

## G40 Pistolety natryskowe wspomagane powietrzem

311951G

PL

- Urządzenie do malowania architektonicznego oraz do nanoszenia powłok. Tylko do użytku profesjonalnego.-

Model: 288513, 289604

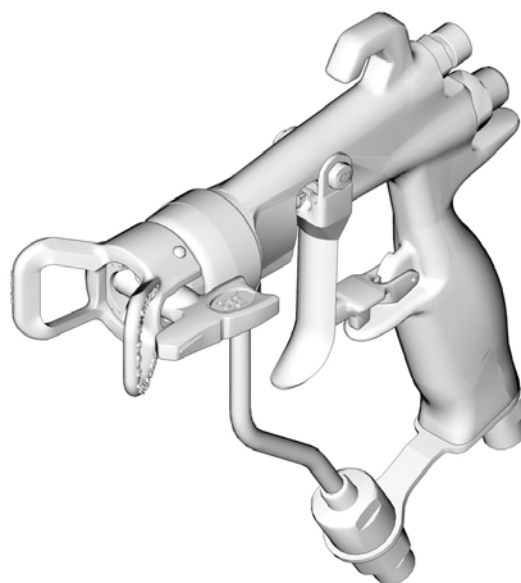
Maksymalne ciśnienie robocze cieczy: 4000 psi (280 bar, 28 MPa)

Maksymalne ciśnienie robocze powietrza: 100 psi (7 bar, 0,7 MPa)



### WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Informacje na temat dekompresji, zalewania oraz natryskiwania podano w Instrukcji obsługi agregatu - zachowaj te instrukcje.










ti8835a



# OSTRZEŻENIA

Poniższe ostrzeżenia dotyczą nastawiania, używania, uziemiania, konserwacji i napraw tego wyposażenia. Symbol wykrzyknika oznacza ogólne ostrzeżenie, a symbol niebezpieczeństwa dotyczy ryzyka specyficznego dla procedury. Powróć do tych ostrzeżeń. Poza tym ostrzeżenia specyficzne dla produktu można znaleźć w całym tekście podręcznika tam, gdzie to ma zastosowanie.

 <b>OSTRZEŻENIA</b>	
	<p><b>NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO</b></p> <p>Ciecz wypływająca pod wysokim ciśnieniem z pistoletu, przeciekających węży lub pękniętych elementów spowoduje przebicie skóry. Uszkodzenie to może wyglądać jak zwykłe skaleczenie, ale jest poważnym urazem, który w rezultacie może doprowadzić do amputacji. Konieczna jest natychmiastowa pomoc chirurgiczna.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nie kieruj pistoletu w kierunku innej osoby lub jakiegokolwiek części ciała.</li> <li>• Nie przykładaj ręki do końcówki rozpylacza.</li> <li>• Nie zatrzymuj oraz nie zmieniaj kierunku wycieku za pomocą ręki, ciała, rękawicy lub szmaty.</li> <li>• Nie rozpoczynaj rozpylania bez zainstalowania osłony nasadki oraz osłony spustu.</li> <li>• Zawsze, gdy nie korzystasz z pistoletu, zablokuj rygiel spustu.</li> <li>• Po zakończeniu rozpylania oraz przed czyszczeniem, kontrolą oraz serwisowaniem urządzenia należy postępować zgodnie z opisaną w niniejszym podręczniku Procedurą dekompresji.</li> </ul>
	<p><b>RYZIKO POŻARU I WYBUCHU</b></p> <p>Łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb znajdujące się w obszarze roboczym mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Aby zapobiec wybuchowi pożaru lub eksplozji należy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Używać urządzenie tylko w miejscach dobrze wentylowanych.</li> <li>• Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu takie jak lampki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz plastikowe płachty malarskie (potencjalne zagrożenie wyładowaniami elektrostatycznymi).</li> <li>• Zapewnić, aby w miejscu pracy nie znajdowały się odpady, w tym rozpuszczalniki, szmaty lub benzyna.</li> <li>• Nie przyłączać lub odłączać przewodów zasilania ani włączać lub wyłączać oświetlenia w obecności łatwopalnych oparów.</li> <li>• Należy uziemić sprzęt w obszarze roboczym. Patrz Instrukcje dotyczące uziemienia Podręcznik.</li> <li>• Używać wyłącznie uziemionych przewodów.</li> <li>• Podczas spuszczenia płynu do kubła mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła.</li> <li>• Jeżeli zauważysz iskrzenie elektrostatyczne lub odczujesz wstrząs, natychmiast przerwij pracę. Nie używaj ponownie urządzeń do czasu zidentyfikowania i wyjaśnienia problemu.</li> <li>• W obszarze roboczym powinna znajdować się działająca gaśnica.</li> </ul>

