

Instructions



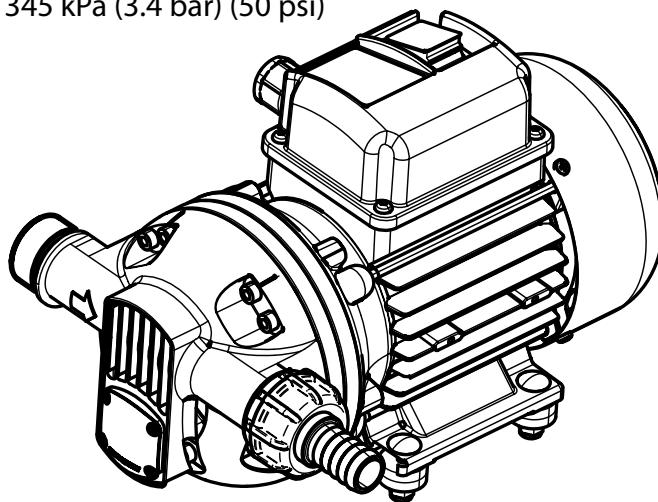
AC PUMP FOR DIESEL
EXHAUST FLUID (DEF) (ISO 22241)

333465G
EN • FR • ES

NOT APPROVED FOR USE IN EXPLOSIVE
ATMOSPHERES OR HAZARDOUS LOCATIONS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

MODEL 127642 120 VAC MAX WPR 345 kPa (3.4 bar) (50 psi)



Important Safety Instructions

Read all warnings and instructions in this manual
before using the equipment.
Save these instructions.



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

A TABLE OF CONTENTS

A	TABLE OF CONTENTS	2
B	MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION	3
C	MACHINE DESCRIPTION	3
C.1	HANDLING AND TRANSPORT	3
D	GENERAL WARNINGS	3
E	FIRST AID RULES	3
E.1	WARNINGS	4
F	TECHNICAL DATA	7
G	ELECTRICAL DATA	8
H	OPERATING CONDITIONS	8
H.1	ENVIRONMENTAL CONDITIONS	8
H.2	ELECTRICAL POWER SUPPLY	8
H.3	DUTY CYCLE	8
H.4	PERMITTED AND NON-PERMITTED FLUIDS	8
I	INSTALLATION	9
I.1	POSITIONING, CONFIGURATIONS AND ACCESSORIES	9
I.2	NOTES ON SUCTION AND DELIVERY LINES	10
J	CONNECTIONS	11
J.1	ELECTRICAL CONNECTIONS	11
J.2	PIPING CONNECTIONS	12
K	INITIAL START-UP	12
L	EVERY DAY USE	13
M	MAINTENANCE	14
N	NOISE LEVEL	14
O	PROBLEMS AND SOLUTIONS	15
P	DEMOLITION AND DISPOSAL	16
Q	OVERALL DIMENSIONS (mm)	16
R	EU-DECLARATION OF CONFORMITY	17
	Graco Extended Warranty	18

B MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION

EN



MODEL: 127642 - 120/VAC 60 Hz

C MACHINE DESCRIPTION

PUMP: Five-chamber positive-displacement diaphragm pump.

MOTOR: Asynchronous motor, single-phase, 2 pole, closed type, protection class IP55 according to CEI-EN 60034-5.

C.1 HANDLING AND TRANSPORT

Due to the limited weight and dimensions of the pumps, special lifting equipment is not required to handle them. The pumps are carefully packed before dispatch. Check the packing when receiving the material and store in a dry place.

D GENERAL WARNINGS

Important precautions

To ensure operator safety and to protect the pump from potential damage, workers must be fully acquainted with this instruction manual before performing any operation.

Symbols used in the manual

The following symbols will be used throughout the manual to highlight safety information and precautions of particular importance:



WARNING
This symbol indicates safe working practices for operators and/or potentially exposed persons.



NOTICE
This symbol indicates that there is risk of damage to the equipment and/or its components.



NOTE
This symbol indicates useful information

Manual preservation

This manual should be complete and legible throughout. It should remain available to end users and specialist installation and maintenance technicians for consultation at any time.

Reproduction rights

All reproduction rights are reserved by Graco Inc. The text cannot be reprinted without the written permission

E FIRST AID RULES

Contact with the fluid

In the event of problems developing following EYE/SKIN CONTACT, INHALATION or INGESTION of the treated product, please refer to the SAFETY DATA SHEET/ASU32 / DEF / AD-Blue (ISO22241)

Persons who have suffered electric shock

Disconnect the power source, or use a dry insulator to protect yourself while you move the injured person away from any electrical conductor. Avoid touching the injured person with your bare hands until he is far away from any conductor. Immediately call for help from qualified and trained personnel. Do not operate switches with wet hands.

NOTE

Please refer to the safety data sheet for the fluid



E.1 **WARNINGS**

The following warnings are for the setup, use, grounding, and repair of this equipment. The exclamation point symbol alerts you to a general warning and the hazard symbols refer to procedure-specific risks. When these symbols appear in the body of this manual or on warning labels, refer back to these Warnings. Product-specific hazard symbols and warnings not covered in this section may appear throughout the body of this manual where applicable.



WARNING

FIRE AND EXPLOSION 	<p>When flammable fluids are present in the work area, such as gasoline and windshield wiper fluid, be aware that flammable fumes can ignite or explode. To help prevent fire and explosion:</p> <ul style="list-style-type: none"> Use equipment only in well ventilated area. Eliminate all ignition sources, such as cigarettes and portable electric lamps. Keep work area free of debris, including rags and spilled or open containers of solvent and gasoline. Do not plug or unplug power cords or turn lights on or off when flammable fumes are present. Ground all equipment in the work area. Stop operation immediately if static sparking occurs or if you feel a shock. Do not use equipment until you identify and correct the problem. Keep a working fire extinguisher in the work area.
--	---

ELECTRIC SHOCK 	<p>Electrocution or death</p> <p>This equipment must be grounded. Improper grounding, setup or usage of the system can cause electric shock.</p> <ul style="list-style-type: none"> Turn off and disconnect power cord before servicing equipment. Connect only to a grounded electrical outlets. Use only 3 wire extension cords in accordance with local electrical codes. Extension cords should have a ground lead. Ensure ground prongs are intact on power and extension cords. Do not expose to rain. Store indoors. Never touch the electric plug of socket with wet hands. Do not turn the dispensing system on if the power connection cord or other important parts of the apparatus are damaged, such as the inlet outlet plumbing, dispensing nozzle or safety devices. Replace damaged components before operation. Before each use check that the power connection cord and power plug are not damaged. If damaged, have power connection cord replaced before use by a qualified electrician. The electrical connection between the plug and socket must be kept well away from water. Unsuitable extension leads can be hazardous, in accordance with current regulations, only extension cords that are labelled for outdoor use and have a sufficient conduction path should be used outdoors. For safety reasons, we recommend that, in principle, the equipment be used only with a earth-leakage circuit breaker (max 30 mA). Electrical connections must use ground fault circuit interrupter (GFCI). This pump is not submersible. This pump has not been investigated for use in swimming pool or marine areas.
--	---

EQUIPMENT MISUSE	Misuse can cause death or serious injury	Do not operate the unit when fatigued or under the influence of drugs or alcohol.
		Do not exceed the maximum working pressure or temperature rating of the lowest rated system component. See Technical Data in all equipment manuals.
		Use fluids and solvents that are compatible with equipment wetted parts. See Technical Data in all equipment manuals. Read fluid and solvent manufacturer's warnings. For complete information about your material, request MSDS from distributor or retailer.
		Do not leave the work area while equipment is energized or under pressure.
		Turn off all equipment when equipment is not in use.
		Check equipment daily. Repair or replace worn or damaged parts immediately with genuine manufacturer's replacement parts only.
		Do not alter or modify equipment. Alterations or modifications may void agency approvals and create safety hazards.
		Make sure all equipment is rated and approved for the environment in which you are using it.
		Use equipment only for its intended purpose. Call your distributor for information.
		Route hoses and cables away from traffic areas, sharp edges, moving parts, and hot surfaces.
		Do not kink or over bend hoses or use hoses to pull equipment.
		Keep children and animals away from work area.
		Comply with all applicable safety regulations.

Burn Hazard	Equipment surfaces and fluid that is heated can become very hot during operation	To avoid severe burns do not touch hot fluid or equipment.

Toxic Fluid or Fumes Hazard	Toxic fluids or fumes can cause serious injury or death if splashed in the eyes or on skin, inhaled, or swallowed.	Read MSDS's to know the specific hazards of the fluids you are using.
		Store hazardous fluid in approved containers, and dispose of it according to applicable guidelines.
		Prolonged contact with the treated product may cause skin irritations; always wear protective gloves during dispensing.

Personal Protective Equipment	<p>Wear appropriate protective equipment when in the work area to help prevent serious injury, including eye injury, hearing loss, inhalation of toxic fumes, and burns.</p>     	<p>This equipment includes but is not limited to:</p> <p>Protective eyewear, safety shoes, close-fitting clothing and hearing protection.</p> <p>Respirators, protective clothing, and gloves as recommended by the fluid and solvent manufacturer.</p> <p>Wear protective equipment that is suited to the operations that need to be performed and resistant to cleaning products.</p>
-------------------------------	--	---

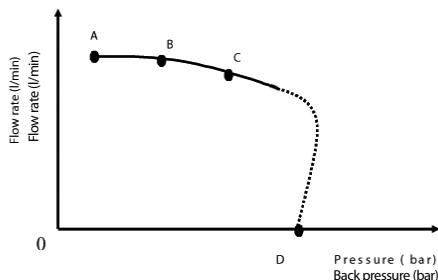
F TECHNICAL DATA

EN

F.1 PERFORMANCE SPECIFICATIONS

The performance diagram shows flow rate as a function of back pressure.

Functioning Point	Flow Rate (litres per minute)	Voltage (V)	Amps (A)	Typical Delivery Configuration			
				No. 4 metres of $\frac{3}{4}''$ pipe	Meter	Manual nozzle	Automatic Dispensing Nozzle
A (Maximum flow rate)	28	120	3.1	•		•	
B (High flow rate)	27	120	3.2	•	•	•	
C (Normal conditions)	25	120	3.3	•	•		•
D (By pass)	0	120	3.3	Delivery closed			



NOTE



The curve refers to the following operating conditions:

Fluid: DEF

Temperature: 20° C (68 °F)

Suction conditions: The pipe and the pump position relative to the fluid level is such that a low pressure of 0.3 bar (4 psi) is generated at the nominal flow rate. Under different suction conditions higher low pressure values can be created that reduce the flow rate compared to the same back pressure values. To obtain the best performance, it is very important to reduce loss of suction pressure as much as possible by following these instructions:

- shorten the suction pipe as much as possible*
- avoid useless elbows or throttling in the pipes*
- keep the suction filter clean*
- use a pipe with a diameter equal to, or greater than, indicated (see Installation).*

NOTE



By-pass pressure is 1.7 bar (24 psi)

NOTE



The wetted materials used in this device are : stainless steel, plastic and rubber suitable for AdBlue.

G ELECTRICAL DATA

PUMP MODEL	POWER SUPPLY			CURRENT Max (*) (A)
	Current	Voltage (V)	Frequency (Hz)	
120V version	AC	120	60	3.5

(*) Refers to functioning in by-pass mode.

H OPERATING CONDITIONS

H.1 ENVIRONMENTAL CONDITIONS

TEMPERATURE	min. +23 °F / max +104 °F
RELATIVE HUMIDITY	min. -5 °C / max +40 °C

LIGHTING	max. 90%
----------	----------

NOTICE	The environment must conform to directive 89/654/EEC on work environments. In case of non-EU countries, refer to directive EN ISO 12100-2 § 4.8.6.
	 <i>The temperature limits shown apply to the pump components and must be respected to avoid possible damage or malfunction.</i>

H.2 ELECTRICAL POWER SUPPLY

NOTICE	 <i>The pump must be powered by AC single-phase line, the nominal values of which are indicated on the table in the paragraph "G - ELECTRICAL DATA". The maximum acceptable variations from the electrical parameters are: Voltage: +/- 5% of the nominal value Frequency: +/- 2% of the nominal value</i>
--------	---

NOTICE	 <i>Power supply from lines with values that do not fall within the indicated limits could cause damage to the electrical components.</i>
--------	--

H.3 DUTY CYCLE

NOTICE	 <i>The pumps have been designed for intermittent use and a 20-minute duty cycle under conditions of maximum back pressure.</i>
--------	--

NOTICE	 <i>Functioning under by-pass conditions is only allowed for short periods of time (max. 3 minutes).</i>
--------	--

H.4 PERMITTED AND NON-PERMITTED FLUIDS

FLUIDS PERMITTED	- DEF; - WATER	- OXIDATION OF PUMP
FLUIDS NON-PERMITTED AND RELATED HAZARDS	- DIESEL FUEL - GASOLINE - INFLAMMABLE LIQUIDS - CORROSIVE CHEMICAL PRODUCTS - SOLVENTS - LIQUIDS WITH VISCOSITY >20 cst	- FIRE - EXPLOSION - CORROSION AND INJURY TO PERSONS - DAMAGE TO GASKET SEALS - MOTOR OVERLOAD

I INSTALLATION

NOTICE



The pump must never be operated before the delivery and suction lines have been connected.

PRELIMINARY INSPECTION

- Verify that all components are present. Request any missing parts from the manufacturer.
- Check that the pump has not suffered any damage during transport or storage.
- Carefully clean the suction and delivery inlets and outlets, removing any dust or other packaging material that may be present.
- Check that the electrical data corresponds to those indicated on the data plate.
- Always install in an illuminated area.
- Install the pump at a height of min. 80 cm.

