

Pistolet pulvérisateur G40 à assistance pneumatique

311938G

FR

- Pour l'application de peintures et revêtements architecturaux. Pour usage professionnel seulement.-

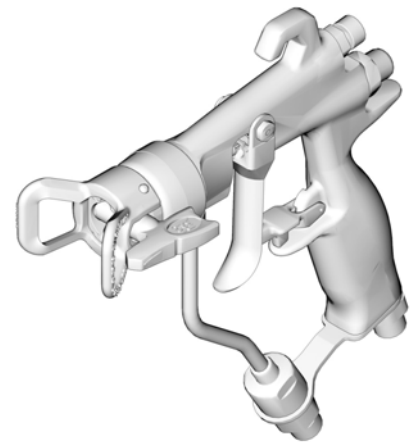
Modèle: 288513, 289604

Pression maximale de service : 4000 psi (280 bars, 28 MPa)

Pression pneumatique de service maximale : 100 psi (7 bars, 0,7 MPa)






CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES. Se reporter au manuel de l'utilisateur de votre pulvérisateur pour les consignes de relâche de pression, d'amorçage et de pulvérisation. Garder ces consignes.



ti8835a

Mises En Garde

Les mises en garde suivantes sont des mises en garde relatives à la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, l'entretien et la réparation de ce matériel. Le point d'exclamation indique une mise en garde générale et le symbole de danger fait référence à des risques propres aux procédures. Observer ces mises en garde. D'autres mises en garde particulières aux produits figurent aux endroits concernés.

 MISE EN GARDE	
	<p>DANGERS D'INJECTION SOUS-CUTANÉES</p> <p>Le produit s'échappant à haute pression du pistolet, d'une fuite sur le flexible ou d'un composant défectueux risque de transpercer la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure sérieuse pouvant entraîner une amputation. Consulter immédiatement un médecin en vue d'une intervention chirurgicale.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pas diriger le pistolet sur quelqu'un ou une partie quelconque du corps. • Ne pas mettre la main devant la buse de projection. • Ne jamais colmater ou dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. • Ne pas pulvériser sans protège-buse ni protège-gâchette. • Verrouiller la gâchette à chaque arrêt de la pulvérisation. <p>Suivre la Procédure de décompression de ce manuel à chaque interruption de la pulvérisation et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien du matériel.</p>
	<p>DANGER D'INCENDIE ET D'EXPLOSION</p> <p>Les vapeurs inflammables de solvant et de peinture sur le lieu de travail peuvent prendre feu ou exploser. Pour prévenir un incendie ou une explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> • N'utiliser l'équipement que dans des locaux bien ventilés. • Supprimer toutes les sources de feu, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches plastique (risque d'électricité statique). • Veiller à débarrasser la zone de travail de tout résidu, comme les solvants, les chiffons et l'essence. • Ne pas brancher ni débrancher de cordons d'alimentation électrique ni actionner de commutateur marche-arrêt ou de lumière en présence de vapeurs inflammables. • Mettre tous les appareils de la zone de travail à la terre. Voir Instructions de Mise à la terre. • N'utiliser que des flexibles mis à la terre. • Tenir le pistolet fermement contre la paroi d'un seau mis à la terre lorsqu'on pulvérise dans le seau. • Si l'on remarque la moindre étincelle d'électricité statique ou si l'on ressent une décharge électrique, arrêter le travail immédiatement. Ne pas utiliser le matériel tant que le problème n'a pas été identifié et résolu. • La présence d'un extincteur opérationnel est obligatoire dans la zone de travail.



MISE EN GARDE



DANGER EN CAS DE MAUVAIS EMPLOI DE L'ÉQUIPEMENT

Toute mauvaise utilisation du matériel peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

- Ne pas utiliser l'appareil si l'on est fatigué ou sous l'influence de drogue ou d'alcool.
- Ne pas dépasser la pression ou température de service maximum spécifiée de l'élément le plus faible du système. Voir les **Caractéristiques techniques** de tous les manuels de l'appareil.
- Utiliser des produits et solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit. Voir les **Caractéristiques techniques** de tous les manuels d'équipement. Lire les mises en garde du fabricant de produit et de solvant. Pour plus d'informations sur votre produit, demandez la fiche de sécurité sur les produits à votre distributeur ou revendeur de produit.
- Vérifier le matériel quotidiennement. Réparer ou remplacer immédiatement toutes les pièces usées ou endommagées uniquement par des pièces d'origine du fabricant.
- Ne pas modifier cet équipement.
- N'utiliser ce matériel que pour l'usage auquel il est destiné. Contactez votre distributeur pour plus de renseignements.
- Écarter les flexibles et câbles électriques des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes.
- Ne pas plier ni trop cintrer les flexibles ni les utiliser pour tirer l'appareil.
- Tenir les enfants et animaux à l'écart du site de travail.
- Se conformer à toutes les règles de sécurité applicables.



