

„FinishPro II 395/595” beoris / orinis purkštuvas

333140A

LT

**Purkštuvas skirtas architektūriniams dažams ir dangoms.
Skirta naudoti tik profesionaliai.
Neleistina naudoti sprogioje aplinkoje arba pavojingose vietose.**

Didžiausias skysčio darbinis slėgis: 3300 psi (227 barai, 22,7 MPa)

Didžiausias oro darbinis slėgis: 35 psi (2,4 barai, 0,24 MPa)



SVARBŪS SAUGOS NURODYMAI!

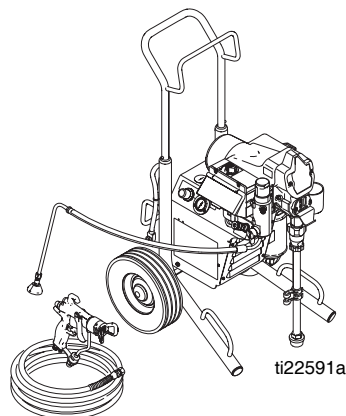
Perskaitykite visus įspėjimus ir nurodymus.

Išsaugokite šias instrukcijas.

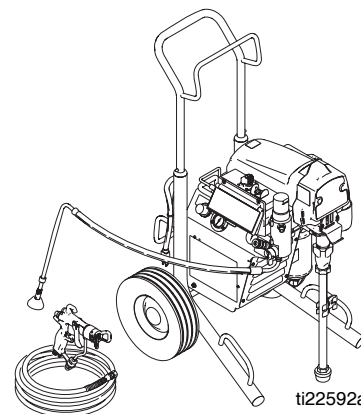
Modeliai:

Regionas	FinishPro II 395	FinishPro II 595	
JAV	24U065	24U073	ETD US
Europa EEB 7/7	24U067	24U075	CE
Europa įvairūs laidai	24U069	24U077	CE
UK	24U070	-----	CE
Azija / Australija	24U071	24U071	CE

FinishPro II 395



FinishPro II 595



Susijusios instrukcijos:

	333120		333182
	309250		333154

Turinys

Turinys	2
Išpėjimas	3
Pastabos	7
Sudėtinių dalių identifikacija	8
Sudėtinių dalių identifikacija	9
Montavimas	10
Slėgio išleidimo procedūra	11
Bendroji informacija apie remontą	12
Gedimų aptikimas ir šalinimas	13
Tūrinio siurblio pakeitimas	18
Pavaros mechanizmo korpuso pakeitimas	20
Sukimosi testas (tik 395)	21
Sparnuotės keitimas	22
Variklio šepetėlių pakeitimas	23
(tik "FinishPro II 395")	23
Valdymo plokštės keitimas	24
"FinishPro II 395" ir 595	24
Ijungimo bei išjungimo (On/Off) jungiklio pakeitimas	25
Oro filtro nuėmimas ir montavimas	26
Kompresoriaus pakeitimas ir remontas	27
Variklio valdymo plokštės diagnostika	28
Skaitmeninio ekrano pranešimai:	
FinishPro II 395	29
Skaitmeninio ekrano pranešimai:	
FinishPro II 595	30
Slėgio daviklis	31
Slėgio reguliavimo potenciometas	31
Išsaugoti duomenis	32
Išleidimo vožtuvo keitimas	33
Išleidimo vamzdelio nuėmimas ir keitimas	34
Variklio keitimas	35
"FinishPro II 395"	35
Variklio pakeitimas	36
"FinishPro II 395"	36
Sujungimų schemos (395 modeliai)	37
Sujungimų schemos (595 modeliai)	38
Techniniai duomenys	39
Pastabos	41
„Graco“ standartinė garantija	42

Įspėjimas

Žemiau aprašyti įspėjimai yra susieti su šios įrangos reguliavimu, naudojimu, įžeminimu, aptarnavimu ir remontu. Bendrieji įspėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai – pavojaus ženklais. Pamatę šiuos simbolius vadovo tekste arba įspėjamosiose etiketėse, vėl žr. šiuos įspėjimus. Su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir įspėjimai, nepateikti šiame skirsnyje, gali pasirodyti šio vadovo tekste, kur jie yra taikomi.

⚠ ĮSPĖJIMAS

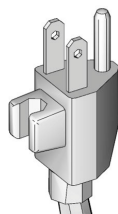


ĮŽEMINIMAS

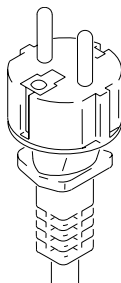
Gaminį būtina įžeminti. Įvykus trumpam elektros jungimui, įžeminimas sumažina elektros smūgio riziką, kadangi turi elektros srovės nutekėjimo laidą. Šis gaminys parduodamas kartu su kabeliu, turinčiu įžeminimo laidą su atitinkamu įžeminimo kištuku. Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.

- Netinkamai įkišus įžeminimo kištuką gali kilti elektros smūgio rizika.
- Kai prireikia suremontuoti ar pakeisti kabelį ar kištuką, neprijunkite įžeminimo laido prie liežuvelio formos antgalio.
- Laidas, kurio izoliacijos paviršius yra žalios spalvos su geltonais dryžiais ar be jų, yra įžeminimo laidas.
- Pasitikslinkite su kvalifikuotu elektriку ar aptarnavimo darbuotoju, kai neaiškios įžeminimo taisyklės arba kai abejojate, ar gaminys tinkamai įžemintas.
- Nebandykite keisti duoto kištuko, jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų įmontuoti tinkamą lizdą.
- Šis gaminys skirtas naudoti vardiniam 120 V arba 230 V elektros tinkle ir turi įžeminimo kištuką, panašų į kištukus, pavaizduotus žemiau esančiose iliustracijose.

120V US



230 V



- Gaminį junkite tik į lizdą, turintį tokią pačią konfigūraciją kaip ir kištukas.
- Su šiuo gaminiu nenaudokite adapterio.

Ilginimo kabeliai:

- Naudokite tik 3-jų laidų ilginimo kabelį su įžeminimo kištuku ir lizdą su įžeminimu, tinkamą gaminio kištukui.
- Įsitikinkite, kad jūsų ilginimo laidas nepažeistas. Jeigu reikalingas ilginimo laidas, naudokite minimaliai 12 AWG (2,5 mm²), skirtą gaminio naudojamai srovei palaikyti.
- Per mažo pralaidumo kabelis sukelia galios ir įtampos linijoje sumažėjimą bei perkaitimą.

⚠ ĮSPĖJIMAS



GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS

Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogo, laikykitės toliau pateikiamų reikalavimų:

- Nepurškite degių ar sprogstamų medžiagų šalia atviros liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, išorinių variklių bei elektros įrangos.
- Įrenginiu tekantys dažai ar tirpikliai gali sukelti statinės elektros kaupimąsi. Esant dažų ar tirpiklių garams statinė elektra sukelia gaisro arba sprogo riziką. Visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai įžeminti, norint apsisaugoti nuo statinės iškrovos ir kibirkščių. Naudokite „Graco“ laidžias ar įžemintas aukšto slėgio beores purkštuvo žarnas.
- Patikrinkite, kad visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra įžemintos, kad būtų išvengta statinės iškrovos. Nenaudokite indų įdėklų, jei jie nėra antistatiniai ar laidūs.
- Prijunkite prie įžeminto lizdo ir naudokite įžemintus ilginimo kabelius. Nenaudokite tinklo adapterio iš 3 kontaktų į 2.
- Nenaudokite dažų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių.
- Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdinkite. Purškimo vietoje turi būti geras šviežio, judančio oro tiekimas. Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje. Nepurškite siurblio mechanizmo.
- Purškimo vietoje nerūkykite.
- Purškimo vietoje nejunginėkite apšvietimo jungiklį, variklį ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių.
- Vietą laikykite švarią, nelaikykite dažų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kt. degių medžiagų.
- Susipažinkite su purškiamų dažų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus medžiagos saugos duomenų lapus (MSDS) ir talpyklų etiketes, platinamas su dažais ir tirpikliais. Laikykitės dažų ir tirpiklių gamintojų pateikiamų saugos instrukcijų.
- Turi būti prieinamas veikiantis gesintuvas.
- Purkštuvas sukelia kibirkštis. Kai purkštuvu arba šalia jo naudojamas degus skystis arba kai jis naudojamas plauti ar valyti, purkštuvą laikykite mažiausiai 6 m (20 pėdų) atstumu nuo sprogių garų.



ELEKTROS SMŪGIO PAVOJUS

Šiuos įrenginius reikia įžeminti. Netinkamai įžeminus arba sumontavus sistemą ar naudojant ją netaisyklingai, kyla elektros smūgio pavojus.

- Prieš atlikdami įrenginio priežiūros darbus išjunkite jį ir ištraukite elektros kabelį iš lizdo.
- Elektros kabelį junkite tik prie įžemintų lizdų.
- Naudokite tik 3-jų laidų ilginimo kabelius.
- Pasirūpinkite, kad maitinimo bei ilginimo laido įžeminimo šakutės nebūtų pažeistos.
- Saugokite nuo lietaus. Sandėliuokite patalpoje.

ĮSPĖJIMAS

  	PATEKIMO PO ODA PAVOJUS Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Jei įvyktų injekcija, nedelsdami kreipkitės į chirurgą. • Purkštuvo nenukreipkite arba nepurškite į žmones ar gyvūnus. • Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio. • Visada naudokite purkštuko antgalio apsaugą. Jei nėra purkštuko antgalio apsaugos, nepurškite. • Naudokite „Graco“ purkštukų antgalius. • Būkite atsargūs valydami ir keisdami purkštukų antgalius. Jei purškimo metu užsikemša purkštuko antgalis, vadovaukitės slėgio sumažinimo procedūra, kad prieš nuimdami purkštuko antgalį valyti išjungtumėte prietaisą ir sumažintumėte slėgį. • Nepalikite neprižiūrimo prietaiso įjungto arba su slėgiu. Baigę naudotis, prietaisą išjunkite ir vadovaukitės slėgio sumažinimo procedūra, kad išjungtumėte prietaisą. • Patikrinkite žarnas ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis. • Ši sistema gali sukurti 3300 psi (227 bar, 22,7 MPa) slėgį. Naudokite „Graco“ keičiamąsias dalis ar priedus, kurių projektiniai duomenys yra mažiausiai 3300 psi (227 bar, 22,7 MPa). • Kai nesinaudojama purkštuvu, būtina turi būti įjungtas gaiduko saugiklis. Patikrinkite, ar gaiduko saugiklis tinkamai veikia. • Prieš naudodami prietaisą patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys. • Žinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugniai susipažinkite su valdikliais.
 	PAVOJUS DĖL NETINKAMO NAUDOJIMO Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti. • Dažydami būtinai dėvėkite tinkamas pirštines, akių apsaugos priemones ir respiratorių arba kaukę. • Nenaudokite ir nepurškite, jei šalia yra vaikų. Stebėkite, kad prie įrenginio neprieitų vaikai. • Neužsimokite per plačiai, nestovėkite ant nestabilaus paviršiaus. Visada tvirtai stovėkite ant kojų, kad išlaikytumėte pusiausvyrą. • Būkite budrūs ir stebėkite, ką darote. • Nepalikite neprižiūrimo prietaiso įjungto arba su slėgiu. Baigę naudotis, prietaisą išjunkite ir vadovaukitės slėgio sumažinimo procedūra, kad išjungtumėte prietaisą. • Nenaudokite įrenginio, jei esate pavargę arba paveikti narkotinių preparatų ar alkoholio. • Dujų linijų nesumazgykite ir neperlenkite. • Užtikrinkite, kad žarnos veiktų tik „Graco“ nurodyta temperatūra ar slėgis. • Netraukite arba nekelkite įrenginio suėmę už žarnos. • Nepurškite trumpesne kaip 25 pėdų žarna. • Nebandykite keisti ar perdirbti įrenginio. Pakeitimai ar perdirbimai gali anuliuoti įrenginio atitikties patvirtinimus ir sukelti pavojų saugai. • Įsitinkite, kad visi įrenginiai yra įvertinti ir patvirtinti aplinkai, kurioje juos naudojate.
	AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas slėginėje įrangoje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įranga gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu. • Nenaudokite 1,1,1-trichloreto, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra tokių tirpiklių. • Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisieki su medžiagos tiekėju.

