

표면 마감 휴대용 페인트 도장기

3A1735H
K0

- 건축용 페인트 및 코팅의 휴대용 분무 용도로만 사용 -
- 폭발성 대기 또는 위험 구역에서 사용할 수 없음 -
- Graco 공인 서비스 센터에서만 서비스 가능 -
- 전문가만 사용할 수 있음 -



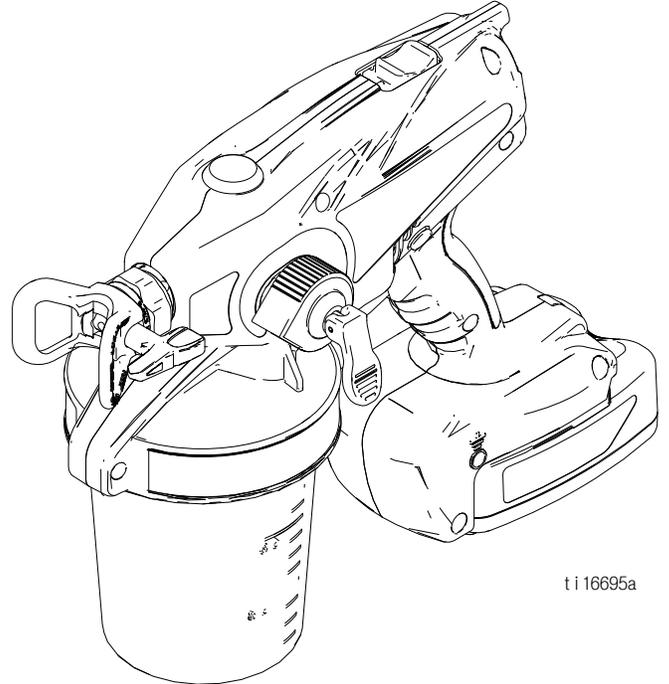
중요 안전 지침

본 설명서와 관련 설명서의 모든 경고와 지침을 읽으십시오. 제어장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오. 이 지침을 잘 보관해 두십시오.

모든 모델 :

최대 작동 압력 11.7MPa(117bar, 1700psi)

모델	ETL Intertek	CE	UL
16F887	✓		
16H240	✓		
16H241		✓	✓
16H242		✓	
16H243		✓	
262612		✓	
16H245		✓	
16H829		✓	



ti 16695a

목차

중요 사용자 정보	2	다용도 팁 선택 차트	14
경고	3	팁 / 가드 어셈블리 설치 (설치되지 않은 경우)	15
접지 지침	3	기본 기법으로 시작하기	15
접지선 수리	3	도장기 격발하기	15
구성품 식별	7	도장기 겨냥하기	15
배터리 및 충전기	8	스프레이 팁 / 가드 어셈블리 이물 제거	16
배터리 폐기	8	종료 및 청소	17
배터리 충전	8	도장기 세척	17
충전기 상태 표시등	9	도장기 외부 청소	19
도장기 상태 표시기	9	표면 마감 팁 마모	19
일반 절차	10	보관	19
방아쇠 안전장치	10	교체 부품 및 키트	20
프라이밍 / 감압 밸브 위치	10	부품 목록	21
감압 절차	10	대체 프라이밍 방법	24
스프레이 팁 위치	10	흡입 밸브 제거 / 정비	25
Hi/Lo 스위치 설정 (모터 속도)	11	배출구 밸브 수리	26
압력 조절	11	문제 해결	27
설정	12	기술 데이터	30
유연한 흡입 튜브	12	기본 재료 설정 로그	31
도장기 설정	13	Graco Standard Warranty	32
새 작업 시작하기 (또는 컵 다시 채우기)	14		

중요 사용자 정보

도장기를 사용하기 전에 본 작동 설명서의 적절한 사용 및 안전 경고에 대한 전체 지침을 읽으십시오.

이 도장기를 매장으로 반품하지 마십시오!
문제가 발생한 경우, www.graco.com의 Graco 고객 서비스 센터로 연락하십시오.

축하합니다! 귀하는 Graco가 제조한 고급 페인트 도장기를 구입하셨습니다. 이 도장기는 모든 건축용 페인트 및 코팅에 우수한 분무 성능을 제공하도록 설계되었습니다. 이 사용자 정보는 이 도장기에 사용할 수 있는 재료의 유형을 사용자가 이해하는 데 도움을 주기 위한 것입니다.

이 장비를 사용하기 전에, 반드시 용기 라벨에 있는 정보를 읽은 다음 그대로 따르고 공급업체에 안전 데이터 시트(SDS)를 요청하십시오. 용기 라벨 및 SDS에는 재료의 성분과 그와 관련된 특정 주의사항이 설명되어 있습니다.

도료 및 청소 재료는 일반적으로 다음 세 가지 기본 유형 중 하나에 해당합니다.



수성: 용기 라벨에는 이 재료를 비누나 물로 청소할 수 있는지를 표기해야 합니다. 이 도장기는 이러한 종류의 재료를 사용할 수 있습니다. 이 도장기에는 염소 표백제와 같은 강력 세정제를 사용할 수 없습니다.



유성: 용기 라벨에는 이 재료가 가연성이며 광유나 페인트 희석제로 청소할 수 있음을 표기해야 합니다. SDS에는 이 재료의 인화점이 100°F 이상임을 표기해야 합니다. 이 도장기는 이러한 종류의 재료를 사용할 수 있습니다. 유성 재료를 실외나 신선한 공기가 유입되는 환기가 잘 된 실내에서 사용하십시오. 본 설명서의 안전 경고를 참조하십시오.



가연성: 이러한 종류의 재료에는 크실렌, 톨루엔, 나프타, MEK, 라커 희석제, 아세톤, 변성 알코올, 테레빈유와 같은 가연성 솔벤트가 함유되어 있습니다. 용기 라벨에는 이 재료가 FLAMMABLE(가연성)임을 표기해야 합니다. 이 도장기는 이러한 종류의 재료를 사용할 수 있습니다. 가연성 재료를 실외나 신선한 공기가 유입되는 환기가 잘 된 실내에서 사용하십시오. 본 설명서의 안전 경고를 참조하십시오.

경고

다음 경고는 이 장비의 설치, 사용, 정비, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 부분에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고는 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나타날 수 있습니다.

⚠ 경고



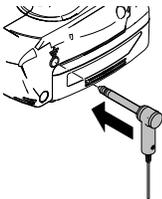
화재 및 폭발 위험 (접지)

일부 유성 및 가연성 재료는 분무 시 정전기를 발생시킵니다. 정전기는 폭발 및 화재 위험을 야기합니다. 도장기에는 정전기를 접지된 전기 콘센트로 유도하는 접지 코드가 있습니다. 도장기와 분무 영역의 모든 물체는 정전기 방전, 스파크 또는 감전을 방지하도록 적절하게 접지되어야 합니다.

- 가연성 또는 정전기를 발생시키는 유성 재료를 분무할 때는 접지 코드를 연결하십시오.
- 정전 스파크가 발생되거나 감전된 것 같으면 즉시 분무를 중지하고 제공된 접지선을 사용하여 도장기를 적절하게 접지된 전기 콘센트에 연결하십시오.

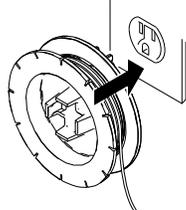
접지 지침

분무 영역에서 위험 요소가 없는 장소로 도장기를 옮기십시오. 접지선을 도장기에 꽂습니다.



스플에서 접지선을 풀어 적절하게 접지된 전기 콘센트에 꽂습니다.

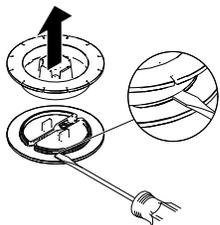
접지선이 짧아서 접지된 전기 콘센트에 닿지 않으면 3선 접지 확장 코드를 사용하여 접지된 콘센트에 연결할 수 있습니다.



접지선 수리

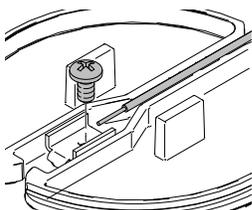
접지선이 스플 끝에서 끊어지면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 접지 스플에서 접지선을 풀고 일자 드라이버를 사용하여 접지 스플을 빼냅니다.



ti17082a

2. 단자의 나사를 풀고 끊긴 접지선을 제거합니다. 접지선에서 절연체를 벗기고 단자에 꽂은 후 나사를 조입니다.

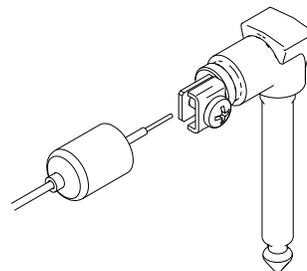


ti17080a

3. 접지 스플을 다시 끼웁니다.

접지선이 접지 플러그에서 끊기면 다음 단계를 수행하십시오.

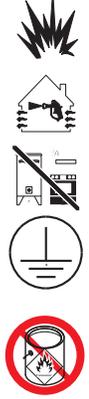
1. 접지 플러그에 있는 접지선의 고무 부트를 당겨 빼내고 접지선 위로 이 고무 부트를 밀니다.



ti17081a

2. 나사를 풀고 끊긴 접지선을 제거합니다. 벗긴 접지선을 삽입하고 나사를 조입니다.
3. 고무 부트를 다시 접지 플러그에 다시 장착합니다.