DANGER DE PRÉSENCE DE PIÈCES EN ALUMINIUM SOUS PRESSION

N'utiliser ni 1,1,1-trichloréthane, ni chlorure de méthylène, ni solvants à base d'hydrocarbures halogénés, ni produits contenant de tels solvants dans un appareil sous pression en aluminium. L'utilisation de ces produits risque de déclencher une violente réaction chimique avec casse du matériel et provoquer ainsi de graves dommages corporels et matériels pouvant entraîner la mort.

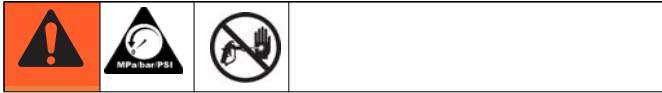


ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

Pour éviter des blessures graves, il est impératif que le personnel porte un équipement de protection approprié pour travailler et effectuer des travaux d'entretien ou lorsqu'il se trouve dans la zone de fonctionnement de l'installation. Cet équipement comprend ce qui suit, cette liste n'étant pas exhaustive :

- Lunettes de sécurité
- Le port de vêtements de sécurité et d'un respirateur est conseillé par le fabricant de produit et de solvant
- Gants
- Casque antibruit

Procédure de décompression

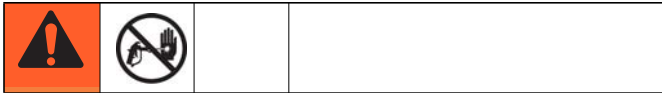


Observer cette **Procédure de décompression** à chaque fois qu'il est demandé de relâcher la pression, d'arrêter la pulvérisation, de contrôler ou d'entretenir le matériel ou de monter ou nettoyer une buse.

1. Verrouiller la gâchette. Couper le courant et tourner la régulation de pression vers le réglage pour la pression minimale.
2. Déverrouiller la gâchette. Tenir le pistolet contre le côté d'un seau de rinçage. Actionner le pistolet dans le seau pour relâcher la pression.

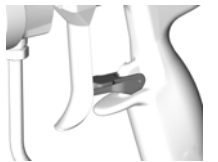
Si vous pensez que la buse de pulvérisation ou le flexible est bouché ou que la pression n'a pas été complètement relâchée après les opérations décrites ci-dessus, desserrez **TRÈS LENTEMENT** l'écrou de fixation de la protège-buse ou le raccord du flexible pour relâcher progressivement la pression, puis desserrez complètement. Déboucher le flexible ou la buse.

Verrouillage de la gâchette du pistolet



Pour ne pas blesser des personnes lorsque le pistolet n'est pas utilisé, toujours verrouiller la gâchette lorsque l'unité est à l'arrêt ou laissée sans surveillance.

Gâchette verrouillée (pulvérisation impossible)



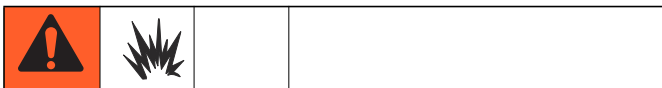
ti6581a

Gâchette déverrouillée (pulvérisation possible)



ti6582a

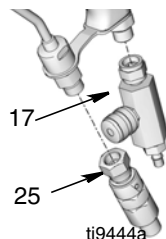
Installation



S'assurer que le pulvérisateur est éteint et débranché du courant et que le verrou de la gâchette est engagé. Se reporter au manuel de l'utilisateur du pulvérisateur pour les consignes d'amorçage et de pulvérisation.

Raccorder le pistolet au pulvérisateur

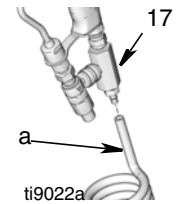
1. Raccorder le raccord d'entrée d'air (17) et le raccord d'entrée produit (25) sur le pistolet.



ti9444a

2. Pour la pulvérisation assistée air, **d'abord** brancher le flexible noir en serpentin de l'alimentation air (a) sur le raccord d'entrée d'air (17) du pistolet.

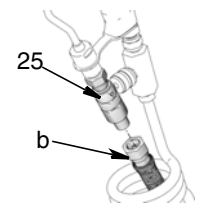
REMARQUE : Couper le flexible noir d'air à la longueur souhaitée avant de préparer le pistolet pour pulvériser la première fois.



a

ti9022a

3. Raccorder le flexible bleu d'alimentation produit (b) au raccord d'entrée produit (25) du pistolet.
4. Raccorder l'autre extrémité des flexibles d'alimentation d'air et de produit au pulvérisateur. Utiliser deux clés pour bien serrer tous les raccords (se reporter aux instructions d'installation du pulvérisateur dans le manuel d'utilisation du pulvérisateur, réf. 311905).