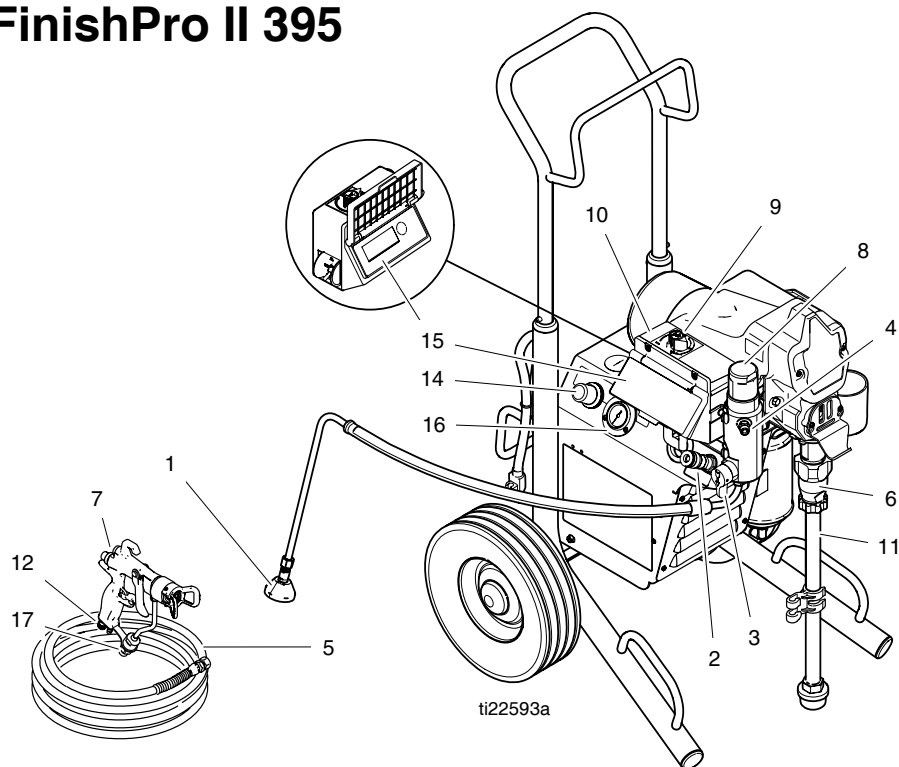


ĮSPĖJIMAS

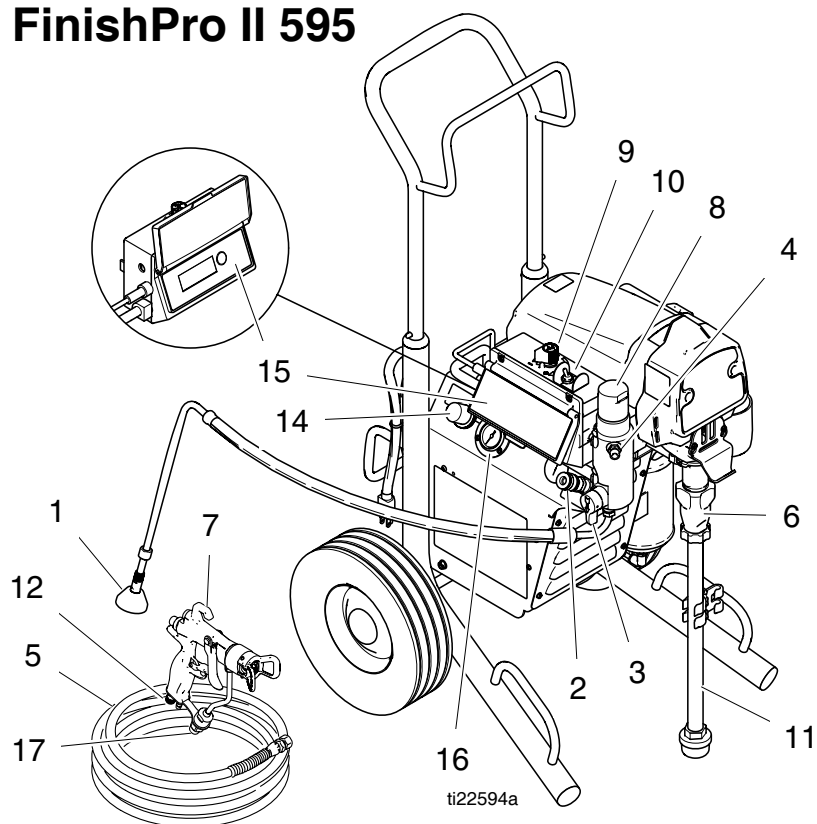
	NUDEGIMO PAVOJUS Įrenginio paviršiai ir kaitinamas skystis naudojant gali labai įkaisti. Kad išvengtumėte sunkių nudegimų, laikykitės toliau pateikto reikalavimo. Nelieskite karšto skysčio ar įrenginio.
 	JUDAMŲJŲ DALIŲ PAVOJUS Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis. - Saugokitės judančių dalių. - Nenaudokite įrenginio, jei nuimti jo apsauginiai gaubtai arba dangčiai. - Slėgio veikiamą įrangą gali netikėtai įsijungti. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį atlikite slėgio sumažinimo procedūrą ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.
	NUODINGŲ SKYSČIŲ ARBA GARŲ PAVOJUS Patekę į akis ar ant odos, įkvėpti ar nuryti nuodingi skysčiai arba garai gali sukelti sunkius, net mirtinus sužalojimus. - Perskaitykite medžiagos saugos duomenų lapus (MSDL), kuriuose pateikiama informacijos apie atitinkamus naudojamų skysčių pavojus. - Pavojingą skystį laikykite tik jam skirtose talpyklose ir išpilkite tik laikydamiesi galiojančių nurodymų.
	ASMENINĖS APSAUGOS PRIEMONĖS Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo tokių sunkių sužalojimų, kaip akių sužeidimas, klausos netekimas, toksiškų dūmų įkvėpimas ir nudegimai. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau: - Apsauginės akių priemonės ir klausos apsaugos priemonės. - Respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.
	KALIFORNIJOS PASIŪLYMAS 65 Šio gaminio sudėtyje yra cheminė medžiaga, kurias Kalifornijos valstija apibūdina kaip sukeliančią vėžį, apsigimimus ar kitus su reprodukcija susijusius pavojus. Po naudojimo nusiplaukite rankas.

Sudėtinių dalių identifikacija

FinishPro II 395



FinishPro II 595



Sudėtinių dalių identifikacija

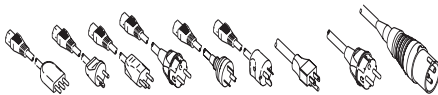
Punktas	Aprašas
1	Išleidimo vamzdis / žarna
2	Oro žarnos jungtis
3	Pripildymo / purškimo vožtuvas
4	Skysčių išleidimas
5	Oro / skysčių tiekimo žarna
6	Tūrinis siurblys
7	Pistoletas (žr. instrukciją)
8	Filtro kolektorius
9	Skysčio slėgio valdymas
10	Galios / funkcijos selektorius
11	Siurbimo vamzdelis
12	Pistoletų filtro reguliatorius
14	Purkštuvo oro slėgio reguliatorius
15	Skaitmeninis ekranas
16	Oro slėgio manometras
17	Pistoletų filtras

Montavimas



Įrenginius būtina įžeminti, kad būtų sumažinta statinių kibirkščių ir elektros smūgio rizika. Elektros ar statinės kibirkštys gali sukelti garų užsidegimą ar sprogimą. Netinkamai įžeminus gali kilti elektros smūgio pavojus. Įžeminimas suteikia elektros srovės nutekėjimo laidą.

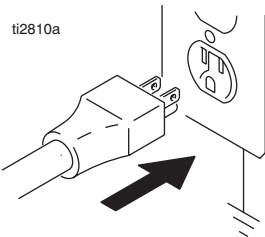
Purkštuvų kabelyje yra įžeminimo laidas su atitinkamu įžeminimo kontaktu. Nenaudokite purkštuvų, jei pažeistas elektros kabelio įžeminimo kontaktas.



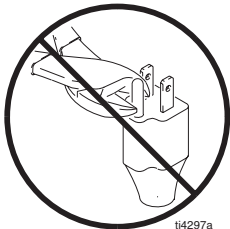
Šiam purkštuvui reikalinga:

110-120 Vakuuminiai purkštuvai: 100-120 Vac (kintamos srovės), 50/60 Hz, 15A, 1 fazės grandinė su įžeminimo kontaktu. 230 Vakuuminiai purkštuvai: 230 Vac (kintamos srovės), 50/60 Hz, 10A, 1 fazės grandinė su įžeminimo kontaktu.

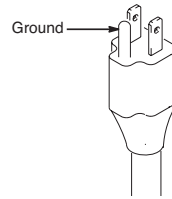
Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.



Nenaudokite purkštuvų, jei pažeistas elektros kabelio įžeminimo kontaktas. Naudoti galima tik tokius ilginimo laidas, kurių įžeminimo kontaktai nepažeisti.



Ilginimo kabeliai

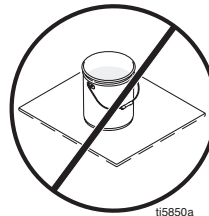


naudokite ilginimo kabelį su nepažeistu įžeminimo kontaktu. Jei reikia ilgintuvo kabelio, naudokite 3-jų laidų, mažiausiai 12 AWG (2,5mm²) kabelį. Naudojant ilgesnius kabelius sumažėja purkštuvų darbo našumas.

Indai

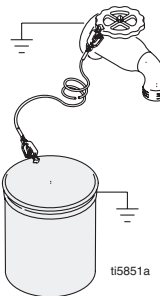
Skysčiai, kurių sudėtyje yra tirpiklių arba naftos:

vadovaukitės atitinkamomis vietos taisyklėmis. Naudokite tik laidaus metalo indus, pastatytus ant įžeminto paviršiaus, pvz., betono.

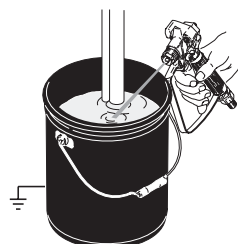


Nestatykite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus arba kartono, trukdančio tinkamam įžeminimui.

Metalinio indo įžeminimas: sujunkite įžeminimo laidą su indu vieną jo galą pritvirtindami prie indo, o kitą prie įžeminimo elemento, pvz., vandentiekio vamzdžio.



Kad praplaunant ar išleidžiant slėgį būtų išlaikytas įžeminimo tolydumas: tvirtai laikykite metalinę purkštuvų pistoleto dalį nukreipę ją į įžeminto metalinio indo šoną. Tada nuspauskite pistoleto gaiduką.



Slėgio išleidimo procedūra

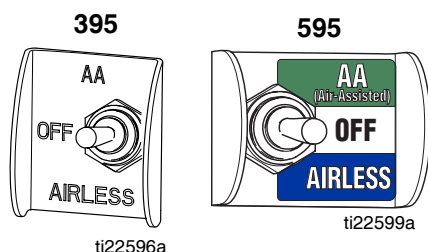


Pamatę šį simbolį vykdykite slėgio išleidimo procedūrą.



Įrenginius veikia slėgis, kol jis nėra sumažinamas rankiniu būdu. Norėdami išvengti sukeltų didelio slėgio veikiamo skysčio sunkių sužalojimų, tokių kaip injekcija po oda, skysčio taškymosi ir judančių dalių, laikykitės slėgio sumažinimo procedūros, kai baigiate purkšti ir prieš įrenginių valymą, tikrinimą ir remontuodami.

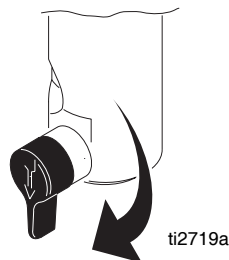
1. Nustatykite jungiklį į OFF padėtį ir išimkite kištuką iš lizdo.



2. Slėgio regulatoriumi nustatykite mažiausią slėgį.
3. Nukreipkite pistoletą į įžeminto metalinio indo su praplovimo skysčiu šoną. Nuspauskite purškimo pistoleto gaiduką, kad slėgis sumažėtų.



4. Pripildymo (pagrindinį) voptuvą pasukite įmyn.



Jei įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba kad atlikus aukščiau nurodytus veiksmus slėgis nebuvo visiškai išleistas, **LABAI LĖTAI** atleiskite antgalio apsaugos tvirtinimo veržlę arba žarnos galo movą, tik po to atleiskite visiškai. Išvalykite užsikimšusią žarną arba purškimo antgalį.

5. Įjunkite gaiduko saugiklį.

Bendroji informacija apie remontą

						
--	---	---	---	--	--	--

Išpylus degias medžiagas ant įkaitusio neuždengto variklio gali kilti gaisras arba sproginimas. Jei norite išvengti nudegimo, gaisro arba sproginimo pavojaus, nenaudokite purkštuvu, kai jo dangtis yra nuimtas.

- Remonto metu išsaugokite visus išimtus varžtus, veržles, poveržles, tarpiklius ir elektros detales. Šių dalių remonto komplektuose paprastai nebūna.
- Po remonto darbu, patikrinkite įrangą. Jei purkštuvus neveikia taip, kaip turėtų, iš naujo peržiūrėkite remonto procedūrą ir patikrinkite, ar viską atlikote teisingai. Žr. skyrių **Gedimų aptikimas ir šalinimas**, 13 psl.
- Ortakiuose gali kauptis purškiamos medžiagos likučiai. Kiekvienąsyk, kai atliekate purkštuvu techninę priežiūrą, pašalinkite purškiamos medžiagos likučius iš ortakių ir korpuso angų.
- Niekomet nenaudokite purkštuvu, jei neuždėtas jo variklio gaubtas. Jei šis gaubtas pažeistas, pakeiskite jį kitu. Variklio gaubtas nukreipia orą į variklį ir neleidžia jam perkaisti.

						
---	---	--	--	--	--	--

Jei norite sumažinti sunkių sužalojimų (įskaitant elektros smūgi) pavojų:

- Išbandydami árenginą po kà tik upbaigto remonto, nelieskite jo judanèiø ar elektriniø daliø pirðtais ar árankiais.
- Išjunkite purkðtuvu elektros laidà, kai elektros srovë nëra reikalinga bandymui.
- Prieð pradëdami naudoti purkðtuvà sumontuokite visus jo gaubtus, tarpiklius, varžtus ir poverples.

PASTABA						
---------	--	--	--	--	--	--

- Neleiskite purkštuvui veikti tuščiaja eiga ilgiau kaip 30 sekundžių. Nesilaikant šio patarimo gali būti sugadinti siurblio tarpikliai.
- Vidines šio purkštuvu dalis saugokite nuo vandens. Per angas dangtyje oru aušinamos vidaus mechaninės ir elektroninės dalys. Vandeniui patekus į šias angas purkštuvus gali imti veikti blogai arba sugesti visam laikui.
- Saugokite siurbli nuo galimos korozijos ir gedimų dėl užšalimo. Kai oro temperatūra yra neigiama, nepalikite nenaudojamame purkštuve vandens arba dažų, kurių pagrindą sudaro vanduo. Užšalę skysčiai gali sugadinti purkštuvą. Nenaudojamą purkštuvą laikykite su "Pump Armor" skysčiu, kad jis būtų tinkamai apsaugotas.
- Neleiskite dažams išdžiūti ant purkštuko, tai gali įtakoti jo darbo kokybę.

Gedimų aptikimas ir šalinimas



Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą)	Ką reikia daryti? (Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus)
Purkštuvas neveikia		
Su skysčio slėgiu susijusios priežastys	1. Slėgio reguliatoriaus padėtis. Variklis neveiks, jei reguliatorius nustatytas į minimalaus slėgio padėtį (prieš laikrodžio rodyklę iki galo).	Lėtai padidinkite slėgį ir žiūrėkite, ar variklis ima veikti.
	2. Purkštuvo antgalis arba skysčio filtras gali būti užsikimšęs.	Išleiskite slėgį , 11 psl. Po to atkimškite užsikimšimus arba išvalykite pistoleto filtrą. Žr. pistoleto instrukcijų vadovą.
Paprasčiausios mechaninės priežastys	1. Užšalo siurblys arba sukietėjo dažai.	Jei purkštuve užšalo vanduo arba dažai, kurių pagrindą sudaro vanduo, purkštuvą atšildykite. Padėkite purkštuvą į šiltą vietą, kad jis atšiltų. Nemėginkite įjungti purkštuvo, kol jis visiškai neatšilo. Jei dažai purkštuve sukietėjo (išdžiūvo), pakeiskite siurblio tarpiklius. Žr. 18 psl., Tūrinio siurblio keitimas .
	2. Tūrinio siurblio jungiamosios traukės šerdesas. Šerdesas turi būti visiškai įstatytas į jungiamąją traukę, o laikinčioji spyruoklė turi būti gerai įtvirtinta griovelyje arba siurblio šerdese.	Pastumkite šerdesą į vietą ir įtvirtinkite jį spyruokline stabdikliu. Žr. 18 psl., skyrių Tūrinio siurblio keitimas .
	3. Variklis. Nuimkite pavaros mechanizmo korpusą. Žr. 20 psl., skyrių Pavaros korpuso keitimas . Sparnuotę pamėginkite pasukti ranka.	Jei ventiliatoriaus sparnuotė nesisuka, pakeiskite variklį. Žr. 35 psl., skyrių Variklio keitimas .
Su skysčio slėgiu susijusios priežastys	1. Jungiklis su funkcijos pasirinkimo galimybe.	Patikrinkite, kad išrinktą AA poziciją.
	2. Gali būti uždarytas purkštuvo oro slėgio reguliatorius.	Patraukite už oro reguliatoriaus, kad atrakinti ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę kad atidaryti.
	3. Gali būti uždaryta pistoleto oro sklendė.	Pasukite oro reguliatorių prieš laikrodžio rodyklę.

Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą)	Ką reikia daryti? (Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus)
Paprasčiausios elektros priežastys Žr. laidų jungimo schemą, psl. 36	1. Elektros tiekimas. Voltmetras turi rodyti 105-130 VAC (110-120 VAC modeliai) ir 210-255 VAC (230 VAC modeliai).	Nustatykite pastato grandinės jungiklį į pradinę padėtį, pakeiskite pastato saugiklius. Pamėginkite įjungti elektros kabelį į kitą elektros tinklo lizdą.
	2. Ilgintuvas. Voltmetru patikrinkite ilgintuvo nenutrūkstamumą.	Pakeiskite ilgintuvą į trumpesnį.
	3. Purkštuvo elektros srovės tiekimo kabelis. Patikrinkite, ar kabelis nepažeistas — ar nepažeista jo izoliacija arba laidai.	Pakeiskite elektros srovės tiekimo kabelį. Žr. 25 psl., skyrių Elektros kabelio keitimas .
	4. Variklio laidai pritvirtinti ir tinkamai prijungti prie valdymo plokštės.	Pakeiskite laisvus gnybtus; prisukite juos prie laidų. Patikrinkite, ar gnybtai tvirtai sujungti. Nuvalykite spausdintinės plokštės gnybtus. Tvirtai sujunkite laidus.
	5. Variklio terminis išjungiklis. Geltonos spalvos variklio laidai turi būti sujungti per terminį išjungiklį.	Pakeiskite variklį. Žr. 35 psl., skyrių Variklio keitimas .
	6. Nėra šepetėlio dangtelio arba pernelyg laisvos šepetėlio laidų jungtys.	Uždėkite šepetėlio dangtelį arba pakeiskite šepetėlius, jei laidai sugadinti. Žr. 23 psl., skyrių Variklio šepetėlių keitimas .
	7. Šepetėlio ilgis, kuris turi būti ne mažesnis kaip 1/4 colio (6mm). PASTABA: šepetėliai skirtingose variklio pusėse dėvėsi skirtingais greičiais. Patikrinkite abu šepetėlius.	Pakeiskite šepetėlius. Žr. 23 psl., skyrių Variklio šepetėlių keitimas .
	8. Variklio inkaro komutatorius — ar jame nėra nuodegų, įpjovų arba didelių nelygumų.	Išimkite variklį ir kreipkitės į remonto dirbtuves, kur sutvarkytų komutatoriaus paviršių (jei tai įmanoma). Žr. 35 psl., skyrių Variklio keitimas .
	9. Variklio inkaras — inkaro apvijų tikrinimo prietaisu patikrinkite ar nėra trumpai sujungtų apvijų arba atlikite sukimosi bandymą, žr. 21 psl.	Pakeiskite variklį. Žr. 35 psl., skyrių Variklio keitimas .
	10. Slėgio reguliatorius neprijungtas prie valdymo plokštės.	Įstatykite slėgio reguliatoriaus kištuką į atitinkamą jungtį valdymo plokštėje.

Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą)	Ką reikia daryti? (Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus)
Žemas skysčio slėgis	1. Susidėvėjęs purkštuvo antgalis.	Išleiskite slėgį , žr. 11 psl. Pakeiskite purkštuvo antgalį. Žr. pistoleto instrukciją, 311937.
	2. Patikrinkite, ar siurblys liaujasi veikti atleidus pistoleto gaiduką.	Atlikite siurblio remontą. Žr. 18 psl., skyrių Tūrinio siurblio keitimas .
	3. Nuotėkis iš pagrindinio vožtuvo.	Išleiskite slėgį , žr. 11 psl. Po to suremontuokite pagrindinį vožtuvą. Žr. 31 psl., skyrių Slėgio reguliatoriaus keitimas .
	4. Siurbimo žarnų sujungimai.	Suveržkite visas atsilaisvinusias jungtis. Patikrinkite siurbimo žarnos šarnyrinės jungties sandariklius.
	5. Patikrinkite elektros įtampą voltmetru. Voltmetras turi rodyti 105-130 VAC (110-120 VAC modeliai) arba 210-255 VAC (240 VAC modeliai) įtampą. Dėl žemos įtampos pablogėja purkštuvo darbo našumas.	Nustatykite pastato grandinės nutraukiklį į pradinę padėtį; pakeiskite pastato saugiklį. Sutaisykite elektros lizdą arba pamėginkite įjungti elektros kabelį į kitą elektros tinklo lizdą.
	6. Ilgintuvo dydis ir ilgis.	Pakeiskite tinkamą, įžemintu ilgintuvo kabeliu. Žr. psl. 10, skyrių Reikalavimai įžeminimui ir elektros srovei .
	7. Laidai iš variklio į spausdintinę plokštę — ar nėra pažeistų arba laisvų kabelių jungčių. Patikrinkite, ar laidų izoliacija bei gnybtai neperkaito.	Patikrinkite, ar kištuko kontaktai tinkamai centruoti ir tvirtai sujungti su lizdo kontaktais. Pakeiskite atsilaisvinusias jungtis arba laidus. Tvirtai sujunkite kontaktus.
	8. Patikrinkite, ar nesusidėvėję variklio šepetėliai — jie turi būti mažiausiai 1/4 colio (6 mm) ilgio.	Pakeiskite šepetėlius. Žr. 23 psl., skyrių Variklio šepetėlių keitimas .
	9. Variklio šepetėlių sujungimas šepetėlių laikikliuose.	Išvalykite šepetėlių laikiklius. Suslėgtu oru pašalinkite (išpūskite) dulkes.
	10. Žemas sustojimo slėgis. Pasukite slėgio reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę iki pat galo.	Pakeiskite slėgio reguliatorių. Žr. 31 psl., skyrių Slėgio reguliatoriaus keitimas .
	11. Variklio inkaras — inkaro apvijų tikrinimo prietaisu patikrinkite, ar nėra trumpai sujungtų apvijų arba atlikite sukimosi bandymą, žr. psl. 21.	Pakeiskite variklį. Žr. 35 psl., skyrių Variklio keitimas .

Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą)	Ką reikia daryti? (Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus)
Variklis ir siurblys veikia	1. Pagrindinis vožtuvas atidarytas.	Uždarykite pagrindinį vožtuvą.
	2. Dažų tiekimas.	Iš naujo pripildykite siurblį.
	3. Užsikimšęs įsiurbimo filtras.	Išimkite ir išvalykite, po to įdėkite atgal.
	4. Įsiurbimo žarna praleidžia orą.	Priveržkite veržlę. Patikrinkite šarnyrinės jungties sandarikius.
	5. Ar įsiurbimo vožtuvo rutuliukas ir stūmoklio rutuliukas įstatyti tinkamai.	Žr. siurblio instrukciją 309250. Prieš naudodami dažus išvalykite juos filtru, kad pašalintumėte daleles, galinčias užkimšti siurblį.
	6. Ar yra nuotėkių aplink angos tarpiklio veržlę, kurie leistų manyti, jog tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Žr. siurblio instrukciją 309250.
	7. Pažeista siurblio trauklė.	Žr. siurblio instrukciją 309250.
Variklis veikia, tačiau siurblio stūmoklis nejudą	1. Tūrinio siurblio šerdesas sugadintas arba jo nėra.	Jei siurblio šerdeso nėra, įdėkite naują šerdesą. Patikrinkite, ar laikančioji spyruoklė gerai įtvirtinta griovelyje aplink jungiamąją trauklę. Žr. 18 psl., skyrių Tūrinio siurblio keitimas .
	2. Jungiamoji trauklė — ar ji nesugadinta.	Pakeiskite jungiamąją trauklę. Žr. 18 psl., skyrių Tūrinio siurblio keitimas .
	3. Pavaros arba pavaros mechanizmo korpusas.	Patikrinkite pavaros mechanizmą ir pavaras, ar jos nesugadintos ir, jei reikia, pakeiskite. Žr. 20 psl., skyrių Pavaros mechanizmo korpuso keitimas .
Variklis įkaitęs ir veikia su pertrūkiais	1. Patikrinkite, ar aplinkos, kurioje yra purkštuvas, temperatūra neviršija 115°F (46°C) ir ar purkštovo neapšviečia tiesioginiai saulės spinduliai.	Perkelkite purkštuvą į šešėlį arba vėsesnę vietą (jei tai įmanoma).
	2. Ar variklyje yra išdegusių apvijų (kurias, nuėmus teigiamo poliaus (raudonos sp.) šepetėlį, parodo išdegusios gretimos komutatoriaus juostelės).	Pakeiskite variklį. Žr. 35 psl., skyrių Variklio keitimas .
	3. Siurblio tarpiklio veržlės priveržimo stiprumas. Priveržus pernelyg stipriai tarpikliai per daug prispaudžiami prie trauklės. Dėl to trukdomas siurblio darbas ir gali būti pažeisti patys tarpikliai.	Atlaisvinkite tarpiklio veržlę. Patikrinkite, ar prie angos nėra nuotėkių. Jei reikia, pakeiskite siurblio tarpiklius. Žr. siurblio instrukciją 309250.
Žemas oro slėgis iš pistoleto	1. Gali būti uždaryta pistoleto oro sklendė.	Pasukite oro vožtuvą prieš laikrodžio rodyklę ir atidarykite jį.
	2. Gali būti uždarytas oro vožtuvas (FinishPro 395).	Patraukite kad atrakinti ir pasukite oro reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę kad atidaryti.
	3. Gali būti blogai sujungtos oro jungtys.	Prijunkite žarną prie pistoleto. Patikrinkite, ar visos jungtys gerai priveržtos.
	4. Sugadinta (orą praleidžianti) oro padavimo žarna.	Pakeiskite oro padavimo žarną.
	5. Užkimštas oro įleidimo filtras.	Nuvalykite arba pakeiskite oro įleidimo filtrą.
	6. Atidarytas mechaninis oro išleidimo mechanizmas.	Pakeiskite mechaninį oro išleidimo mechanizmą.
	7. Atidarytas elektrinis oro išleidimo mechanizmas.	Pakeiskite elektrinį oro išleidimo mechanizmą.

Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą)	Ką reikia daryti? (Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus)
Neveikia oro kompresorius	1. Jungiklis su funkcijos pasirinkimo galimybe.	Perjunkite jungiklį į AA poziciją; pakeiskite jungiklį.
	2. Kompresoriaus įtampa turi būti žemiau 105 Voltų 110 - 120 Vac modeliams ir žemiau 210 Voltų 240 Vac modeliams.	Pabandykite kitą lizdą. Sumažinkite ilgintuvo ilgį arba naudokite ilgintuvą su didesne varža.
	3. Atjunkite įrenginį nuo elektros.	Patikrinkite jungčių sandarumą.
	4. Pernelyg didelis slėgis (kai kompresorius užia).	Užšalęs skystis oro padavimo sistemoje.
	5. Pernelyg didelis slėgis (kai kompresorius užia).	Palaukite kol oro slėgis sumažės iki nulio.
	6. Pernelyg didelis slėgis (kai kompresorius užia).	Elektrinis oro išleidimo mechanizmas uždarytas. Pakeiskite jį.
	7. Pernelyg didelis slėgis (kai kompresorius užia).	Atidarykite oro reguliatorių . Sumontuokite oro padavimo liniją. Įjunkite įrenginį, Valdymo instrukciją 311905.
	8. Kompresoriaus temperatūros jungiklis atidarytas. Įsitikinkite kad aplinkos temperatūra yra žemesnė už 115 °F (46 °C).	Perkelkite purkštuvą į šešėlį arba vėsesnę vietą (jeigu tai yra įmanoma).
	9. Nepakankamas kompresoriaus darbo našumas.	Susidėvėjo kompresorius; remontas jį, pasinaudodami kompresoriaus aptarnavimo rinkinių 288723.
Prasta purškiamo srauto forma	1. Užkimštos purkštuko galvutės skylės.	Išmirkykite purkštuką dažų tirpiklyje.
	2. Susidėvėjo purkštuko galvutė.	Pakeiskite purkštuko galvutę.
	3. Susidėvėjęs purkštuko antgalis.	Slėgio išleidimas , 11 psl. Pakeiskite antgalį. Žr. pistoleto instrukcijų vadovą.
Vandens raštuotas	1. Vandens, oro linijos	Įtraukite vandens separatoriaus rinkinį 289535 į oro liniją ir integruotą vandens filtro rinkinį 24U981 (5 pakuotės), 24U982 (25 pakuotės).
Kompresorius neišsijungia kol nepaspaudžiamas pistoleto gaidukas.	1. Nuotėkis oro linijoje.	Patikrinkite visas oro jungtis. Įsitikinkite, kad nėra nuotėkių.
	2. Susidėvėjo slėgio jungiklis.	Pakeiskite slėginį jungiklį.
	3. Susidėvėjo slėgio sumažinimo vožtuvą jungiklis.	Pakeiskite slėgio sumažinimo vožtuvą.

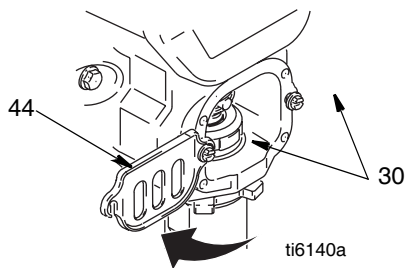
Tūrinio siurblio pakeitimas

Informaciją apie siurblio remontą galite rasti instrukcijoje 309250.