⚠ 경고

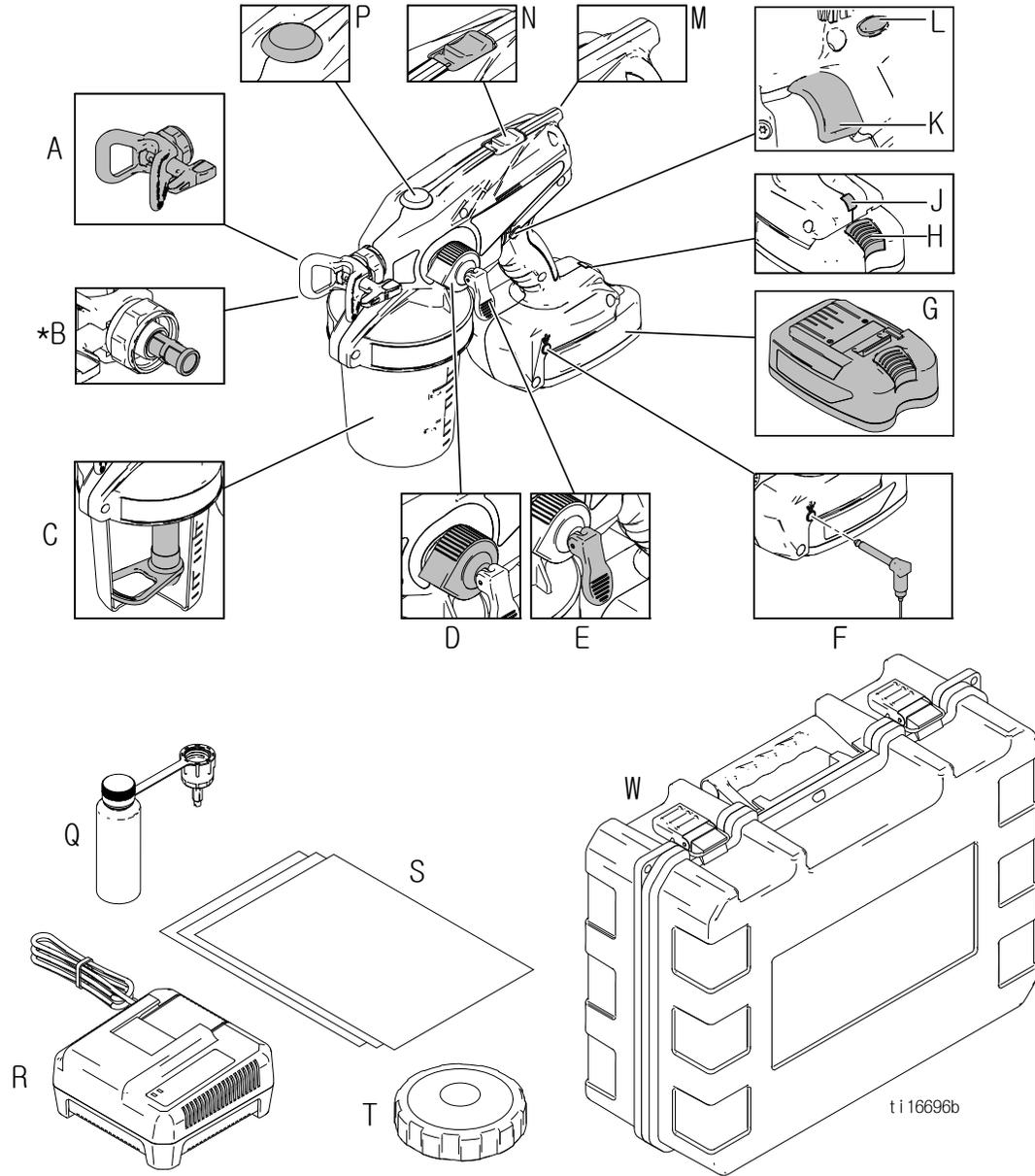
	<p>화재 및 폭발 위험 솔벤트 및 페인트 연기와 같이 작업 구역에서 발생하는 가연성 연기는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 화재와 폭발을 방지하려면 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 담배, 외부 모터 및 전기 장비와 같이 화기나 점화원 근처에서 인화성 또는 가연성 재료를 분무하지 마십시오. • 밀폐된 공간에서 인화성 또는 가연성 액체를 분무하지 마십시오. • 분무 장소를 잘 환기하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오. • 도장기를 통해 흐르는 페인트나 솔벤트는 정전기를 발생시킬 수 있습니다. 정전기는 페인트나 솔벤트 연기가 있는 상태에서 화재 또는 폭발 위험을 야기합니다. 도장기와 분무 영역의 모든 물체는 방전, 스파크 또는 감전을 방지하도록 적절하게 접지되어야 합니다. • 가연성 재료 또는 정전기를 발생시키는 유성 재료를 분무할 때는 제공된 접지 코드를 항상 연결하십시오. 접지 지침을 참조하십시오 (3 페이지). • 정전 스파크가 발생되거나 감전된 것 같으면 즉시 분무를 중지하고 제공된 접지선을 사용하여 도장기를 적절하게 접지된 전기 콘센트에 연결하십시오. • 분무 영역에서 조명 스위치, 엔진 또는 기타 유사한 스파크를 발생시키는 제품을 조작하지 마십시오. • 분무 영역에서 흡연하거나 스파크 또는 연기가 나타나는 곳에서 분무하지 마십시오. • 작업 구역은 청결하게 유지하고 페인트 또는 솔벤트 통, 헝겊 조각 및 기타 가연성 물질이 없게 하십시오. • 분무되는 페인트와 솔벤트의 성분을 잘 알아 두십시오. 페인트 및 솔벤트와 함께 제공된 안전 데이터 시트 (SDS) 와 용기 라벨을 모두 잘 읽으십시오. 페인트 및 솔벤트 제조업체의 안전 지침을 준수하십시오. • 정상 동작하는 소화기를 비치해 두십시오.
	<p>피부 주입 위험 고압 분무는 체내로 독물을 주입하여 심각한 신체 손상을 야기할 수 있습니다. 독극물 주입이 발생한 경우, 즉시 의료적 조치를 받으십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 사람이나 동물에게 도장기를 겨냥하거나 분무하지 마십시오. • 손과 기타 신체 부위를 배출구 가까이 두지 마십시오. 예를 들어, 신체의 어떤 부위로도 누출을 막으려 하지 마십시오. • 노즐 팁 가드를 항상 사용하십시오. 노즐 팁 가드가 제 위치에 장착되지 않은 상태에서 분무하지 마십시오. Graco 노즐 팁을 사용하십시오. • 노즐 팁을 청소 및 교환할 때는 주의하십시오. 분무 도중 노즐 팁이 막힐 경우, 배터리를 제거하고 감압 절차에 따라 감압한 후 노즐 팁을 제거하고 나서 청소합니다. • 전력이 공급되거나 가압된 상태로 장치를 방치하여 두지 마십시오. 장비를 방치하거나 사용하지 않을 때, 그리고 부품을 정비, 청소 또는 제거하기 전에 감압 절차를 실시하십시오. • 부품의 손상 여부를 점검하십시오. 손상된 부품을 교체하십시오. • 이 시스템은 1700psi 를 발생시킬 수 있습니다. 최소 1700psi 를 정격으로 하는 교체 부품이나 부속품을 사용하십시오. • 분무하지 않을 때는 항상 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 방아쇠 안전장치가 제대로 작동하는지 확인하십시오. 방아쇠에 손가락을 올려 둔 채로 이 장비를 운반하지 마십시오. • 장치를 작동하기 전에 모든 연결 부위가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오. • 빨리 장치 작동을 중단하고 압력을 배출하는 방법을 잘 알아 두십시오. 제어 방법을 완전히 숙지해야 합니다.
	<p>장비 오용 위험 장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 도장 시에는 항상 적절한 장갑, 눈 보호 장치, 마스크를 착용하십시오. • 어린이 주변에서 작동하거나 분무하지 마십시오. 항상 장비 주변에 어린이가 없도록 하십시오. • 정신적으로, 신체적으로 장비 지침을 따를 수 없는 경우 장치를 작동하지 마십시오. • 몸을 지나치게 뻗거나 불안정한 지지면 위에 서 있지 마십시오. 항상 안정된 발 디딤과 균형을 유지하십시오. • 작업 중에 반드시 주의를 기울여야 합니다. • 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 조작하지 마십시오. • 균열 또는 파손되었거나 누락된 부품은 항상 즉시 Graco 순정 부품으로 교체하십시오. 부품 목록 (21 페이지) 을 참조하십시오. • 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 변형이나 개조하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다. • 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오.

 경고	
	<p>배터리 위험</p> <p>배터리는 잘못 다룰 경우 배터리액이 누출되거나, 폭발하거나, 화상 또는 폭발을 야기할 수 있습니다. 개방된 배터리의 내용물은 심각한 염증 및 / 또는 화학적 화상을 일으킬 수 있습니다. 피부에 묻은 경우, 비누와 물로 씻어내십시오. 눈에 들어간 경우, 최소 15분간 물로 세척한 후 즉시 의료 조치를 받으십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 환기가 잘 이루어지는 장소에서만 배터리를 교체하고, 페인트 및 솔벤트를 포함한 인화성 또는 가연성 물질로부터 격리하십시오. • 배터리를 사용하지 않을 경우, 키, 못, 나사와 같은 금속 물체 또는 배터리 단자에 회로 단락을 유발할 수 있는 기타 금속 물체로부터 격리시키십시오. • 불 속에 던지지 마십시오. • 본 설명서에 열거된 Graco가 승인한 충전기로만 충전하십시오. • 0°C ~ 45°C(32°F ~ 113°F) 온도에서 보관하십시오. • 4°C ~ 32°C(40°F ~ 90°F) 온도에서 사용하십시오. • 배터리를 물이나 비에 노출시키지 마십시오. • 배터리를 분해하거나, 부수거나, 뚫지 마십시오. • 균열이 발생되었거나 손상된 배터리를 사용하거나 충전하지 마십시오. • 현지 법령 및 / 또는 규정에 따라 폐기하십시오.
    	<p>충전기 감전, 화재 및 폭발 위험</p> <p>부적절한 설정 또는 사용은 감전, 화재 및 폭발을 일으킬 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 환기가 잘 이루어지는 장소에서만 충전하고, 페인트 및 솔벤트를 포함한 인화성 또는 가연성 물질로부터 격리하십시오. • 가연성 또는 인화성 표면에서 충전하지 마십시오. • 충전하는 동안 배터리를 방치하지 마십시오. • 충전이 완료되면 충전기 플러그를 즉시 뽑고 배터리를 제거하십시오. • 설명서에 명시된 Graco 승인 배터리만 충전하십시오. 다른 배터리는 파열될 수 있습니다. • 건조한 장소에서만 사용하십시오. 물이나 비에 노출하지 마십시오. • 균열이 발생되었거나 손상된 충전기를 사용하지 마십시오. • 전원 공급 코드가 손상된 경우, 모델에 따라 충전기 또는 코드를 교체하십시오. • 배터리를 충전기에 억지로 끼워 넣지 마십시오. • 청소하기 전에 콘센트에서 충전기를 분리하십시오. • 충전기에 끼우기 전 배터리의 외부 표면이 깨끗하고 건조된 상태인지 확인하십시오. • 비충전용 배터리를 충전하려고 시도하지 마십시오. • 충전기를 분해하지 마십시오. 충전기는 공인 서비스 센터에서만 정비 또는 수리를 받으십시오.
	<p>가압 알루미늄 부품 위험</p> <p>가압 장비의 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 발생하여 장비가 파손될 수 있습니다. 이 경고를 준수하지 않으면 사망, 심각한 부상 또는 재산 손실을 초래할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1,1-트리클로로에탄과 염화 메틸렌을 비롯해 기타 할로겐화 탄화수소 솔벤트 또는 해당 솔벤트가 포함된 유체를 사용하지 마십시오. • 염소 표백제를 사용하지 마십시오. • 알루미늄과 반응할 수 있는 화학물질을 함유한 다른 많은 유체가 있습니다. 재료 공급업체에 문의하여 호환성을 확인하십시오.
	<p>유독성 유체 또는 연기 위험</p> <p>유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • SDS를 참조하여 사용 중인 유체에 특유한 위험 요소가 있는지 확인하십시오. • 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.

! 경고

	<p>개인 보호 장비</p> <p>장비를 작동 또는 정비하거나 작동 중인 장비 근처에 있을 때는 눈 부상, 청각 상실, 유독성 연기 흡입, 화상 등의 중상을 예방하기 위해 적절한 보호 장비를 착용해야 합니다. 이러한 보호 장비는 다음과 같으며 여기에 제한되지 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 보안경 및 청각 보호대. • 유체 및 솔벤트 제조업체에서 권장하는 마스크, 보호복 및 장갑.
	<p>캘리포니아 제안 65</p> <p>본 제품은 캘리포니아 주에 암, 선천성 기형 또는 기타 생식 장애를 유발하는 것으로 알려진 하나의 화학물질을 함유하고 있습니다. 취급 후 손을 씻으십시오.</p>

구성품 식별



A	표면 마감 팁 / 가드 어셈블리
*B	팁 필터 (역 나선산)
C	유연한 흡입 튜브
D	압력 조절 노브
E	프라임 / 감압 밸브
F	접지 플러그
G	Slim Line 배터리
H	배터리 분리 버튼
J	표시등
K	방아쇠

L	방아쇠 안전장치
M	정전기 방전장치
N	Hi/Lo 스위치 (모터 속도)
P	배출구 밸브 액세스 플러그
Q	시동 / 보관 키트
R	리튬이온 배터리 충전기
S	컵 라이너 교체 (10 팩)
T	컵 뚜껑
W	보관 케이스

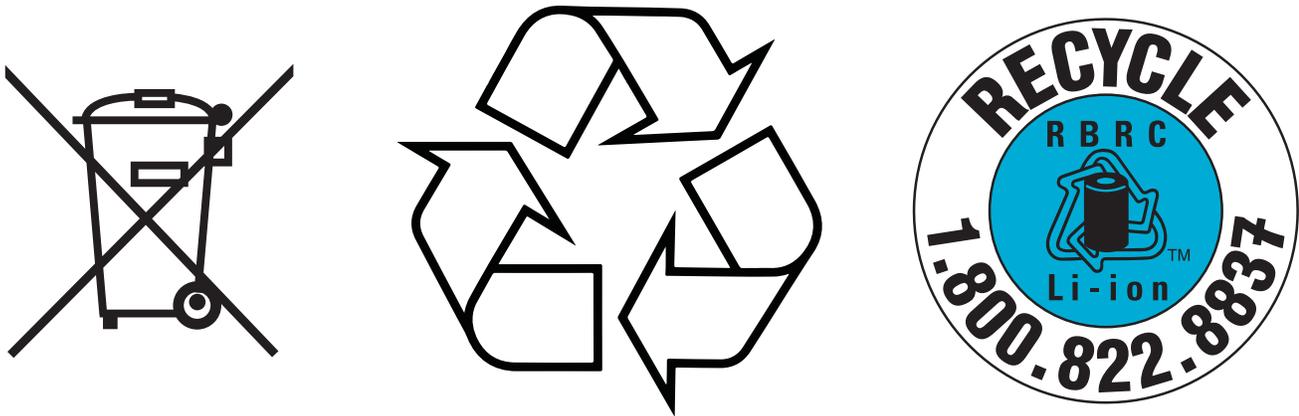
*참고 : 팁 필터는 역 나선산으로 되어 있습니다 . 왼쪽으로 (또는 시계 반대 방향으로) 돌려 조이고 , 오른쪽으로 (또는 시계 방향으로) 돌려 풉니다 .

배터리 및 충전기

- **리튬 배터리 팩 :** 배터리는 자주 유지보수할 필요가 없습니다 . 배터리는 메모리 효과를 발생시키지 않고 어떠한 충전 수준에서도 사용할 수 있습니다 .
- **배터리 보호 기능 :** 배터리에는 보호 기능이 설계되어 있어 배터리 수명을 극대화할 수 있습니다 . 작동 중에 도장기가 정지된 경우 도장기 및 배터리 표시등을 참조하여 적절한 조치를 판단하십시오 .
- **배터리 작동 시간 :** 배터리 작동 시간을 극대화하려면 상대적으로 낮은 압력 , 큰 팁 , 진한 재료 , 낮은 온도에서 분무하십시오 .
- **뜨겁거나 차가운 배터리 충전 :** 배터리를 즉시 충전기에 끼울 수 있습니다 . 배터리 온도가 허용 온도 범위에 있을 때까지 충전은 시작되지 않습니다 . 배터리가 허용 온도 범위에 있을 때 충전이 자동으로 시작됩니다 .
- **추운 날씨에서 배터리 작동 :** 저온에서 배터리를 사용할 수 있습니다 . 하지만 , 도장기 표시등에서 배터리가 너무 차갑다고 지시하는 경우 1분 동안 물과 함께 도장기를 프라임 모드에서 작동하여 배터리를 예열할 수 있습니다 . 배터리가 작동 온도까지 예열되면 도장기는 정상적으로 작동합니다 .
- **배터리 보관 :** 배터리 사용 수명을 극대화하려면 습도가 낮은 환경의 0 ~ 22°C(32 ~ 70°F) 온도 범위에서 배터리를 완전히 충전된 상태로 보관하십시오 . 완전히 충전된 배터리를 보관하십시오 .
- **배터리 교체 :** 배터리가 완전히 충전되었지만 한 컵 넘게 재료를 분무하지 못하거나 도장기가 작동되지 않으면 배터리를 교체해야 합니다 .