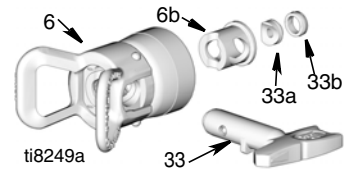
25

b

Montage de la buse (33) et de la protection (6) sur le pistolet



1. **Relâcher la pression** si l'équipement a été utilisé récemment.
2. Introduire le corps du siège (6b) dans la protection (6).
3. Monter la buse SwitchTip (33).
4. Passer le joint d'étanchéité (33b) sur le siège (35a) et glisser dans le corps du siège (25). Utiliser le joint noir pour les produits aqueux, et le joint orange pour les solvants et les produits huileux.
5. Monter la protection (6) sur l'extrémité du pistolet. Serrer à la main.



ti8249a

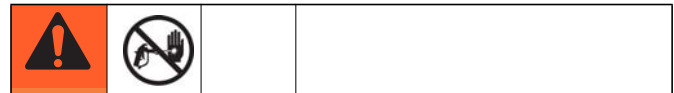
33

Remplacer le siège (33a) ou resserrer l'écrou de la protection si une fuite est constatée à l'avant du pistolet.

Fonctionnement

Remarque : Les instructions suivantes s'appliquent aux pulvérisateurs FinishPro de Graco. Se reporter au manuel de l'utilisateur du pulvérisateur, réf. 311905. Se reporter au manuel d'utilisation concerné en cas d'utilisation d'un pulvérisateur différent.

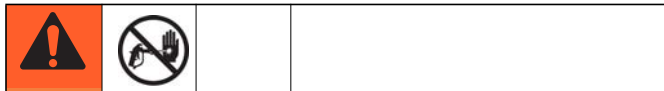
Le modèle 390 des pulvérisateurs FinishPro™ dispose uniquement d'une régulation pneumatique sur le pistolet. Le modèle 395 des pulvérisateurs FinishPro™ dispose d'une régulation pneumatique supplémentaire sur le pulvérisateur.



1. Déverrouiller la gâchette (1a).
2. S'assurer que la buse en forme de flèche (33) est bien orientée vers l'avant (pulvériser).
3. Tenir le pistolet perpendiculairement à la surface à peindre et à une distance d'environ 12 pouces (304 mm). D'abord bouger le pistolet, puis appuyer sur la gâchette (3) du pistolet pour faire un essai de pulvérisation.

- Toujours tenir le pistolet perpendiculairement à la surface. Ne pas former un arc avec le pistolet. Ceci cause un revêtement produit inégal. Pour obtenir une finition égale, effectuer des passes lentes et égales sur l'objet à pulvériser en les faisant se chevaucher sur 50 %.

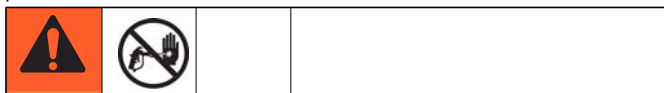
Débouchage de la buse



- Relâcher la pression.** Verrouiller la gâchette (1a).
- Tourner la buse (33) sur 180°. Déverrouiller la gâchette (1a). Actionner le pistolet dans un seau ou sur le sol pour déboucher la buse.
- Verrouiller la gâchette (1a). Retourner la buse (33) sur 180° vers la position de pulvérisation.

Pulvérisation

Se reporter au manuel de l'utilisateur du pulvérisateur. Les instructions suivantes s'appliquent aux pistolets utilisés avec les pulvérisateurs FinishPro de Graco.



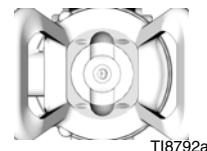
Pulvérisation air-assistée

- Positionner le commutateur de sélection de fonctions du pulvérisateur sur la pulvérisation **AIRLESS**.
- Ouvrir entièrement le régulateur de la pression pneumatique du pistolet.
- Amorcer la pompe en observant les consignes d'amorçage reprises dans le manuel de l'utilisateur, réf. 311905, du pulvérisateur.
- Tourner la commande de la pression produit du pulvérisateur sur son réglage maximal.
- Déverrouiller la gâchette (1a). Tout en actionnant le pistolet, baisser la pression produit du pulvérisateur jusqu'à l'obtention de coulures dans le jet.
- Arrêter l'actionnement du pistolet.
- Basculer le commutateur du pulvérisateur sur la pulvérisation **AA (Assisté Air)**.
- Actionner le pistolet. Tout en pulvérisant, augmenter, avec le régulateur, la pression d'air du pistolet jusqu'à la disparition des coulures.
- Faire un réglage final du jet à l'aide du régulateur d'air du pistolet.

