

FinishPro II 395/595 smidzinātājs bez gaisa/ar gaisa klātbūtni

333139A

LV

Lietošanai darbam ar celtniecības krāsām un pārklājumiem.

Tikai profesionālai lietošanai.

Nav apstiprināts lietošanai sprādzienbīstamā vidē vai bīstamās vietās.

Maksimālais šķidrums darba spiediens: 3300 psi (227 bari, 22,7 MPa)






Maksimālais gaisa darba spiediens: 35 psi (2,4 bari, 0,24 MPa)



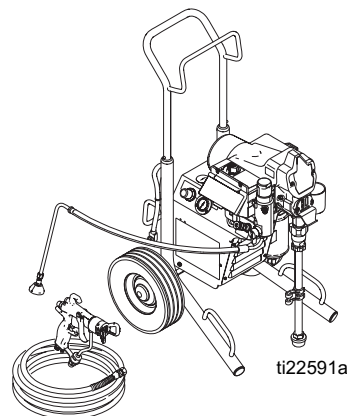
SVARĪGAS DARBA DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS!

Izlasiet visus brīdinājumus un instrukcijas. Uzglabājiet šīs instrukcijas.

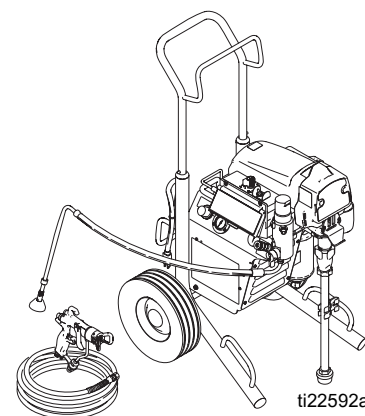
Modeļi:

Reģions	FinishPro II 395	FinishPro II 595	
ASV	24U065	24U073	
Eiropa CEE 7/7	24U067	24U075	
Eiropas daudzdzīslu	24U069	24U077	
UK	24U070	-----	
Āzija/Austrālija	24U071	24U071	

FinishPro II 395



FinishPro II 595



Atbilstošās rokasgrāmatas:

	333120		333182
	309250		333154

Satura rādītājs

Brīdinājums	3
Piezīmes	7
Komponentes identifikācija	8
Komponentes identifikācija	9
Pievienošana	10
Spiediena atlaišanas procedūra	11
Vispārīga informācija par remontu	12
Traucējumu meklēšana	13
Virzuļa sūkņa maiņa	18
Piedziņas korpusa maiņa	20
Griešanās pārbaude (tikai 395)	21
Ventilatora maiņa	22
Motora suku maiņa	23
(Tikai FinishPro II 395)	23
Vadības paneļa maiņa	24
FinishPro II 395 un 595	24
On/Off slēdža maiņa	25
Gaisa filtra noņemšana un uzlikšana	26
Kompresora maiņa un remonts	27
Motora vadības paneļa diagnostika: FinishPro 395	28
Digitālā displeja ziņojumi: FinishPro II 395	29
Digitālā displeja ziņojumi: FinishPro II 595	30
Spiediena regulatora pārveidotājs	31
Uzglabātie dati	32
Noplūdes vārsta maiņa	33
Noteces noņemšana/maiņa	34
Motora maiņa	35
FinishPro II 395	35
Motora maiņa	36
FinishPro II 595	36
Elektroinstalācijas shēmas (modeļi 395)	37
Elektroinstalācijas shēmas (modeļi 595)	38
Tehniskie dati	39
Piezīmes	41
Graco standarta garantija	42

Brīdinājums

Tālāk norādītie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, iezemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols pievērš jūsu uzmanību vispārīgajiem brīdinājumiem, bet riska simboli attiecas uz procedūru specifiskiem riskiem. Kad šie simboli ir redzami šīs rokasgrāmatas tekstā vai brīdinājuma uzlīmēs, lai saņemtu informāciju, atgriezieties sadaļā „Brīdinājumi”. Produktam raksturīgie riska simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadaļā, nepieciešamības gadījumā var būt norādīti citās šīs rokasgrāmatas teksta vietās.

BRĪDINĀJUMS

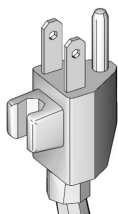


IEZEMĒŠANA

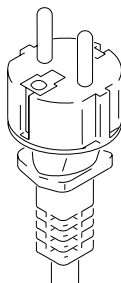
Šim produktam jābūt iezemētam. Strāvas īsslēguma gadījumā zemējums samazina strāvas trieciena risku, nodrošinot strāvas novadīšanas vadu. Šis produkts ir aprīkots ar kabeli, kuram ir zemējuma vads ar atbilstošu zemējuma spraudni. Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un iezemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

- Ja zemējuma spraudnis ir nepareizi uzstādīts, tas var radīt strāvas trieciena risku.
- Kad nepieciešama kabeļa vai spraudņa maiņa vai remonts, nepievienojiet zemējuma vadu nevienai plakangala spaiļei.
- Vads, kura izolācijas ārējā virsma ir zaļā krāsā ar dzeltenām svītrām vai bez tām, ir zemējuma vads.
- Ja zemēšanas instrukcijas nav pilnībā izprastas vai ir šaubas par to, vai produkts ir pareizi iezemēts, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi vai speciālistu.
- Nepārveidojiet komplektācijā iekļauto spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.
- Šo produktu paredzēts izmantot standarta 120 V vai 230 V tīklā, un tam ir zemējuma spraudnis, kas līdzīgs attēlā redzamajam.

120V US



230V



- Pievienojiet produktu tikai tādai kontaktligzdai, kurai ir tāda pati konfigurācija kā spraudnim.
- Neizmantojiet šo produktu ar pārveidotāju.

Pagarinātāji

- Izmantojiet tikai 3 vadu pagarinātāju, kam ir zemējuma spraudnis un ligzda, kas ir saderīga ar izstrādājuma spraudni.
- Pārlicinieties, ka pagarinātājs nav bojāts. Ja nepieciešams pagarinātājs, izmantojiet minim. 12 AWG (2,5 mm²), lai pārvadītu produktam izmantojamo strāvu.
- Ja vads ir paredzēts mazākai strāvai, nekā nepieciešams, samazināsies līnijas spriegums un jauda, izraisot pārkaršanu.

BRĪDINĀJUMS



UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS

Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, tie, ko rada šķīdinātāji vai krāsas, darbavietā var aizdegties vai uzsprāgt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju, veiciet tālāk minētās darbības.

- Neizsmidziniet viegli uzliesmojošus un degošus materiālus atklātas liesmas vai aizdegšanās avotu, piemēram, cigarešu, motoru un elektroaprīkojuma, tuvumā.
- Krāsa vai šķīdinātājs, kas plūst caur aprīkojumu, var radīt statisko elektrību. Krāsas vai šķīdinātāja izgarojumu klātbūtnē statiskā elektrība rada ugunsgrēka vai eksplozijas risku. Visām izsmidzināšanas sistēmas sastāvdaļām, tostarp, sūkņim, šļūteņu mežglam, izsmidzināšanas pistolei, kā arī sistēmā iekļautajiem un ap to esošajiem objektiem, ir jābūt pareizi iezemētiem, lai aizsargātu pret statisko izlādi un dzirksteļu veidošanos. Izmantojiet „Graco” konduktīvās vai zemētās augstspiediena bezgaisa krāsas izsmidzinātāja šļūtenes.
- Pārbaudiet, vai visas tvertnes un savākšanas sistēmas ir iezemētas, lai novērstu statisko izlādi. Neizmantojiet kausveida ieliktņus, ja vien tie nav antistatiski vai vadītspējīgi.
- Pievienojiet pie iezemētas kontaktligzdas un izmantojiet iezemētus pagarinātājus. Neizmantojiet pāreju no 3 uz 2 zariem.
- Neizmantojiet krāsu vai šķīdinātāju, kas satur halogenētus ogļūdeņražus.
- Nodrošiniet, lai šī zona būtu labi ventilēta. Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā. Glabājiet sūkņa mezglu labi vēdināmā vietā. Neizsmidziniet uz sūkņa mezglu.
- Nesmēķējiet izsmidzināšanas zonā.
- Neizmantojiet apgaismojuma slēdžus, dzinējus vai līdzīgas dzirksteles radošas ierīces izsmidzināšanas zonā.
- Rūpējieties par to, lai šī zona būtu tīra un neturiet tajā krāsas vai šķīdinātāja tvertnes, lupatas un citus uzliesmojošus materiālus.
- Iepazīstieties ar izsmidzināto krāsu un šķīdinātāju sastāvu. Izlasiet informāciju, kas sniegta visās krāsām un šķīdinātājiem pievienotajās materiālu drošības datu lapās un tvertņu etiķetēs. Ievērojiet krāsu un šķīdinātāju ražotāja norādījumus par drošu darbu.
- Tuvumā jāatrodas ugunsdzēsšanas aprīkojumam labā darba kārtībā.
- Izsmidzinātājs rada dzirksteles. Ja ugunsnedrošu šķidrumu izmanto šī izsmidzinātāja iekšienē vai tā tuvumā vai arī to lieto skalošanai vai tīrīšanai, turiet izsmidzinātāju vismaz 6 m atstatu no eksplozīviem izgarojumiem.






ELEKTRISKĀS STRĀVAS TRIECIENA RISKS






Šim aprīkojumam ir jābūt iezemētam. Sistēmas nepareiza iezemēšana, uzstādīšana vai izmantošana var izraisīt elektrošoku.

- Pirms iekārtas apkopes veikšanas izslēdziet to un atvienojiet strāvas vadu.
- Izmantojiet tikai iezemētas elektriskās kontaktozetas.
- Izmantojiet tikai pagarinātājus ar 3 vadiem.
- Nodrošiniet, lai zemējuma zari uz sprauslas un pagarinātāja vadi nebūtu bojāti.
- Nepakļaujiet lietus iedarbībai. Uzglabājiet telpās.

BRĪDINĀJUMS

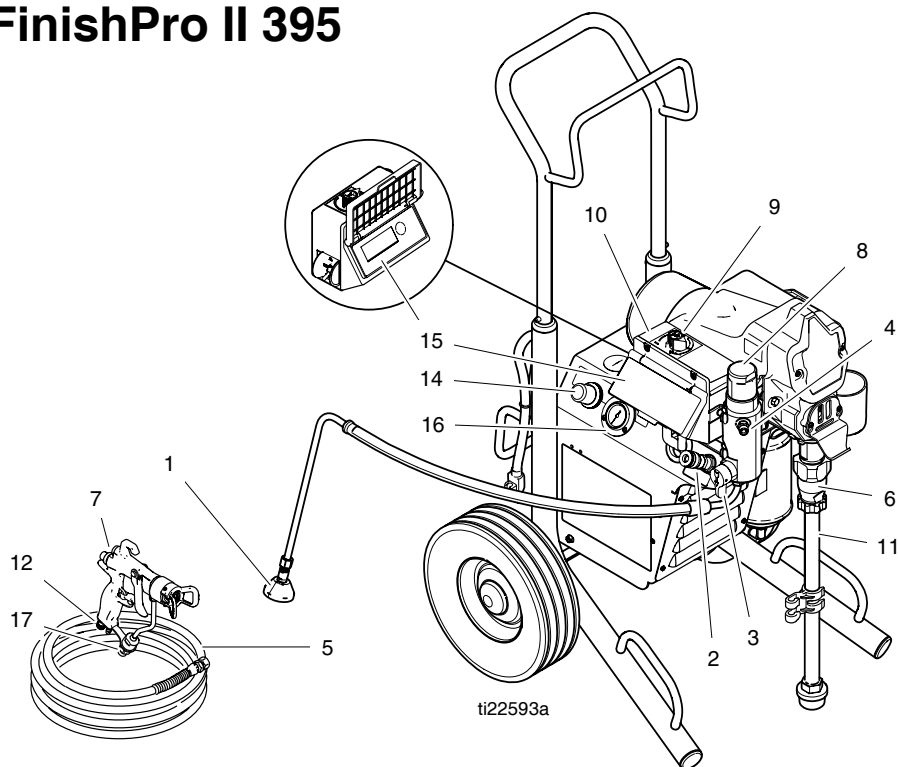
	<p>ĀDAS APSMIDZINĀŠANAS RISKS</p> <p>Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt nopietnu traumu. Ja āda tiek apsmidzināta, nepieciešama neatliekama ķirurģiska ārstēšana.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nevērsiet izsmidzinātāju pret cilvēkiem un dzīvniekiem, kā arī neizsmidziniet uz tiem materiālu. • Neturiet rokas un citas ķermeņa daļas izplūdes vietas tuvumā. Piemēram, nemēģiniet aizkavēt noplūdi ar kādas ķermeņa daļas palīdzību. • Vienmēr izmantojiet sprauslas uzgaļa aizsargu. Neveiciet smidzināšanu bez sprauslas uzgaļa aizsarga. • Izmantojiet „Graco” sprauslu uzgaļus. • Uzmanieties sprauslas uzgaļu tīrīšanas un maiņas laikā. Ja izsmidzināšanas laikā izsmidzināšanas uzgaļis ir aizsērējis, pirms uzgaļa noņemšanas tīrīšanai izslēdziet ierīci un izlīdziniet spiedienu, kā norādīts sadaļā „Spiediena atbrīvošanas procedūra”. • Neatstājiet aktivizētu vai zem spiediena esošu ierīci bez uzraudzības. Kad ierīci neizmantojat, izslēdziet to, kā norādīts sadaļā „Spiediena atbrīvošanas procedūra”. • Pārbaudiet, vai detaļām nav bojājuma pazīmju. Nomainiet jebkādas bojātas šļūtenes vai detaļas. • Šī sistēma spēj nodrošināt 3300 psi (227 bāru, 22,7 MPa) spiedienu. Izmantojiet „Graco” rezerves daļas un piederumus, kas paredzēti vismaz 3300 psi (227 bāru, 22,7 MPa) spiedienam. • Kamēr netiek veikta smidzināšana, vienmēr izmantojiet sprūda drošības slēdzi. Pārbaudiet, vai sprūda drošības slēdzis darbojas pareizi. • Pirms ierīces izmantošanas pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši. • Noskaidrojiet, kā ātri apturēt ierīci un atbrīvot to no spiediena. Pilnībā pārziniet kontrolierīces.
	<p>RISKS, NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU</p> <p>Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Krāsošanas laikā vienmēr lietojiet piemērotus cimdus, aizsargbrilles un respiratoru vai masku. • Neizmantojiet un neveiciet smidzināšanu bērnu tuvumā. Nekad neļaujiet bērniem atrasties aprikojuma tuvumā. • Nesniedzieties pārāk tālu un nestāviet uz nestabilas pamatnes. Visu laiku stāviet stabili uz kājām un saglabājiet līdzsvaru. • Esiet modrs – koncentrējieties tam, ko darāt. • Neatstājiet aktivizētu vai zem spiediena esošu ierīci bez uzraudzības. Kad ierīci neizmantojat, izslēdziet to, kā norādīts sadaļā „Spiediena atbrīvošanas procedūra”. • Neizmantojiet iekārtu, kad esat noguris vai atrodaties narkotiku vai alkohola ietekmē. • Šļūteni nedrīkst ne samezgot, ne salocīt. • Nepakļaujiet šļūteni temperatūras vai spiediena ietekmei, kas pārsniedz „Graco” specifikācijās norādītos parametrus. • Neizmantojiet šļūteni, lai vilktu vai celtu ierīci. • Nesmidziniet ar šļūteni, kas īsāka par 7,6 m (25 pēdām). • Nepārveidojiet iekārtu vai neveiciet tajā izmaiņas. Pārveides un izmaiņu dēļ var tikt atcelti aģentūras apstiprinājumi un radīts drošības apdraudējums. • Pārliedziniet, ka viss aprikojums atbilst nomināliem un ir apstiprināts izmantošanai vidē, kādā to lietojat.
	<p>ZEM SPIEDIENA ESOŠU ALUMĪNIJA DAĻU RADĪTAIS RISKS</p> <p>Tādu šķidrumu izmantošana, kuri nav saderīgi lietošanai ar alumīniju zem spiediena esošā aprikojumā, var radīt nopietnu ķīmisku reakciju un aprikojuma iepļīšanu. Šī brīdinājuma neievērošanas sekas var būt nāve, nopietna trauma vai īpašuma bojājums.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Neizmantojiet 1,1,1-trihloretāna, metilēna hlorīda un citus halogenētus ogļūdeņražu šķīdinātājus vai šķidrumus, kas satur šādus šķīdinātājus. • Daudzu citu šķidrumu sastāvā var būt ķīmiskas vielas, kas reaģē ar alumīniju. Noskaidrojiet savietojamību pie savu materiālu piegādātāja.