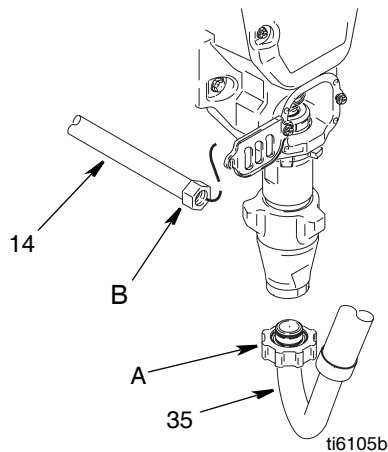
Išėmimas



1. **Išleiskite slėgį**, psl. 11. Išjunkite purkštuvo elektros laidą.
2. Atlaisvinkite du varžtus (30) ir pasukite dangtį (44).

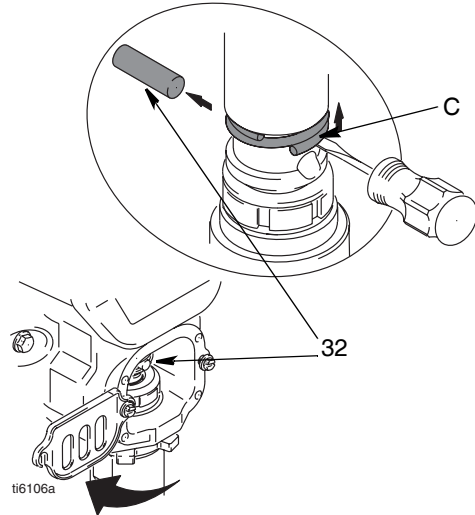


3. Atlaisvinkite veržlę (A) ir nuimkite įsiurbimo žarną (35). Atlaisvinkite veržlę (B) ir nuimkite aukšto slėgio žarną (14).

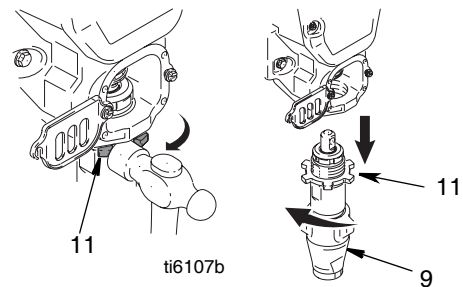


4. Sukite siurblį, kol šerdesas (32) atsidurs išėmimui tinkamoje padėtyje.
5. Ištraukite elektros kabelio kištuką iš lizdo.

6. Naudodami plokščią atsuktuvą pastumkite laikančiąją spyruoklę (C) aukštyn. Išstumkite siurblio šerdesą (32).



7. Plaktuku atlaisvinkite siurblio stabdomąją veržlę (11). Atsukite ir išimkite siurblį (9).



Montavimas

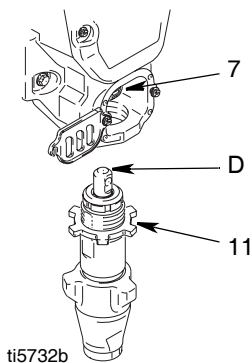
--	--	--	--	--	--

Jei siurblio šerdesas yra pernelyg laisvas, dalys gali nulūžti. Nulūžusios dalys gali būti išsviestos ir sunkiai sužaloti žmogų arba sugadinti turtą. Šerdesas turi būti visiškai įstatytas į jungiamąją trauklę, o laikančioji spyruoklė turi būti gerai įtvirtinta griovelyje aplink siurblio šerdesą.

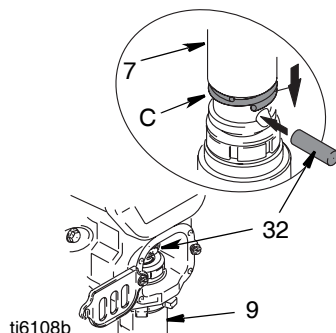
PASTABA

Jei naudojimo metu siurblio stabdomoji veržlė atsilaisvintų, pavaros mechanizmo korpuso sriegiai bus sugadinti.

1. Visiškai ištraukite siurblio stūmoklio trauklę. Tepalu sutepinkite siurblio trauklės viršutinę dalį ties jungiamąja traukle (D) arba jos viduje (7). Ant siurblio sriegių užsukite stabdomąją veržlę (11).

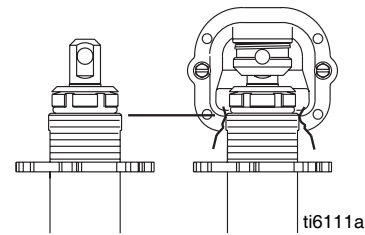


2. Siurblio trauklę (D) įstatykite į jungiamąją trauklę (7).
3. Įstatykite siurblio šerdesą (32). Patikrinkite, ar stabdančioji spyruoklė (C) yra griovelyje aplinkui siurblio šerdesą.

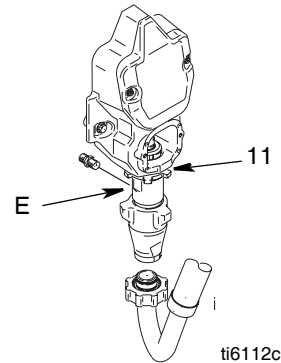


4. Paspauskite siurblį (9) aukštyn, kol sukimba siurblio sriegiai.

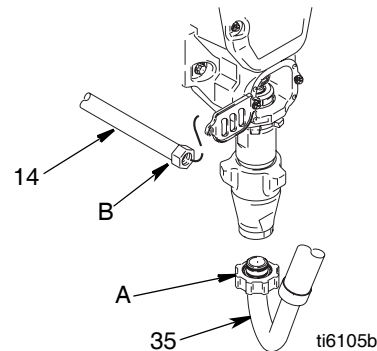
5. Įsukite siurblį taip, kad sriegiai susilygiuotų su pavaros mechanizmo korpuso angos viršumi.



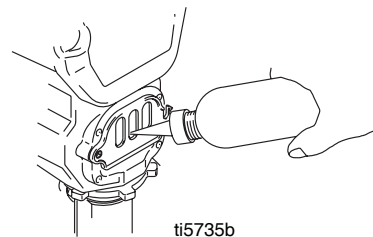
6. Nukreipkite siurblio skysčių išleidimo angą (E) atgal.



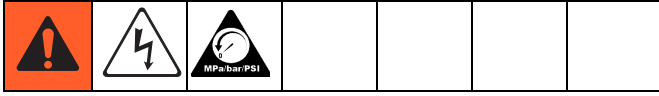
7. Užveržkite stabdomąją veržlę (11) ant siurblio, kad ši sustotų. Iš pradžių veržkite ranka, tada nuo 1/8 iki 1/4 apsisukimo pasukite bakstelėdami ne daugiau kaip 20 uncijų (567 gr.) plaktuku iki 102 N•m momento.
8. Prijunkite įsiurbimo vamzdį (35) ir aukšto slėgio žarną (14). Priveržkite veržles (A) ir (B).



9. Tarpiklio veržlę pripildykite "Graco TSL" skysčio tiek, kad skystis pradėtų bėgti per viršų. Pasukite dangtį (44). Užsukite varžtus (30).

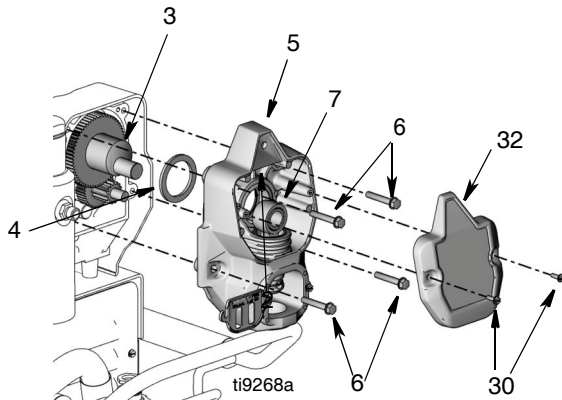


Pavaros mechanizmo korpuso pakeitimas



Išėmimas

1. Išleiskite slėgį; žr. 11 psl.
2. Išimkite siurbį (9). Žr. skyrių **Tūrinio siurblio keitimas**, 18 psl.
3. Ištraukite elektros kabelio kištuką iš lizdo.



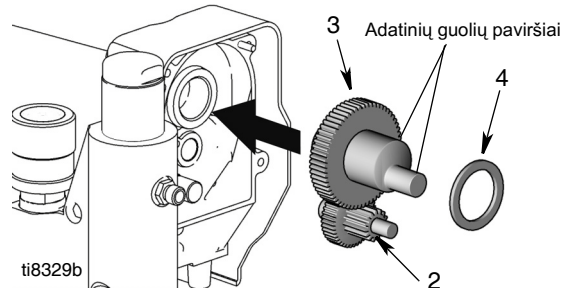
4. Išimkite du varžtus (30) ir dangtį (32).
5. Išimkite keturis varžtus (6).
6. Ištraukite pavaros mechanizmo korpusą (5) iš variklio priekinės sankabos.
7. Iš pavaros mechanizmo korpuso išimkite pavaros blokus (2) ir (3) bei atraminį guolį (4).

PASTABA

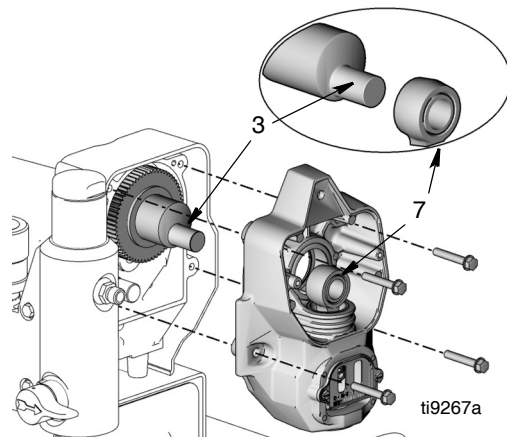
Nuimdami pavaros mechanizmo korpusą (5) jokių būdų nenumeskite pavaros blokų (3) ir (2). Pavaros blokas gali likti priekinėje variklio veleno sankaboje arba pavaros mechanizmo korpuse.

Montavimas

1. Tepalu sutepkite pavaras ir adatinių guolių paviršius. Į priekinės sankabos korpusą įstatykite atraminį guolį (4) ir pavaras (2) bei (3).



2. Įstumkite pavaros mechanizmo korpusą į priekinės sankabos korpusą. Įstumkite pavaros švaistiklį (3) į angą jungiamojoje trauklėje (7).



3. Įsukite keturis varžtus (6).
4. Pritvirtinkite dangtį (32) dviem varžtais (30).
5. Uždėkite (9). **Tūrinio siurblio keitimas**, žr. 18 psl.

Sukimosi testas (tik 395)

Žr. laidų jungimo schemą, 36 psl.



Jei norite patikrinti inkaro, variklio apvijų ir šepetėlių laidumą elektros srovei:

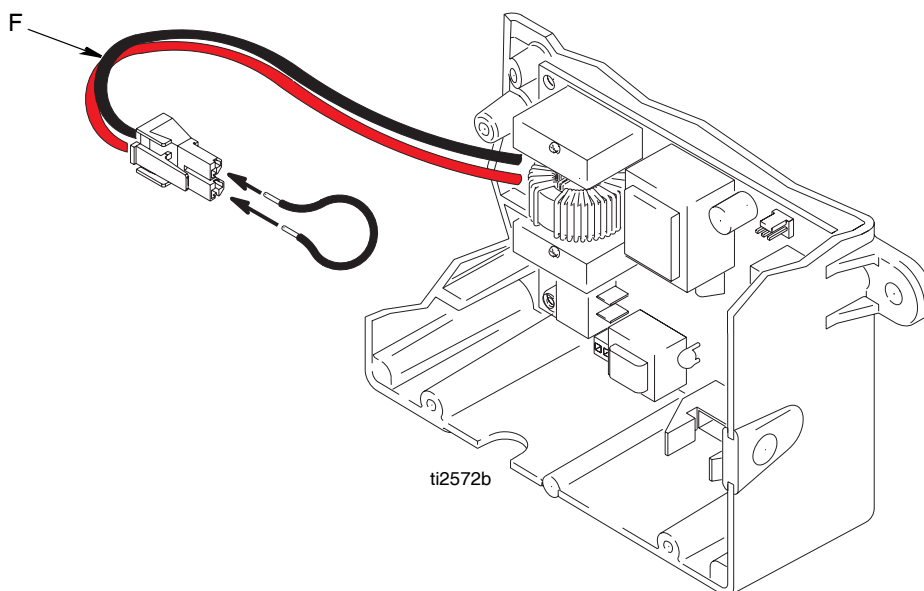
1. **Išleiskite slėgį**, 11 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
2. Išimkite du varžtus (30) ir gaubtą (29).
3. Išimkite pavaros mechanizmo korpusą (5), žr. 20 psl.
4. Atjunkite variklio jungtį (F).

Trumpojo rotoriaus jungimo bandymas

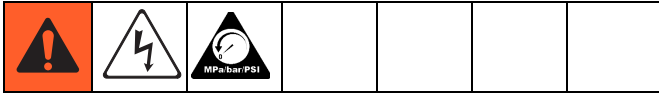
Ranka greitai pasukite variklį. Jei variklis prieš sustodamas du arba tris kartus lengvai apsisuka, trumpųjų jungimų nėra. Jei variklis laisvai nesisuka, inkaro grandinė sujungta trumpai. Pakeiskite variklį, žr. 35 psl.

Inkaro, šepetėlių ir variklio laidų atvirosios grandinės bandymas (laidumas)

1. Raudoną ir juodą variklio laidus sujunkite bandomuoju laidu. Pasukite variklio sparnuotę ranka — maždaug dviejų apsisukimų per minutę greičiu.
2. Jei variklis sukasi netolygiai arba nėra pasipriešinimo, patikrinkite, ar netrūksta šepetėlių dangtelių, ar nelūžę šepetėlių spyruoklės, šepetėlių laidai, ar nesusidėvėję patys šepetėliai. Jei reikia, atitinkamą dalį suremontuokite, žr. 23 psl.
3. Jei sukimasis vis dar netolygus arba nėra pasipriešinimo, pakeiskite variklį, žr. 35 psl.
4. Vėl prijunkite variklio jungtį (F).
5. Uždėkite pavaros mechanizmo korpusą, žr. 20 psl.
6. Uždėkite gaubtą (29) ir prisukite du varžtus (30).