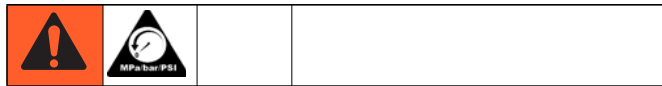
Pulvérisation Airless

- Positionner le commutateur de sélection de fonctions du pulvérisateur sur la pulvérisation **AIRLESS**.
- Amorcer la pompe en observant les consignes d'amorçage reprises dans le manuel de l'utilisateur, réf. 311905, du pulvérisateur.
- Commencer avec la pression de pulvérisation réglée sur la pression minimale.
- Pulvériser une couche d'essai. Progressivement augmenter la pression de pulvérisation jusqu'à l'obtention d'une couche pulvérisée sans bords épais. Utiliser une buse plus petite si le réglage seul de la pression n'élimine pas les bords épais.

Remarque : Si le jet est irrégulier, nettoyer les orifices d'air avec un solvant et une brosse douce ou un cure-dents. Ne pas utiliser d'outils métalliques pour nettoyer les orifices du capuchon d'air, car ces outils peuvent griffer ces orifices. Des griffes peuvent en effet déformer le jet.



Entretien



Lire tous les avertissements sur la couverture avant de ce manuel et **relâcher la pression** (page 4) avant d'effectuer un entretien du pistolet.

Maintenance quotidienne

Rincer le pistolet après chaque travail et le garder dans un lieu sec.

Ne pas plonger le pistolet ou d'autres pièces dans de l'eau ou des solvants de nettoyage.

- Ne pas diriger le pistolet vers le haut pendant le nettoyage.
- Ne pas essuyer le pistolet avec un chiffon imprégné de solvant ; en essorer l'excédent.
- La présence de solvant résiduel dans les conduits d'air du pistolet pourrait produire une finition de mauvaise qualité. N'utiliser aucune méthode de nettoyage susceptible de permettre l'introduction de solvant dans les conduits d'air du pistolet.

Rinçage et nettoyage



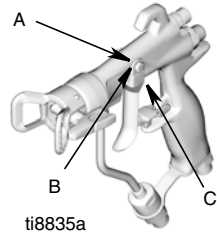
- Rincer le pistolet avant de changer de couleur, avant de le ranger et avant de le réparer.
- Rincer à la pression la plus basse possible. Contrôler les raccords pour s'assurer qu'ils ne fuient pas, et les resserrer si nécessaire.
- Rincer avec un produit compatible avec le produit distribué et avec les pièces de l'équipement en contact avec le produit.

- Relâcher la pression**, page 4. Débrancher le pulvérisateur.
- Démonter la buse (33) et la protection (6).
- Débrancher du pistolet, le flexible noir d'alimentation air.
- Sortir le tuyau de succion de la peinture et le plonger dans du produit de rinçage. Se reporter aux consignes de nettoyage dans le manuel d'utilisation du pulvérisateur, réf. 311905.
- Brancher le pulvérisateur sur la sortie. Mettre de commutateur de sélection de fonctions du pulvérisateur sur AIRLESS.
- Lentement augmenter la pression. Pointer le pistolet vers le bas dans un seau métallique raccordé à la terre. Actionner la gâchette du pistolet et rincer le pistolet avec un solvant jusqu'à ce que toute trace de produit soit éliminée des conduits du pistolet
- Tourner le commutateur de sélection de fonctions sur OFF.
- Décompression**, page 4.
- Débrancher du pistolet, le flexible d'alimentation produit.
- S'il faut démonter le diffuseur (5) pour le nettoyer, actionner le pistolet tout en démontant le diffuseur avec la clé (30) du pistolet.
- Tremper le bout souple d'une brosse à poils doux dans un solvant compatible. **Ne pas laisser tremper les poils de la brosse en permanence dans le solvant et ne pas utiliser une brosse métallique.**
- En tenant le pistolet dirigé vers le bas, nettoyer l'avant du pistolet avec la brosse à poils doux et du solvant.

- Frotter la buse (33) et la protection (6) avec une brosse douce. Pour nettoyer les trous du chapeau d'air, utiliser un instrument doux, comme un cure-dent, pour ne pas abîmer les surfaces sensibles. Souffler de l'air dans la buse du pulvérisateur pour nettoyer l'orifice.
- Si le diffuseur (5) a été démonté, actionner le pistolet pendant le remontage du diffuseur au moyen de la clé (30). Bien serrer le diffuseur pour assurer l'étanchéité. Serrer à 155-165 in-lb (18-19 N.m). S'il est bien serré, la bride butera contre le pistolet.
- Monter la buse (33) et la protection (6) sur le pistolet, page 4.
- Nettoyer l'extérieur du pistolet à l'aide d'un chiffon doux trempé dans du solvant.

