

XM Blandningsrörssatser

3A0343H

SV

För blandning av två komponenter av reaktivt material med hjälp av XM flerkomponentssprutor.

Ej för användning på mekaniska proportionerare.

Godkänd för användning i explosiva miljöer.

Endast för yrkesmässigt bruk.

Artikelnr. 255684

Blandningsrör

Artikelnr. 256980

Omvandlingsats för fristående blandningsrör med skydd

50 MPa (500 bar, 7250 psi) maximalt arbetstryck

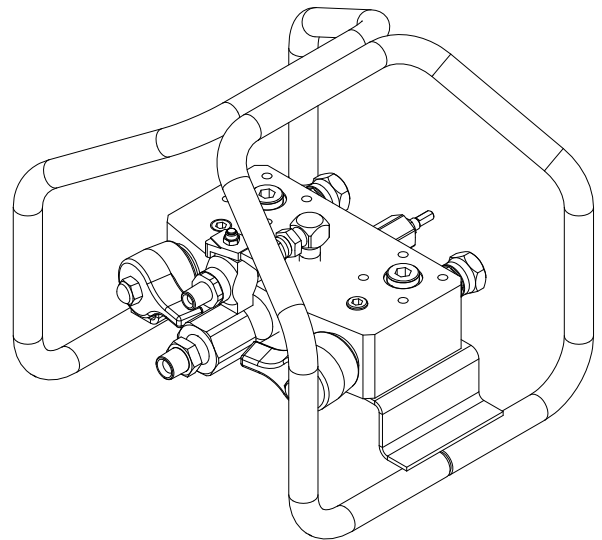
71°C (160°F) Maximal vätsketemperatur



Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla meddelanden och föreskrifter i den här handboken.
Spara anvisningarna.

Omvandlingsats för blandningsrör och fristående blandningsrör



II 2G EX h T5 Gb

Innehåll

Tillhörande handböcker	2
Säkerhetsföreskrifter	3
Isocyanat-fara	5
Självantändande material	5
Fuktkänslighet hos isocyanater	5
Håll komponenterna A och B åtskilda	6
Byte av material	6
Komponenters funktion och placering	7
Översikt	8
Installation	9
Vätskeintag	9
Fristående monterade blandningsrör	9
Fristående cirkulationskontrollventiler	9
Lösningsmedelsintag	10
Vätskeutlopp	10
Montering	10
Jordning	10
Renspolning innan utrustningen används	11
Drift	12
Anvisningar för tryckavlastning	12
Spolning	13
Utmatning och sprutning	14
Volymbalans för blandningsröret	15
Felsökning	18
Reparation	19
Ta bort stryphenheten	19
Montera ihop stryphenheten	20
Montera kassetten	20
Skötsel	21
Rengöring av fasta blandare	21
Rengör "B"-sidans nät	21
Rengör blandningsrörsutloppet	21
Reservdelar	22
255684 Blandningsrör	22
256980 Omvandlingssats för fristående blandningsrör	24
Reservdelssats	26
Tillbehör	28
Tillbehörsportar	28
Tekniska data	29
Graco standardgaranti	30
Information om Graco	30

Tillhörande handböcker








Handböcker finns på www.graco.com.

Komponenthandböcker på engelska:


Handbok	Beskrivning
3A0016	XM, drift
3A0363	XM, reparation
313292	XM OEM, anvisningar - reservdelar
313342	Doseringsventil, anvisningar - reservdelar
313343	Allvarlig driftsstoppskontrollventil vid högt flöde, anvisningar - reservdelar
306861	Kulventiler, kontrollventiler och svivlar, anvisningar - reservdelar
310797	Blandningsrörssatser, anvisningar - reservdelar
307892	Backslagsventil, anvisningar - reservdelar

Säkerhetsföreskrifter





Föreskrifterna nedan gäller för installation, drift, jordning, skötsel och reparation av utrustningen. Utopstecknet anger allmänna föreskrifter och symbolen för fara anger en specifik risk i samband med åtgärden. Referera till de här föreskrifterna. I handboken finns ytterligare produktspecifika föreskrifter där de är tillämpliga.

 WARNING	
  	<p>BRAND- OCH EXPLOSIONSFARA</p> <p>Brandfarliga ångor, t.ex. från lösningsmedel och färg, i arbetsområden kan antändas eller explodera. För att undvika brand och explosion:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd endast maskinen i välventilerade områden. • Håll sprutan på minst 6 m (20 ft) avstånd från eldfarliga ångor vid sprutning, renspolning eller rengöring med eldfarlig vätska. • Avlägsna gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet). • Håll arbetsområdet fritt från skräp, inräknat lösningsmedel, trasor och bensin. • Sätt inte in eller dra ut sladdar och tänd eller släck inte ljus när det finns eldfarliga ångor. • Jorda all utrustning inom arbetsområdet. Studera avsnittet Jordning. • Använd endast jordade slangar. • Håll pistolen stadigt mot kanten när pistolen trycks av ned i det jordade kärlet. • Stäng omedelbart av utrustningen vid statisk gnistbildning eller om du får elektriska stötar. Använd inte maskinen förrän du lokaliserat och rättat till felet. • Ha en brandsläckare tillgänglig vid arbetsplatsen.
	<p>RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN</p> <p>Felaktig användning kan orsaka svåra och t.o.m. dödliga kroppsskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd inte systemet om du är trött eller påverkad av alkohol eller mediciner. • Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperatur för den komponent i systemet som har lägst gräns. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. • Använd vätskor och lösningsmedel som är kemiskt förenliga med materialen i delar som är i kontakt med vätskan. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. Läs igenom vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få materialsäkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren. • Kontrollera utrustningen dagligen. Reparera eller byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast originalreservdelar från tillverkaren. • Ändra inte och bygg inte om utrustningen. • Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta Graco-distributören för upplysningar. • Dra slangar och kablar på avstånd från passager, skarpa kanter, rörliga delar eller varma ytor. • Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta maskinen. • Låt inte barn och djur befinna sig inom arbetsområdet. • Följ alla gällande säkerhetsföreskrifter.
 	<p>VÄTSKEINTRÄNGNINGSRISK</p> <p>Högtrycksstrålar från pistolen, slangläckor eller spruckna komponenter tränger genom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt sår men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. Uppsök läkare omedelbart.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdel. • Håll inte handen eller fingrar över sprutmunstycket. • Försök inte stoppa eller rikta om lackstrålar med handen, någon kroppsdel, handske eller trasa. • Spruta aldrig utan att munstycksskydd och avtryckarspär är monterade. • Lås avtryckarspärren när du inte sprutar. • Följ Anvisningar för tryckavlastning i handboken när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service på maskinen.

! WARNING

	<p>RISKER MED TRYCKSATT UTRUSTNING</p> <p>Vätska från pistolen/fördelningsventilen, läckor eller trasiga komponenter kan stänka in i ögonen eller på huden och orsaka svåra skador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Följ Anvisningar för tryckavlastning i handboken när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service på maskinen. • Dra åt alla vätskeanslutningar före sprutning. • Kontrollera slangar, rör och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.
	<p>RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN</p> <p>Felaktig användning kan orsaka svåra och t.o.m. dödliga kroppsskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd inte systemet om du är trött eller påverkad av alkohol eller mediciner. • Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperatur för den komponent i systemet som har lägst gräns. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. • Använd vätskor och lösningsmedel som är kemiskt förenliga med materialen i delar som är i kontakt med vätskan. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. Läs igenom vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få materialsäkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren. • Kontrollera utrustningen dagligen. Reparera eller byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast originalreservdelar från tillverkaren. • Ändra inte och bygg inte om utrustningen. • Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta Graco-distributören för upplysningar. • Dra slangar och kablar på avstånd från passager, skarpa kanter, rörliga delar eller varma ytor. • Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta maskinen. • Låt inte barn och djur befinna sig inom arbetsområdet. • Följ alla gällande säkerhetsföreskrifter.
	<p>RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR</p> <p>Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra eller t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Läs materialsäkerhetsdatablad (MSDS) för att ta reda på mer om de specifika riskerna med de vätskor som du använder. • Förvara farliga vätskor i godkända behållare och bortskaffa dem i enlighet med gällande föreskrifter. • Bär alltid täta handskar vid sprutning och vid rengöring av systemet.
	<p>PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING</p> <p>För att skydda dig mot svåra skador, bland annat ögonskador, inandning av giftiga ångor, brännskador och hörselskador, måste du bära lämplig skyddsutrustning vid användning och reparation av maskinen och när du befinner inom dess arbetsområde. I skyddsutrustningen skall minst ingå:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skyddsglasögon • Skyddsdräkt och andningsskydd som rekommenderas av vätske- och lösningsmedelstillverkaren • Handskar • Hörselskydd

Isocyanat-fara

						
<p>Sprejmaterial som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.</p> <p>Läs tillverkarens varningsmaterial och säkerhetsdatablad för materialet (MSDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.</p> <p>Förhindra inandning av dimmor, ångor och finfördelade partiklar från isocyanater genom att säkerställa att arbetsområdet är ordentligt ventilerat. Om det inte finns tillgång till tillräcklig ventilation måste alla personer i arbetsområdet bära en renluftsmask.</p> <p>För att förhindra kontakt med isocyanater ska alla i arbetsområdet använda lämplig skyddsutrustning, inklusive handskar, stövlar, förkläden och skyddsglasögon som är kemiskt ogenomträngliga.</p>						

Självantändande material

						
<p>Visst material kan bli självantändande om det appliceras för tjockt. Läs materialtillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (MSDS).</p>						

Fuktkänslighet hos isocyanater

Isocyanter (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentsskum och polyureahöljen. ISO reagerar med fukt och bildar små hårda och sträva kristaller som blir suspenderade i vätskan. Efter hand bildas en film på ytan och ISO börjar övergå till gelform och får ökad viskositet. Om denna delvis härdade ISO används så minskar prestanda och livslängd hos alla delar som är i kontakt med vätskan.

ANM:

Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, fuktigheten och temperaturen.