 <h1 style="margin: 0;">OSTRZEŻENIA</h1>	
	<p><b>ZAGROŻENIE WYNIKAJĄCE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYCIA SPRZĘTU</b> Niewłaściwe stosowanie sprzętu może prowadzić do śmierci lub kalectwa.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nie obsługiwać sprzętu w stanie zmęczenia lub pod wpływem leków narkotycznych lub alkoholu.</li> <li>• Nie wolno przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego lub wartości znamionowej temperatur odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Patrz rozdział Dane techniczne znajdujące się we wszystkich podręcznikach obsługi wyposażenia.</li> <li>• Używać płynów i rozpuszczalników kompatybilnych ze zwiżonymi częściami urządzenia. Patrz rozdział Dane techniczne we wszystkich instrukcjach obsługi. Zapoznać się z ostrzeżeniami producenta cieczy i rozpuszczalników. W celu uzyskania pełnych informacji o materiale, należy uzyskać kartę charakterystyki produktu MSDS od dystrybutora lub sprzedawcy.</li> <li>• Codziennie sprawdzać sprzęt. Naprawić lub natychmiast wymienić uszkodzone części wyłącznie na oryginalne części zamienne Producenta.</li> <li>• Nie wolno zmieniać lub modyfikować konstrukcji sprzętu.</li> <li>• Należy używać sprzętu wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu otrzymania dodatkowych informacji proszę skontaktować się z Państwem dystrybutorem sprzętu.</li> <li>• Węże i kable należy prowadzić z dala od ruchu pieszego, ostrych krawędzi, ruchomych części oraz gorących powierzchni.</li> <li>• Nie wolno zaginać lub nadmiernie wyginać przewodów lub używać ich do ciągnięcia wyposażenia.</li> <li>• Dzieci i zwierzęta nie powinny zbliżać się do obszaru roboczego.</li> <li>• Należy postępować zgodnie z odpowiednimi przepisami BHP.</li> </ul>
	<p><b>RYZYKO ZWIĄZANE Z CIŚNIENIOWYMI ELEMENTAMI ALUMINIOWYMI</b> Nie używaj 1,1,1-trójchloroetanu, chlorku metylenu, innych rozpuszczalników zawierających węglowodory halogenkowe lub płynów zawierających tego typu rozpuszczalniki z ciśnieniowym wyposażeniem aluminiowym. Zastosowanie tych substancji może prowadzić do poważnych reakcji chemicznych i pęknięcia wyposażenia, co może prowadzić do śmierci, kalectwa oraz uszkodzenia mienia.</p>
	<p><b>OSOBISTE WYPOSAŻENIE OCHRONNE</b> W czasie stosowania, serwisowania oraz przebywania w polu roboczym urządzenia należy stosować odpowiednie wyposażenie ochronne, tak aby uchronić się przed ciężkimi obrażeniami. Wyposażenie ochronne obejmuje między innymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Okulary ochronne</li> <li>• Odzież i maskę zgodne z zaleceniami producenta płynu i rozpuszczalnika</li> <li>• Rękawice</li> <li>• Ochronniki słuchu</li> </ul>

## Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji)

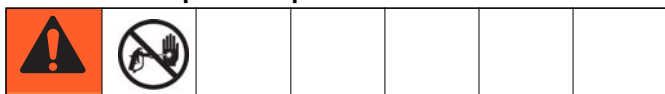


Postępuj zgodnie z Procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji) za każdym razem, gdy istnieje konieczność usunięcia nadmiaru ciśnienia, przerwania rozpylania, sprawdzenia lub naprawy urządzenia oraz instalacji lub oczyszczenia nasadki rozpylającej.

1. Zablokuj spust. Wyłącz (OFF) zasilanie i przekręć kontrolkę ciśnienia do najniższego ustawienia ciśnienia.
2. Odblokuj spust. Przytknij pistolet do uziemionego kubła ze spuszczanym płynem. Wciśnij spust, aby dokonać dekompresji.

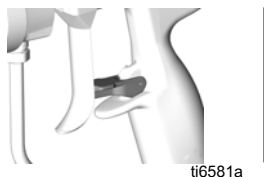
Jeśli podejrzewasz, że dysza lub wąż urządzenia jest zatkany, lub po wykonaniu powyższych czynności w układzie nadal pozostaje ciśnienie, **BARDZO POWOLI** poluzuj nakrętkę trzymającą osłonę dyszy lub złączkę węża, aby stopniowo spuścić nadmiar ciśnienia, a następnie odkręć je do końca. Oczyszczyć wąż lub zatkać końcówkę.

## Blokada spustu pistoletu



Aby zapobiec obrażeniu, gdy pistolet nie jest używany, należy zawsze zablokować spust, gdy agregat jest nieużywany lub pozostawiony bez nadzoru.

Spust zablokowany (brak natryskiwania)



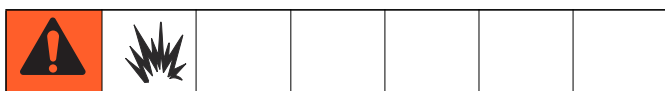
ti6581a

Spust odblokowany (natryskiwanie)



ti6582a

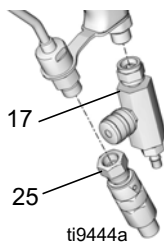
## Ustawienia



Upewnij się, czy agregat jest wyłączony, wtyczka wyjęta jest z gniazdka zasilania i spust jest zablokowany. Instrukcje zalewania i natryskiwania podano w Instrukcji obsługi agregatu do natryskiwania.