! BRĪDINĀJUMS

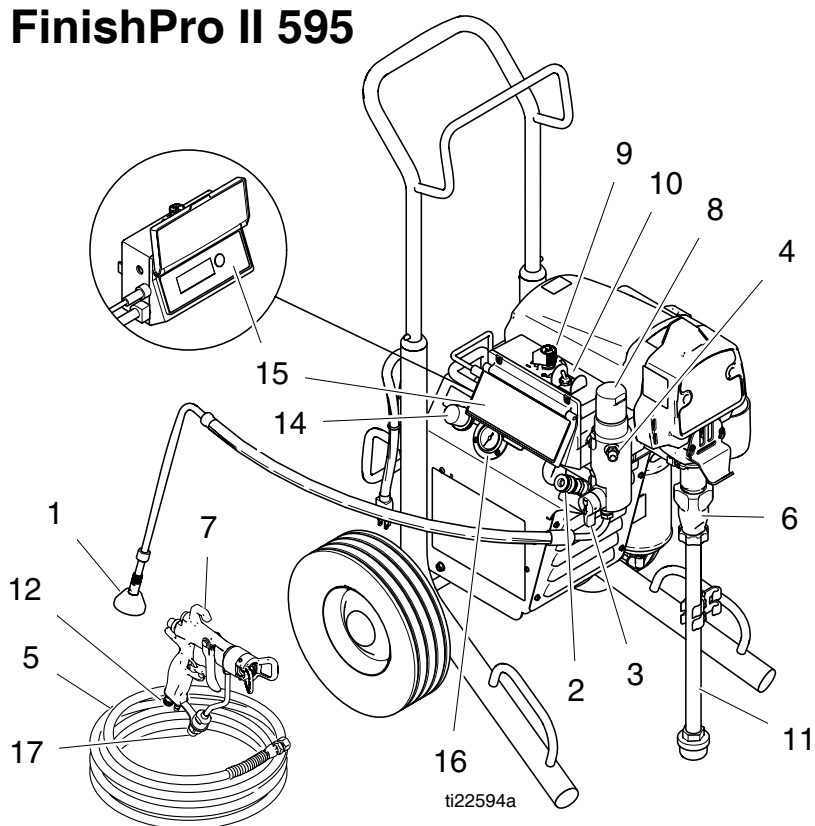
	<p>APDEGUMA RISKS Aprīkojuma virsmas un sakarsētais šķidrums darbības laikā ļoti sakarst. Lai izvairītos no nopietniem apdegumiem, veiciet tālāk minētās darbības.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nepieskarieties karstam šķidrumam vai aprīkojumam.
 	<p>RISKS, KO RADA KUSTĪGĀS DAĻAS Kustīgās daļas var saspiest, nogriezt vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas.</p> <ul style="list-style-type: none"> Turieties atstatu no kustīgām daļām. Nedarbiniet aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki. Zem spiediena esoša iekārta var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms iekārtas pārbaudes, pārvi-etošanas vai apkopes, veiciet spiediena pazemināšanas procedūru un atvienojiet no visiem strāvas avotiem.
	<p>TOKSISKU ŠĶIDRUMU VAI IZGAROJUMU RISKS Toksiski šķidrums vai izgarojumi, tos iešļakstot acīs, uzšļakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> Izlasiet materiālu drošības datu lapas, lai iegūtu informāciju par izmantoto šķidrumu potenciāli izraisīto specifisko risku. Uzglabājiet bīstamus šķidrumus apstiprinātās tvertnēs un utilizējiet tos saskaņā ar saistošajiem noteikumiem.
	<p>INDIVIDUĀLIE AIZSARDZĪBAS LĪDZEKĻI Atrodoties darba zonā, izmantojiet piemērotu aizsargaprīkojumu, lai novērstu nopietnus ievainojumus, piemēram, acu traumas, dzirdes zudumu, toksisku izgarojumu ieelpošanu un apdegumus. Tālāk minēti daži no aizsarglīdzekļiem.</p> <ul style="list-style-type: none"> Aizsargbrilles un dzirdes aizsardzības līdzekļi. Respiratori, aizsargapģērbs un cimdi saskaņā ar šķidrumu un šķīdinātāja ražotāja ieteikumiem.
	<p>LIKUMS „CALIFORNIA PROPOSITION 65” Šis izstrādājums satur ķīmisku vielu, kas Kalifornijas štatā zināma kā viela, kas izraisa vēzi, dzemdību defektus vai cita veida kaitējumu reproduktīvajai veselībai. Pēc ierīces izmantošanas nomazgājiet rokas.</p>

Komponentes identifikācija

FinishPro II 395



FinishPro II 595



Komponentes identifikācija

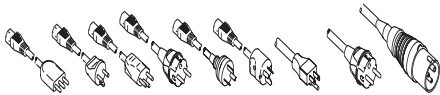
Pozīcija	Apraksts
1	Novadīšanas caurule/šļūtene
2	Gaisa šļūtenes savienojums
3	Galvenais/strūklas vārsts
4	Šķidruma izplūde
5	Gaisa/šķidruma padeves šļūtene
6	Virzuļsūknis
7	Pistole (sk. rokasgrāmatu)
8	Filtra kolektors
9	Šķidruma spiediena kontrole
10	Jaudas/funkciju selektors
11	Iesūkšanas caurule
12	Pistoles gaisa regulators
14	Smidzinātāja gaisa spiediena regulators
15	Digitālais displejs
16	Gaisa spiediena mērītājs
17	Pistoles filtrs

Pievienošana



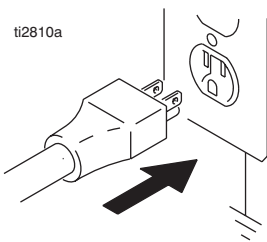
Lai samazinātu statiskās elektrības izlādes un strāvas trieciena risku, ierīcei jābūt iezemētai. Elektriskās vai statiskās dzirksteles var izraisīt tvaikus, kas var aizdegties vai eksplodēt. Nepareizs zemējums var izraisīt strāvas triecienu. Zemējums nodrošina strāvas novadīšanas vadu.

Izsmidzinātāja strāvas vadā ir iezemēšanas vads ar atbilstošu iezemēšanas kontaktspraudni. Neizmantojiet izsmidzinātāju, ja tā elektriskajam vadam ir bojāts iezemējuma kontakts.

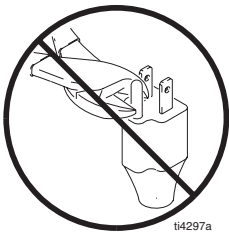


Izsmidzinātājam ir nepieciešams:

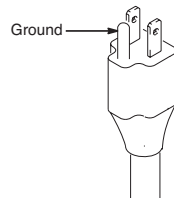
110-120V maiņstrāvas izsmidzinātāji: 100-120 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 15A, 1 fāze, tīkls ar iezemētu kontaktrozeti. 230V maiņstrāvas izsmidzinātāji: 230V maiņstrāva, 50/60 Hz, 10A, 1 fāze, tīkls ar iezemētu kontaktrozeti. Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un iezemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.



Neizmantojiet izsmidzinātāju, ja tā elektriskajam pievadam ir bojāts iezemējuma kontakts. Lietojiet tikai tādu pagarinātāju, kam nav bojāts iezemējuma kontakts.



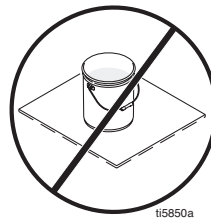
Pagarinātāji



Izmantojiet pagarinātāju ar darba kārtībā esošu zemējuma kontaktu. Ja nepieciešams pagarinātājs, tam jābūt trīs vadu, vismaz 2,5 mm² (12 AWG). Izmantojot garākus vadus, samazinās izsmidzinātāja veiktspēja.

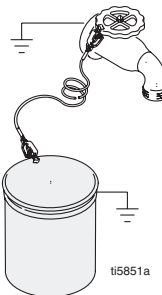
Spaiņi

Šķīdinātājs un šķidrums uz eļļas bāzes: ievērojiet vietējos noteikumus.

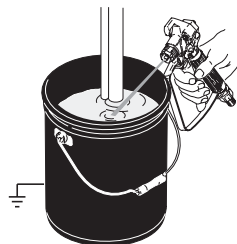


Lietojot tikai vadoša metāla spaiņus, kas novietoti uz iezemētas virsmas, piemēram, betona. nenovietojiet spaini uz nevadošas virsmas, piemēram, papīra vai kartona, kas pārtrauc iezemējuma ķēdes nepārtrauktību.

Metāla spaiņa iezemēšana : pievienojiet zemējuma vadu spainim sastiprinot vienu galu ar spaini, bet otru galu pie kvalitatīva iezemējuma kontūra, piemēram, ūdensvada cauruļsistēmas.



Lai saglabātu iezemēšanas nepārtrauktību pie skalošanas vai spiediena atlaišanas: turiet izsmidzinātāja metālisko daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa malas. Tad ieslēdziet izsmidzinātāja pistoli.



Spiediena atlaišanas procedūra

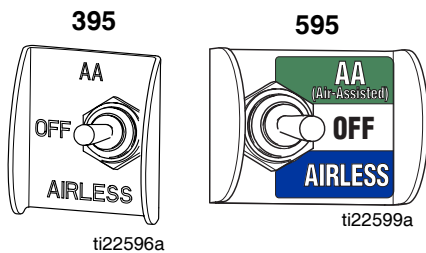


Ja redzat šo simbolu, skatiet informāciju par spiediena pazemināšanas procedūru.

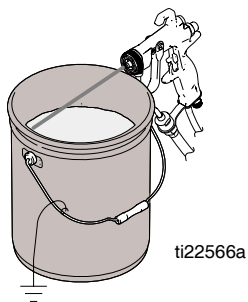


Šajā iekārtā saglabājas spiediens, līdz tas tiek manuāli atbrīvots. Lai novērstu smagus ievainojumus, ko var izraisīt šķidrums zem spiediena, piemēram, uzsmidzināšana uz ādas, šķidruma izšļakstīšanās un kustīgas daļas, veiciet spiediena atbrīvošanas procedūru, kad beidzat izsmidzināšanu un pirms sākat iekārtas tīrīšanas, pārbaudes vai apkopes darbus.

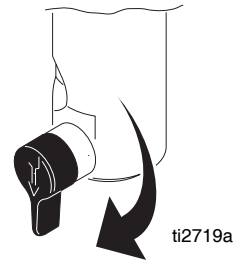
1. Iestādiet funkcijas izvēles slēdzi stāvoklī OFF un izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozetes.



2. Uzstādiet spiedienu zemākajā stāvoklī.
3. Turiet pistoli pret iezemēta metāla spaiņa sāna skalošanai. Ieslēdziet pistoli lai atlaistu spiedienu.







4. Pagrieziet galveno vārstu uz leju.



Ja jums šķiet, ka sprauslas gals vai šļūtene ir aizsprostota vai ka spiediens pēc augšminēto soļu izpildīšanas nav pilnīgi noņemts, vispirms **ĻOTI LĒN** atļaidiet gala aizsarga fiksācijas uzgriezni vai šļūtenes gala savienotāju, lai pakāpeniski noņemtu spiedienu, pēc tam atvienojiet pilnīgi. Iztīriet šļūtenes vai gala aizsprostojumu.




5. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.

Vispārīga informācija par remontu

						
--	---	---	---	--	--	--

Viegli uzliesmojošas vielas, izšļakstītas uz karsta, nenosegta motora, var izraisīt ugunsgrēku vai sprādzienu. Lai samazinātu aizdedzināšanas, ugunsgrēka vai sprādziena risku, nedarbiniet izsmidzinātāju ar noņemtu pārvalku.

- Saglabājiet visas skrūves, uzgriežņus, paplāksnes, starplikas un elektriskos savienojumus, kuri tika noņemti remonta procedūru laikā. Šīs daļas parasti nav nomaigātas komplektos.
- Pārbaudiet izlaboto pēc tam kad novērsta problēmas. Ja izsmidzinātājs nedarbojas pareizi, pārskatiet labošanas procedūru lai pārliecinātos, ka jūs to veicāt pareizi. Skatīt **traucējumu meklēšana**, lappuse 13.
- Pārmērīgs izsmidzinājums var izveidoties gaisa kanālos. Katru reizi veicot izsmidzinātāja apkopi, noņemiet pārmērīgu izsmidzinājumu un pārpalikumus no gaisa kanāliem un apvalku atvērumiem.
- Nedarbiniet izsmidzinātāju, ja motora apvalks nav savā vietā. Nomainiet, ja bojāts. Motora apvalks nodrošina dzesēšanas gaisa plūsmu ap motoru, lai novērstu pārkaršanu.

						
---	---	--	--	--	--	--

Lai samazinātu nopietna ievainojuma risku, ieskaitot elektriskās strāvas trieciena risku:

- Veicot remonta pārbaudi, nepieskarieties ar pirkstiem vai instrumentiem pie kustīgām vai elektriskām daļām.
- Izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozetes, ja pārbaudei nav nepieciešams barošanas spriegums.
- Pirms darbiniet izsmidzinātāju, pievienojiet visus pārvalkus, starplikas, skrūves un paplāksnes.

PIESARDZĪBA	
•	Sausu izsmidzinātāju nedarbiniet ilgāk kā 30 sekundes. Tas var izraisīt sūkņa blīvējumu bojājumu.
•	Nepieļaujiet ūdens iekļūšanu šī izsmidzinātāja piedziņas iekšējās daļās. Pārvalka atvērumi ļauj veikt iekšienē esošo mehānisko daļu un elektronisko bloku gaisa dzesēšanu. Ja ūdens iekļūst šajos atvērumos, izsmidzinātājs var strādāt ar traucējumiem vai arī tikt pilnīgi sabojāts.
•	Nepieļaujiet aizsalšanas izraisītu sūkņa koroziju un bojājumu. Nekad neatstājiet ūdeni vai ūdens emulsijas krāsu izsmidzinātājā aukstā laikā. Aizsaluši šķidrums var nopietni sabojāt izsmidzinātāju. Uzglabājiet izsmidzinātāju ar sūkņa aizsarglīdzekli Pump Armor lai novērstu aizsalšanu uzglabāšanas laikā.
•	Nepieļaujiet materiāla sažūšanu pistoles gaisa uzgaļi. Būs slikta izsmidzināšanas kvalitāte.