- Après le nettoyage, lubrifier toutes les semaines les parties suivantes avec le lubrifiant 111265.

- L'axe de la gâchette (A)
- Chaque côté du pistolet où la gâchette entre en contact avec le pistolet (B)
- Tige du pointeau produit, en arrière de la gâchette (C)

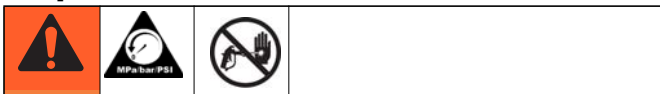


Nettoyage/remplacement du filtre (24)



- Relâcher la pression**, page 4. Verrouiller la gâchette (1a).
- Dévisser le raccord d'entrée produit (25).
- Enlever le filtre produit en ligne (24).
- Nettoyer le filtre avec une brosse douce et un solvant compatible. Vérifier le filtre, et le remplacer s'il est endommagé.
- Monter le filtre produit en ligne (24) dans la base du tuyau produit (16).
- Visser le raccord d'entrée produit (25) dans la base du tuyau. Serrer à 175-185 in-lb (20-21 N*m).

Réparation



Réparation du siège

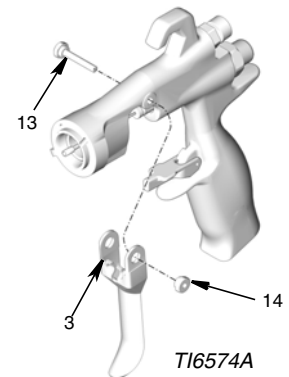
Utiliser le kit de réparation du siège en carbure - 249456. Pour obtenir les meilleurs résultats, utiliser toutes les pièces neuves du kit.

- Relâcher la pression**, page 4. Débrancher les flexibles d'alimentation produit et d'air du pistolet.
- Démonter la protection (6) et la buse du pulvérisateur (33).
- Actionner la gâchette pour faire sortir le pointeau hors du siège tout en dévissant le diffuseur (5) du pistolet (1) à l'aide de la clé (30).
- Examiner les joints toriques (5e, 5f et 6a) en place. Extraire les joints toriques du diffuseur (5a) en faisant attention ; les remplacer au besoin.
- Enlever l'écrou du siège (5d), le siège (5c) et le joint du siège (5b) à l'aide d'une clé hexagonale de 7/32 in.
- Examiner le siège (5c) et le joint (5b) et les remplacer si nécessaire.
- Replacer le joint du siège (5b), le siège (5c) et l'écrou du siège (5d). Serrer à 45-50 in-lb (5,0-5,6 N*m). Attention de ne pas dépasser le couple de serrage.

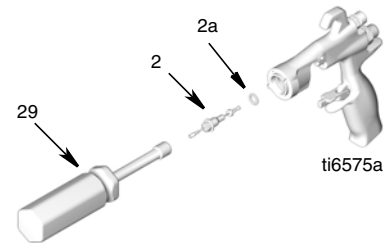
- Lors du remontage du siège en carbure (5c), l'extrémité conique du siège doit être dirigée vers la buse.

Réparation du pointeau (2)

- Relâcher la pression**, (page 4). Démontez le diffuseur (5), voir Réparation du siège, page 6.
- Enlever l'écrou de l'axe de la gâchette (14), l'axe (13) et la gâchette (3) à l'aide de la clé (30) et du tourne-écrou (29).

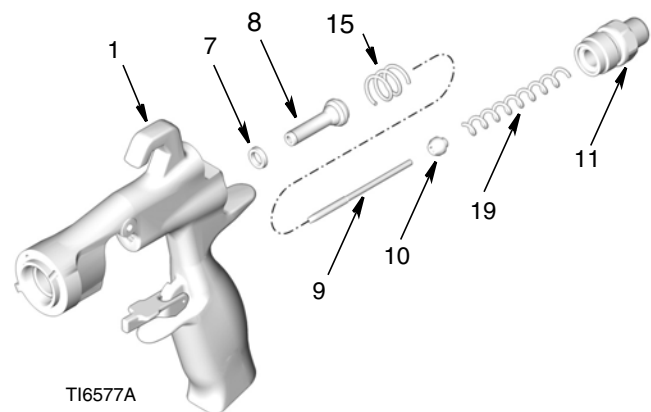


- Démontez le pointeau (2) par l'avant du pistolet à l'aide du tourne-écrou (29). Remplacer tout le pointeau s'il est tordu ou endommagé ou si le joint est usé ou n'est plus étanche. Si le remplacement est nécessaire, veiller à bien retirer le joint torique (2a) parce qu'il risque de coller à l'intérieur du pistolet.