## Podłącz pistolet do agregatu do natryskiwania

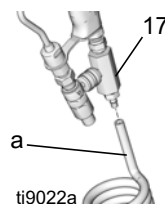
1. Przymocuj łączkę wlotu powietrza (17) i łączkę wlotu cieczy (25) do pistoletu.



ti9444a

2. W przypadku natryskiwania ze wspomaganie powietrznym, najpierw przymocuj czarny, zwojowy wąż zasilania powietrza (a) do złączki wlotu powietrza do pistoletu (17).

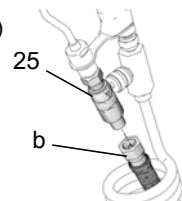
UWAGA: Gdy pierwszy raz przygotowuje się pistolet do natryskiwania, należy przyciąć czarny wąż powietrza na wymaganą długość.



a

ti9022a

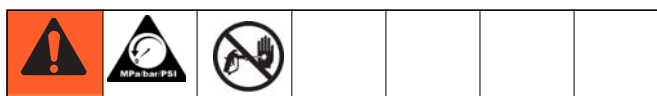
3. Podłącz niebieski wąż zasilania materiału (b) do złączki wlotu materiału na pistolecie (25).
4. Drugą stronę wężu powietrza i materiału podłączyć do agregatu. Użyj dwóch kluczy maszynowych do dokręcenia wszystkich połączeń (patrz instrukcja nastawienia agregatu w Podręczniku obsługi 311905.)



25

b

## Montaż dyszy (33) i osłony (6) na pistolecie



1. Jeśli agregat ostatnio pracował, usunąć ciśnienie.

2. Włóż obudowę gniazda (6b) w osłonę (6).

3. Włóż dyszę obrotową (33).

4. Załóż uszczelkę (33b) na gniazdo (35a) i włóż w obudowę gniazda (25). Użyj czarnej uszczelki dla

materiałów na bazie wody i pomarańczowej dla rozpuszczalnika i materiałów na bazie oleju.

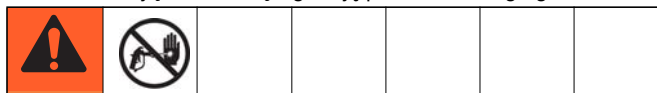
5. Zainstaluj osłonę (6) na końcu pistoletu. Dokręć ręcznie,

Jeśli zauważysz wycieki materiału z przodu pistoletu, wymień gniazdo (33a) i/lub dokręć nakrętkę osłony.

## Obsługa

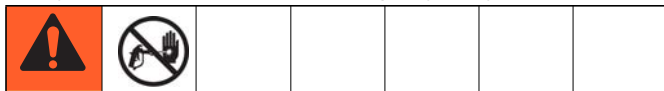
Uwaga: Poniższe instrukcje dotyczą pistoletów używanych z agregatami FinishPro firmy Graco. Patrz instrukcja obsługi agregatu do natryskiwania 311905. Jeśli używa się innego agregatu, patrz odpowiednia Instrukcja obsługi wyposażenia.

Jeżeli używa się agregatu FinishPro™ model 390, regulacja powietrzna dostępna jest tylko na pistolecie. Agregaty FinishPro™ model 395 mają dodatkową regulację powietrza na agregacie.



1. Odblokuj spust (1a).
2. Upewnij się, czy dysza w kształcie strzałki (33) skierowana jest w przód (natryskiwanie).
3. Trzymaj pistolet w pozycji prostopadłej, około 12 cali (304 mm) od powierzchni. Najpierw ustaw pistolet a następnie naciśnij spust (3), aby rozpocząć próbne rozpylanie.
4. Zawsze trzymaj pistolet pod kątem prostym do powierzchni. Nie twórz łuku z pistoletem. Powoduje to nierównomierne pokrycie materiałem. Aby uzyskać równomierne wykończenie, wykonuj równomierne równe przejścia w poprzek malowanego przedmiotu z 50% zachodzeniem na siebie.

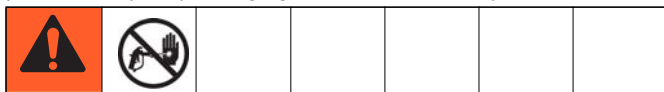
## Czyszczenie zatkanej dyszy



1. Usuń ciśnienie. Zablokuj spust (1a).
2. Obróć dyszę (33) o 180°. Odblokuj spust (1a). Naciśnij spust kierując pistolet do wiadra lub na ziemię, aby usunąć zapachania.
3. Zablokuj spust (1a). Obróć dyszę (33) z powrotem o 180° w pozycję natryskiwania.

## Natryskiwanie

Patrz Instrukcja obsługi agregatu. Poniższe instrukcje dotyczą pistoletów używanych z agregatami FinnishPro firmy Graco.