Traucējumu meklēšana



Problēma	Ko pārbaudīt <i>(Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)</i>	Ko darīt <i>(Ja pārbaude uzrāda problēmu, vadieties pēc šīs kolonnas)</i>
Izsmidzinātājs nedarbojas		
Pamatā - šķidruma spiediens	<ol style="list-style-type: none"> Spiediena regulatora pogas iestatījums. Motors nedarbosies, ja iestatījums ir uz minimuma (līdz galam pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam). Sprauslas gaiss vai šķidruma filtrs var būt nosprostots. 	<p>Lēni palieliniet spiediena iestatījumu, lai redzētu vai motors iedarbojas.</p> <p>Atbrīvojiet spiedienu, 11. lpp. Pēc tam iztīriet aizsērējumus vai iztīriet pistoles filtru. Skatiet pistoles rokasgrāmatu.</p>
Mehāniskas pamtproblēmas	<ol style="list-style-type: none"> Sūknis aizsālis vai sacietējusi krāsa. Virzuļa sūkņa klaņa tapa. Tapai jābūt pilnīgi iespiestai klanī un fiksatora atsperei jābūt stingri rievā vai sūkņa tapā. Motors. Noņemiet piedziņas korpusa mezglu. Skatīt lappusi 20, piedziņas korpusa nomaīņa. Mēģiniet pagriezt ventilatoru ar roku. 	<p>Ja ūdens vai ūdens emulsijas krāsa izsmidzinātājā sasalusi, atkausējiet izsmidzinātāju. Novietojiet izsmidzinātāju siltā vietā lai tas atkustu. Nedarbiniet izsmidzinātāju, līdz tas nav pilnīgi atkusis. Ja krāsa izsmidzinātājā sacietējusi (izzuvusi), nomainiet sūkņa blīvījumus. Skatīt lappusi 18, virzuļa sūkņa nomaīņa.</p> <p>Iespiediet tapu savā vietā un nostipriniet ar fiksatora atsperei. Skatīt lappusi 18, virzuļa sūkņa nomaīņa.</p> <p>Nomainiet motoru, ja ventilators negriežas. Skatīt lappusi 35, motora nomaīņa.</p>
Pamatā gaisa spiediens	<ol style="list-style-type: none"> Jaudas/funkcijas izvēle. Izsmidzinātāja gaisa spiediena regulators var būt aizvērts. Gaisa vārsts pie pistoles var būt aizvērts. 	<p>Pārliedzinieties, ka izvēle ir AA.</p> <p>Pavelciet gaisa regulatoru lai atkabinātu un grieziet pulksteņrādītāja kustības virzienā lai atvērtu.</p> <p>Grieziet gaisa regulatoru pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam lai atvērtu.</p>

Problēma	Ko pārbaudīt (Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)	Ko darīt (Ja pārbaude uzrāda problēmu, vadīties pēc šīs kolonnas)
Elektriskas pamatproblēmas Skatiet vadojuma shēmu, lappuse 36	1. Elektriskā barošana. Mērītājam jāuzrāda 105-130 V maiņstrāva attiecībā uz 110-120 V maiņstrāvas modeļiem un 210-255 V maiņstrāva attiecībā uz 230 V maiņstrāvas modeļiem.	Atiestatiet ēkas ķēdes pārtraucēju, nomainiet ēkas drošinātājus. Izmēģiniet citu kontaktrozeti.
	2. Pagarinātājs. Pārbaudiet pagarinātāju uz pārrāvumiem ar voltmetru.	Nomainiet pagarinātāju. Izmantojiet īsāku pagarinātāju.
	3. Izsmidzinātāja barošanas padeves vads. Pārbaudiet vai nav lūzumi vadu izolācijā.	Nomainiet barošanas padeves vadu. Skatīt lappusi 25, strāvas vada nomaīga .
	4. Motora vadi ir stingri pievilkti un pareizi pievienoti vadības panelim.	Nomainiet vajīgās izvadspaiļes; iežņaudziet izvadspaiļēs izvadus. Pārliecinieties, ka izvadspaiļes ir stingri pievienotas. Notīriet ķēdes paneļa izvadspaiļes. Pievienojiet atpakaļ vadus stingri.
	5. Motora temperatūras slēdzis. Dzeltenajos motora vados temperatūras slēdzim nav jārada pārrāvums (tikai FinishPro II 395).	Nomainiet motoru. Skatīt lappusi 35, motora nomaīga .
	6. Pazudusi suku uzdeva vai vajīgi suku pievadu savienojumi.	Ievietojiet suku uzdevu vai nomainiet suku, ja pievadi ir bojāti. Skatīt lappusi 23, motora suku nomaīga .
	7. Sukas garumam jābūt vismaz 1/4 collas (6mm) (tikai FinishPro II 395). PIEZĪME: Sukas motora abās pusēs nenodilst ar vienādu ātrumu. Pārbaudiet abas suku.	Nomainiet suku. Skatīt lappusi 23, motora suku nomaīgas .
	8. Apskatiet, vai motora enkura kolektoram nav izdeguši laukumiņi, vai nav izdauzījumi un lieli nelīdzenumi.	Noņemiet motoru un, ja iespējams, izdariet motora kolektora apstrādi darbnīcā. Skatīt lappusi 35, motora nomaīga .
	9. Pārbaudiet motora enkura kolektoru uz īsslēgumiem lietojot enkura testerī (īsslēguma noteikšanai) vai izdariet griešanās testu, lappuse 21.	Nomainiet motoru. Skatīt lappusi 35, Motora nomaīga .
	10. Spiediena regulators nav pievienots vadības panelim.	Iespraidiet spiediena regulatora savienotāju vadības panelī.

Problēma	Ko pārbaudīt (Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)	Ko darīt (Ja pārbaude uzrāda problēmu, vadieties pēc šīs kolonnas)
Zems šķidrums izplūdes līmenis	1. Izdilis sprauslas uzgali.	Spiediena atlaišana , lappuse 11. Nomainiet uzgali. Skatīt pistoles instrukciju rokasgrāmatu, 311937.
	2. Pārbaudiet, vai sūknis neturpina gājienu, kad pistoles trigeris ir atlaists.	Sūkņa apkope. Skatīt lappusi 18, virzuļa sūkņa nomaiga .
	3. Galvenajam vārstam ir noplūde.	Spiediena atlaišana , lappuse 11. Tad labojiet galveno vārstu. Skatīt lappusi 28, Spiediena regulatora nomaiga .
	4. Iesūkšanas šļūtenes savienojumi.	Pievelciet jebkurus vaļīgus savienojumus. Pārbaudiet o-gredzenus iesūkšanas šļūtenes šarnīrsavienojumā.
	5. Elektriskās barošanas pārbaude ar voltmetru. Mēritājam jāuzrāda 105-130 V maiņstrāva attiecīgi 110-120 V maiņstrāvas modeļiem un 210-255 attiecīgi 240 V maiņstrāvas modeļiem. Pazemināts spriegums samazina izsmidzinātāja ražību.	Atiestatiet ēkas ķēdes pārtraucēju; nomainiet ēkas drošinātāju. Salabojiet elektrisko kontaktrozeti vai izmēģiniet citu kontaktrozeti.
	6. Pagarinātāja vadu šķērsriezums un pagarinātāja garums.	Nomainiet ar pareizu, iezemētu pagarinātāju. Skatiet lappusi 10, iezemēšana un prasības elektriskai daļai .
	7. Vadi no motora uz ķēdes paneli bojāti vai kļuvuši vaļīgi vadu savienojumi. Apskatiet vai uz vadu izolācijas vai izvadspailēm nav pārkarsuma pazīmes.	Pārlicinieties, ka kontaktu tapas ir centrā un stingri ievietotas kontaktlīdzdās. Nomainiet jebkuras vaļīgas izvadspailēs vai bojātos vadus. Stingri pievienojiet vietā izvadspailēs.
	8. Nodilušas motora sukas, sukas garumam jābūt vismaz 1/4 collas (6mm).	Nomainiet sukas. Skatīt lappusi 23, motora sukas nomaiga .
	9. Motora sukas iestrēgst suku turētājos.	Notīriet suku turētājus. Ar saspīestu gaisu izpūšot suku putekļus noņemiet ogles putekļus.
	10. Zems strūklas spiediens. Pagrieziet spiediena regulatora pogu līdz galam pulksteņrādītāju kustības virzienā.	Nomainiet spiediena regulatora mezglu. Skatīt lappusi 28, spiediena regulatora mezgla nomaiga .
	11. Motora enkura pārbaude uz īsslēgumiem lietojot enkura testerī (īsslēguma noteikšanai) vai izdarot griešanās testu, lappuse 21.	Nomainiet motoru. Skatīt lappusi 35, Motora nomaiga .

Problēma	Ko pārbaudīt <i>(Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)</i>	Ko darīt <i>(Ja pārbaude uzrāda problēmu, vadieties pēc šīs kolonnas)</i>
Motors darbojas un sūknis veic gājienu	1. Galvenais vārsts atvērts.	Aizveriet galveno vārstu.
	2. Krāsas padeve.	Uzpildiet un sagatavojiet sūkni.
	3. Ieplūdes sietiņš nosprostots.	Noņemiet un iztīriet, tad uzlieciet atpakaļ.
	4. Iesūkšanas šļūtenē ieplūst gaiss.	Pievelciet uzgriezni. Pārbaudiet o-gredzenus šarnīrsavienojumā.
	5. Ieplūdes vārsta lodīte un virzuļa lodīte kārtīgi piekļaujas.	Skatīt sūkņa rokasgrāmatu 309250. Pirms lietošanas nokāšiet krāsu, lai atdalītu daļiņas, kas var aizsprostot sūkni.
	6. Noplūde ap atveres blīvējuma uzgriezni var norādīt, ka ir nodiluši vai bojāti blīvējumi.	Skatīt sūkņa rokasgrāmatu 309250.
	7. Sūkņa stienis bojāts.	Skatīt sūkņa rokasgrāmatu 309250.
Motors darbojas, bet sūknis neizdara gājienu	1. Virzuļa sūkņa tapa bojāta vai pazudusi.	Nomainiet sūkņa tapu, ja tā pazudusi. Pārliecinieties, ka fiksatora atspere atrodas pilnīgi rievā visapkārt klanim. Skatīt lappusi 18, virzuļa sūkņa nomaīņa .
	2. Pārbaudiet, vai nav bojāts klaņa mezgls.	Nomainiet klaņa mezglu. Skatīt lappusi 18, virzuļa sūkņa nomaīņa .
	3. Zobrati vai piedziņas korpuss.	Apskatiet vai nav piedziņas korpusa mezgla vai zobratu bojājumu un nomainiet, ja tas nepieciešams. Skatīt lappusi 20, piedziņas korpusa nomaīņa .
Motors ir karsts un darbojas raustīdamies	1. Pārliecinieties, ka apkārtējā temperatūra vietā kur atrodas izsmidzinātājs, nav augstāka par 115°F (46°C) un izsmidzinātājs neatrodas tieši zem saules.	Pārvietojiet izsmidzinātāju, ja iespējams, ēnainā, vēsākā vietā.
	2. Motoram ir sadeguši tinumi, ko var noteikt izņemot pozitīvam polam (sarkans) pievienoto suku, ja redzami apdeguši blakus esošie kolektora stienīši.	Nomainiet motoru. Skatīt lappusi 35, Motora nomaīņa .
	3. Sūkņa blīvējuma uzgriežņa pievilšanas stingrums. Pārāk stipra blīvējuma pievilšana saspiež stieņa blīvējumu, ierobežo sūkņa darbību un bojā blīvējumus.	Valīgs blīvējuma uzgrieznis. Pārbaudiet noplūdi ap atveri. Nomainiet sūkņa blīvējumus, ja nepieciešams. Skatīt sūkņa rokasgrāmatu 309250.
Zems gaisa izplūdes līmenis pie pistoles	1. Gaisa vārsts pie pistoles var būt aizvērts.	Grieziet gaisa vārstu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam lai atvērtu.
	2. Izsmidzinātāja gaisa spiediena regulators var būt aizvērts.	Pavelciet lai atkabinātu un grieziet gaisa regulatoru pulksteņrādītāja kustības virzienā lai atvērtu.
	3. Gaisa pievadu savienojumi var būt kļuvuši vaļīgi.	Pārbaudiet visu savienojumu blīvumu; vai nav gaisa noplūdes.
	4. Bojāta (noplūde) gaisa padeves šļūtene.	Nomainiet gaisa padeves šļūteni.
	5. Gaisa ieplūdes filtrs aizsprostots.	Iztīriet vai nomainiet gaisa ieplūdes filtra komplektu.
	6. Mehāniskais gaisa pārslodzes elements atvērts.	Nomainiet mehānisko gaisa pārslodzes elementu.
	7. Elektriskais gaisa pārslodzes elements atvērts.	Nomainiet elektrisko gaisa pārslodzes elementu.

Problēma	Ko pārbaudīt <i>(Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)</i>	Ko darīt <i>(Ja pārbaude uzrāda problēmu, vadieties pēc šīs kolonnas)</i>
Gaisa kompresors nedarbojas	1. Jaudas/funkcijas izvēles slēdzis.	Iestādiet funkcijas izvēles slēdzi stāvoklī AA; nomainiet slēdzi.
	2. Spriegums uz kompresora zem 105 V maiņstrāvas attiecīgi 110 - 120 V maiņstrāvas modeļiem vai zem 210 V maiņstrāvas attiecīgi 240 V maiņstrāvas modeļiem.	Izmēģiniet citu kontaktrozeti. Samaziniet pagarinātāja garumu vai palieliniet pagarinātāja vadu šķērsgriezumu.
	3. Vaļīgi elektropadeves pievadu savienojumi.	Pārbaudiet, vai visi savienojumi ir cieši.
	4. Pārāk liels padeves spiediens (kompresors dūc).	Mitruma daļiņas sasalušas gaisa padeves pievadā.
	5. Pārāk liels padeves spiediens (kompresors dūc).	Pagaidiet līdz gaisa spiediens noslīd līdz nullei.
	6. Pārāk liels padeves spiediens (kompresors dūc).	Elektriskais gaisa pārslodzes elements noslēgts. Nomainiet elektrisko gaisa pārslodzes elementu.
	7. Pārāk liels padeves spiediens (kompresors dūc).	Atveriet gaisa regulatoru. Ievietojiet gaisa pievadu. Veiciet Palaišanu , Eksploatācijas instrukcija 311905.
	8. Kompresora temperatūras slēdzis ir atvēries. Pārlicinieties, ka apkārtējā temperatūra ir zem 115 °F (46 °C).	Pārvietojiet izsmidzinātāju ēnainā, vēsākā vietā.
	9. Samaziniet kompresora noslodzi.	Izdilis kompresors; remonts kompresoru ar Kompresora servisa komplektu 288723.
Vāja gaisa plūsma izsmidzinātā paraugā	1. Gaisa uzgaļa gaisa atveres aizsprostotas.	Lai iztīrītu, mērcējiet šķīdinātājā.
	2. Gaisa uzgali izdilis.	Nomainiet gaisa uzgali.
	3. Izdilis sprauslas uzgali.	Atbrīvojiet spiedienu, 11. lpp. Nomainiet uzgali. Skatiet pistoles rokasgrāmatu.
Ūdens raksts	1. Ūdens gaisa līniju	Pievienojiet ūdens atdalītāja komplektu 289535 gaisa caurulei un iebūvētajam ūdens filtra komplektam 24U981 (5 gab.), 24U982 (25 gab.).
Kompresors neizslēdzas, kad pistole nav aktivizēta.	1. Noplūde gaisa vadā.	Pārbaudiet visus gaisa vadu savienojumus. Pārlicinieties, vai nav noplūžu.
	2. Nodilis spiediena slēdzis.	Nomainiet spiediena slēdzi.
	3. Nodilis pārplūdes vārsts.	Nomainiet spiediena pārplūdes vārstu.

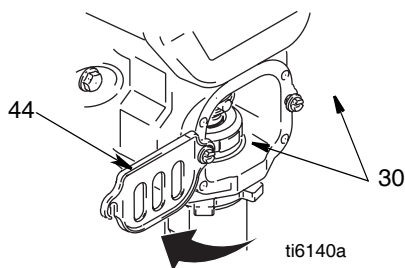
Virzuļa sūkņa maiņa

Skatīt rokasgrāmatā 309250 norādījumus par sūkņa labošanu.