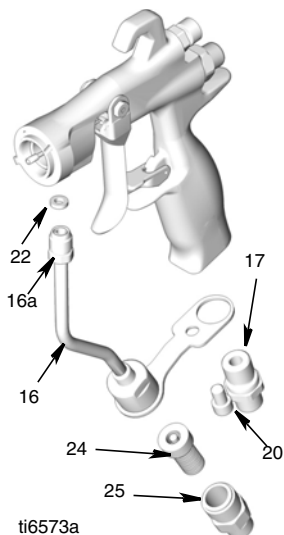
Réparation de la vanne de régulation d'air (8)

- Dévisser le capuchon du ressort (11) par l'arrière du pistolet (1) à l'aide de la clé (30). Enlever les deux ressorts (15 et 19), la tige (9) et le siège (10).
- Pousser l'ensemble de la vanne d'air (8) hors de l'arrière du pistolet.
- Examiner le joint en U (7) à l'intérieur du pistolet (1). S'il est usé ou non étanche, l'extraire par l'avant du pistolet à l'aide d'une pique.



Remplacement du tuyau produit (16)

- Démonter le raccord d'arrivée d'air (17) à l'aide de la clé (30) et retirer la vis (20) à l'aide d'une clé hex. de 3/16 in.
- Dévisser le raccord d'entrée produit (25). Démontez et nettoyez ou remplacez le filtre produit en ligne (24).
- Dévisser le connecteur du tuyau produit (16a) de l'entrée produit. Enlever la bague d'étanchéité (22) avec précaution.

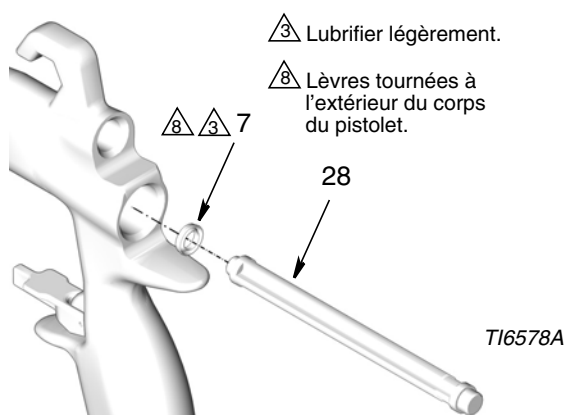


Kit de conversion buse plate (en option)

Le kit de conversion buse plate permet l'utilisation des buses plates AAM sur ce pistolet. Référence de commande : 288514.

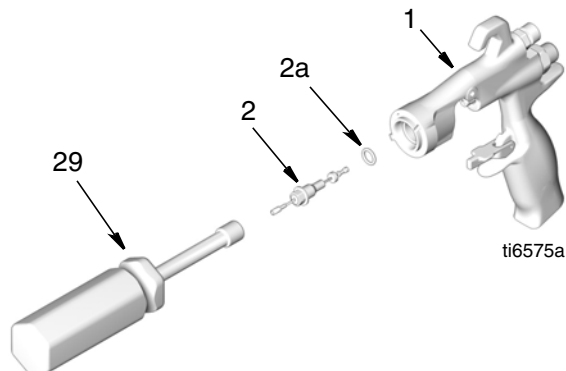
Remontage

- Placer le joint (22) sur le pistolet. Serrer à la main le raccord (16a) du tube produit sur l'arrivée produit du pistolet. Serrer à la main le raccord d'arrivée d'air (17) et la vis (20). Serrer le raccord du tube produit à 150-160 in-lb (17-18 N•m). Serrer le raccord d'arrivée d'air à 175-185 in-lb (20-21 N•m). Serrer la vis du support de tube de produit à 50-60 in-lb (6-7 N•m).
- Monter le filtre produit en ligne (24) dans la base du tuyau produit (16). Visser le raccord d'entrée produit (25) dans la base du tuyau. Serrer à 175-185 in-lb (20-21 N•m).
- Mettre le nouveau joint en U (7) sur l'instrument de montage des joints (28), avec les lèvres tournées vers l'instrument. Pousser le joint en U dans la partie arrière du pistolet jusqu'à ce que l'on sente un déclic.