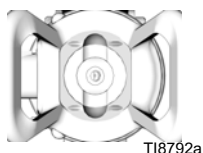
Natryskiwanie ze wspomaganie powietrzem

1. Ustaw przełącznik funkcji agregatu na natryskiwanie AIRLESS.
2. Otwórz całkowicie regulator ciśnienia powietrza pistoletu.
3. Zalej pompę zgodnie z instrukcją podaną w Instrukcji obsługi agregatu 311905.
4. Ustaw pokrętkę regulacji ciśnienia materiału na najwyższą nastawę.
5. Odblokuj spust (1a). Podczas naciskania na spust pistoletu zmniejszaj ciśnienie materiału aż zauważysz tworzenie się ogonów we wzorze natryskiwania.
6. Zwolnij spust pistoletu.
7. Ustaw przełącznik agregatu na natryskiwanie AA (wspomagane powietrzem).
8. Naciśnij spust pistoletu. Podczas natryskiwania zwiększaj pokrętkę regulatora ciśnienie powietrza, aż znikną ogony.
9. Użyj regulatora powietrza do dokładnego wyregulowania wzoru natryskiwania.

Natryskiwanie bezpowietrzne

1. Ustaw przełącznik funkcji agregatu na natryskiwanie AIRLESS.
2. Zalej pompę zgodnie z instrukcją podaną w Instrukcji obsługi agregatu 311905.
3. Rozpocznij od najniższej nastawy ciśnienia agregatu.
4. Natryskaj wzór testowy. Następnie stopniowo zwiększaj ciśnienie do momentu osiągnięcia jednolitego wzoru natryskiwania bez intensywnych krawędzi. Jeżeli sama regulacja ciśnienia nie eliminuje intensywnych krawędzi należy zastosować mniejszą dyszę

Uwaga: Jeśli uzyskuje się nierównomierny wzór natryskiwania, oczyść otwory powietrza rozpuszczalnikiem i miękką szczotką lub wykałaczką. Do czyszczenia otworów pokrywy powietrznej nie używać narzędzi metalowych, gdyż mogą one zarysować otwory. Zarysowania mogą zniekształcić wzór natryskiwania.



## Konserwacja



Przed wykonaniem konserwacji pistoletu przeczytaj wszystkie ostrzeżenia na przedniej okładce niniejszej instrukcji i wykonaj dekompresję, strona 4.

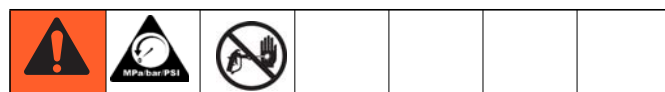
Konserwacja codzienna

Wyplucz pistolet po każdej zmianie roboczej i przechowuj go w suchym miejscu.

Nie zanurzaj pistoletu lub jego części w wodzie ani w rozpuszczalnikach czyszczących.

- Nie kieruj pistoletu do góry podczas czyszczenia.
- Nie wycieraj pistoletu szmatką namoczoną rozpuszczalnikiem; wyciśnij nadmiar.
- Rozpuszczalnik pozostały w przewodach powietrznych pistoletu może spowodować złą jakość malowania. Nie stosuj jakiegokolwiek metody czyszczenia, która może pozostawić rozpuszczalnik w przewodach powietrznych pistoletu.

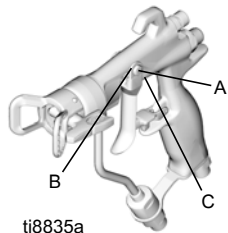
## Płukanie i czyszczenie



- Przeplukać pistolet przed zmianą koloru, przed odłożeniem i przed naprawą.
- Płukać przy najniższym możliwym ciśnieniu. Sprawdzić podłączenia pod kątem wycieków i dokręcić, jeżeli zaistnieje taka potrzeba.
- Przeplukać płynem nadającym się do rozpylanej cieczy i mokrych części wyposażenia.

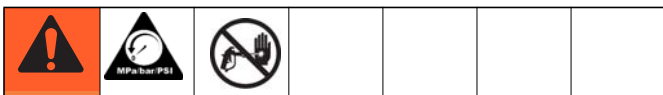
1. Usuń ciśnienie, strona 4. Wyjmij wtyczkę rozpylacza z gniazdka.
2. Wyjmij dyszę (33) i osłonę (6).
3. Odłącz czarny wąż zasilania powietrza od pistoletu.
4. Wyjmij rurkę syfonową agregatu z farby i włóż ją do płynu płuczącego. Patrz instrukcje czyszczenia podane w Instrukcji obsługi agregatu 311905.
5. Podłącz agregat do gniazdka. Ustaw przełącznik funkcji na AIRLESS.
6. Powoli zwiększaj ciśnienie. Skieruj pistolet w dół, do uziemionego metalowego pojemnika. Naciśnij spust pistoletu i płucz pistolet rozpuszczalnikiem dopóki wszystkie ślady materiału nie zostaną usunięte z kanałów pistoletu.
7. Ustaw przełącznik funkcji w położenie OFF.
8. Przeprowadź dekompresję, strona 4.
9. Odłącz od pistoletu wąż zasilający materiału.
10. Jeżeli zaistnieje konieczność zdjęcia dyfuzora (5) w celu wyczyszczenia, nacisnąć spust pistoletu podczas zdejmowania dyfuzora za pomocą specjalnego klucza do pistoletu (30).
11. Zanurz miękką końcówkę miękkiego pędzla w odpowiednim rozpuszczalniku. Nie przetrzymywać ciągle włosia pędzla w rozpuszczalniku i nie używać szczotki drucianej.
12. Przytrzymując pistolet skierowany do dołu, wyczyść przednią część pistoletu za pomocą pędzelka o delikatnym włosiu i rozpuszczalnika.
13. Pędzelkiem o miękkim włosiu należy wyczyścić dyszę rozpylającą (33) i osłonę (6). Otwory nakładki powietrznej należy wyczyścić wykałaczką, uważając, aby nie uszkodzić powierzchni. Przedmuchać dysze rozpylające, aby upewnić się, że otwór jest czysty.