I.1 POSITIONING, CONFIGURATIONS AND ACCESSORIES

WARNING



FIRE AND EXPLOSION HAZARD

The motors are not of the anti-explosive-type. do not install them where inflammable vapours could be present.

WARNING



EQUIPMENT MISUSE HAZARD

It is the responsibility of the installer to provide the necessary line accessories to ensure the correct and safe operation of the pump. The accessories that are not suitable to be used with the previously indicated material could damage the pump and/or cause injury to persons, as well as causing pollution.

NOTICE



In the case of installation in the open air, proceed to protect the pump by providing a protection roof.

The pump can be installed in any position (pump axis vertical or horizontal)

The pump must be secured in a stable way using the holes on the bed of the motor and vibration damping devices.

NOTICE



The broad range of pump accessories make it suitable for many different uses, installations and applications. The supporting base can be positioned in different ways.

NOTE

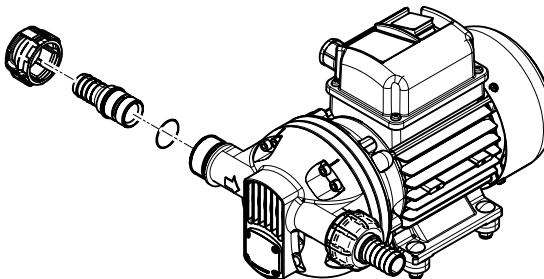


The pump can be installed in any position (pump axis vertical or horizontal)

NOTICE



To maximise performance and prevent damage that could affect pump operation, always demand original accessories.



I.2 NOTES ON SUCTION AND DELIVERY LINES

DELIVERY

EFFECTS ON FLOW RATE

Length and diameter of pipe, flow rate of dispensed liquid, accessories fitted, can create back pressures above those allowed. In this case, the pump mechanical control (bypass) will trip to reduce the flow rate.

HOW TO REDUCE EFFECTS ON FLOW RATE

To avoid these problems, system flow resistances must be reduced using shorter and/or larger diameter pipes, as well as line accessories with low resistances (e.g., automatic nozzle for higher flow rates).

NOTICE

 *The delivery pipe must have the following technical characteristics:*

- recommended minimum nominal diameter: $\frac{3}{4}$ "
- recommended nominal pressure: 10 bar (145 psi)

SUCTION

FOREWORD

Diaphragm positive-displacement pumps are self-priming and feature good suction capacity. During the start-up phase, when the suction pipe is empty and the pump is wet, the electric pump unit is able to suck liquid from a maximum vertical distance of 2 mt.

NOTE

 *Priming time can last a few minutes. We suggest performing priming operations without automatic nozzle and making sure the pump is properly wet.*

NOTICE

 *Always install a foot valve to prevent the suction pipe from being emptied and to keep the pump wet at all times. In this way, the pump will always start up immediately the next times it is used.*

CAVITATION

The pump is able to work with vacuums of up to 0.5 bar (7 psi) at the suction mouth. Over this value, CAVITATION can occur that causes a fall in flow rate and increase in noise levels.

HOW TO PREVENT CAVITATION

It is important to ensure low vacuums at suction mouth by using:

- short pipes with larger or identical diameter to that recommended
- reduce bends to the utmost
- use large-section suction filters
- use foot valves with minimum possible resistance
- keep the suction filters clean because, when they become clogged, they increase the resistance of the system.

NOTICE

 *The vertical distance between the pump and the fluid must fall within the 2 mt.(6.5 ft) maximum required for priming. If the distance is greater, a foot valve must be installed to allow the suction pipes to fill up and the diameter pipes must be larger. It is recommended that the pump not be installed at a vertical distance greater than 2 meters.*

NOTICE

 *If the suction tank is higher than the pump, an anti-siphon valve should be installed to prevent accidental product leaks. Size the installation to contain the back pressures caused by water hammering.*

NOTICE

 *It is a good system practice to immediately install vacuum and air pressure gauges at the inlets and outlets of the pump which allow verification that operating conditions are within anticipated limits. To prevent the suction pipes from being emptied when the pump stops, a foot valve should be installed.*

NOTICE CHARACTERISTICS OF THE SUCTION PIPES

 *The suction pipe must have the following technical specifications:*

- recommended minimum nominal diameter: $\frac{3}{4}$ ";
- recommended nominal pressure: 10 bar (145 psi);
- use pipes suitable for vacuum operation (e.g. with metal core)

J CONNECTIONS

J.1 ELECTRICAL CONNECTIONS

WARNING



ELECTRIC SHOCK HAZARD

It is the installer's responsibility to carry out the electrical connections in compliance with the relevant standards.

Comply with the following (not exhaustive) instructions to ensure a proper electrical connection:

- During installation and maintenance make sure that power supply to the electric lines has been turned off.
- Use cables with minimum sections, rated voltages and installation type that are suitable for the characteristics indicated in paragraph "I - ELECTRICAL DATA" and the installation environment.
- Always make sure that the cover of the terminal strip box is closed before switching on the power supply, after having checked the integrity of the seal gaskets that ensure the IP55 protection grade.
- All motors are equipped with a grounding terminal that is to be connected to the ground line of the electrical system.

PUMP FITTINGS

The pump is fitted with:

- single-phase motor with 2-mt. (6.5 ft) power cord
- bipolar switch
- capacitor

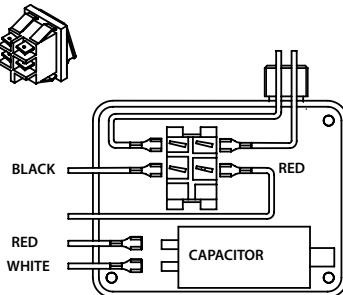
Wired and installed inside the terminal strip box (see chart)

NOTE



The capacitor characteristics are those indicated on the pump label. The switch has the only function of starting/stopping the pump and cannot in any way replace the main power switch required by the relevant standards.

SWITCH



J.2 PIPING CONNECTIONS

FOREWORD

- Before carrying out any connection, refer to the visual indications i.e. arrow on the pump head, to identify suction and delivery.



Wrong connection can cause serious pump damage.

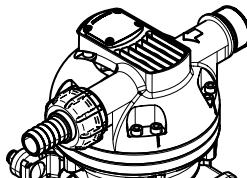
PRELIMINARY INSPECTION

- Before connection, make sure that the piping and the suction tank are free of dirt and solid residue that could damage the pump and its accessories.
- Before connecting the delivery pipe, partially fill the pump body, from delivery side, with the liquid that needs to be pumped in order to facilitate priming.
- Do not use conical threaded fittings, which could damage the threaded inlet or outlet openings of the pump if excessively tightened.

NOTE



*If not already fitted,
fit a suction filter*



K INITIAL START-UP

FOREWORD

- Check that the quantity of fluid in the suction tank is greater than the amount you wish to transfer.
- Make sure that the residual capacity of the delivery tank is greater than the quantity you wish to transfer.
- Make sure that the piping and line accessories are in good condition.

WARNING



TOXIC FLUID OR FUME HAZARD

Prolonged contact with some fluids can damage the skin. The use of goggles and gloves is recommended.



Do not run the pump dry for more than 20 minutes. This can cause serious damage to its components.

Fluid leaks can damage objects and injure persons.

NOTICE



- Never start or stop the pump by connecting or cutting out the power supply.

NOTICE



Extreme operating conditions with duty cycles longer than 20 minutes can cause the motor temperature to rise thus damaging the engine. For each duty cycle of 20 minutes, allow for a rest phase of 20 minutes with motor switched off.

NOTE



During the priming phase, the pump must discharge all the air that is initially present from the delivery line. Therefore it is necessary to keep the outlet open to permit the evacuation of the air.

NOTICE



If an automatic type dispensing nozzle is installed on the end of the delivery line, the evacuation of the air will be difficult because of the automatic stopping device that keeps the valve closed. It is recommended that the automatic nozzle be temporarily removed during initial start-up.

**IF THE PUMP
DOES NOT PRIME**

Depending on the system characteristics, the priming phase can last from several seconds to a few minutes. If this phase is prolonged, stop the pump and verify:

- that the pump is not running completely dry (fill with fluid from the delivery line);
- that the suction pipe guarantees against air infiltration;
- that the suction filter is not clogged;
- that the suction height is not higher than 2 mt. (6.5 ft)
- that all air has been released from the delivery pipe.

**AT THE END OF
THE INITIAL
START-UP**

When priming has occurred, verify that the pump is operating within the anticipated range, in particular:

- that under conditions of maximum back pressure, the power absorption of the motor stays within the values shown on the identification plate;
- that the suction pressure is not greater than 0.5 bar (7 psi)
- that the delivery back pressure does not exceed the maximum back pressure for the pump.

EVERY DAY USE

- USE PROCEDURE**
- 1 If flexible pipes are used, attach the ends of the piping to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery pipe before beginning dispensing.
 - 2 Before starting the pump make sure that the delivery valve is closed (dispensing nozzle or line valve)
 - 3 Turn the ON/OFF switch on
 - 4 Open the delivery valve, solidly grasping the pipe
 - 5 While dispensing, do not inhale the pumped product
 - 6 Should you spill any fluid while dispensing, bank it with earth or sand to absorb it and limit its spreading
 - 7 Close the delivery valve to stop dispensing
 - 8 When dispensing is finished, turn off the pump

NOTICE



The by-pass valve allows functioning with delivery closed only for short periods (max. 3 minutes)

To avoid damaging the pump, after use, make sure the pump is off.

In case of a power break, switch the pump off straight away.

Should any sealants be used on the suction and delivery circuit of the pump, make sure that these products are not released inside the pump.

Foreign bodies in the suction and delivery circuit of the pump could cause malfunctioning and breakage of the pump components.

In case of prolonged dry-running of the pump, the suction circuit may be empty and suction may become difficult. If so, fill the suction circuit with demineralised water

M MAINTENANCE

Safety instructions

The dispensing system was designed and built to require a minimal amount of maintenance.

Before carrying out any maintenance work, disconnect the dispensing system from any electrical and hydraulic power source. During maintenance, the use of personal protective equipment (PPE) is compulsory.

In any case always bear in mind the following basic recommendations for a good functioning of the pump

Authorised maintenance personnel



All maintenance must be performed by qualified personnel. Tampering can lead to performance degradation, injury to persons and/or property and may result in the warranty being voided.

NOTICE

Measures to be taken

ONCE A WEEK:

Whenever there is risk of frost, empty the circuit and the pump, taking care to place the pump in an environment where the temperature is no lower than 0°C/32°F.

Check that the labels and plates found on the dispensing system do not deteriorate or become detached over time.

ONCE A MONTH:

- Check that the pipe connections are not loose to prevent any leaks;
- Check and keep the filter installed on the suction line clean.

Long periods without the pump being used

Whenever it is thought that the system will remain unused for at least 15 days, it must be emptied in order to prevent the product from crystallising inside. This shall be followed by a flushing cycle.

N NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 70 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

O PROBLEMS AND SOLUTIONS

For any problems contact the authorised dealer nearest to you.

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
THE MOTOR IS NOT TURNING	Lack of electric power	Check the electrical connections and the safety systems.
	Rotor jammed	Check for possible damage or obstruction of the rotating components.
	Motor problems	Replace Unit
THE MOTOR TURNS SLOWLY WHEN START-ING	Low voltage in the electric power line	Bring the voltage back within the anticipated limits
LOW OR NO FLOW RATE	Low level in the suction tank	Refill the tank
	Foot valve blocked	Clean and/or replace the valve
	Filter clogged	Clean the filter
	Excessive suction pressure	Lower the pump with respect to the level of the tank or increase the cross-section of the piping
	High loss of head in the delivery circuit (working with the by-pass open)	Use shorter piping or of greater diameter
	By-pass valve blocked	Dismantle the valve, clean and/or replace it
	Air entering the pump or the suction piping	Check the seals of the connections
	A narrowing in the suction piping	Use piping suitable for working under suction pressure
	Low rotation speed	Check the voltage at the pump. Adjust the voltage and/or use cables of greater cross-section
	The suction piping is resting on the bottom of the tank	Raise the piping
INCREASED PUMP NOISE	Cavitation occurring	Reduce suction pressure
	Irregular functioning of the by-pass	Dispense until the air is purged from the by-pass system
	Presence of air in the fluid	Verify the suction connections
LEAKAGE FROM THE PUMP BODY	Seal damaged	Replace Unit
THE PUMP DOES NOT PRIME THE LIQUID	Suction circuit blocked	Remove the blockage from the suction circuit
	Malfunction of foot valve fitted on suction circuit	Replace foot valve
	The suction chambers are dry	Add liquid from pump delivery side
	The pump chambers are dirty or blocked	Remove the blockages from the suction and delivery valves

P DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword

If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialize in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

Disposing of packing materials

The packaging consists of biodegradable cardboard which can be delivered to companies for normal recycling of cellulose.

Metal Parts Disposal

Metal parts, whether paint-finished or in stainless steel, can be consigned to scrap metal collectors.

Disposal of electric and electronic components

These must be disposed of by companies that specialize in the disposal of electronic components, in accordance with the indications of directive 2012/19/EU (see text of directive below).



European Directive 2012/19/EU requires that all equipment marked with this symbol on the product and/or packaging not be disposed of together with non-differentiated urban waste. The symbol indicates that this product must not be disposed of together with normal household waste. It is the responsibility of the owner to dispose of these products as well as other electric or electronic equipment by means of the specific refuse collection structures indicated by the government or the local governing authorities.

Disposing of RAEE equipment as household wastes is strictly forbidden. Such wastes must be disposed of separately.

Any hazardous substances in the electrical and electronic appliances and/or the misuse of such appliances can have potentially serious consequences for the environment and human health.