- Lubrifier l'avant de la vanne d'air (8). Faire coulisser doucement la vanne d'air dans la partie arrière du pistolet en la faisant passer à travers le joint en U (7) aussi loin que possible. Faire attention de ne pas endommager le joint en U.
- Faire coulisser le siège (10) sur la tige (9). Veiller à ce que l'extrémité conique du siège soit orientée vers le gros bout de la tige. Enfiler la tige (9) et le siège (10) avec précaution dans la vanne d'air (8).
- Mettre les deux ressorts (15 et 19). Visser le capuchon du ressort (11) à l'arrière du pistolet. Serrer à 175-185 in-lb (20-21 N•m).

- Lubrifier légèrement les joints toriques et la tige du pointeau sur les surfaces de glissement. Veiller à ce que le joint torique (2a) soit en place à l'intérieur du pistolet (1).
- Introduire le pointeau produit (2) dans la partie avant du pistolet. Utiliser le tourne-écrou (29) pour visser le pointeau sur le corps du pistolet (1) et serrer à 50-60 in-lb (6-7 N•m).



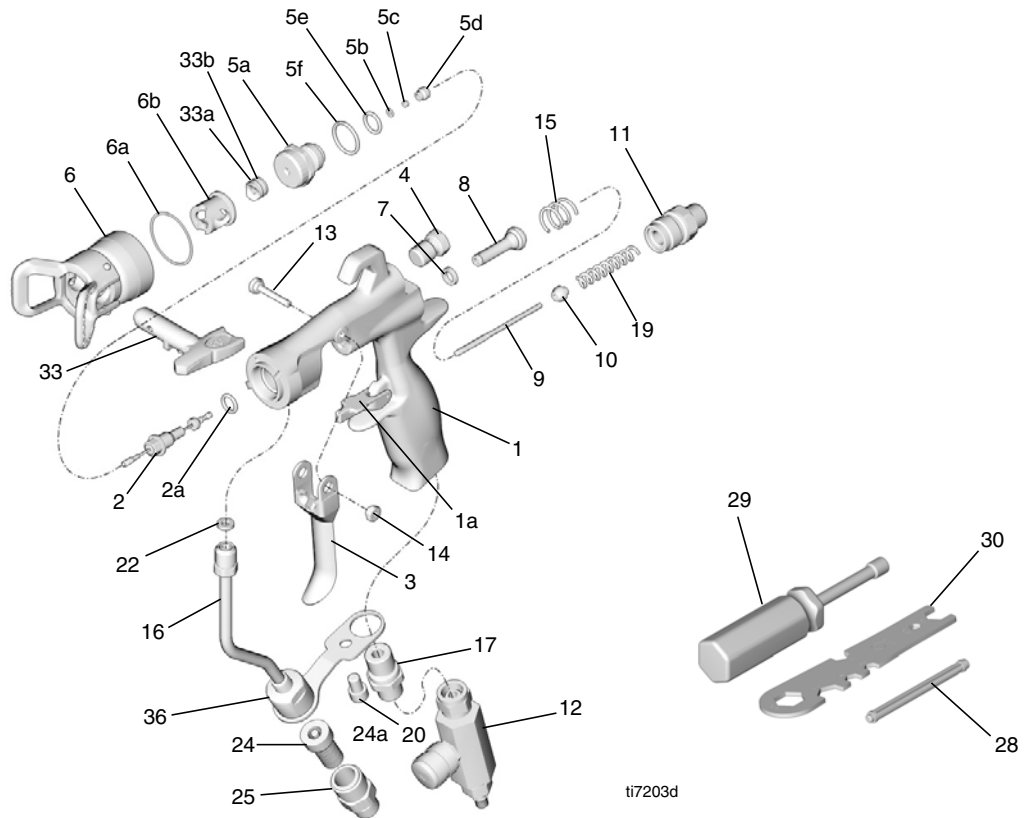
- Monter la gâchette (3), l'axe (13) et l'écrou (14). Veiller à ce que la pièce en laiton du pointeau (2) soit derrière la gâchette. Lubrifier les deux côtés de l'axe là où la gâchette entre en contact avec l'axe et lubrifier les bossages de part et d'autre du pistolet là où la gâchette entre en contact avec le corps du pistolet. Serrer l'écrou à 20-30 in-lb (2-3 N•m).
- Actionner le pistolet pour tirer le pointeau en arrière pendant que vous vissez le diffuseur (5) sur le corps du pistolet (1) à l'aide de la clé (30). Serrer à 155-165 in-lb (18-19 N•m). Si le serrage est bon, la bride sera en butée contre le pistolet.
- Fixer la protection (6) et la buse (33), page 4.

