

LineLazer IV 250sps

Kendinden İtişli Yol Çizgi Makinesi

3A2664C
TR

Yol çizgisi malzemelerinin uygulanması için.
Yalnızca profesyonel kullanım için.
Yalnızca dış mekanda kullanım için.
Tehlikeli yerlerde ya da patlayıcı ortamlarda kullanmak için değil.

Modeller için bkz. Sayfa 3.

Maksimum Çalışma Hızı: 10 mil/sa (16 km/sa)

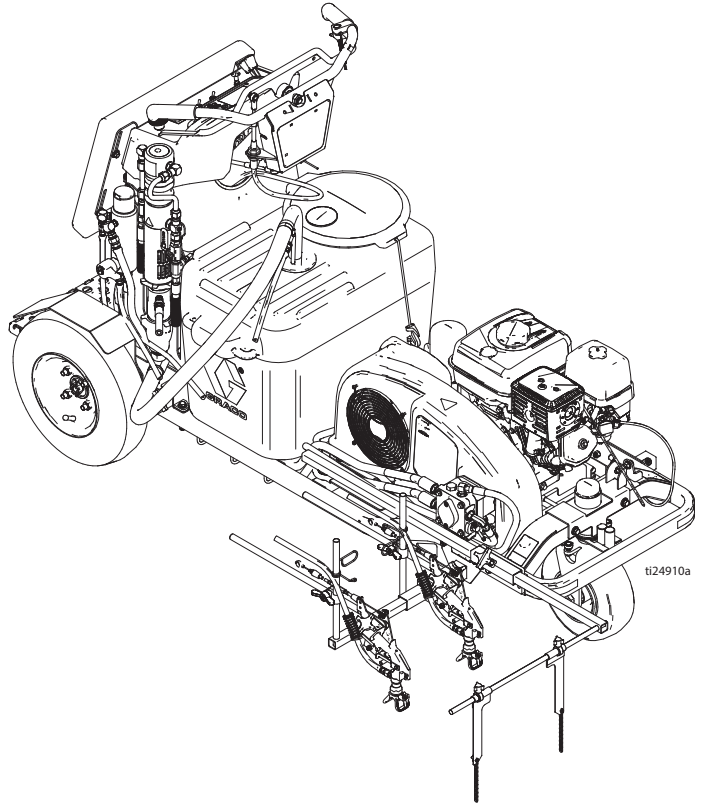
Maksimum Çalışma Basıncı: 3300 psi (22,8 MPa, 228 bar)



ÖNEMLİ GÜVENLİK TALİMATLARI

Bu kılavuzdaki ve motor kılavuzundaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun.
Bu talimatları saklayın.

İlgili Kılavuzlar:	
3A2593	Onarım
3A2598	Parçalar
311254	Tabanca
309277	Pompa
312307	Otomatik Düzen Uygulama Yöntemleri
332230	Basıncılı Damla Sistemi (PBS)
332226	



ti24910a

İçindekiler

Modeller	3
Uyarılar	4
Parça Tanımlanması (Püskürtücü)	7
Parça Tanımlanması (Kontroller)	8
Topraklama Prosedürü	
(Yalnızca Yanıcı Maddeler İçin)	9
Basınç Tahliye Prosedürü	9
Kurulum/Başlatma	10
SwitchTip ve Muhafaza Donanımı	12
Tabancanın Yerleştirilmesi	13
Tabancanın Takılması	13
Tabancanın Yerleştirilmesi	13
Tabanca Kolu Yatakları	14
Tabanca Konumunu Değiştirin	
(Ön ve Arka)	14
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Sol ve Sağ)	14
Tabanca Kabloğunun Ayarlanması	16
Tetik Konumunun Değiştirilmesi	17
Tabanca Konumları Tablosu	18
Sürüş Talimatları	19
EI / Acil Durum Freni	19
Sürüş Geçme	20
Düz Çizgi Ayarı	20
Tutma Çubuğu Yükseklik Ayarı	20
Platform Depo Konumu	21
Ön Keçe Ayarı	21

Akıllı Kontrol Genel Bakış	22
Hızlı Kılavuz	22
Akıllı Kontrol Kullanımı	23
İlk Kurulum	23
Kalibrasyon	23
Birimleri ya da Dili Değiştirme	25
Manuel Modda Kullanım	26
Otomatik Modda Kullanım	26
Park Yerleşimi Modu	28
Park Modu	28
İşaretçi Modu	30
Ölçüm Modu	31
Makine Bilgisi	31
Temizleme	32
Hidrolik Yağ/Filtre Değişimi	33
Sökme	33
Kurulum	33
Teknik Özellikler (olmayan PSB)	34
Teknik Özellikler (PSB)	35
Standart Graco Garantisi	36

Modeller

Model	Serisi	Tabancalar	Basınçlı Damla Sistemi	Açıklama
24F307	C	2	Hiç	LLIV 250SPS (Kuzey Amerika, Latin Amerika, Asya Pasifik)
24K960	C	1	Hiç	LLIV 250SPS (Latin Amerika, Asya Pasifik)
24K961	C	1	Hiç	LLIV 250SPS (Avrupa)
24K962	C	2	Hiç	LLIV 250SPS (Avrupa)
24M608	C	1	Hiç	FieldLazer G400 (Kuzey Amerika)
16V470	B	1	Evet, 1 Tank	LLIV 250 SPS (Latin Amerika, Asya Pasifik)
16V471	B	1	Evet, 1 Tank	LLIV 250 SPS (Avrupa)
16V473	B	2	Evet, 1 Tank	LLIV 250 SPS (Kuzey Amerika, Latin Amerika, Asya Pasifik)
16V474	B	2	Evet, 1 Tank	LLIV 250 SPS (Avrupa)
24U561	B	2	Evet, 2 Tanklar	LLIV 250 SPS (Kuzey Amerika, Latin Amerika, Asya Pasifik)

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu cihazın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde görüldüğünde, buradaki Uyarılara bakın. Bu bölümde ele alınmayan ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarıları, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 UYARI	
 	TRAFİK TEHLİKESİ Başka araçlar tarafından sıkıştırılmak ciddi yaralanmalar ya da ölümle sonuçlanabilir. - Trafikte kullanmayın. - Tüm trafik bölgelerinde uygun trafik kontrolü kullanın. - Trafik kontrolü için yerel otoban ve ulaşım düzenlemelerine uyun (örneğin: Genel Trafik Kontrol Araçları Kılavuzu, A.B.D. Taşıma Bakanlığı).
   	YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlama tehlikesini engellemeye yardımcı olmak için: - Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. - Motor çalışırken ya da sıcakken yakıt doldurmayın, motoru durdurun ve soğumasını bekleyin. Yakıt yanıcıdır ve sıcak bir yüzey üzerine dökülmesi durumunda alev alabilir ya da patlayabilir. - Çalışma alanını solvent, paçavra ve benzin dahil her türlü atıktan temizleyin. - Çalışma alanındaki tüm ekipmanları topraklayın. Topraklama talimatlarına bakın. - Sadece topraklanmış hortumlar kullanın. - Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarına sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. - Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. - Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.
  	PÜSKÜRME TEHLİKESİ Boya tabancasından, hortumdaki deliklerden veya delinmiş bileşenlerden fışkıran yüksek basınçlı sıvılar, deriyi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. Derhal cerrahi tedavi görün. - Uç ya da tetik koruyucuları olmadan püskürtme yapmayın. - Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini kapatın. - Boya tabancasını bir başkasına veya vücudunuzun herhangi bir uzvuna doğrultmayın. - Elinizi püskürtme ucunun üzerine koymayın. - Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın. - Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. - Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkıştırın. - Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.
	KARBON MONOKSİT TEHLİKESİ Egzoz, renksiz ve kokusuz olan zehirli karbon monoksit gazı içerir. Karbon monoksit gazını solumak, ölüme neden olabilir. Ekipmanı kapalı alanda kullanmayın.
	BASINÇ ALTINDAKİ ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ Basınçlı ekipmanda alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı ciddi kimyasal reaksiyonlara ve ekipmanın bozulmasına neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi, ölümle, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir. 1,1,1-trikloreten, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın. - Başka birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.

UYARI

 	DOLANMA TEHLİKESİ Dönen parçalar ciddi tehlike yaratabilir. - Hareketli parçalardan uzak durun. - Ekipmanı, koruyucu siperler ya da kapaklar sökülüş durumdayken çalıştırmayın. - Ekipmanı kullanırken bol giysiler giymeyin, takı takmayın ve uzun saçla kullanmayın. - Ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışabilir. Cihazı kontrol etmeden, taşımadan veya bakımını yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.
 	HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ Hareketli parçalar parmaklarınıza ve vücudunuzun diğer parçalarına zarar verebilir. - Hareketli parçalardan uzak durun. - Ekipmanı, koruyucu siperler ya da kapaklar sökülüş durumdayken çalıştırmayın. - Basınçlı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışabilir. Cihazı kontrol etmeden, taşımadan veya bakımını yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.
	EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir. - Yorgun olduğunuzda veya uyuşturucu ya da alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. - En düşük değere sahip sistem elemanının maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık değerini aşmayın. Tüm ekipman el kılavuzlarında yer alan Teknik Veriler'e bakın. - Ekipmandaki ıslak parçalarla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında yer alan Teknik Veriler'e bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında tam olarak bilgi edinmek için, bayiiniz veya perakendecinizden ilgili MSDS'i isteyin. - Ekipmanda enerji varken çalışma alanını terk etmeyin. - Ekipman kullanımda değilken tüm cihazları kapatın ve Basınç Tahliye Prosedürü'nü okuyun. - Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal Üreticinin yedek parçalarını kullanarak hemen onarın veya değiştirin. - Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya tadilatlar, acentenin onayını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir. - Tüm ekipmanın, ekipmanı kullandığınız ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun. - Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için bayiinizi arayın. - Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin. - Hortumları bükmeyin ve aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın. - Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. - Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun. - Yolcu taşımayın. - Çalışma sahasını düşük baş üstü yüksekliği (örn. Kapı girişleri, ağaç dalları, park rampası tavanları) açısından denetleyin ve bunlarla temastan kaçının.



UYARI



AKÜ GÜVENLİĞİ

Eğer akü yanlış kullanılırsa akabilir, patlayabilir, yanıklara yol açabilir ya da patlamaya yol açabilir.

- Cihazla kullanım için belirtilen akü tipini kullanmalısınız. Bkz. **Teknik Veriler**.
- Akü bakımı yalnızca akü ve gerekli önlemler konusunda bilgili personel tarafından yapılmalı ya da idare edilmelidir. Yetkili olmayan personeli aküden uzak tutun.
- Aküyü ateşe atmayın. Akü patlama kapasitesine sahiptir.
- Atık olarak atmak için yerel kurallara ve/veya yönetmeliklere uyun.
- Aküyü açmayın ya da tahrip etmeyin. Serbest bırakılan elektrolitin cilde ve gözlere zararlı olduğu bilinir.
- Saat, yüzük ve diğer metal nesneleri çıkarın.
- Yalnızca yalıtımlı tutacakları olan aletleri kullanın. Akünün üzerine aletleri ya da meral parçalar koymayın.



YANIK TEHLİKESİ

Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvı kullanım esnasında çok sıcak olabilir. Ciddi yanıkları önlemek için:

- Sıcak sıvıya ya da ekipmana temas etmeyin.

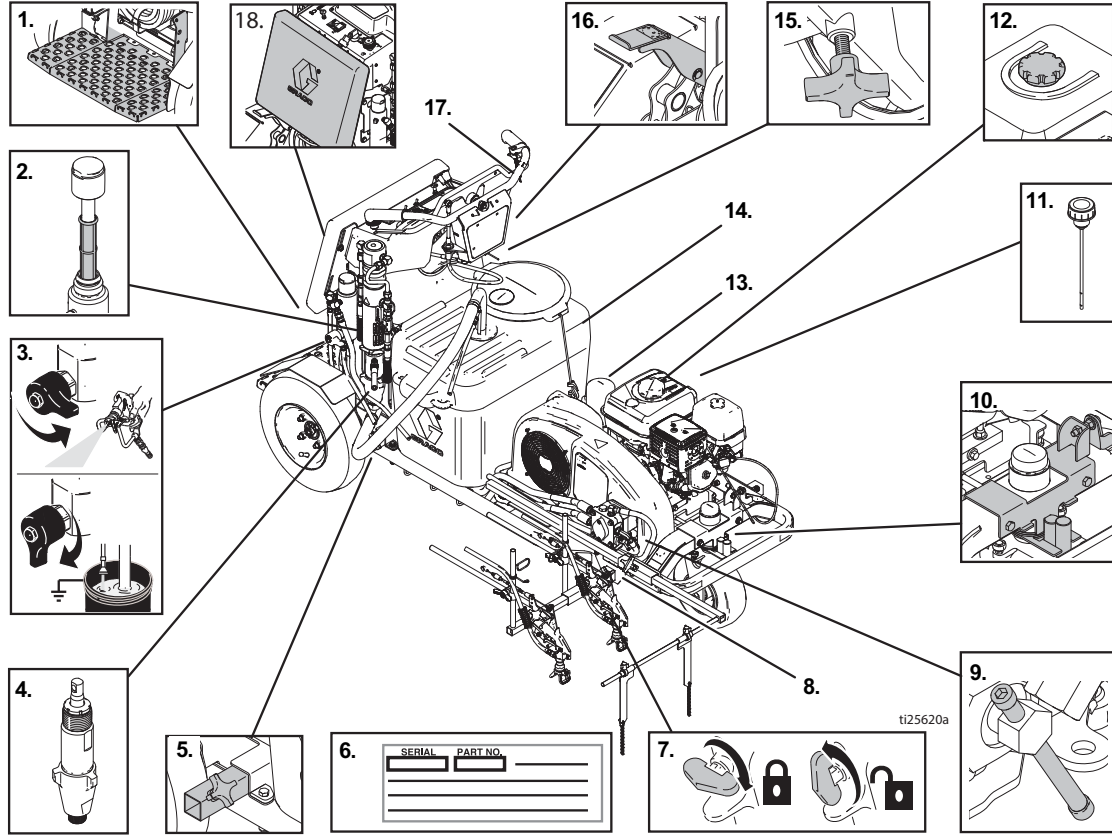


KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN

Çalışma sahasındayken göz yaralanması, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil ciddi yaralanmaları önlemeye yardım etmek için uygun koruyucu ekipman takın. Bu ekipman, aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:

- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
- Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

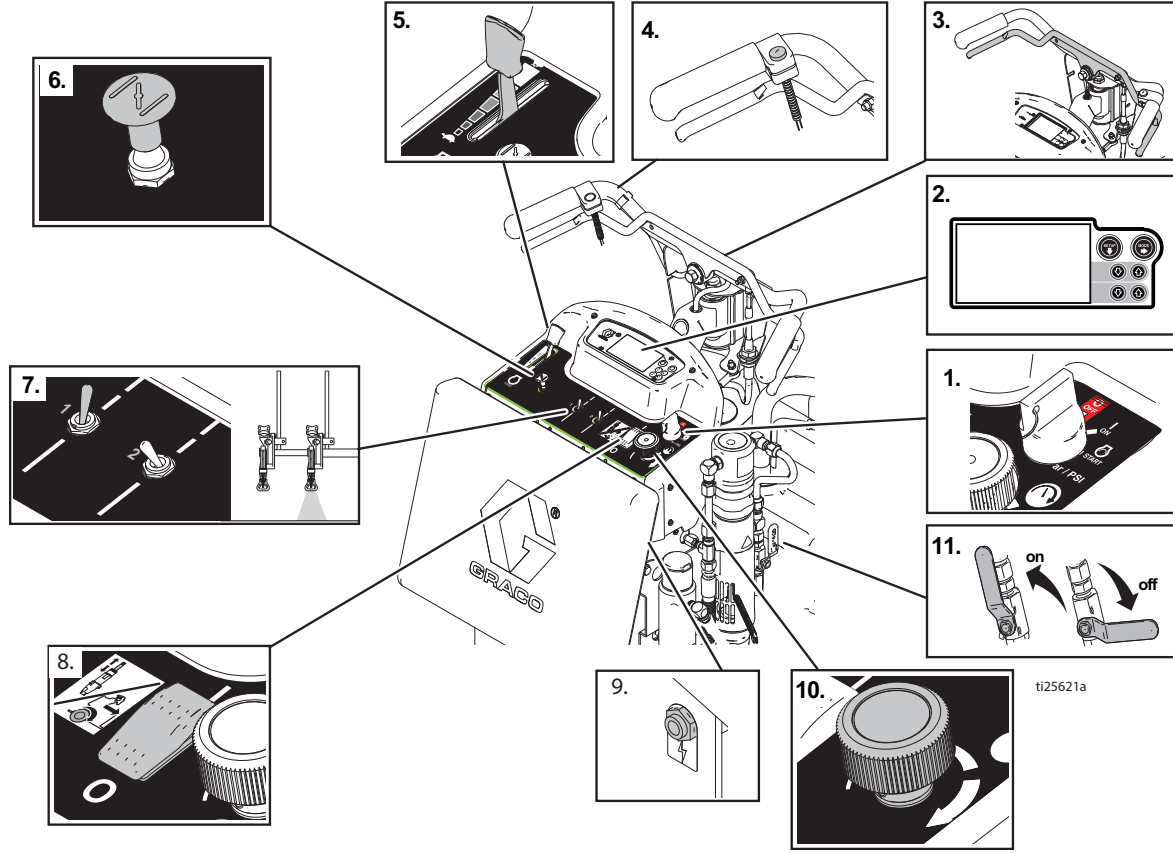
Parça Tanımlanması (Püskürtücü)



1	Operatör Platformu
2	Boya Filtresi
3	Ana / Boşaltma Valfi
4	Deplasman Pompası
5	Arka Tabanca Kolu Montaj Parçası, her iki taraf
6	Seri Etiket
7	Tabanca Tetiği Kilidi
8	Ön tabanca montajı, her iki taraf
9	Tekerlekli Motor Baypas Valfi

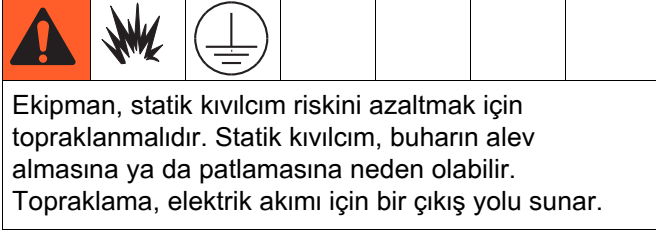
10	Düz Çizgi Ayarlayıcı
11	Hidrolik Dolum Şapkası / Ölçme Çubuğu
12	Motor Yakıt Kapağı
13	Hidrolik Yağ Filtresi
14	Boya Haznesi (25 galon / 95 litre)
15	Tutma Çubuğu Yükseklik Ayarı Kolu
16	Fren
17	Kumanda Kolu
18	Ayarlanabilir Tampon

Parça Tanımlanması (Kontroller)

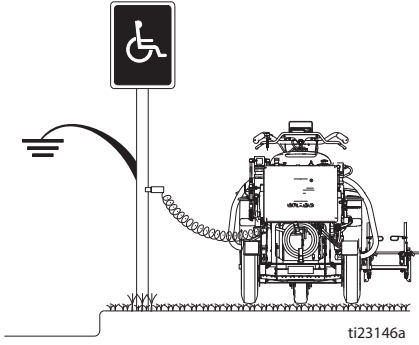


1	Motor Anahtarı, KAPALI - AÇIK - Çalıştır
2	Tabanca Tetik Kumandası
3	İleriye / Geriye Kolu
4	Görüntü
5	Motor Gaz Kelebeği
6	Motor Boğulması
7	Tabanca 1,2 Seçici
8	Motor Kavrama Anahtarı
9	12 V Aksesuar Jakı, her iki taraf
10	Basınç Kontrolü
11	Hidrolik Pompa Valfi

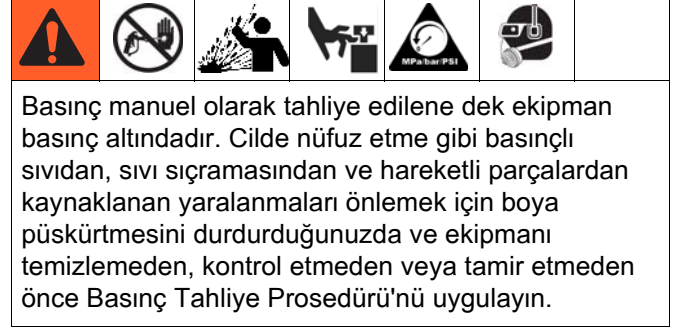
Topraklama Prosedürü (Yalnızca Yanıcı Maddeler İçin)



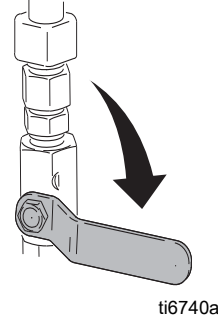
1. Yol çizgi makinesini lastikler kaldırım üzerinde olmayacak şekilde konumlayın.
2. Topraklama kelepçesini kullanarak püskürtücüyü topraklayın. Topraklama kelepçesi topraklanmış bir nesneye bağlanmalıdır (örn. Metal işaret levhası).



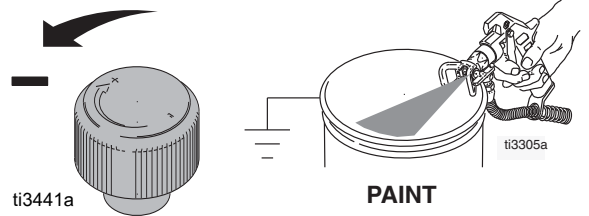
Basınç Tahliye Prosedürü



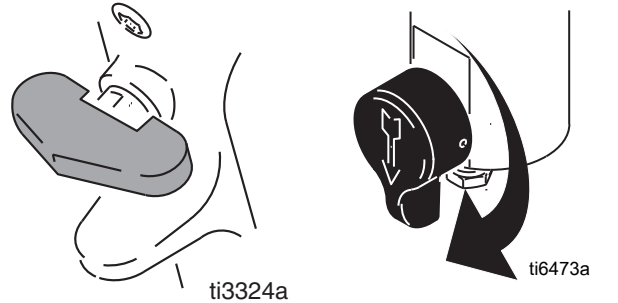
1. Yanıcı malzemeler kullanılıyorsa, **Topraklama Prosedürü**'nü gerçekleştirin.
2. Pompa valfini **KAPALI** konumuna getirin. Motoru **KAPALI** konumuna getirin.



3. Basınç kumanda düğmesini en düşük seviyeye getirin. Basıncı tahliye etmek için tabancanın tetiğine basın.



4. Tabanca tetik kilidini kapatın. Doldurma valfini kısın.

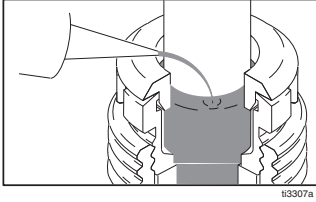


Kurulum/Başlatma

Basınç manuel olarak tahliye edilene dek ekipman basınç altındadır. Cilde nüfuz etme gibi basınçlı sıvıdan, sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemek için boya püskürtmesini durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya tamir etmeden önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.					

1. **Topraklama Prosedürü'nü izleyin (Yalnızca Yanıcı Malzemeler İçin)**, sayfa 9.

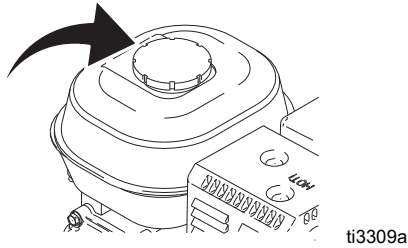
2. Erken aşınmasına engel olmak için boğaz salmastrasını Graco TSL ile doldurun.



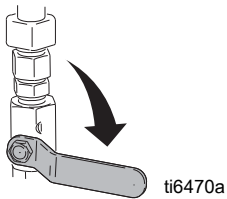
3. Motor yağ seviyesini kontrol edin. SAE 10W-30 (yaz) ya da 5W-30 (kış) yağ ilave edin. Motor el kılavuzuna bakın.



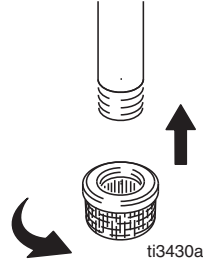
4. Yakıt deposunu doldurun.



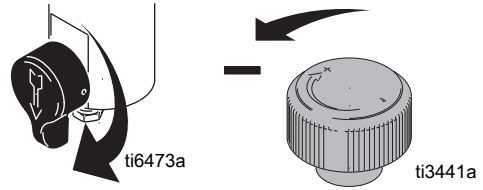
5. Pompa valfini **KAPALI** konumuna getirin.



6. Eğer söküldüyse, süzgeci takın.

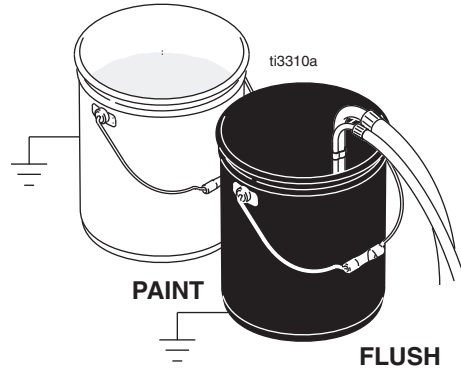


7. Doldurma valfini kısın. Basınç kumandasını saat yönünün aksine en düşük basınca getirin.

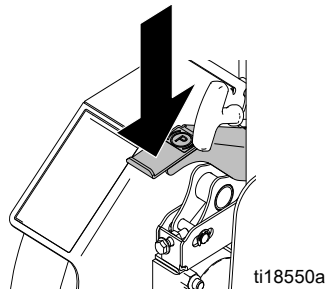


NOT: Püskürtücü kullanımı için izin verilen minimum hortum boyutu 3/8 inç x 11 fitir (9,5 mm x 3,3 m).

8. Sifon borusu takımını, yıkama sıvısı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış bir metal kovaya koyun. Toprak kablolarını gerçek toprağa bağlayın. adımlarını uygulayın. Su bazlı boyayı temizlemek için su, yağ bazlı boyayı ve depolama yağını temizlemek için madeni ispirotlar kullanın.

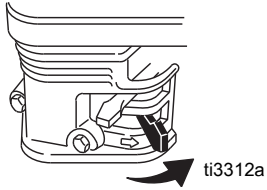


9. Frene basın.

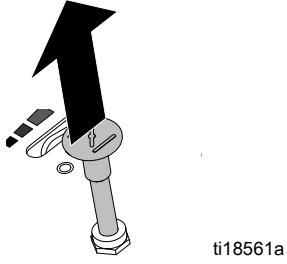


10. Motoru çalıştırın:

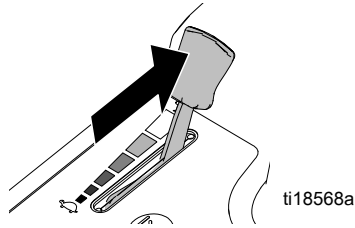
- a. Yakıt valfini açık konuma getirin.



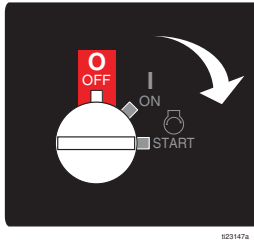
- b. Jikleyi kapalı konumuna getirin.



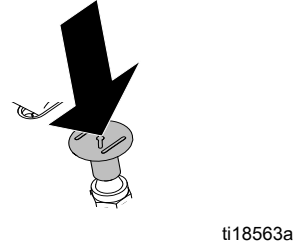
- c. Gaz kelebeğini hızlı konumuna getirin.



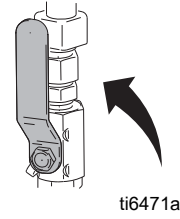
- d. Motoru çalıştırmak için Anahtarı saat yönünde çevirin.



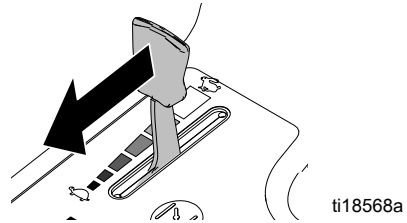
- e. Motor çalıştıktan sonra, jikleyi açık konumuna getirin.