In case of the unlawful disposal of said wastes, fines will be applicable as defined by the laws in force.

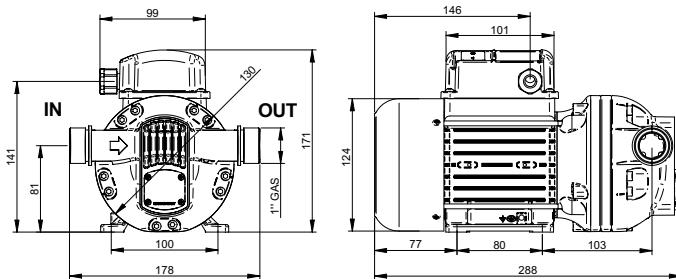
Miscellaneous parts disposal

Other components, such as pipes, rubber gaskets, plastic parts and wires, must be disposed of by companies specialising in the disposal of industrial waste.

Q OVERALL DIMENSIONS (mm)

Pump weight: 6 Kg

Pump weight + Packaging: 6,8 Kg (Can be different according to the configuration)



Graco Extended Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twenty-four months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.
Phone: 612-623-6928 **or Toll Free:** 1-800-533-9655, **Fax:** 612-378-3590

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

Original instructions. This manual contains English. MM 333465 / M0307

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.
www.graco.com
October 2022

A TABLE DES MATIÈRES

FR

A	TABLE DES MATIÈRES	19
B	IDENTIFICATION DE LA MACHINE ET DU CONSTRUCTEUR	20
C	DESCRIPTION DE LA MACHINE	20
C.1	MANUTENTION ET TRANSPORT	20
D	CONSIGNES GÉNÉRALES	20
E	NORMES DE SECOURS	20
E.1	AVERTISSEMENTS	21
F	DONNÉES TECHNIQUES	24
G	DONNÉES ÉLECTRIQUES	25
H	CONDITIONS DE TRAVAIL	25
H.1	CONDITIONS AMBIANTES	25
H.2	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	25
H.3	CYCLE DE TRAVAIL	25
H.4	FLUIDES ADMIS ET NON ADMIS	25
I	INSTALLATION	26
I.1	POSITIONNEMENT, CONFIGURATIONS ET ACCESSOIRES	26
I.2	CONSIDÉRATIONS SUR LES LIGNES DE REFOULEMENT ET D'ASPIRATION	27
J	CONNEXIONS	28
J.1	CONNEXIONS ÉLECTRIQUES	28
J.2	BRANCHEMENT DES TUYAUX	29
K	PREMIÈRE MISE EN MARCHE	29
L	UTILISATION QUOTIDIENNE	30
M	ENTRETIEN	31
N	NIVEAU DU BRUIT	31
O	PROBLÈMES ET SOLUTIONS	32
P	ÉLIMINATION	33
Q	ENCOMBREMENTS (mm)	33
R	DÉCLARATION DE CONFORMITÉ UE	34
	Garantie prolongée Graco	35

B IDENTIFICATION DE LA MACHINE ET DU CONSTRUCTEUR

FR

NUMÉRO DE PIÈCE

DONNÉES TECHNIQUES



CODE DATE

MODEL: 127642 - 120/VAC 60 Hz

C DESCRIPTION DE LA MACHINE

POMPE : Pompe à diaphragme volumétrique à cinq chambres.

MOTEUR : Moteur asynchrone monophasé, à 2 pôles de type fermé, (classe de protection IP 55 conformément à la norme EN 60034-5)

C.1 MANUTENTION ET TRANSPORT

Vu le poids et les dimensions limitées des pompes, leur manutention ne requiert pas l'utilisation d'appareils de levage. Avant l'expédition, les pompes sont soigneusement emballées. Contrôler l'emballage à la réception et stocker dans un endroit sec.

D CONSIGNES GÉNÉRALES

Consignes importantes

Pour préserver la sécurité des opérateurs, éviter des endommagements au système de distribution. Avant de procéder à n'importe quelle opération sur le système de distribution, il est indispensable d'avoir lu et compris tout le manuel d'instructions.

Symboles utilisés dans le manuel



Le manuel reprend les symboles suivants pour mettre en évidence des indications et des consignes particulièrement importantes.

ATTENTION

Ce symbole indique des normes contre les accidents pour les opérateurs et les personnes exposées.



AVIS

Ce symbole indique qu'il existe la possibilité d'endomager les appareils et/ou leurs composants.



REMARQUE

Ce symbole signale des informations utiles.

Conservation du manuel

Ce manuel doit rester intègre et complètement lisible car l'utilisateur final et les techniciens spécialisés autorisés à l'installation et à l'entretien doivent pouvoir le consulter en tout moment.

Droits de reproduction

Tous les droits de reproduction sont réservés par Graco Inc. Le texte ne peut être reproduit sans l'autorisation écrite

E NORMES DE SECOURS

Contact avec le produit

En cas des problèmes aux YEUX, à la PEAU, INHALATION et INGESTION occasionnés par le produit traité, se référer à la FICHE DE SÉCURITÉ /ASU32 /FED / AD-Bleu (ISO22241)

Persons who have suffered electric shock

Couper le courant ou utiliser un isolant sec pour écartier, sans danger pour le secouriste, l'infortuné de tout conducteur. Faire en sorte de ne pas toucher la personne accidentée avec les mains nues jusqu'à ce qu'elle n'aura été éloignée de tout conducteur. Demander immédiatement l'aide de personnes qualifiées et formées. Ne pas agir sur les interrupteurs en ayant les mains mouillées.

REMARQUE



Consulter les fiches relatives à la sécurité du produit

E. 1 AVERTISSEMENTS

Les avertissements suivants sont relatifs à la configuration, l'utilisation, la mise à la terre et à la réparation de cet appareil. Le symbole du point d'exclamation signale un avertissement général et les symboles de danger se réfèrent aux risques spécifiques de procédure. Quand ces symboles apparaissent dans le manuel ou sur les étiquettes d'avertissement, se référer à ces avertissements. Les symboles de danger spécifiques du produit et les avertissements non couverts par cette section peuvent apparaître dans le manuel, le cas échéant.



ATTENTION

INCENDIE – EXPLOSION 	<p>Lorsque des liquides inflammables sont présentés dans la zone de travail, comme de l'essence, de la lave-glace, il faut savoir que les vapeurs inflammables peuvent s'enflammer ou exploser. Pour prévenir les risques d'incendie et d'explosion :</p> <p>Utiliser l'appareil uniquement dans un local bien aéré. Éliminer toutes les sources d'inflammation, comme les cigarettes et lampes électriques portables.</p> <p>Maintenir la zone de travail libre de débris, chiffons et récipients déversés ou ouverts de solvant et d'essence.</p> <p>Ne pas brancher ni débrancher le câble d'alimentation ou ne pas allumer ni éteindre les lumières en présence de vapeurs inflammables.</p> <p>Mettre à la terre tout appareil dans la zone de travail.</p> <p>Si il y a des étincelles statiques ou si vous ressentez un choc, arrêter l'opération immédiatement. Ne pas utiliser l'appareil avant d'avoir identifié et corrigé le problème.</p> <p>Maintenir un extincteur fonctionnel dans la zone de travail.</p>
--	--

CHOC ÉLEC- TRIQUE 	<p>Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.</p> <p>Éteindre et débrancher le câble d'alimentation avant de procéder à l'entretien de l'appareil.</p> <p>Se connecter uniquement à une prise électrique mise à la terre.</p> <p>Utiliser uniquement câbles prolongateurs à trois fils, conformément aux règlements de l'électricité locaux en vigueur. Les câbles prolongateurs doivent avoir un fil de masse.</p> <p>S'assurer que les broches de la mise à la terre des câbles d'alimentation et des câbles prolongateurs sont intactes.</p> <p><u>Ne pas exposer l'appareil à la pluie. Stocker à l'intérieur.</u></p> <p><u>Ne jamais toucher la fiche électrique ou la prise avec les mains mouillées.</u></p> <p><u>Ne pas allumer le système de distribution si le câble d'alimentation ou autres parties importantes de l'appareil comme la tuyauterie d'aspiration/refoulement, le pistolet ou les dispositifs de sécurité sont endommagées. Remplacer les composants endommagés avant le fonctionnement.</u></p> <p><u>Avant chaque utilisation vérifier que le câble d'alimentation et la fiche ne sont pas endommagés. S'ils sont endommagés, faire les remplacer par un électricien qualifié avant sa utilisation.</u></p> <p><u>La connexion électrique entre la fiche et la prise doit être rester éloignée de l'eau.</u></p> <p><u>Des rallonges électriques non appropriées peuvent être dangereuses, à l'extérieur, utiliser uniquement des rallonges autorisées et prévues pour ce genre d'utilisation, ayant une section de conduction suffisante conformément aux normes en vigueur.</u></p> <p><u>Pour des raisons de sécurité, nous recommandons que, en principe, l'appareil soit utilisé uniquement avec un interrupteur différentiel (max 30 mA).</u></p> <p><u>Les connexions électriques doivent utiliser un disjoncteur-détecteur de fuites à la terre (DDFT).</u></p> <p>Cette pompe n'est pas submersible. Cette pompe n'a pas été étudiée pour une utilisation dans les piscines ou les zones marines.</p>
---	---

MAUVAISE UTILISATION DE L'APPAREIL	<p>Une mauvaise utilisation peut provoquer des blessures graves ou la mort.</p> 	<p>Ne pas faire fonctionner l'unité lorsque vous êtes fatigués ou sous l'influence de drogues ou d'alcool.</p> <p>Ne pas dépasser la pression d'exercice maximum ou la température de fonctionnement du composant de système ayant la valeur nominale la plus basse. Consulter la section Données techniques dans tous les manuels.</p> <p>Utiliser des liquides et solvants qui sont compatibles avec les pièces en contact avec le fluide de l'appareil. Consulter la section Données techniques dans tous les manuels. Lire les avertissements du fabricant concernant le fluide et le solvant. Pour des informations complètes sur votre matériel, demander la FDS aux distributeurs ou revendeurs.</p> <p>Ne laissez pas la zone de travail pendant que l'appareil est alimenté ou sous pression.</p> <p>Éteindre tout l'appareil quand on ne l'utilise pas.</p> <p>Contrôler l'appareil quotidiennement. Réparer ou remplacer immédiatement les pièces usées ou endommagées uniquement avec les pièces originales de rechange du constructeur.</p> <p>Ne pas altérer ou modifier l'appareil. Toute modification ou transformation peut rendre nulle les homologations d'agence et provoquer des risques pour la sécurité.</p> <p>S'assurer que l'appareil et ses composants possèdent les caractéristiques nominales requises et qu'ils sont approuvés pour l'environnement dans lequel ils sont utilisés.</p> <p>Utiliser l'appareil uniquement selon les utilisations prévues. Pour plus d'informations appeler votre distributeur.</p> <p>Disposer les tuyaux et les câbles loin des zones de circulation, des angles vifs, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes.</p> <p>Ne pas plier ni courber les tuyaux ni les utiliser pour tirer l'appareil.</p> <p>Tenir les enfants et les animaux à l'écart de la zone de travail.</p> <p>Respecter toutes les normes de sécurité en vigueur.</p>
---	---	--

Brûlures Danger	<p>Les surfaces de l'appareil et du fluide qui sont chauffés peuvent devenir très chaude pendant le fonctionnement.</p> 	<p>Pour éviter de graves brûlures ne pas toucher le fluide chaud ou l'appareil.</p>
----------------------------------	--	---

Danger de fluide ou vapeurs toxiques.	<p>Si éclaboussent dans les yeux ou sur la peau, inhalés ou ingérés, les liquides toxiques peuvent provoquer des blessures graves ou la mort. Si éclaboussent dans les yeux ou sur la peau, inhalés ou ingérés, les liquides toxiques peuvent provoquer des blessures graves ou la mort.</p> 	<p>Lire la FDS pour connaître les dangers spécifiques des fluides que vous utilisez. Stocker le fluide dangereux dans les récipients, les liquides toxiques doivent être prévus, et éliminer ce matériau ou les vapeurs peuvent conformément aux lignes de conduite en provoquer des blessures.</p> <p>Le contact prolongé avec le produit traité peut causer des irritations à la peau: touchez ou sur la peau, inhalés ou ingérés, les liquides peuvent provoquer des blessures graves ou la mort.</p>
--	--	--

Équipement de protection individuelle	<p>Porter un équipement de Ce équipement comprenne mais n'est pas protection individuelle limité aux:</p> <p>approprié dans la zone Lunettes de sécurité, chaussures de sécurité, de travail afin d'éviter vêtements tout près du corps et la protection des blessures graves, y compris lésions oculaires, Masques, vêtements de protection et gants perte de l'ouïe , l'inhalation de vapeurs toxiques, comme recommandé par le constructeur du et des brûlures.</p> <p>Porter un équipement de protection approprié aux opérations à effectuer et résistants aux produits employés pour le nettoyage.</p>
---------------------------------------	--

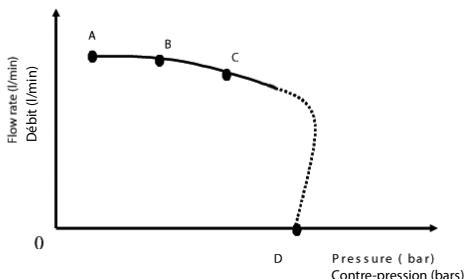
F DONNEES TECHNIQUES

F1 PERFORMANCES

Le diagramme des prestations montre le débit en fonction de la contre-pression.