배터리 폐기

배터리를 일반 쓰레기로 버리지 마십시오 . 미국 및 캐나다에서 재활용 센터를 찾으려면 1-800-822-8837 로 전화하거나 www.call2recycle.org 에서 확인하십시오 .



ti25930a

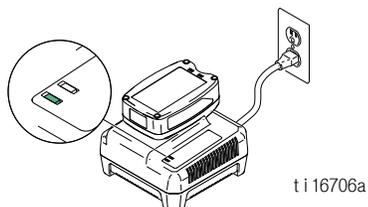
배터리 충전

환기가 잘 이루어지는 장소에서만 배터리를 교체 및 충전하고 , 페인트 및 솔벤트를 포함한 인화성 또는 가연성 물질로부터 격리하십시오 .		

배터리는 최적의 배터리 수명을 제공하기 위해 부분 충전된 상태이며 최초 사용 전에 충전해야 합니다 . 완전히 방전된 배터리를 80% 까지 (도장기를 사용할 수 있는 충전량) 충전하는 데 약 45분이 걸립니다 . 완전히 방전된 배터리를 완전 충전하는 데는 약 75분이 걸립니다 .

1. 충전기를 건조하고 환기가 잘 이루어지는 장소에 배치하고 , 페인트 및 솔벤트를 포함한 인화성 또는 가연성 물질로부터 격리하십시오 .

- 충전기를 전기 콘센트에 꽂고 배터리를 그림과 같이 충전기에 밀어 넣습니다 (5 초 후 점등).
- 배터리 충전이 완료되면, 전원공급 장치에서 충전기 플러그를 즉시 뽑고 충전기에서 배터리를 제거하십시오.



충전기 상태 표시등

참고: 충전기를 연결했을 때, 충전기 상태 표시등이 녹색과 적색을 번갈아 여러 번 표시한 후 꺼지면, 충전기에서 배터리를 충전할 수 있습니다.

라벨	표시	설명
	고정 녹색등	완전 충전을 표시합니다. 배터리를 사용할 수 있습니다.
	점멸 녹색등	배터리가 충전 중이며, 80% 충전을 표시합니다. 배터리를 사용할 수 있습니다.
	점멸 적색등	배터리가 충전 중이며, 80% 미만 충전을 표시합니다. 배터리를 사용할 수 없습니다.
	고정 적색등	배터리가 너무 뜨겁거나 차가워 충전할 수 없습니다. 충전하기 전에 배터리를 제거한 후 식히거나 예열하십시오.
	번갈아 표시되는 녹색 / 적색등	배터리를 제거할 때 점멸이 멈추는 경우 배터리를 교체해야 합니다. 배터리를 제거한 후에도 점멸이 계속되면 충전기를 교체하십시오.

도장기 상태 표시기

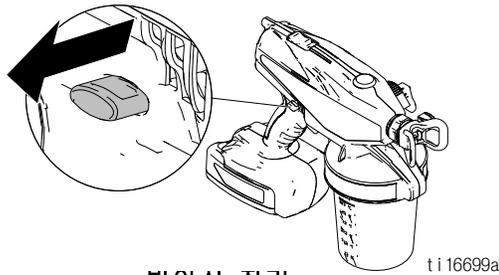
표시등 *	표시	설명
	표시 없음	정상 작동.
	고정 적색등	배터리 잔량이 적어 충전해야 하거나 배터리가 너무 차가워서 분무 전에 예열해야 합니다.
	점멸 적색등	배터리 온도가 너무 높거나 팁이 막혀 있습니다. 문제 해결 (27 페이지) 을 참조하십시오.

*참고: 도장기 상태 표시등이 방아쇠를 놓은 후 10 초 동안 표시됩니다.

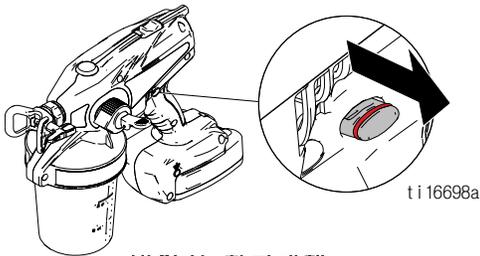
일반 절차

방아쇠 안전장치

			
<p>분무를 중지할 때는 항상 방아쇠 안전장치를 잠가 떨어뜨리거나 부딪힐 경우, 실수로 도장기를 손으로 격발하지 않도록 하십시오.</p>			



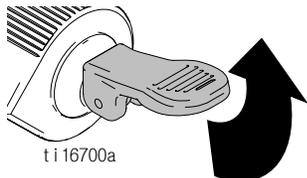
방아쇠 잠김



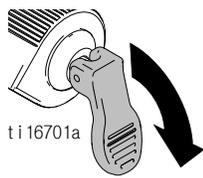
방아쇠 잠금해제
(적색 고리 표시)

프라이밍 / 감압 밸브 위치

			
---	---	---	--



UP(위) 위치
(프라이밍 및 펌프
압력 해제용)



DOWN(아래) 위치
(분무 준비됨)

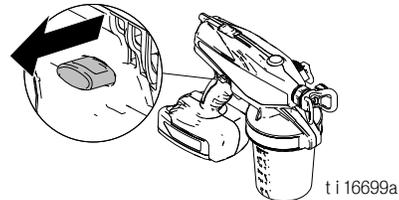
감압 절차

			
---	--	---	---

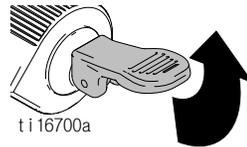
어린이 주변에서 작동하거나 분무하지 마십시오. 사람이나 동물에게 도장기를 겨냥하거나 분무하지 마십시오. 손과 기타 신체 부위를 도장기 전방에 두지 마십시오. 예를 들어, 신체의 어떤 부위로도 페인트 유출을 막으려 하지 마십시오.

이 도장기에서는 사용 시 1700psi의 내부 압력이 발생합니다. 배터리를 제거하고, 분무를 중지할 때마다, 그리고 장비를 청소, 점검, 정비 또는 운반하기 전에 이 감압 절차를 실시하여 충상을 방지하십시오.

1. 방아쇠 안전장치를 잠급니다.



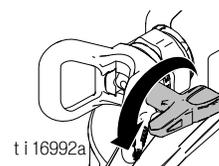
2. 프라이밍 / 감압 밸브를 UP(위로) 위치로 두어 압력을 해제합니다.



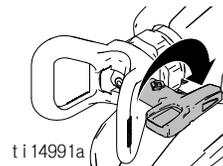
스프레이 팁 위치

			
---	--	---	--

스프레이 팁 위치를 조정하기 전에 항상 감압 절차를 실시하십시오.



팁 앞으로
(SPRAY(분무)
위치)



팁 뒤로
(UNCLOG(이물 제거)
위치)

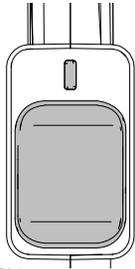


ti15510a

Hi/Lo 스위치 설정 (모터 속도)

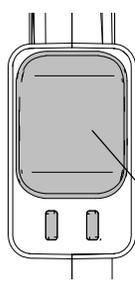


저속



ti 16731a

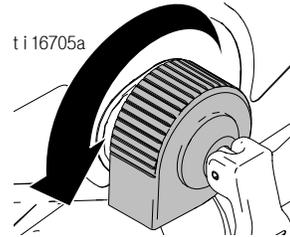
고속



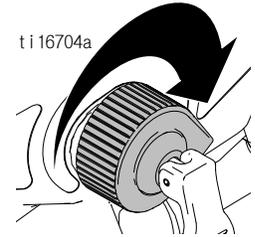
속도 조절
스위치

1. 배터리 수명을 연장하려면 모터 속도를 낮게 해서 분무를 시도하여 적합한 분무 패턴을 얻으십시오 .
2. 적합한 분무 패턴을 얻기 위해 필요하면 고속으로 전환합니다 .

압력 조절



최소 압력 설정



최대 압력 설정

1. 과다 분무를 줄이려면 항상 적합한 분무 패턴을 얻을 수 있는 최저 압력에서 분무하십시오 .
2. 테스트 패턴을 분무하고 원하는 범위를 얻도록 압력을 조절하십시오 .
3. 일부 재료의 경우 압력을 너무 낮게 설정하면 재료가 분무되지 않을 수 있습니다 . 압력 조절기를 위로 돌리십시오 .

설정

<p>솔벤트 및 페인트 연기와 같이 작업 구역에서 발생하는 가연성 연기는 발화되거나 폭발할 수 있습니다 .</p> <p>접지 지침을 참조하십시오 (3 페이지).</p> <p>밀폐된 공간에서 인화성 또는 가연성 액체를 분무하지 마십시오 .</p> <p>분무 장소를 잘 환기하십시오 . 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오 .</p>				

통지

이 도장기에는 염소 표백제와 같은 강력 세정제를 사용할 수 **없습니다** . 이 세정제를 사용하면 도장기의 손상을 야기할 수 있습니다 .

통지

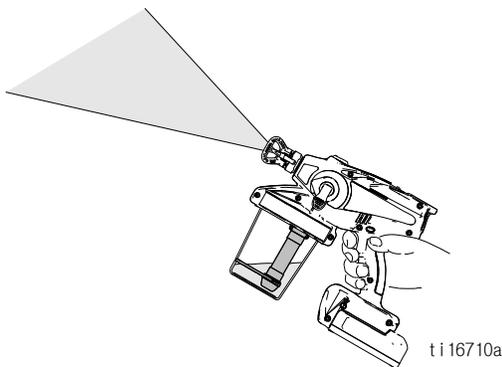
이 도장기에 사용할 재료를 흔들지 마십시오 . 일부 표면 마감 라커 및 에나멜은 흔들면 기포가 발생하는데 , 이로 인해 도장기 성능에 영향을 줄 수 있습니다 . 재료를 휘젓거나 분무 중인 재료에 대한 제조업체의 권장사항을 확인하십시오 .

유연한 흡입 튜브

이 도장기에는 다방향 분무를 위해 조절할 수 있는 흡입 튜브가 함께 제공됩니다 .

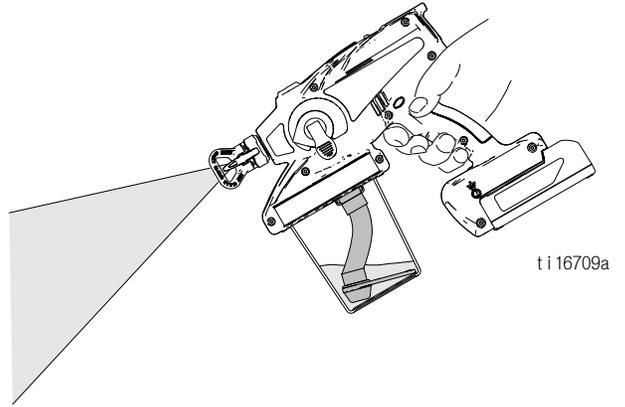
천장 , 벽 및 크라운 몰딩에 분무

천장이나 벽에 분무할 때 흡입 튜브 칼라를 재료 컵의 앞으로 돌리십시오 .



바닥 및 베이스 보드 분무

바닥에 분무할 때는 흡입 튜브 칼라를 재료 컵 뒤로 돌리십시오 .



참고 : 도장기가 너무 많이 기울어지면 , 흡입 튜브가 재료에 닿지 않아 분무가 중단됩니다 .



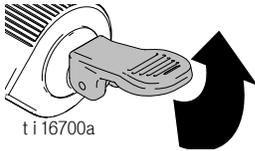
도장기 설정

이 도장기는 소량의 테스트 재료가 시스템에 들어 있는 상태로 공장에서 출고됩니다. 이 도장기를 최초 사용하기 전에 이 재료를 반드시 세척해내야 합니다.

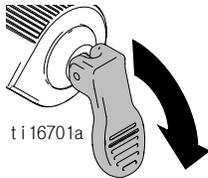
1. 재료 컵을 물이나 호환 솔벤트로 채우고 도장기에 장착한 후 손으로 조입니다.



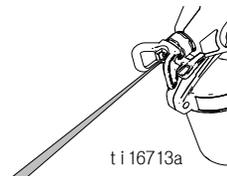
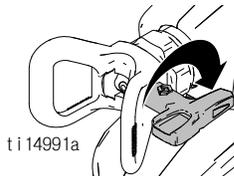
2. 프라임 / 감압 밸브를 UP(위로) 위치로 둔 후 10 초간 방아쇠를 당깁니다.



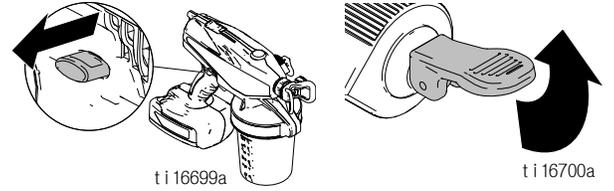
3. 프라임 / 감압 밸브를 DOWN(아래로) 위치로 내려 분무 위치로 옮깁니다.