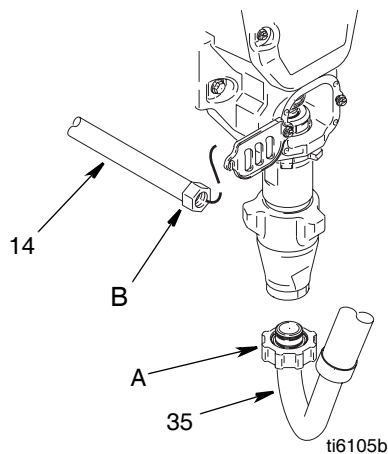
Noņemšana



1. **Spiediena atlaišana**, lappuse 11. Izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozetes.
2. Atlaidiet divas skrūves (30) un grieziet pārvalku (44).

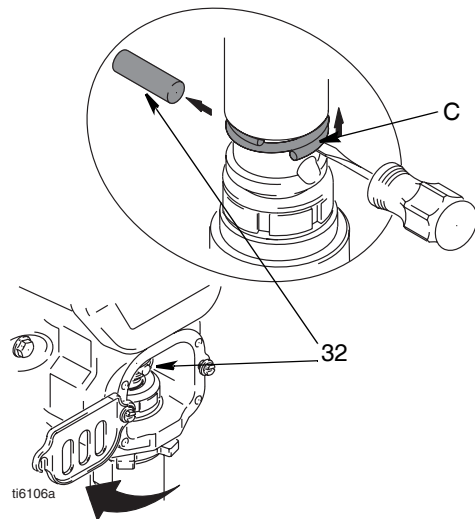


3. Atlaidiet uzgriezni (A) un noņemiet iesūkšanas šļūteni (35). Atlaidiet uzgriezni (B) un noņemiet augstspiediena šļūteni (14).

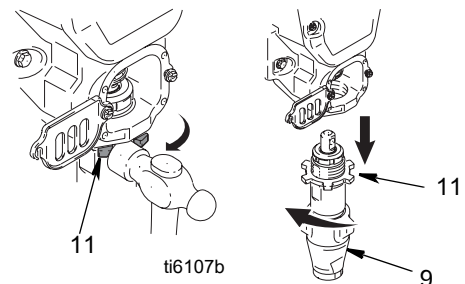


4. Darbiniet sūkni, līdz tapa (32) ir stāvoklī, kad to var izņemt.
5. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.



6. Ar plakanu skrūvgriezi, spiediet fiksatora atsperi (C) augšup. Izbīdiet sūkņa tapu (32).



7. Lietojot āmuru, atlaidiet sūkņa kontruzgriezni (11). Noskrūvējiet un noņemiet sūkni (9).



Pievienošana

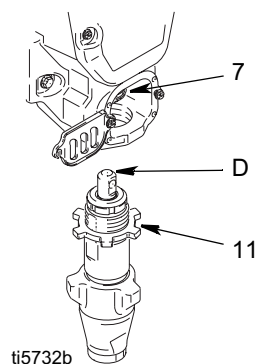
					
---	---	--	--	--	--

Ja sūkņa tapa darbā nodilst un kļūst vaļīga, sūknējot izsmidzinātāja daļas var salūzt. Daļas var tikt aizmestas pa gaisu un var izraisīt nopietnu traumu un īpašuma bojājumus. Tapai jābūt pavisam iespiestai klanī, fiksatora atsperei stingri jāturas rievā vai sūkņa tapā.

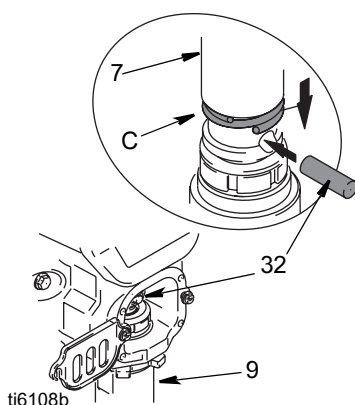
PIESARDZĪBA

Ja sūkņa kontruzgrieznis darbības laikā kļūst vaļīgs, var tikt bojātas vītnes piedziņas korpusā.

1. Izvelciet sūkņa virzuļa stieni visā garumā. Uzklājiet smērvielu virzuļa stieņa galā vietā (D) vai klanā iekšpusē (7). Uzskrūvējiet kontruzgriezni (11) sūkņa vītņēm.

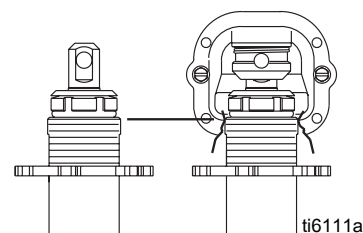


2. Ievietojiet sūkņa stieni (D) klanī (7).
3. Ievietojiet sūkņa tapu (32). Pārliecinieties, ka fiksatora atspere (C) ir rievā sūkņa tapā.

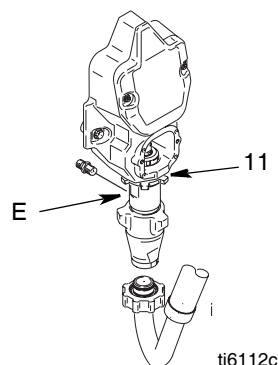


4. Iebīdīdiet sūkni (9) līdz sūkņa vītnes saskaras.

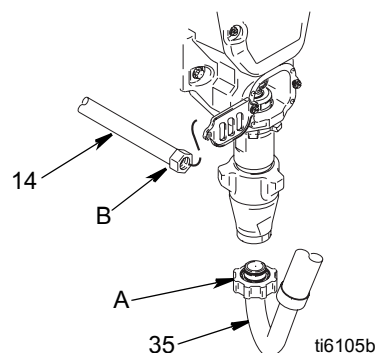
5. Skrūvējiet iekšā sūkni līdz vītnes ir vienā līmenī ar piedziņas korpusa atvēruma augšpusi.



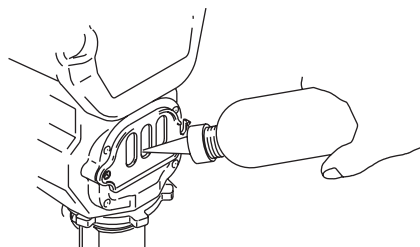
6. Nostādiet sūkņa izeju (E) uz aizmuguri.



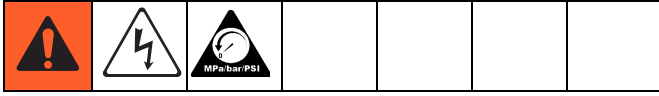
7. Skrūvējiet kontruzgriezni (11) sūknī līdz uzgrieznis atduras. Pievelciet kontruzgriezni ar roku, tad pagrieziet par 1/8 līdz 1/4 apgriezienu ar 20 mārciņu (maksimums) āmuru (hammer) līdz apmēram 75 pēdas-mārciņas (102 N•m).
8. Pievienojiet iesūkšanas cauruli (35) un augstspiediena šļūteni (14). Pievelciet uzgriežņus (A) un (B).



9. Pildiet blīvējuma uzgriezni ar Graco TSL līdz šķidrums plūst no blīvējuma augšas. Grieziet vāku (44). Pievelciet skrūves (30).

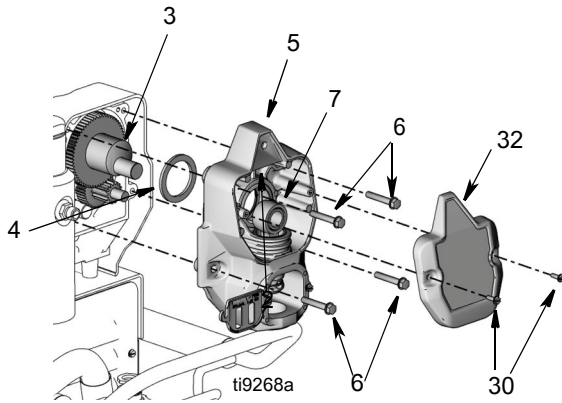


Piedziņas korpasa maiņa



Noņemšana

1. Spiediena atlaišana, lappuse 11.
2. Noņemiet sūkni (9). **Virzuļa sūkņa nomaīņa**, lappuse 18.
3. Izvelciet strāvas vadu no kontaktozietes.



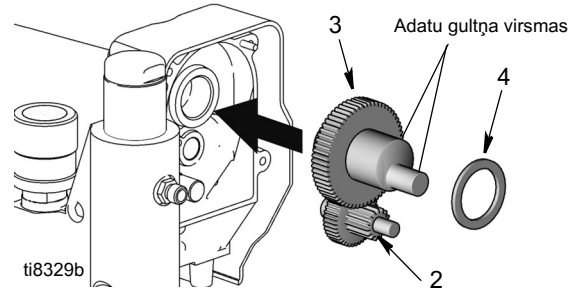
4. Izņemiet divas skrūves (30) un pārvalku (32).
5. Izņemiet četras skrūves (6).
6. Velciet piedziņas korpusu (5) ārā no motora priekšējā zvanveida uzgaļa (endbell).
7. Noņemiet zobratu bloku (2) un (3) un atbalsta gultni (4) no piedziņas korpasa.

PIESARDZĪBA

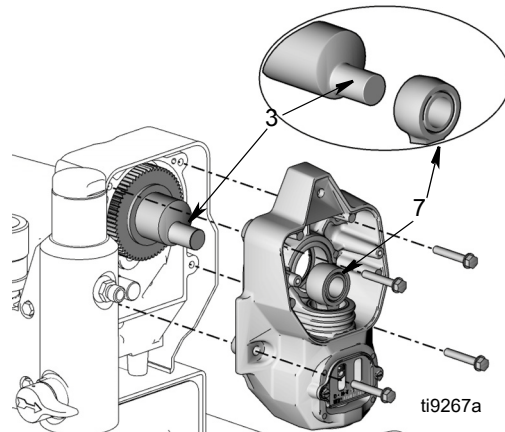
Nenometiet zobratu bloku (3) un (2), kad tiek noņemts piedziņas korpuss (5). Zobratu bloks var palikt pievienots motora priekšējam zvanveida uzgalim vai piedziņas korpasa.

Pievienošana

1. Uzklājiet bagātīgu smērvielas pārklājumu zobratiem un adatu gultņu virsmām. Ievietojiet atbalsta gultni (4) un zobratu (2) un (3) priekšējā zvanveida uzgaļa korpasa.



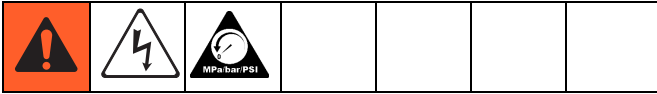
2. Iebīdiet piedziņas korpusu priekšējā zvanveida uzgaļa korpasa. Ievietojiet zobrata sviru (3) cauri kļauņa atvērumam (7).



3. Ievietojiet četras skrūves (6).
4. Pievienojiet pārvalku (32) ar divām skrūves (30).
5. Ievietojiet sūkni (9). **Virzuļa sūkņa nomaīņa**, lappuse 18.

Griešanās pārbaude (tikai 395)

Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 36.



Lai pārbaudītu enkura, motora tinumu un sukas elektrisko savienojumu nepārtrauktību:

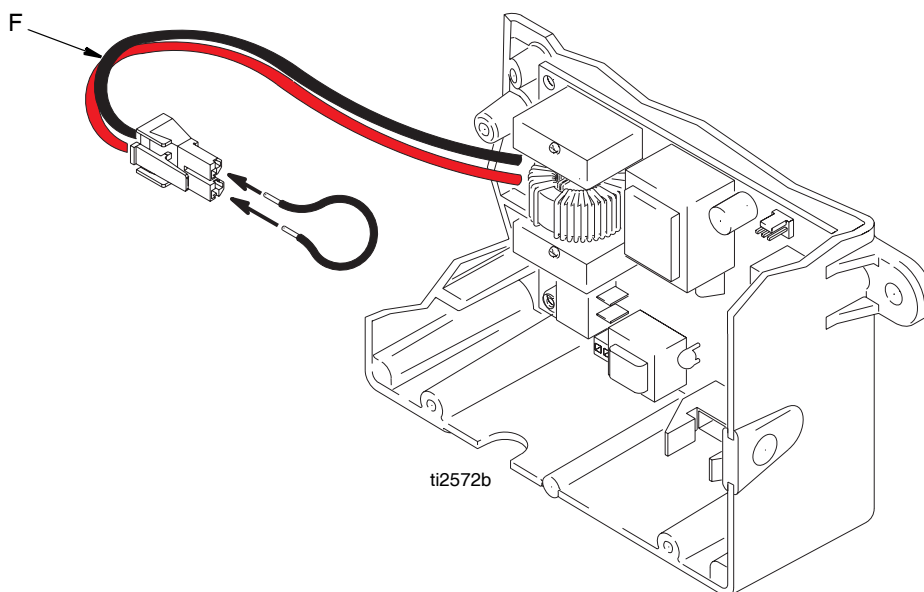
1. **Atlaidiet spiedienu**, lappuse 11. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
2. Izņemiet divas skrūves (30) un apvalku (29).
3. Noņemiet piedziņas korpusu (5), lappuse 20.
4. Atvienojiet motora savienojumu (F).

Enkura pārbaude uz īsslēgumiem

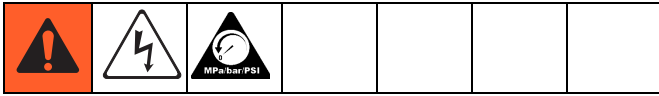
Ātri grieziet motora ventilatoru ar roku. Ja motors pirms pilnīgas apstāšanās veic divus vai trīs apgriezienus, elektrisko īsslēgumu nav. Ja motors brīvi negriežas, enkūrā ir īsslēgumi. Nomainiet motoru, lappuse 35.

Enkura, suku un motora tinumu ķēdes pārtraukuma pārbaude (elektriskās ķēdes nepārtrauktība)

1. Savienojiet sarkano un melno motora izvadu ar pārbaudes izvadu. Grieziet motora ventilatoru ar roku ar ātrumu apmēram divus apgriezienus sekundē.
2. Ja griešanās nevienmērīga vai bez pretestības, pārbaudiet vai nav pazudušas suku uznavas, salūzušas suku atsperes, suku izvadi un vai nav nodilušas sukas. Ja nepieciešams, labojiet, lappuse 23.
3. Ja griešanās joprojām nevienmērīga vai bez pretestības, nomainiet motoru, lappuse 35.
4. Pievienojiet atpakaļ motora savienojumu (F).
5. Nomainiet piedziņas korpusu, lappuse 20.
6. Nomainiet apvalku (29) un divas skrūves (30).



Ventilatora maiņa



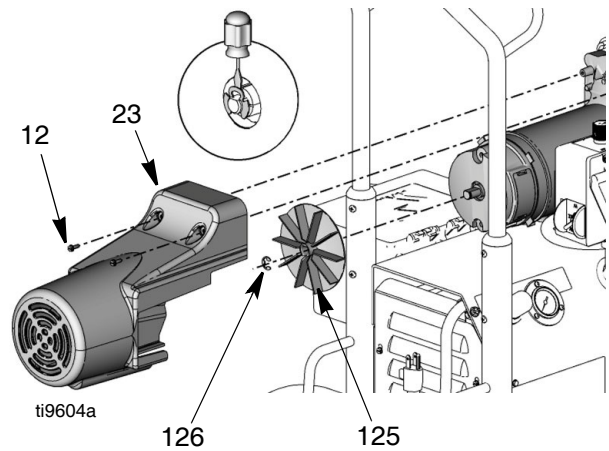
Noņemšana

1. **Atlaidiet spiedienu**, lappuse 11. Izvelciet strāvas vadu no kontaktozietes.
2. Izņemiet četras skrūves (12) un noņemiet apvalku (23).
3. Noņemiet uz ventilatora (125) esošo fiksējošo detaļu (126).
4. Izvelciet ārā ventilatoru.