FR

Point de fonctionnement	Débit (litres par minute)	Tension (V)	Absorption (A)	Configuration type en refoulement		
				4 mètres tuyau de 3/4"	Compteur K24	Pistolet manuel
A (Débit maximum)	28	120	3,1	•		•
B (Débit élevé)	27	120	3,2	•	•	•
C (Conditions nominales)	25	120	3,3	•	•	
D (By pass)	0	120	3,3	Refoulement fermé		



NOTE



La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes :

Fluide : DEF

Température : 20°C (68°F)

Conditions d'aspiration : Le tuyau et la position de la pompe par rapport au niveau du fluide est telle qu'une dépression de 0,3 bars est engendrée au débit nominal. Avec différentes conditions d'aspiration, on peut créer des valeurs de dépression plus élevées qui limitent le débit sur la base des mêmes valeurs de contre-pression. Pour obtenir les prestations les meilleures, il est très important de limiter le plus possible les pertes de pression en aspiration en respectant les indications suivantes :

- Raccourcir le plus possible le tuyau d'aspiration.
- Éviter des coudes inutiles ou des étranglements dans les tuyaux.
- Conserver le filtre d'aspiration bien propre.
- Utiliser un tuyau présentant un diamètre équivalant ou supérieur au minimum indiqué (voir installation).

REMARQUE :



La pression du By-pass est de 1,7 bar (24 psi)

REMARQUE :



Les matériaux en contact avec le fluide utilisés dans cet appareil sont : Acier inoxydable, plastique et caoutchouc adéquats à AdBlue.

G DONNEES ELECTRIQUES

MODELE POMPE	ALIMENTATION			COURANT
	Courant	Voltage (V)	Fréquence (Hz)	Maximum (*) (A)
Version 120V	AC	120	60	3,5

(*) référer au fonctionnement en by-pass.

H CONDITIONS DE TRAVAIL

H.1 CONDITIONS AMBIANTES

TEMPERATURE	min. +23 °F / max +104 °F min. -5 °C / max +40 °C
HUMIDITE RELATIVE	max. 90%
ECLAIRAGE	Le local doit être conforme à la directive 89/654/CEE sur les lieux de travail. Pour les pays extra EU, se référer à la directive EN ISO 12100-2 § 4.8.6.

AVIS



Les températures limites indiquées s'appliquent aux composants de la pompe et elles doivent être respectées pour éviter d'éventuels dommages ou un mauvais fonctionnement

H.2 ALIMENTATION ELECTRIQUE

AVIS	<p>La pompe doit être alimentée par une ligne monophasée en courant alterné dont les valeurs nominales sont indiquées dans le tableau du paragraphe «G - DONNEES ELECTRIQUES». Les variations maximums acceptables pour les paramètres électriques sont : Tension : +/- 5% de la valeur nominale Fréquence : +/- 2% de la valeur nominale</p>
AVIS	<p><i>L'alimentation par des lignes ayant des valeurs en dehors des limites indiquées peut provoquer des dommages aux composants électriques</i></p>

H.3 CYCLE DE TRAVAIL

AVIS	<p>Les pompes ont été conçues pour une utilisation intermittente et un cycle de travail de 20 min. en conditions de contre-pression maximum.</p>
AVIS	<p><i>Le fonctionnement en conditions de by-pass est admis seulement pour des temps limités (3 minutes maximum).</i></p>

H.4 FLUIDES ADMIS ET NON ADMIS

FLUIDES ADMIS	- DEF - EAU	- OXYDATION DE LA POMPE
FLUIDES NON ADMIS ET DANGERS CONSEQUENTS	- GAZOLE - ESSENCE - LIQUIDES INFLAMMABLES - PRODUITS CHIMIQUES CORROSIFS - SOLVANTS - LIQUIDES AVEC VISCOSITE > 20 cst	- INCENDIE - EXPLOSION - CORROSION ET DOMMAGES AUX PERSONNES - DOMMAGES AUX GUARNITURES - SURCHARGE DU MOTEUR

I INSTALLATION

AVIS



Il est absolument interdit de mettre la pompe en fonction sans avoir pourvu auparavant aux connexions de la ligne de refoulement et d'aspiration.

CONTROLES PRELIMINAIRES

- Vérifier la présence de tous les composants. Demander au producteur les éventuelles pièces qui manquent.
- Contrôler que la machine n'a subi aucun dommage pendant le transport et le stockage.
- Nettoyer avec soin les goulots d'aspiration et de refoulement en enlevant l'éventuelle poussière ou les éventuels restes de matériel d'emballage.
- Contrôler que les données électriques correspondent à celles qui sont indiquées sur la plaque.
- Toujours installer dans un endroit éclairé.
- Installer la pompe à une hauteur d'eau au moins 80 cm.

I.1 POSITIONNEMENT, CONFIGURATIONS ET ACCESSOIRES

ATTENTION



DANGER D'INCENDIE - EXPLOSION

LES MOTEURS NE SONT PAS DU TYPE ANTIDEFLAGRANT.

Ne pas les installer où il peut y avoir des vapeurs inflammables.

ATTENTION



RISQUES LIÉS À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'APPAREIL

Il appartient à l'installateur de prévoir les accessoires de ligne nécessaires pour un fonctionnement correct et sûr de la pompe. L'utilisation d'accessoires ne convenant pas pour l'utilisation avec de l'huile peut provoquer des dommages à la pompe ou aux personnes ainsi qu'entraîner une pollution.

AVIS



Dans le cas d'installation à l'extérieur, il est nécessaire de procéder à la protection de la pompe en réalisant une marquise.

La pompe doit être fixée de manière stable en utilisant les trous prévus sur la base le châssis du moteur et en utilisant les anti-vibrations.

AVIS



La vaste gamme d'accessoires qui accompagnent la pompe permet de nombreuses utilisations, installations et applications, pour arriver aux variantes d'orientation de la base d'appui.

REMARQUE

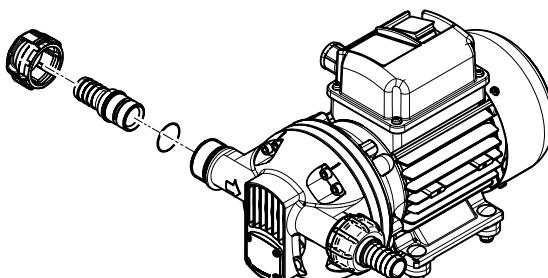


La pompe peut être installée dans n'importe quelle position (axe de pompe vertical ou horizontal).

AVIS



Pour maximiser les prestations et éviter des endommagements pouvant compromettre le bon fonctionnement de la pompe, toujours demander des accessoires originaux.



I.2 CONSIDÉRATIONS SUR LES LIGNES DE REFOULEMENT ET D'ASPIRATION

REFOULEMENT

INFLUENCES SUR LE DEBIT

La longueur et le diamètre du tuyau, le débit du liquide à distribuer, les accessoires installés peuvent créer des contrepressions supérieures aux contrepressions maximales prévues.
Tout ceci provoque l'intervention du contrôle mécanique (bypass de la pompe qui implique la réduction du débit.)

COMMENT DIMINUER LES INFLUENCES SUR LE DEBIT ?

Afin d'éviter ces problèmes, il faut réduire les résistances de l'installation en utilisant des tuyaux plus courts et/ou de diamètre supérieur et des accessoires de ligne ayant de basses résistances (par ex. un pistolet automatique pour des débits supérieurs).

AVIS

 Le tuyau de refoulement doit posséder les caractéristiques techniques suivantes :

- Diamètres nominaux minimum conseillés: $\frac{3}{4}$ "
- Pression nominale recommandée : 10 bar (145 psi)

ASPIRATION

AVANT-PROPOS

Les pompes volumétriques à diaphragme sont à auto-amorçage et caractérisées par une bonne capacité d'aspiration.
Au cours de la phase de démarrage avec tuyau d'aspiration vidé et pompe baignée par le fluide, le groupe électropompe est en mesure d'aspirer le liquide avec une différence de niveau maximum de 2 mètres.

REMARQUE

 Le temps de l'amorçage peut durer jusqu'à quelques minutes. Il est conseillé de procéder aux opérations d'amorçage sans pistolet automatique, en vérifiant que la pompe est correctement baignée.

AVIS

 Toujours installer une soupape de pied pour empêcher la vidange du tuyau d'aspiration et faire en sorte que la pompe reste baignée. De cette manière, toutes les opérations de démarrage qui s'ensuivront seront toujours immédiates.

CAVITATION

La pompe est en mesure de travailler avec des dépressions à la bouche d'aspiration jusqu'à 0,5 bars. En présence d'une valeur supérieure, il pourrait y avoir des phénomènes de CAVITATION qui provoquent la chute de débit et l'augmentation du bruit.

COMMENT EVITER LA CAVITATION?

Il est important de garantir de basses dépressions à l'aspiration, de la manière suivante :

- Des tuyaux courts et de diamètre supérieur ou identique à celui qui est conseillé.
- Réduire les courbures le plus possible.
- Utiliser des filtres en aspiration de grande section.
- Utiliser des soupapes de pied avec le minimum de résistance possible.
- Conservier les filtres d'aspiration dans un bon état de propreté parce qu'une fois engorgés, ils augmentent la résistance de l'installation.

AVIS

 La différence de niveau entre la pompe et le niveau du fluide doit être maintenue dans les 2 mètres prévus pour la phase d'amorçage. Si on dépasse cette hauteur, il faut toujours installer une soupape de pied afin de permettre le remplissage de la tuyauterie d'aspiration et prévoir des tuyauteries de diamètre supérieur. Il est dans tous les cas conseillé de ne pas installer la pompe pour des différences de niveau dépassant les 2 mètres.

AVIS

 Au cas où le réservoir d'aspiration apparaîtrait plus élevé que la pompe, on conseille de prévoir une vanne brise-siphon pour empêcher des fuites accidentielles de gazole. Dimensionner l'installation pour limiter les contrepressions dues au coup de bélier.

AVIS

 Au moment de l'installation, il est de règle d'installer immédiatement en amont et en aval de la pompe des vacuomètres et des manomètres qui permettent de vérifier que les conditions de fonctionnement sont comprises parmi celles qui sont prévues. Pour éviter la vidange du tuyau d'aspiration à l'arrêt de la pompe, il est conseillé d'installer une soupape de pied.

AVIS CHARACTERISTICS OF THE SUCTION PIPES

Le tuyau d'aspiration doit posséder les caractéristiques techniques suivantes :

- Diamètres nominaux minimums conseillés : $\frac{3}{4}$ " ;
- Pression nominale recommandée : 10 bars ;
- Utiliser des tuyaux appropriés au fonctionnement en dépression (par ex. avec une âme métallique)

J CONNEXIONS

J.1 CONNEXIONS ELECTRIQUES

ATTENTION



RISQUE DE CHOC ELECTRIQUE

**IL APPARTIENT A L'INSTALLATEUR DE PROCEDER
AU BRANCHEMENT ELECTRIQUE CONFORMEMENT
AUX NORMES LEGALES EN VIGUEUR.**

Respecter les indications suivantes (qui ne sont pas exhaustives) pour assurer une installation électrique correcte :

- Pendant l'installation et les entretiens, s'assurer que les lignes électriques d'alimentation ne soient pas sous tension.
- Utiliser des câbles caractérisés par des sections minimum, des tensions nominales et le type de pose adéquats aux caractéristiques indiquées dans le paragraphe "I - DONNES ELECTRIQUES" et aux locaux où sera effectuée l'installation.
- Toujours fermer le couvercle de la boîte à borne avant de fournir l'alimentation électrique et après s'être assurés de l'intégrité des garnitures qui assurent le degré de protection IP55.
- Tous les moteurs sont équipés d'une borne à la terre à connecter à la ligne à la terre du réseau.

FOURNITURES DE LA POMPE

La pompe se compose de :

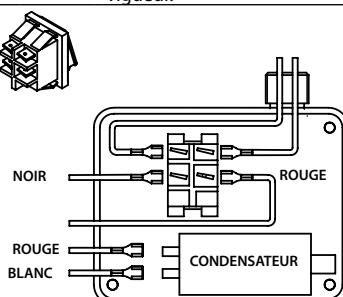
- Moteur monophasé pourvu un câble d'alimentation de 2 mètres.
- Interrupteur bipolaire
- Condensateur

Câblés et installés à l'intérieur de la boîte à bornes (comme indiqué sur le schéma)

REMARQUE

 Les caractéristiques du condensateur sont indiquées pour chaque modèle sur la plaquette de la pompe. L'interrupteur a la fonction de marche/arrêt de la pompe et il ne peut en aucun cas remplacer l'interrupteur général prévu par la réglementation en vigueur.

INTERRUPTEUR



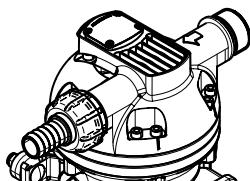
J.2 BRANCHEMENT DES TUYAUX

- AVANT-PROPOS**
- Avant de pourvoir aux raccordements, se référer aux indications visuelles (la flèche se trouvant sur la tête de la pompe) pour localiser de manière certaine l'aspiration et le refoulement.

- AVIS**
- 
- Le mauvais raccordement peut endommager la pompe.**

- PRELIMINARY INSPECTION**
- Before connection, make sure that the piping and the suction tank are free of dirt and solid residue that could damage the pump and its accessories.
 - Before connecting the delivery pipe, partially fill the pump body, from delivery side, with the liquid that needs to be pumped in order to facilitate priming.
 - Do not use conical threaded fittings, which could damage the threaded inlet or outlet openings of the pump if excessively tightened.