Sparnuotės keitimas



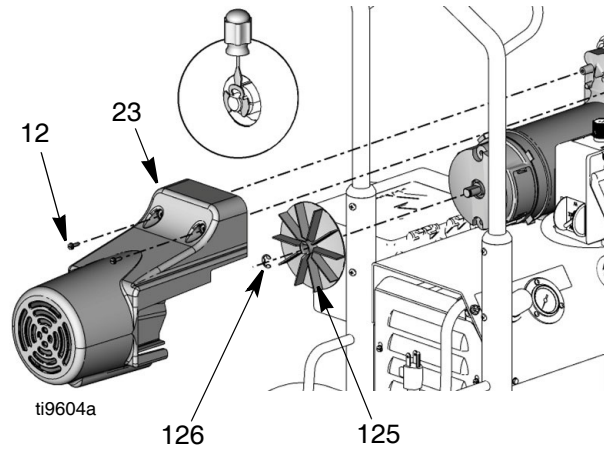
Išėmimas

1. Išleiskite slėgį, 11 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
2. Atsukite keturis varžtus (12) ir nuimkite gaubtą (23).
3. Nuimkite laikantį komponentą (126) nuo ventiliatoriaus (125).
4. Nuimkite sparnuotę.

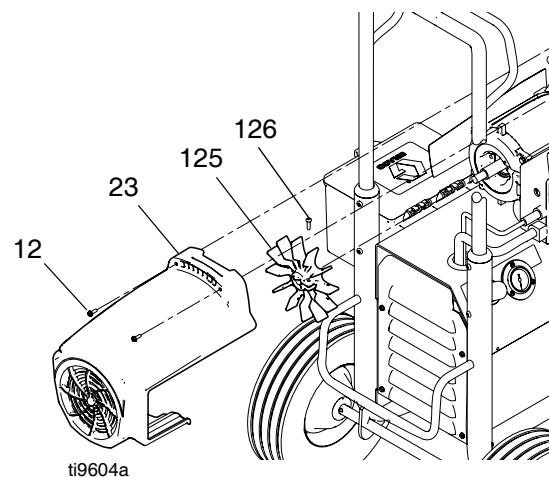
Montavimas

1. Uždėkite naują sparnuotę (125). Patikrinkite, ar mentės nukreiptos į variklį taip, kaip parodyta paveikslėlyje.
2. Uždėkite laikantį komponentą (126).
3. Uždėkite gaubtą (23) ir prisukite keturis varžtus (12).

Finish Pro 395



Finish Pro 595



Variklio šepetėlių pakeitimas

(tik „FinishPro II 395“)

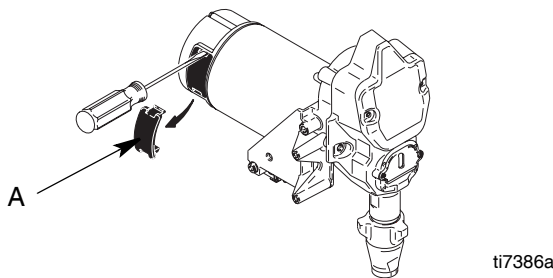
Išėmimas

Pakeiskite šepetėlius, susidėvėjusius iki mažesnio kaip 1/2 colio ilgio. Skirtingose variklio pusėse šepetėliai dėvisi skirtingai, todėl patikrinkite abi puses. Galite įsigyti šepetėlių remonto komplektą 287735.

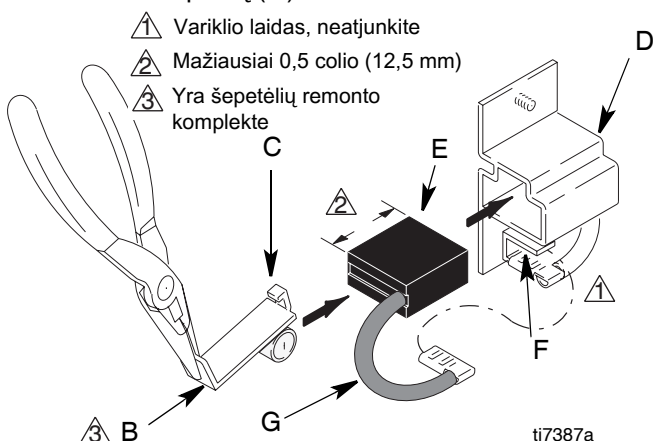
1. Perskaitykite bendrąją informaciją apie remontą, 12 psl.



2. Atjunkite maitinimą.
3. **Išleiskite slėgį**; žr. 11 psl.
4. Nuimkite variklio gaubtą ir du patikros dangčius (A).



5. Paspauskite fiksuojančią spyruoklę (B), kad atlaisvintumėte kablį (C) nuo šepetėlio laikiklio (D). Ištraukite spyruoklinį fiksiatorių (B).
6. Ištraukite šepetėlio laidą (E) iš gnybto (F). Nuimkite šepetėlį (G).



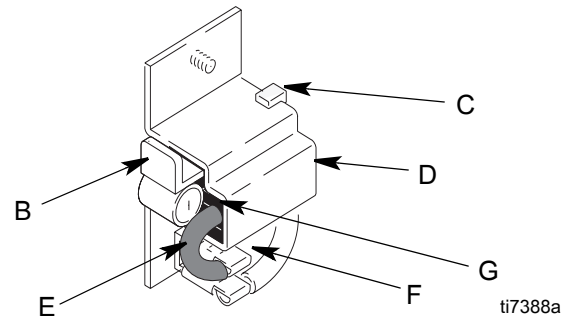
7. Apžiūrėkite komutatorių, ar jis nėra pernelyg aprūdijęs, neapdegęs ir neapsitrynęs. Juoda komutatoriaus spalva yra normali. Jei šepetėliai per greitai susidėvi,

atiduokite komutatorių iš naujo padengti į variklių dirbtuves.

Montavimas

PASTABA

Montuodami šepetėlius rūpestingai laikykitės žemiau išdėstytų nurodymų, kad nesugadintumėte dalių.



1. Sumontuokite naują šepetėlį (G) su laidu į šepetėlio laikiklį (D).
2. Įstumkite šepetėlio laidą (E) į gnybtą (F).
3. Sumontuokite spyruoklinį fiksiatorių (B). Pastumkite žemyn, kad įkabintumėte kablį (C) į šepetėlio laikiklį (D).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus kitoje pusėje.
5. Išbandykite šepetėlius.
 - a. Išimkite siurbį. Žr. skyrių **Tūrinio siurblio pakeitimas**, 18 psl.
 - b. Kai purkštuvas išjungtas (OFF padėtis), pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę iki galo prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte slėgį. Įkiškite purkštovo kištuką.
 - c. Įjunkite purkštuvą (ON padėtis). Lėtai didinkite slėgį, kol variklis ims veikti visu greičiu.

PASTABA

Neleiskite purkštuvui dirbti ilgiau nei 30 sekundžių, kai tikriname šepetėlius, kad nebūtų pažeisti tūrinio siurblio tarpikliai.

6. Sumontuokite šepetėlių patikros dangčius (A) ir tarpiklius.
7. Parenkite šepetėlius eksploatuoti.
 - a. Leiskite purkštuvui veikti 1 valandą be apkrovos.
 - b. Sumontuokite siurbį. **Tūrinio siurblio pakeitimas**, 18 psl.

Valdymo plokštės keitimas

„FinishPro II 395“ ir 595

Žr. laidų jungimo schemą, 37 psl.



Išėmimas

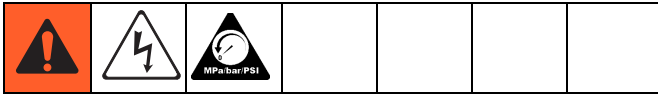
1. **Išleiskite slėgį**, 11 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
2. Atsukite keturis varžtus (12) ir nuimkite dangtį (50).
3. Atjunkite visus laidus nuo variklio valdymo plokštės (49).
4. Atsukite varžtus (6) ir nuimkite variklio valdymo plokštę.

Montavimas

1. Nuvalykite padą galinėje variklio valdymo plokštės pusėje (49). Užtepkite ant pado šiek tiek terminio mišinio.
2. Pritvirtinkite variklio valdymo plokštę varžtais (6).
3. Sujunkite visus variklio valdymo plokštės laidus.
4. Suvyniokite ir suriškite visus palaidus laidus, kad jie neliestų indukcinės ritės.
5. Uždėkite dangtį (50) ir pritvirtinkite keturiais varžtais (6).

Ijungimo bei išjungimo (On/Off) jungiklio pakeitimas

Žr. laidų jungimo schemą, 37 psl.



Išėmimas

1. Atjunkite maitinimą.
2. **Išleiskite slėgį;** žr. 11 psl.
3. Atsukite keturis varžtus (12) ir nuimkite slėgio reguliatoriaus dangtį (50).

Pastaba: Sužymėkite laidus prieš atjungimą, kad galima būtų lengviau juos sujungti.

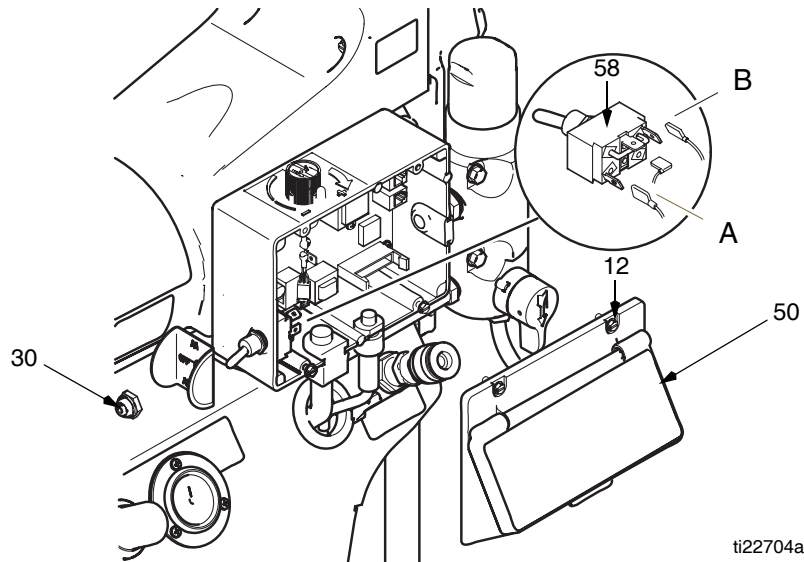
4. Atjunkite tris laidus (A) nuo įjungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklio (58).

5. Nuimkite dviejų padėčių perjungiklį (30).
6. Atjunkite du geltonus laidus (B) nuo įjungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklio. Nuimkite įjungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklį.

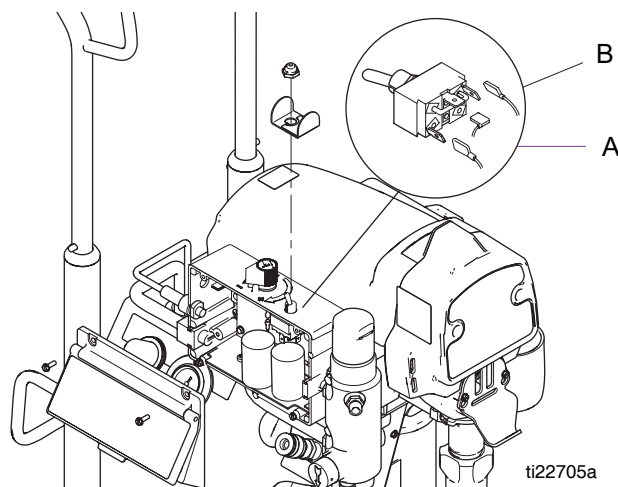
Montavimas

1. Prijunkite du geltonus laidus (B) prie įjungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklio (58).
2. Sumontuokite naują įjungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklį (58). Sumontuokite dviejų padėčių perjungiklį (30).
3. Prijunkite trys laidus (A) prie įjungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklio.
4. Uždėkite slėgio reguliatoriaus dangtį (50) ir pritvirtinkite jį keturiais varžtais (12).

„FinishPro II 395“ (120 V modelis)



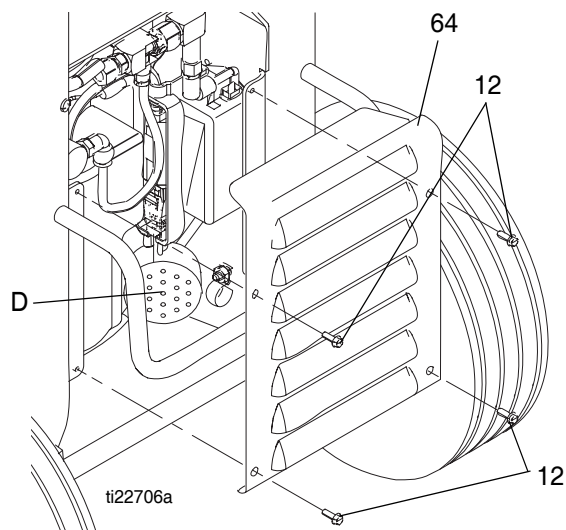
„FinishPro II 595“



Oro filtro nuėmimas ir montavimas



1. Atsukite keturius varžtus (12) nuo dangčio (64).
2. Atsukite filtrą (D) nuo purkštuvo. Sumontuokite naują filtrą iš Kompresoriaus filtro rinkinio 288724.
3. Keturiais varžtais (12) prisukite dangtį (64).



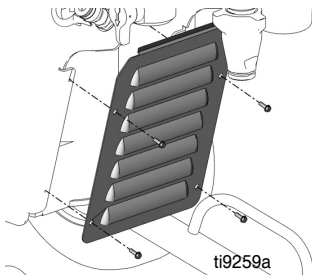
Kompresoriaus pakeitimas ir remontas



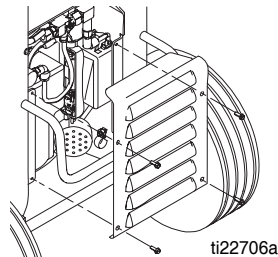
Jei reikia remontuoti kompresorių, naudokite kompresoriaus techninės priežiūros komplektą 288723. Žr. pateiktą "Thomas" kompresoriaus vadovą. Jei reikia pakeisti kompresoriaus stūmoklių bloką, naudokite komplektą 288723.

Kompresoriaus atjungimas nuo purkštuvo

1. Išleiskite slėgį, žr. 7 psl. Ištraukite maitinimo laidą iš lizdo.
2. Nuimkite nuo purkštuvo priekines ir užpakalines grotelės.