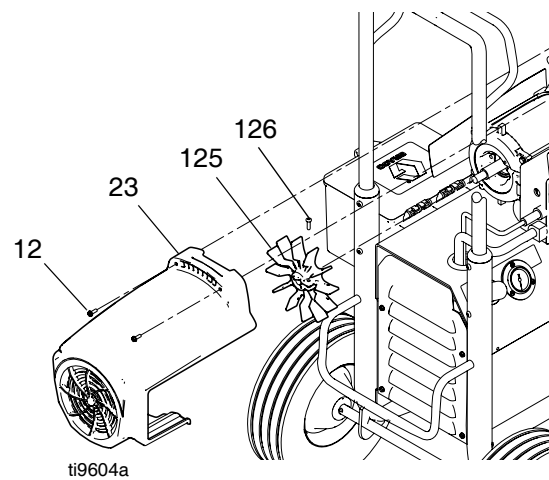
Pievienošana

1. Iebīdīet jauno ventilatoru (125) motora aizmugurē. Pārliedzieties, ka ventilatora lāpstīņas vērstas uz motoru kā parādīts.
2. Uzstādiet fiksējošo detaļu (126).
3. Nomainiet apvalku (23) un divas skrūves (12).

Finish Pro 395



Finish Pro 595



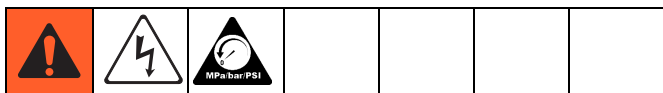
Motora suku maiņa

(Tikai FinishPro II 395)

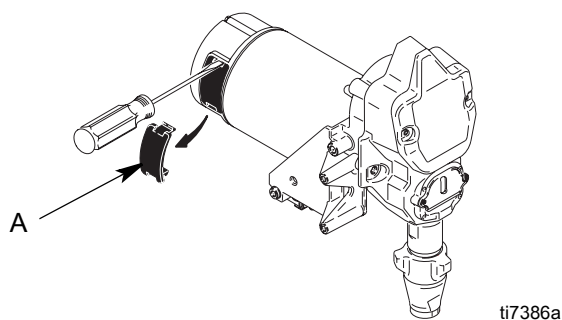
Noņemšana

Nomainiet suku, kas nodilušas un ir mazākas par 1/2 collu. Sukas motora abās pusēs nodilst dažādi, pārbaudiet abas puses. Ir pieejams suku remonta komplekts 287735.

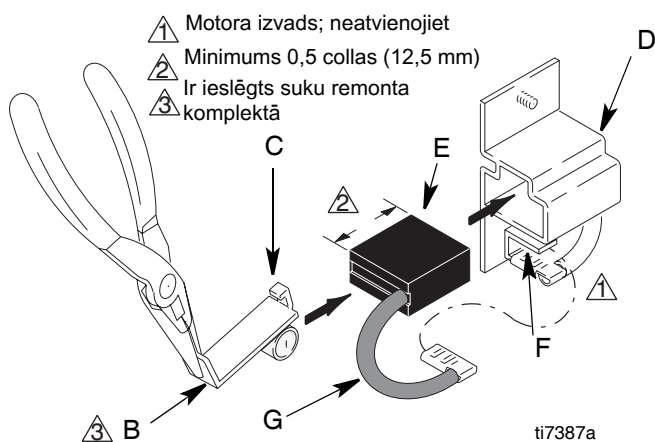
1. Lasiet vispārīgo informāciju par remontu, lappuse 12.



2. Atvienojiet barošanas avotu.
3. **Spiediena atlaišana**, lappuse 11.
4. Noņemiet motora apvalku un divus apskates vāciņus (A).



5. Spiediet uz spailis atsperes (B) lai atbrīvotu aizķeri (C) no suku turētāja (D). Izvelciet arī spailis atsperi (B).
6. Izvelciet suku izvadu (E) no izvadspailē (F). Izņemiet suku (G).

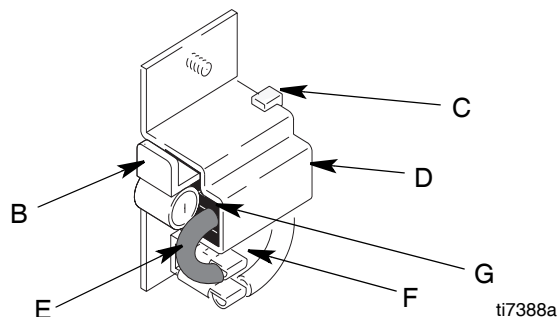


7. Apskatiet vai uz kolektora nav lielu izdrupumu, izdegumu vai izslīpējumu. Melna krāsa uz kolektora ir normāla lieta. Kolektora virsmas atjaunošanu (virpošanu) jāveic motoru remonta darbnīcā tad, ja suku nodilst pārāk ātri.

Pievienošana

PIESARDZĪBA

Veicot suku ievietošanu, izpildiet visus soļus rūpīgi lai izvairītos no daļu sabojāšanas.



1. Ievietojiet jaunu suku (G) ar izvadu suku turētājā (D).
2. Iebīdīiet suku izvadu (E) izvadspailē (F).
3. Ievietojiet spailis atsperi (B). Spiediet uz leju, lai ievietotu aizķeri (C) suku turētājā (D).
4. Atkārtojiet otrā pusē.
5. Pārbaudiet suku.
 - a. Noņemiet sūkni. **Virzuļa sūkņa nomaina**, lappuse 18.
 - b. Izsmidzinātājam atrodies stāvoklī OFF, grieziet spiediena vadības pogu līdz galam pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam uz minimālo spiedienu. Pievienojiet izsmidzinātāju kontakrozetei.
 - c. Ieslēdziet izsmidzinātāju (ON). Lēnām palieliniet spiedienu, līdz motors strādā ar pilnu ātrumu.

PIESARDZĪBA

Pārbaudot suku, lai izvairītos no virzuļa sūkņa blīvējumu bojāšanas, nedarbiniet izsmidzinātāju sausu ilgāk kā 30 sekundes.

6. Uzstādiet suku apskates vāciņus (A) un starplikas.
7. Iespiediet suku.
 - a. Darbiniet izsmidzinātāju 1 stundu bez slodzes.
 - b. Uzstādiet sūkni. **Virzuļa sūkņa nomaina**, lappuse 18.

Vadības paneļa maiņa

FinishPro II 395 un 595

Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 37.



Noņemšana

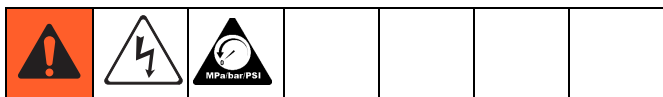
1. **Atlaidiet spiedienu**, lappuse 11. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
2. Izņemiet četras skrūves (12) un noņemiet pārvalku (50).
3. Atvienojiet visus pievadus, kas iet uz motora vadības paneli (49).
4. Izņemiet skrūves (6) un noņemiet motora vadības paneli.

Pievienošana

1. Notīriet kontaktnazi (pad) uz motora vadības paneļa (49) aizmugures. Uzklājiet nedaudz termiskā maisījuma (thermal compound) uz kontaktnaža (pad).
2. Nostipriniet motora vadības paneli ar skrūvēm (6).
3. Pievienojiet visus pievadus uz motora vadības paneli.
4. Sasieniet saišķī visus vajējos vadus lai neviens no vadiem neskārtu indukcijas spoli.
5. Nostipriniet pārvalku (50) ar četrām skrūvēm (6).

On/Off slēdža maiņa

Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 37.



Noņemšana

1. Atvienojiet barošanas avotu.
2. **Spiediena atlaišana**, lappuse 11.
3. Izņemiet četras skrūves (12) un noņemiet spiediena regulatora vāku (50).

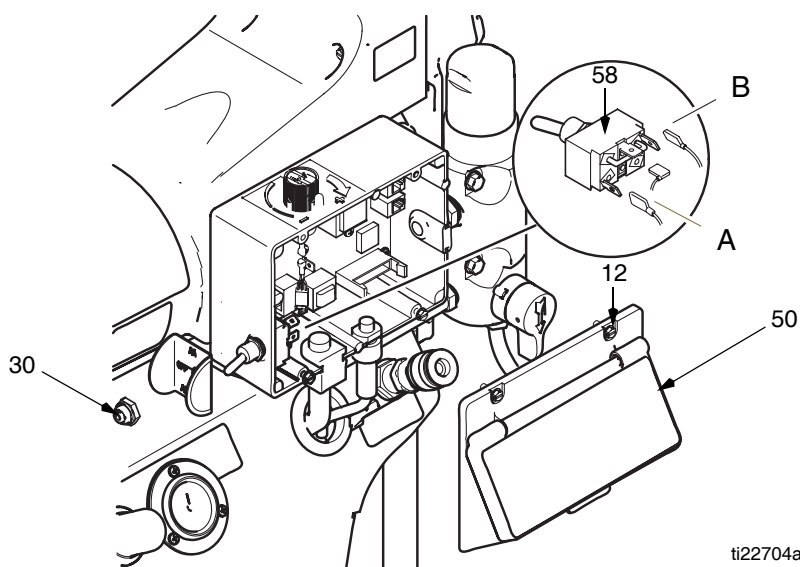
Piezīme: Marķējiet vadus pirms atvienošanas, lai būtu drošs, ka pie pievienošanas vadi ir atpazīstami.

4. Atvienojiet trīs vadus (A) no ON/OFF slēdža (58).
5. Noņemiet tumblera pamatni/uzgriezni (30) (tikai 120 V modeļiem).
6. Atvienojiet divus dzeltenos vadus (B) no ON/OFF slēdža. Noņemiet ON/OFF slēdzi.

Pievienošana

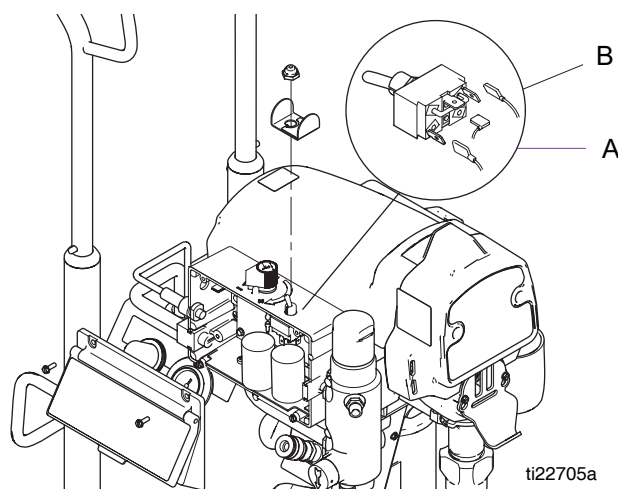
1. Pievienojiet divus dzeltenos vadus (B) ON/OFF slēdzim (58).
2. Uzstādiet jauno ON/OFF slēdzi (58). Ievietojiet tumblera pamatni/uzgriezni (30).
3. Pievienojiet trīs vadus (A) pie ON/OFF slēdža.

FinishPro II 395 (120 V modelis)



ti22704a

FinishPro II 595

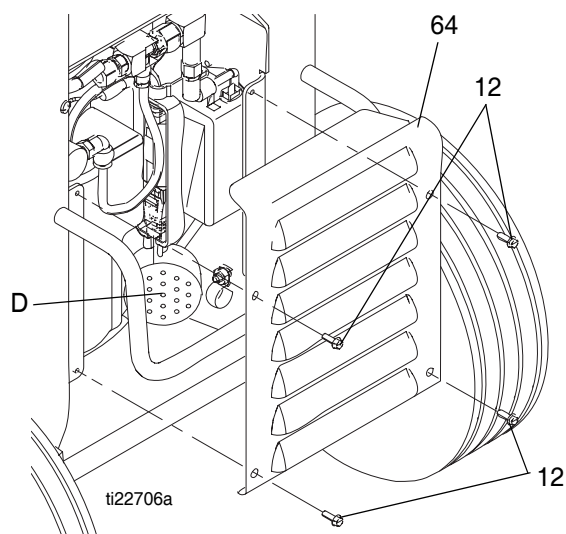


ti22705a

Gaisa filtra noņemšana un uzlikšana



1. Izņemiet četras skrūves (12) no aizmugures žalūziju vāka (64).
2. Izskrūvējiet filtru (D) izsmidzinātāja aizmugures. Ievietojiet jauno filtru no kompresora filtra komplekta 288724.
3. Nostipriniet aizmugures vāku (64) ar četrām skrūvēm (12).



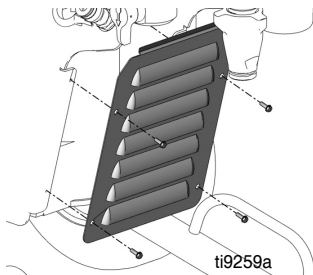
Kompresora maiņa un remonts



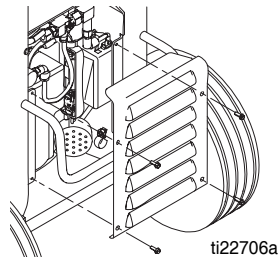
Lai remontētu kompresoru, izmantojiet kompresora remonta komplektu 288723. Skatiet nodrošināto "Thomas Compressor" rokasgrāmatu. Lai remontētu kompresora virzuļa mezglu, izmantojiet komplektu 288723.

Kompresora noņemšana no smidzinātāja

1. **Atbrīvojiet spiedienu**, 7. lpp. Atvienojiet barošanas vadu no ligzdas.
2. Noņemiet no smidzinātāja priekšējo un aiz mugurējo ventilācijas režģi.

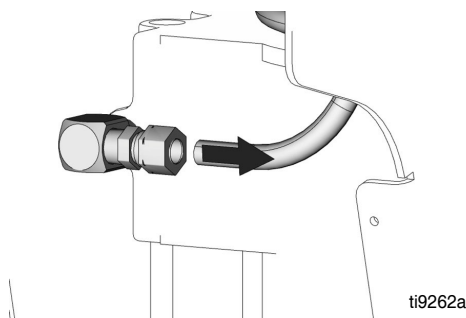


Priekšējās žalūzijas



Aizmugures žalūzijas

3. Noņemiet no smidzinātāja instrumentu kasti.
4. Atskrūvējiet spiediena veidgabalus smidzinātāja priekšpusē un aiz mugurē.

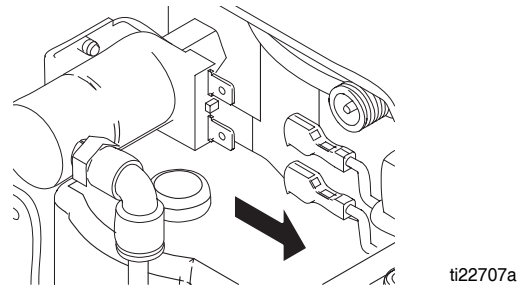


5. Noņemiet cauruli.

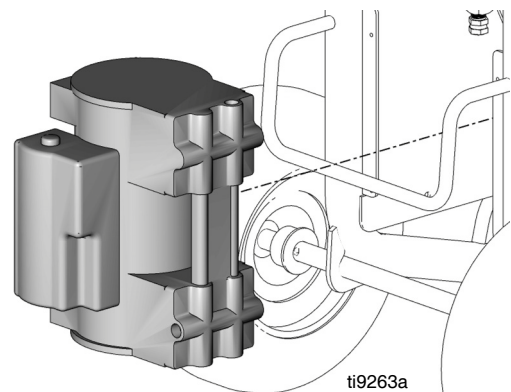
PIESARDZĪBA

Lai novērstu bojājumus caurulēm, spiediena veidgabalus ir jānoņem vispirms.

6. Atvienojiet elektrisko savienojumu no solenoīda vārsta smidzinātāja aiz mugurē.



7. Noņemiet trokšņa slāpētāju kompresora aiz mugurē.
8. Noņemiet četras skrūves no smidzinātāja, kas atrodas zem noņemtās instrumentu kastes.



PIEZĪME: vispirms noņemiet apakšējo skrūvi. Ja jums atlikusi viena skrūve, ko noņemt, turiet kompresoru tā, lai tas nekristu uz leju.