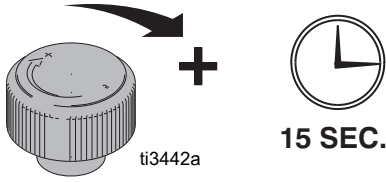
11. Motor kavrama anahtarını AÇIK olarak ayarlayın.

12. Pompa valfini **AÇIK** konuma getirin (pompa şimdi etkin).

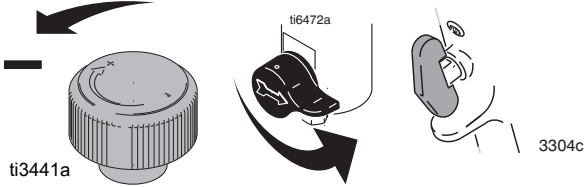
13. Gaz kelebeğini istenen ayara getirin.



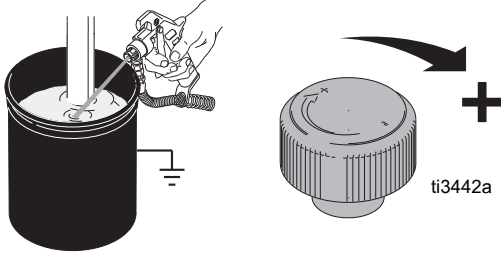
14. Basıncı, pompayı çalıştırmaya yetecek kadar arttırın. Akışkanın 15 saniye süreyle devridaim etmesine izin verin.



15. Basıncı kısın, ana valfi yatay konuma çevirin. Tabanca tetik emniyetini açın.

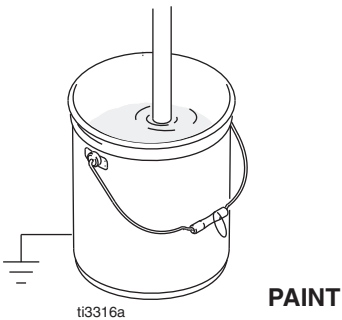


16. Tabancayı devir daim teknesine doğru tutun. Tabancanın tetiğine basın ve pompa düzgün bir şekilde çalışana kadar dek akışkan basıncını yavaşça arttırın.

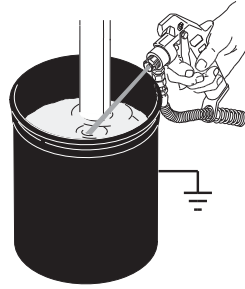


17. Rakorlarda sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Sızıntı varsa, püskürtücüyü derhal KAPALI konumuna getirin. **Basıncı Tahliye Prosedürü'nü** uygulayın. Sızıntı yapan rakorları sıkın. **Başlatmayı** tekrarlayın, 10 –17 arası adımlar. Sızıntı yoksa, sistem tamamen temizlenene kadar tabancayı tetiklemeye devam edin. Adım 18'a geçin.

18. Sifon borusunu boya kovasına yerleştirin.



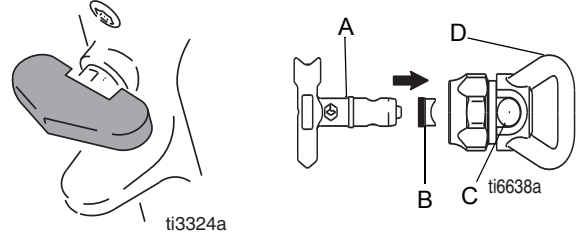
19. Tabancayı yıkama sıvası kovasına doğru tutup boya gelene dek tetiğine basın. Meme ucunu ve boynuzu takın.



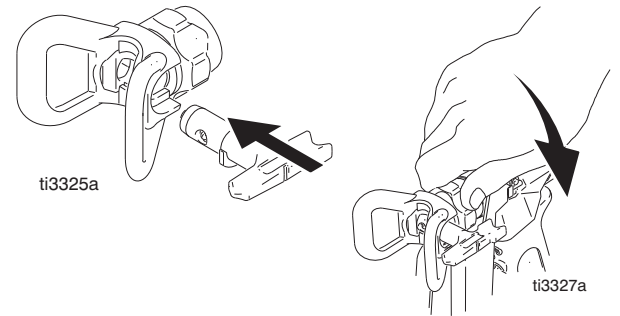
20. 2 tabanca modeli için, ikinci tabanca üzerinde 19 arasındaki adımları tekrarlayın.

SwitchTip ve Muhafaza Donanımı

1. Tabanca tetik kilidini kapatın. OneSeal'ı (B) meme ucu boynuzunun (D) içine, kavis meme ucu deliğine (C) gelecek şekilde bastırmak için SwitchTip'i (A) kullanın.



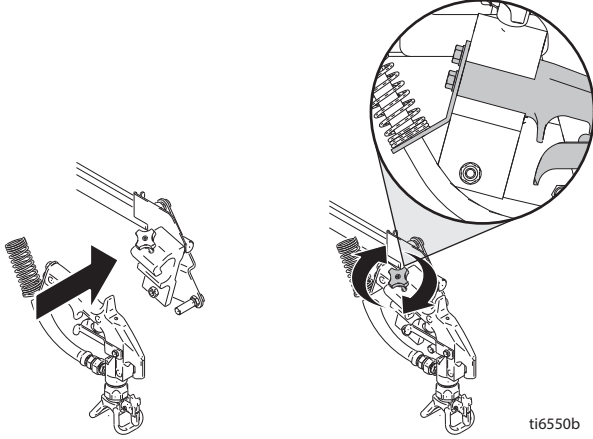
2. SwitchTip'i meme ucu deliğine sokun ve donanımı tabancaya sıkıca vidalayın.



Tabancanın Yerleştirilmesi

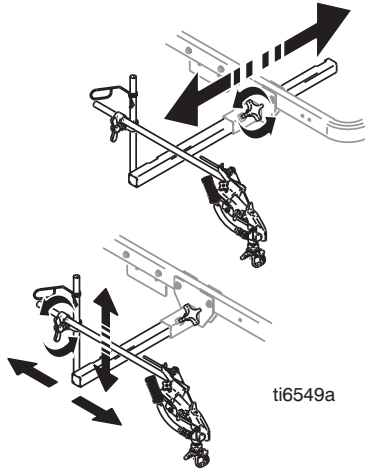
Tabancanın Takılması

1. Tabancayı tabanca tutucuya takın. Kelepçeyi sıkın.

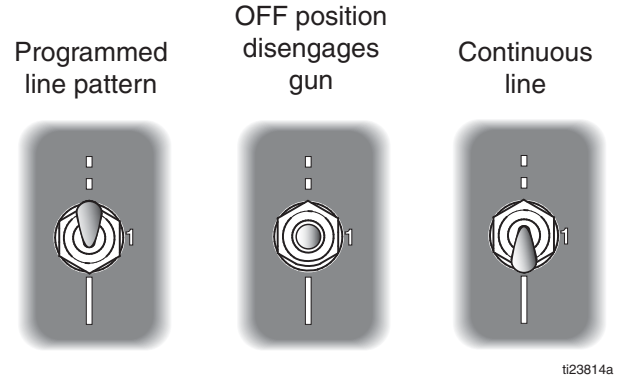


Tabancanın Yerleştirilmesi

2. Tabancayı yerleştirin: yukarı/aşağı, ileri/geri, sola/sağa. Örnekler için sayfa 18'deki **Tabanca Konumları Tablosuna** bakın.

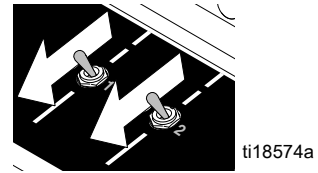


3. Hangi tabancaların etkin olduğunu belirlemek için Tabanca Seçici Şalterlerini kullanın. Her tabanca seçme anahtarının 3 pozisyonu vardır: programlı hat düzeni, KAPALI ve sürekli hat.



4. Tabancaları etkinleştirmek için Tabanca Tetik Kumandasını kullanın.

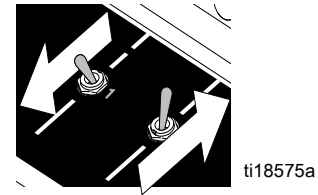
2 Örnek:



Tabanca 1 ☐

Tabanca 2 ☐

ti18551a



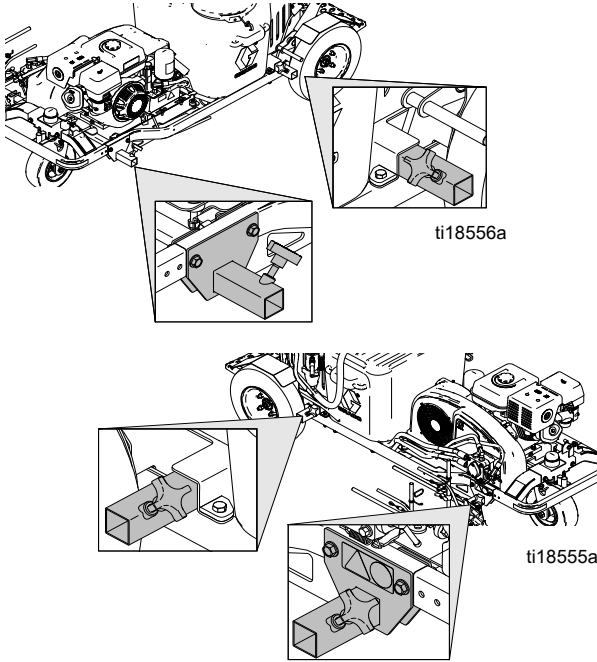
Tabanca 1 ☐

Tabanca 2 ☐

ti18572a

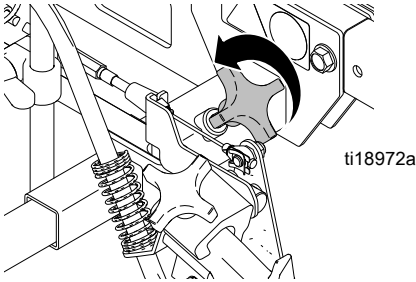
Tabanca Kolu Yatakları

Bu birim ön ve arka tabanca kolu yataklarıyla donatılmıştır.

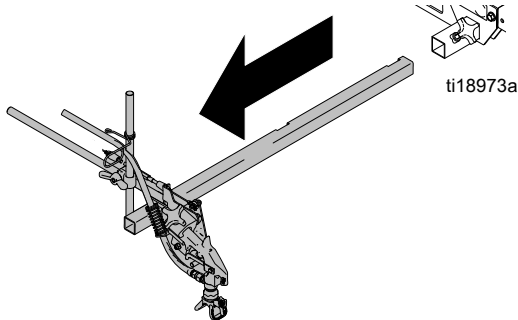


Tabanca Konumunu Değiştirin (Ön ve Arka)

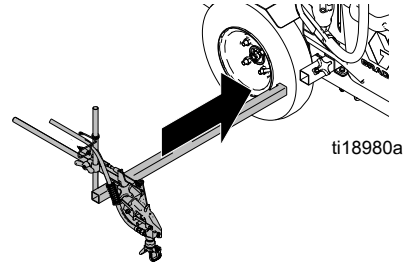
1. Tabanca kolu topuzunu gevşetin ve tabanca kolu montaj yuvasından sökün.



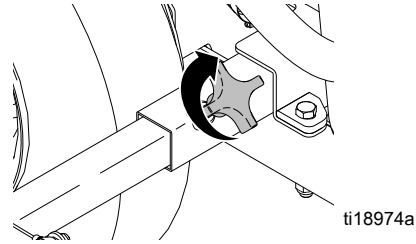
2. Tabanca kolu muhafazasını (tabanca ve hortumlar dahil) tabanca kolu montaj yuvasının dışına kaydırın.



3. Tabanca muhafazasını istenilen tabanca montaj yuvasına kaydırın.



4. Tabanca kolu topuzunu tabanca kolu montaj yuvasına sıkıştırın.



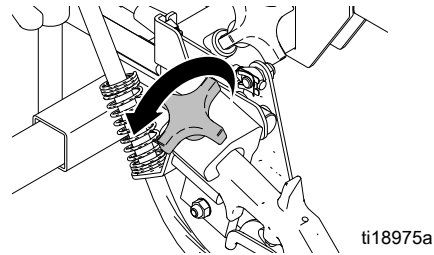
UYARI

Tüm hortumların, kabloların ve tellerin kelepçelerin arasından düzgün bir şekilde yönlendirildiğinden ve lastiklere SÜRTÜNMEDİĞİNDEN emin olun. Lastikle temas hortum, kablo ve tellerin hasar görmesine neden olacaktır.

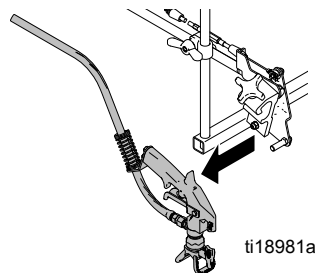
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Sol ve Sağ)

Sökme

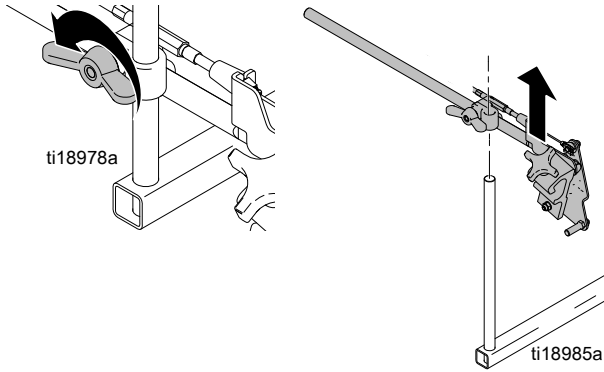
1. Tabanca Kolu montaj yuvası üzerindeki tabanca kolu topuzunu gevşetin.



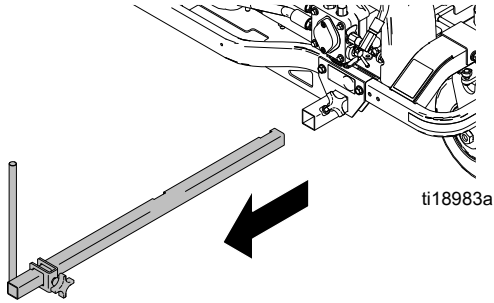
2. Tabancaları tabanca yataklarından sökün (hangi tabancanın 1, hangisinin 2 olduğundan emin olun).