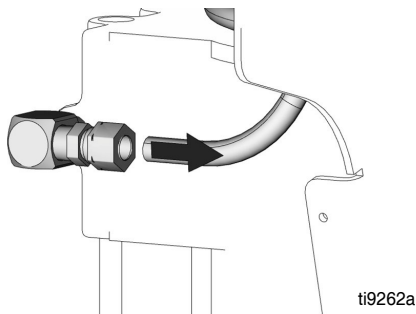


Priekinės grotelės



Galinės grotelės

3. Ištraukite iš purkštuvo įrankių dėžę.
4. Atsukite purkštuvo priekinėje ir užpakalinėje dalyje esančias jungiamąsias detales.

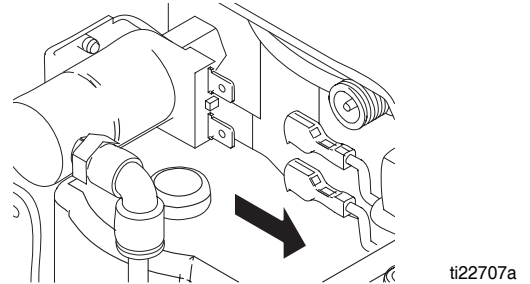


5. Atjunkite vamzdelį.

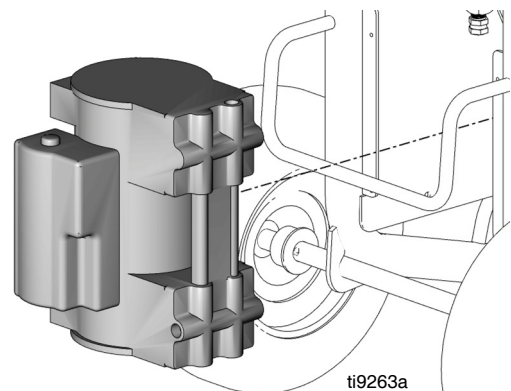
PASTABA

Kad nesugadintumėte vamzdelio, pirma nuimkite jungiamąsias detales.

6. Atjunkite elektros jungtį nuo elektromagnetinio skirstytuvo, esančio purkštuvo užpakalinėje dalyje.



7. Nuimkite kompresoriaus užpakalinėje dalyje esantį duslintuvą.
8. Išsukite keturis purkštuvo varžtus, esančius po išimta įrankių dėže.



PASTABA: pirma išsukite apačioje esančius varžtus. Kai liks tik vienas varžtas, prilaikykite kompresorių, kad jis nenukristų žemyn.

9. Atjunkite kompresorių nuo purkštuvo.
10. Atjunkite elektros jungtį.

Variklio valdymo plokštės diagnostika

PASTABA

Neleiskite, kad purkštuve būtų sudarytas slėgis nesumontavus slėgio daviklio. Palikite išleidimo vožtuvą atidarytą, jei naudojamas kontrolinis daviklis.



- Išbandymo tikslui reikia turėti naują daviklį.
- Žiūrėti Skaitmeninio Ekrano pranešimai, 29 psl.

1. **Išleiskite slėgį**, 11 psl. ir ištraukite purkštuvo kištuką.
2. Atsukite varžtus ir nuimkite dangtį.
3. Perjunkite jungiklį į jungimo padėtį (ON).
4. Stebėkite, kaip veikia šviesos diodas ir žiūrėkite žemiau pateiktą lentelę.

ŠVIESOS DIODO MIRKSĖJIMAS	Purkštuvo veikimas	Reikšmė	Ką reikia daryti?
Vieną kartą	Purkštuvas veikia	Normalus veikimas	Nedaryti nieko
Du kartus iš eilės	Purkštuvas išsijungia ir šviesos diodas mirksi po du kartus iš eilės	Prarastas slėgis. Slėgis didesnis nei 4500 psi (310 barų) arba pažeistas slėgio daviklis	Pakeiskite variklio valdymo plokštę arba slėgio daviklį
Tris kartus iš eilės	Purkštuvas išsijungia, o šviesos diodas toliau mirksi po tris kartus iš eilės	Sugedo slėgio daviklis arba jo nėra	Patikrinkite daviklio jungtį. Atidarykite išleidimo vožtuvą. Pakeiskite purkštuvo daviklį nauju. Jei purkštuvas ima veikti, pakeiskite slėgio daviklį
Keturis kartus iš eilės	Purkštuvas išsijungia ir šviesos diodas toliau mirksi po keturis kartus iš eilės	Per aukšta linijos įtampa	Patikrinkite tiekiamą įtampą
Penkis kartus iš eilės	Purkštuvas nepasileidžia arba sustoja ir šviesos diodas toliau mirksi po penkis kartus iš eilės	Variklio gedimas	Patikrinkite, ar neužsikabėjęs rotorius, nėra trumpojo laidų jungimo ir ar neatsijungęs variklis. Suremontuokite arba pakeiskite sugedusias dalis

Skaitmeninio ekrano pranešimai: FinishPro II 395





ĮPURŠKIMO PAVOJUS
 Jei rodmenų nėra, tai nereiškia kad purkštuve nesusidarė slėgis. Prieš remontuodami išleiskite slėgį.

<i>Ekranas</i>	<i>Purkštuvo veikimas</i>	<i>Reikšmė</i>	<i>Ką reikia daryti?</i>
Ekranas nieko nerodo	Purkštuvas sustoja. Elektra netiekama. Purkštuve reikia sudaryti slėgį.	Nutrūkęs elektros tiekimas.	Patikrinkite elektros šaltinį. Prieš remontuodami ar ardydami išleiskite slėgį.
3000 psi 210 bar 21 MPa	Purkštuve sudarytas slėgis. Elektra tiekama. (Slėgis kinta priklausomai nuo antgalio dydžio ir slėgio regulatoriaus nustatymų.)	Normalus veikimas.	Purkškite.
E=02	Purkštuvas gali veikti toliau. Elektra tiekama.	Slėgis didesnis nei 4500 psi (310 barų, 31 mpa) arba pažeistas slėgio daviklis.	Pakeiskite variklio valdymo plokštę arba slėgio daviklį.
E=03	Purkštuvas sustoja. Elektra tiekama.	Pažeistas slėgio daviklis, nepakankamas maitinimas arba pažeistas laidas.	Patikrinkite daviklio jungtį. Atidarykite išleidimo vožtuvą. Pakeiskite purkštuvo daviklį nauju. Jei purkštuvas ima veikti, pakeiskite slėgio daviklį.
E=04	Purkštuvas sustoja. Elektra tiekama.	Per aukšta linijos įtampa.	Patikrinkite tiekiamą įtampą.
E=05	Purkštuvas nepasileidžia arba sustoja. Elektra tiekama.	Variklio gedimas.	Patikrinkite, ar neužsiblokavęs rotorius, nėra trumpojo laidų jungimo ir ar neatsijungęs variklis. Suremontuokite arba pakeiskite sugedusias dalis.
----	Elektra tiekama.	Slėgis yra mažesnis nei 200 psi (14 bar, 1,4 MPa).	Padidinkite norimą slėgį. Gali būti atidarytas išleidimo vožtuvas.
TUŠČIA	Purkštuvas sustoja. Elektra tiekama.	Tuščias dažų indas. Prarandamas slėgis.	Iš naujo užpildykite dažų indą. Patikrinkite, ar nėra nuotėkio ir ar neužsikimšusi siurblio įleidimo anga. Pakartokite paleidimo procedūrą.

Skaitmeninio ekrano pranešimai: FinishPro II 595



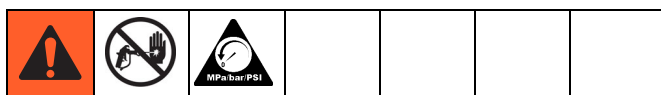
- Išbandymo sumetimais reikia turėti naują daviklį.
- Jei rodmenų nėra, tai nereiškia kad purkštuve nėra slėgio. Prieš remontuodami išleiskite slėgį, 11 psl.

PASTABA: Neleiskite, kad purkštuve būtų sudarytas slėgis nesumontavus slėgio daviklio. Palikite išleidimo vožtuvą atidarytą, jei naudojamas kontrolinis daviklis.

- Jei purkštuvas yra su skaitmeniniu ekranu, žr. skaitmeninio ekrano pranešimus.
- Atsukite varžtus (12) ir nuimkite dangtį (50).
- Perjunkite jungiklį į jungimo padėtį (ON).
- Stebėkite, kaip veikia šviesos diodas ir žiūrėkite žemiau pateiktą lentelę.

Ekranas	Purkštuvo veikimas	Reikšmė	Ką reikia daryti?
Ekranas nieko nerodo	Purkštuvas nustoja purkšti. Elektra netiekama. Purkštuvas gali būti slėgio.	Nutrūkęs elektros tiekimas.	Patikrinkite maitinimo šaltinį. Išleiskite slėgį prieš remontą arba išrinkimą.
psi/bar/MPa	Purkštuve sudarytas slėgis. Elektra tiekama. (Slėgis kinta priklausomai nuo antgalio dydžio ir slėgio regulatoriaus nustatymų.)	Veikia normaliai.	Nedaryti nieko
E=02	Purkštuvas gali veikti toliau. Elektra tiekama.	Prarastas slėgis. Slėgis didesnis nei 4500 psi (310 barų, 31 MPa) arba pažeistas slėgio daviklis	Pakeiskite variklio valdymo plokštę arba slėgio daviklį.
E=03	Purkštuvas išsijungia, o šviesos diodas toliau mirksi po tris kartus iš eilės. Elektra tiekama.	Sugedo slėgio daviklis arba jo nėra.	Patikrinkite daviklio jungtį. Atidarykite išleidimo vožtuvą. Pakeiskite purkštuvo daviklį nauju. Jei purkštuvas ima veikti, pakeiskite slėgio daviklį.
E=04	Purkštuvas išsijungia ir šviesos diodas toliau mirksi po keturis kartus iš eilės. Elektra tiekama.	Per aukšta linijos įtampa.	Patikrinkite tiekiamą įtampą.
E=05	Purkštuvas nepasileidžia arba sustoja ir šviesos diodas toliau mirksi po penkis kartus iš eilės. Elektra tiekama.	Variklio gedimas.	Patikrinkite, ar neužsiblokavęs rotorius, nėra trumpojo laidų jungimo ir ar neatsijungęs variklis. Suremontuokite arba pakeiskite sugedusias dalis.
E=06	Purkštuvas sustoja ir šviesos diodas toliau mirksi po šešis kartus iš eilės. Elektra tiekama.	Variklis perkaito arba sugedo variklio terminis įtaisas.	Leiskite purkštuvui atvėsti. Jei atvėsęs purkštuvas ima veikti tinkamai, patikrinkite, kaip veikia variklio sparnuotė ir ar tiekiamas oro srautas. Laikykite purkštuvą vėsioje vietoje. Jei purkštuvas atvėsęs neima veikti tinkamai ir toliau po šešis kartus iš eilės mirksi šviesos diodas, pakeiskite variklį.
----	Elektra tiekama.	Slėgis mažesnis kaip 200 psi (14 barų, 1,4 MPa)	Padidinkite norimą slėgį. Gali būti atidarytas išleidimo vožtuvas.
TUŠČIAS	Purkštuvas nustoja purkšti. Elektra tiekama.	Tuščias dažų indas. Prarandamas slėgis.	Iš naujo užpildykite dažų indą. Patikrinkite, ar nėra nuotėkio ir ar neužsikimšusi siurblio įleidimo anga. Pakartokite paleidimo procedūrą.
E=10	Purkštuvas nepasileidžia arba sustoja ir šviesos diodas toliau mirksi iš eilės po 10 kartų. Elektra tiekama.	Aukšta valdymo plokštės temperatūra.	- Pasirūpinkite, kad oro įleidimo į variklį angos nebūtų užkimštos. - Pasirūpinkite, kad valdymo plokštė būtų tinkamai prijungta prie montavimo plokštės ir kad elektros sistemos dalys būtų suteptos laidžia termine pasta.

Slėgio daviklis



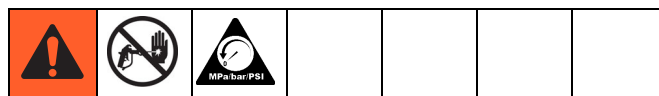
Išėmimas

1. **Išleiskite slėgį**, psl. 11. Išjunkite purkštuvo elektros laidą.
2. Atsukite varžtus ir nuimkite dangtį.
3. Atjunkite laidą (E) nuo variklio valdymo plokštės.
4. Atsukite du varžtus ir nuimkite filtro korpusą.
5. Įsukite plastikinę daviklio laido jungtį per daviklio sandariklį.
6. Išimkite slėgio daviklį ir sandarinimo žiedą iš filtro korpuso.

Montavimas

1. Įdėkite sandarinimo žiedą ir slėgio daviklį į filtro korpusą. Priveržkite 30-35 pėdų-svarų momentu.
2. Įsukite plastikinę daviklio laido jungtį per daviklio sandariklį.
3. Pritvirtinkite filtro korpusą ir užsukite dviems varžtais.
4. Prijunkite laidą prie variklio valdymo plokštės.
5. Pritvirtinkite dangtį varžtais.

Slėgio reguliavimo potenciometas



Išėmimas

1. **Išleiskite slėgį**, psl. 11. Išjunkite purkštuvo elektros laidą.
2. Atsukite varžtus ir nuimkite dangtį.
3. Atjunkite visus laidus nuo variklio valdymo plokštės.
4. Išimkite potenciometro rankenėlę, veržlę ir slėgio reguliavimo potenciometrą.

Montavimas

1. Sumontuokite slėgio reguliavimo potenciometrą, veržlę ir potenciometro rankenėlę.
 - a. Pasukite potenciometrą iki galo pagal laikrodžio rodyklę.
 - b. Sumontuokite rankenėlę ant iki galo pagal laikrodžio rodyklę pasukto potenciometro.
2. Prijunkite visus laidus prie variklio valdymo plokštės.
3. Pritvirtinkite dangtį varžtais.

Išsaugoti duomenis

“SmartControl” įtaise yra laikomi išsaugoti duomenys, skirti padėti nustatyti gedimus bei juos šalinti ir atlikti priežiūros darbus. Norėdami peržiūrėti išsaugotus duomenis skaitmeniniame ekrane, padarykite sekančius žingsnius :



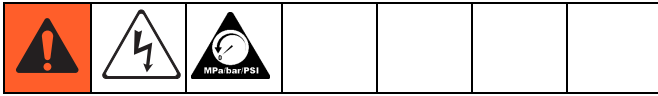
1. **Išleiskite slėgį;** žr. 11 psl.
2. Įkiškite purkštuvo kištuką į lizdą.
3. Laikykite nuspaudę ekrano mygtuką ir įjunkite purkštuvą.
4. Atleiskite ekrano mygtuką praėjus maždaug 1 sekundei po purkštuvo įjungimo.