Så här förhindrar du att ISO utsätts för fukt:

- Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilen eller en kväveatmosfär. Förvara **aldrig** ISO i en öppen behållare.
- Håll ISO smörjningspumpen fylld med Graco halstätningvätska (TSL), reservdel 206995. Smörjmedlet skapar en barriär mellan ISO och omgivningen.
- Använd fuktsäkra slangar som är särskilt utformade för ISO, som de som följer med ditt system.
- Använd aldrig återvunna lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll alltid behållaren för lösningsmedel stängd när den inte används.
- Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har förorenats från den andra sidan.
- Parkera alltid pumpar vid avstängning.
- Smörj alltid gängade delar med Part 217374 ISO pumpolja eller fett vid återmontering.

Håll komponenterna A och B åtskilda

OBSERVERA

För att förhindra korskontaminering av utrustningsdelar som kommer i kontakt med vätska ska reservdelar för komponent A (isocyanat) och komponent B (harts) **aldrig** växlas. Pistolen levereras med A-sidan till vänster. Vätskeblandningsröret, vätskehuset, sidotätningseenheten, kontrollventilspatronen och blandningsbehållaren är markerade på A-sidan.

Byte av material

- Spola utrustningen flera gånger för att se till att den verkligen är ren när du byter material.
- Rengör alltid vätskeinloppsilarna efter spolning.
- Kontrollera med din materialtillverkare för kemisk kompatibilitet.
- De flesta materialen använder ISO på A-sidan, men vissa använder ISO på B-sidan.
- Epoxi har ofta aminer på B-sidan (härdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).

Komponenters funktion och placering

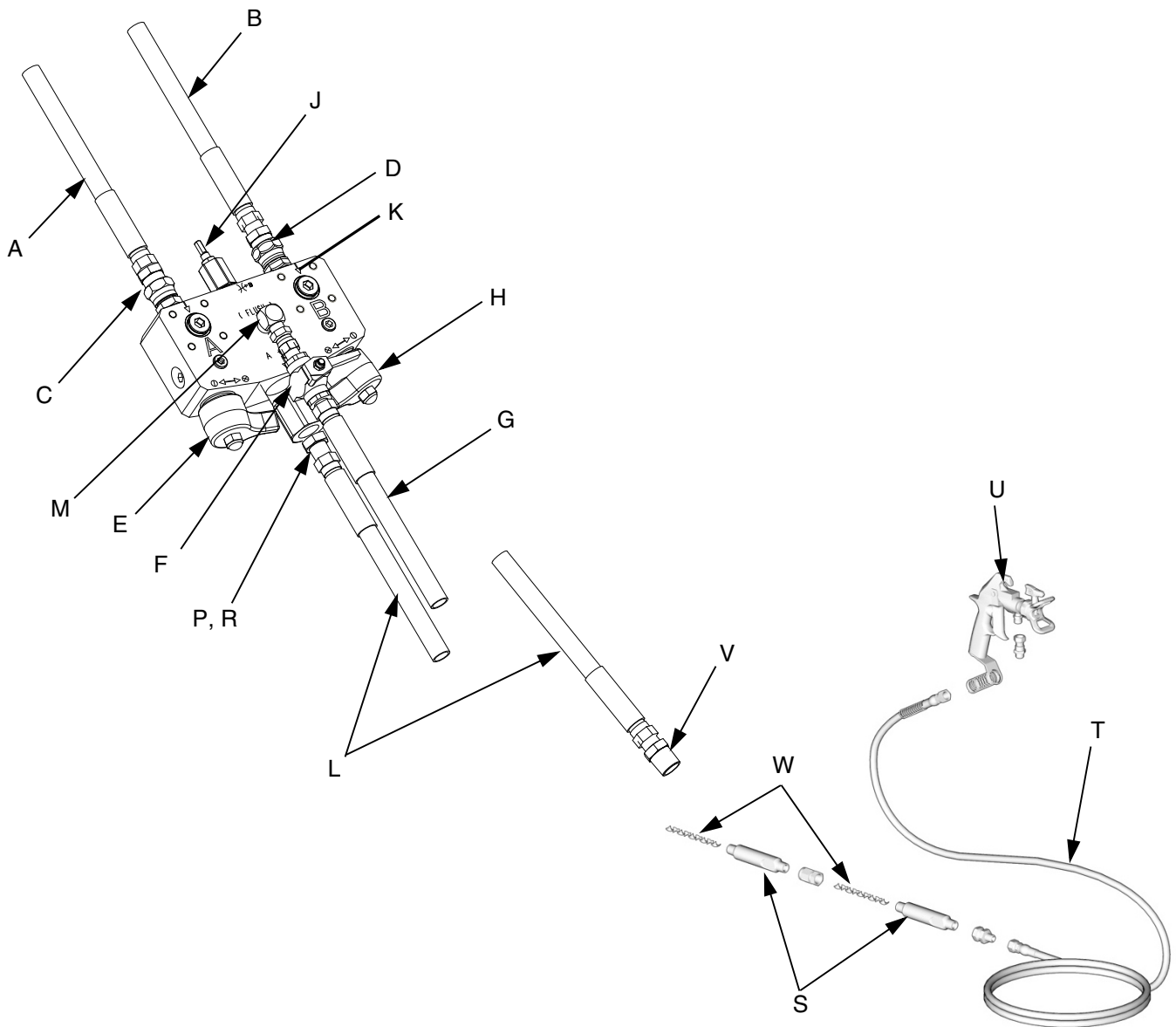


Fig. 1: Typisk installation

Beteckningar:

- | | | | |
|---|---|---|---|
| A | Hartsinmatningsslang (stor volym) (material A) | M | Lösningssmedelskontrollventil |
| B | Härdarinmatningsslang (liten volym) (material B) | P | Härdarinledning (ej i bild; inuti utloppet R) |
| C | Adaptornippel för harts | R | Blandningsrörsutlopp, 1/2 npt(f) med 3/8 npt(m) adapter |
| D | Adaptornippel för härdare | S | Fast blandarhus |
| E | Avstängningshandtag för harts (blått; material A) | T | Vippfärgslang |
| F | Inloppsventil för lösningssmedel, 1/4 npt(m) | U | Högtryckspistol |
| G | Jordad slang för lösningssmedel | V | Fast blandaradapter |
| H | Avstängningshandtag för härdare (grönt; material B) | W | Fast blandarelement |
| J | Strypjustering för härdare | | |
| K | Nät för härdare (insida) | | |
| L | Integrations slang | | |

Översikt

XM flerkomponentssprutor kan blanda och spruta de flesta skyddande ytbehandlingar med två komponenter med epoxi och uretan. Vid användning av snabbtorkande material (under 10 minuter i behållaren) måste ett fristående blandningsrör användas.

Vänster sida av blandningsröret är ämnat för materialet med den största volymen eller högsta viskositeten om en blandning av material med lika stora volymer. Denna sida kallas för hartssidan eller "A-sidan" i hela handboken.

Höger sida kallas för härdarsidan eller "B-sidan". "B-sidan" har en 40-nätssil och en justerbar stryphenhet för balansering av systemets baktryck och flöde.

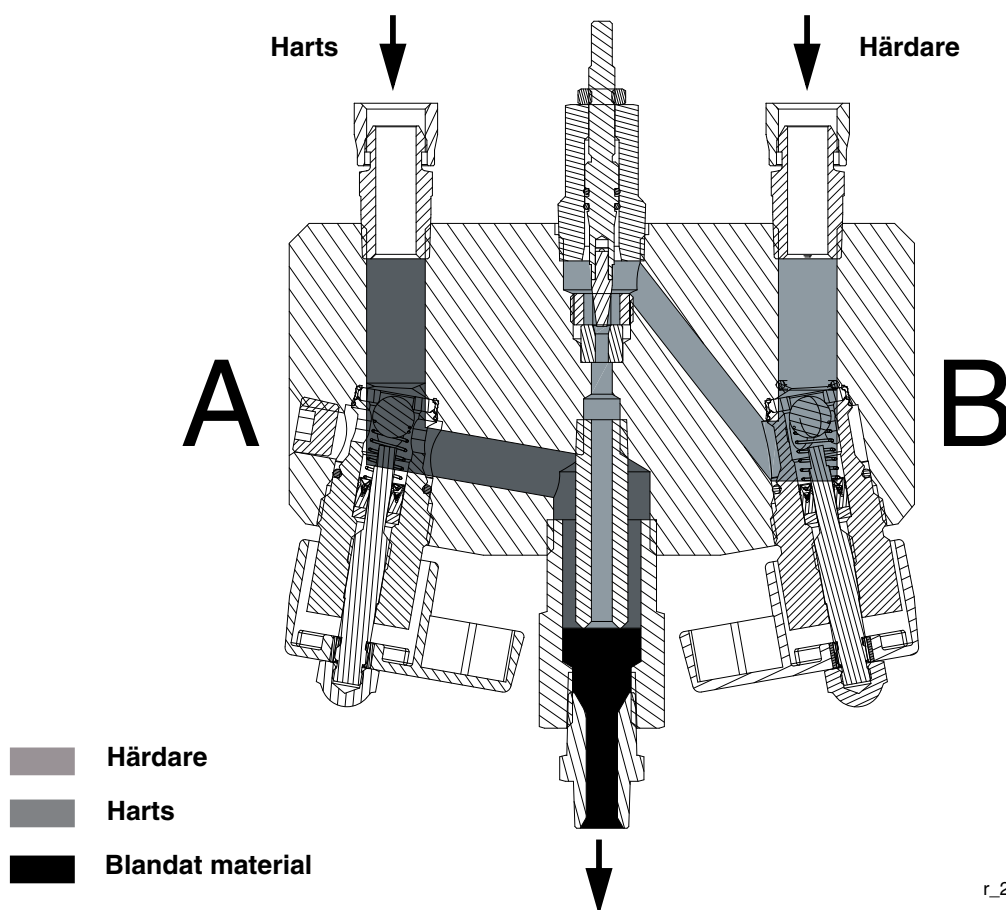
Se FIG. 2 för flöde av material A och B inne i XM-blandningsröret.