3. Tabanca montaj kanatlı somununu gevşetin ve tabanca yatağını çıkarın.

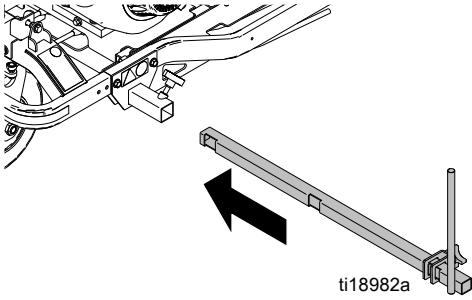


4. Tabanca kolu muhafazasını tabanca kolu montaj yuvasının dışına kaydırın.

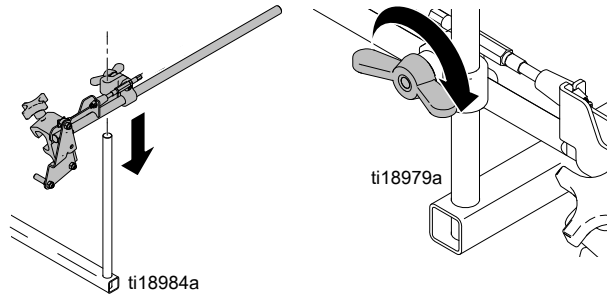


Kurulum

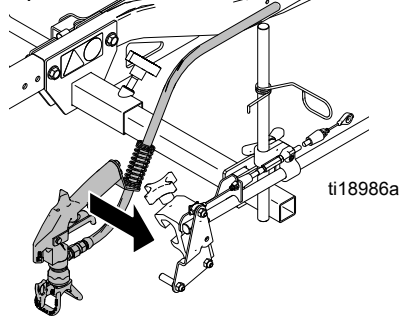
1. Tabanca kolu muhafazasını tabanca kolu montaj yuvasına yerleştirin.



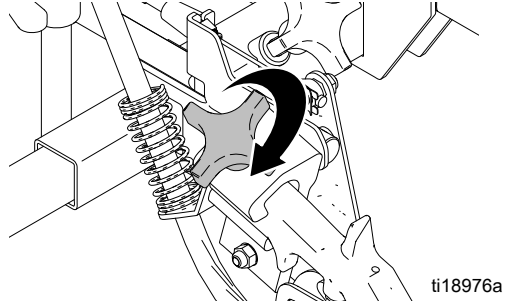
2. Tabanca yatağını tabanca kolu muhafazası üzerine yerleştirin ve tabanca yatağı kanatlı somununu sıkın.



3. Tabancaları tabanca yataklarına takın.



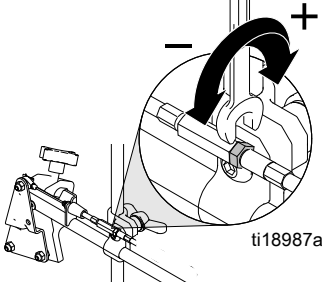
4. Tabanca kolu topuzunu tabanca kolu montaj yuvasına sıkıştırın.



NOT: Tüm hortumların, kabloların ve tellerin kelepçelerin arasından düzgün bir şekilde yönlendirildiğinden emin olun.

Tabanca Kablosunun Ayarlanması

Tabanca kablosunu ayarlamak, tetik plakası ve tabanca tetiği arasındaki boşluğu artıracak ya da azaltacaktır. Tetik boşluğunu ayarlamak için, aşağıdaki adımları gerçekleştirin.

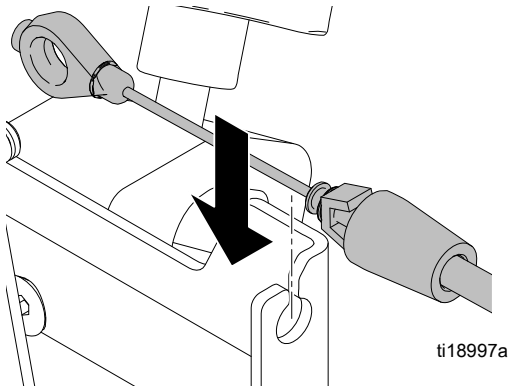


1. Kablo ayarcısı üzerindeki kilit somununu gevşetmek için anahtar kullanın.
2. Ayarıcıyı istenen sonuç elde edilene kadar gevşetin ya da sıkıştırın. **NOT:** Daha fazla dışının açığa çıkması tabanca tetiği ve tetik plakası arasında daha az boşluk olduğu anlamına gelir.
3. Düğüm ayarcısı üzerindeki kilit somununu sıkmak için anahtar kullanın.

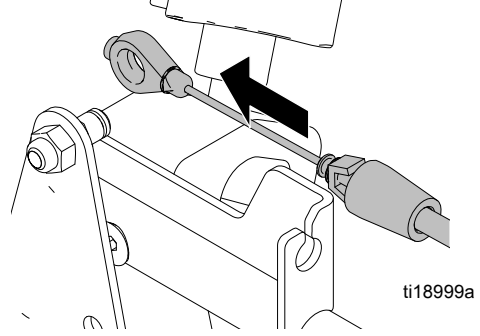
Tabanca Kablosunu Ekleme

Bu çizgi makinesi iki tabanca tahrik ünitesiyle donatılmıştır. Her tabanca tahrik ünitesi iki kablo kullanabilir. İlave tabanca (2-4 tabanca) montajında kabloyu istenen tahrik ünitesi çubuğuna bağlayın.

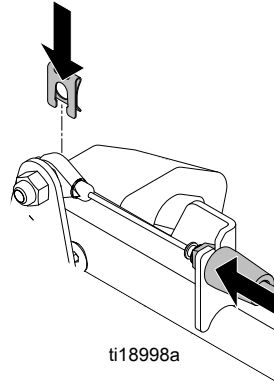
4. Ayarlayıcının olduğu kablo ucunu seçin
5. Açığa çıkan kabloyu kablo kelepçesi yuvasından takın.



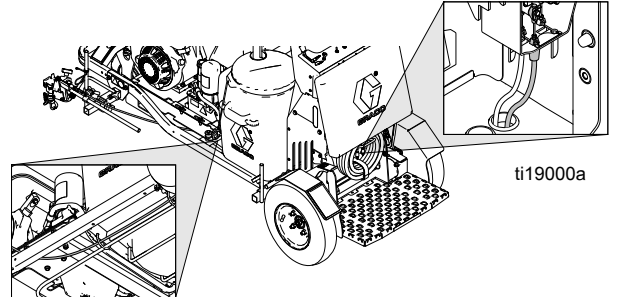
6. Plastik kablo tutucuyu kablo kelepçesi deliğine sokun.



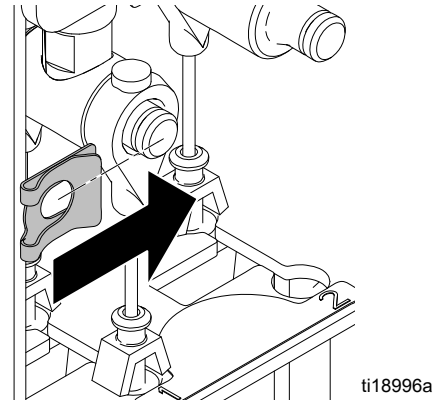
7. Kablo ucunu, tetik plakası pinine takın ve klipsi takın.



8. Kabloyu birimin etrafından ve hortum yatağının arkasındaki kablo deliklerine doğru yönlendirin.



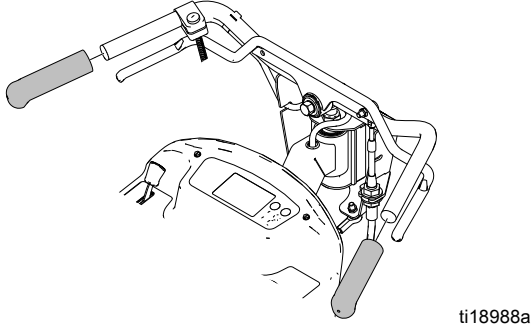
9. Kablo uç ilmiğini kelepçenin içindeki dikdörtgen delikten yönlendirin ve aktüatör kelepçesine plastik kablo tutucu sokun. Kablo ucunu aktüatör çubuğuna yerleştirin ve klipsi takın.



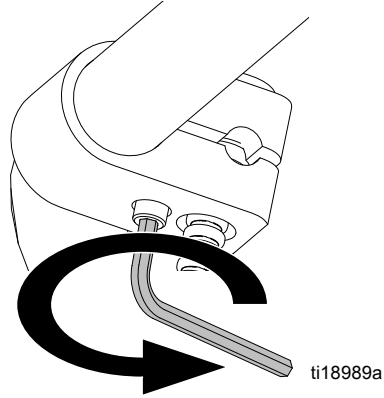
Tetik Konumunun Değiştirilmesi

Sökme

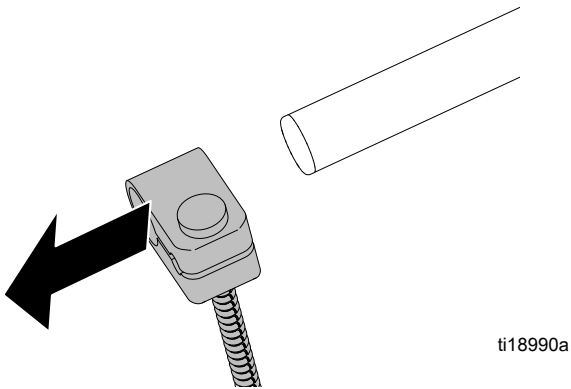
1. Tutma çubuğundan her iki gömme tutamağı sökün (gömme tutamakların ucuna sıkıştırılmış hava püskürtmek önerilir).



2. Tetik yatağı kısıkaçı üzerindeki cıvataı gevşetmek için bir alyan anahtarı kullanın.

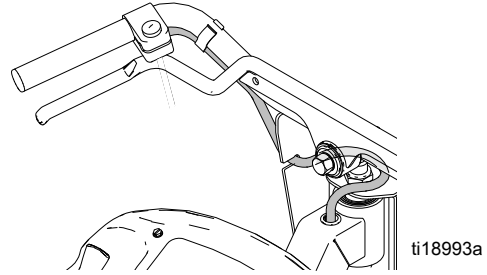


3. Tetik muhafazasını tutma çubuğundan ayırın.

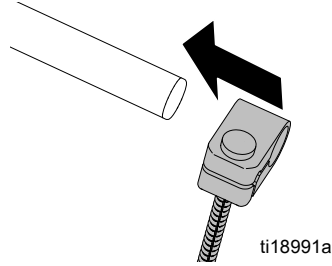


Kurulum

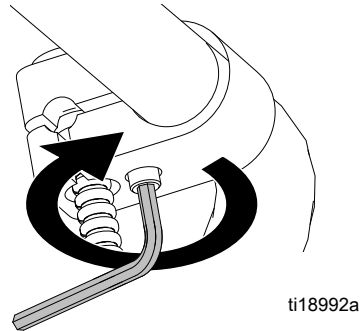
1. Tetik telini tutma çubuğunun diğer tarafından yönlendirin. Kablonun direksiyon kolunun arkasından, direksiyon plakasının üzerindeki kablo yuvasının arasından ve tutma çubuğunda kablo kısıkaçına yönlendirildiğinden emin olun.



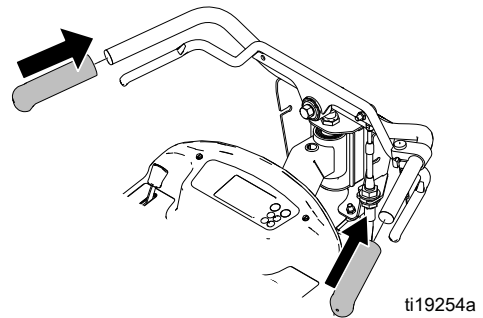
2. Tetik muhafazasını istenilen tutma çubuğuna takın.



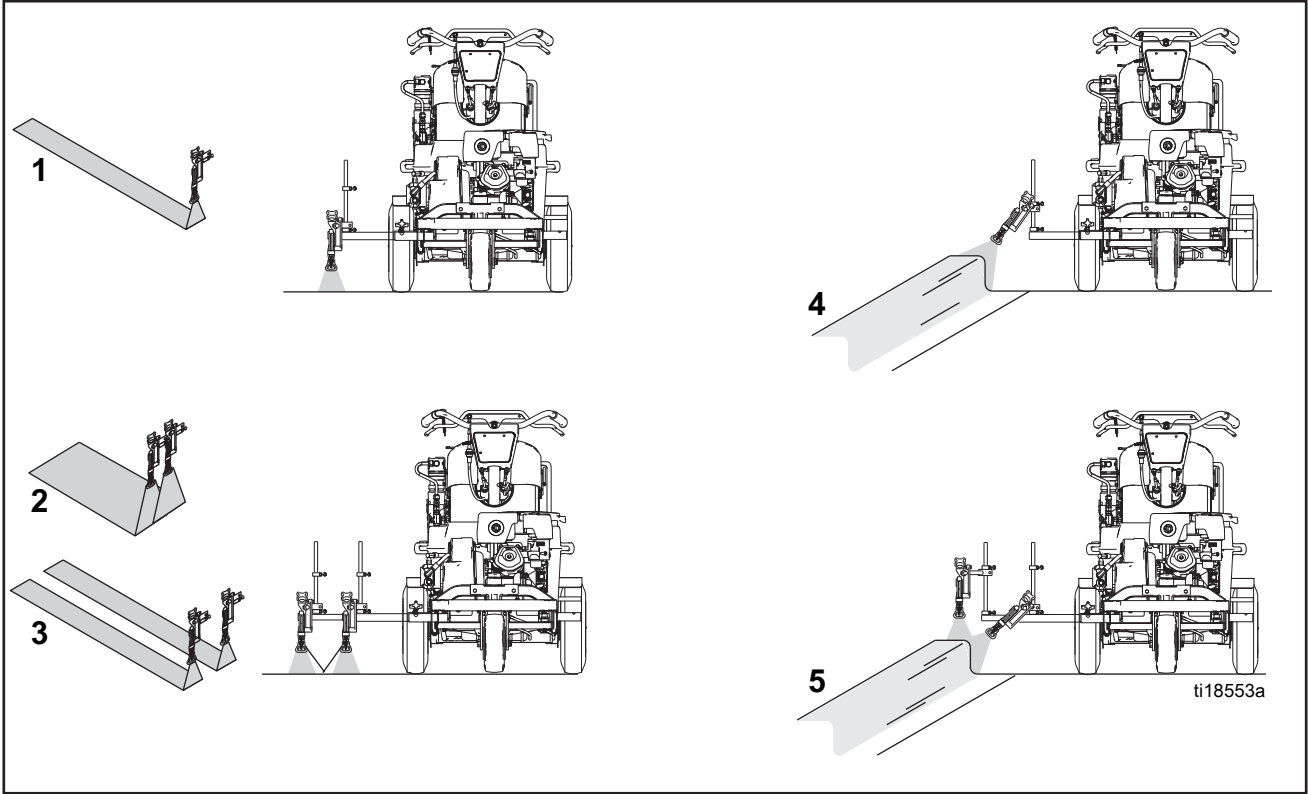
3. Tetik yatağı kısıkaçı üzerindeki vidayı sıkmak için bir alyan anahtarı kullanın.