14. W przypadku zdjęcia dyfuzora (5) nacisnąć spust pistoletu podczas ponownego zakładania dyfuzora za pomocą klucza do pistoletu (30). Przykręć dyfuzor w celu właściwego uszczelnienia. Moment dokręcenia 155-165 in-lb (18-19 N.m). Po właściwym przykręceniu, kołnierz będzie wystawał ponad powierzchnię pistoletu.
15. Zamontuj dyszę (33) i osłonę (6) na pistolecie, strona 4.
16. Przy pomocy miękkiej tkaniny zwilżonej rozpuszczalnikiem wytrzyj pistolet z zewnątrz.
17. Raz w tygodniu, po czyszczeniu pistoletu należy nasmarować następujące części smarem 111265.
  - Obracany sworzень spustu (A)
  - Obydwa boki pistoletu, gdzie spust styka się z pistoletem (B)
  - Trzon iglicy materiału, za spustem (C)



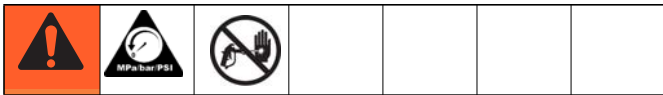
ti8835a

### Czyszczenie / wymiana filtra (24)



1. Wykonaj Procedurę dekompresji, strona 4. Zablokuj spust (1a).
2. Odkręć złączkę wlotu materiału (25).
3. Wymontuj filtr szeregowy materiału (24).
4. Oczyszczyć filtr miękką szczotką i odpowiednim rozpuszczalnikiem. Skontroluj filtr i w razie uszkodzenia, wymień go.
5. Zamontuj filtr materiału (24) w podstawie rurki materiału (16).
6. Przykręć złączkę wlotu materiału (25) do podstawy rury. Moment dokręcenia 175-185 in-lb (20-21 N.m).

### Naprawa



#### Naprawa gniazda

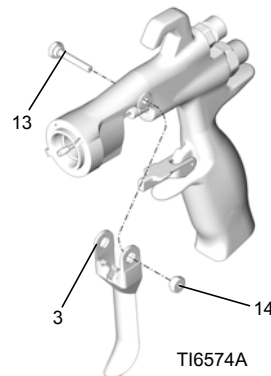
Zastosuj zestaw naprawczy gniazda węglowego — 249456. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy używać wszystkich nowych części z zestawu.

1. Przeprowadzić dekompresję, strona 4. Odłączyć węże materiału i powietrza od pistoletu.
2. Wyjmij osłonę (6) i dyszę rozpylającą (33).
3. Naciśnij spust pistoletu, aby wyciągnąć obudowę iglicy z gniazda podczas odkręcania dyfuzora (5) z korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30).
4. Sprawdź, czy pierścienie o-ring (5e, 5f oraz 6a) znajdują się we właściwym miejscu. Delikatnie zdjąć pierścienie z obudowy dyfuzora (5a) i wymienić, jeżeli zaistnieje taka konieczność.
5. Zdejmij nakrętkę gniazda (5d), gniazdo (5c) i uszczelkę gniazda (5b) za pomocą klucza sześciokątnego 7/32 in.
6. Sprawdź gniazdo (5c) i uszczelkę gniazda (5b) i wymień w razie potrzeby.
7. Załóż ponownie uszczelkę gniazda (5b), gniazdo (5c) i nakrętkę gniazda (5d). Dokręć momentem 45-50 in-lb (5.0-5.6 N.m). Należy uważać, aby nie przykręcić zbyt mocno nakrętki.

- Zakładając gniazdo karbidowe (5c), stożkową końcówkę gniazda należy skierować w stronę zakończenia pistoletu.

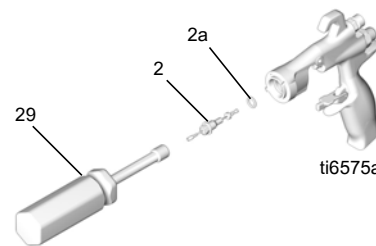
#### Naprawa igielnicy (2)

1. Procedura dekompresji, strona 4. Wyjmij dyfuzor (5), patrz Naprawa gniazda, strona 6.
2. Zdejmij nakrętkę obracanego sworznia spustu (14), obracany sworzень (13) i spust (3) za pomocą klucza do pistoletu (30) i klucza do nakrętek (29).