Hartset och härdare förs in i blandningsröret via blandningsrörets inloppsportar. Material "A" flödar genom blandningsröret till materialutloppsporten. Införingsröret skapar en ihålig ström av material "A" som kommer att fyllas av material "B" när härdaren kommer ut ur införingsröret. Blandningen av harts och härdare förs in i blandningsrörets utlopp (R) före det blandade materialet förs in i vätskeintegrationsslangen. Justera stryphuset så att systemets baktryck och flöde balanseras.

ANM:
Använd alltid integrationsslangen som medföljer din XM flerkomponentsspruta efter blandningsröret.

ANM:
Följ de här förberedelserekommendationerna:

- använd en slang som är minst 10 mm (3/8 in.) x 7 m (25 ft.) som integrations slang.
- installera minst 24 element fast blandare efter integrationsslangen och före sprutpistolens vippslang.



r_255684_256980_312749_17a

FIG. 2: Genomsnitt

Installation



Det här blandningsröret är utformat för användning med proportionspumpar med fristående motor. Användning av det här blandningsröret på en mekaniskt kopplad spruta utan mekaniskt kopplad på/av A och B ventiler kan skapa farliga vätskestryck som kan få utrustningen att spricka.

Kontakta din Graco-återförsäljare för hjälp med förberedelse av flerkomponentssprutan, för att vara säker på att du väljer utrustning av rätt typ och storlek för ditt system.

Vätskeintag

Vätskeintagen A och B är utrustade med 1/2 npsm kopplingar i 12,7 mm (1/2 in.) npt(f) portar. Anslut 12,7 mm (1/2 in.), 9,5 mm (3/8 in.) eller 6,35 mm (1/4 in.) npsm(f) vätskeslangar med hjälp av två adapternippel (medföljer).

Fristående monterade blandningsrör

Kontrollventiler för maskinutlopp

XM-sprutan måste ha kontrollventiler (CV) för utloppet för att rätt kunna mäta pumpens utloppsflöde. De här kontrollventilerna finns i blandningsröret när det är monterat på sprutan.

När blandningsröret tas bort och används fristående, måste du montera utloppskontrollventiler på maskinen. Använd driftsstoppskontrollventil 255278, som finns i omvandlingssats 256980, som utloppskontrollventil. Ventilerna fungerar som allvarlig driftsstoppskontrollventil när kontrollventilhandtaget är öppet. De fungerar som manuell driftsstoppventil när handtaget är stängt.

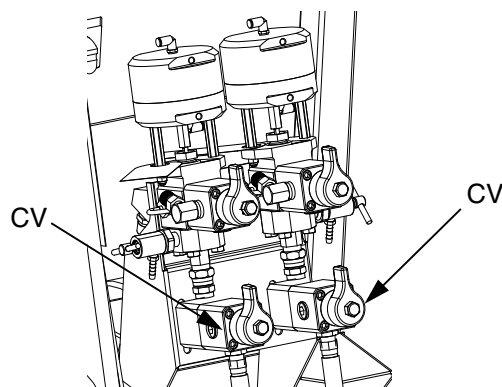


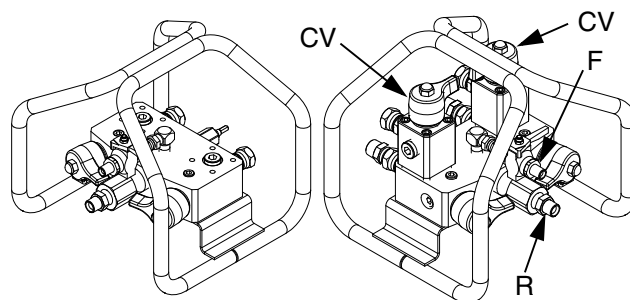
FIG. 3: Kontrollventiler för maskinutlopp

Maskinmonterad strypventil

När blandningsröret används fristående läggs en strypventil (222200) till B-sidans utlopp på proportioneraren. Denna konfiguration kräver att maskinutloppets strypning används för att ställa in mätaren på sidan för blandningsförhållandeläge.

Fristående cirkulationskontrollventiler

Driftsstoppskontrollventiler (CV) kan även monteras på framsidan av det fristående blandningsröret för att cirkulera uppvärmt material före sprutning.



r_255684_256980_312749_4

FIG. 4: Fristående blandningsrörsalternativ på vagn

Lösningsmedelsintag

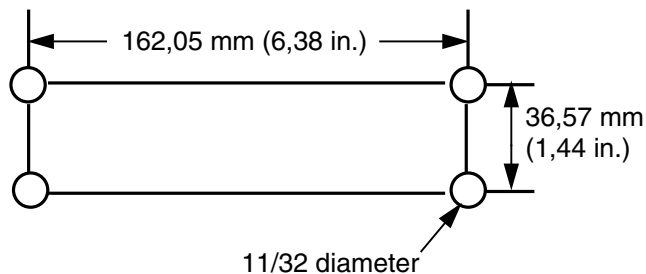
Anslut lösningsmedelsinmatningsledningen (G) från lösningsmedelspumpen till 1/4 npt(m) lösningsmedelsinloppsventilen (F). Använd Gracos godkända jordade slang som är godkänd för maximalt vätskearbetstryck hos lösningsmedelspumpen. Slangens insida måste kemiskt lämpa sig för det lösningsmedel som används, t.ex. nylon eller PTFE.

Vätskeutlopp

Anslut en 9,5 mm (3/8 in.) ID x 7,62 m (25 ft.) (minimum) integrations slang (L) till vätskeutloppet (R). Anslut sedan de fasta blandarna (S) och vippslangen (T) till 3/8 npt(f) integrationslangen (L). Två fasta blandare används ofta efter varandra.

Montering

För att montera det nakna blandningsröret, ska du borra fyra hål i monteringsytan och fästa med fyra 5/16-18 x 50 mm (1/2 in.) skruvar. Se de följande illustrationerna för detaljer och mått.



Jordning

Systemets måste jordas. Läs igenom varningarna i din sprutas handbok. Kontrollera dina lokala el-bestämmelser.						

- **Pump:** jorda med kabel och klämma enligt anvisningarna i separat spruthandbok.
- **Luft- och vätskeslangar:** använd endast elektriskt ledande vätskeslangar med maximalt 150 m (500 ft) sammanlagd längd för att säkerställa obruten jordkrets. Kontrollera slangarnas elektriska motstånd. Byt ut slangerna omedelbart om det totala motståndet till jord överstiger 29 Mohm.
- **System med blandningsrör och lösningsmedelsspolning:** använd enbart Gracos godkända jordade lösningsmedelsslang. Alla uppvärmda slangar är inte jordade och jordningen av blandningsröret sker framför allt via lösningsmedelsslangen. Se till att lösningsmedelspumpen är ordentligt jordad i enlighet med anvisningar i handboken för din lösningsmedelspump. Se till att det finns en obruten jordkrets från sprutmunstycket till den jordade lösningsmedelsslangen.
- **Tryckluftskompressor:** följ tillverkarens rekommendationer.
- **Sprutpistol/fördelningsventil:** jorda genom att koppla den till en korrekt jordad vätskeslang och pump.
- **Vätskebehållare:** enligt gällande norm.

- **Föremål som besprutas:** enligt gällande norm.
- **Behållare för lösningsmedel som används vid renspolning:** enligt gällande norm. Använd endast metalkärl som är ledande och som placerats på en jordad yta. Ställ inte kärlet på icke ledande ytor, t.ex. papper eller kartong, vilket bryter jordkretsen.
- **Så här upprätthåller du jordkontinuiteten vid renspolning eller tryckavlastning:** håll en metalldel på sprutpistolen/fördelningsventilen stadigt mot kanten av ett jordat metalkärl och aktivera pistolen/ventilen.

Renspolning innan utrustningen används

Utrustningen har testats med tunn olja, som lämnats kvar i vätskekanalerna som skydd för komponenterna. Renspola systemet med ett kompatibelt lösningsmedel innan det används, för att förhindra att vätskan kontamineras av olja. Se **Spolning**, sida 13.

Drift

Anvisningar för tryckavlastning


						
Följ anvisningarna för tryckavlastning när du avslutar sprutning eller flöde och före rengöring, kontroll, reparation och transport av utrustningen.						

Avlasta A- och B-vätsketryck

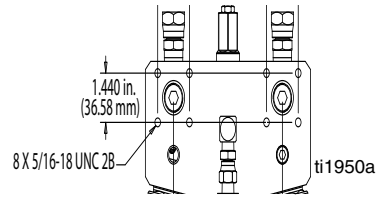
1. Lås avtryckarspärren.



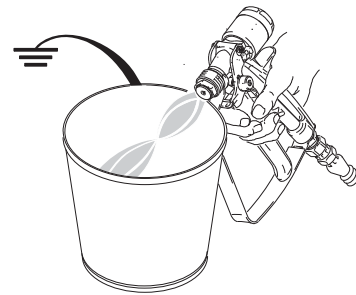
ti1949a

2. Tryck på Stop  så att sprutan stängs av.
3. Stäng alla luftmotorns inmatningsventiler och alla källor till vätsketryck.
4. Öppna cirkulationsventil A och B och sådana finns. Se FIG. 3 och FIG. 4 på sidan 9.
5. Om vätskevärmare används, ska de stängas av med hjälp av reglagen på värmarens styrbox.
6. Stäng av matningspumparna om de använts.

7. Frigör avtryckarspärren.

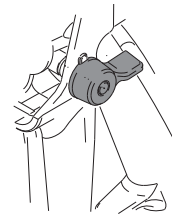


8. Håll en av pistolens metalledar stadigt mot ett metallkärl med stänkskydd påsatt, för att jorda den. Håll in pistolens avtryckare för att avlasta trycket i materialslangarna.



ti1953a






9. Lås avtryckarspärren.



ti1949a

10. Spola slangarna med det blandade materialet, blandaren och pistolen. Se **Spolning** på sidan 13.

Spolning

						
<p>Läs varnings- och jordningsanvisningarna i din sprutas handbok. Om ditt system använder värmare, ska du stänga av huvudströmmen till värmarna och den uppvärmda slangens reglage före spolning.</p>						

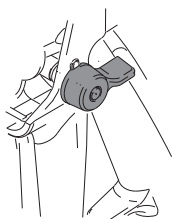
OBSERVERA

Spola systemet ofta för att förhindra att färg fastnar i utmatningsutrustningen. Se till att det finns tillräckligt med lösningsmedel i lösningsmedelsinmatningen före du sprutar.