9. Noņemiet kompresoru no smidzinātāja.
10. Atvienojiet elektrisko savienojumu.

Motora vadības paneļa diagnostika: FinishPro 395

PIESARDZĪBA

Neļaujiet izsmidzinātājam pacelt šķidrums spiedienu kad nav ievietots pārveidotājs. Ja tiek lietots pārbaudāmais pārveidotājs, atstājiet noplūdes vārstu atvērtu.




- Turiet rezervē jaunu pārveidotāju, ko izmantot pārbaudei.
- Skatīt Digitālā displeja ziņojumus, lappuse 29.

1. **Atlaidiet spiedienu**, lappuse 11 un izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozetes.
2. Izņemiet skrūves un noņemiet vāku.
3. Pagrieziet slēdzi ON/OFF stāvoklī ON.
4. Vērojiet gaismas diodes darbību un skatiet darbības izskaidrojumu sekojošā tabulā:



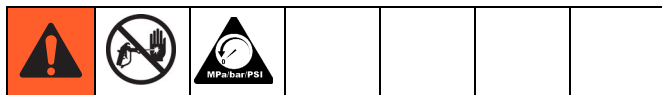
Gaismas diode (LED) mirgo	Izsmidzinātāja darbība	Norāda	Ko darīt
Vienreiz	Izsmidzinātājs darbojas	Normāla ekspluatācija.	Neko nedariet.
Divas reizes atkārtoti	Izsmidzinātājs izslēdzas un gaismas diode turpina mirgot divas reizes atkārtoti.	Zūd spiediens. Spiediens lielāks par 4500 psi (310 bari) vai bojāts spiediena pārveidotājs.	Nomainiet motora vadības paneli vai spiediena pārveidotāju.
Trīs reizes atkārtoti	Izsmidzinātājs izslēdzas un gaismas diode turpina mirgot trīs reizes atkārtoti.	Spiediena pārveidotājs ir bojāts vai pazudis.	Pārbaudiet pārveidotāja savienojumu. Atveriet noplūdes vārstu. Izsmidzinātājā esošo pārveidotāju aizvietojiet ar jaunu pārveidotāju. Ja izsmidzinātājs darbojas, nomainiet pārveidotāju.
Četras reizes atkārtoti	Izsmidzinātājs izslēdzas un gaismas diode turpina mirgot četras reizes atkārtoti.	Tīkla spriegums ir pārāk augsts.	Pārbaudiet vai nav problēma sprieguma apgādē.
Piecas reizes atkārtoti	Izsmidzinātājs neiedarbojas vai izslēdzas un gaismas diode turpina mirgot piecas reizes atkārtoti.	Motora bojājums.	Pārbaudiet vai nav bloķēts rotors, īsslēgumi tinumos vai atvienots motors. Salabojiet vai nomainiet bojātās daļas.

Digitālā displeja ziņojumi: FinishPro II 395

						
<p>RISKS UZSMIDZINĀT UZ ĀDAS Tas, ka nav displeja rādījuma, nenozīmē, ka izsmidzinātājs nav zem spiediena. Pirms labošanas atbrīvojiet spiedienu.</p>						

<i>Displejs</i>	<i>Izsmidzinātāja darbība</i>	<i>Norāda</i>	<i>Ko darīt</i>
Nav displeja rādījumu	Izsmidzinātājs apstājas. Barošana nav padota. Izsmidzinātājs var būt zem spiediena.	Nav barošanas padeves.	Pārbaudiet barošanas avotu. Pirms labošanas vai izjaukšanas atlaidiet spiedienu.
3000 psi 210 bari 21 MPa	Izsmidzinātājs ir zem spiediena. Barošana ir padota. (Spiediens mainās mainoties uzgaļa izmēram un spiediena vadības iestatījumam.)	Normāla ekspluatācija.	Izsmidzināšana.
E=02	Izsmidzinātājs var turpināt darboties. Barošana ir padota.	Spiediens lielāks par 4500 psi (310 bari, 31 MPa) vai bojāts spiediena pārveidotājs.	Nomainiet spiediena regulatora paneli vai spiediena pārveidotāju.
E=03	Izsmidzinātājs apstājas. Barošana ir padota.	Bojāts spiediena pārveidotājs, slikts savienojuma kontakts vai pārtrauts vads.	Pārbaudiet pārveidotāja savienojumu. Atveriet noplūdes vārstu. Izsmidzinātājā esošo pārveidotāju aizvietojiet ar jaunu pārveidotāju. Ja izsmidzinātājs darbojas, nomainiet pārveidotāju.
E=04	Izsmidzinātājs apstājas. Barošana ir padota.	Tīkla spriegums ir pārāk augsts.	Pārbaudiet vai nav problēma sprieguma apgādē.
E=05	Izsmidzinātājs neiedarbojas vai apstājas. Barošana ir padota.	Motora bojājums.	Pārbaudiet vai nav bloķēts rotors, īsslēgumi tinumos vai atvienots motors. Salabojiet vai nomainiet bojātās daļas.
----	Barošana ir padota.	Spiediens ir mazāks nekā 200 psi (14 bari, 1,4 MPa).	Palieliniet spiedienu, ja tas vēlams. Noplūdes vārsts var būt atvērts.
TUKŠS	Izsmidzinātājs apstājas. Barošana ir padota.	Tukšs krāsas spainis. Spiediena zudums.	Piepildiet krāsas spaini. Pārbaudiet vai nav noplūdes vai aizsprostojumi sūkņa ieejā. Atkārtojiet palaišanas procedūru.

Digitālā displeja ziņojumi: FinishPro II 595



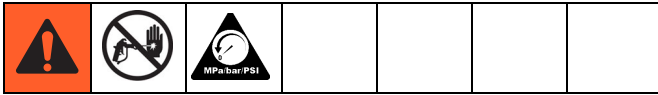
- Rūpējieties par to, lai rezervē būtu jauns pārveidotājs, ko izmantot pārbaudei.
- Tas, ka nav displeja rādījuma, nenozīmē, ka izsmidzinātājs nav zem spiediena. Pirms labošanas atļaidiet spiedienu, 11. lappuse.

PIEZĪME. Neļaujiet izsmidzinātājam paaugstināt šķidruma spiedienu laikā, kad nav ievietots pārveidotājs. Lietojot pārbaudāmo pārveidotāju, atstājiet noplūdes vārstu atvērtu.

1. Izsmidzinātājiem ar digitālo displeju, skatiet digitālā displeja ziņojumus.
2. Izņemiet skrūves (12) un noņemiet vāku (50).
3. Pagrieziet ON/OFF slēdzi ON pozīcijā.
4. Vērojiet gaismas diodes darbību un skatiet darbības izskaidrojumu tālāk sniegtajā tabulā.

Displejs	Smidzinātāja darbība	Norāda	Kādas darbības veicamas
Nav displeja rādījumu	Izsmidzinātājs apstājas. Barošana nav padota. Izsmidzinātājs var būt zem spiediena.	Nav barošanas padeves.	Pārbaudiet barošanas avotu. Pirms demontāžas vai labošanas atļaidiet spiedienu.
psi/bāri/MPa	Izsmidzinātājs ir zem spiediena. Barošana ir padota. (Spiediens mainās, mainoties uzgaļa izmēram un spiediena regulatora iestatījumam.)	Parasta darbība.	Neveiciet nekādas darbības
E=02	Izsmidzinātājs var turpināt darboties. Barošana ir padota.	Zūd spiediens. Spiediens lielāks par 4500 psi (310 bāriem, 31 MPa), vai bojāts spiediena pārveidotājs.	Nomainiet motora vadības paneli vai spiediena pārveidotāju.
E=03	Izsmidzinātājs izslēdzas, un gaismas diode turpina mirgot trīs reizes atkārtoti. Barošana ir padota.	Spiediena pārveidotājs ir bojāts vai pazudis.	Pārbaudiet pārveidotāja savienojumu. Atveriet noplūdes vārstu. Izsmidzinātājā esošo pārveidotāju aizvietojiet ar jaunu pārveidotāju. Ja izsmidzinātājs darbojas, nomainiet pārveidotāju.
E=04	Izsmidzinātājs izslēdzas, un gaismas diode turpina mirgot četras reizes atkārtoti. Barošana ir padota.	Tikla spriegums ir pārāk augsts.	Pārbaudiet, vai nav sprieguma apgādes problēmu.
E=05	Izsmidzinātājs neiedarbojas vai apstājas, un gaismas diode turpina mirgot piecas reizes atkārtoti. Barošana ir padota.	Motora bojājums.	Pārbaudiet, vai nav bloķēts rotors, īsslēgumi tinumos vai atvienots motors. Salabojiet vai nomainiet bojātās daļas.
E=06	Izsmidzinātājs apstājas, un gaismas diode mirgo sešas reizes atkārtoti. Barošana ir padota.	Motors ir pārāk karsts, vai ir bojājums motora termiskajā ierīcē.	Ļaujiet izsmidzinātājam atdzist. Ja izsmidzinātājs darbojas pareizi, tad, kad tas atdzisis, pārbaudiet motora ventilatora darbību un gaisa plūsmu. Novietojiet izsmidzinātāju vēsā vietā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, kad tas ir atdzisis, un turpina mirgot sešas reizes atkārtoti, nomainiet motoru.
----	Barošana ir padota.	Spiediens mazāks par 200 psi (14 bāriem, 1,4 MPa)	Palieliniet spiedienu, ja tas vēlams. Noplūdes vārsts var būt atvērts.
TUKŠS	Izsmidzinātājs apstājas. Barošana ir padota.	Tukšs krāsas spainis. Spiediena zudums.	Piepildiet krāsas spaini. Pārbaudiet, vai sūkņa ieejā nav noplūdes vai aizsprostojumi. Atkārtojiet palaišanas procedūru.
E=10	Izsmidzinātājs neiedarbojas vai apstājas, un gaismas diode turpina mirgot 10 reizes atkārtoti. Barošana ir padota.	Augsta vadības paneļa temperatūra.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārliedzinieties, ka motora gaisa ievade nav bloķēta. • Pārliedzinieties, ka vadības panelis ir pareizi pievienots aizmugures platei un ka uz jaudīgām komponentēm tiek lietota elektrovadoša termopasta.

Spiediena regulatora pārveidotājs



Noņemšana

1. **Spiediena atlaišana**, lappuse 11. Izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozetes.
2. Izņemiet skrūves un noņemiet vāku.
3. Atvienojiet pievadu (lead) (E) no motora vadības paneļa.
4. Izņemiet divas skrūves un noņemiet filtra korpusu.
5. Izvelciet pārveidotāja pievada plastmasas savienotāju uz leju caur pārveidotāja izolējošo stiprināšanas ieliktni.
6. Izņemiet spiediena regulatora pārveidotāju un blīvēšanas o- gredzenu no filtra korpusa.

Pievienošana

1. Iestipriniet blīvēšanas o- gredzenu un spiediena regulatora pārveidotāju filtra korpusā. Pievelciet ar momentu 30-35 pēdas-mārciņas.
2. Izvelciet pārveidotāja pievada plastmasas savienotāju uz augšu caur pārveidotāja izolējošo stiprināšanas ieliktni.
3. Nostipriniet filtra korpusu ar divām skrūvēm.
4. Pievienojiet pievadu (lead) motora vadības panelim.
5. Pievienojiet vāku ar skrūvēm.

Spiediena piergulējuma potenciometrs



Noņemšana

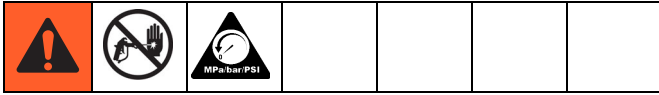
1. **Spiediena atlaišana**, lappuse 11. Izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozetes.
2. Izņemiet skrūves un noņemiet vāku.
3. Atvienojiet visus vadus no motora vadības paneļa.
4. Noņemiet potenciometra pogu, uzgriezni un spiediena piergulējuma potenciometru.

Pievienošana

1. Uzlieciet spiediena piergulējuma potenciometru, uzgriezni un potenciometra pogu.
 - a. Grieziet potenciometru līdz galam pulksteņrādītāju kustības virzienā.
 - b. Piestipriniet pogu pie līdz galam pulksteņrādītāju kustības virzienā pagriežta stāvokļa.
2. Pievienojiet visus pievadus uz motora vadības paneli.
3. Pievienojiet vāku ar skrūvēm.

Uzglabātie dati

Viedā vadība - SmartControl - satur uzglabātos datus lai palīdzētu traucējumu meklēšanā un apkopē. Lai apskatītu šos uzglabātos datus uz digitālā displeja rīkojieties sekojošā veidā:



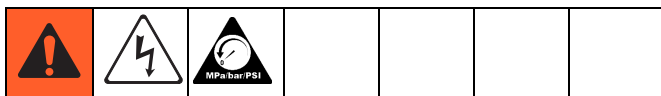
1. **Spiediena atlaišana**, lappuse 11.
2. Iespraudiet izsmidzinātāja kontaktdakšu.
3. Turiet nospiestu digitālā displeja taustiņu un ieslēdziet izsmidzinātāju stāvoklī ON.
4. Apmēram 1 sekundi pēc izsmidzinātāja ieslēgšanas atlaidiet displeja taustiņu.

PIEZĪME: Izsmidzinātāja modeļa numurs parādās uz dažām sekundēm un tad tiek parādīta datu pozīcija 1.

5. Nospiediet displeja taustiņu un nākamā datu pozīcija tiek parādīta.
6. Pagrieziet izsmidzinātāju izslēgtā stāvoklī (OFF) un tad ieslēgtā stāvoklī (ON) lai saglabātos uzglabāto datu režīms.

Datu pozīcija	Definīcija
1	Stundu skaits, kad barošanas slēdzis atradies stāvoklī ON ar pievadītu barošanu
2	Stundu skaits, kad motors tika darbināts
3	Pēdējās kļūdas kods. Nospiediet un pieturiet displeja taustiņu, lai nodzēstu pēdējās kļūdas kodu uz E=00
4	Programmatūras pārskats

Noplūdes vārsta maiņa



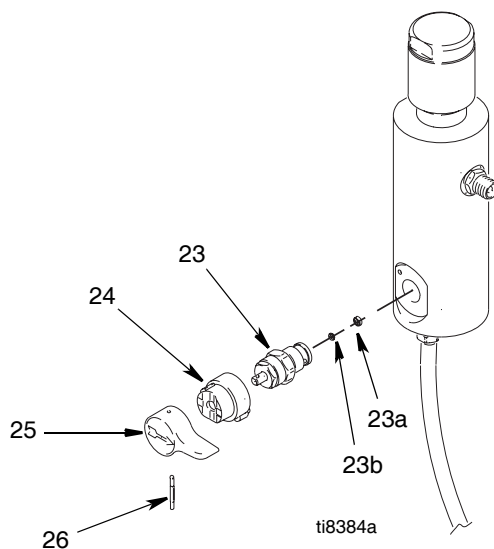
Noņemšana

1. **Atlaidiet spiedienu**, lappuse 11. Izvelciet strāvas vadu no kontaktozietes.
2. Ar punktsiti un āmuru, izsitiet tapu (26) no noplūdes roktura (25).
3. Novelciet noplūdes rokturi (25) un pamatni (24) no noplūdes vārsta (23).
4. Ar uzgriežņu atslēgu, atlaidiet noplūdes vārstu (23) un noņemiet no kolektora (15).

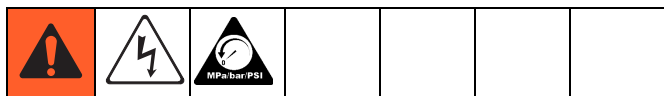
Pievienošana

PIEZĪME: Pirms jauna noplūdes vārsta uzlikšanas, pārliecinieties, ka vecā starplika (23a) un vārsta ligzda (23b) vairs neatrodas kolektora iekšienē.