4. Gömme tutamaları değiştirin.



Tabanca Konumları Tablosu



1	Tek çizgi
2	24 inç (61 cm) genişliğe kadar tek çizgi.
3	İki çizgi
4	Tek tabanca bordür
5	İki tabanca bordür

Sürüş Talimatları

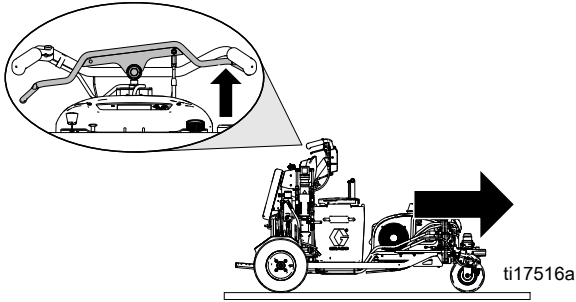


Başlatma işlemini gerçekleştirin, sayfa 10.

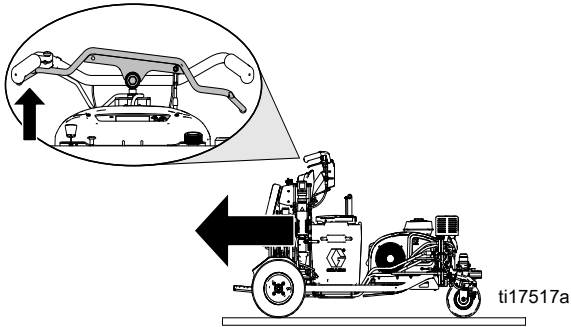
Yol Çizgi Makinesinin tutma çubuklarını kullanım sırasındaki tüm hareketi kontrol etmek için kullanın. Yol Çizgi Makinesini yönlendirmeye ek olarak, tutma çubukları aynı zamanda öne ve geriye olan hareketi öne/geriye kumanda kolunu çekerek kontrol eder.

NOT: Tekerekli motor baypas valfinin devreye girdiğinden emin olun (bkz. sayfa 20).

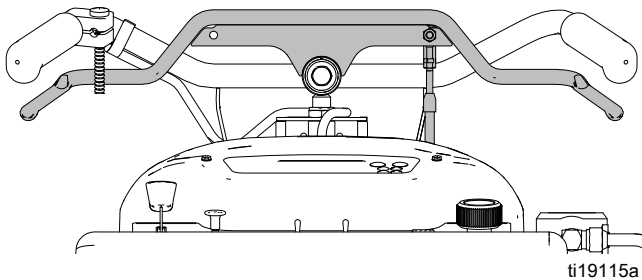
İleriye gitmek için: Freni devreden çıkarın ve tutma çubuğunun sağ tarafındaki kumanda kolunu yavaşça çekin.



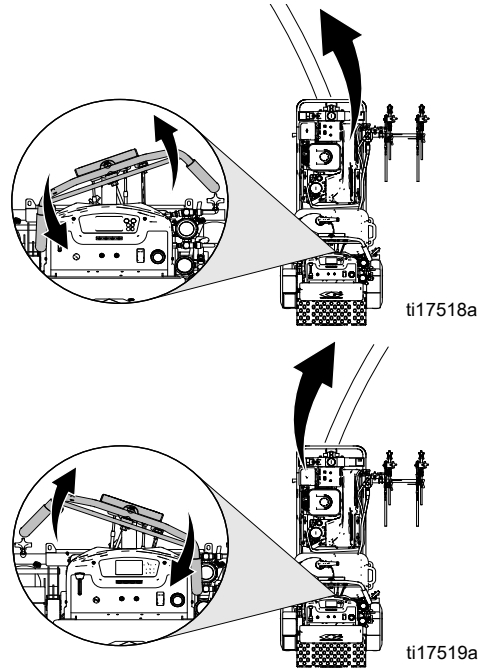
Geriye doğru gitmek için: Tutma çubuğunun sol tarafındaki kumanda kolunu yavaşça çekin.



Durmak için: Kumanda kolunu bırakın ve merkeze dönmesine izin verin.



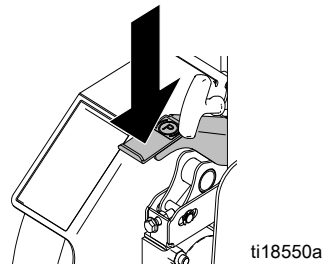
Sağa ve sola dönmek: Yol Çizgi Makinesini döndürmek için tutma çubuğunu sola ya sağa çevirin.



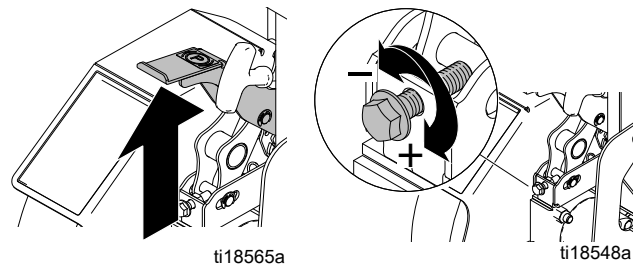
El / Acil Durum Freni

Bu birim el freni ile donatılmıştır. Kullanımda olmadığından daima el frenini devreye sokun. Fren aynı zamanda makineyi acil bir durumda durdurmak için kullanılabilir.

1. El frenini devreye sokmak için fren koluna ayağınızla basın.



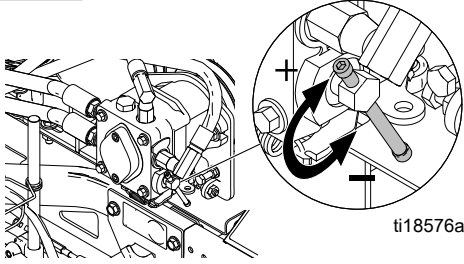
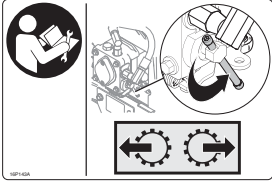
2. El frenini devreden çıkarmak için fren kolunu ayağınızla yukarı kaldırın.



NOT: Daha fazla ya da daha az fren gücü için vidayı ayarlayın.

Sürüş Geçme

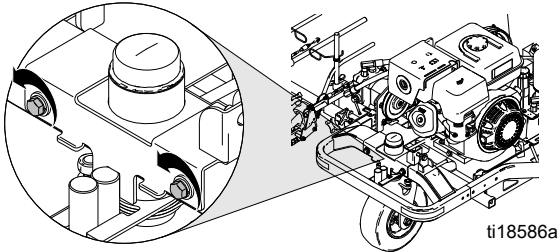
Tekerlekli motor baypas valfi operatörün tekerlek gerilimini devreden çıkarmasını ve birimi itmesini sağlar. Devreden çıkarmak için saat yönü tersinden bir tam dönüş yapın.



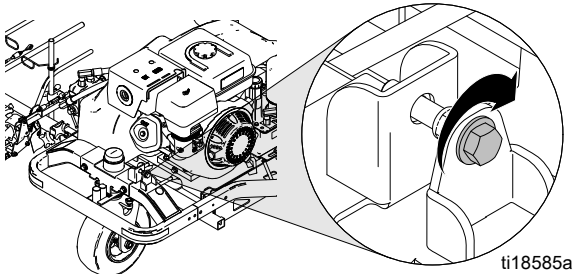
Düz Çizgi Ayarı

Ön tekerlek birimi ortalamak için ayarlanmıştır ve operatörün düz çizgiler oluşturmasını sağlar. Zaman geçtikçe, tekerlek hizadan çıkabilir ve tekrar ayarlanması gerekebilir. Ön tekerleği tekrar ortalamak için, aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

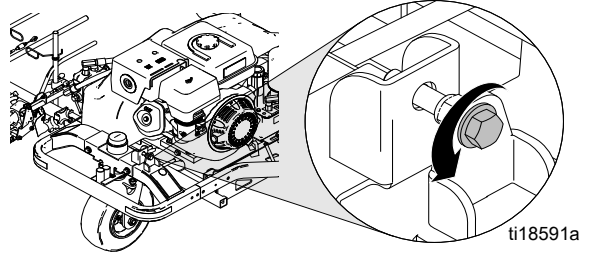
1. Tekerlek hizalama plakasındaki iki cıvataı gevşetin.



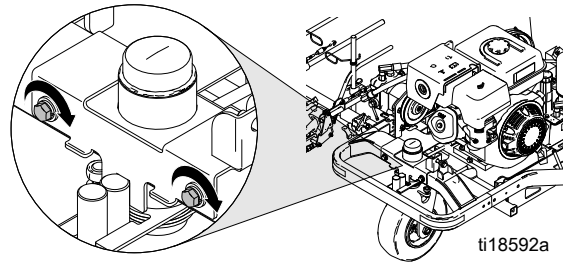
2. Yol Çizgi Makinesi sağa çekerse, ayar vidasını saat yönünde döndürün.



3. Yol Çizgi Makinesi sola çekerse, ayar vidasını saat yönünün tersine döndürün.

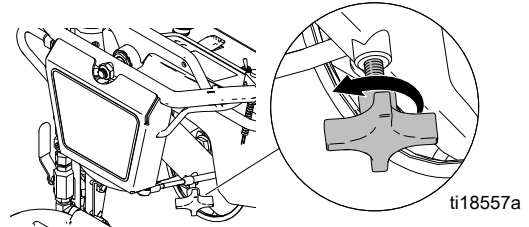


4. Yol Çizgi Makinesine sürüş testi yapın. Yol Çizgi Makinesi düz gidene kadar adım 2 ve 3'ü tekrarlayın. Yeni tekerlek ayarını sabitlemek için tekerlek hizalama plakasındaki iki cıvataı sıkıştırın.

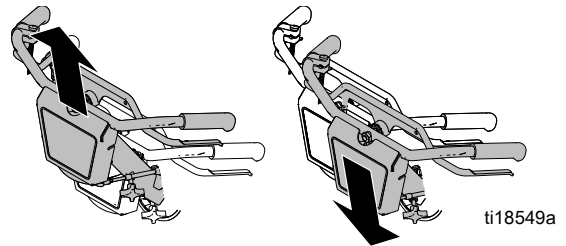


Tutma Çubuğu Yükseklik Ayarı

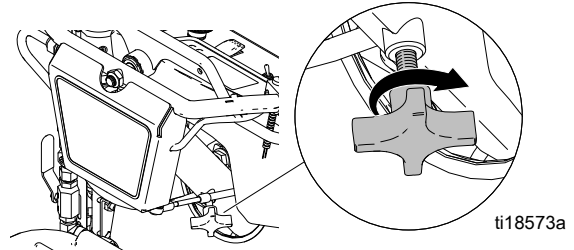
1. Tutma çubuğu yükseklik ayar kilidini gevşetin.