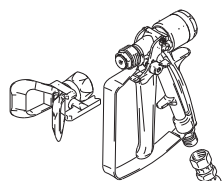
ANM:

- Se till att spolningsvätskan lämpar sig för utmatningsvätskan och de delar av utrustningen som kommer i kontakt med vätskan.
- Lösningsmedel kan skapa en kanal genom tjockflytande färg och lämna kvar en hinna av blandad färg i din slang innerslang. Se till att all färg spolats ut ur slangen efter varje användning.
- Ta bort sprutmunstycket för grundligare rengöring av vippslangen och de fasta blandarna.
- Använd ett lösningsmedel som löser upp det material du blandar.
- Lämna alltid systemet fyllt med vätska för att undvika intorkning och avlagringar.

1. Avlasta trycket; se sidan 12.
2. Lås avtryckarspärren. Demontera sprutmunstycket.



ti1949a

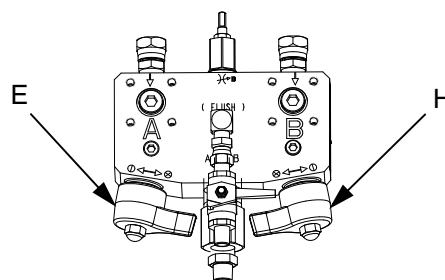


ti1948a

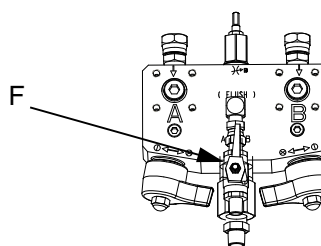
3. Stäng den blåa (E) materialinmatningsventilen för material A och den gröna (H) för material B.

ANM:

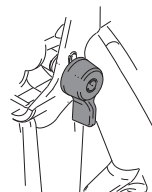
Ventilhandtagen pekar mot varandra då de är stängda.



4. Öppna lösningsmedelsinloppsventilen (F).

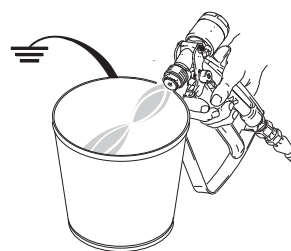


5. Starta lösningsmedelpumpen.
6. Lossa sprutpistolens avtryckarspär.



ti1950a

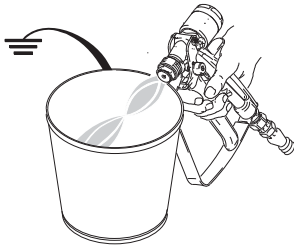
7. Tryck av pistolen ner i ett jordat metallkärl med lock. Mata ut genom ett lock med ett hål för att undvika stänk. Var försiktig och håll fingrarna borta från främmande delen av pistolen. Spola ut blandat material tills rent lösningsmedel strömmar ut.



ti1953a

8. Stäng av lösningsmedelpumpens tryckluftsmatning.

9. Håll en av pistolens metalledar stadigt mot ett metalkärl med lock, för att jorda den. Tryck på pistolens avtryckare tills allt vätskestryck försvunnit.



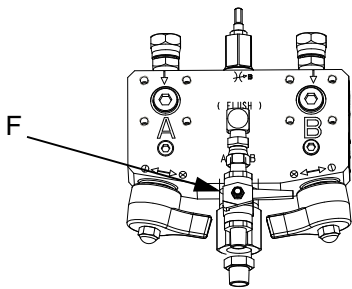
ti1953a

10. Lås avtryckarspärren.



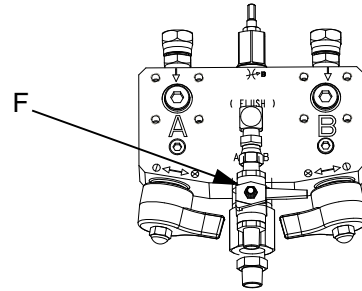
ti1949a

11. Stäng lösningssmedelsinloppsventilen (F).

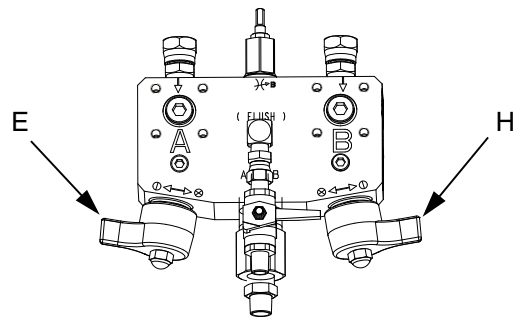


Utmatning och sprutning

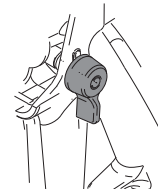
1. Stäng lösningssmedelsinloppsventilen (F).



2. Öppna den blåa (E) materialventilen för material A och den gröna (H) för material B.



3. Se till att sprutan är i "sprutläge" och tryck på start.
4. Lossa sprutpistolens avtryckarspär.



ti1950a

5. Håll en av pistolens metalledar stadigt mot ett metalkärl med lock, för att undvika stänk. Tryck på pistolens avtryckare tills blandat ytbehandlingsmaterial syns och allt lösningssmedel kommit ut.
6. Börja spruta.

Volymbalans för blandningsröret

När blandningsröret är fristående kan förhållandefel uppstå mellan sprutan och blandningsröret, även om sprutans utloppsförhållande är korrekt.

Följande kan ske om slangarnas volym inte är balanserad i förhållande till blandningen:

- Slangarna fylls till högt tryck under dosering till rätt förhållande.
- Enbart slangen med material "A" kommer upp i spruttryck.
- Förhållandet är fel vid blandningspunkten tills slangtrycket jämnats ut.

Inbalans framåt/bakåt

Om den volym som behövs av harts och härdare (förhållande) och viskositeten är olika kan det resultera i inbalans varje gång pistolen aktiveras. Detta sker för att vätskorna kan strömma ut ur blandningsrör i lika stora mängder före sprutan aktiveras.

För att undvika sådan inbalans:

- Öka strypningen på härdarsidan (låg volym) för att balansera flödet vid blandningsröret.
- Om blandningsröret är fristående, ska du ställa in slangarna till spruttryck före du startar sprutläge.
- Om blandningsröret är fristående, ska du välja storlek på slangarna så att de nästan matchar blandningsförhållandet. Se tabell 1.

Justera blandningsrörsstrykning för B på XM-sprutor under sprutning

Maskinmonterat blandningsrör

Justera skafte på blandningsröret för att optimera B-sidans doseringskontrollfönster. Målet är att skapa ett konstant flöde på A-sidan och frekvent dosering eller nära konstant flöde på B-sidan. Se anvisningarna i handboken för XM.

Fristående monterat blandningsrör

Ställ in maskinstrykning

Med strypskafte på det fristående blandningsröret öppet medsols, justerar du strypskafte (222200) på proportionerarens utlopp för att optimera B-sidans doseringsreglagefönster. Målet är att skapa ett konstant flöde på A-sidan och frekvent dosering eller nära konstant flöde på B-sidan. Se anvisningarna i handboken för XM.

Ställ in strypning för blandningsrör

1. Justera strypskafte medsols tills mätaren på sidan för blandningsförhållandesläge börjar röra sig åt vänster. Ljuset för doseringsventil "B" (blått) blir starkare och doseringsventil "B" öppnas ytterligare.
2. Vrid strypventilen motsols ett halvt varv och lås sedan justeringen genom att spänna åt muttern.

Justera strypning på tidiga Xtreme blandningssprutor

Kontrollera doseringsventilerna för "B" för att se om systemet är balanserat. Ventilen bör vara öppen (upp) större delen av tiden när pistolen aktiveras. Om ventil "B" bara ger korta "på"-stötter, ska du öka strypningen ännu mer. Vätska "B" bör flöda större delen av tiden och bara göra korta "av"-korrigeringar.

Val av slang för inmatning till fristående blandningsrör

Slangstorlekar bör väljas för att matcha slangvolymförhållandet till blandningsförhållandet. Slangstorleken bör också tillåta minsta möjliga tryckfall på sidan med den större volymen för att motsvara dina flödesbehov.

Använd Tabell 1 för att matcha blandningsförhållande, slangval och volymförhållande. Använd Tabell 2 på sidan 16 för att se mängden tryckfall för slangar på 15,24 m (50 ft) av olika storlek.

Välj slangstorlek för fristående blandningsrör så att de:

- Minimerar tryckfall på sidan med den större volymen och det ofta mer trögflytande hartset, för att ge starkt flöde och tryck vid pistolen under sprutning.
- Låt slangarna för både material A och B komma upp till spruttryck tillsammans när vätska A och B mäts till slangarna för förhållande.

- Balansera det inneboende uppstanningsstrycket mellan hartssidan "A" och härdarsidan "B" när pistolen stängs och också då den aktiveras. Det minskar fel framåt/bakåt vid blandningspunkten då sprutpistolen aktiveras.

Exempel: Vid ett blandningsförhållande på 4:1 matchar en 12,7 mm (1/2 in.) ID hartsslang och en 6,35 mm (1/4 in.) ID härdarslang volymförhållandet på 4:1.

Tabell 1: Volymförhållande mellan "A" och "B"-slang

Blandningsförhållande	Val av slang "A" x "B"	Slangvolymförhållande
1:1	1/2 x 1/2	1,0:1
	3/8 x 3/8	
2:1	1/2 x 3/8	1,78:1
	3/8 x 1/4	2,25:1
3:1	3/8 x 1/4	2,25:1
4:1 till 6:1	1/2 x 1/4	4,0:1
6:1 till 10:1	1/2 x 3/16	7:1

Tabell 2: Slangval enligt tryckfall

Slangens ID (in.)	Tryckfall per avsnitt på 15,24 m (50 ft) per 1000 cps vid 3,75 l/min. (1 gpm) (psi)	Tryckfall per avsnitt på 15,24 m (50 ft) per 1000 cps vid 1 l/min. (0,264 gpm) (bar)
1/8	55910	1018
3/16	11044	201
1/4	3494	64
3/8	690	13
1/2	218	4
5/8	89	1,62
3/4	43	0,78

Referensformel

$$\text{Tryckfall} = 0,0273 \text{ QVL/D}^4$$

Beteckningar:

Q = Vis poise.