TI6574A

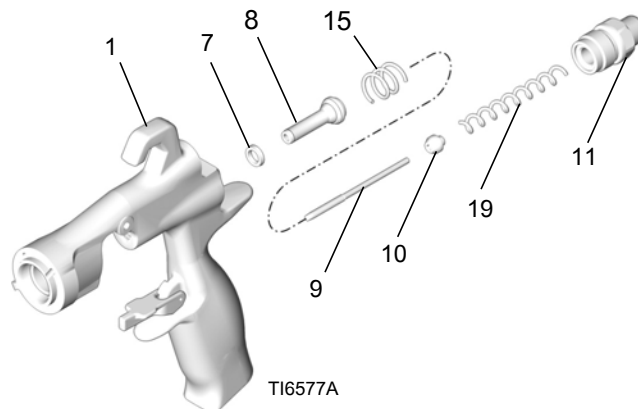
3. Zdejmij zestaw igielnicy materiału (2) znajdujący się w przedniej części pistoletu za pomocą klucza do nakrętek (29). Jeżeli igielnica jest skrzywiona lub uszczelka jest zużyta lub pęknięta, należy wymienić cały zestaw igielnicy. Jeżeli wymiana jest konieczna, należy upewnić się, że pierścień o-ring (2a) został wyjęty, ponieważ może on przykleić się do wnętrza korpusu pistoletu.



ti6575a

#### Naprawa zaworu powietrza (8)

1. Odkręć nasadkę sprężyny (11) w tylnej części korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30). Wyjąć dwie sprężyny (15 and 19), trzon (9), i gniazdo (10).
2. Wysunąć zestaw zaworu powietrza (8) z tylnej części pistoletu.
3. Sprawdzić uszczelkę typu u-cup (7) w korpusie pistoletu (1). Jeżeli uszczelka jest zużyta lub pęknięta, delikatnie zdjąć uszczelkę z przodu korpusu pistoletu, za pomocą specjalnego urządzenia.

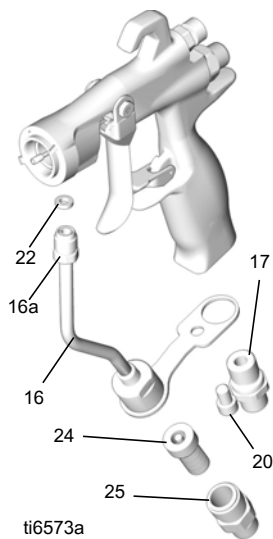


TI6577A



## Wymiana rury cieczy (16)

1. Zdejmij złączkę wlotu powietrza (17) za pomocą klucza do pistoletu (30) i odkręć śrubę (20) za pomocą klucza sześciokątnego 3/16 in.
2. Odkręć złączkę wlotu materiału (25). Zdjąć i wyczyścić lub wymienić szeregowy filtr materiału (24).
3. Odkręć złącze rury materiału (16a) od otworu wlotowego cieczy w pistolecie. Ostrożnie zdjąć uszczelkę (22).

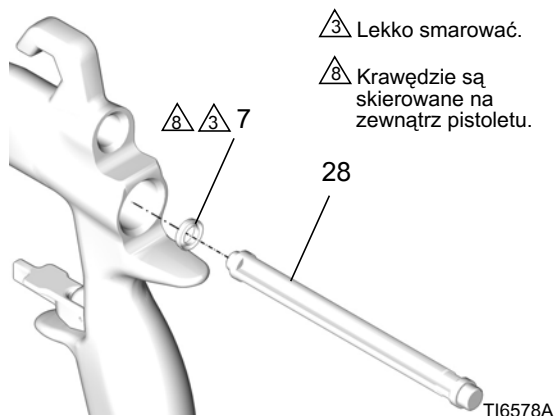


## Zestaw do konwersji płaskiej dyszy (opcja)

Zestaw do konwersji płaskiej dyszy pozwala na używanie płaskich dysz AAM w tym pistolecie. Nr zamówienia 288514.

## Ponowny montaż

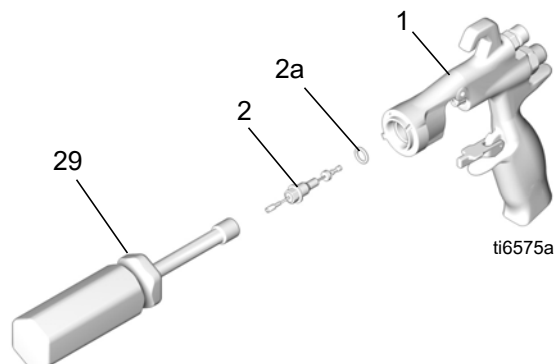
1. Załóż uszczelkę rury (22) w pistolecie. Ręcznie dokręć złącze rury cieczy (16a) do otworu wlotowego cieczy w pistolecie. Ręcznie dokręć złącze otworu wlotowego powietrza (17) i śrubę (20). Złącze rury cieczy przykręcić momentem obrotowym 150-160 in-lb (17-18 N•m). Złączkę otworu wlotowego powietrza dokręcić momentem obrotowym 175-185 in-lb (20-21 N•m). Dokręcić śrubę wspornika rury cieczy momentem obrotowym 50-60 in-lb (6-7 N•m).
2. Nałóż szeregowy filtr materiału (24) na podstawę rury cieczy (16). Przykręć złączkę otworu wlotowego cieczy (25) do podstawy rury. Moment obrotowy 175-185 in-lb (20-21 N•m).
3. Na narzędzie do nakładania uszczelek nałóż nową uszczelkę u-cup (7) (28), z główną krawędzią skierowaną do narzędzia. Docisnąć uszczelkę u-cup z tyłu pistoletu do chwili całkowitego zatrzaśnięcia.