- REMARQUE**
- 
- Toujours prévoir un filtre en aspiration, s'il ne devait pas être présent



K PREMIERE MISE EN MARCHE

- AVANT-PROPOS**
- Contrôler que la quantité de gazole se trouvant dans le réservoir d'aspiration est supérieure à celle que l'on veut transférer.
 - Il faut s'assurer que la capacité résiduelle du réservoir de refoulement est supérieure à celle que l'on veut transférer.
 - Il faut s'assurer que les tuyauteries et les accessoires de ligne sont dans de bonnes conditions.

ATTENTION



DANGER DE FLUIDE OU VAPEURS TOXIQUES

Un contact prolongé de la peau avec certains liquides peut provoquer des dommages. L'utilisation de lunettes et de gants est conseillée.

- AVIS**
- 
- Ne pas utiliser la pompe à sec pendant plus de 20 minutes ; ceci peut provoquer de sérieux dommages à ses composants.**

Des fuites de gazole peuvent provoquer des dommages aux biens et aux personnes.

- AVIS**
- 
- Ne jamais lancer ou arrêter la pompe en introduisant ou enlevant l'alimentation**

Des conditions de travail extrêmes avec des cycles de travail qui dépassent les 20 minutes peuvent provoquer une hausse de température du moteur et l'endommager. Pour chaque cycle de travail de 20 minutes, prévoir une phase de refroidissement de 20 minutes avec moteur éteint

- REMARQUE**
- 
- Durant la phase d'amorçage, la pompe doit décharger la ligne de refoulement de l'air qui s'y trouve. Par conséquent, il est nécessaire de maintenir l'orifice d'évacuation ouvert pour permettre la sortie de l'air.



Si à la fin de la ligne de refoulement est installé un pistolet de type automatique, l'évacuation de l'air peut être difficile à cause du dispositif d'arrêt automatique qui maintient la soupape fermée. On conseille de démonter provisoirement le pistolet automatique au cours de la phase du premier démarrage.

SI LA POMPE NE S'AMORCE PAS

Selon les caractéristiques de l'installation, la phase d'amorçage peut durer de quelques secondes à quelques minutes. Si cette phase se prolonge outre mesure, arrêter la pompe et effectuer les contrôles suivants:

- que la pompe ne soit pas en train de travailler complètement à sec (introduire du liquide par le conduit de refoulement);
- que la tuyauterie d'aspiration garantit l'absence d'infiltrations;
- que le filtre en aspiration n'est pas engorgé;
- que la hauteur d'aspiration ne dépasse pas 2 mètres,
- que le tuyau de refoulement permette une évacuation aisée de l'air.

A LA FIN DE LA PREMIERE MISE EN MARCHE

Quand l'amorçage a eu lieu, vérifier que la pompe fonctionne à l'intérieur du champ prévu, en particulier :

- Que dans les conditions de contre-pression maximum l'absorption du moteur rentre dans les valeurs indiquées sur la plaquette.
- Que la dépression en aspiration ne dépasse pas 0.5 bar.
- Que la contre-pression en refoulement ne dépasse pas la contre-pression maximum prévue par la pompe.

L UTILISATION QUOTIDIENNE

PROCEDURE D'UTILISATION

- 1 Si on utilise des tuyauteries flexibles, fixer les extrémités de celles-ci aux réservoirs. En cas d'absence de logements adéquats, empoigner solidement l'extrémité de la tuyauterie de refoulement avant de commencer l'émission.
- 2 Avant de mettre en marche la pompe, il faut s'assurer que la vanne de refoulement est fermée (pistolet d'émission ou vanne de ligne).
- 3 Actionner l'interrupteur de marche.
- 4 Ouvrir la vanne de refoulement en maintenant fermement la poignée.
- 5 Durant la distribution, éviter d'inhaler le produit pompé.
- 6 Si durant la distribution, du liquide pompé devait s'échapper, le bloquer avec de la terre ou du sable pour le réabsorber et limiter son épandage.
- 7 Refermer la vanne en refoulement pour arrêter l'émission.
- 8 Quand l'émission est terminée, mettre la pompe hors tension.



La vanne du by-pass permet le fonctionnement avec refoulement fermé seulement pour des temps limités (max. 3 minutes).

Afin d'éviter des endommagements à la pompe après l'usage, s'assurer que la pompe est éteinte.

En cas de panne d'électricité, éteindre immédiatement la pompe.

Si on utilise des colles sur le circuit d'aspiration et de refoulement de la pompe, il faut absolument éviter que ces produits puissent entrer dans la pompe.

Des corps étrangers dans le circuit d'aspiration et de refoulement de la pompe peuvent provoquer des dysfonctionnements et la rupture des composants de la pompe.

En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

M ENTRETIEN

Normes de sécurité

Le système de distribution a été conçu et construit de façon à limiter les opérations d'entretien.

Avant d'effectuer tout type d'entretien, le système de distribution doit être déconnecté de toute alimentation électrique et hydraulique. Durant l'entretien, il est obligatoire d'utiliser les dispositifs de protection individuelle (DPI).

Pour obtenir un bon fonctionnement de la pompe, il est toutefois nécessaire de tenir compte des recommandations minimum suivantes.

Personnel autorisé à effectuer les interventions d'entretien.

Les interventions d'entretien doivent être effectuées exclusivement par un personnel spécialisé. Toute altération de l'équipement peut conduire à une perte de ses performances, si ce n'est à un risque de dommages personnels et/ou matériels ainsi que la déchéance de la garantie.



AVIS

Interventions à effectuer

En cas de risque de gel, vider le circuit et la pompe en ayant soin de les stocker dans un endroit ayant une température inférieure à 0°C / 32°F.

Vérifier que les étiquettes et les plaquettes se trouvant sur le système de distribution ne se détériorent ou se détachent avec le temps.

UNE FOIS PAR SEMAINE

- Contrôler que les joints des tuyaux ne soient pas relâchés pour éviter des fuites éventuelles.
- Contrôler le filtre de ligne installé en aspiration et le maintenir propre.

- Contrôler le corps de la pompe et le maintenir propre.
- Contrôler que les câbles d'alimentation électrique se trouvent dans de bonnes conditions.

UNE FOIS PAR MOIS

Pompe inutilisée pendant de longues périodes.

Si on prévoit de ne pas utiliser le système pendant au moins 15 jours, il faudra le vider pour éviter la cristallisation du produit à l'intérieur de l'installation et, ensuite, effectuer un cycle de lavage.

N NIVEAU DU BRUIT

Dans des conditions normales de fonctionnement, l'émission de bruit de tous les modèles ne dépasse pas les 70 dB à la distance de 1 mètre de l'électropompe.

O PROBLEMES ET SOLUTIONS

Pour tout problème, il convient de s'adresser au centre d'assistance agréé le plus proche de votre zone.

FR

PROBLEME	CAUSE POSSIBLE	CORRECTION
LE MOTEUR NE TOURNE PAS	Manque d'alimentation	Contrôler les connexions électriques et les systèmes de sécurité
	Rotor bloqué	Contrôler les dommages possibles ou les obstructions aux organes rotatifs
	Problèmes au moteur	Remplacer l'unité
LE MOTEUR TOURNE LENTEMENT LORS DE LA MISE EN MARCHE	Basse tension d'alimentation	Reporter la tension dans les limites prévues
DEBIT BAS OU NUL	Niveau bas dans le récipient d'aspiration	Remplir le réservoir
	Souape de pied bloquée	Nettoyer et/ou remplacer la souape
	Filtre engorgé	Nettoyer le filtre
	Excessive dépression de l'aspiration	Abaïsser la pompe par rapport au niveau du récipient ou augmenter la section des tuyaux
	Perthes élevées de charge dans le circuit de refoulement (fonctionnement avec by-pass ouvert)	Utiliser des tuyaux plus courts ou de diamètre supérieur
	Souape de by-pass bloquée	Démonter la souape, la nettoyer et/ou la remplacer
	Entrée d'air dans la pompe ou dans le tuyau d'aspiration	Contrôler l'étanchéité des connexions
	Restriction du tuyau en aspiration	Utiliser un tuyau adéquat à travailler en dépression
	Basse vitesse de rotation	Contrôler la tension de la pompe; régler la tension ou/et utiliser des câbles de section supérieure
	Le tuyau d'aspiration se pose sur le fond du réservoir	Soulever le tuyau
BRUIT ELEVE DE LA POMPE	Présence de cavitation	Réduire la dépression à l'aspiration
	Fonctionnement irrégulier du by-pass	Débiter jusqu'à purger l'air qui se trouve dans le système de by-pass
	Présence d'air dans le liquide	Vérifier les connexions en aspiration
PERTES DU CORPS DE LA POMPE	Endommagement du joint	Remplacer l'unité
LA POMPE N'AMORCE PAS LE LIQUIDE	Le circuit d'aspiration est obstrué.	Enlever l'obstruction du circuit d'aspiration.
	Dysfonctionnement d'une éventuelle souape de pied installée sur le circuit aspiration.	Remplacer la souape de pied.
	Les chambres d'aspiration sont sèches.	Ajouter du liquide du côté du refoulement de la pompe.
	Les chambres de la pompe sont sales ou obstruées.	Enlever les obstructions des soupapes d'aspiration et de refoulement.

P ELIMINATION

Avant-propos

En cas de démolition, ses parties doivent être confiées à des entreprises spécialisées en élimination et recyclage des déchets industriels et, en particulier:

Elimination de l'emballage:

L'emballage est constitué par du carton biodégradable qui peut être confié aux entreprises qui récupèrent la cellulose.

Elimination des parties métalliques:

Les parties métalliques, aussi bien celles qui sont vernies que celles en acier inox, sont normalement récupérables par les entreprises spécialisées dans le secteur de la démolition des métaux.

Elimination des composants électriques et électroniques:

Ils doivent obligatoirement être éliminés par des entreprises spécialisées dans la démolition des composants électroniques, conformément aux indications de la directive 2012/19/UE (voir le texte de la directive ci-après).

 Informations relatives à l'environnement pour les clients résidant dans un pays membre de l'union européenne

La directive européenne 2012/19/UE prescrit que les appareils portant ce symbole sur le produit et/ou sur l'emballage ne soient pas éliminés avec les déchets urbains non différenciés. Le symbole indique que ce produit ne doit pas être éliminé avec les déchets domestiques. Le propriétaire devra éliminer aussi bien ces produits que les autres appareillages électriques ou électroniques par le biais des structures spécifiques pour la collecte indiquées par le gouvernement ou par les institutions publiques locales.

Il est obligatoire de ne pas éliminer les équipements DEEE comme les ordures ménagères et d'effectuer une collecte sélective pour ces déchets.

L'éventuelle présence de substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques et/ou un usage impropre de ces équipements peuvent créer des effets potentiellement dangereux pour l'environnement et la santé de l'homme.

En cas d'élimination abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Elimination des autres parties:

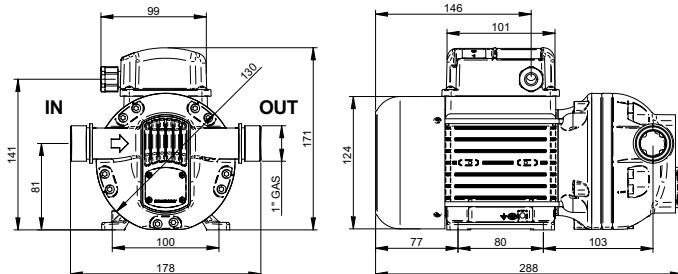
Les autres parties comme les tuyaux, les joints en caoutchouc, les parties en plastique et les câbles, doivent être confiées à des entreprises spécialisées dans l'élimination des déchets industriels.

FR

Q ENCOMBREMENTS (mm)

Poids pompe 6 Kg

Poids pompe + Emballage : 6,8 Kg (Variable selon la configuration)



Garantie prolongée Graco

Graco garantit que tout le matériel mentionné dans ce document fabriqué par Graco et portant son nom est exempt de défauts de matière et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de vingt-quatre mois à compter de la date de vente, toute pièce du matériel jugée défectueuse par Graco. Cette garantie s'applique uniquement si le matériel est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas, et Graco ne peut pas être tenu responsable pour l'usure normale, ou des dysfonctionnements, dommages ou usure dues à une mauvaise installation, une mauvaise utilisation, à l'abrasion, la corrosion, un entretien inadéquat ou incorrect, une négligence, un accident, une altération de l'appareil, ou à la substitution de composants qui ne sont pas de Graco. Ni Graco doit être tenu responsable pour des dysfonctionnements, des dommages ou une usure provoqués par l'incompatibilité de matériel Graco avec des structures, accessoires, appareils ou matériel non fournis par Graco, ou par la mauvaise conception, fabrication, installation, fonctionnement ou l'entretien des structures, des accessoires, de l'appareil ou du matériel non fournis par Graco.

Cette garantie s'applique à condition que le matériel objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur Graco agréé pour vérification du défaut signalé. Si le défaut est vérifié, Graco réparera ou remplacera gratuitement les pièces défectueuses. L'appareil sera retourné à l'acheteur original en port payé. Si l'inspection de l'appareil ne révèle pas des défauts de matière ou fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable comprenant les coûts des pièces, de la main d'œuvre et transport.

CETTE GARANTIE EST EXCLUSIVE ET EN LIEU ET PLACE DE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, INCLUANT SANS AUCUNE LIMITATION LA GARANTIE DE COMMERCIALITÉ OU DE ADAPTABILITÉ À UNE FINE PARTICULIÈRE.

La seule et unique obligation de Graco et le recours exclusif de l'acheteur pour toute violation de garantie sont ceux établis ci-dessus. L'acheteur accepte qu'aucun autre recours (y compris, mais non limité à, dommages directs ou indirects pour les profits perdus, de perte de ventes, des blessures aux personnes ou aux biens, ou perte accessoire ou indirecte) doit être disponible. Toute action pour violation de la garantie doit être intentée dans un délai de deux (2) ans à compter de la date de la vente.