Manuels Traduits

Espagnol - 311939	Estonien - 311957
Anglais - 311937	Letton - 311958
Néerlandais - 311941	Lithuanien - 311956
Allemand - 311950	Polonais - 311951
Italien - 311940	Hongrois - 311954
Turque - 311942	Tchèque - 311953
Grec - 311943	Slovaque - 311959
Croate - 311955	Portugais - 311944
Danois - 311948	Finois - 311946
Chinois - 311960	Suédois - 311947
Japonais - 311961	Norvégien - 311949
Coréen - 311962	Russe - 311952

Des manuels traduits peuvent être obtenus par un distributeur ou en visitant www.graco.com.

Pièces



Ref.	Part No.	Description	Qty.
1		BODY, gun, assy	1
1a	249423	SAFETY, trigger	1
2◆		NEEDLE, assy; 3/32 carbide ball; includes item 2a	1
2a*	110004	PACKING, o-ring; PTFE	1
3	249585	KIT, trigger, repair, includes 13 and 14	1
4	15G713	NUT, air plug	1
5	249877	DIFFUSER, assy, RAC	1
5a		DIFFUSER, housing	1
5b◆		GASKET, seat; nylon	1
5c◆		SEAT; carbide	1
5d◆		NUT, seat	1
5e*	111457	PACKING, o-ring, seat; PTFE	1
5f*	109450	PACKING, o-ring; PTFE	1
6	288839	GUARD, RAC	1
6a*	109213	PACKING, o-ring, PTFE	1
7*	188493	PACKING, u-cup, gun; UHMWPE	1
8*		VALVE, air, assy	1
9	15F193	SHAFT, fluid spring	1
10	15F194	SEAT, spring	1
11	15F195	CAP, spring	1
12	288715	VALVE, swivel with hose fitting	1
13	15F739	PIN, pivot	1
14	15F740	PIN, pivot, nut	1
15	114069	SPRING, compression	1
16	249136	TUBE, assy	1
17	15F202	FITTING, air inlet	1
19	115141	SPRING, compression	1

Ref.	Part No.	Description	Qty.
20	119996	SCREW, cap, socket hd; 1/4-20 x 3/8 in. (10 mm)	1
22*	115133	GASKET, tube, acetal	1
24	224453	FILTER	1
24a‡	162863	GASKET, non-metallic (sold separately)	1
25	15F186	FITTING, fluid inlet	1
28*		TOOL, installation; seal	1
29	117642	TOOL, nut driver	1
30	15F446	TOOL, gun	1
31▲	222385	CARD, warning (not shown)	1
32▲	172479	TAG, warning (not shown)	1
33	FFT210	SPRAY TIP (288513)	1
	FFA210	SPRAY TIP (289604)	1
	33a**	SEAT, gasket	1
	33b**	SEAL	1
	35†	HOUSING, cylinder	1
	36	SWIVEL	1

▲ Danger de recharge et des étiquettes d'avertissement, les tags et cartes sont disponibles sans frais. .

◆ Inclus dans Réparation aiguille / Seat Kit 255160 (à acheter séparément)

† Inclus dans kit 288839

*Garde CAR Inclus dans le kit de réparation 249422 Sceau (à acheter séparément)

‡ Si vous souhaitez supprimer le filtre, afin 162863 à utiliser comme un sceau à sa place.

**Inclus dans kit 246453 RAC X One Seal (Standard)

**Inclus dans kit 248936 RAC X One Seal (solvant)

Caractéristiques techniques

Pression de service produit maximale	4 000 psi (28 MPa, 280 bars)
Pression d'air de service maximale	100 psi (0,7 MPa, 7 bars)
Température de service produit maximale	110°F (43°C)
Entrée produit	1/4–18 npsm
Arrivée d'air	1/4 18 npsm
Poids du pistolet	16 oz (450 grammes)
Pression sonore* : 20 psi (140 kPa, 1,4 bars) . . .	66,9 dB(A)
Pression sonore* : 100 psi (0,7 kPa, 7 bars)	80,0 dB(A)
Pression sonore* : 20 psi (140 kPa, 1,4 bars) . . .	76,8 dB(A)
Pression sonore* : 100 psi (0,7 kPa, 7 bars)	89,9 dB(A)
Pièces en contact avec le produit : Acier inoxydable, carbure, polyéthylène à poids moléculaire ultra-élevé (UHMWPE), acétal, PTFE, nylon, fluoroélastomère	

*Toutes les mesures ont été faites avec la vanne de projection complètement fermée (jet en éventail) à 20 psi (140 kPa, 1,4 bars) et 100 psi (0,7 kPa, 7 bars) et à l'emplacement supposé de l'opérateur. La puissance sonore a été contrôlée selon la norme ISO 9614-2.

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

For complete warranty information contact your local Graco distributor, call Graco customer service: 1-800-690-2894 or visit our website: www.graco.com.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

For patent information, see www.graco.com/patents.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 311937

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2006, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revised 05/2013