4. Posmarować smarem przednią część zestawu zaworu powietrza (8). Delikatnie wsunąć zestaw zaworu powietrza z tyłu pistoletu, przekładając go przez uszczelkę u-cup (7), na ile jest to możliwe. Uważać, aby nie uszkodzić uszczelki u-cup.
5. Nasunąć gniazdo (10) na trzon (9). Należy upewnić się, że zaostzona końcówka gniazda jest skierowana w stronę grubszej

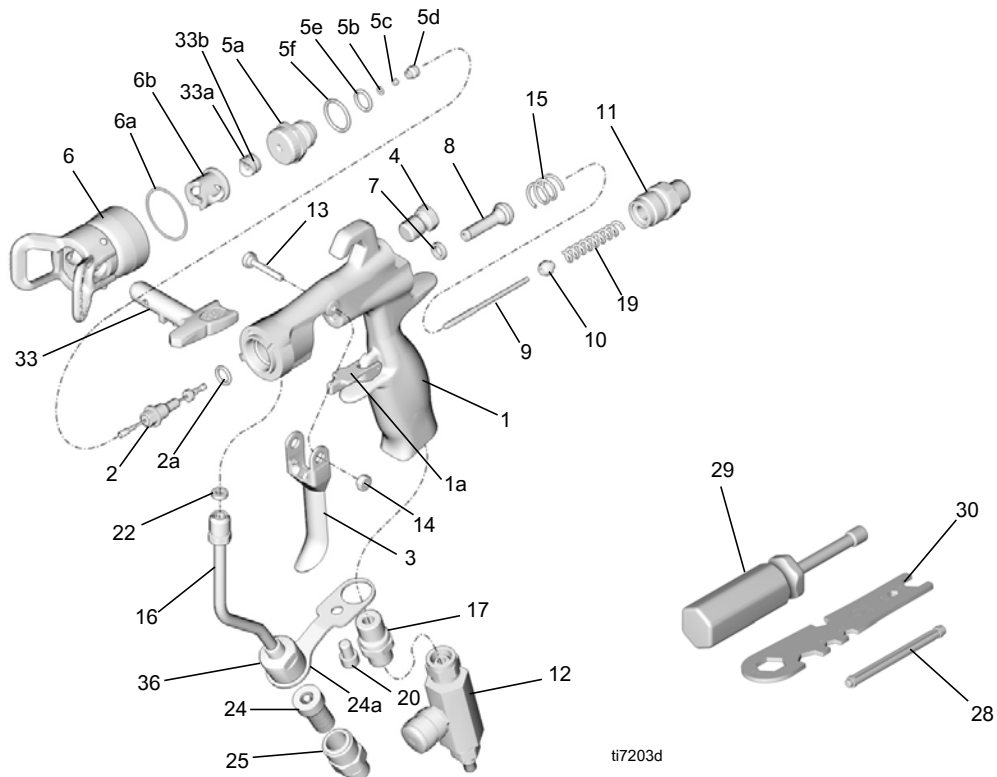
części trzonu. Ostrożnie umieścić trzon (9) i gniazdo (10) w zaworze powietrza (8).

6. Załóż dwie sprężyny (15 i 19). Przykręć nakładkę sprężyny (11) z tyłu korpusu pistoletu. Moment obrotowy 175-185 in-lb (20-21 N•m).
7. Lekko posmaruj smarem pierścienie zestawu igielnicy i trzon w miejscu przesuwania się uszczelek. Należy upewnić się, że pierścień (2a) jest właściwie ułożony w korpusie pistoletu (1).
8. Włóż zestaw igielnicy materiału (2) z przodu pistoletu. Za pomocą klucza do nakrętek (29) przykręć zestaw igielnicy materiału do korpusu pistoletu (1) momentem obrotowym 50-60 in-lb (6-7 N•m).



9. Zainstaluj spust (3), sworzeń obrotowy (13), i nakrętkę (14). Użyć uszczelnacza do gwintów, o niskiej wytrzymałości, i upewnić się, że mosiężna część zestawu igielnicy materiału (2) znajduje się za spustem. Posmarować obie strony sworznia obrotowego w miejscu, gdzie spust dotyka sworznia i posmarować piasty po obu stronach pistoletu w miejscu, gdzie spust dotyka korpusu pistoletu. Moment dokręcenia nakrętki 20-30 in-lb (2-3 N•m).
10. Naciśnij spust pistoletu, aby wyciągnąć igielnicę podczas przykręcania zestawu dyfuzora (5) do korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30). Moment obrotowy 155-165 in-lb (18-19 N•m). Po właściwym dokręceniu, kołnierzyk będzie wystawał ponad powierzchnię pistoletu.
11. Zamontuj osłonę (6) i dyszę rozpylającą (33), strona 4.