1. Ieskrūvējiet noplūdes vārstu (23) kolektora (15) atvērumā.
2. Stingri pievelciet ar roku. Ar uzgriežņu atslēgu, pievelciet ar momentu 120 līdz 130 collām-mārciņām.
3. Uzspiediet pamatni (24) uz noplūdes vārsta (23) un tad noplūdes rokturi (25) uz pamatnes (24).
4. Nomainiet tapu (26) noplūdes rokturī (25). Ja nepieciešams, ar āmuru iedzeniet to savā vietā.

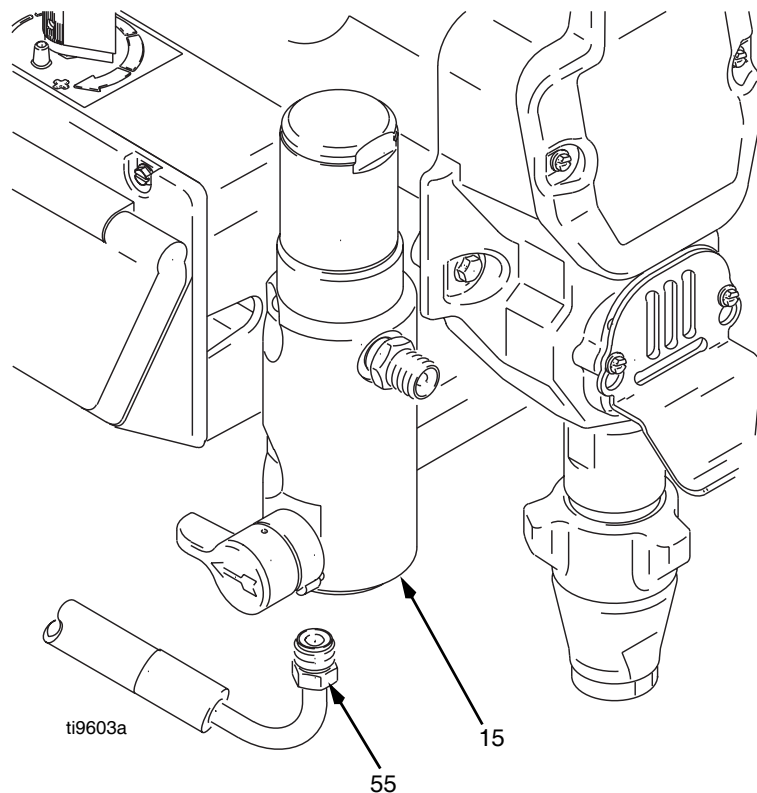


Noteces noņemšana/maiņa



Noņemšana: Izskrūvējiet noteci (55) no filtra kolektora (15).

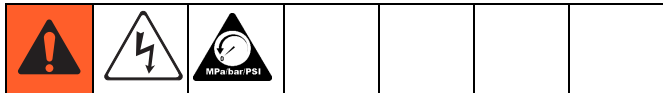
Uzstādīšana: Skrūvējiet noteci (55) filtra kolektorā (15).



Motora maiņa

FinishPro II 395

Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 36.



PIESARDZĪBA

Nenoņemiet nost zobratu bloku (44) un (40) ņemot ārā no piedziņas korpusa (42). Zobratu bloks var palikt pievienots motora priekšpusē zvanveida uzgalim vai piedziņas korpusam.

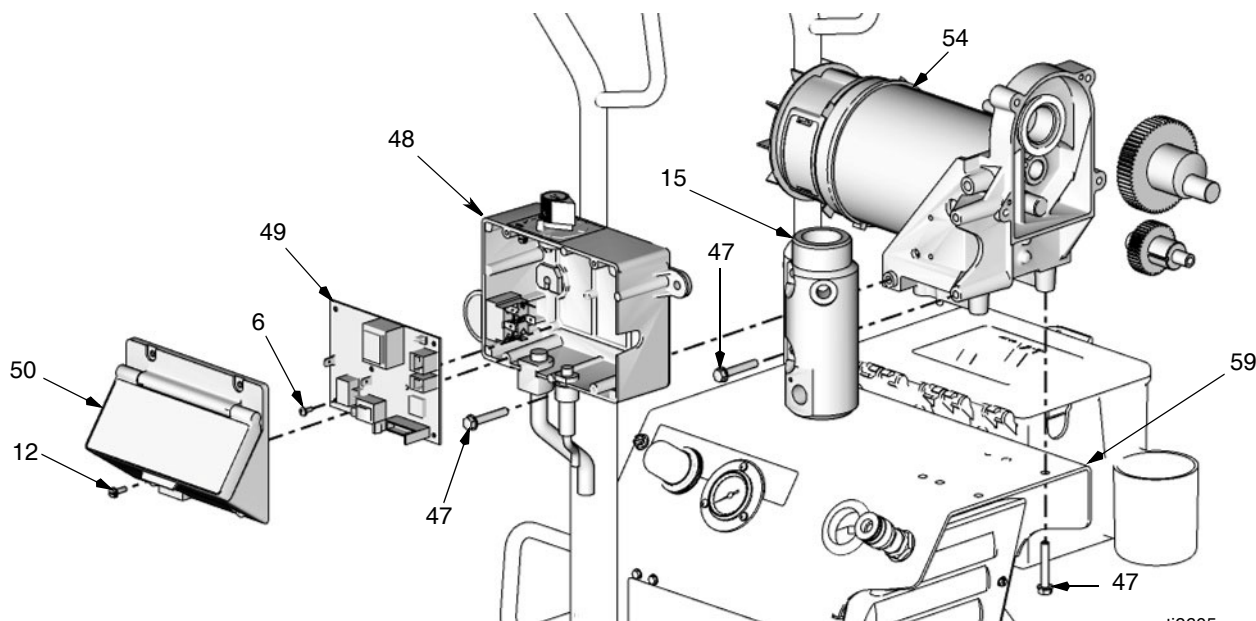
Noņemšana

1. Atvienojiet barošanas avotu.
2. **Spiediena atlaišana**, lappuse 11.
3. Noņemiet sūkni (41). **Virzuļa sūkņa nomaīņa**, lappuse 18.
4. Noņemiet piedziņas korpusu (42); **piedziņas korpusa nomaīņa**, lappuse 20.
5. Izņemiet skrūves (12) no vāka (50).

6. Atvienojiet visus pievadus no paneļa (49). Izņemiet skrūves (6) un noņemiet paneli.
7. Izņemiet skrūves (47) un noņemiet vadības kārbu (48).
8. Izņemiet skrūves (47) un noņemiet kolektoru (15).
9. Izņemiet skrūves (47) un motoru (54) no rāmja (59).

Pievienošana

1. Nostipriniet jauno motoru (54) uz rāmja (59) ar skrūvēm (47).
2. Piestipriniet kolektoru (15) ar skrūvēm (47).
3. Nostipriniet vadības korpusu (48) ar skrūvēm (47).
4. Piestipriniet paneli (49) ar skrūvēm (6). Pievienojiet panelim visus pievadus. Skatiet jūsu modeļa izsmidzinātāja vadojuma shēmu lappusē 36.
5. Pievienojiet piedziņas korpusu (42); **Piedziņas korpusa nomaīņa**, lappuse 20.
6. Ievietojiet sūkni (41). **Virzuļa sūkņa nomaīņa**, lappuse 18.

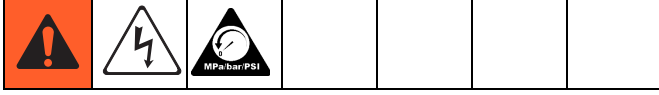


ti9605a

Motora maiņa

FinishPro II 595

Skatīt vadojuma shēmu, 36. lappuse.



PIESARDZĪBA

Nenoņemiet nost zobratu bloku (44) un (40), ņemot ārā no piedziņas korpusa (42). Zobratu bloks var palikt pievienots motora priekšpuses zvanveida uzgalim vai piedziņas korpusam.

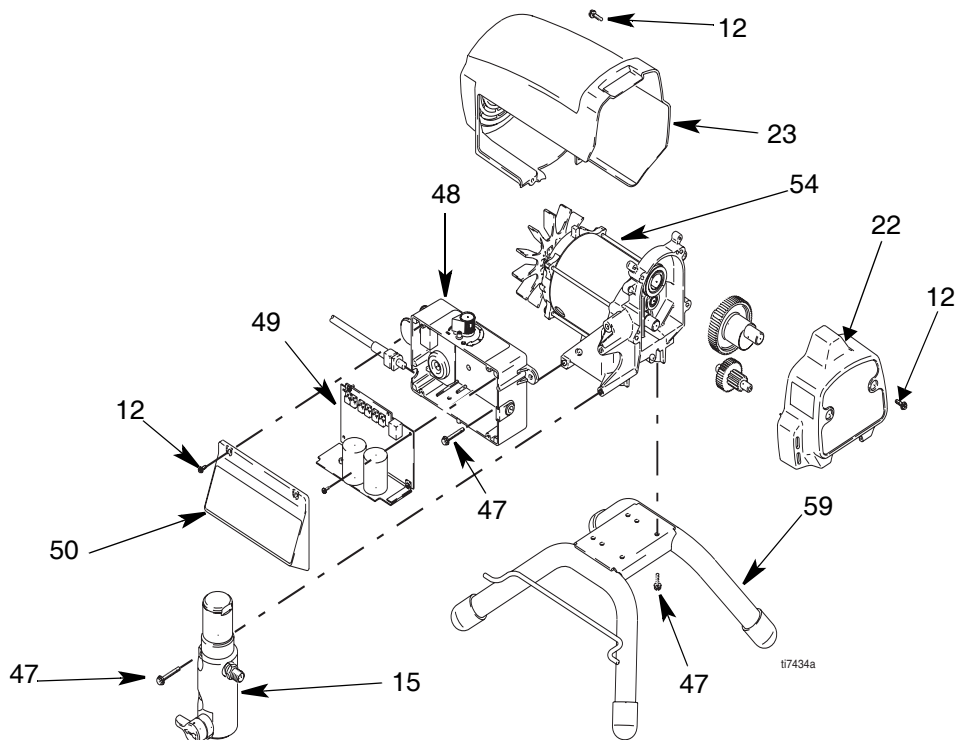
Noņemšana

1. Atvienojiet barošanas avotu.
2. **Atlaidiet spiedienu**, 11 lappuse.
3. Izņemiet četras skrūves (12) un noņemiet apvalku (23).
4. Izņemiet divas skrūves (12) un noņemiet priekšējo pārvalku (22).
5. Noņemiet sūkni (41); **virzuļsūkņa maiņa**, 18. lapa.
6. Noņemiet piedziņas korpusu (42); **piedziņas korpusa maiņa**, 20. lappuse.

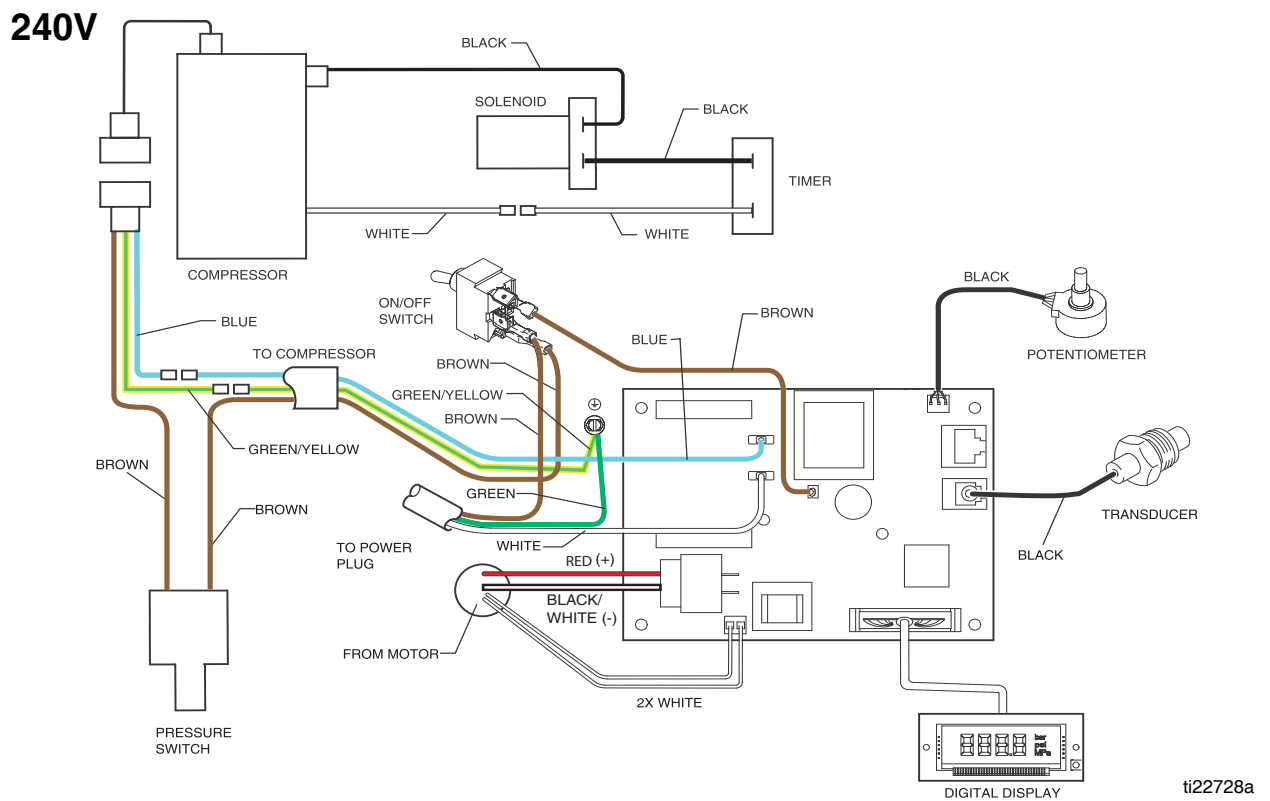
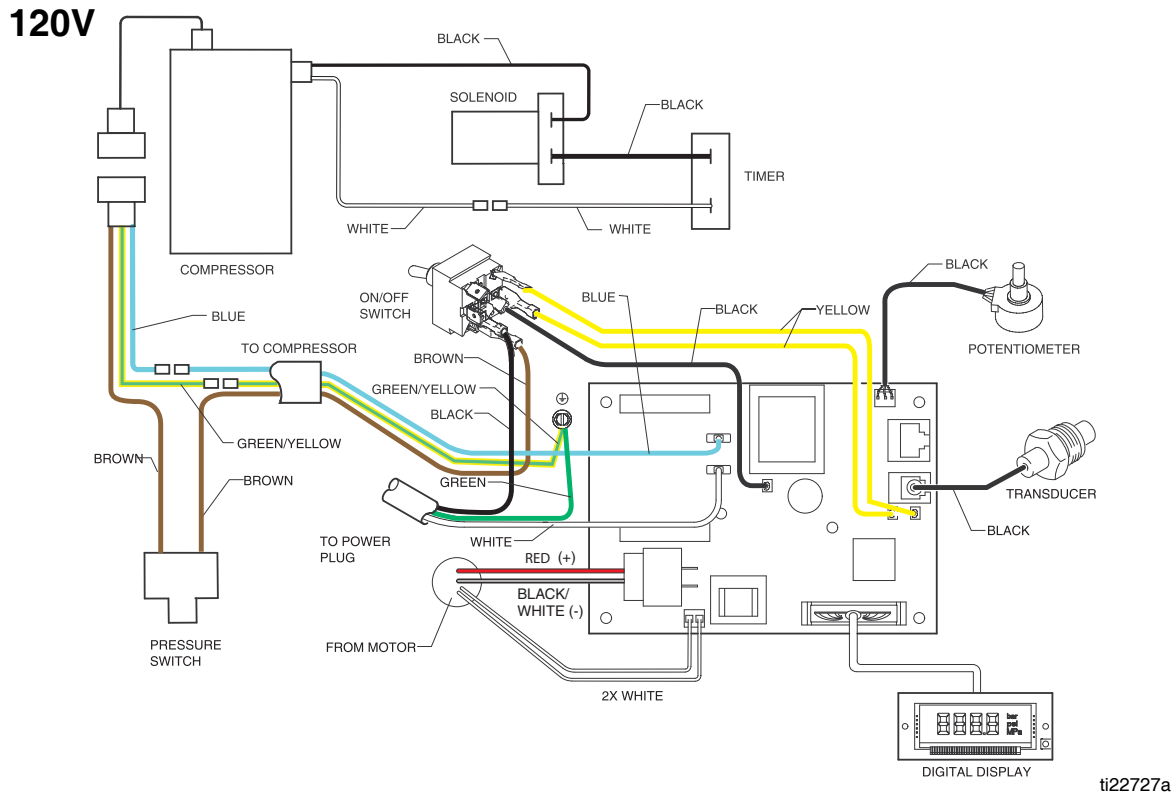
7. Atvienojiet motora pievadus.
8. Izņemiet skrūves (47) un noņemiet kolektoru (15).
9. Izņemiet skrūves (47) un noņemiet vadības kārbu (48).
10. Izņemiet skrūves (47) un motoru (54) no rāmja (59).