V = gallons per minut

L = längd (ft)

D = innerdiameter (in.)

Exempel nr 1: Hur stor blir tryckförlusten hos ett material på 2000 cps genom en slang på 45,6 m (150 ft) med en ID på 9,53 mm (3/8 in.) vid 2,84 l/min. (0,75 gpm)?

690 psi (from tabell) x 2 (viskositetsfaktor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 15,24 m (50 ft) slangar) x 0,75 (% av gpm) = förlust på 3105 psi

Det är en hel del tryckförlust före sprutpistol. Låt oss försöka med en 1/2 tums slang. Se exempel nr 2.

Exempel nr 2: Hur stor blir tryckförlusten hos ett material på 2000 cps genom en slang på 45,6 m (150 ft) med en ID på 12,7 mm (1/2 in.) vid 2,84 l/min. (0,75 gpm)?

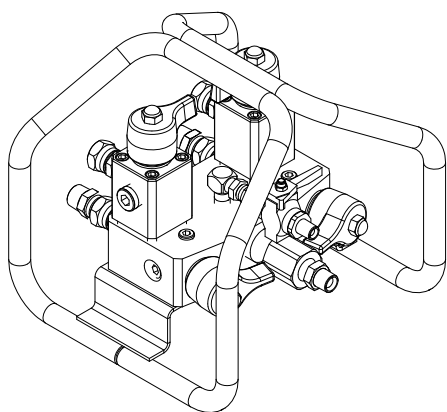
218 psi (från tabell) x 2 (viskositetsfaktor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 15,24 m (50 ft) slangar) x 0,75 (% av gpm) = förlust på 981 psi

Frivillig återcirkulation

Det finns portar på sida "A" och "B" för återcirkulation av materialslangarna tillbaka till maskintillförseln.

För att lägga till fristående återcirkulation, ska du installera driftsstoppkontrollventil 255278 på framsidan av blandningsrörsenheten. Det här är en karbidkul- och sätesventil av hög kvalitet som är utformad för att stängas och inte läcka vid sprutläge.

Använd justerbara strypventiler 222200 för att kontrollera flödes hastigheter tillbaka till matningen.



r_255684_256980_312749_4

FIG. 5: Återcirkulation för fristående blandningsrör

ANM:

Om återcirkulationsventilerna flyttas fristående nedströms från doseringsventilerna, kan maskinen inte längre automatiskt kontrollera att återcirkulationsventilerna är stängda och inte läcker då den går till sprutläge.



Om återcirkulationsventilerna läcker medan du sprutar, kommer förhållandet att vara fel utan att det visas. Se handbok 312359 för XM spruta för mer information.

Felsökning

1. Avlasta trycket innan du kontrollerar eller utför service på någon systemkomponent.
2. Kontrollera alla möjliga orsaker och åtgärder i felsökningstabellen innan blandningsröret demonteras.

Problem	Orsak	Lösning
Litet eller inget utflöde av harts.	Vätskeinloppet är igentäppt.	Rengör inloppet. Ta bort hindret. Se Rengör blandningsrörsutloppet , sida 21.
	Vätskebehållaren är tom.	Fyll på.
Litet eller intet utflöde av härdare.	Vätskeinloppet är igentäppt.	Rengör inloppet. Ta bort hindret. Se Rengör blandningsrörsutloppet , sida 21.
	Vätskebehållaren är tom.	Fyll på.
	Härdarsilen (28) är igentäppt. (Endast tillämpligt om den är installerad.)	Rengör härdarsilen. Se Rengör blandningsrörsutloppet , sida 21.
Blanda färg spolas inte ur.	Färgen har hårdnat i fasta blandare eller i vippslangen.	Tvätta med lämpligt lösningsmedel. Se Skötsel , sida 21. Byt ut efter behov.
	Behållaren med lösningsmedel är tom.	Fyll på.
	Lösningsmedlet lämpar sig inte för färgen.	Byt till lämpligt lösningsmedel.
Härdartrycket är högre än normalt.	Härdaren är kall.	Rätta till värmeproblemet. Se avsnittet om vätskevärmare i reparationshandbok 313289 för XM flerkomponentsspruta.
	Strypenheten eller silen täpps igen.	Öppna stryphenheten eller rengör silen. Se Rengör blandningsrörsutloppet , sida 21.
Härdartrycket är lägre än normalt.	Hartset är kall. Flödes hastigheten är låg.	Rätta till värmeproblemet. Se avsnittet om vätskevärmare i reparationshandbok 313289 för XM flerkomponentsspruta.
	Utsliten härdarstrykning.	Justera stryphenheten. Se Justera blandningsrörsstrykning för B på XM-sprutor under sprutning , sida 15.
Sprutmönstret har svansar.	Den fasta blandaren och/eller vippslangen håller på att täppas igen.	Byt ut stryphenheten. Rengöring av fasta blandare , sidan 21. Rengör sprutpistolen och pistol. Se pistolhandboken.
	Lågt tryck från sprutan.	Kontrollera tryckluftsmatningstryck. Kontrollera manometrarna för tryckluftsinlopp under sprutningen.
	Kallt material.	Öka värmen. Se handbok 312359 för XM flerkomponentsspruta.
	För stort tryckfall.	Använd större slangar eller mer värme.
	Harts eller harts stängs inte av.	Skadad kula, säte eller tätning i ventilen (11).
Fel förhållande efter ökning av spruttrycket i sprutläge med fristående blandningsrör.	Slangarna är inte volymmässigt balanserade.	Volymbalansera de fristående slangarna för material A och B så att de ligger närmare volymblandningsförhållandet. Se Volymbalans för blandningsröret , sida 15.

Reparation

						
---	---	--	--	--	--	--

Följ **Anvisningar för tryckavlastning** när sprutningen avslutas och före rengöring, kontroll, service och transport av utrustningen. Läs igenom varningarna i din sprutas handbok.

OBSERVERA

- Se till att märka alla vätskedelar med "harts" eller "härdare" när du monterar isär dem. Om du gör det undviker du att blanda ihop harts- och härdardelar när du monterar ihop enheten, vilket kan förorena materialen och vätskegångarna genom utrustningen.
- Färgkodad kemiskt resistent tejp kan användas för att märka delarna. Använd blått för harts och grönt för härdare.

1. Avlasta trycket, se sidan 12.
2. Rengör silen på "B-sidan". Se sidan 21.
3. Ta bort lockmuttern (CN) och handtaget (CH) från patronenheten (11). Använd en skiftnyckel för att ta bort patronenheterna från blandningsröret (1). Se handbok 313343 för reparationsanvisningar.

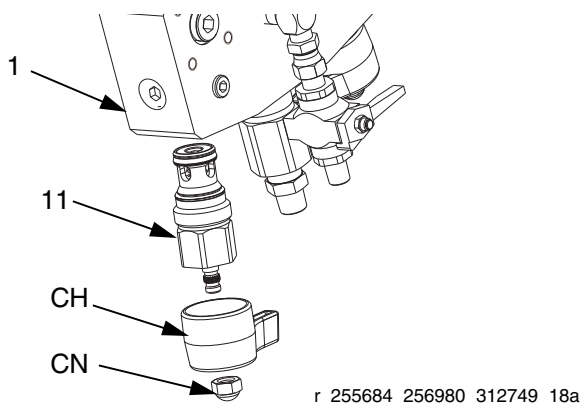


FIG. 6

4. Tvätta alla delar ordentligt i lämpligt lösningsmedel. Använd en mjuk borste för att rengöra passagerna i blandningsröret.

Ta bort stryphuset

1. Lägg märke till antalet varv mellan öppet och stängt läge. Ta bort stryphuset (19) från blandningsröret (1).
2. Placera stryphuset (19) i ett skruvstöd och ta bort muttern (20).

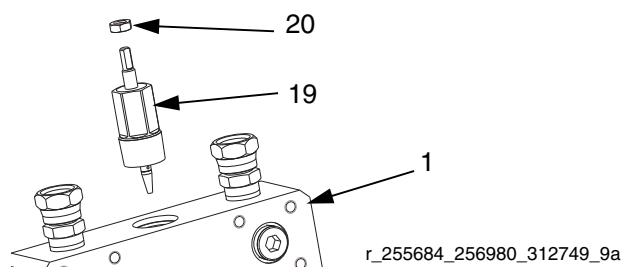


FIG. 7

3. Skruva loss skaftet (18) medsols och ta bort det från stryphuset (19).

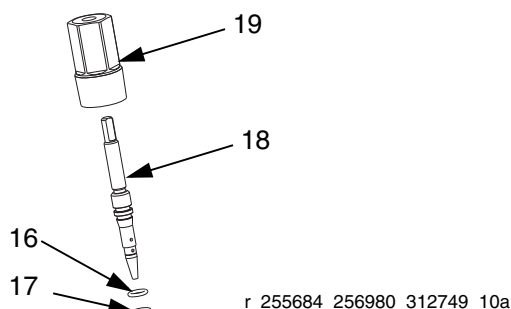


FIG. 8

4. Ta bort och inspektera O-ringarna (16, 17). Byt ut efter behov.
5. Ta bort inställningskruven (15) och sätet (14) från blandningsröret (1).