4. 분무 팁을 UNCLONG(이물 제거) 위치로 뒤집은 후 빈 지역을 향해 10 초간 도장기의 방아쇠를 격발합니다.

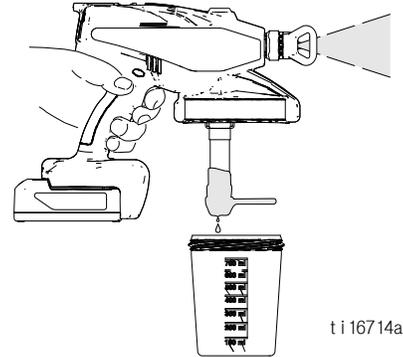


5. 방아쇠 안전장치를 잠그고 프라임 / 감압 밸브를 UP(위로) 위치로 두어 압력을 해제합니다.



6. 재료 컵을 풀어서 제거합니다.

7. 방아쇠 안전장치를 풀고, 프라임 / 감압 밸브를 DOWN(아래로) 위치로 두며, 재료 컵 조금 위로 도장기를 위치시킨 후 방아쇠를 격발하여 펌프로부터 유체를 배출합니다.



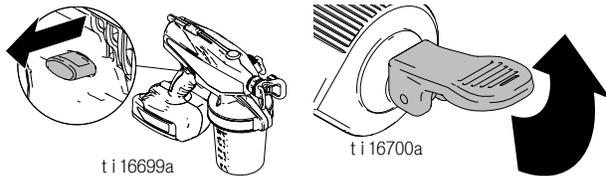
8. 프라임 / 감압 밸브를 UP(위로) 위치로 둔 후 방아쇠를 격발하여 재료를 완전히 방출합니다.

9. 컵의 재료를 폐기합니다.

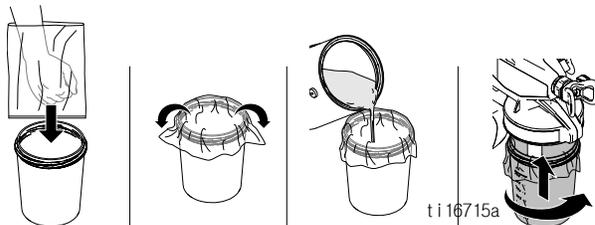
새 작업 시작하기 (또는 컵 다시 채우기)

인화성 또는 가연성 재료를 분무할 때 :			
<ul style="list-style-type: none"> • 재료를 보급할 때 전체 도장기를 위험 요소가 있는 장소에서 치우십시오 . • 항상 재료 보급 시 재료 컵을 접지하십시오 . • 컵에 재료를 보급하는 사이에는 재료 용기를 덮어 두십시오 . 			

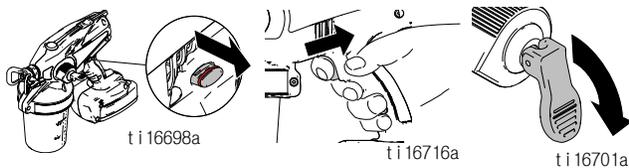
1. 방아쇠 안전장치를 잠그고 프라임 / 감압 밸브를 UP (위로) 위치로 두어 압력을 해제합니다 .



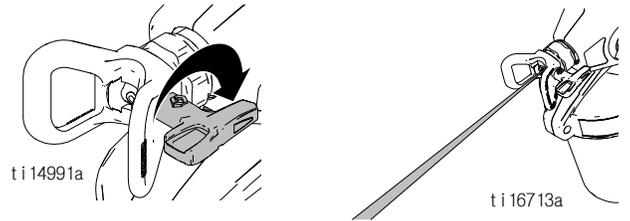
2. 재료 컵 라이너를 설치하고 재료를 채운 후 도장기에 장착합니다 .



3. 펌프를 프라임하려면 방아쇠 안전장치를 풀고 10 초간 도장기의 방아쇠를 격발합니다 . 그 다음 방아쇠를 놓고 프라임 / 감압 밸브를 DOWN (아래로) 위치로 내려 분무 위치로 둡니다 .

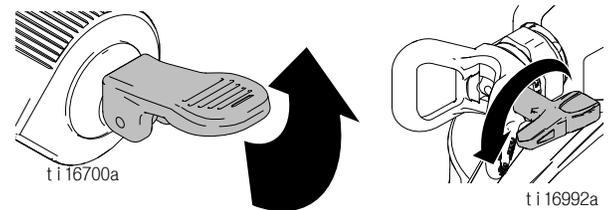


4. 분무 팁을 UNCLOG (이물 제거) 위치로 뒤집은 다음 빈 지역을 향해 5 초간 분무합니다 .



5. 프라임 / 감압 밸브를 UP (위로) 위치로 두어 압력을 해제합니다 . 그런 후 팁을 회전시켜 분무 위치로 되돌립니다 .

참고 : 이 작업을 수행하지 못하면 불량한 분무 패턴을 초래할 수 있습니다 .



참고 : 도장기가 프라임되지 않으면 대체 프라임 방법 (24 페이지) 을 따르십시오 .

다용도 팁 선택 차트

표면 마감 재료 및 팁 크기			
팬 너비	박막 착색제	중간 라커, 투명	중량 에나멜
10cm (4in.)	208	210	
15cm (6in.)	308	310	312
20cm (8in.)		410	412

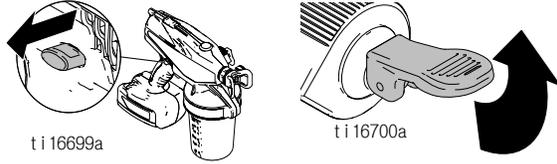
" 가장 많이 사용되는 " 솔벤트를 포함하여 모든 표면 마감 재료를 사용합니다 .

팁 / 가드 어셈블리 설치 (설치되지 않은 경우)

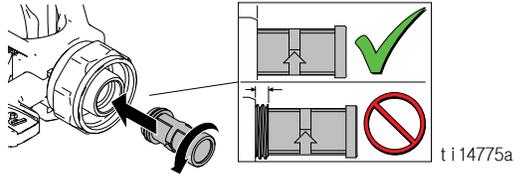
참고 : Graco 표면 마감 팁 / 가드 어셈블리만 사용하십시오 .



1. 방아쇠 안전장치를 잠그고 프라임 / 감압 밸브를 UP (위로) 위치로 두어 압력을 해제합니다 .



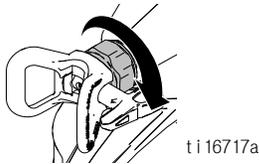
2. 분무 팁 / 가드 어셈블리에 필터를 설치합니다 . **참고 :** 필터 어셈블리는 역 나사산으로 되어 있습니다 . **왼쪽으로 돌려** (또는 시계 반대 방향으로) 설치합니다 . **오른쪽으로 돌려** (또는 시계 방향으로) 제거합니다 .



통지

팁 / 가드 어셈블리에 필터가 완전히 조여져 설치되었는지를 확인하여 필터의 손상을 방지합니다 . 손상된 필터를 사용하지 마십시오 . 도장기 성능이 저하될 수 있습니다 .

3. 팁 / 가드 어셈블리를 도장기에 돌려서 설치합니다 . 도장기에 완전히 장착될 때까지 고정 너트를 조입니다 . 너트를 너무 세게 조이지 마십시오 .



통지

팁은 팁 / 가드 어셈블리에 영구 부착되어 있습니다 . 제거하면 손상을 초래합니다 .

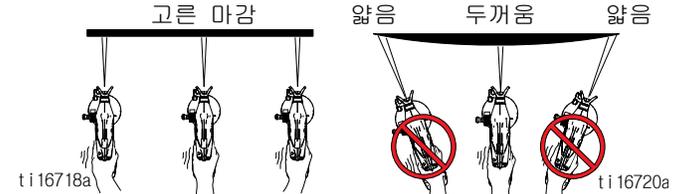
기본 기법으로 시작하기

폐 판지 조각을 사용하여 이 기본 분무 기법을 연습해본 다음 도장면에 대한 분무를 시작하십시오 .

- 표면으로부터 25cm(10in.) 위에서 도장기를 잡고 면에 일직선으로 겨냥합니다 . 직 분무 각도에서 도장기를 기울이면 고르지 못한 마감이 야기됩니다 .



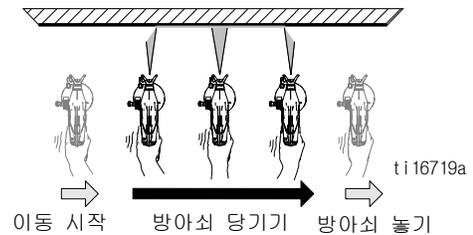
- 손목을 구부려 도장기가 정면을 일직선이 되게 합니다 . 도장기를 부채꼴 모양으로 각도를 주어 직접 분무하면 고르지 못한 마감이 이루어집니다 .



참고 : 도장기를 얼마나 빨리 움직이는가는 분무 작업에 영향을 미칩니다 . 재료가 고동치고 있다면, 너무 빨리 움직이고 있는 것입니다 . 재료 방울이 떨어진다면, 너무 느리게 움직이고 있는 것입니다 . **문제 해결** (27 페이지) 을 참조하십시오 .

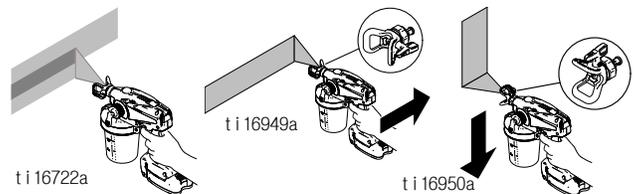
도장기 격발하기

스트로크를 시작하기 전에 방아쇠를 당깁니다 . 스트로크가 끝나기 전에 방아쇠를 놓습니다 . 방아쇠를 당길 때와 놓을 때는 도장기가 이동하고 있어야 합니다 .



도장기 겨냥하기

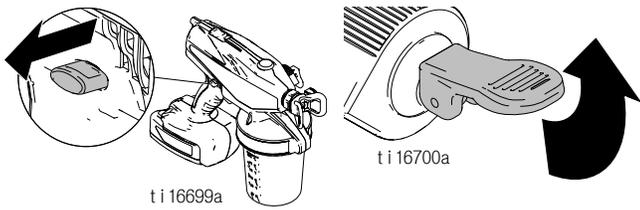
도장기의 팁을 이전 스트로크의 하단 가장자리에 겨냥하여 매 스트로크의 절반 가량이 덧칠해 지도록 합니다 .



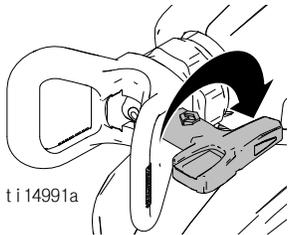
스프레이 팁 / 가드 어셈블리 이물 제거

<p>어린이 주변에서 작동하거나 분무하지 마십시오. 사람이나 동물에게 도장기를 겨냥하거나 분무하지 마십시오. 손과 기타 신체 부위를 배출구 가까이에 두지 마십시오. 예를 들어, 신체의 어떤 부위로도 누출을 막으려 하지 마십시오.</p>				

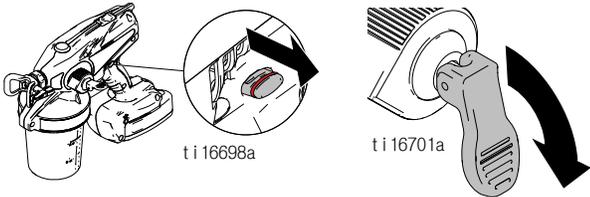
1. 팁의 이물을 제거하려면, 방아쇠 안전장치를 잠그고 프라임 / 감압 밸브를 UP(위로) 위치로 두어 압력을 해제합니다.



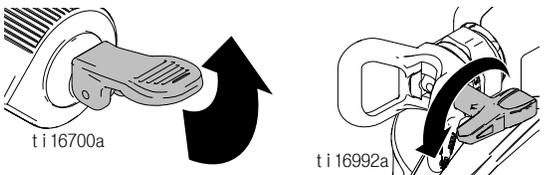
2. 스프레이 팁을 뒤집어 UNCL0G(이물 제거) 위치로 둡니다.



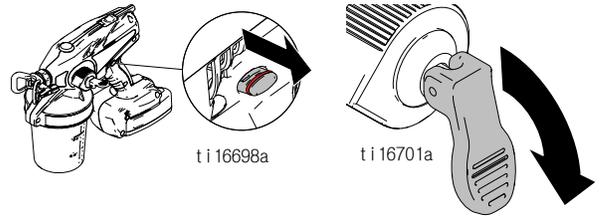
3. 도장기를 빈 지역에 겨냥하고, 방아쇠 안전장치를 쏜 다음, 프라임 / 감압 밸브를 DOWN(아래로) 위치로 내려 분무 위치로 둡니다. 방아쇠를 당겨 이물질을 제거합니다.