2. Tutma çubuklarını istenilen yüksekliğe kaldırın ya da indirin.

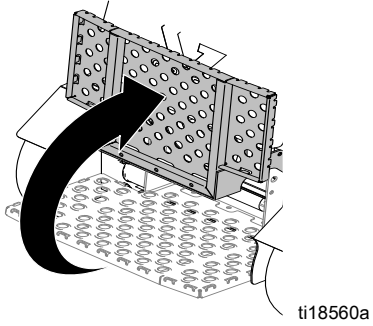


3. Tutma çubuğu yükseklik ayar kilidini sıkın.

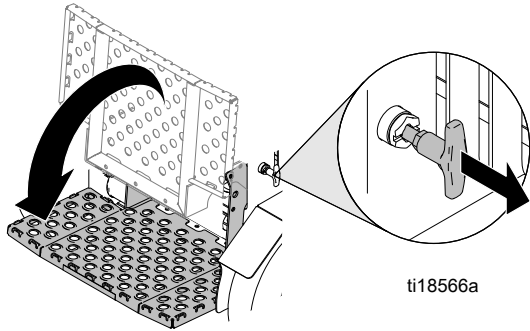


Platform Depo Konumu

1. Standı ve pin otomatik kilitletlerini kaldırın.

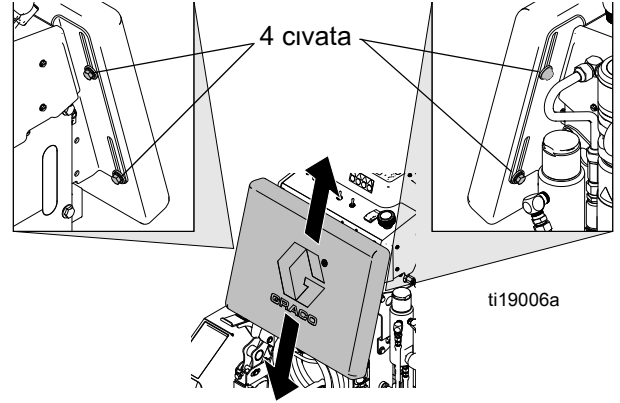


2. Standı indirmek için pini çekin ve standı aşağı indirin.



Ön Keçe Ayarı

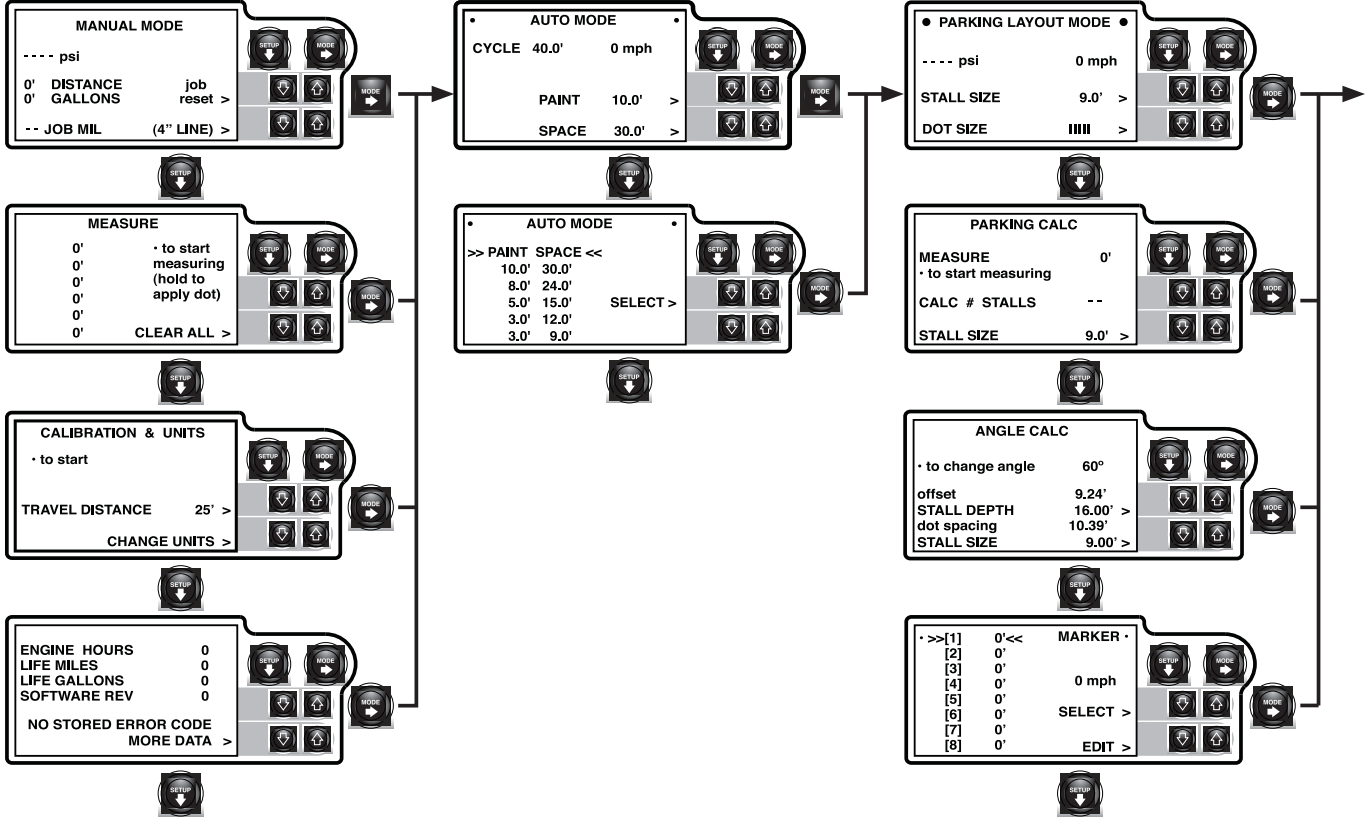
1. Dört cıvataı gevşetin.
2. Keçeyi aşağı ya da yukarı kaydırarak istenilen konuma getirin.



3. Dört cıvataı sıkın.

Akıllı Kontrol Genel Bakış

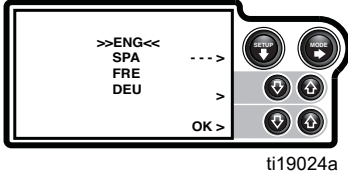
Hızlı Kılavuz



Akıllı Kontrol Kullanımı

İlk Kurulum

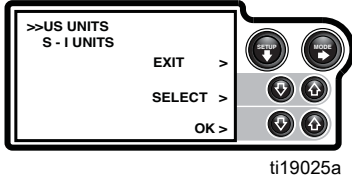
1. Uygun dili seçin.



ENG = İngilizce
SPA = İspanyolca
FRE = Fransızca
DEU = Almanca

NOT: Diller daha sonra da değiştirilebilir.

2. Uygun ölçüm birimlerini seçin.



ABD Birimleri

Basınç = psi
Hacim = galon
Mesafe = fit
Çizgi Kalınlığı = mil
Hız = mil/sa

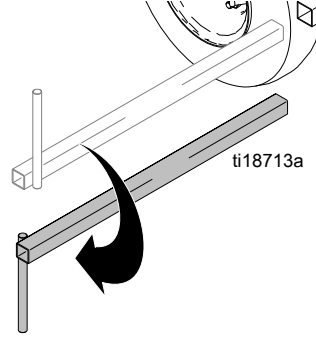
SI Birimleri

Basınç = bar (Mpa mevcuttur)
Hacim = litre
Mesafe = metre
Çizgi Kalınlığı = mikron (g/m² mevcuttur)
Hız = km/sa
Boya Özgöl Ağırlığı = Özgöl ağırlığı ayarlamak için YUKARI veya aşağı okları kullanın. Boya kalınlığını belirlemek için gereklidir.

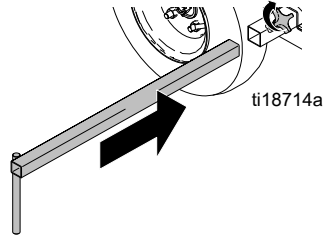
NOT: Tüm birimler istenildiği zaman tek tek değiştirilebilir.

Kalibrasyon

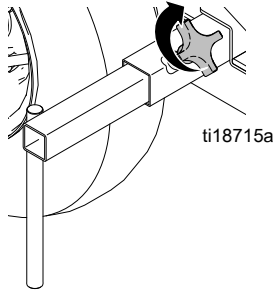
1. Lastik basıncını kontrol edin ve gerekiyorsa şişirin.
55 ± 5 psi (379 ± 34 Kpa)
2. Kalibrasyon çubuğunu döndürün.



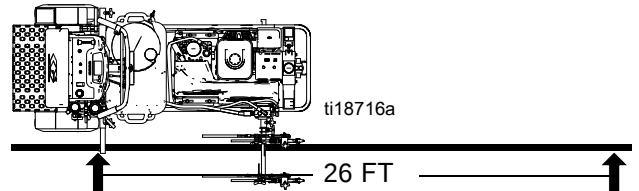
3. Kalibrasyon çubuğunu yüzü aşağıya gelecek şekilde yerleştirin.



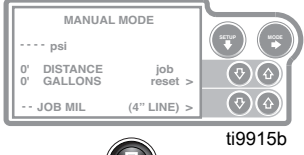
4. Topuzu sıkın.



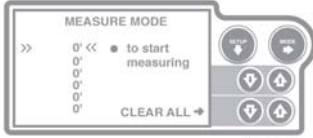
5. Çelik bandı 26 ft (8,7) metreden uzak bir mesafeye uzatın.



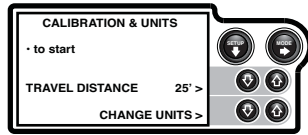
6. **KALİBRASYON** ve **BİRİMLER** ekranına geçmek için **KURULUM**'a iki defa basın. **HAREKET MESAFESİNİ** 7,6 m (25 ft) veya daha üstüne ayarlayın. Uzun mesafeler, koşullara bağlı olarak daha yüksek doğruluk sağlar.



ti9915b

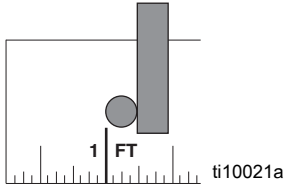


ti10296a



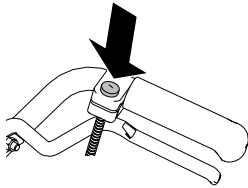
ti9926b

7. Kalibrasyon çubuğunun arka kenarını çelik bant üzerinde 1 ft'e hizalandırın.



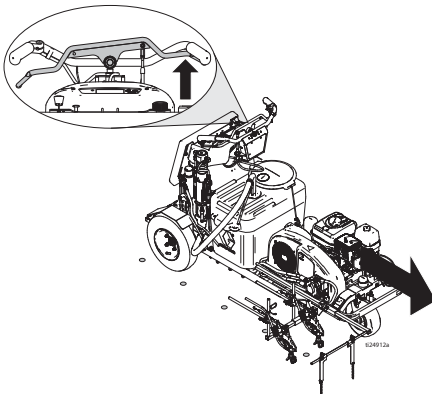
ti10021a

8. Kalibrasyona başlamak için tabanca tetik kumandasını itin.

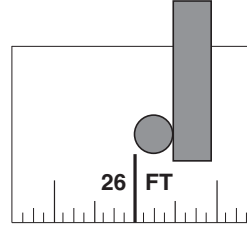


ti18564a

9. Yol çizme makinesini ileri hareket ettirin. Kalibrasyon çubuğunu çelik bandın üzerinde tutun.

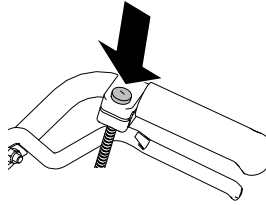


10. Kalibrasyon çubuğunun arka kenarı çelik bant üzerindeki 26 ft olarak hizalandığında (25 ft mesafe) durun.



ti10022a

11. Kalibrasyonu tamamlamak için tabanca tetik kumandasını itin.



ti18564a

12. **YENİ KALİBRASYON KAYDEDİLDİ** ekranda görünür. **ÇIKIŞ**'a basın. Kalibrasyon tamamlanmıştır.

13. **ÖLÇÜM** moduna gidin ve doğruluğu bandı ölçerek doğrulayın (bkz. **ÖLÇÜM MODU**).

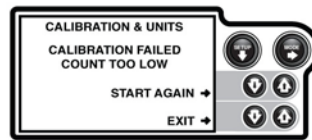
Kalibrasyon Hata Ekranları

Kalibrasyonu sonlandırmak için tabanca tetik kontrolü basılıyken, makine kalibrasyon mesafesinin dışına taşınmışsa bu mesaj ekrana gelir.



ti9927a

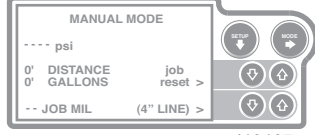
Kalibrasyonu sonlandırmak için tabanca tetik kontrolü basılıyken, makine kalibrasyon mesafesinden daha yakın bir mesafeye taşınmışsa bu mesaj ekrana gelir.



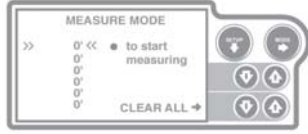
ti9928a

Birimleri ya da Dili Değiştirme

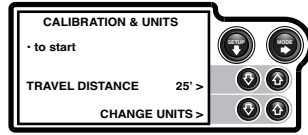
1. **KALİBRASYON** ve **BİRİMLER** ekranına geçmek için **KURULUM**'a iki defa basın. **BİRİMLERİ DEĞİŞTİR**'i seçin.



ti19107a

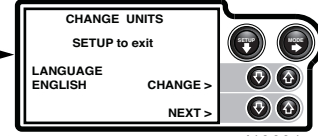


ti10296a



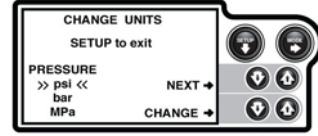
ti9926b

2. **BİRİMLERİ DEĞİŞTİR** ekranındayken birimleri değiştirmek için **DEĞİŞTİR**'e basın ya da yeni bir ölçüm birimine geçmek için **SONRAKİ**'ne basın. **BİRİMLERİ DEĞİŞTİR** modundan çıkmak için **KUR**'a basın.



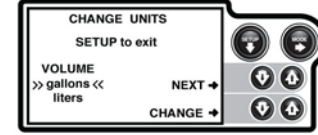
ti19031a

SONRAKİ



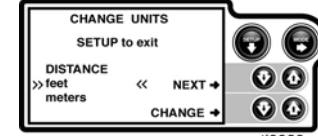
ti9931a

SONRAKİ



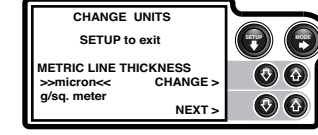
ti9930a

SONRAKİ



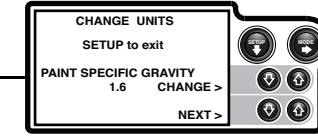
ti9929a

SONRAKİ



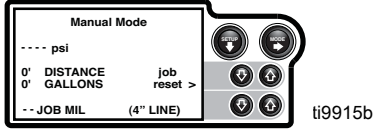
ti18508a

SONRAKİ

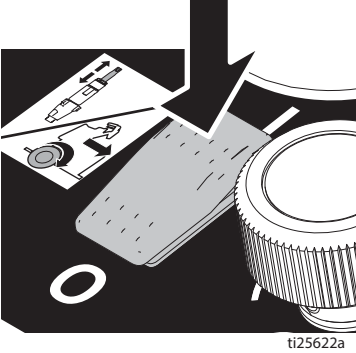


ti18509a

Manuel Modda Kullanım



1. Motorun çalıştığından ve ana güç şalterinin açık olduğundan emin olun.



2. Tabancaları seçmek için Tabanca Seçme Anahtarlarını kullanın ve anahtarı sürekli hat pozisyonuna getirin.



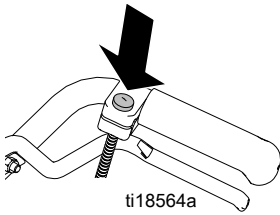
Programlanmış çizgi şablonu.

KAPALI konumu silahı boşa alır.

Sürekli çizgi

ti18969a

3. Tabanca Tetik Kumanda düğmesine bir çizgi püskürtmek için basın ve basılı tutun. Püskürtmeyi durdurmak için düğmeyi bırakın.

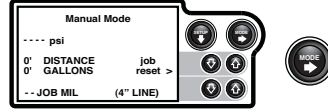


NOT: Çizgi makinesi hareket etmese dahi seçilen tabancalar püskürtür.