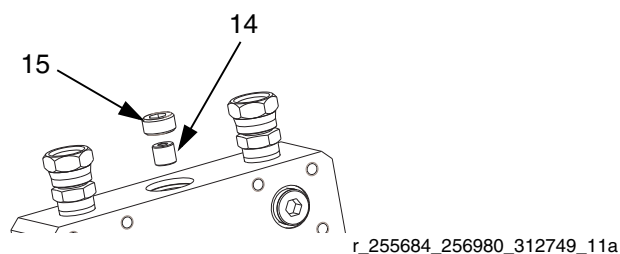


FIG. 9

Montera ihop stryphenheten

1. Sätt i sätet (14) i blandningsröret (1) med den större avsmalnande änden uppåt.

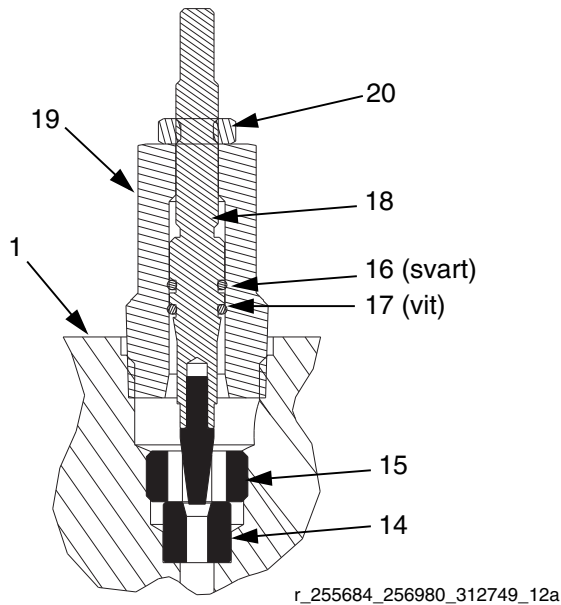


FIG. 10

2. Lägg på blå gängspärr på de yttre gängorna av inställningskruven (15) och installera den i blandningsrör.
3. Montera O-ringarna (16, 17) på skaftet (18) och för in skaftet i stryphuset (19). Vrid skaftet (18) motsols tills det är i öppet läge.

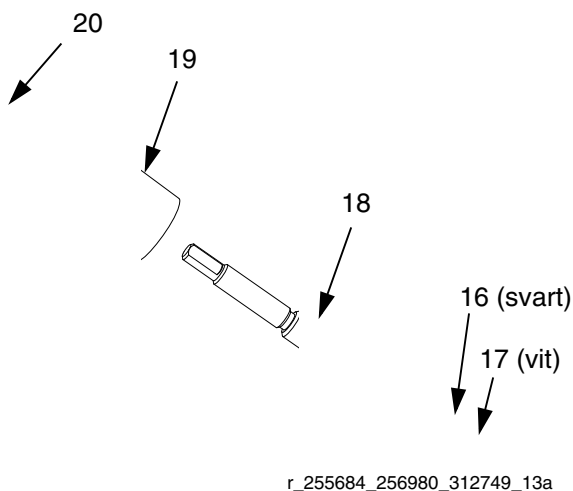


FIG. 11

4. Montera låsmuttern (20) löst på skaftet (18).
5. Dra åt stryphuset (19) i blandningsröret (1).

6. Dra åt skaftet (18) neråt ända ner till sätet (14). Backa sedan tillbaka skaftet till tidigare noterat läge eller två hela varv och lås fast med låsmuttern (20).

Montera kassetten

1. Lägg på blå gängspärr på patronernas (11) yttre gängor och montera i blandningsröret med skaftet helt motsols utbackat. Placera en skiftnyckel på patronens plattor och dra åt till 170 N•m (125 ft-lbs). Se FIG. 6 på sidan 19.
2. Montera handtaget (CH) och lockmuttern (CN) på patronen så att handtagen pekar mot varandra när de är stängda.

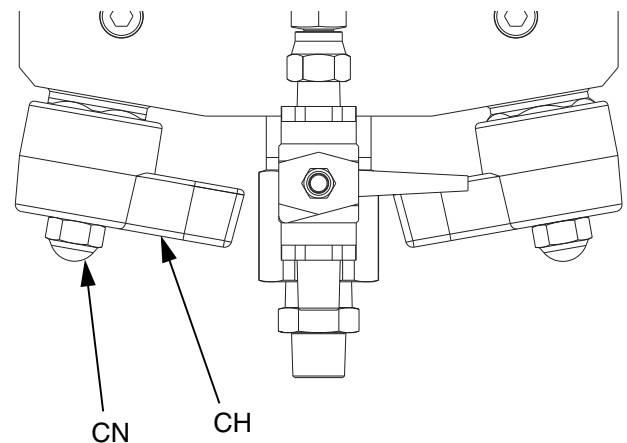


FIG. 12

Skötsel

Rengöring av fasta blandare

Se FIG. 1, sida 7. I allmänhet är två fasta blandarhus (S, reservdelsnr. 262478) anslutna till den fasta blandaradaptorn (V) på integrationsslangen (L). De här husen använder blandarinsatser av plast som finns att beställa i paket med 25 st. (W, reservdelsnr. 248927).

OBSERVERA

Använd aldrig en svivelskarvkoppling på blandarintagen. Skarvkopplingen kommer att pressa samman röret och göra det omöjligt att ta bort blandarinsatsen.

För att rengöra huset och byta ut blandarinsatsen:

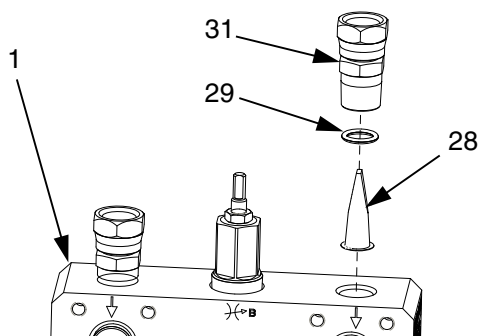
1. Avlasta trycket, se sidan 12. Ta bort blandarhusen (S) från integrationsslangen (L) och från vippslangen (T).
2. Placera blandarhusets (S) plattor i ett jordat skruvstäd. Tryck ut blandarinsatsen (W) ur inloppsändan.
3. Använd en 12,7 mm (1/2 in.) borrar för att borra ut gammalt material om det behövs och rengör blandarinsatsen från inloppsändan neråt till den inre skuldran utloppsändan.
4. Använd en borste för att borsta bort eventuellt skräp från huset (S).
5. För in en ny blandarinsats med den breda änden först.

Rengör "B"-sidans nät

ANM:

Följande anvisningar gäller endast vid användning av sitillbehöret för vätskor med låg viskositet. Se **Tillbehör** på sidan 28.

1. Ta bort inloppsskarvkopplingen (31) för "B"-sidan från blandningsrörsblocket (1).



2. Dra ut det V-formade nätet (28) och lås O-ringen (29) rakt upp och ut med en fin tång.
3. Rengör eller byt ut nätet (28).
4. Montera tillbaka nätet (28) och den vita O-ringen av plast (29) med verktyg 15T630 (finns i reservdelssats 256238).

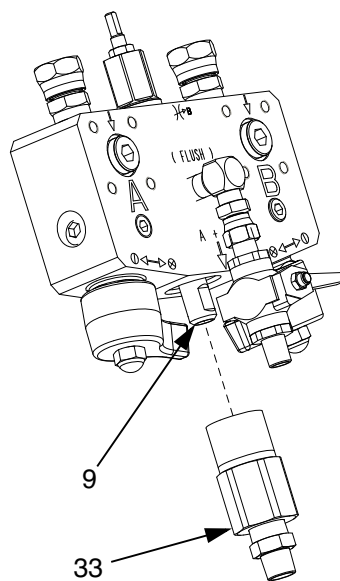
ANM:

O-ringen (29) används som retainerring, inte som tätning. Den kan skrapas eller bucklas då nätet (28) trycks in tillbaka.

5. Montera inloppsskarvkopplingen (31) för B-sidan på blandningsrörsblocket (1).

Rengör blandningsrörsutloppet

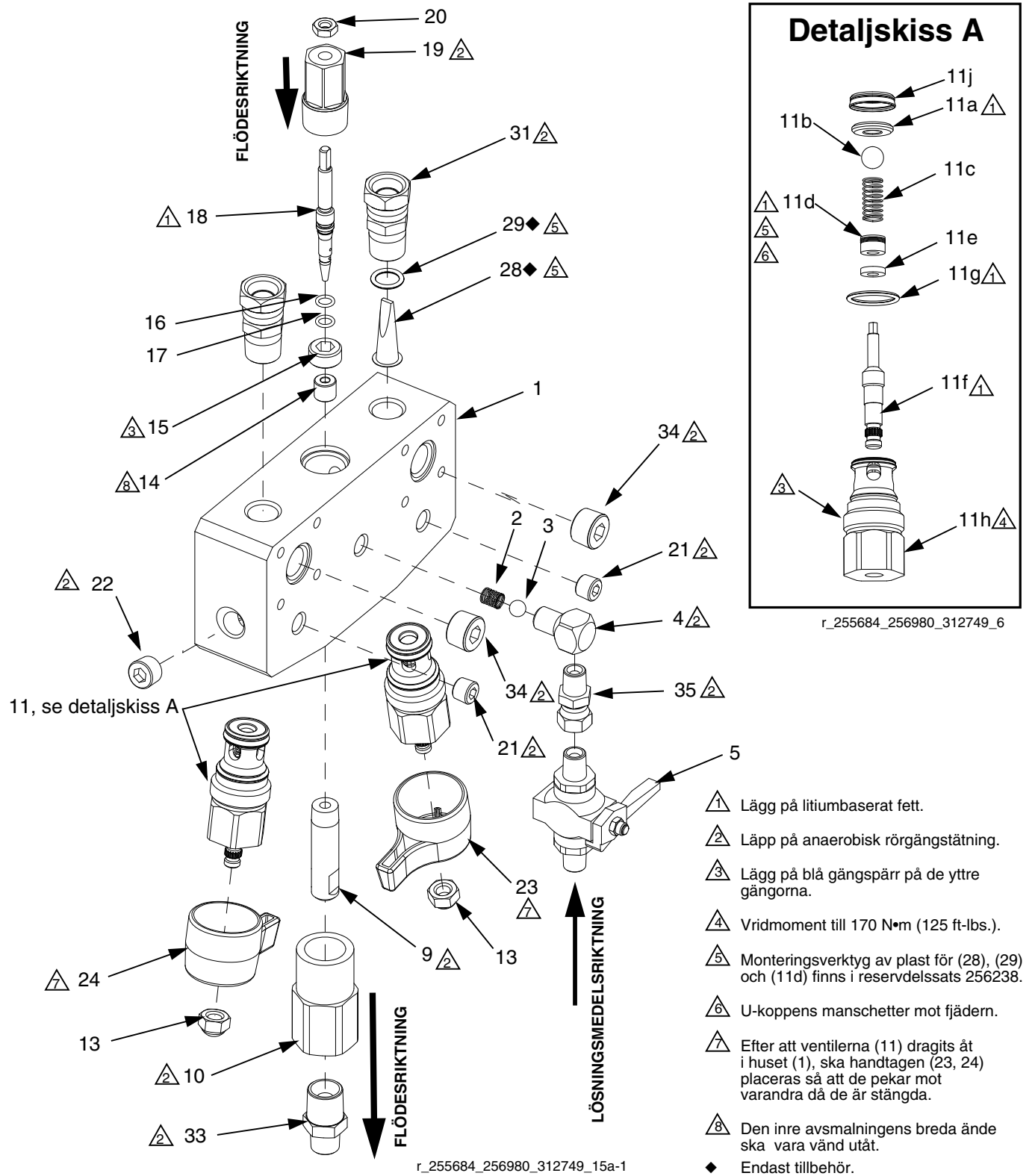
1. Ta bort utloppsfästet (33) för att blottlägga det mittersta införsröret "B" (9).