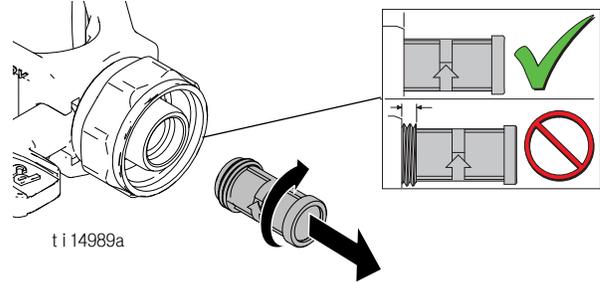
4. 방아쇠 안전장치를 잠급니다. 프라임 / 감압 밸브를 UP(위로) 위치로 두어 압력을 해제하고 분무 팁을 회전시켜 SPRAY(분무) 위치로 되돌립니다.



5. 방아쇠 안전장치를 풀고 프라임 / 감압 밸브를 DOWN(아래로) 위치로 내려 분무 위치로 둔 다음 분무를 다시 시작합니다.



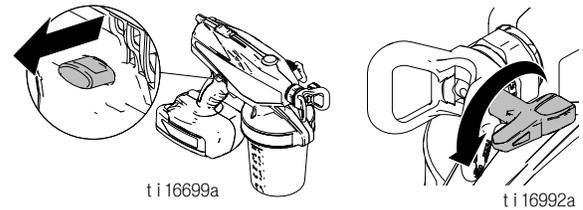
6. 팁이 여전히 막혀 있는 경우 1-5 단계를 반복하고 팁을 SPRAY(분무)에서 UNCL0G(이물 제거)로 여러 번 돌려야 합니다. 1 단계를 반복하여 압력을 해제하거나 필터를 분리하여 청소하거나 새로운 팁 어셈블리로 교체합니다.



참고 : 필터 어셈블리는 역 나사 방향으로 되어 있습니다. 설치하려면 **왼쪽으로** 돌립니다 (또는 시계 반대 방향). 제거하려면 **오른쪽으로** 돌립니다 (또는 시계 방향).

통지
<p>팁 / 가드 어셈블리에 필터가 완전히 조여져 설치되었는지를 확인하여 필터의 손상을 방지합니다. 손상된 필터를 사용하지 마십시오. 도장기 성능이 저하될 수 있습니다.</p>

7. 이물질을 제거하고 나면, 방아쇠 안전장치를 잠그고 화살 모양의 핸들을 회전시켜 SPRAY(분무) 위치로 되돌립니다.



종료 및 청소

통지

사용 후마다 도장기를 적절히 청소하지 않으면 재료의 경화와 도장기의 손상을 초래하고 제품 보증이 더 이상 유효하지 않게 됩니다. 도장기에 광유가 아닌 다른 솔벤트를 넣어두지 마십시오. 넣어두기 전에는 항상 Graco Pump Armor 로 세척하십시오.

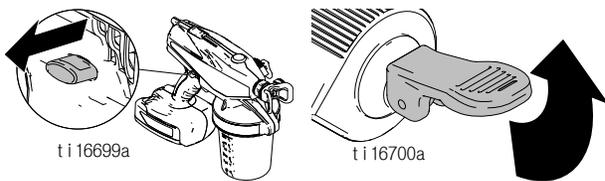
도장기 세척

<p>분무 팁을 통해 솔벤트를 분무하지 마십시오. 호환 가능한 솔벤트 통에서 팁을 청소하십시오.</p> <p>분무 장소를 잘 환기하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오.</p>			

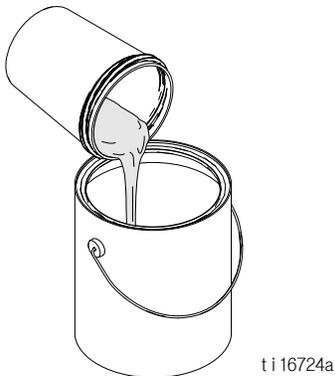
통지

이 도장기의 내부 부품이 물에 닿지 않도록 보호하십시오. 세정액에 도장기를 담그지 마십시오. 보호판의 구멍은 내부의 기계 부품과 전자 장치를 냉각시키는 역할을 담당합니다. 이러한 구멍에 물이나 세정액이 들어가면 도장기가 오작동하거나 영구적으로 손상될 수 있습니다.

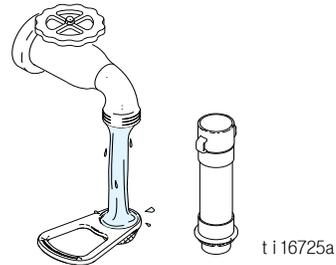
- 방아쇠 안전장치를 잠그고 프라임 / 감압 밸브를 UP(위로) 위치로 두어 압력을 해제합니다.



- 재료 컵을 제거하고 초과 재료를 다시 적절한 용기에 담습니다. 사용했으면 컵 라이너를 적절하게 폐기하십시오.



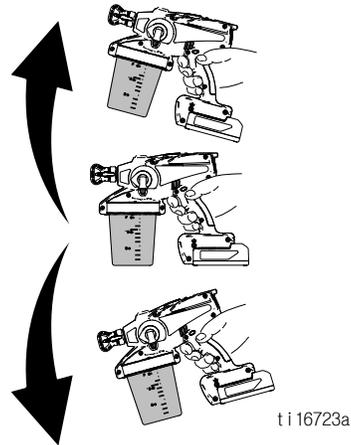
- 도장기를 세척할 때마다 도장기 흡입 튜브 및 스크린을 분리하여 세척하고 물 (또는 세정액) 과 솔로 씻어냅니다. 흡입 튜브를 다시 연결합니다.



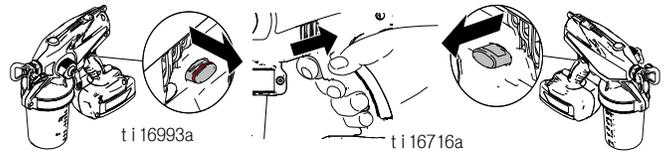
- 라이너를 사용하지 않을 경우 컵을 청소하고 물이나 적절한 세정액으로 채웁니다.



- 재료 컵을 다시 연결하고 도장기를 흔들어 깨끗한 물이 이리 저리 움직이게 하여 컵 내부를 청소합니다.

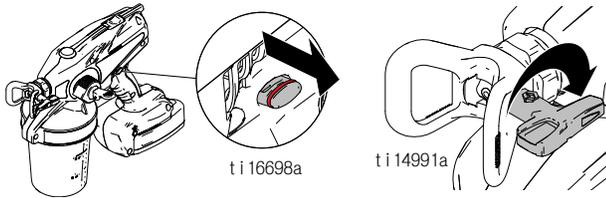


- 방아쇠 안전장치를 풀고 약 15 초간 도장기를 격발합니다. 방아쇠 안전장치를 잠급니다.

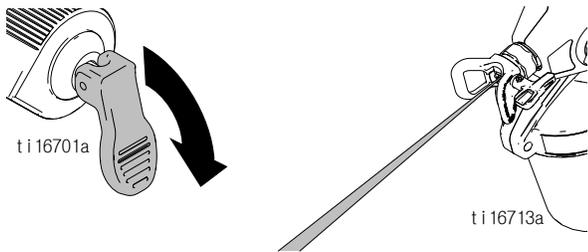


- 오염된 유체를 버리고 적절한 세정액을 다시 채웁니다.

8. 방아쇠 안전장치를 풀고, 팁을 UNCLOG(이물 제거) 위치로 뒤집은 다음, 5 초간 방아쇠를 당겨 도장기를 프라이밍합니다.



9. 프라이밍 / 감압 밸브를 DOWN(아래로) 위치로 내려 분무 위치로 둡니다. 물이나 세정액에 도료가 전혀 보이지 않을 때까지 빈 지역에다 도장기를 격발합니다.



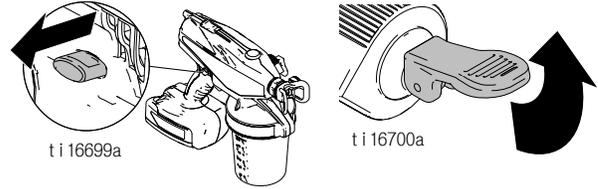
10. 도장기가 완전히 청소되지 않은 경우에는 4-9 단계를 반복합니다.

심한 부상이나 장비 손상을 방지하려면, 도장기 전자 부품을 세척 솔벤트에 노출시키지 마십시오. 세척 시 도장기는 용기 테두리에서 **최소 10in.** 위에 놓이도록 하십시오.

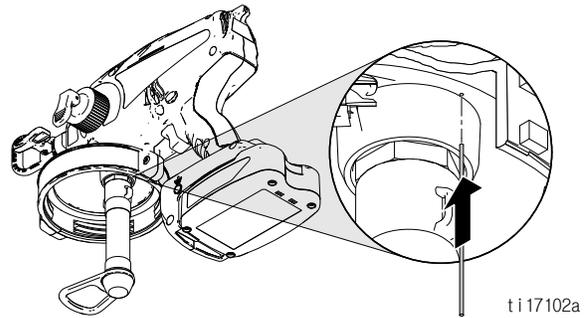
ti16727a

분무 장소를 잘 환기하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오. 솔벤트로 세척할 때는 항상 도장기 및 빈 용기를 접지시키십시오.

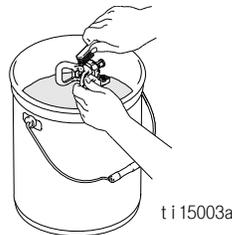
11. 방아쇠 안전장치를 잠그고 프라이밍 / 감압 밸브를 UP(위로) 위치로 두어 압력을 해제합니다.



12. 재료 컵을 분리하여 사용한 유체를 폐기하십시오.
13. 페이퍼 클립과 같은 철사를 사용해서 환기구를 열어두십시오.



14. 스프레이 팁 / 가드 어셈블리를 분리하여 물이나 세정액으로 청소하십시오. 필요할 경우 부드러운 솔을 사용하여 마른 재료를 제거할 수 있습니다.



통지

팁은 가드에 영구 부착되어 있습니다. 가드에서 팁을 분리하면 팁 어셈블리의 손상을 초래합니다.

광유가 아닌 다른 솔벤트에 팁 / 가드 어셈블리 또는 흡입 튜브를 보관하지 마십시오. 부품 손상이 발생할 수 있습니다.

도장기 외부 청소

- 물이나 세정액으로 적신 부드러운 천을 사용하여 도장기 외부의 도료를 닦아냅니다. 도장기를 세정액에 잠그지 마십시오.



ti 16728a

<p>이 도장기에는 정전기 누적을 감소시켜 화재 및 폭발 위험을 줄이는 정전기 방전 장치가 장착되어 있습니다. 이 표면의 과다 분무를 닦아내십시오.</p>		
		ti 16951a

표면 마감 팁 마모

- 페인트의 연마성에 따라 표면 마감 팁 / 가드 어셈블리를 교체해야 할 수 있습니다.
- 마모된 팁으로 분무하지 마십시오. **문제 해결** (27 페이지) 을 참조하십시오.

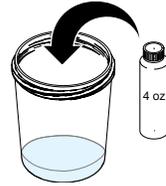
보관

--	--	--

통지

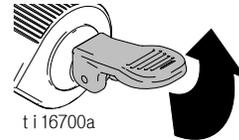
Pump Armor 를 사용하여 도장기를 보관하지 않으면 다음 번 분무 작업 시 작동상 문제를 일으킵니다. 청소 후 항상 Pump Armor 를 도장기 전체에 순환시키십시오. 도장기에 광유가 아닌 다른 솔벤트나 물이 남아 있으면 펌프가 부식되거나 손상됩니다.

1. 재료 컵 안에서 4 온스의 Pump Armor 농축액을 4 온스의 물로 희석하십시오.



ti 16729a

2. 컵을 도장기에 부착하고, 프라임 / 감압 밸브를 UP(위로) 위치로 둔 다음, 약 10 초간 도장기 방아쇠를 당깁니다.

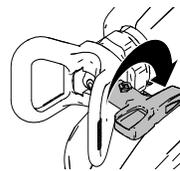


ti 16700a

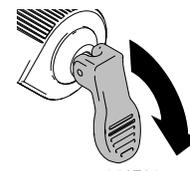


ti 16716a

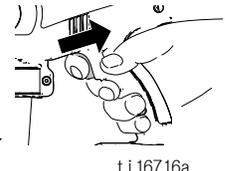
3. 스프레이 팁을 UNCLOG(이물 제거) 위치로 뒤집고, 프라임 / 감압 밸브를 DOWN(아래로) 위치로 내려분무 위치로 둔 다음, 도장기를 빈 지역에 겨냥합니다. 1-2 초간 방아쇠를 당깁니다.



ti 14991a



ti 16701a



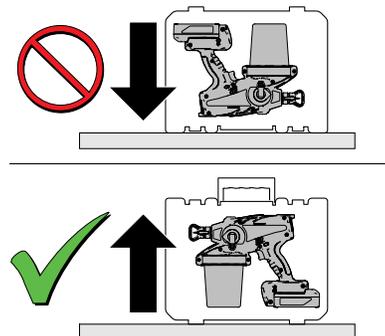
ti 16716a

4. 사용한 Pump Armor 혼합액을 재료 컵에서 폐기한 다음 물을 헹구어 냅니다.