GRACO N'ACCORDE AUCUNE GARANTIE ET DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE IMPLICITE DE COMMERCIALITÉ ET DE ADAPTABILITÉ À UNE FINE PARTICULIÈRE, RELATIVEMENT À LES ACCESSOIRES, L'APPAREIL, LES MATERIAUX OU LES COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR GRACO. Ces articles vendus, mais non fabriqués par Graco (comme les moteurs électriques, les interrupteurs, les tuyaux, etc.), sont soumis à la garantie éventuellement fournie par le fabricant. Graco fournira à l'acheteur l'assistance raisonnable pour faire toute réclamation pour la violation de ces garanties.

En aucun cas Graco ne peut être tenu responsable pour tout dommage directe, indirecte, spécial ou consécutif résultant de la fourniture de l'appareil par Graco ci-dessous, ou de la fourniture, performance ou l'utilisation de tout produit ou d'autres marchandises vendues aux présentes, qu'il soit en raison d'une rupture de contrat, violation de la garantie, négligence de Graco, ou autrement.

POUR LES CLIENTS DE GRACO CANADA

Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informations Graco

Pour les informations les plus récentes sur les produits Graco, visiter www.graco.com.

POUR PASSER UNE COMMANDE, contacter le distributeur Graco ou appeler pour connaître le distributeur le plus proche.

Téléphone: 612-623-6928 **ou gratuit:** 1-800 -533-9655, **Fax:** 612-378-3590

Tous les données, écrites et visuelles, contenues dans ce document reflètent les informations les plus récentes disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'apporter des modifications, à n'importe quel moment, aux produits et sans aucun préavis.

Instructions originelles. Ce manuel contient anglais. MM 333465/M0307

Graco siège : Minneapolis
Bureaux internationaux : Belgique, Chine, Japon, Corée

Graco INC. ET FILIALES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. Graco tous les sites de fabrication sont certifiés ISO 9001.
www.graco.com
 Octobre 2022

A ÍNDICE

A	ÍNDICE	36
B	IDENTIFICACIÓN MÁQUINA Y FABRICANTE	37
C	DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA	37
	C.1 MANUTENCIÓN Y TRANSPORTE	37
D	ADVERTENCIAS GENERALES	37
E	NORMAS DE PRIMEROS AUXILIOS	37
	E. 1 ADVERTENCIAS	38
F	DATOS TÉCNICOS	41
G	DATOS ELÉCTRICOS	42
H	CONDICIONES OPERATIVAS	42
	H.1 CONDICIONES AMBIENTALES	42
	H.2 ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	42
	H.3 DUTY CYCLE	42
	H.4 FLUIDOS ADMITIDOS Y NO ADMITIDOS	42
I	INSTALACIÓN	43
	I.1 POSICIONAMIENTO, CONFIGURACIONES Y ACCESORIOS	43
	I.2 CONSIDERACIONES SOBRE LAS LÍNEAS DE IMPULSIÓN Y ASPIRACIÓN	44
J	CONEXIONES y ENLACES	45
	J.1 CONEXIONES ELÉCTRICAS	45
	J.2 CONEXIONES DE LAS TUBERÍAS	45
K	PRIMERA PUESTA EN MARCHA	46
L	USO DIARIO	47
M	MANTENIMIENTO	48
N	NIVEL DE RUIDO	48
O	PROBLEMAS Y SOLUCIONES	49
P	DEMOLICIÓN Y ELIMINACIÓN	50
Q	DIMENSIONES TOTALES (mm)	50
	Garantía Ampliada Graco	52

B IDENTIFICACIÓN MÁQUINA Y FABRICANTE



MODELO DISPONIBLE: 127642 - 120/VAC 60 Hz

C DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

BOMBA: Bomba de membrana de tipo volumétrico con cinco cámaras.

MOTOR: Motor asincrónico monofásico, de 2 polos, de tipo cerrado, con clase de protección IP55 según la normativa CEI-EN 60034-5.

C.1 MANUTENCIÓN Y TRANSPORTE

Dado el limitado peso y las dimensiones de las bombas, no es necesario el uso de medios de elevación para su desplazamiento. Antes de su expedición, las bombas son embaladas cuidadosamente. Controle el embalaje en el momento del recibimiento de las mismas y almacénelas en lugar seco.

D ADVERTENCIAS GENERALES

Advertencias importantes

Para salvaguardar la incolumidad de los operadores, así como para evitar posibles daños a la bomba y antes de llevar a cabo cualquier operación, es indispensable haber leído y comprendido todo el manual de instrucciones.

Símbolos utilizados en el manual



He aquí los símbolos que serán utilizados en el manual para evidenciar indicaciones y advertencias especialmente importantes:

ATENCIÓN

Este símbolo indica prácticas de seguridad en el trabajo para operadores y/o posibles personas expuestas.



AVISO

Este símbolo indica que podrían causarse daños a los aparatos y/o a sus componentes.



NOTA

Este símbolo indica información útil.

Conservación del manual

El presente manual deberá estar íntegro y ser legible en todas sus partes; el usuario final y los técnicos especializados autorizados para la instalación y el mantenimiento deberán poder consultararlo en todo momento.

Derechos de reproducción

Graco Inc. se reserva todos los derechos de reproducción. El texto no puede ser reproducido sin el permiso por escrito

E NORMAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Contacto con el producto

En caso de problemas derivados del producto tratado con OJOS, PIEL, INHALACIÓN e INGESTIÓN, consultese la FICHA DE SEGURIDAD DEF. / AD-Blue (ISO22241).

Personas afectadas por descargas eléctricas

Desconectar la alimentación, o bien utilizar un aislante seco para protegerse mientras se desplaza al accidentado lejos de cualquier conductor. No tocar al accidentado con las manos desnudas hasta que este último no se halle lejos de cualquier conductor. Pedir inmediatamente la ayuda de personas cualificadas y preparadas. - No intervenga con las manos mojadas sobre los interruptores.

NOTA

Consultar las fichas de seguridad del producto



E.1 ADVERTENCIAS

Las siguientes advertencias se refieren a la instalación, el uso, la conexión a tierra, y la reparación de este equipo. El símbolo acompañado de una exclamación le indica que se trata de una advertencia y el símbolo de peligro se refiere a un riesgo específico. Cuando estos símbolos aparecen en este manual o en las etiquetas de advertencia, consulte estas advertencias. Los símbolos de peligro específicos de producto y las advertencias que no están cubiertas en esta sección pueden aparecer en el manual, cuando corresponda.

ADVERTENCIA	
INCENDIO Y EXPLOSIÓN 	Cuando líquidos inflamables están presentes en el área de trabajo, como la gasolina y el fluido de los limpiaparabrisas, ten en cuenta que los vapores inflamables pueden incendiarse o explotar. Para evitar incendios y explosiones: Utilice el equipo únicamente en áreas bien ventiladas. Elimine todas las fuentes de ignición, como los cigarrillos y las lámparas portátiles. Mantenga el área de trabajo libre de desechos, incluyendo trapos y contenedores de disolvente y gasolina derramados o abiertos. No conecte o desconecte los cables de alimentación o no encienda o apague las luces cuando hay vapores inflamables. Conecte a tierra todos los equipos en el área de trabajo. Detenga el funcionamiento inmediatamente si se producen chispas estáticas o si siente una descarga. No utilice el sistema hasta haber identificado y corregido el problema. Guarde un extintor de incendios que funcione correctamente en la zona de trabajo.

DESCARGA ELÉCTRICA 	Electrocución o muerte Este equipo debe estar conectado a tierra. Una conexión a tierra incorrecta, instalación o uso incorrectos del sistema puede provocar una descarga eléctrica. Apague y desconecte el cable de alimentación antes de realizar cualquier trabajo en el equipo. Conecte únicamente a tomas de corriente eléctrica conectadas a tierra. Utilice únicamente cables de extensión de 3 hilos de acuerdo con los códigos eléctricos locales. Los cables de extensión deben tener un cable de tierra. Compruebe que los terminales de conexión a tierra de los cables de alimentación y extensión están intactos. No lo exponga a la lluvia. Almacenar bajo techo. No toque el enchufe o la toma de corriente con las manos mojadas. No encienda el sistema de suministro si el cable de alimentación o otros importantes piezas del aparato están dañados, como las tuberías de entrada y salida, la pistola de suministro o los dispositivos de seguridad. Sustituya los componentes dañados antes de operar. Antes de cada uso, compruebe que el cable de alimentación y el enchufe no están dañados. Si el cable de alimentación está dañado, hágalo remplazar por un electricista cualificado. La conexión eléctrica entre el enchufe y la toma de corriente deben mantenerse bien lejos del agua. Cables de extensión inadecuados pueden ser peligrosos, de acuerdo con la normativa vigente sólo cables de extensión que están etiquetados para uso en exteriores y tienen una ruta suficiente de conducción deben ser utilizado al aire libre. Por razones de seguridad, le recomendamos que, en principio, el equipo sea utilizado sólo con un disyuntor diferencial (máximo 30 mA). Las conexiones eléctricas deben utilizar interruptores de circuito con descarga a tierra (GFCI). Esta bomba no es sumergible. Esta bomba no ha sido investigada para su uso en piscinas o áreas marinas.
--	--

UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO	No utilice la unidad si está cansado o bajo la influencia de drogas o alcohol.
	No exceda la presión máxima de trabajo o la temperatura del componente con menor valor nominal del sistema. Véase Datos Técnicos en todos los manuales de los equipos.
	Utilice líquidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Véase Datos Técnicos en todos los manuales de los equipos. Lea las advertencias del fabricante de los líquidos y los disolventes. Para obtener más información sobre su material, solicite la hoja de seguridad (MSDS) al distribuidor o revendedor.
	No salga de la zona de trabajo mientras que el equipo está energizado o bajo presión.
	Apague todos los equipos cuando el equipo no está en uso.
	Compruebe el equipo cada día. Repare o sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas exclusivamente con piezas de repuesto originales del fabricante.
	No altere o modifique el equipo. Alteraciones o modificaciones podrían anular las aprobaciones de organismos y crear riesgos para la seguridad.
	Asegúrese que el equipo esté clasificado y aprobado conforme a las normativas para el ambiente en el cual se emplea.
	Utilice el equipo sólo para el uso previsto. Póngase en contacto con su distribuidor para más información.
	Mantenga las mangueras y los cables lejos de las áreas de tráfico, cantes vivos, piezas en movimiento y superficies calientes.
	No doble o sobre-doble las mangueras o utilice las mangueras para tirar del equipo.
	Mantenga a los niños y los animales alejados de la zona de trabajo.
	Cumpla con todas las normas de seguridad aplicables.

Peligro	Quemaduras	Las superficies de los equipos y el fluido pueden causar lesiones graves o la muerte si salpican en los ojos o en la piel, si inhalados o ingeridos.	Para evitar quemaduras graves, no toque el fluido o el equipo caliente.
----------------	------------	--	---

Peligro de Fluidos o Gases Tóxicos	Fluidos o gases tóxicos pueden causar lesiones graves o la muerte si salpican en los ojos o en la piel, si inhalados o ingeridos.	Lea la MSDS para conocer los riesgos específicos de los fluidos que está utilizando.
		Almacene los fluidos potencialmente peligrosos en contenedores homologados, y deséchelos en conformidad a las directrices aplicables. El contacto prolongado con el producto puede causar irritación de la piel: utilice siempre guantes de protección durante el suministro.

Equipo de
Protección
Personal



Utilice el equipo de protección adecuado en el área de trabajo para prevenir lesiones graves, incluyendo lesiones en los ojos, pérdida de la audición, inhalación de gases tóxicos y quemaduras. Utilice equipo de protección adecuado para las operaciones que se deben realizar y resistente a los productos de limpieza.

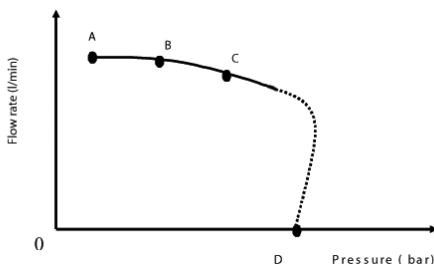
F DATOS TÉCNICOS

F.1 PRESTACIONES

El diagrama de las prestaciones muestra el caudal en función de la contrapresión.

ES

Punto de funcionamiento	Caudal (Litros por minuto)	Tensión (V)	Absorción (A)	Configuración típica en impulsión			
A (Máximo caudal)	28	120	3,1	•		•	
B (Caudal elevado)	27	120	3,2	•	•	•	
C (Condiciones nominales)	25	120	3,3	•	•		•
D (By pass)	0	120	3,3	Impulsión cerrada			



NOTA



La curva se refiere a las siguientes condiciones operativas:

Fluido: DEF

Temperatura: 20°C (68°F)

Condiciones de aspiración El tubo y la posición de la bomba respecto al nivel del fluido deben hacer que se genere una presión de admisión de 0,3 bar en el caudal nominal.

Con condiciones de aspiración diversas pueden crearse valores más altos de la presión de admisión que reducen el caudal frente a los mismos valores de contrapresión. Para obtener las mejores prestaciones, es muy importante reducir lo más posible las pérdidas de presión en aspiración siguiendo estas indicaciones:

- Acorte lo más posible el tubo de aspiración.
- Evite curvas o estrangulaciones inútiles en los tubos.
- Mantenga limpio el filtro de aspiración.
- Utilice un tubo cuyo diámetro sea igual o mayor que el mínimo indicado (véase instalación).

NOTA



La presión de by-pass es de 1,7 bares (24 psi)

NOTA



Los materiales mojados utilizados en este dispositivo son: acero inoxidable, plástico y caucho adecuados para AdBlue.

