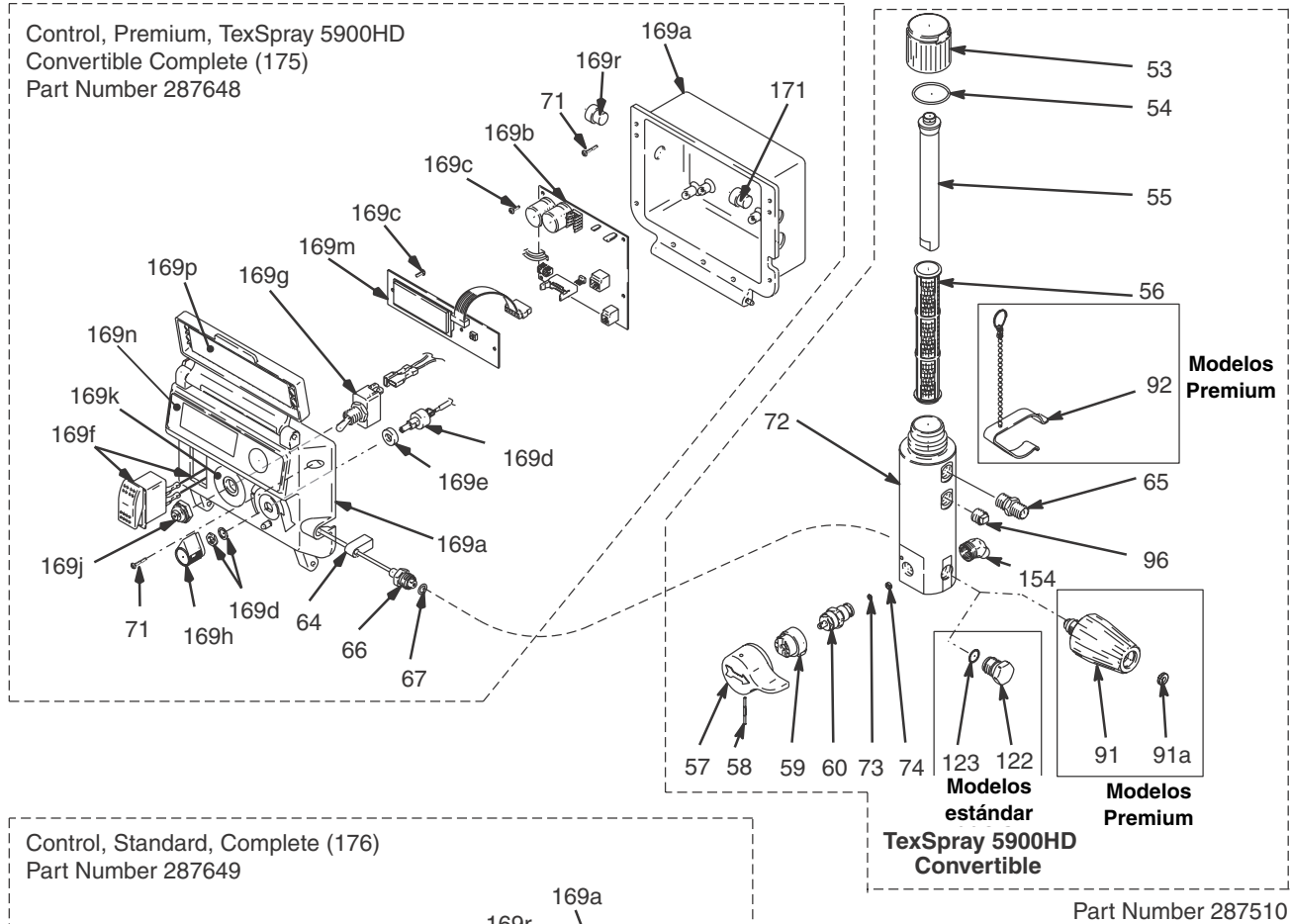
Ref	Part	Description	Qty
29	287476	PINION HOUSING & COIL	1
29a	241114	PINION SHAFT	1
29b	112770	RETAINING RING, large	1
29c	105489	PIN	2
29d	114683	O-RING	1

Ref	Part	Description	Qty
33		HOUSING, drive	1
33a	194173	WASHER	1
33b	116192	WASHER	1

\* Los modelos Premium y 5900HD TexSpray convertible.