PASTABA: Kelias sekundes rodomas purkštuvo modelio numeris, po to 1 duomenų punktas.

5. Paspauskite ekrano mygtuką ir bus parodytas kitas duomenų punktas.
6. Norėdami išjungti išsaugotų duomenų režimą išjunkite ir vėl įjunkite purkštuvą.

Duomenų punktas	Aprašas
1	Valandų skaičius, kai purkštuvas buvo įjungtas ir jam buvo tiekama elektra
2	Variklio veikimo valandų skaičius
3	Paskutinės klaidos kodas. Norėdami ištrinti paskutinės klaidos kodą E=00 palaikykite nuspaudę ekrano mygtuką
4	Programinės įrangos versija

Išleidimo vožtuvo keitimas



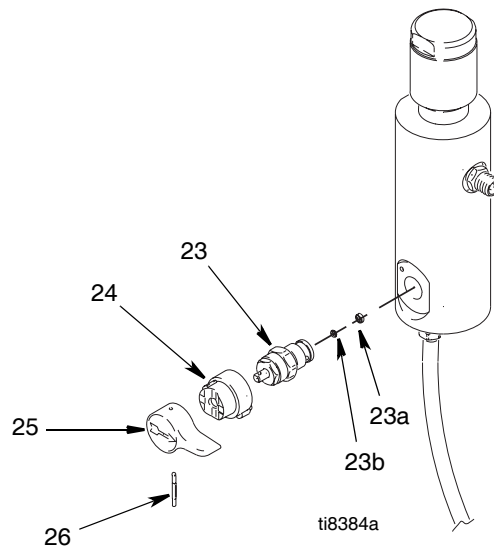
Išėmimas

1. **Išleiskite slėgį**, 11 psi. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
2. Plaktuku išmuškite šerdesą (26) iš išleidimo rankenos (25).
3. Nuimkite išleidimo rankeną (25) ir jos atramą (24) nuo išleidimo vožtuvo (23).
4. Raktu išsukite išleidimo vožtuvą (23) iš kolektoriaus (15).

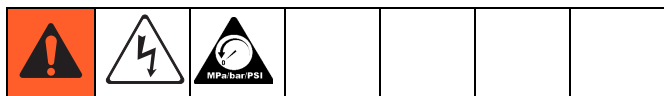
Montavimas

PASTABA: Prieš įdedami naują išleidimo vožtuvą, įsitikinkite kad sena tarpinė (23a) ir atrama (23b) nėra kolektoriaus viduje.

1. Įsukite naują vožtuvą (23) į kolektorių (15).
2. Užsukite vožtuvą ranką, ir raktu nuo 13,5 iki 14,7 Nm.
3. Uždėkite atramą (24) ant išleidimo vožtuvo (23) ir išleidimo rankeną (25) ant atramos (24).
4. Įdėkite šerdesą (26) į išleidimo rankeną (25). Jeigu yra reikalinga, tam panaudokite plaktuką.

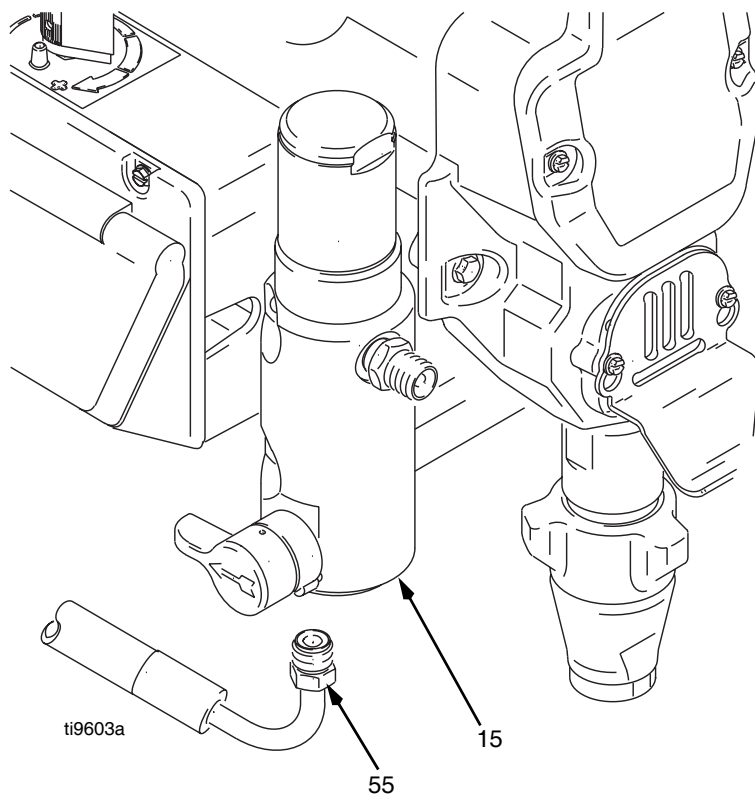


Išleidimo vamzdelio nuėmimas ir keitimas



Nuėmimas: Atsukite išleidimo vamzdelį (55) nuo kolektoriaus (15).

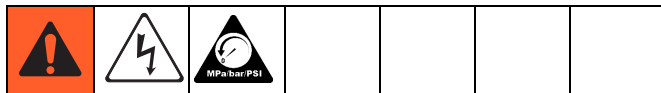
Montavimas: Prisukite išleidimo vamzdelį (55) prie kolektoriaus (15).



Variklio keitimas

„FinishPro II 395“

Žr. laidų jungimo schemą, 36 psl.



PASTABA

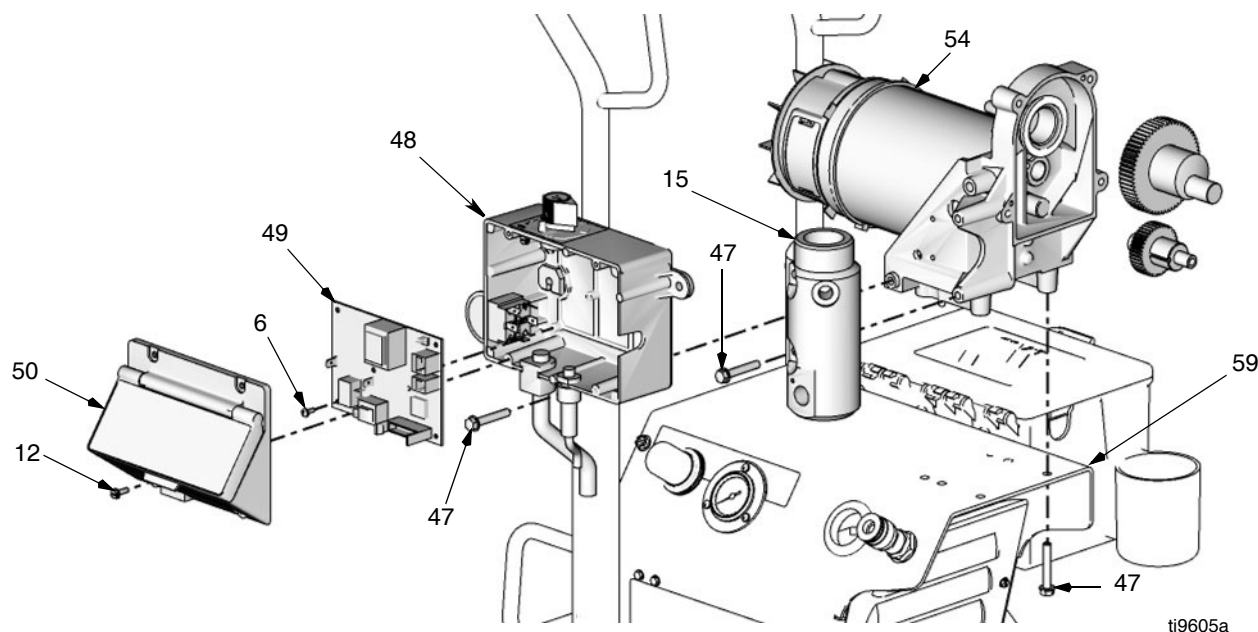
Nuimdami nuo pavaros mechanizmo korpuso (42) pavaros blokus (44) ir (40), jokių būdų jų neišmeskite. Pavaros blokas gali likti variklio priekiniame gale arba pavaros mechanizmo korpuse.

Išėmimas

1. Atjunkite maitinimą.
2. **Išleiskite slėgį**; žr. 11 psl.
3. Išimkite siurblį (41); žr. skyrių **Tūrinio siurblio pakeitimas**, 18 psl.
4. Išimkite pavaros mechanizmo korpusą (42); žr. skyrių **Pavaros mechanizmo korpuso pakeitimas**, 20 psl.
5. Atsukite varžtus (12) nuo dangčio (50).
6. Atjunkite visus laidus nuo valdymo plokštės (49). Atsukite varžtus ir (6) ir išimkite plokštę.
7. Atsukite varžtus (47) ir nuimkite valdymo dėžutę (48).
8. Atsukite varžtus (47) ir nuimkite kolektorių (15).
9. Atsukite varžtus (47) ir nuimkite variklį (54) nuo rėmo (59).

Montavimas

1. Uždėkite naują variklį (54) ant rėmo (59) ir pritvirtinkite varžtais (47).
2. Uždėkite kolektorių (15) ir pritvirtinkite varžtais (47).
3. Pritvirtinkite valdymo dėžutės korpusą (48) varžtais (47).
4. Pritvirtinkite plokštę (49) varžtais (6). Prijunkite laidus prie plokštės. Žiūrėkite savo purkštuvo modelio elektros laidų jungimo schemas 36 psl.
5. Pritvirtinkite pavaros mechanizmo korpusą (42); žr. skyrių **Pavaros mechanizmo korpuso pakeitimas**, 20 psl.
6. Uždėkite siurblį (41); **Tūrinio siurblio pakeitimas**, 18 psl.



Variklio pakeitimas

“FinishPro II 395”

Žr. laidų jungimo schemą, 36 psl.



PASTABA

Nuimdami nuo pavaros mechanizmo korpuso (42) pavaros blokus (44) ir (40), jokių būdų jų neišmeskite. Pavaros blokas gali likti variklio priekiniame gale arba pavaros mechanizmo korpuse.

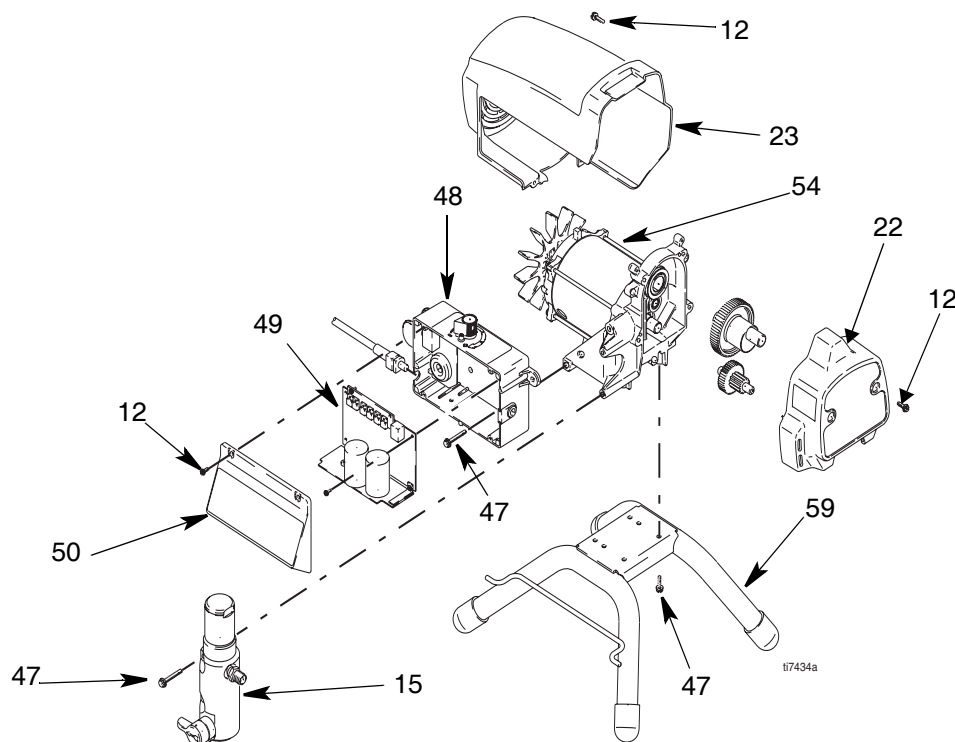
Nuėmimas

1. Atjunkite maitinimą.
2. **Išleiskite slėgį**, 11 psl.
3. Atsukite keturis varžtus (12) ir nuimkite gaubtą (23).
4. Išsukite du varžtus (12) ir nuimkite priekinį dangtį (22).
5. Išimkite siurblį (41); žr. skyrių Tūrinio siurblio pakeitimas, 18 psl.
6. Išimkite pavaros mechanizmo korpusą (42); žr. skyrių **Pavaros mechanizmo korpuso pakeitimas**, 20 psl.