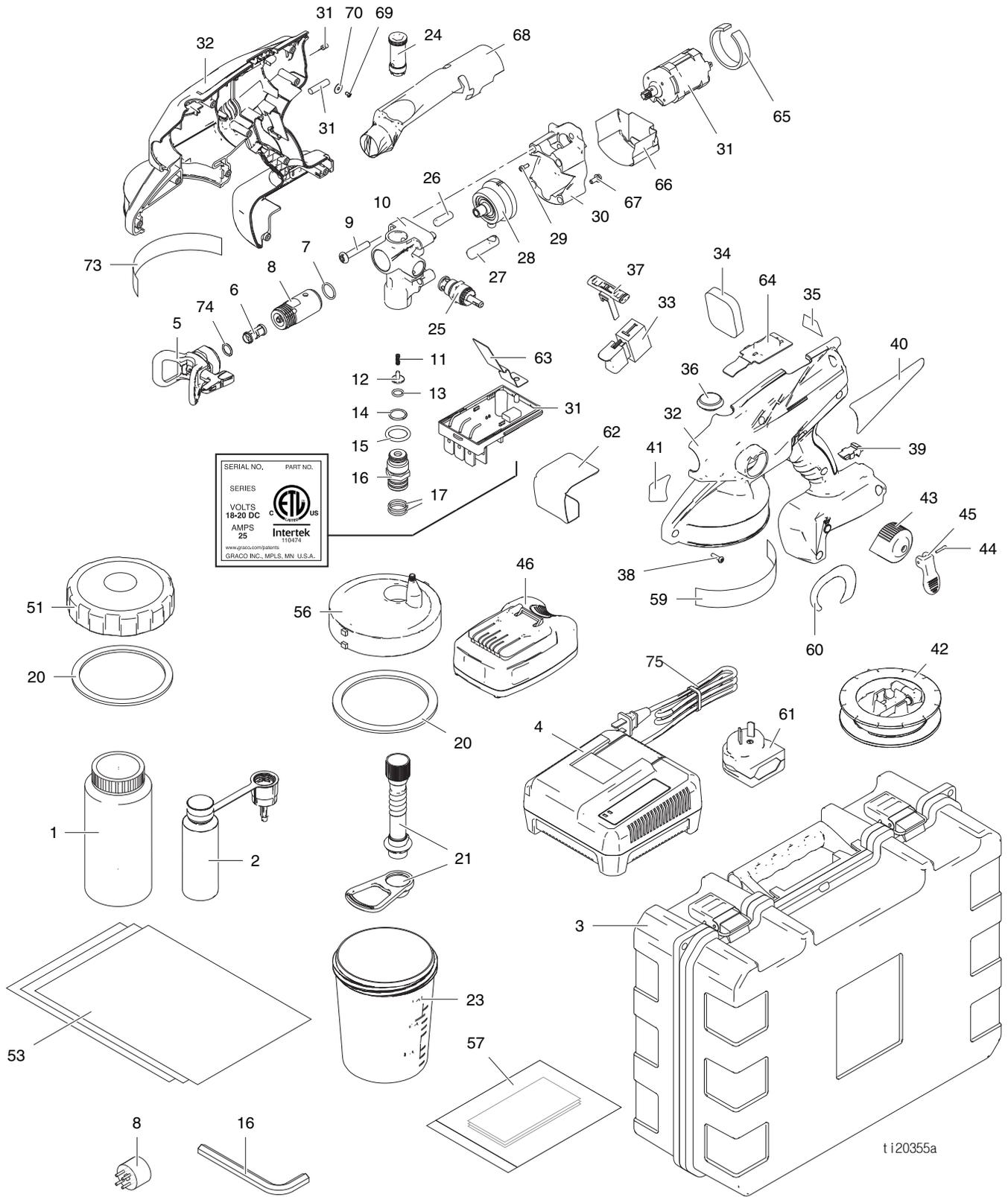
ti 16726a

5. 보관하기 전에 배터리를 완전히 충전합니다. **배터리 충전** (8 페이지) 을 참조하십시오.
6. 도장기를 실내의 시원하고 건조한 장소에 보관합니다. **꼭바로 세운 위치로만** 보관하십시오. 컵에 재료를 담은 상태로 도장기를 보관하지 마십시오.



ti 16730a

교체 부품 및 키트



t i20355a

부품 목록

참조	다음 모델의 도장기를 보유하는 경우 (모델 번호는 부품 번호와 동일하며 , 손잡이 아래에 있습니다 .)	주문 부 품 번호 :	설명
	Models 16F887, 16H829	24J421	Bare Sprayer (no tip, battery, suction tube, or material cup)
	Model 16H240	24J435	Bare Sprayer (no tip, battery, suction tube, or material cup)
	Models 16H243, 262612	24J555	Bare Sprayer (no tip, battery, suction tube, or material cup)
	Models 16H241, 16H242	24J581	Bare Sprayer (no tip, battery, suction tube, or material cup)
1	All Models	243103	Pump Armor (32oz)
2	Non-Euro Models 16F887, 16H240, 16H242	16M816	Startup/Storage Kit
	Euro Models 16H241, 16H829, 16H243, 262612, 16H245	16P358	Startup/Storage Kit
3	All Models	24J422	Storage Case
4	100-120V Models 16F887, 16H240, 16H242	16D559	Lithium Ion Battery Charger
	230V Models 16H241, 16H829, 16H243, 262612, 16H245	16G615	Lithium Ion Battery Charger
5	All Models	FNS208	208 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS308	308 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS210	210 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS310	310 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS410	410 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS312	312 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS412	412 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
6	All Models	24E376	Tip Filter Kit, 1-pack, 60 mesh
	All Models	24F039	Tip Filter Kit, 3-pack, 60 mesh
	All Models	24F640	Tip Filter Kit, 1-pack, 100 mesh
	All Models	24F641	Tip Filter Kit, 1-pack, 60 mesh
7	All Models	16H933	Packing, O-Ring (included in 8)
8	All Models	24J433	Kit, repair, needle assembly (includes 7 and wrench)
9	All Models	115478	Screw (included in 30)
10	All Models	16U235	Complete Pump Assembly (includes 11-17, 24-28, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
	All Models	16U237	Pump Housing only (includes 26, 27, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
11	All Models	24J424	Inlet Valve Repair Kit (includes 11, 12, 13) (included in 16)
12	All Models	24J424	Inlet Valve Repair Kit (includes 11, 12, 13) (included in 16)
13	All Models	24J424	Inlet Valve Repair Kit (includes 11, 12, 13) (included in 16)
14	All Models	124582	O-Ring (included in 16)
15	All Models	119790	O-Ring (included in 16)
16	All Models	16H641	Pump Valve Repair Kit (includes 11-17, 24 and wrench)
17	All Models	16H934	O-Ring (included in 16, 21)
20	All Models	16J731	Seal, Reservoir (included in 23, 51)
21	All Models	24J423	Tube, suction with strainer inlet (includes 17)
23	All Models	16H618	Material Cup with cover and seal (includes 51)
24	All Models	16H641	Pump Valve Repair Kit (includes 11-17, 24 and wrench)
25	All Models	16H119	Kit, repair, prime / pressure relief valve (includes 43-45)
26	All Models	16U235	Complete Pump Assembly (includes 11-17, 24-28, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
	All Models	16U237	Pump Housing only (includes 26, 27, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)

참조	다음 모델의 도장기를 보유한 경우 (모델 번호는 부품 번호와 동일하며, 손잡이 아래에 있습니다.)	주문 부품 번호:	설명
27	All Models	16U235	Complete Pump Assembly (includes 11-17, 24-28, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
	All Models	16U237	Pump Housing only (includes 26, 27, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
28	All Models	16U236	Kit, reciprocator (includes 38 (qty 10), 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
29	All Models	16G740	Screw (included in 30)
30	All Models	16U239	Kit, repair, drive housing (includes 9, 29, 38 (qty 10), 44, 62, 63, 65-70)
31	All Models	16U234	Kit, repair, motor, control board (includes 29, 34, 38 (qty 10), 44, 62, 63, 65-70)
<i>Table continues on the following page.</i>			
32	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
33	All Models	16U238	Kit, repair, switch (included in 31)
34	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
35	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829, 16H240	16E859	Label, Made in USA
	Models 16H243, 16H245, 262612	16F636	Label, Made in USA
36	All Models	16C936	Plug, Service Hole
37	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
38	All Models	119236	Screw
39	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
40	Models 16F887, 16H829	16G644	Label, brand
	Model 16H240	16G645	Label, brand
	Model 16H241, 16H242	16H831	Label, brand
	Model 16H243, 262612	16H816	Label, brand
41	All Models	16G643	Label
42	All Models	16H256	Reel, Ground
43	All Models	16H119	Kit, repair, prime / pressure relief valve (includes 43-45)
44	All Models	16H842	Pin
45	All Models	16H119	Kit, repair, prime / pressure relief valve (includes 43-45)
46	All Models	17C932	Battery
51	All Models	24D425	Kit, lid

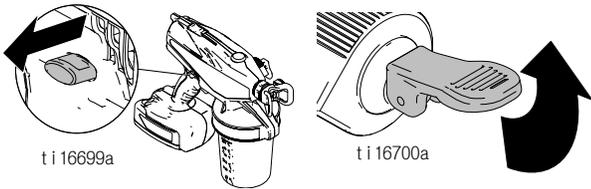
참조	다음 모델의 도장기를 보유하는 경우 (모델 번호는 부품 번호와 동일하며, 손잡이 아래에 있습니다.)	주문 부품 번호 :	설명
53	All Models	16D562	Cup Liner Replacement (10 pack)
56	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
57▲	Models 16F887, 16H240	*24J425	Warning Labels Kit ENG/FRE/SPA
	Models 16H829	*24J518	Warning Labels Kit SPA/POR/ITA Model 16H829
	Models 16H241, 16H242	*24J554	Warning Labels Kit ASIA/ANZ Models 16H241, 16H242
		<i>* Contains all warning labels for the models listed</i>	
	Models 16H243, 262612	24J521	Multi-Language Warning Labels Kit, Body
	Models 16H243, 262612	24J519	Multi-Language Warning Labels Kit, Ground Spool
	Models 16H243, 262612	17C996	Label Charger (side)
	Models 16H243, 262612	16T125	Label Charger (top)
Models 16H243, 262612	17C995	Label safety, Battery	
59▲	All Models		Warning Label (included in 24J425)
60	All Models	16G646	Control Label
61	Model 16H241 only	124783	Plug Adapter
62-70	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
73▲	All Models		Warning Label (included in 24J425)
74	All Models	16H137	O-Ring (included in 5)
75			Power cord
	All Models	16Y541	U.S.
	All Models	16Y542	Europe
	All Models	16Y543	Australia
	All Models	16Y544	U.K
▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드를 무료로 제공합니다.			

대체 프라이밍 방법

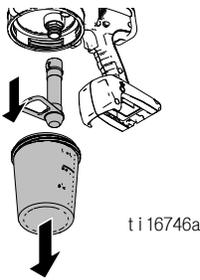
정비하기 전에 도장기를 위험 요소가 없는 장소로 옮기십시오 .				

도장기가 프라이밍되지 않으면 페인트 잔여물로 인해 흡입구 밸브가 고착될 수 있습니다 . 아래 단계를 수행하십시오 .

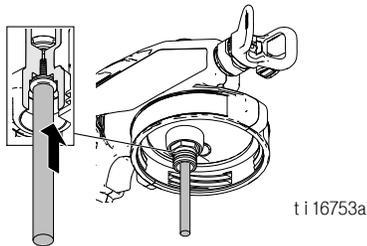
1. 방아쇠 안전장치를 잠그고 프라임 / 감압 밸브를 UP (위로) 위치로 두어 압력을 해제합니다 .



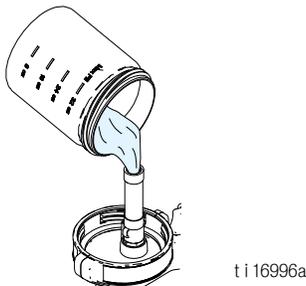
2. 재료 컵과 흡입 튜브를 분리합니다 .



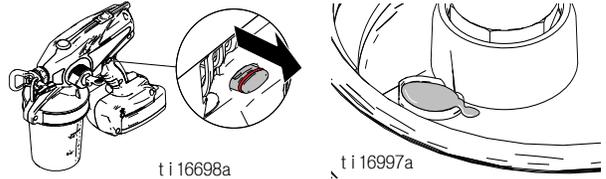
3. 연필이나 가는 막대를 사용하여 흡입구 밸브를 가볍게 밀어 위와 아래로 원활하게 움직이는지 확인합니다 .



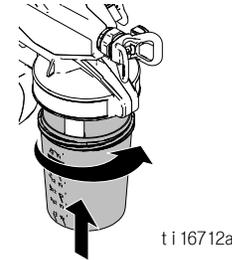
4. 흡입구 밸브가 원활하게 움직이지 않으면 **흡입구 밸브 제거 (25 페이지)** 를 수행하십시오 . 흡입구 밸브가 원활하게 움직이면 여과기 없이 흡입 튜브를 설치하여 , 도장기를 뒤집고 , 흡입 튜브에 재료를 천천히 흘려 보내 가득 채웁니다 .