## Dispositivo de control de presión y filtro – Lista y diagrama de piezas

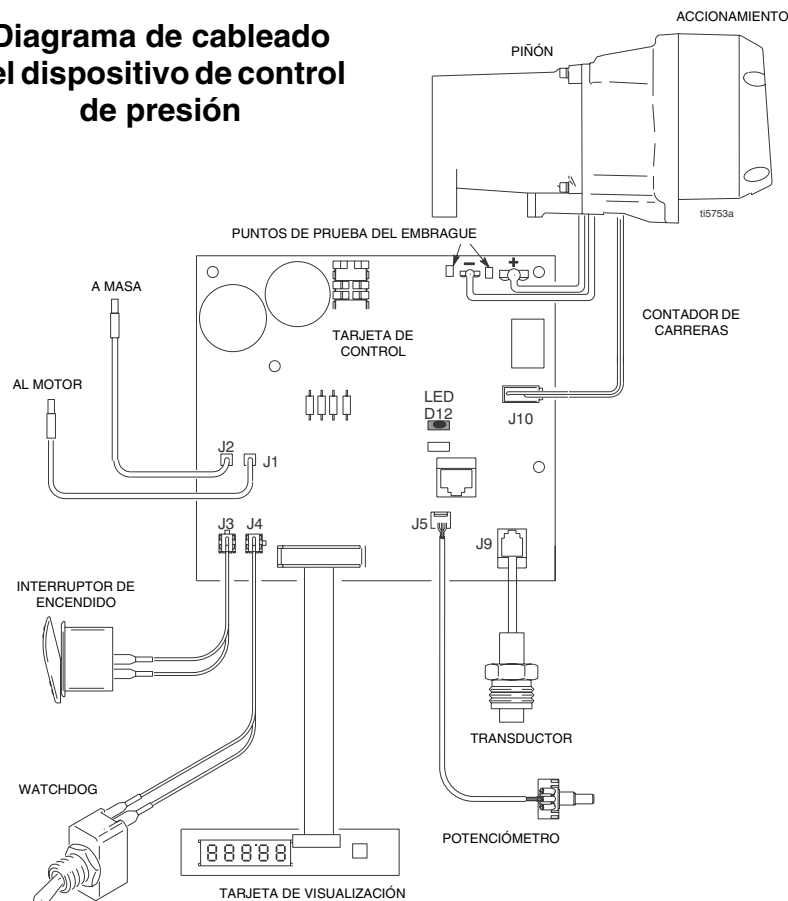


## Control de presión y filtro – Lista y diagrama de piezas

Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
53*	15C765*	CAP, filter	1	169a★	249583	BOX, control, premium	1
54*	117285*	O-RING	1		249584	BOX, control, standard	1
55*	15C766*	TUBE, diffusion	1	169b	287516	CONTROL, board	1
56*	243984*	FILTER, fluid	1	169c	117317	SCREW, plastite, pan hd	7
57*	15C780*	HANDLE	1	169d	240925	POTENCIÓMETRO	1
58*	15C972*	PIN, grooved	1	169e	198650	SPACER, shaft	1
59*	224807*	BASE, valve	1	169f	116752	SWITCH, rocker	1
60*	224806*	VALVE, drain	1	169g	119541	SWITCH, toggle	1
64	15E925	GASKET, transducer	1	169h	116167	KNOB, potentiometer	1
65	164672	ADAPTER	1	169j	195428	BOOT, toggle	1
	162485	ADAPTER, nipple (TexSpray 5900HD Convertible)	1	169k	15E857	LABEL, identification	1
66*	241732*	TRANSDUCER, pressure contl	1	169m★	287515	DISPLAY, LCD, GMAX	1
67*	111457*	O-RING	1	169n★	15E855	LABEL, identification	1
71	116585	SCREW, mach, pnh, sems	6	169p★	15E858	LABEL, identification	1
72*	15E284*	HOUSING, filter	1	169r	119545	BUSHING, strain, relief	1
73*	15E022	SEAT, valve	1	171	119545	BUSHING, strain, relief	1
74*	111699	GASKET, seat, vlave	1	175★	287648	CONTROL, premium, complete (includes 169b-169r)	1
91★	287293	VALVE, auto clean, includes 91a	1	176	287649	CONTROL, standard, complete (includes 169b-169r)	1
91a★	115524	GASKET	1				
92★	244346	KIT, repair, clamp, trigger	1				
96*	104813*	PLUG, pipe	1				
122	248314	PLUG, includes 123	1				
123	15D541	O-RING	1				
154	116756	FITTING, elbow, 45 degrees	1				