Otomatik Modda Kullanım

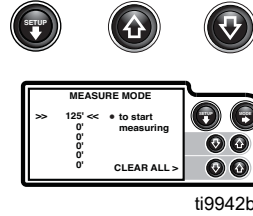
Ön Ayarlı Atlama Şablonları

1. **OTOMATİK MOD**'da yol çizgi makinesi Ön Ayarlı Atlama Şablonlarına sahiptir. Bir ön ayarlı atlama şablonu seçmek için, **MOD** düğmesine basıp **OTOMATİK MOD**'a geçin.



ti9915b

2. Ön ayarlı atlama şablonlarını görmek için **KURULUM** düğmesine basın.



ti9942b

3. İstenilen şablonu işaretlemek için **SEÇ** oklarını kullanın. Kaydetmek ve **OTOMATİK MOD**'a geri dönmek için **KURULUM** düğmesine basın.
4. Tabanca Seçici Şalterleri tabanca seçmek ve çizgi tipi seçmek için kullanın.



Programlanmış çizgi şablonu.

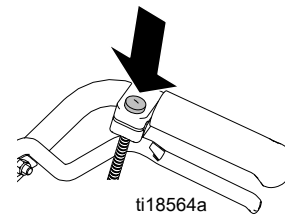
KAPALI konumu silahı boşa alır.

Sürekli çizgi

ti18969a

NOT: Yol çizgi makinesi tabancaların etkinleşmesi için hareket ediyor olmalıdır.

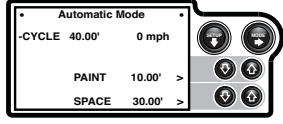
5. Yol çizgi makinesinin 0,3 mil/sa (0,5 km/sa) hızdan daha hızlı hareket etmesiyle birlikte, çizgi çizmek için Tabanca Tetik Kumanda Düğmesine basın. Çizgi çizmeyi durdurmak için düğmeye tekrar basın ya da hızı 0,3 mil/sa (0,5 km/sa) hızın altında düşürün.



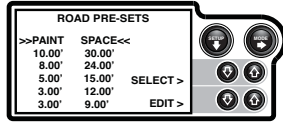
ti18564a

Gelişmiş: Ön Ayarlı Atlama Şablonları

1. Bir ön ayarlı atlama şablonu özelleştirilmiş bir şablon olarak değiştirilebilir. Ön ayarlı şablonları almak için **OTO MOD**'dan **KURULUM** tuşuna basın.

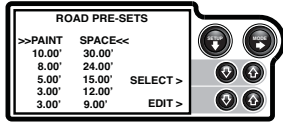


ti9923b



ti9936b

2. Hangi ön ayarlı şablonu değiştirmek istediğinizi seçmek için **SEÇ** ok tuşlarını kullanın. **BOYA** ve **HORTUM** uzunluklarını almak için **DÜZENLE** ok tuşlarını kullanın.

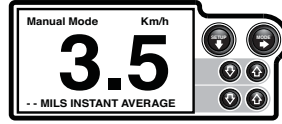


ti9936b

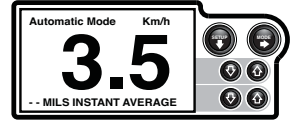
3. **BOYA** çizgi uzunluğunu değiştirmek için **DÜZENLE** oklarını kullanın. **BOŞLUK** uzunluğuna inmek için **SEÇ** oklarını kullanın. **BOŞLUK** uzunluğunu değiştirmek için **DÜZENLE** oklarını kullanın. Kaydetmek ve **OTOMATİK MOD**'a geri dönmek için **KURULUM** tuşuna basın.



NOT: Yolculuk hızları 0,3 mil/sa'yı (0,5 km/sa) **MANUEL** ve **OTOMATİK** modlarda aştığında, ekran geniş hız ekranı şeklinde değişir.



ti19026a



ti19027a

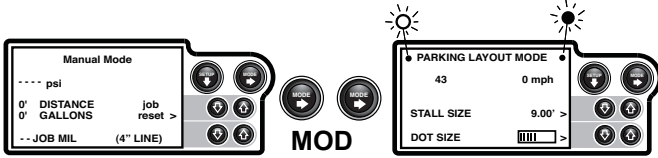
Park Yerleşimi Modu

NOT: En iyi performans için basıncı 1000 psi'ye (68,9 bar, 6,89 Mpa) ayarlayın ve ucu ters çevirin.

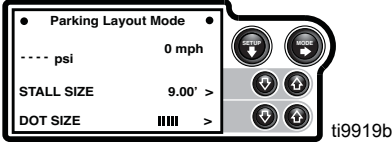
Park Modu

Temel Durmalar

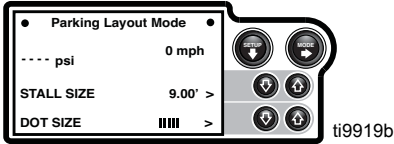
MANUEL MOD için **MOD**'dan düğmesine iki kez basın **PARK YERLEŞİMİ MODU**. Bu ekran durma ölçüsünü ve nokta ölçüsünü değiştirme imkanı verir. Aynı zamanda hızı gösterir. Tabanca Tetik Kumandasına sinyal modunun etkin olması için basıldığında için **PARK MODU**'dan önceki ve sonraki iki nokta sırayla yanıp sönür.



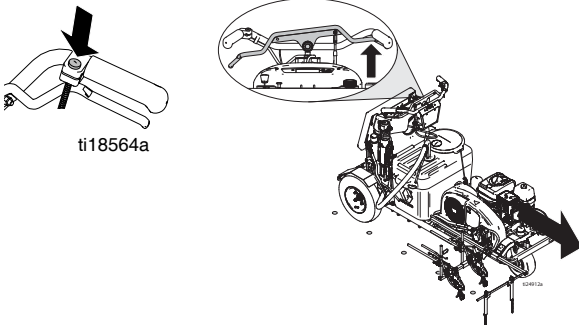
1. **NOKTA ÖLÇÜSÜ** karşısındaki aşağı okuna basın ve nokta ölçüsünü küçültün. Yukarı okuna basın ve nokta ölçüsünü büyütün.



2. **DURMA ÖLÇÜSÜ** karşısındaki aşağı okuna basın ve durma ölçüsünü küçültün. Yukarı okuna basarak durma genişliğini artırın.

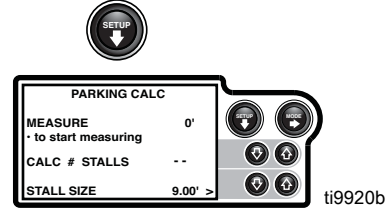
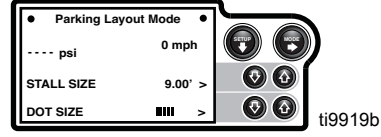


3. Tabanca Tetik Kumanda düğmesine basın ve yol çizgi makinesini ileri hareket ettirin. Yol çizgi makinesi noktaları her 9,0 ft'de (ya da sizin belirlediğiniz durma ölçüsünde) Tabanca Tetik Kumandası düğmesine tekrar basılıncaya kadar çizer.

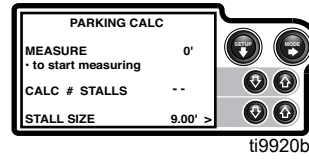


Gelişmiş: Park Hesap

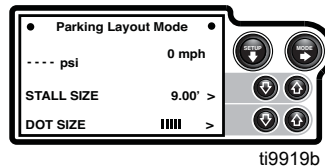
1. **KURULUM**'a basın ve **PARK HESAP**'a hareket edin. Makine bu alanda çizilebilecek duruşların sayısını belirlemek için durma ölçüsünü burada yapılan ölçüme böler.



2. **ÖLÇÜM MODU**'nda ölçülen son uzunluk ekrana aktarılır, ya da ölçmeye başlamak için Tabanca Tetik Kumandasına basın (Tabanca Tetik Kumandasına ölçümü durdurmak için tekrar basın. **DURMA ÖLÇÜSÜ**'nü (daha geniş veya daha dar) veya **HES. # DURMA** (toplam duruş sayısını) değiştirebilirsiniz.

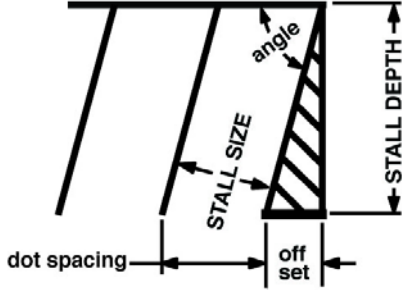


3. **PARK YERLEŞİM MODU**'na geri dönmek için **KURULUM**'a üç defa basın. Tabanca Tetik Kumanda tuşuna basın, ileriye gidin ve noktalar yapmaya başlayın. Noktaları sonlandırmak için Tabanca Tetik Kumanda tuşuna.



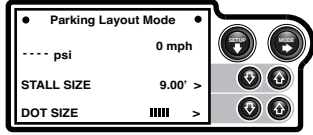
Açılı Duruşlar

1. Açılı duruşlar kullanıcının duruş açısını ve derinliğini belirlemesini gerektirir. Otomatik Ayar Sistemi bu veriye dayanarak sapma mesafesini hesaplar.

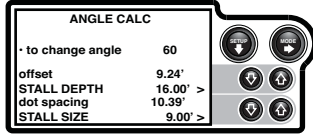


ti10059a

2. **AÇI HES** için **PARK YERLEŞİMİ MODU'**ndan **KURULUM'a** iki kez basın.



ti9919b



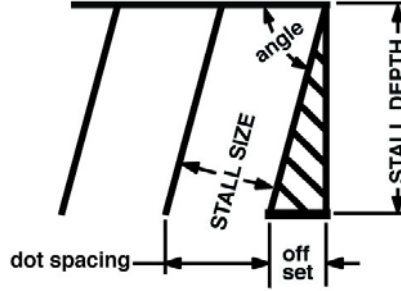
ti9921b

3. **AÇI:** Durma açısını değiştirmek için Tabanca Tetik Kumanda düğmesine basın ve basılı tutun. Açı 90 °'ye kadar artar ve ardından 45 °'de yeniden başlar.

DURMA DERİNLİĞİ: Durma derinliğini azaltmak için aşağı okuna veya arttırmak için yukarı okuna basın.

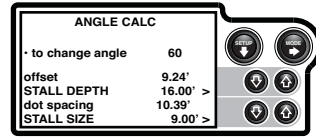
DURMA ÖLÇÜSÜ: Durma ölçüsünü azaltmak için aşağı okuna veya arttırmak için yukarı okuna basın.

4. İlk duruş için sapma mesafesini ölçün ve işaretleyin.

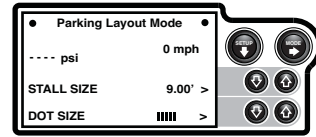


ti10059a

5. **PARK YERLEŞİMİ MODU'**na açılı durma nokta boşluğunu kaydetmek için **KURULUM'a** iki kez basın.



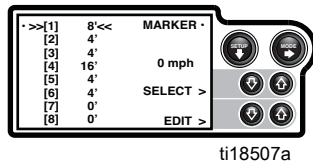
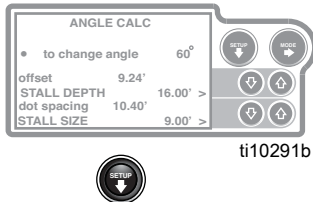
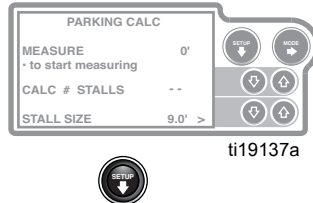
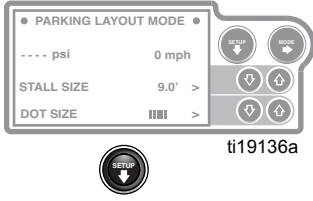
ti9921b



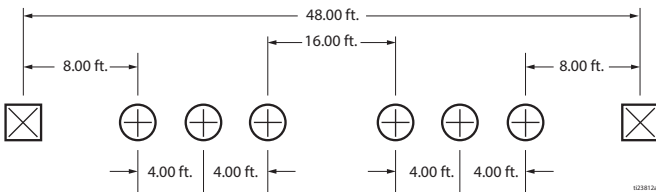
ti9919b

İşaretçi Modu

1. Park Yerleşimi Modunu seçmek için **MOD** tuşuna basın.
2. İşaretçi Yerleşimi Modunu seçmek için **KURULUM**'a üç kez basın.



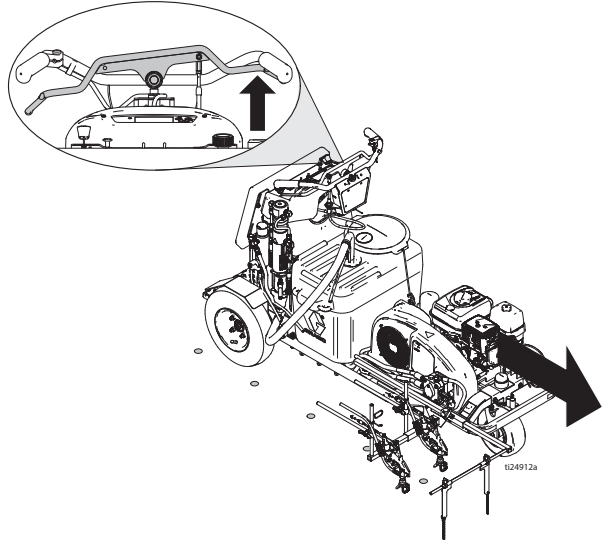
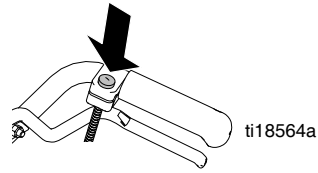
3. Yansıtıcı işaretçi şablonunu ayarlamak için **SEÇ** ve **DÜZENLE** tuşlarını kullanın.



Otomatik işaretçi yerleşimi örneği yansıtıcı işaretçiler için tipik şerit çizgisini gösterir. Art arda gelen 8 ölçüme kadar boşluk ölçülerini ayarlayın. Herhangi bir boşlukta sıfırlar bırakarak, Oto Yerleşim sürekli bir döngü içinde sonraki ölçüme geçecektir.