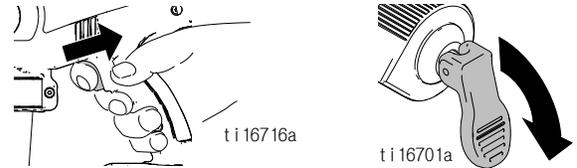
5. 도장기를 뒤집어 놓은 상태에서 방아쇠 안전장치를 풀고 재료가 배출구 밖으로 나갈 때까지 도장기의 방아쇠를 빠르게 격발합니다 .



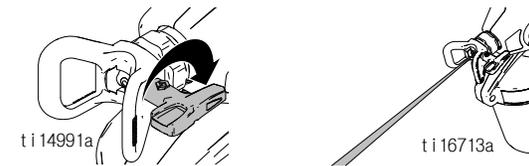
6. 흡입 튜브에 여과기를 설치하고 재료 컵을 도장기에 다시 부착합니다 .



7. 건을 10 초 간 격발한 후 방아쇠를 풀고 프라임 / 감압 밸브를 DOWN (아래로) 위치로 내려 분무 위치에 둡니다 .



8. 스프레이 팁을 UNBLOCK (이물 제거) 위치로 뒤집고 5 초간 빈 지역에 분무하여 도장기가 프라이밍되도록 합니다 .



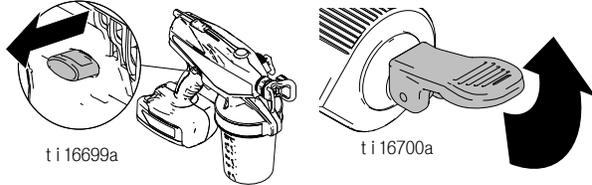
9. 프라임 / 감압 밸브를 위로 당겨 압력을 해제하며 스프레이 팁을 SPRAY (분무) 위치로 뒤집고 프라임 / 감압 밸브를 DOWN (아래로) 위치로 내려 분사 위치에 둡니다 . 이제 도장기가 분무할 준비가 되었습니다 . **새 작업 시작하기 절차 (14 페이지)** 를 수행하십시오 .



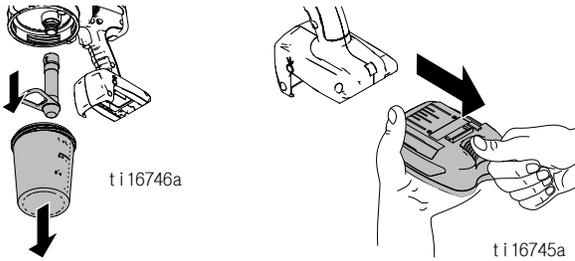
흡입 밸브 제거 / 정비

정비하기 전에 도장기를 위험 요소가 없는 장소로 옮기십시오 .			

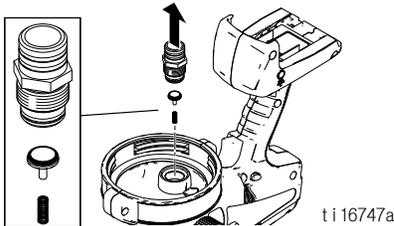
- 방아쇠 안전장치를 잠그고 프라임 / 감압 밸브를 UP (위로) 위치로 두어 압력을 해제합니다 .



- 재료 컵 , 흡입 튜브 및 배터리를 제거합니다 .

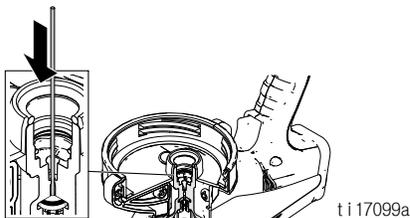


- 도장기의 윗 부분을 아래로 향하게 하여 잡고 렌치나 소켓을 사용하여 흡입구 피팅 , 흡입구 밸브 및 스프링을 풀어 분리합니다 .



참고 : 스프링 또한 분리했는지 확인합니다 . 필요할 경우 니들 노즈 플라이어를 사용하여 분리합니다 . 흡입구 캐비티는 완전히 비워야 합니다 (아래에 표시) .

- 흡입구 캐비티에서 잔여 재료를 최대한 청소합니다 . 스프링 (a) , 흡입구 밸브 (b) , O 링 (c) 및 흡입구 피팅 상단 (d) 도 확실히 청소합니다 .

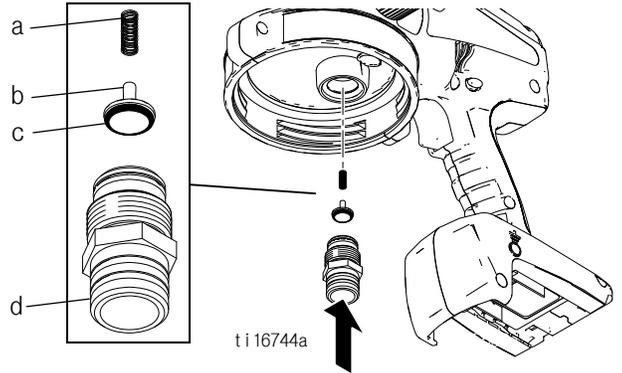


- 가는 와이어를 사용하여 배출구 밸브가 원활하게 움직이는지 확인합니다 . 밸브가 원활하게 움직이지 않으면 **배출구 밸브 수리** (26 페이지) 를 수행합니다 .

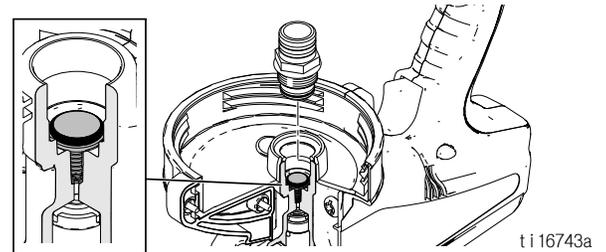
설치

참고 : 설치 전 , O 링 (c) 이 흡입구 밸브 (b) 에 설치되어 있는지 확인합니다 .

- 스프링 (a) 을 끼운 흡입구 밸브 (b) 를 흡입구 피팅 (d) 상단에 놓습니다 . 흡입구 피팅을 펌프 캐비티에 밀어 넣습니다 .



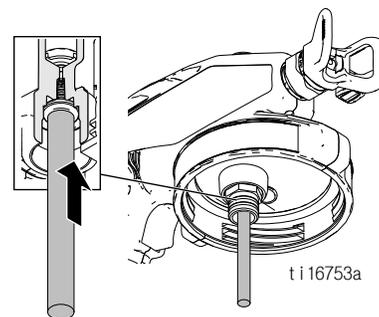
- 흡입구를 제자리에 고정시키고 도장기의 윗 부분을 아래로 향하게 뒤집습니다 . 흡입구 피팅을 분리하여 흡입구 밸브가 제대로 고정되어 있는지 육안으로 확인합니다 .



- 흡입구 피팅을 다시 제자리에 놓고 렌치와 소켓을 사용하여 10ft-lb 로 조입니다 .

통지
흡입구 피팅을 과도하게 조이지 마십시오 . 장비의 손상이 발생합니다 .

- 연필이나 가는 막대를 사용하여 흡입구 밸브를 가볍게 밀어 위와 아래로 원활하게 움직이는지 확인합니다 . **새 작업 시작하기 절차** (14 페이지) 를 수행하십시오 .



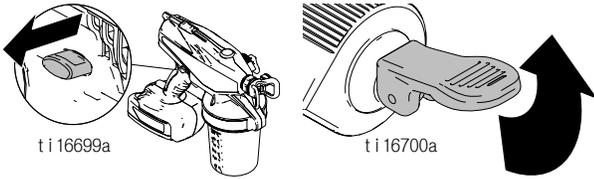
배출구 밸브 수리

준비하기 전에 도장기를 위험 요소가 없는 장소로 옮기십시오.					

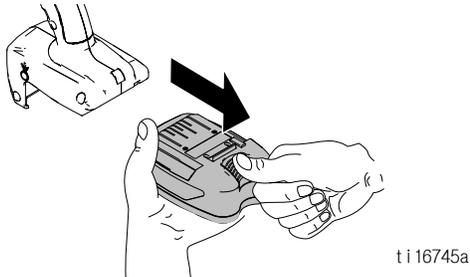
참고 : 펌프를 수리하기 전에 도장기 세척 절차 (17 페이지) 를 실시합니다 .

제거

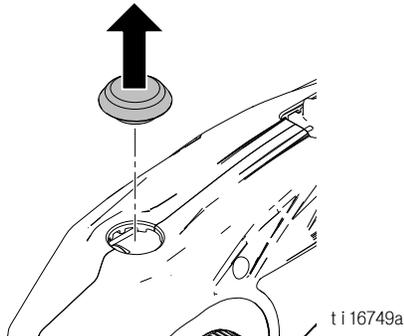
1. 방아쇠 안전장치를 잠그고 프라임 / 감압 밸브를 UP(위로) 위치로 두어 압력을 해제합니다 .



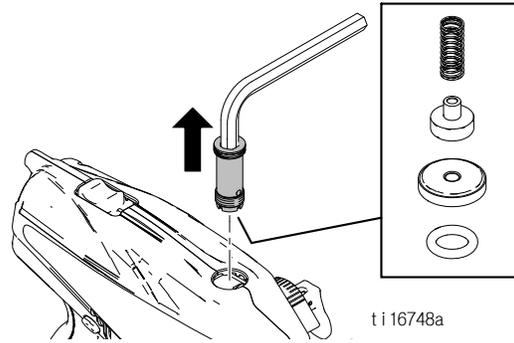
2. 배터리를 제거하십시오 .



3. 펌프 배출구 캡을 제거합니다 .

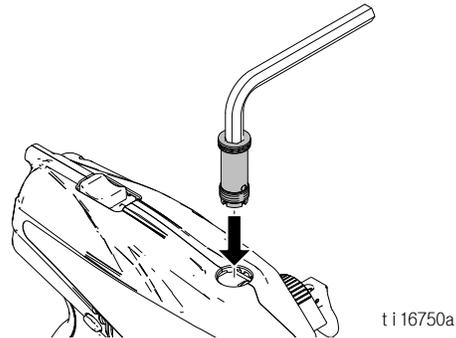


4. 공구 (제공됨) 를 사용하여 배출구 밸브 피팅을 풀어 분리합니다 . 사용한 O 링 , 시트 , 배출구 밸브 및 스프링을 펌프 배출구에서 빼내야 합니다 .

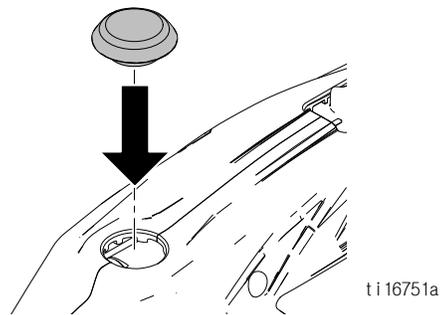


설치

1. 배출구 밸브 피팅을 나사 구멍에 끼워 넣습니다 . 공구 (제공됨) 를 사용하여 8ft-lb 로 조입니다 .



2. 펌프 배출구 캡을 제자리에 끼웁니다 .



배출구 캡은 정전기 방출을 방지합니다 . 항상 배출구 밸브를 설치한 후 배출구 캡을 장착합니다 .		

문제 해결

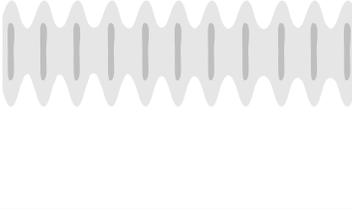


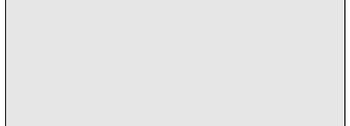
공인 서비스 센터로 도장기를 가져오기 전에 이 문제 해결 표에 있는 모든 항목을 확인하십시오 .