# Części



ti7203d

Ref.	Part No.	Description	Qty.
1		BODY, gun, assy	1
1a	249423	SAFETY, trigger	1
2u		NEEDLE, assy; 3/32 carbide ball; includes item 2a	1
2a*	110004	PACKING, o-ring; PTFE	1
3	249585	KIT, trigger, repair, includes 13 and 14	1
4	15G713	NUT, air plug	1
5	249877	DIFFUSER, assy, RAC	1
5a		DIFFUSER, housing	1
5bu		GASKET, seat; nylon	1
5cu		SEAT; carbide	1
5du		NUT, seat	1
5e*	111457	PACKING, o-ring, seat; PTFE	1
5f*	109450	PACKING, o-ring; PTFE	1
6	288839	GUARD, RAC	1
6a*	109213	PACKING, o-ring, PTFE	1
7*	188493	PACKING, u-cup, gun; UHMWPE	1
8*		VALVE, air, assy	1
9	15F193	SHAFT, fluid spring	1
10	15F194	SEAT, spring	1
11	15F195	CAP, spring	1
12	288715	VALVE, swivel with hose fitting	1
13	15F739	PIN, pivot	1
14	15F740	PIN, pivot, nut	1
15	114069	SPRING, compression	1
16	249136	TUBE, assy	1
17	15F202	FITTING, air inlet	1
19	115141	SPRING, compression	1
20	119996	SCREW, cap, socket hd; 1/4-20 x 3/8 in. (10 mm)	1
22*	115133	GASKET, tube, acetal	1
24	224453	FILTER	1
24a†	162863	GASKET, non-metallic (sold separately)	1
25	15F186	FITTING, fluid inlet	1
28*		TOOL, installation; seal	1

Ref.	Part No.	Description	Qty.
29	117642	TOOL, nut driver	1
30	15F446	TOOL, gun	1
31s	222385	CARD, warning (not shown)	1
32s	172479	TAG, warning (not shown)	1
33	FFT210	SPRAY TIP (288513)	1
	FFA210	SPRAY TIP (289604)	1
33a**		SEAT, gasket	1
33b**		SEAL	1
35†	15J770	HOUSING, cylinder	1
36	239663	SWIVEL	1

s Niebezpieczeństwo zamienne i etykiety ostrzegawcze, tagi i karty są dostępne bezpłatnie.

◆ Zawarte w Needle / Seat Zestaw naprawczy 255160 (do nabycia osobno)

† Zawarte w RAC Straży Kit 288839

\* Zawarte w Seal Zestaw naprawczy 249422 (do nabycia osobno)

‡ Jeśli chcesz usunąć filtr, aby 162863 do wykorzystania jako pieczęć na swoim miejscu.

\*\* Wliczone w 246453 RAC X One Seal Kit (Standard)

\*\* Wliczone w 248936 RAC X One Seal Kit (rozpuszczalnik)



## Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie robocze materiału . . . . .	4000 psi (28 MPa, 280 bar)
Maksymalne ciśnienie robocze powietrza . . . . .	100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
Maksymalna temperatura robocza materiału . .	110°F (43°C)
Otwór wlotowy materiału . . . . .	1/4 - 18 npsm
Otwór wlotowy powietrza . . . . .	1/4 18 npsm
Ciężar pistoletu . . . . .	16 oz (450 gram)
Ciśnienie dźwięku*: 20 psi (140 kPa, 1,4 bar) . .	66,9 dB(A)
Ciśnienie dźwięku*: 100 psi (0.7 kPa, 7 bar) . . .	80,0 dB(A)
Ciśnienie dźwięku*: 20 psi (140 kPa, 1,4 bar) . .	76,8 dB(A)
Ciśnienie dźwięku*: 100 psi (0.7 kPa, 7 bar) . . .	89,9 dB(A)
Części mokre: stal nierdzewna, węgiel, polietylen o bardzo dużym ciężarze cząsteczkowym, acetal, PTFE, nylon, fluoroelastomer	

\* Wszystkie odczyty zostały wykonane przy zamkniętym zaworze rozpylania płaskiego (na pełnej długości), przy ciśnieniu 20 psi (140 kPa, 1,4 bar) i 100 psi (0,7 kPa, 7 bar), i przy przyjętej pozycji operatora. Moc dźwięku została przetestowana zgodnie z ISO 9614-2.

# Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

**THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.**

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

**GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO.** These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

## **FOR GRACO CANADA CUSTOMERS**

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

# Graco Information

For the latest information about Graco products, visit [www.graco.com](http://www.graco.com).

**TO PLACE AN ORDER**, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

For complete warranty information contact your local Graco distributor, call Graco customer service: 1-800-690-2894 or visit our website: [www.graco.com](http://www.graco.com).

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

*For patent information, see [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).*

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 311937

Graco Headquarters: Minneapolis  
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2006, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revised 5/2013