2. Ta bort eventuella avlagringar på, runt och inuti röret (9).
3. Återmontera utloppsfästet (33).

Reservdelar

255684 Blandningsrör



255684 Blandningsrör

Ref.	Komponent	Beskrivning	Antal
1	15M229	BLANDNINGSRÖRSBLOCK	1
2†	117558	SPIRALFJÄDER	1
3†	101947	KULA, lösningsmedelskontroll	1
4	15E367	RÖRVINKEL, böjd	1
5	214037	KULVENTIL; se handbok 306861	1
9	15R378	INFÖRINGSRÖR, hårdare	1
10	15R067	UTLOPPSRÖR, blandningsrör	1
11*	255747	PATRON, ventil, driftsstropp, kontroll; innehåller 11a-11j	2
11a†	15A968	SÄTE, fotventil, hårdmetall	1
11b†	116166	KULA, hårdmetall	1
11c†	15M530	FJÄDER	1
11d†	15M529	TÄTNING, u-kopp UHMWPE	1
11e†	15M189	DISTANS, backup, tätning	1
11f†	15K347	SKAFT	1
11g†	121138	PACKNING, O-ring, PTFE, vit	1
11h	15K199	HUS, övre, kontrollventil	1
11j†	15K692	TÄTNING, sätesretainer	1
13	117623	LOCKMUTTER; 3/8-16	2
14	183951	SÄTE, ventil, hårdmetall	1
15	15R382	SKRUV, inställning, ihålig, 3/4-16	1
16†	113137	TÄTNING, O-ring, svart lösningsmedelsresistent	1
17†	110004	PACKNING, O-ring, vit, PTFE	1
18	235205	SKAFT, ventil, hårdmetall	1
19	15M969	STRYPHUS	1
20	110005	BROMSMUTTER, sexkant; 5/16-24 unf	1
21	100721	PLUGG, rör; 1/4 npt(f)	2
22	101754	PLUGG, rör; 3/8 npt(f)	1
23	15R380	HANDTAG, grönt	1
24	247789	HANDTAG, blått	1
31	156684	SKARVKOPPLING, adapter; 1/2 npt	2
32✿	158491	NIPPEL; 1/2 npt, se sidan 24	2
33✿	159239	NIPPEL, rör; 1/2 x 3/8 npt, se sidan 24	3
34	100361	RÖRPLUGG; 12,7 mm (1/2 in.) - 14 npt	2
35	156823	SKARVKOPPLING, svivel; 2 x 1/4-18 npt	1
45✿	162449	NIPPEL; 1/2 x 1/4 npt, se sidan 24	2
118✿	126786	SKRUVNYCKEL, strypventil	1

† Finns i reservdelssats 256238 för blandningsrör.

* Se handbok 313343 för reparationsanvisningar.

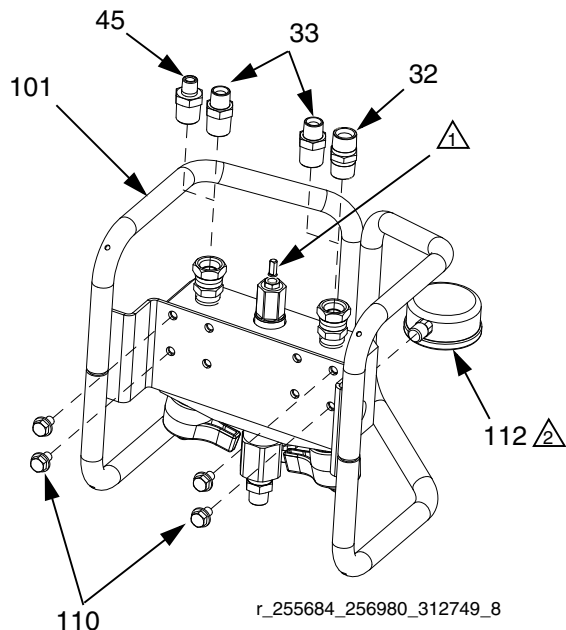
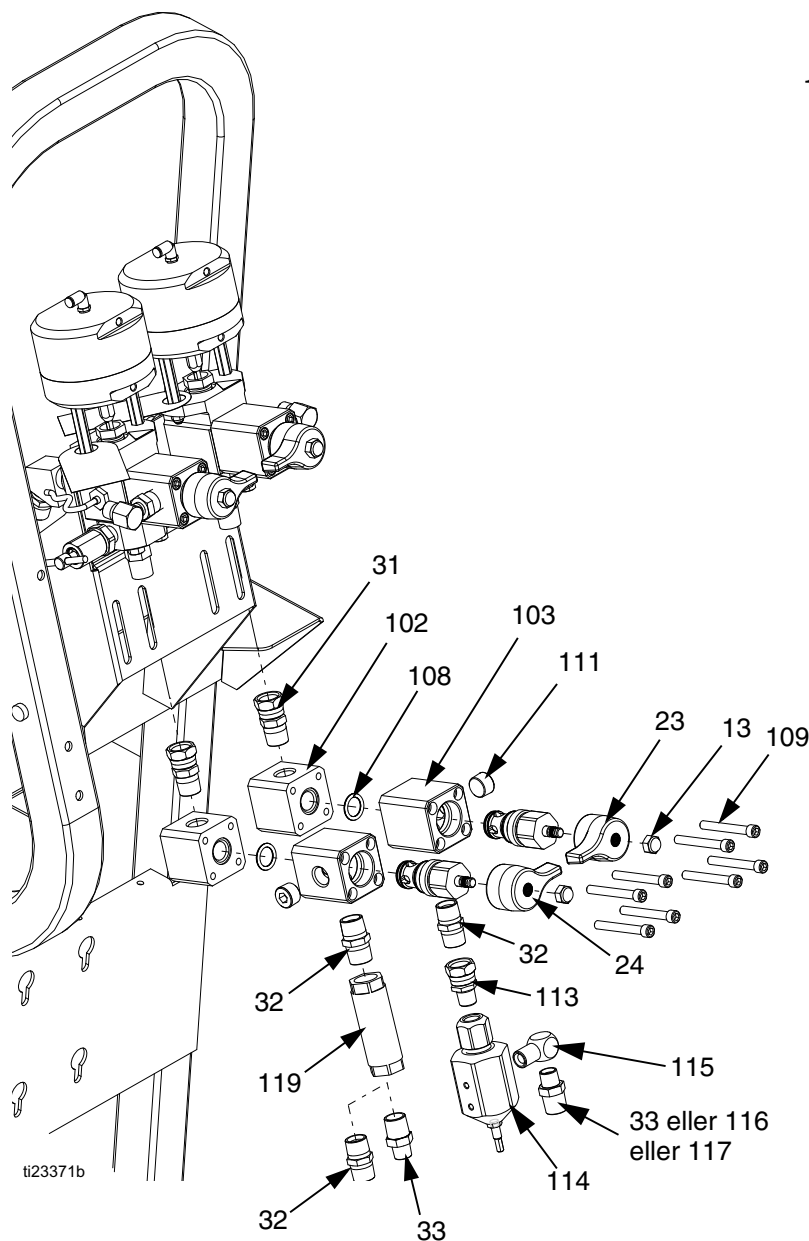
✿ Ej med i skiss.

256980 Omvandlingsats för fristående blandningsrör

(med utloppskontroll-/stoppventiler och maskinmonterad strypventil)

Driftsstoppskontrollventiler måste användas med fristående blandningsrör på XM-spruta. Innehåller allt som behövs för att flytta det existerande fristående blandningsröret, utom vätskeslangar för A och B, som bör väljas enligt riktlinjerna som börjar på sidan 15.

ANM: Extra slangnipplar ingår som passar till "A"-slang på 1/2 eller 3/8 tum och "B"-slang på 1/2, 3/8 eller 1/4 tum.



- ⚠ Blandningsrör 255684 ingår inte (beställ separat). Reservdelar finns på sidan 22.
- ⚠ Vänd nedåt.
- ⚠ "B"-utlopp till slang.

Delar till 256980 fristående blandningsrörssats

Ref.	Artikelnr.	Beskrivning	Antal
13	117623	LOCKMUTTER, 3/8-16 unc	2
23	15R380	HANDTAG, grönt	1
24	15J916	HANDTAG, blått	1
31	156684	KOPPLING, adapter	2
32★	158491	NIPPEL, 1/2 npt	3
33★	159239	NIPPEL, rör, 1/2 x 3/8 npt	5
45★	162449	NIPPEL; 1/2 x 1/4 npt	2
101	262522	VAGN, fristående blandningsrör	1
102	15R529	BLOCK, vätskedistribution	2
103*	255278	VENTIL avstängning/kontroll; (inkluderar 11, se sidan 23)	2
108†	121139	TÄTNING, O-ring	2
109	121295	LOCKSKRUV, sch	8
110	111801	LOCKSKRUV, sexkanthuvud; 5/16-18	4
111	100361	PLUGG, rör	2
112	551387	MANOMETER, vätska	1
113	162505	SKARVKOPPLING; 3/8 hane x 1/2 hona	1
114	222200	STRYPVENTIL	1
115	155699	VINKEL, nippel; 3/8-18 npt	1
116	156849	NIPPEL, rör, 2 x 3/8-18 npt	1
117	164672	ADAPTER; 3/8-18 npt x 1/4-18 npsm	1
118✿	126786	SKRUVNYCKEL, strypventil	1
119	16N367	KOPPLING, 1/2 x 3.5 tum	1

★ Använd för att anpassa till någon slangkombination av en 12,7 mm (1/2 in.), två 9,5 mm (3/8 in.) eller en 6,35 mm (1/4 in.)