Pievienošana

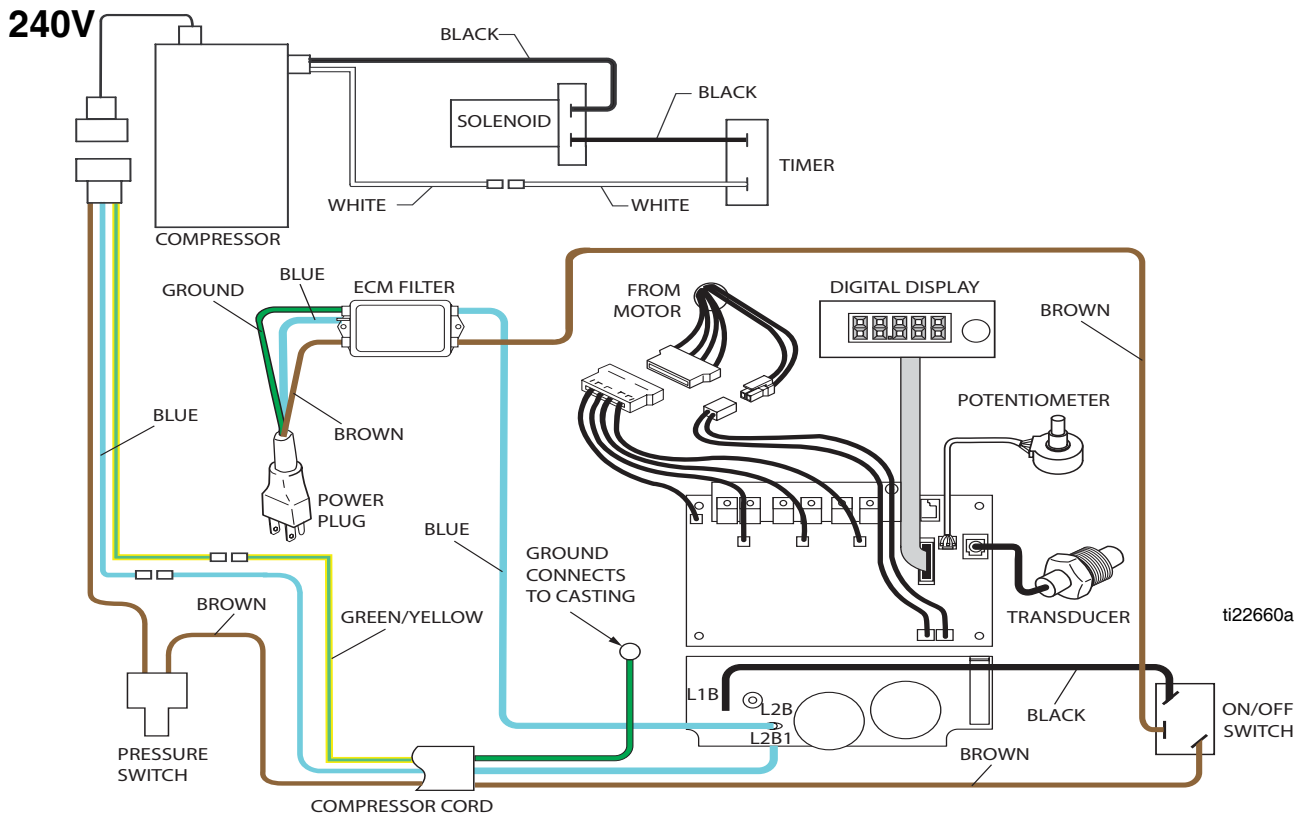
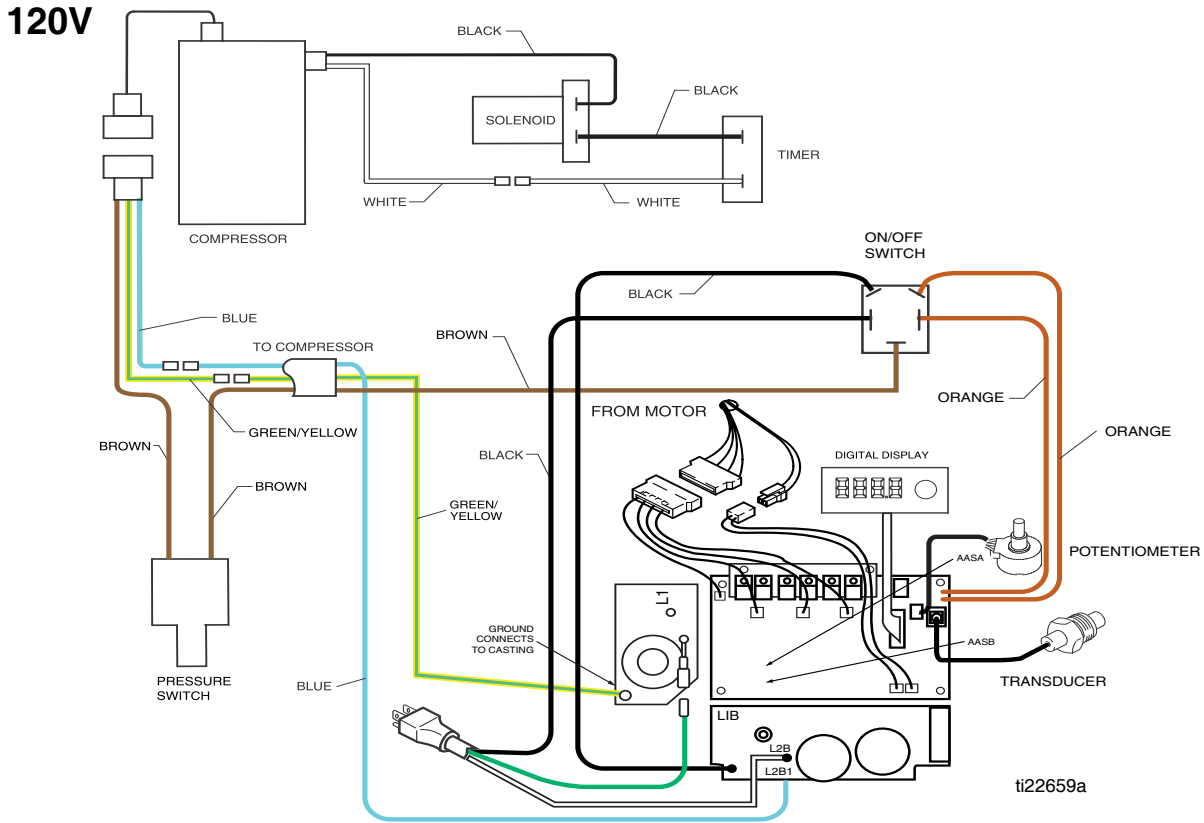
1. Nostipriniet jauno motoru (54) uz rāmja (59) ar skrūvēm (47).
2. Nostipriniet vadības korpusu (48) ar skrūvēm (47).
3. Piestipriniet kolektoru (15) ar skrūvēm (47).
4. Pievienojiet motora pievadus. Skatiet **vadojuma shēmu** 36. lappusē.
5. Pievienojiet piedziņas korpusu (42); **piedziņas korpusa maiņa**, 20. lappuse.
6. Uzstādiet sūkni (41); **Virzuļsūkņa maiņa**, 18. lapa.
7. Nomainiet priekšējo pārvalku (22) un skrūves (12). Stingri pievelciet skrūves.
8. Uzlieciet atpakaļ apvalku (23) un skrūves (12). Stingri pievelciet skrūves.



Elektroinstalācijas shēmas (modeļi 395)



Elektroinstalācijas shēmas (modeļi 595)



Tehniskie dati

Finish Pro II 395 smidzinātāji		
	ASV mērvienības	Metriskās mērvienības
Izsmidzinātājs		
Prasības barošanas avotam	★100/120 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 15 A, 1 fāze	◆ 230 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 10 A, 1 fāze
Maksimālais uzgaļa izmērs		
ASV★/Apvienotā Karaliste★	0,021	0,021
Eiropa◆/Āzija/Austrālija◆	0,023	0,023
Maks. materiāla izvade gal./min (l/min)		
ASV★/Apvienotā Karaliste★	0,47 gal./min	1,8 l/min
Eiropa◆/Āzija/Austrālija◆	0,54 gal./min	2,0 l/min
Maksimālais materiāla spiediens – bez gaisa		
ASV★	3300 psi	227 bāri
Apvienotā Karaliste★	2800 psi	193 bāri
Eiropa◆/Āzija/Austrālija◆	3300 psi	227 bāri
Maksimālais materiāla spiediens – ar gaisu		
ASV★/Apvienotā Karaliste★	2800 psi	193 bāri
Eiropa◆/Āzija/Austrālija◆	3300 psi	227 bāri
Atomizēta gaisa izvade		
ASV★/Apvienotā Karaliste★	3,2 CFM	3,2 CFM
Eiropa/Āzija/Austrālija	2,9 CFM	2,9 CFM
Gaisa spiediens	35 psi	2,4 bāri
Rāmis	Hi-boy	Hi-boy
Izmēri		
Garums	32,5 collas	82,5 cm
Platums	21 colla	53,3 cm
Augstums	40,5 collas	102,8 cm
Svars (tukšs)	110 mārc.	49,9 kg
Sūkņa motors	TEFC 7/8 HP DC	TEFC 7/8 HP DC
Kompresora motors	1,0 HP AC indukcijas	1,0 HP AC indukcijas
Izsmidzināmā materiāla šļūtene	1/4 collas x 50 pēdas (zila)	1/4 collas x 15,2 m (zila)
Gaisa padeves šļūtene	3/8 collas x 50 pēdas (caurspīdīga)	3/8 collas x 15,2 (caurspīdīga)
Pistol	G40 w RAC X uzgalis	G40 w RAC X uzgalis
Detāļas, kas saskaras ar šķidrumu	oglekļa tērauds ar cinka pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, hroma pārklājums, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds	

Finish Pro II 595 smidzinātāji		
	ASV mērvienības	Metriskās mērvienības
Izsmidzinātājs		
Prasības barošanas avotam	★100/120 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 15 A, 1 fāze	◆ 230 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 10 A, 1 fāze
Maksimālais uzgaļa izmērs		
Eiropa◆/Āzija/Austrālija◆	0,027	0,027
Maks. materiāla izvade gal./min (l/min)		
ASV★/Apvienotā Karaliste★	0,68 gal./min	2,5 l/min
Eiropa◆/Āzija/Austrālija◆	0,68 gal./min	2,5 l/min
Maksimālais materiāla spiediens – bez gaisa		
ASV★	3300 psi	227 bāri
Apvienotā Karaliste★	2800 psi	193 bāri
Eiropa◆/Āzija/Austrālija◆	3300 psi	227 bāri
Maksimālais materiāla spiediens – ar gaisu		
ASV★/Apvienotā Karaliste★	2800 psi	193 bāri
Eiropa◆/Āzija/Austrālija◆	3300 psi	227 bāri
Atomizēta gaisa izvade		
ASV★/Apvienotā Karaliste★	3,2 CFM	3,2 CFM
Eiropa/Azija/Austrālija	2,9 CFM	2,9 CFM
Gaisa spiediens	35 psi	2,4 bāri
Rāmis	Hi-boy	Hi-boy
Izmēri		
Garums	32,5 collas	82,5 cm
Platums	21 colla	53,3 cm
Augstums	40,5 collas	102,8 cm
Svars (tukšs)	112 mārc.	50,8 kg
Sūkņa motors	TEFC 7/8 HP DC	9110 HP bez sukām
Kompresora motors	1,0 HP AC indukcijas	1,0 HP AC indukcijas
Izsmidzināmā materiāla šļūtene	1/4 collas x 50 pēdas (zila)	1/4 collas x 15,2 m (zila)
Gaisa padeves šļūtene	3/8 collas x 50 pēdas (caurspīdīga)	3/8 collas x 15,2 (caurspīdīga)
Pistole	G40 w RAC X uzgalis	G40 w RAC X uzgalis
Daļas, kas saskaras ar šķidrumu	oglekļa tērauds ar cinka pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, hroma pārklājums, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds	

Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis Graco un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Neskaitot kādu īpašu, pagarinātu vai ierobežotu garantiju, ko publicējis Graco, Graco divpadsmit mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs jebkuru aprīkojuma daļu, kuras bojājumu Graco būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, jebkādiem darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaimes gadījuma, izmaiņu vai daļu nomaiņas ar detaļām, ko nav izgatavojis Graco, rezultātā, un Graco par to nebūs atbildīgs. Graco nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies dēļ Graco aprīkojuma nepiemērotības tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai dēļ to struktūru, piederumu, aprīkojuma vai materiālu, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie kāda pilnvarota Graco izplatītāja. Ja norādītais defekts būs apstiprinājies, Graco jebkuru bojāto detaļu salabos vai nomainīs bez maksas. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātājā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts nekāds materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

ŠĪ GARANTĪJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU, TIEŠU VAI NETIEŠU, GARANTĪJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPPROBEŽOJOTIES AR, KOMERCĀRBĪBAS GARANTĪJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTĪJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs iepriekš norādītais. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (ieskaitot, bet neaprobežojoties ar tiem, nejaušus vai izrietošus bojājumus par zaudētu peļņu, nenotikušus darījumus, traumas vai īpašuma bojājumu vai kādu citu nejaūšu vai izrietošu zaudējumu). Jebkuras prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

GRACO NEDOD NEKĀDU GARANTĪJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCĀRBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTĪJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO GRACO. Uz lietām, kuras pārdod, bet neražo Graco (teiksim, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejaušiem, tīšiem vai izrietošiem bojājumiem, vai nu līguma laušanas, vai garantijas pārkāpšanas, vai Graco nolaidības vai cita iemesla dēļ.

Graco informācija

Lai aplūkotu jaunāko informāciju par Graco produktiem, apmeklējiet vietni www.graco.com.

Informāciju par patentiem skatiet vietnē www.graco.com/patents.

LAI IZDARĪTU PASŪTĪJUMU, sazinieties ar savu Graco izplatītāju vai piezvaniet pa tālruni 1-800-690-2894, lai noskaidrotu savu tuvāko izplatītāju.

*Visi rakstiskie un vizuālie dati šajā dokumentā atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu publikācijas brīdī.
Graco patur tiesības jebkurā laikā veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.*

Oriģinālās instrukcijas tulkojums. This manual contains Latvian. MM 333126

Graco galvenais birojs: Minneapolis
Starptautiskie biroji: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autortiesības 2014, Graco Inc. Visas Graco ražotnes ir sertificētas atbilstoši ISO 9001.

www.graco.com

Pārskatītais izdevums A — 2014. gads