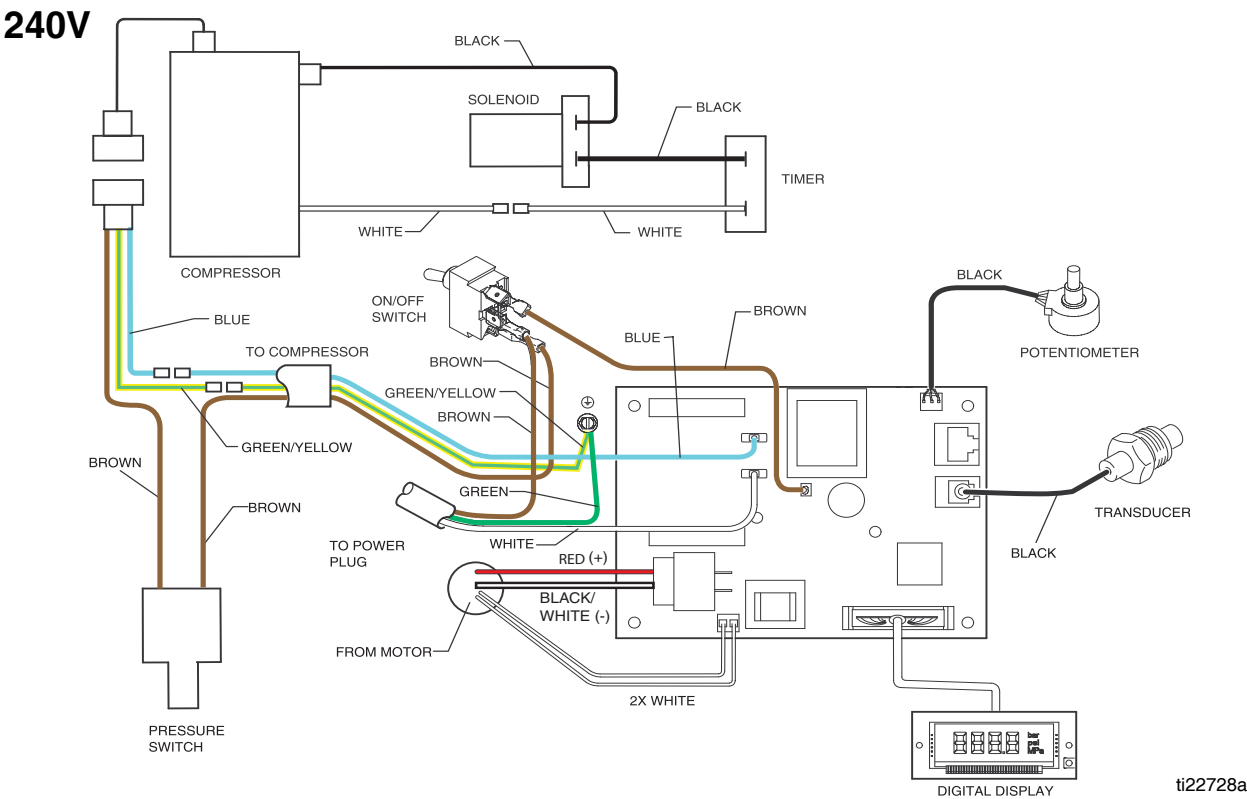
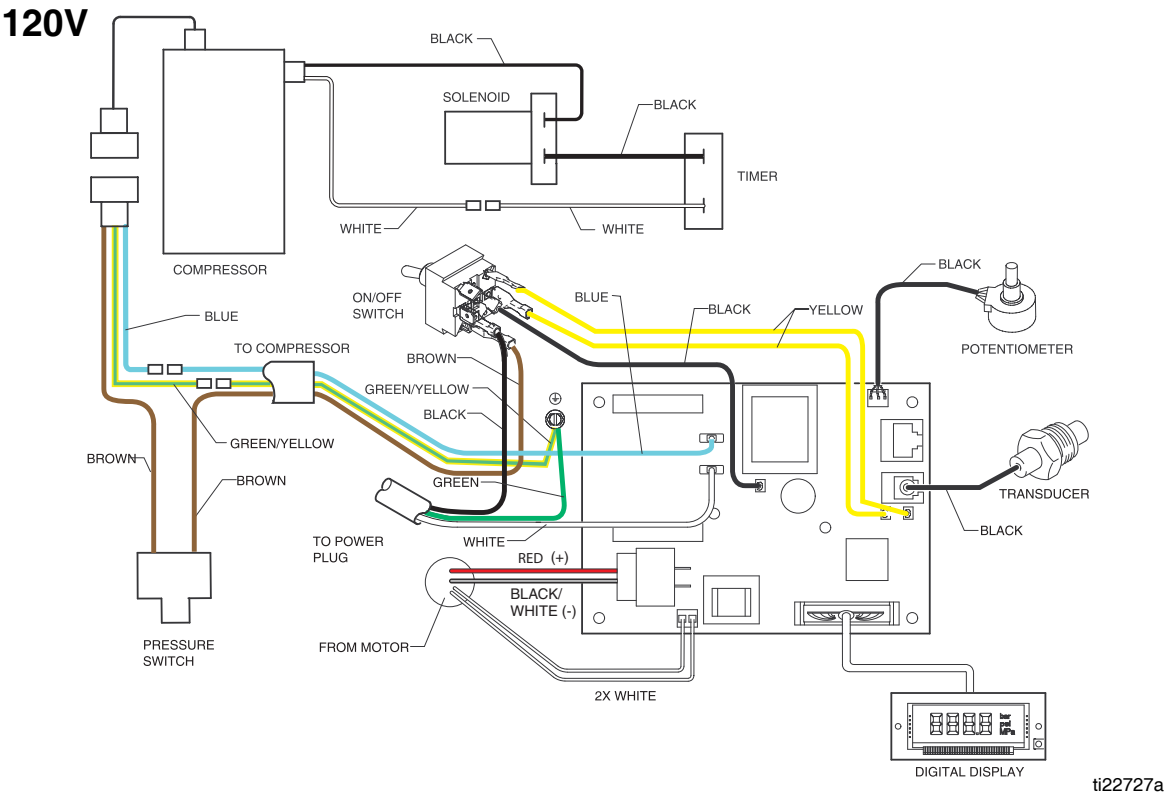
7. Atjunkite variklio laidus.
8. Atsukite varžtus (47) ir nuimkite kolektorių (15).
9. Atsukite varžtus (47) ir nuimkite valdymo dėžutę (48).
10. Atsukite varžtus (47) ir nuimkite variklį (54) nuo rėmo (59).

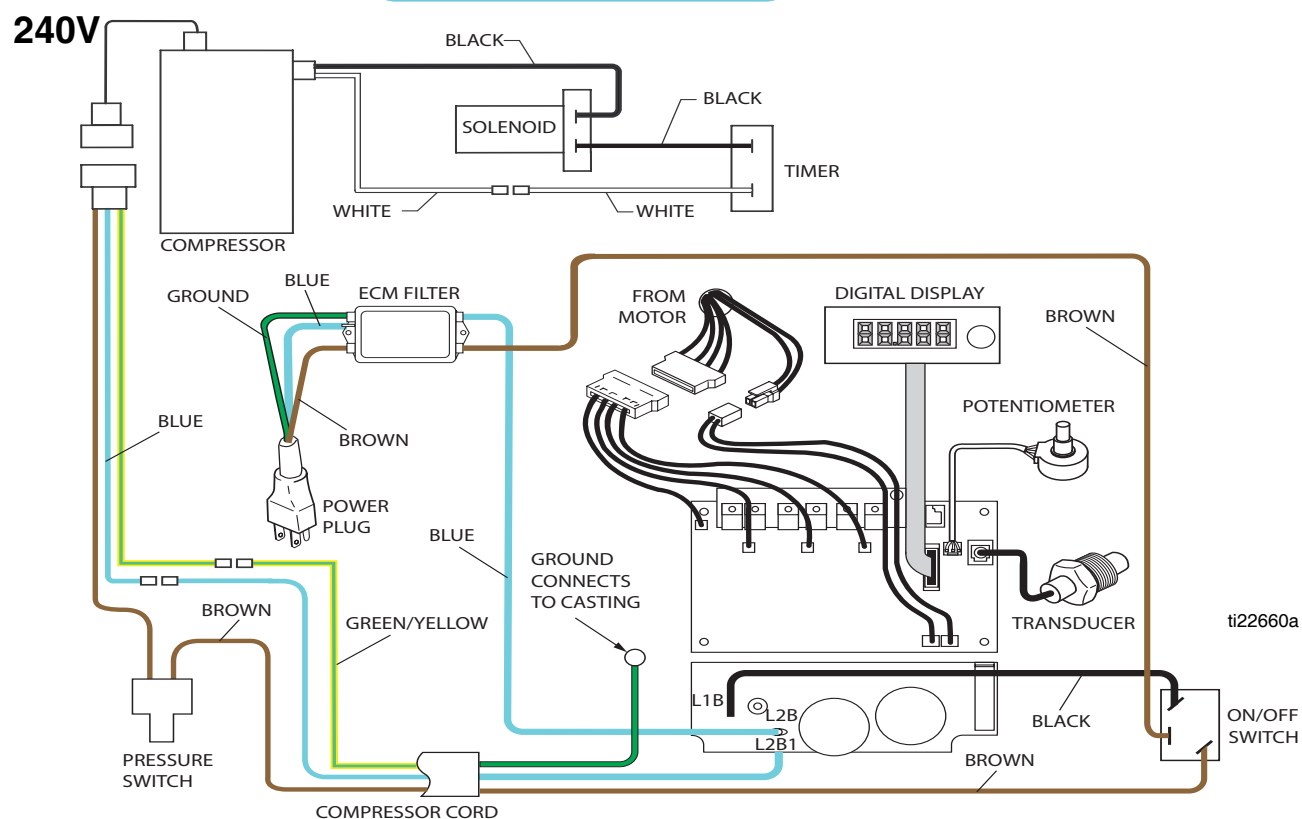
Įrengimas

1. Uždėkite naują variklį (54) ant rėmo (59) ir pritvirtinkite varžtais (47).
2. Pritvirtinkite valdymo dėžutės korpusą (48) varžtais (47).
3. Uždėkite kolektorių (15) ir pritvirtinkite varžtais (47).
4. Prijunkite variklio laidus. Žiūrėkite **jungimo schemą** 36 psl.
5. Pritvirtinkite pavaros mechanizmo korpusą (42); žr. skyrių **Pavaros mechanizmo korpuso pakeitimas**, 20 psl.
6. Uždėkite siurblį (41); Tūrinio siurblio pakeitimas, 18 psl.
7. Uždėkite priekinį dangtį (22) ir prisukite varžtus (12). Gerai priveržkite varžtus.
8. Uždėkite gaubtą (23) ir prisukite varžtus (12). Gerai priveržkite varžtus.



Sujungimų schemos (395 modeliai)





Techniniai duomenys

„Finish Pro II 395“ purkštuvai		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvai		
Maitinimo reikalavimai	★100/120 V AC, 50/60 Hz, 15 A, 1 fazė	◆ 230 V AC, 50/60 Hz, 10 A, 1 fazė
Maks. antgalio dydis		
JAV★ / JK★	0,021	0,021
Europa◆ / Azija / Australija◆	0,023	0,023
Maks. medžiagos išvestis gpm (lpm)		
JAV★ / JK★	0,47 gpm	1,8 lpm
Europa◆ / Azija / Australija◆	0,54 gpm	2,0 lpm
Didžiausias medžiagos slėgis – beoris		
JAV★	3 300 psi	227 bar
JK★	2 800 psi	193 bar
Europa◆ / Azija / Australija◆	3 300 psi	227 bar
Didžiausias medžiagos slėgis – AA		
JAV★ / JK★	2 800 psi	193 bar
Europa◆ / Azija / Australija◆	3 300 psi	227 bar
Purškiamo oro išvestis		
JAV★ / JK★	3,2 cfm	3,2 cfm
Europa / Azija / Australija	2,9 cfm	2,9 cfm
Oro slėgis	35 psi	2,4 bar
Rėmas	Hi-boy	Hi-boy
Matmenys		
Ilgis	32,5 in	82,5 cm
Plotis	21 in	53,3 cm
Aukštis	40,5 in	102,8 cm
Svoris (tuščio)	110 lb	49,9 kg
Siurblio variklis	TEFC 7/8 AJ nuol. sr.	TEFC 7/8 HP DC
Kompresoriaus variklis	1,0 AJ kint. srovės indukcija	1,0 AJ kint. srovės indukcija
Medžiagos žarna	1/4 in x 50 ft (mėlyna)	1/4 in x 15,2 m (mėlyna)
Oro žarna	3/8 in x 50 ft (skaidri)	3/8 in x 15,2 (skaidri)
Purkštuvai	G40 w RAC X antgalis	G40 w RAC X antgalis
Sušlaminčios dalys	Cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), acetalas, chromo danga, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas	

“Finish Pro II 595” purkštuvas		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvas		
Maitinimo reikalavimai	★100/120 V AC, 50/60 Hz, 15 A, 1 fazė	◆ 230 V AC, 50/60 Hz, 10 A, 1 fazė
Maks. antgalio dydis		
Europa◆ / Azija / Australija◆	0,027	0,027
Maks. medžiagos išvestis gpm (lpm)		
JAV★ / JK★	0,68 gpm	2,5 lpm
Europa◆ / Azija / Australija◆	0,68 gpm	2,5 lpm
Didžiausias medžiagos slėgis – beoris		
JAV★	3 300 psi	227 bar
JK★	2 800 psi	193 bar
Europa◆ / Azija / Australija◆	3 300 psi	227 bar
Didžiausias medžiagos slėgis – AA		
JAV★ / JK★	2 800 psi	193 bar
Europa◆ / Azija / Australija◆	3 300 psi	227 bar
Purškiamo oro išvestis		
JAV★ / JK★	3,2 cfm	3,2 cfm
Europa / Azija / Australija	2,9 cfm	2,9 cfm
Oro slėgis	35 psi	2,4 bar
Rėmas	Hi-boy	Hi-boy
Matmenys		
Ilgis	32,5 in	82,5 cm
Plotis	21 in	53,3 cm
Aukštis	40,5 in	102,8 cm
Svoris (tuščio)	112 lb	50,8 kg
Siurblio variklis	TEFC 7/8 HP DC	9110 AJ be šepečio
Kompresoriaus variklis	1,0 AJ kint. srovės indukcija	1,0 AJ kint. srovės indukcija
Medžiagos žarna	1/4 in x 50 ft (mėlyna)	1/4 in x 15,2 m (mėlyna)
Oro žarna	3/8 in x 50 ft (skaidri)	3/8 in x 15,2 (skaidri)
Purkštuvas	G40 w RAC X antgalis	G40 w RAC X antgalis
Sušlampančios dalys	Cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), acetalas, chromo dangą, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aliuminis, volframo karbidas	

Pastabos

[illegible]

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kurį yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiaginių ir gamybinių defektų. Neskaitant bet kokių „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylika mėnesių nuo pardavimo datos suremontuoti arba pakeisti bet kokią dalį, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įranga montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir „Graco“ nepriima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimo, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrangos pakeitimų arba ne „Graco“ komponentų naudojimo. „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrangos nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginio, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris tur patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Jei defektas, dėl kurio pareikštos pretenzijos, patvirtinamas, „Graco“ įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalį su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiaginių arba gamybinių defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokestį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra tokia, kaip nurodyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo mastų sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

„Graco“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽIŠTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGA AR DALIMIS, KURIAS „Graco“ PARDAVĖ, BET JŲ NEPAGAMINO. Šių gaminių, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.) atžvilgiu garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiomis aplinkybėmis nepriima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinių charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Su patentais susijusios informacijos ieškokite www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su savo „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį. „Graco“ pasilieka teisę bet kada juos keisti be įspėjimo.

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 333126

„Graco“ centrai: Minneapolis
Biurai užsienyje: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autoriaus teisės 2014, Graco Inc. Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com
Peržiūrėtas leidimas A, 2014