G DATOS ELÉCTRICOS

MODELO BOMBA	ALIMENTACIÓN			CORRIENTE Máxima (*) (A)
	Corriente	Voltaje (V)	Frecuencia (Hz)	
Versión 120V	AC	120	60	3,5

(*) se refiere al funcionamiento en by-pass

ES

H CONDICIONES OPERATIVAS

H.1 CONDICIONES AMBIENTALES

TEMPERATURA	mín. +23 °F / máx. +104 °F mín. -5 °C / máx. +40 °C
HUMEDAD RELATIVA	máx. 90%
ILUMINACIÓN	El ambiente deberá cumplir lo establecido por la Directiva 89/654/CEE sobre los lugares de trabajo. Para los países no UE, consultar la Directiva EN ISO 12100-2 § 4.8.6.
AVISO	 <i>Las temperaturas límites indicadas se aplican a los componentes de la bomba y deben ser respetadas para evitar posibles daños o funcionamiento incorrectos.</i>

H.2 ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

AVISO	 La bomba deberá ser alimentada por línea monofásica en corriente alterna, cuyos valores nominales se indican en la tabla del apartado "G - DATOS ELECTRICOS". Las variaciones máximas aceptables para los parámetros eléctricos son: Tensión: +/- 5% del valor nominal Frecuencia: +/- 2% del valor nominal
AVISO	 <i>La alimentación por parte de líneas cuyos valores se encuentren fuera de los límites indicados puede dañar los componentes eléctricos.</i>

H.3 DUTY CYCLE

AVISO	 Las bombas han sido diseñadas para un uso intermitente, con un ciclo de trabajo de 20 min. en condiciones de máxima contrapresión.
AVISO	 <i>El funcionamiento en condiciones de by-pass está admitido sólo durante breves períodos (3 minutos como máximo).</i>

H.4 FLUIDOS ADMITIDOS Y NO ADMITIDOS

FLUIDOS ADMITIDOS	- DEF - AGUA
FLUIDOS NO ADMITIDOS Y PELIGROS RELATIVOS	- GASÓLEO - GASOLINA - LÍQUIDOS INFLAMABLES - PRODUCTOS QUÍMICOS CORROSIVOS - DISOLVENTES - LÍQUIDOS CON VISCOSIDAD >20 cst- SOBRECARGA DEL MOTOR
	- OXIDACIÓN DE LA BOMBA - EXPLOSIÓN - EXPLOSIÓN - CORROSIÓN Y DAÑOS A LAS PERSONAS - DAÑOS A LAS JUNTAS

INSTALACIÓN

AVISO



The pump must never be operated before the delivery and suction lines have been connected.

CONTROLES PREVIOS

- Comprobar la presencia de todos los componentes. Solicitar al fabricante los componentes que pudieran faltar.
- Compruebe que la bomba no haya sufrido daños durante el transporte o el almacenamiento.
- Limpiar cuidadosamente los orificios de aspiración e impulsión quitando el posible polvo o material residual de embalaje.
- Compruebe que los datos eléctricos coincidan con los indicados en la placa.
- Instalar siempre en un lugar iluminado
- Instalar la bomba a una altura de al menos 80 cm.

I.1 POSICIONAMIENTO, CONFIGURACIONES Y ACCESORIOS

ATENCIÓN



PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN

LOS MOTORES NO SON DE TIPO ANTIDEFLAGRANTE.
No instalar en lugares en los que puedan existir vapores inflamables.

ATENCIÓN



PELIGROS DEBIDOS A LA UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO

Será responsabilidad del instalador proporcionar los accesorios de línea necesarios para un funcionamiento seguro y correcto de la bomba. La elección de accesorios inadecuados para el uso indicado con anterioridad podría provocar daños a la bomba y/o a las personas, así como contaminar.

AVISO



La bomba puede ser instalada en cualquier posición (eje bomba vertical u horizontal).

La bomba deberá ser fijada de manera estable utilizando los orificios que se hallan en la base del motor y antivibradores.

AVISO



La amplia gama de accesorios con la que está equipada la bomba consiente múltiples usos, instalaciones y aplicaciones, para terminar con las variantes de orientación de la base de apoyo.

NOTA

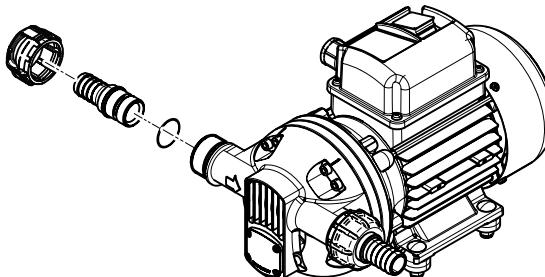


La bomba puede ser instalada en cualquier posición (eje bomba vertical u horizontal).

AVISO



Para maximizar las prestaciones y evitar daños que pudieran comprometer la funcionalidad de la bomba, solicitar accesorios originales.



I.2 CONSIDERACIONES SOBRE LAS LÍNEAS DE IMPULSIÓN Y ASPIRACIÓN

ASPIRACIÓN

INFLUENCIAS EN EL CAUDAL La longitud y el diámetro del tubo, el caudal del líquido a suministrar y los accesorios instalados, pueden crear contrapresiones superiores a las máximas previstas.

Ello provoca la intervención del dispositivo de control mecánico (by-pass) de la bomba, que implica la reducción del caudal.

CÓMO DISMINUIR LAS INFLUENCIAS EN EL CAUDAL Para evitar estos problemas, es necesario reducir las resistencias de la instalación, utilizando tuberías más cortas y/o de mayor diámetro, así como accesorios de línea con bajas resistencias (por ej. una pistola automática para caudales mayores).

AVISO  La tubería de impulsión ha de tener las siguientes características técnicas:

- diámetros nominales mínimos recomendados: $\frac{3}{4}$ "
- presión nominal recomendada: 10 bar

ASPIRACIÓN

PREMISA Las bombas de membrana de tipo volumétrico son autocebantes y se caracterizan por una buena capacidad de aspiración. Durante la fase de puesta en marcha con tubo de aspiración vaciado y bomba mojada, el grupo electrobomba es capaz de aspirar el líquido con un desnivel máximo de 2 metros.

NOTA  El tiempo de cebado puede llegar a durar unos minutos. Se aconseja efectuar las operaciones de cebado sin pistola automática, comprobando que la bomba contenga el nivel de líquido requerido.

AVISO  Instalar siempre una válvula de pie, para impedir el vaciado de la tubería de aspiración y mantener al en la bomba el nivel de líquido requerido. De este modo, las operaciones sucesivas de puesta en marcha serán siempre inmediatas.

CAVITACIÓN La bomba es capaz de trabajar con depresiones en el orificio de aspiración hasta 0.5 bar. Por encima de este valor, pueden producirse fenómenos de CAVITACIÓN que provocan la disminución del caudal y el aumento del ruido.

CÓMO EVITAR LA CAVITACIÓN es importante garantizar bajas depresiones en la aspiración por medio de:

- Tuberías cortas y con un diámetro mayor o igual que el aconsejado.
- Reducir al mínimo las curvas.
- Utilizar filtros en aspiración de amplia sección.
- Utilizar válvulas de pie con la mínima resistencia posible.
- Mantener limpios los filtros de aspiración, ya que, una vez obstruidos, aumentan la resistencia de la instalación.

AVISO  El desnivel entre la bomba y el nivel del fluido deberá mantenerse dentro de los 2 metros previstos para la fase de cebado. Si se supera esta altura, será necesario instalar siempre una válvula de pie, para consentir así el llenado de la tubería de aspiración, y prever tuberías de mayor diámetro. En cualquier caso, se aconseja no instalar la bomba con desniveles superiores a 2 metros.

AVISO  **En caso de que el depósito de aspiración esté más alto que la bomba, es aconsejable prever una válvula destructora de la acción sifónica, para impedir así salidas accidentales de productos. Dimensionar la instalación para limitar la sobrepresión debida al golpe de ariete**

AVISO  **Conviene instalar, inmediatamente antes y después de la bomba, vacuómetros y manómetros que permitan comprobar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las previstas. Para impedir el vaciado de la tubería de aspiración al pararse la bomba, se aconseja la instalación de una válvula de pie.**

AVISO CARACTERÍSTICAS DE LAS TUBERÍAS DE ASPIRACIÓN La tubería de aspiración ha de tener las siguientes características técnicas:

- diámetros nominales mínimos recomendados: $\frac{3}{4}$ ";
- presión nominal recomendada: 10 bar;
- utilizar tuberías aptas para el funcionamiento en depresión (por ej. con alma de metal)

J CONEXIONES y ENLACES

J.1 CONEXIONES ELÉCTRICAS

ATENCIÓN



**PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA
SERÁ RESPONSABILIDAD DEL INSTALADOR EFECTUAR LA CONEXIÓN ELÉCTRICA DE ACUERDO CON LAS NORMAS APLICABLES.**

Respete las siguientes indicaciones (no exhaustivas) para asegurar una correcta instalación eléctrica:

- Asegúrese, durante la instalación y las operaciones de mantenimiento, de que las líneas eléctricas de alimentación no estén bajo tensión.
- Utilizar cables caracterizados por secciones mínimas, tensiones nominales y tipo de colocación adecuados a las características indicadas en el apartado "I - DATOS ELÉCTRICOS" y al ambiente de instalación.
- Asegurarse siempre de que la tapa de la caja de bornes esté cerrada antes de suministrar alimentación eléctrica, después de haberse cerciorado de la integridad de las juntas que aseguran el grado de protección IP55.
- Todos los motores están equipados con terminal de tierra a conectar a la línea de tierra de la red.

ES

EQUIPAMIENTO DE LA BOMBA

La bomba dispone de:

- motor monofásico dotado de un cable de alimentación de 2 metros
- interruptor bipolar
- condensador

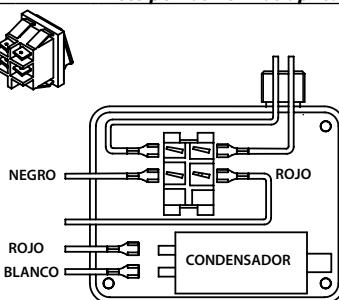
Cableados e instalados en el interior de la caja de bornes (como se indica en el esquema)

NOTA



Las características del condensador aparecen indicadas para cada modelo en la placa de la bomba. El interruptor tiene únicamente la función de marcha/parada de la bomba, no pudiendo sustituir, de ningún modo, al interruptor general previsto por las normas aplicables.

CAMBiar



J.2 CONEXIONES DE LAS TUBERÍAS

PREMISA

- Antes de efectuar la conexión, consultar las indicaciones visuales (flecha situada en la cabeza de la bomba), para identificar de forma única la aspiración y la impulsión.

AVISO



Una conexión equivocada podría ocasionar daños a la bomba.

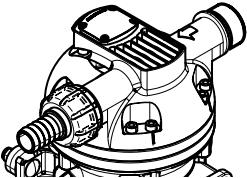
CONTROLES PREVIOS

ES NOTA

- Antes de la conexión, asegurarse de que las tuberías y el depósito de aspiración no contengan escorias o residuos sólidos que pudieran dañar la bomba y los accesorios.
- Antes de conectar la tubería de impulsión, llenar parcialmente el cuerpo de la bomba, por el lado de la impulsión, con el líquido a suministrar para facilitar el cebado.
- No utilizar juntas de conexión con roscado cónico, pues podrían ocasionar daños a los orificios roscados de la bomba en caso de apretarse excesivamente.



Prever siempre un filtro en aspiración, si no estuviera ya presente



K PRIMERA PUESTA EN MARCHA

PREMISA

- Comprobar que la cantidad de líquido existente en el depósito de aspiración sea mayor que la que se desea transferir.
- Asegúrese de que la capacidad residual del depósito de impulsión sea mayor que la que se desea transferir.
- Asegúrese de que las tuberías y los accesorios de línea estén en buenas condiciones.

ATENCIÓN



PELIGRO DE FLUIDOS O GASES TÓXICOS

Un contacto prolongado de la piel con algunos líquidos puede provocar daños. Se recomienda usar siempre gafas y guantes.

AVISO



No utilizar la bomba en seco durante más de 20 minutos, pues ello podría ocasionar daños a sus componentes.

Las pérdidas de líquido pueden provocar daños a cosas y a personas.

AVISO



No poner nunca en marcha o parar la bomba enchufando o desenchufando la alimentación

AVISO



Las condiciones operativas extremas, con ciclos de trabajo superiores a 20 minutos, pueden dar lugar a una subida de la temperatura del motor, provocando, como consecuencia, daños a éste último. Prever, por cada ciclo de trabajo de 20 minutos, una fase de reposo de 20 minutos con el motor apagado

NOTA



Durante la fase de cebado, la bomba deberá descargar de la línea de impulsión el aire presente en un principio. Por ello, deberá mantenerse abierta la impulsión, para permitir así la evacuación del aire.

AVISO



Si al final de la línea de impulsión se halla instalada una pistola de tipo automático, la evacuación del aire puede resultar difícil, debido al dispositivo de parada automática que mantiene la válvula cerrada. Se recomienda desmontar provisionalmente la pistola automática en la fase de primera puesta en marcha.

SI LA BOMBA NO SE CEBA

La fase de cebado puede durar desde unos segundos hasta unos minutos, dependiendo de las características de la instalación. Si dicha fase se prolonga, parar la bomba y efectuar los siguientes controles:

- que la bomba no esté trabajando completamente en seco (introducir líquido por el tubo de impulsión);
- que la tubería de aspiración garantice la ausencia de infiltraciones de aire;
- que el filtro en aspiración no esté obstruido;
- que la altura de aspiración no supere los 2 metros.
- que la tubería de impulsión garantice la evacuación del aire.