문제점	원인	해결 방안
방아쇠를 당기면 도장기에 아무런 소리가 나지 않습니다 .	방아쇠가 잠겼습니다 .	방아쇠 안전장치를 푸십시오 . 10 페이지를 참조하십시오 .
	방아쇠를 격발하면 상태 표시등이 고정 적색으로 표시되어 , 배터리 충전 상태가 낮거나 배터리가 너무 차가움을 표시합니다 .	충전된 배터리로 교체하고 이전 배터리는 충전기에 두거나 배터리가 예열되도록 합니다 .
	방아쇠를 격발하면 상태 표시등이 점멸 적색으로 표시되어 , 배터리가 과열되어 작동할 수 없음을 표시합니다 .	배터리를 식힙니다 .
	도장기 방아쇠를 격발하면 상태 표시등이 켜지지 않습니다 . 배터리가 설치되어 있지 않거나 손상되었습니다 .	배터리를 설치하거나 교체합니다 .
방아쇠를 당기면 도장기가 소리를 내지만 아무런 재료도 분무되지 않습니다 .	도장기가 프라이밍되지 않았습니다 .	펌프를 프라이밍합니다 . 새 작업 시작하기 (또는 컵 다시 채우기) (14 페이지)를 참조하십시오 . 도장기가 프라이밍되지 않으면 대체 프라이밍 방법 (24 페이지)을 따르십시오 .
	프라이밍 / 감압 밸브가 UP(위로) 위치에 있습니다 .	밸브를 DOWN(아래로) 위치로 내려 분무 위치에 둡니다 .
	흡입 튜브가 없거나 부적절하게 설치되었습니다 .	흡입 튜브가 제대로 설치되어 있는지 확인합니다 .
	흡입 튜브 스크린 또는 환기구가 막혀 있습니다 .	종료 및 청소 (17 페이지)를 참조하십시오 .
	흡입 튜브 O 링이 손상되거나 없습니다 .	흡입 튜브 O 링을 교체합니다 .
	팁이 SPRAY(분무) 위치에 있지 않습니다 .	팁을 SPRAY(분무) 위치로 돌립니다 .
	팁이 막혔습니다 .	팁 / 가드 어셈블리 이물 제거 (16 페이지)를 참조하십시오 .
	팁 필터가 막혔습니다 .	팁 필터를 분리하여 세척합니다 . 팁 / 가드 어셈블리 이물 제거 (16 페이지)를 참조하십시오 .
	압력 조절기가 너무 낮게 조절되거나 Hi/Lo(고 / 저) 스위치가 Lo(저) 범위에 있습니다 .	압력 조절기를 위로 돌리거나 Hi/Lo(고 / 저) 스위치를 Hi(고) 범위로 이동합니다 .
	도장기가 너무 많이 기울어져 흡입 튜브가 재료에 닿지 못합니다 .	컵에 재료가 채워져 있는지 확인합니다 . 흡입 튜브를 회전시킵니다 (12 페이지) . 컵을 너무 많이 기울이지 마십시오 . 펌프를 프라이밍합니다 . 새 작업 시작하기 (또는 컵 다시 채우기) (14 페이지)를 참조하십시오 .
	컵에 재료가 없거나 적습니다 .	컵에 재료를 다시 채우고 펌프를 프라이밍합니다 .
	흡입구 밸브가 도장기에 남은 재료 잔여물로 인해 고착되었습니다 .	연필이나 가는 막대를 사용하여 흡입구 밸브를 가볍게 밀어 위와 아래로 원활하게 움직이는지 확인합니다 . 흡입구 밸브 제거 / 수리 (25 페이지)를 참조하십시오 .
	펌프가 막히거나 , 동결되거나 , 내부에 찌꺼기가 있습니다 .	배출구 밸브 수리 (26 페이지) 및 흡입구 밸브 제거 / 정비 (25 페이지)를 참조하십시오 .
	도장기 앞 구멍에서 재료가 누출됩니다 .	도장기의 수명이 다 되었습니다 . 도장기를 교체합니다 .

문제점	원인	해결 방안
도장기의 분무 성능이 저하됩니다 .	팁이 부분적으로 막혔습니다 .	팁 / 가드 어셈블리 이물 제거 (16 페이지) 를 참조하십시오 .
	팁이 올바른 위치에 있지 않습니다 .	SPRAY(분무) 위치로 팁을 회전시킵니다 .
	재료에 맞지 않은 팁을 사용하고 있습니다 .	다용도 팁 선택 차트 (14 페이지) 를 참조하십시오 .
	팁 필터가 부분적으로 막혀 있거나 손상되었습니다 .	필터를 청소 또는 교체하십시오 . 16 페이지를 참조하십시오 .
	흡입 튜브 스크린이 부분적으로 막혀 있습니다 .	흡입 튜브를 청소 또는 교체하십시오 . 17 페이지를 참조하십시오 .
	팁이 마모 또는 손상되었습니다 .	팁을 교체하십시오 . 팁 / 가드 어셈블리 설치 (15 페이지) 를 참조하십시오 .
	분무 중인 재료를 흔들었기 때문에 기포가 생성되었습니다 .	재료를 흔들지 마십시오 . 재료를 휘젓거나 분무 중인 재료에 대한 제조업체의 권장사항을 확인하십시오 .
	압력 조절기가 너무 낮게 조절되거나 Hi/Lo(고 / 저) 스위치가 Lo(저) 범위에 있습니다 .	압력 조절기를 위로 돌리거나 Hi/Lo(고 / 저) 스위치를 Hi(고) 범위로 이동합니다 .
	분무 중인 재료가 너무 차가워 분무할 수 없습니다 .	재료를 예열합니다 .
	흡입구 또는 배출구 밸브가 마모되었습니다 .	배출구 밸브 수리 (26 페이지) 및 흡입구 밸브 제거 / 정비 (25 페이지) 를 참조하십시오 .
도장기 방아쇠 부위에서 도료가 누출됩니다 .	도장기의 수명이 다 되었습니다 .	도장기를 교체합니다 .
배터리가 방전되었지만 배터리 삽입 시 충전기가 여전히 녹색등을 표시합니다 .	손상된 배터리입니다 .	배터리를 교체하십시오 .
배터리가 오래 지속되지 않습니다 .	배터리 수명은 재료 , 팁 크기 , 압력 및 속도 설정에 따라 달라집니다 .	배터리 충전 (8 페이지) 을 참조하십시오 .

분무 패턴 진단

문제점	원인	해결 방안
분무 패턴이 고동칩니다 . 	작업자가 분무 도중 너무 빨리 움직입니다 .	움직이는 속도를 줄이십시오 .
	Hi/Lo(고 / 저) 스위치가 Lo(저) 범위에 있습니다 .	Hi/Lo(고 / 저) 스위치를 Hi(고) 범위로 이동합니다 .
	팁 또는 팁 필터가 막혔습니다 .	팁의 막힘을 제거하거나 팁 필터를 청소합니다 (16 페이지) .
분무 패턴에 꼬리가 나타납니다 .  ti15526a	압력 조절기가 너무 낮게 조절되어 있습니다 .	압력 조절기를 위로 돌립니다 .
	재료에 맞지 않은 팁을 사용하고 있습니다 .	다용도 팁 선택 차트 (14 페이지) 를 참조하십시오 .
	도장기와 호환되지 않는 재료입니다 .	재료를 바꿉니다 .
	흡입구 또는 배출구 밸브가 마모되었습니다 .	배출구 밸브 수리 (26 페이지) 및 흡입구 밸브 제거 / 정비 (25 페이지) 를 참조하십시오 .

문제점	원인	해결 방안
<p>분무 패턴이 과다 도포되어 액체 방울이 떨어집니다 .</p> 	<p>도장기가 재료에 비해 너무 늦게 움직입니다 .</p> <p>도장기가 대상 도장면에 너무 가까이 있습니다 .</p> <p>분무 방향을 바꾸는 동안 방아쇠를 잡고 있습니다 .</p> <p>재료에 맞지 않은 팁을 사용하고 있습니다 .</p> <p>압력 조절기가 너무 높게 조절되거나 Hi/Lo (고 / 저) 스위치가 Hi(고) 범위에 있습니다 .</p> <p>팁이 마모 또는 손상되었습니다 .</p>	<p>분무 도중 도장기를 더 빨리 움직입니다 .</p> <p>도장기를 도장면에서 25cm(10in.) 거리를 두어 움직입니다 .</p> <p>방향 변경 시 방아쇠를 놓습니다 .</p> <p>다용도 팁 선택 차트 (14 페이지) 를 참조하십시오 .</p> <p>압력 조절기를 아래로 돌리거나 Hi/Lo(고 / 저) 스위치를 Lo(저) 범위로 이동합니다 .</p> <p>팁을 교체하십시오 . 팁 / 가드 어셈블리 설치 (15 페이지) 를 참조하십시오 .</p>
<p>분무 패턴이 너무 좁습니다 .</p>  <p>ti 15523a</p>	<p>도장기가 대상 도장면에 너무 가까이 있습니다 .</p> <p>재료에 맞지 않은 팁을 사용하고 있습니다 .</p> <p>팁이 마모 또는 손상되었습니다 .</p>	<p>도장기를 도장면에서 25cm(10in.) 거리를 두어 움직입니다 .</p> <p>다용도 팁 선택 차트 (14 페이지) 를 참조하십시오 .</p> <p>팁을 교체하십시오 . 팁 / 가드 어셈블리 설치 (15 페이지) 를 참조하십시오 .</p>
<p>분무 패턴이 너무 넓습니다 .</p>  <p>ti 15527a</p>	<p>도장기가 대상 도장면에서 너무 떨어져 있습니다 .</p> <p>재료에 맞지 않은 팁을 사용하고 있습니다 .</p>	<p>도장면에 좀 더 가까이에서 도장기를 움직입니다 .</p> <p>다용도 팁 선택 차트 (14 페이지) 를 참조하십시오 .</p>
<p>끝 또는 시작 시 " 발사 " 하는 분무 패턴 :</p>  <p>ti 15525a</p>	<p>과도한 재료가 스프레이 팁 / 가드 어셈블리에 축적되어 있습니다 .</p> <p>팁 필터가 부분적으로 막혀 있거나 손상되었습니다 .</p> <p>팁 / 가드 어셈블리가 도장기에 완전히 장착되어 있지 않습니다 .</p> <p>시트가 마모되었습니다 .</p>	<p>종료 및 청소 (17 페이지) 를 참조하십시오 .</p> <p>필터를 청소 또는 교체하십시오 . 16 페이지를 참조하십시오 .</p> <p>팁 / 가드 어셈블리 설치 (15 페이지) 를 참조하십시오 .</p> <p>스프레이 팁을 교체합니다 .</p>
<p>방아쇠를 놓은 후 팁에서 계속 재료가 한 방울씩 떨어지거나 흘러 내립니다 .</p>  <p>ti 15528a</p>	<p>도장기가 마모되었습니다 .</p> <p>팁 필터가 부분적으로 막혀 있거나 손상되었습니다 .</p> <p>팁 / 가드 어셈블리가 도장기에 완전히 장착되어 있지 않습니다 .</p> <p>시트가 마모되었습니다 .</p>	<p>도장기를 교체합니다 .</p> <p>필터를 청소 또는 교체하십시오 . 16 페이지를 참조하십시오 .</p> <p>팁 / 가드 어셈블리 설치 (15 페이지) 를 참조하십시오 .</p> <p>스프레이 팁을 교체합니다 .</p>
	<p>니들 밸브가 손상 또는 마모되었습니다 .</p>	<p>니들 밸브를 교체합니다 .</p>

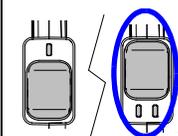
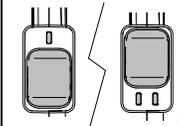
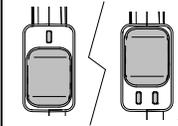
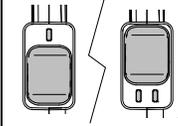
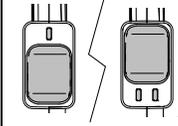
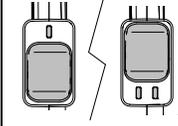
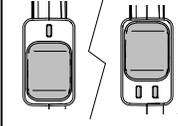
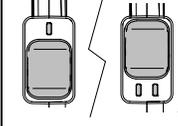
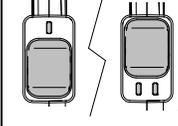
기술 데이터

도장기 :		
	미국식	미터식
조절 가능한 압력 범위	500 ~ 1500psi	34 ~ 103bar , 0.34 ~ 10.3MPa
최대 작동 압력	1700psi	117bar , 11.7MPa
중량	5.06lb	2.51kg
치수 :		
길이	13.75in.	34.9cm
너비	5.5in.	14.0cm
높이	9.7in.	24.6cm
보관 온도 범위 ◆❖	32° ~ 113°F	0° ~ 45°C
작동 온도 범위 ✓	40° ~ 90°F	4° ~ 32°C
보관 습도 범위	0% ~ 95% 상대 습도 , 비응축	
음압 레벨	79.5dBa†(음력 레벨의 경우 , 11dBa 를 더함)	
진동 수준 가속도	8.2ft/s ² 2.5m/s ² 미만 ††	
충전기 :		
충전 시간	80% 까지 45 분 , 100% 까지 75 분	
전원	100 - 240VAC / 50 - 60Ø	
배터리 :		
전압	20V 최대 †††	
용량	2.05Ah, 36Wh	

- ◆ 펌프 안에서 유체가 동결될 경우 펌프 손상이 발생합니다 .
- ❖ 저온 조건에서 충격이 발생할 경우 플라스틱 부품의 손상이 초래될 수 있습니다 .
- ✓ 매우 낮은 온도나 매우 높은 온도에서 페인트 정도의 변화는 분무 성능에 영향을 미칠 수 있습니다 .
- † ISO 3744 기준 1m(3.1ft) 에서 측정
- †† ISO 5349 기준 , 무 부하 조건
- †† 최대 측정 배터리 전압은 20V 입니다 . 평균 작동 전압은 18V 입니다 .
- †

기본 재료 설정 로그

경

날짜	분무된 품목	분무된 재료	스프레이 타입	모터 (원 표시)	압력 설정 (다이얼 표시)
03/24/2011	크라운 몰딩	우레탄 바니시	FF308		
					
					
					
					
					
					
					
					

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.
Phone: 612-623-6926 **or Toll Free:** 1-800-690-2894 **Fax:** 612-623-6893 **Toll Free Fax:** 1-800-334-6955

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

For patent information, see www.graco.com/patents.

원래 지침의 번역. This manual contains Korean. MM 3A1698

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2010, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revision H, March 2016