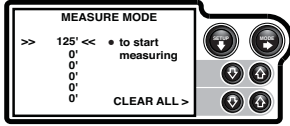
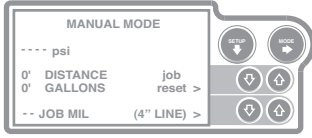
DİĞER KULLANIMLAR:

- Çoklu boşluklu engelli duruş yerleşimi
 - Çift çizgili duruşlar
4. Tabanca tetik kumanda tuşuna basın ve noktaları işaretlemek için makineyi hareket ettirin. Noktaları işaretlemeyi durdurmak için Tabanca Tetik Kumanda tuşuna tekrar basın.



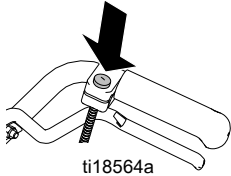
Ölçüm Modu

1. Manuel Mod ekranından **KURULUM**'a bir kez basın.



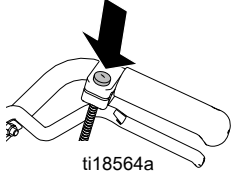
ti9942a

2. Tabanca Tetik Kumandasına basın ve makineyi ileri veya geri hareket ettirin (geriye gitmek negatif bir mesafedir).

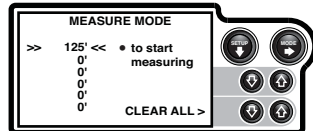


ti18564a

3. Ölçülen uzunluğu sonlandırmak için Tabanca Tetik Kumandasına basın. Altı uzunluğa kadar görülebilir.



ti18564a



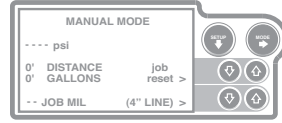
ti9942b

NOT: Son ölçülen uzunluk aynı zamanda **PARK HESAP** ekranında da kaydedilen uzunluktur.

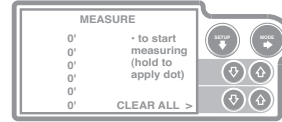
NOT: Bir nokta uygulamak için Tabanca Tetik Kumandasına herhangi bir zamanda basın ve basılı tutun.

Makine Bilgisi

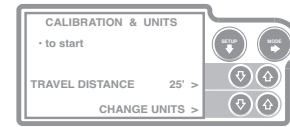
1. Manuel Mod ekranından **KURULUM**'a üç kez basın.



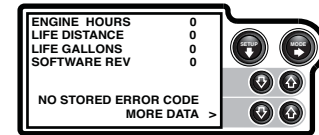
ti19107a



ti19108a

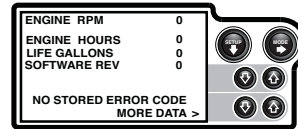


ti19106a

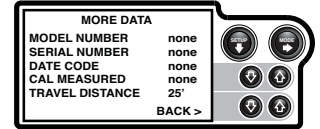


ti9918b

2. Daha fazla veri ekranı arasında geçiş yapmak için ok tuşlarına basın.



ti9933b

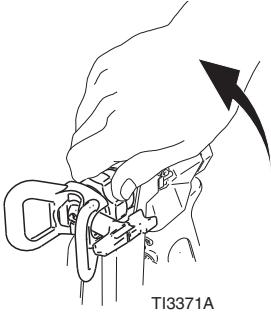


ti9934b

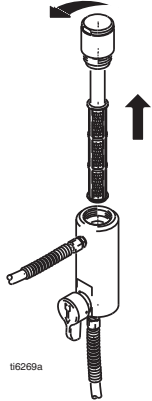
Temizleme

Basınç manuel olarak tahliye edilene dek ekipman basınç altındadır. Cilde nüfuz etme gibi basınçlı sıvıdan, sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemek için boya püskürtmesini durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya tamir etmeden önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.					

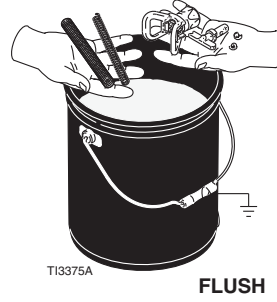
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü** gerçekleştirin, sayfa 9.
2. Tüm tabancalardaki koruyucuyu ve Anahtar Ucunu çıkarın.



3. Tasi çevirerek sökün, filtreyi çıkarın. Filtresiz olarak monte edin.

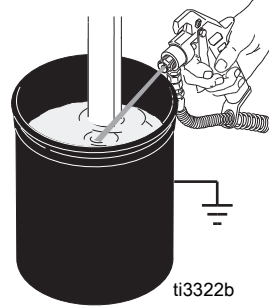


4. Filtreyi, boynuzu ve SwitchTip'i yıkama sıvısında temizleyin.



FLUSH

5. Sifon borusu takımını, yıkama sıvısı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış bir metal kovaya koyun. Toprak kablosunu metal kovaya ve gerçek toprağa bağlayın. Püskürtücüdeki boyayı çıkartmak için 1 - 6 arası Başlatma adımlarını gerçekleştirin (bkz. sayfa 10). Su bazlı boyayı temizlemek için su, yağ bazlı boyayı ve depolama yağını temizlemek için madeni ispiro solventi (beyaz ispiro da denir) kullanın.
6. Tabancayı boya kovasına doğru tutun ve su ya da solvent görünene kadar tetiği çekin.
7. Tabancayı solvente ya da su kovasına götürün. Tabancayı kovaya doğru tutun ve sistem iyice temizlenene kadar tetiği çekin. Pompayı zırhla



doldurun ve filtreyi, muhafazayı ve SwitchTipi sökün.

8. Ekipmanı püskürtme yaptıktan sonra depolarken, keçe aşınmasını azaltmak için boğaz keçe somununu TSL ile doldurun.

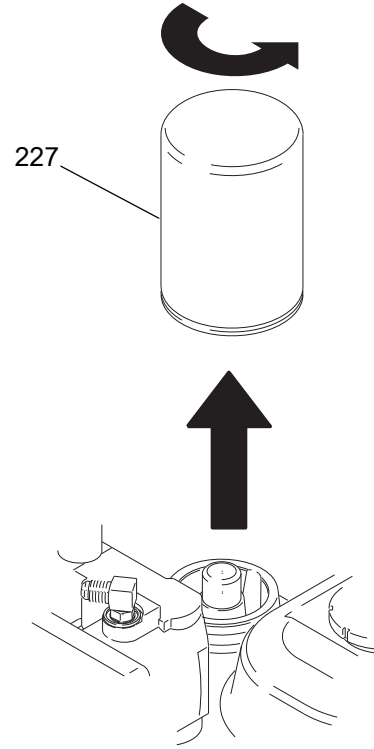
Hidrolik Yağ/Filtre Değişimi

Sökme



Basınç manuel olarak tahliye edilene dek ekipman basınç altındadır. Cilde nüfuz etme gibi basınçlı sıvıdan, sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemek için boya püskürtmesini durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya tamir etmeden önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

1. **Basıncı Tahliye Edin**, sayfa 9.
2. Boşalan hidrolik yağı tutmak için püskürtücünün altına bir yağ tava ya da bez parçaları koyun.
3. Boşaltma tapasını sökün. Hidrolik yağının boşalmasına izin verin.
4. Filtreyi (227) yavaşça sökün - yağ, oyuğa akacak ve arkaya boşalacaktır.



ti2271a

Kurulum

1. Filtre contasına ince bir yağ katı uygulayın. Boşaltma tapasını ve yağ filtresini takın (227). Conta tabana değdikten sonra yağ filtresini 3/4 tur çevirin.
2. Garaco hidrolik yağı 169236'dan (5 galon/20 litre) ya da 207428'den (1 galon/3,8 litre) 5 kuart doldurun.
3. Yağ seviyesini kontrol edin.

Teknik Özellikler (olmayan PSB)

LineLazer IV 250sPs (Modeller 24F307, 24K960, 24K961, 24K962, 24M608)		
	ABD	Metrik
Boyutları		
Yükseklik (tutma çubuğu aşağıda)	Paketlenmemiş - 47,25 inç Paketlenmiş - 54,25 inç	Paketlenmemiş - 120,0 cm Paketlenmiş - 137,8 cm
Genişlik	Paketlenmemiş - 33,0 inç Paketlenmiş - 40,0 inç	Paketlenmemiş - 83,8 cm Paketlenmiş - 101,6 cm
Uzunluk (platform aşağıda)	Paketlenmemiş - 73,5 inç Paketlenmiş - 78,0 inç	Paketlenmemiş - 186,7 cm Paketlenmiş - 198,1 cm
Ağırlık (kuru - boya yok)	Paketlenmemiş - 666,0 lb Paketlenmiş - 769,0 lb	Paketlenmemiş - 302,1 kg Paketlenmiş - 348,8 kg
Gürültü (dBa)		
Ses Gücü, ISO 3744 başına:	103,1	
3,1 ft'te (1 m) ölçülen Ses Basıncı:	86,5	
Titreşim (sq m/sn) (günde 8 saat maruz kalma)		
El Kol (ISO 5349 başına)	1,2	
Tüm Gövde (ISO 2631 başına)	0,3	
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349 başına Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 rpm'de 11,9 HP	3600 rpm'de 8,8 KW
Maksimum Debi	2,5 gpm	9,5 lpm
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca 2 tabanca 3 tabanca	0,055 inç uç 0,039 inç uç 0,033 inç uç	
Giriş boya süzgeci	16 gözenekli	1190 mikron
Çıkış boya filtresi	50 gözenekli	297 mikron
Pompa giriş ölçüsü	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış ölçüsü	3/8 NPT (f)	
Hidrolik depo kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Maksimum hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum ileriye hız	10 mil/sa	16 km/sa
Maksimum geriye hız	6 mil/sa	9,7 km/sa
Elektrik Gücü	14 A @ 3600 rpm	
Çalıştırma aküsü	12 V, 33 Ah, sızdırmaz kurşun-asit	

İslanan Parçalar:

PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max UHMW polietilen,
flüoroelastomer, asetale, deri, tungsten karbür,
paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel-kaplamalı
çelik, seramik

Teknik Özellikler (PSB)

LineLazer IV 250SPS (PBS) (Models 16V470, 16V471, 16V473, 16V474, 24U561)		
	ABD	Metrik
Boyutları		
Yükseklik (tutma çubuğu aşağıda)	Paketlenmemiş - 55,7 inç Paketlenmiş - 63,5 inç	Paketlenmemiş - 141,5 cm Paketlenmiş - 161,3 cm
Genişlik	Paketlenmemiş - 33,0 inç Paketlenmiş - 45,0 inç	Paketlenmemiş - 83,8 cm Paketlenmiş - 114,3 cm
Uzunluk (platform aşağıda)	Paketlenmemiş - 73,5 inç Paketlenmiş - 78,0 inç	Paketlenmemiş - 186,7 cm Paketlenmiş - 198,1 cm
Ağırlık (kuru - boya yok)	Paketlenmemiş - 778,0 lb Paketlenmiş - 916,0 lb	Paketlenmemiş - 352,9 kg Paketlenmiş - 415,5 kg
Gürültü (dBa)		
Ses Gücü, ISO 3744 başına:	105,9	
3,1 ft'te (1 m) ölçülen Ses Basıncı:	89,1	
Titreşim (sq m/sn) (günde 8 saat maruz kalma)		
EI Kol (ISO 5349 başına)	2,4	
Tüm Gövde (ISO 2631 başına)	0,4	
Nominal Güç (Beygir Gücü)		
SAE J1349 başına Nominal Güç (Beygir Gücü)	3600 rpm'de 11,9 HP	3600 rpm'de 8,8 KW
Maksimum Debi	2,5 gpm	9,5 lpm
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca 2 tabanca 3 tabanca	0,055 inç uç 0,039 inç uç 0,033 inç uç	
Giriş boya süzgeci	16 gözenekli	1190 mikron
Çıkış boya filtresi	50 gözenekli	297 mikron
Pompa giriş ölçüsü	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış ölçüsü	3/8 NPT (f)	
Hidrolik depo kapasitesi	1,25 galon	4,73 litre
Maksimum hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maksimum ileriye hız	10 mil/sa	16 km/sa
Maksimum geriye hız	6 mil/sa	9,7 km/sa
Elektrik Gücü	14 A @ 3600 rpm	
Çalıştırma aküsü	12 V, 33 Ah, sızdırmaz kurşun-asit	

Islanan Parçalar:

PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max UHMW polietilen, flüoroelastomer, asetal, deri, tungsten karbür, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel-kaplamalı çelik, seramik

Standart Graco Garantisi

Graco, satış tarihinden kullanım için orijinal alıcıya kadar Graco tarafından üretilen bu dokümanda belirtilen ve Graco adını taşıyan tüm ekipmanda malzeme ve işçilik hatalarının bulunmadığı garantisini verir. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere, Graco satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından arızalı olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak ya da değiştirecektir. Bu garanti yalnızca ekipman Graco'nun yazılı önerilerine uygun biçimde kurulduğunda, kullanıldığında ve bakımı yapıldığında geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrif, veya Graco'nunkiler haricindeki parçaların kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar, aşınma veya yıpranmayı kapsamaz. Graco gerek Graco ekipmanının Graco tarafından tedarik edilmemiş yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse de Graco tarafından tedarik edilmemiş yapıların, aksesuarların, ekipman veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından dolayı kaynaklanan arıza, hasar veya aşınmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için, kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili bayiine iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onaracak ya da değiştirecektir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş ekipman orijinal alıcıya iade edilecektir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa, onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılacaktır.

BU GARANTİ TEK VE ÖZELDİR VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ YA DA TİCARİ ELVERİŞLİLİK GARANTİSİ DE DAHİL AMA BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMMEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇMEKTEDİR.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir çözüm hakkının (arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kar kayıpları, satış kayıpları, kişilerin ya da mülkün zarar görmesi ya da diğer tüm arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar da dahil ama bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlaline ilişkin her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN FAKAT GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK, GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE İMA EDİLEN TÜM TİCARİ VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİLERİNDEN FERAGAT EDER. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, benzin motorları, motorlar, anahtarlar, hortumlar vs.) eğer var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiç bir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı olsun, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca ekipman temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu olmayacaktır.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco dağıtıcınıza başvurun veya en yakın dağıtımcıyı öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A2090

Graco Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya, Kore

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Telif Hakkı 2010, Graco Inc., ISO 9001 tescillidir

www.graco.com

Revizyon C, January 2015