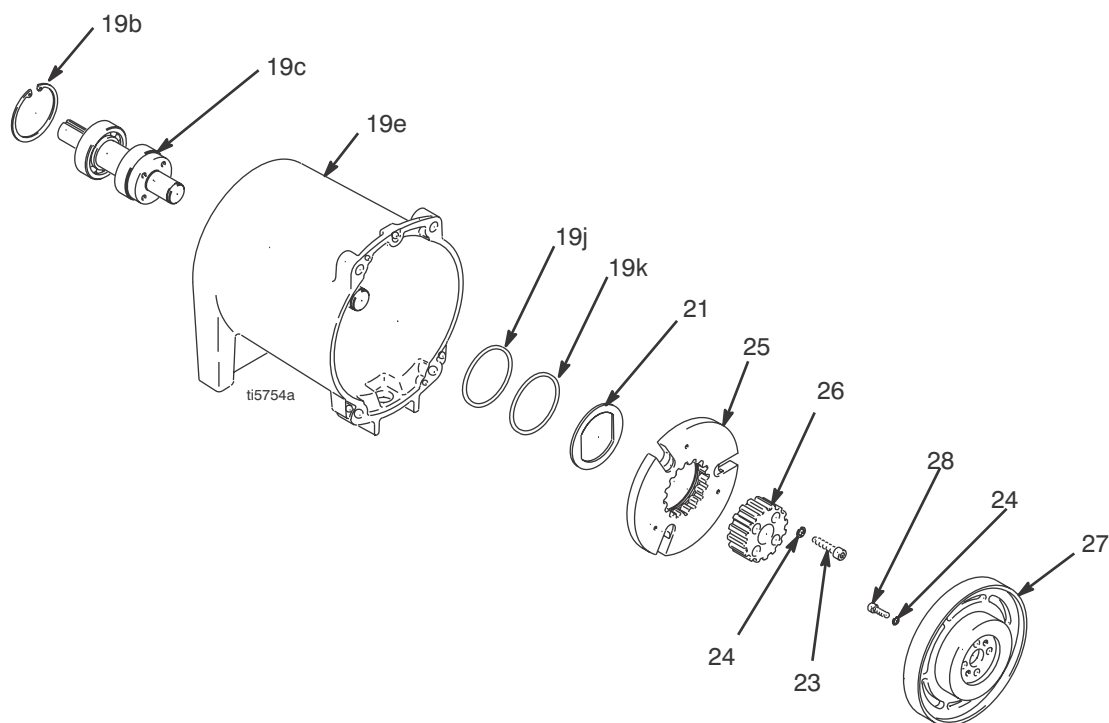
★Premium y TexSpray Convertible modelos 5900HD sólo  
\* Incluido en el kit de reparación de la base del filtro 287510

## Diagrama de cableado del dispositivo de control de presión



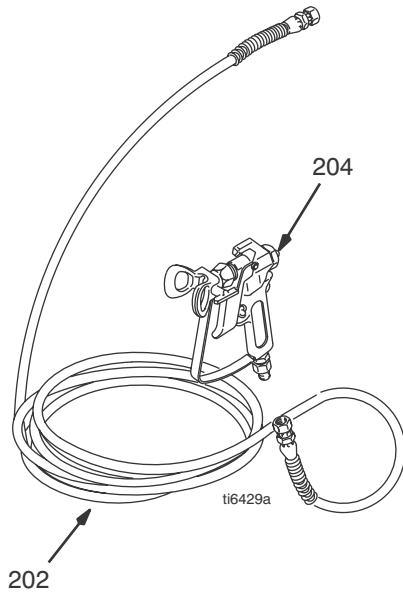
## Alojamiento del embrague – Lista y diagrama de piezas

Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
19	287519	HOUSING, clutch Includes 19b, 19c, 19e, 19j & 19k	1	24	105510*	WASHER, lock, spring (hi-collar)	8
19b	114962	RING, retaining, internal	1	25	*	ARMATURE, clutch, 5 in.	1
19c	287422	SHAFT, drive, input	1	26	193510*	HUB, armature	1
19e	15E887	HOUSING, clutch	1	27	*	ROTOR, clutch, 5 in.	1
19j	115078	O-RING	1	28	101682*	SCREW, cap, sch	4
19k	115079	O-RING	1	* Incluido en el kit de reparación del embrague 241113			
21	15E894	STOP, armature	1				
23	108803*	SCREW, hex, socket head	4				

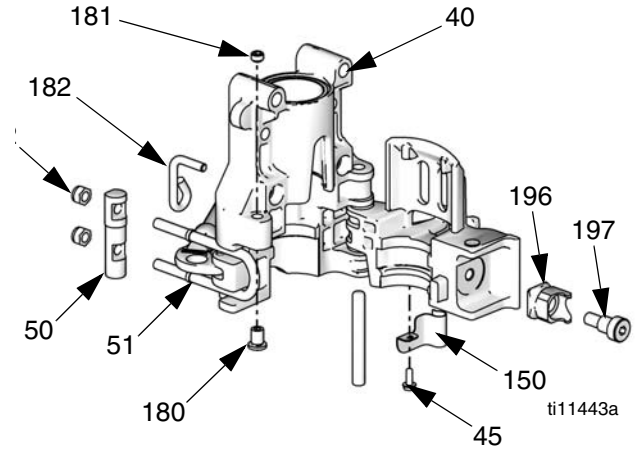




## Pulverizadores Premium - Lista y diagrama de piezas



### Pos. 40: Alojamiento del cojinete



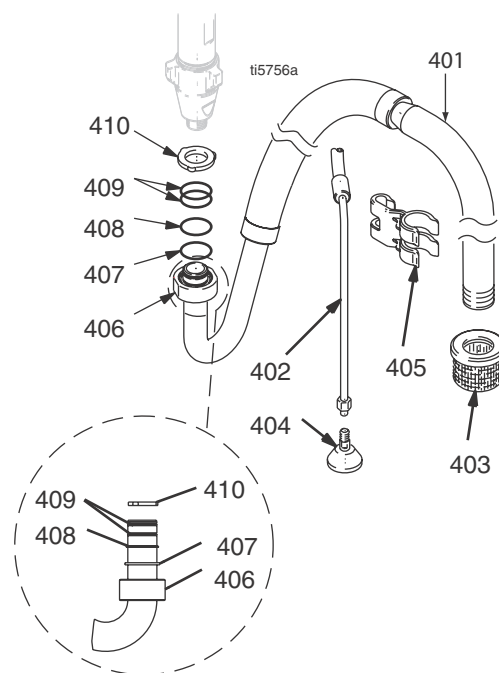
Ref	Part	Description	Qty
201		Hi-Boy Sprayer See parts, page 18 Lo-Boy Sprayer See parts, page 18 Includes Lo-Boy Suction Set Kit, See parts, page 26	1
202	240794	HOSE, grounded, nylon; 1/4 in. ID; cpld 1/4 npsm(fbe); 50 foot (15 m); spring guards both ends 3300 psi (227 bar, 27.7 MPa)	1
	240797	HOSE, grounded 3/8 in. x 50 ft (TexSpray 5900HD Convertible)	1
204	246220	CONTRACTOR II SPRAY GUN Includes RAC X 517-size SwitchTip and HandTite Guard See 311861 for parts	1
	241705	TEXTURE SPRAY GUN, see 308491 for parts (TexSpray 5900HD Convertible)	1
205	241735	HOSE, whip 1/4 in. x 3 ft (TexSpray 5900HD Convertible)	1

Ref	Part	Description	Qty
40	289274	HOUSING, bearing, complete	1
45	118444	SCREW, mach hex wash hd	1
50	15E625	PIN, housing, bearing	
51	15G890	LATCH, housing, bearing	
52	111040	NUT, lock hex	
150	15E975	CLIP, spring	1
180	15F498	SCREW, adjustment	1
181	15F503	SCREW, set, socket hd	1
182	15F116	LATCH	1
196	15G584	RECEIVER, clamp	1
197	116942	SCREW, shoulder, socket head	1

## Juego de aspiración Lo-Boy – Lista y diagrama de piezas

Modelos 248695, 248697, 248890

Ref	Part	Description	Qty
	287631	KIT, repair, tube suction	
401	287537	HOSE, suction, GMAX II 3900/5900	1
402	287536	HOSE, drain, GMAX II 3900/5900	1
403	189920	STRAINER, 1-11 1/2 npsm	1
404	241920	DEFLECTOR, threaded	1
405	15D000	CLIP, drain line	1
406	15C980	NUT, jam	1
407	15C981	WASHER, suction, swivel	1
408	118505	RING, retaining, external	1
409	117559	O-RING	2
410	115099	WASHER, garden hose	1



## Características técnicas

<b>Poder</b>	
Honda GX160 Motor (ANSI Potencia nominal @ 3600 rpm)	5,5 caballos de vapor (4,1 kW)
Motor eléctrico	2.0 HP (1.5kW)
<b>Presión máxima de trabajo</b>	3300 psi (227 bar, 22,7 MPa)
<b>Nivel de sonido</b>	
Potencia de sonido	100 dBa Según la norma ISO 3744
Presión de sonido	86 dBa Medida a una distancia de 1 m (3,1 pies)
<b>Ciclos/litro</b>	93 (25)
<b>Máximo de entrega</b>	
Motores de gas	1,6 gpm (6,0 litros/min)
Motor eléctrico	1,1 gpm (4,2 litros/min)
<b>Tamaño máximo de la boquilla</b>	
Motores de gas	1 pistolas con boquilla de 0,043 pulg. 2 pistolas con boquilla de 0,029 pulg. 3 pistolas con boquilla de 0,023 pulg. 4 pistolas con boquilla de 0,019 pulg.
Motor eléctrico	1 pistolas con boquilla de 0,031 pulg. 2 pistolas con boquilla de 0,017 pulg.
<b>Colador de pintura de entrada</b>	Malla 16 (1190 micras) tamiz de acero inoxidable, reusable
<b>Filtro de pintura de salida</b>	Malla 60 (250 micras) tamiz de acero inoxidable, reusable
<b>Tamaño de la entrada de la bomba</b>	1-5/16–12 UN-2A
<b>Tamaño de la salida de fluido</b>	¼ npsm desde el filtro de fluido
<b>Piezas húmedas</b>	Acero al carbono revestido de zinc, PTFE, Nylon, poliuretano, UHMW polietileno, fluoroelastomer, acetal, cuero, aluminio, carburo de tungsteno, acero al carbono niquelado y revestido de zinc, acero inoxidable, cromado

## Dimensiones

Pulverizador (sin manguera ni pistola)	Peso lb (kg)	Altura pulg. (cm)	Anchura pulg. (cm)	Longitud pulg. (cm)
248691 Hi-Boy	168 (76)	34,5 (87,6)	24,5 (62,2)	33,5 (85,1)
255630 HD, 248695 Lo-Boy	173 (78)	34,5 (87,6)	24,5 (62,2)	33,5 (85,1)

# Garantía estándar de Graco

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

**GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO.** These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

## **PARA LOS CLIENTES DE GRACO QUE HABLAN ESPAÑOL**

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Las partes reconocen haber convenido que el presente documento, así como todos los documentos, notificaciones y procedimientos judiciales emprendidos, presentados o establecidos que tengan que ver con estas garantías directa o indirectamente, estarán redactados en inglés.

## **ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE**

Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the Graco Contractor Equipment Warranty Program".

# Graco Information

For the latest information about Graco products, visit [www.graco.com](http://www.graco.com).

**TO PLACE AN ORDER**, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.  
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

Para información sobre patentes, vea [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 311046

**Graco Headquarters:** Minneapolis  
**International Offices:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2005, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revised July 2012