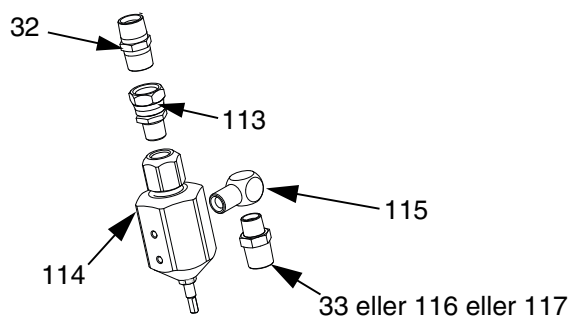
† Finns i reservdelssats 256238 för blandningsrör.

* Se handbok 313343 för reparationsanvisningar.

✿ Ej med i skiss.

24F284 Fristående blandningsrörstrypsats

Ref.	Artikelnr.	Beskrivning	Antal
32★	158491	NIPPEL, 1/2 npt	1
33★	159239	NIPPEL, rör, 1/2 x 3/8 npt	1
113	162505	SKARVKOPPLING; 3/8 hane x 1/2 hona	1
114	222200	STRYPVENTIL	1
115	155699	VINKEL, nippel; 3/8-18 npt	1
116	156849	NIPPEL, rör, 2 x 3/8-18 npt	1
117	164672	ADAPTER; 3/8-18 npt x 1/4-18 npsm	1
118✿	126786	SKRUVNYCKEL, strypventil	1



Reservdelssats

256238, reservdelssats för XM blandningsrör utan cirkulation

Se reservdelslistan på sidorna 23 och 24.

Ref.	Komponent	Beskrivning	Antal
2	117558	SPIRALFJÄDER	1
3	101947	KULA, lösningsmedelskontroll	1
11a	15A968	SÄTE, fotventil, hårdmetall	1
11b	116166	KULA, hårdmetall	1
11c	15M530	FJÄDER	1
11d	15M529	TÄTNING, u-kopp UHMWPE	1
11e	15M189	DISTANS, backup, tätning	1
11f	15K347	SKAFT	1
11g	121138	PACKNING, O-ring, PTFE, vit	1
11j	15K692	TÄTNING, sätesretainer	1
16	113137	TÄTNING, O-ring, svart lösningsmedelsresistent	1
17	110004	PACKNING, O-ring, vit, PTFE	1
108	121139	TÄTNING, O-ring	2
120✿	15T630	VERKTYG, u-kopp och blandningsrör	1
121✿	113500	LIM, anaerobiskt	1

✿ Ej med i skiss.

Tillbehör

255747, Driftsstoppskontrollventil, patron, enhet

Se handbok 313343 för reservdelar.

255278, Komplet allvarlig driftsstoppskontrollventil vid högt flöde

Innehåller hus, skruvar och O-ring för återcirkulation eller maskin med utloppsventiler. Se handbok 313343 för reservdelar.

10 000 psi vätsketrycksmanometer 63,5 mm (2,5 in.)

114434 - 1/4 npt(m) bakmonterad manometer kan användas i port (AB) som pistolmanometer. Innehåller 316, rostfritt stål, i kontakt med vätska.

551387 - 1/4 npt bottenmonterad version.

262522, fristående blandningsrörpatron (101)

Vagnen bär upp och skyddar blandningsrörsenheten. Det här kräver fyra 5/16-18 x 12,7 mm (1/2 in.) skruvar.

262478, 7250 psi fast blandarhus

3/8 npt(m) rymmer 12,7 mm (1/2 in.) 12 insatspinnar från paket med 25 st. 248927.

248927, blandarinsatser av plast

paket med 25 st. 12,7 mm (1/2 in.) x 12 insatspinnar av plast.

511352, Blandare

3/8 npt(m) rör av rostfritt stål med 12 lödda insatspinnar av rostfritt stål; 50 MPa (500 bar, 7250 psi).

15B729, adapter för blandarinlopp

3/8 npt m x f; 50 MPa (500 bar, 7250 psi).

162024, adapter mellan blandningsrör

3/8 npt f x f; 50 MPa (500 bar, 7250 psi).

B-sidans sil

Endast för vätskor med låg viskositet.

185416 SIL; 40 m
121410 PACKNING, silretainer

Tillbehörsportar

Se FIG. 13.

(AA) inloppssida - 12,7 mm (1/2 in.) npt(f)

De här portarna är placerade före avstängningskontrollventilerna för "A" och "B". Använd de här portarna för inloppsmanometrar eller återcirkulation. De är också utrustade för montering av cirkulationsventiler på blandningsrörets framsida 255278.

(AB) "A-sidan" efter avstängning - 6,35 mm (1/4 in.) npt(f)

De här portarna är placerade efter avstängningskontrollventilerna för "A" och "B". Använd de här portarna för en utloppsmanometer eller som ett andra spolningsinlopp för material som kräver dubbel, separat spolning för materialisolering vid fullständig spolning.

(AC) "B-sidan" efter avstängning, före stryphenhet - 6,35 mm (1/4 in.) npt(f)

Den här porten kan användas för spolningsalternativ med ingång före stryphenheten på "B-sidan".

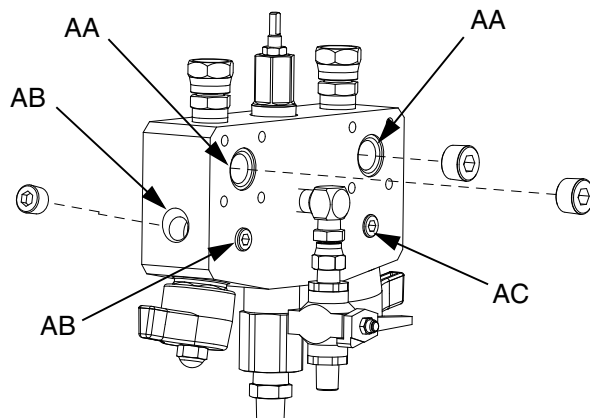


FIG. 13: Tillbehörsportar

Tekniska data

Maximalt arbetstryck	50 MPa (500 bar, 7250 psi)
Maximal vätsketemperatur	71°C (160°F)
Vätskeinlopp	12,7 mm (1/2 in.) npsm skarvkoppling med nippeladapttrar för 12,7 mm (1/2 in.), 9,5 mm (3/8 in.) eller 6,35 mm (1/4 in.) slangar
Dimension färgutlopp	1/2 npt(f) med 3/8 npt(m) adapternippel
Inloppsventil för lösningsmedel	1/4 npt(m)
Delar som kommer i kontakt med vätskan	<i>Blandningsrörets block och interna delar:</i> 302 och 303 rostfritt stål, PTFE, tungsten karbid, stål täckt med elektrofritt nickel, förzinkat stål, UHMWPE <i>Spolningsventiler och fästen:</i> 440 rostfritt stål, pläterat kolstål, härdad stållegering, acetal, PTFE

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, som är tillverkad av Graco och som bär dess namn är fritt från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen av en auktoriserad Graco-distributör till förste användaren. Med undantag för speciella eller begränsade garantiåtaganden meddelade av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpet, reparera eller byta ut del som av Graco befunnits felaktig. Garantin gäller enbart under förutsättning att utrustningen installeras, körs och underhålls i enlighet med Gracos skrivna rekommendationer.

Garantin omfattar ej, och Graco ansvarar inte för allmän förlitning och skador, felfunktion, skador och slitage orsakat av felaktig installation, felaktig användning, avslipning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, misskötsel, olyckor, ombyggnad eller utbyte mot delar som inte Graco originaldelar. Inte heller ansvarar Graco för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses felaktig sänds med frakten betald till en auktoriserad Graco-distributör för kontroll av det påstådda felet. Kan felet verifieras, reparerar eller byter Graco ut felaktiga delar kostnadsfritt. Utrustningen returneras till kunden med frakten betald. Påvisar kontrollen inga material- eller tillverkningsfel, utförs reparationer till rimlig kostnad, vilken kan innefatta kostnader för delar, arbete och frakt.

DEN HÄR GARANTIN ÄR EXKLUSIV OCH GÄLLER ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER INDIREKTA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTI FÖR SÄLJBARHET ELLER GARANTI FÖR LÄMPLIGHET FÖR ETT SPECIFIKT SYFTE.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (däribland följdskador, förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador och andra följdskador) finns. Åtgärder för brott mot garantiåtagandet måste läggas fram inom två (2) år efter inköpet.

GRACO MEDGER INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER FÖR SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL RELATERADE TILL TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slang m.m.) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garantiåtagande. Graco ger köparen rimlig assistans när dessa garantiåtaganden utlöses.

Graco kan inte i något fall göras ansvarigt för indirekta, tillfälliga, speciella eller följdskador, som uppkommer till följd av leverans av apparater genom Graco enligt dessa bestämmelser, eller leverans, prestanda eller användning av andra produkter eller varor som säljs enligt dessa bestämmelser, antingen på grund av ett avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Graco, eller på annat sätt.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Information om Graco

Besök www.graco.com för den senaste informationen om Gracos produkter.

Se www.graco.com/patents för patentinformation.

Telefonnummer: +612-623-6921 eller avgiftsfritt: +1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Alla uppgifter i text och bild i detta dokument speglar den senaste informationen som fanns tillgänglig vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan meddelande.

Översättning av originalanvisningar. This manual contains Swedish. MM 312749

Gracos huvudkontor: Minneapolis
Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2009, Graco Inc. Samtliga av Gracos tillverkningsplatser är registrerade hos ISO 9001.

www.graco.com
Revision H, June 2018