AL FINAL DE LA PRIMERA PUESTA EN MARCHA

Una vez efectuado el cebado, compruebe que la bomba funcione dentro del campo previsto, en particular:

- que en las condiciones de máxima contrapresión, la absorción del motor entre en los valores indicados en la tarjeta;
- que la depresión en aspiración no supere 0.5 bar;
- que la contrapresión en impulsión no supere la máxima contrapresión prevista por la bomba.

L USO DIARIO

PROCEDI- MIENTO DE USO

- 1 Si se utilizan tuberías flexibles, fije sus extremidades a los depósitos. Si no se dispone de alojamientos adecuados, empuñar firmemente el extremo de la tubería de impulsión antes de iniciar el suministro.
- 2 Antes de poner en marcha la bomba, asegúrese de que la válvula de impulsión esté cerrada (pistola de suministro o válvula de línea).
- 3 Accionar el interruptor de marcha.
- 4 Abrir la válvula de impulsión, manteniendo firme la empuñadur
- 5 Evitar la inhalación del producto bombeado durante el suministro.
- 6 En caso de que se derrame el líquido bombeado durante el suministro, atajarlo con tierra o arena para reabsorberlo y limitar su esparramiento.
- 7 Cierre la válvula de impulsión para detener el suministro.
- 8 Una vez completado el suministro, apague la bomba.

AVISO



La válvula de by-pass permite el funcionamiento con la impulsión cerrada sólo durante breves períodos de tiempo (3 minutos como máximo).

Para evitar que se occasionen daños a la bomba, asegurarse, tras el uso, de que la bomba esté apagada.

En caso de que falte la energía eléctrica, apagar inmediatamente la bomba.

En caso de que se utilicen selladores en los circuitos de aspiración e impulsión de la bomba, deberá tenerse mucho cuidado de que parte del mismo no entre en el interior de la bomba.

La presencia de cuerpos extraños en los circuitos de aspiración e impulsión de la bomba puede causar averías y roturas de los componentes de la misma.

En caso de un prolongado funcionamiento en seco de la bomba, es posible que el circuito de aspiración se vacíe y que la aspiración sea difícil. En dicho caso, habrá que llenar el circuito de aspiración de agua desmineralizada.

M MANTENIMIENTO

Advertencias de seguridad

El sistema de distribución ha sido diseñado y fabricado para requerir un mantenimiento mínimo.

Antes de efectuar cualquier tipo de mantenimiento, habrá que desconectar el sistema de distribución de todas las fuentes de alimentación eléctrica e hidráulica. Es obligatorio utilizar los equipos de protección individual (EPI) durante las operaciones de mantenimiento.

En cualquier caso, tenga en cuenta las siguientes recomendaciones mínimas para garantizar el buen funcionamiento de la bomba:

Personal autorizado para llevar a cabo las operaciones de mantenimiento



AVISO

Medidas que necesitan ser adoptadas

ONCE A WEEK:

Las operaciones de mantenimiento deberán ser llevadas a cabo exclusivamente por personal especializado. Toda alteración podrá comprometer las prestaciones y constituir un peligro para personas y/o cosas, así como hacer que la garantía pierda su validez.

En caso de que existan riesgos de heladas, vaciar el circuito y la bomba, teniendo cuidado de volver a colocarla en un lugar cuya temperatura no sea inferior a 0°C / 32°F.

Comprobar que las etiquetas y las placas presentes en el sistema de distribución no se deterioren o se desprendan con el tiempo.

- Controle que las juntas de las tuberías no están flojas, para evitar así eventuales pérdidas.
- Controle y mantenga limpio el filtro de línea instalado en aspiración.

ONCE A MONTH:

- Controle el cuerpo de la bomba y manténgalo limpio de eventuales impurezas.
- Controle que los cables de alimentación eléctrica estén en buenas condiciones.

Long periods without the pump being used

En caso de que el sistema no se vaya a utilizar durante al menos 15 días, éste deberá ser vaciado, para impedir que se produzca la cristalización del producto dentro de la instalación, y sometido luego a un ciclo de lavado.

N NIVEL DE RUIDO

En condiciones normales de funcionamiento, la emisión de ruido de todos los modelos no supera el valor de 70 db a distancia de 1 metro de la electrobomba.

O PROBLEMAS Y SOLUCIONES

Para cualquier problema, es una buena norma que se dirijan al centro de asistencia autorizado que se encuentre más cerca de su zona.

ES

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	CORRECTIVE ACTION
EL MOTOR NO GIRA	Falta de alimentación	Controle las conexiones eléctricas y los sistemas de seguridad
	Rotor bloqueado	Controle posibles daños u obstrucciones en los órganos rotativos.
	Problemas en el motor	Replace Unit
EL MOTOR GIRA LENTAMENTE EN FASE DE PUESTA EN MARCHA	Baja tensión de alimentación	Restablezca la tensión dentro de los límites previstos
	Bajo nivel depósito de aspiración	Llene el depósito
	Válvula de pie bloqueada	Limpie y/o sustituya la válvula
	Filtro obstruido	Limpie el filtro
	Excesiva presión de admisión	Baje la bomba respecto al nivel del depósito o aumente la sección de las tuberías
	Elevadas pérdidas de carga en el circuito de impulsión (funcionamiento con by-pass abierto)	Use tuberías más cortas o de mayor diámetro
	Válvula de by-pass bloqueada	Desmonte la válvula, límpiela y/o sustitúyala
	Entrada de aire en la bomba o en el tubo de aspiración	Controle la estanqueidad de las conexiones
	Restricción del tubo en aspiración	Utilice un tubo adecuado para trabajar en presión de admisión
	Baja velocidad de rotación	Controle la tensión en la bomba; regule la tensión y/o use cables de mayor sección
CAUDAL BAJO O NULO	La tubería de aspiración apoya en el fondo del depósito	Alce la tubería
	Presencia de cavitación	Reduzca la presión de admisión
	Funcionamiento irregular del by-pass	Ejecutar el suministro hasta purgar el aire presente en el sistema de by-pass
ELEVADO NIVEL DE RUIDO DE LA BOMBA	Presencia de aire en el líquido	Verifique conexiones en aspiración
	Daño de la estanqueidad	Replace Unit
LA BOMBA NO CEBA EL LÍQUIDO	El circuito de aspiración está obstruido	Eliminar la obstrucción del circuito de aspiración
	Funcionamiento anómalo de posible válvula de pie instalada en el circuito de aspiración	Sustituir la válvula de pie
	Las cámaras de aspiración están secas	Añadir líquido por el lado de impulsión de la bomba
	Las cámaras de la bomba están sucias u obstruidas	Eliminar las obstrucciones de las válvulas de aspiración e impulsión

P DEMOLICIÓN Y ELIMINACIÓN

Premisa

En caso de demolición del sistema, sus componentes deberán ser entregados a empresas especializadas en la eliminación y el reciclaje de residuos industriales y en particular:

Eliminación del embalaje

El embalaje está constituido por cartón biodegradable que podrá ser entregado a las empresas correspondientes para el reciclado normal de la celulosa.

Eliminación de las piezas metálicas

Los componentes metálicos, tanto los pintados, como los de acero inoxidable, pueden ser reciclados normalmente por las empresas especializadas en el sector del desguace de los metales.

Eliminación de los componentes eléctricos y electrónicos

Han de ser eliminados obligatoriamente por empresas especializadas en la eliminación de componentes electrónicos, de acuerdo con las indicaciones de la Directiva 2012/19/UE (véase a continuación texto Directiva).



La Directiva Europea 2012/19/UE exige que los equipos marcados con este símbolo, sobre el producto y/o sobre el embalaje, no sean eliminados junto con los residuos urbanos no recogidos selectivamente. El símbolo indica que este producto no debe ser eliminado junto con los residuos domésticos normales. Es responsabilidad del propietario eliminar, tanto estos productos, como los demás equipos eléctricos y electrónicos, mediante las estructuras específicas de recogida indicadas por el gobierno o por los organismos públicos locales.

Está terminantemente prohibido desechar los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE) junto con la basura doméstica. Deséchelos por separado según corresponda.

Las sustancias peligrosas contenidas en los aparatos eléctricos y electrónicos, así como el uso incorrecto de los aparatos, pueden tener consecuencias graves para las personas y el medioambiente.

La eliminación de dichos residuos en contravención con lo dispuesto está penada con multas.

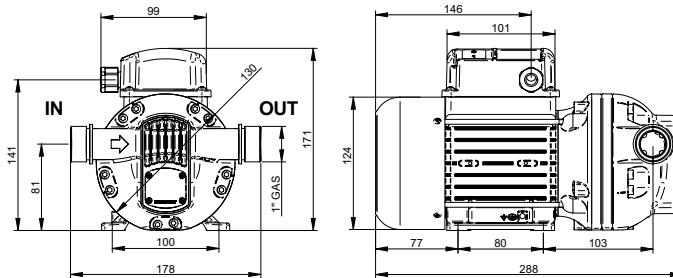
Eliminación de otros componentes

Todos los demás componentes que constituyen el producto, como tubos, juntas de goma, componentes de plástico y cableados, deberán ser entregados a empresas especializadas en la eliminación de residuos industriales.

Q DIMENSIONES TOTALES (mm)

Peso de la bomba: 6 Kg

Peso de la bomba + embalaje: 6,8 Kg (puede ser diferente según la configuración)



GARANTÍA AMPLIADA GRACO

Graco garantiza que todos los equipos mencionados en este documento fabricados por Graco y que llevan este nombre, están libre de defectos en materiales y mano de obra en la fecha de venta al comprador original. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida, o limitada publicada por Graco, Graco reparará o reemplazará cualquier parte del equipo que se determine defectuoso, durante un período de veinticuatro meses a partir de la fecha de la venta. Esta garantía sólo se aplica si el equipo ha sido instalado, operado y mantenido de acuerdo con las recomendaciones escritas por Graco.

ES

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable por desgaste general, o cualquier otro mal funcionamiento, daño o desgaste causado por instalación defectuosa, uso incorrecto, abrasión, corrosión, mantenimiento inadecuado o incorrecto, negligencia, accidente, alteración, o sustitución de los componentes con otras piezas no originales de Graco. Tampoco Graco será responsable en caso de mal funcionamiento, daño o desgaste causado por la incompatibilidad de los equipos Graco con estructuras, accesorios, equipos o materiales no suministrados por Graco, o en caso de diseño incorrecto, fabricación, instalación, operación o mantenimiento de estructuras, accesorios, equipos o materiales no suministrados por Graco.

Esta garantía está condicionada a la devolución prepagada del equipo que se reclama como defectuoso a un distribuidor autorizado de Graco para la comprobación del defecto. Si el defecto que se reclama ha sido comprobado, Graco reparará o reemplazará, cualquier pieza gratuitamente. El equipo será devuelto al comprador original con transporte prepagado. Si la inspección del equipo no revela algún defecto en el material o en la mano de obra, las reparaciones se realizarán a un costo razonable que puede incluir el coste de las piezas, la mano de obra y el transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADO A, LA GARANTÍA DE COMERCIALIDAD O DE ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador frente a cualquier incumplimiento de la garantía serán los establecidos anteriormente. El comprador acepta que no dispondrá de ningún otro recurso (incluyendo, pero no limitado a, daños accidentales o consecuentes por ganancias perdidas, ventas perdidas, daño a personas o propiedades o cualquier otra pérdida accidental o consecuente). Cualquier acción por incumplimiento de garantía deberá ser presentada en el plazo de dos (2) años a partir de la fecha de la venta.

GRACO NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA, Y NIENGA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN PARTICULAR, EN RELACIÓN CON TODOS LOS ACCESORIOS, EQUIPOS, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos artículos vendidos, pero no fabricados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, mangueras, etc.), están sujetos a la garantía, si alguna, de su fabricante. Graco proporcionará al comprador una asistencia adecuada para toda reclamación por incumplimiento de estas garantías.

En ningún caso, Graco será responsable por daños indirectos, accidentales, especiales o consecuentes resultantes del suministro del equipo de Graco a continuación, o del suministro, rendimiento o uso de cualquier de los productos o de otros bienes vendidos, ya sea por un incumplimiento de contrato, incumplimiento de garantía, negligencia de Graco, o de otro tipo.

PARA LOS CLIENTES DE GRACO DE CANADÁ

Las Partes reconocen que han requerido que el presente documento, así como todos los documentos, notificaciones y procedimientos judiciales firmados, enviados o establecidos en virtud del presente o relacionados de manera directa o indirecta, se redactarán en lengua inglesa. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du cooperatifs document sera en Espagnol, ainsi que tous documents, avis et exécutés procédures juridiques, ou intentés donnés, à la suite de ou en rapport, es directamente ou indirectement, avec les procédures concernées.

Información Graco

Para obtener la información más reciente sobre los productos Graco, visite el sitio web www.graco.com.

PARA REALIZAR UN PEDIDO, póngase en contacto con su distribuidor Graco o llame para conocer el distribuidor más cercano.

Teléfono: 612-623-6928 o **número gratuito:** 1-800-533-9655, **Fax:** 612-378-3590

Todos los datos escritos y visuales contenidos en este documento reflejan la última información disponible en el momento de la publicación. Graco se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

Instrucciones originales. Este manual contiene Inglés. MM 333465 / M0307

Sede Graco: Minneapolis
Oficinas Internacionales: Bélgica, China, Japón, Corea

GRACO INC. Y FILIALES • P. O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • EE.UU.

Copyright © 2014, Graco Inc. Todas las fábricas Graco están registradas según la norma ISO 9001.
www.graco.com
Octubre 2022

Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente

Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente

