

Manuel d'instructions – Liste de pièces

Applicateur pour produits Hotmelt



InvisiPac® GS35 Plug-Free™

332382M
FR

Pour la distribution de colle thermofusible. Uniquement à usage professionnel. Ne pas utiliser dans des zones à rideau d'eau.

Non homologué pour une utilisation dans des atmosphères explosives ou endroits dangereux.



Consignes de sécurité importantes

Lire toutes les mises en garde et instructions de ce manuel.

Sauvegarder ces instructions.

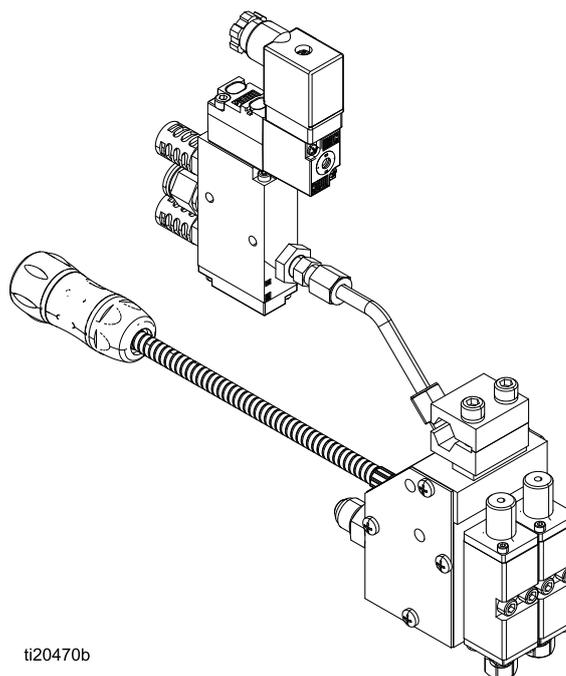
Pression maximum de service produit : 10,3

MPa (103 bars, 1500 psi)

Pression maximum d'entrée d'air : 0,5 MPa

(5,5 bars, 80 psi)

Voir page 6 pour des informations sur les modèles et les homologations.



ti20470b

Contents

Avertissements	3
Homologations	5
Modèles	6
Identification des composants	7
Présentation	8
Mise à la terre	8
Installation	9
Montage	9
Branchement du tuyau chauffé	9
Raccordement de l'électrovanne	9
Raccordement du dispositif d'actionnement	10
Amorcer l'équipement avant de l'utiliser	10
Rinçage	11
Mise en place de la buse	11
Sélection du RTD (détecteur de température à résistance)	11
Fonctionnement	12
Procédure de décompression	12
Entretien	13
Remplacement du filtre d'entrée	13
Lignes de conduite relatives à l'entretien des filtres	13
Guide de dépannage	14
Vérification du module	16
Vérification de la buse et du module	16
Vérification du réchauffeur	17
Vérification du RTD	17
Vérification de la coupure thermique	18
Réparation	19
Avant d'effectuer une réparation	19
Remplacement de la cartouche du réchauffeur	20
Remplacement du RTD	20
Remplacement de la coupure thermique	20
Remplacement du cordon	22
Remplacement de l'électrovanne	24
Remplacement du module	24
Remplacement de l'applicateur	24
Notes	25
Pièces	26
Kits et accessoires	44
Dimensions	46
Données techniques	50
Notes	51
Garantie étendue de Graco	52

Avertissements

Les avertissements suivants concernent la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, l'entretien et la réparation de cet équipement. Le point d'exclamation indique un avertissement général et les symboles de danger font référence à des risques associés aux procédures. Lorsque ces symboles apparaissent dans le texte du présent manuel, ou sur les étiquettes d'avertissement, se reporter à ces avertissements. Les symboles de danger et avertissements spécifiques au produit auxquels il n'est pas fait référence dans cette section pourront, le cas échéant, apparaître dans le texte du présent manuel.

 <h2 style="margin: 0;">AVERTISSEMENT</h2>	
	<p>RISQUES DE BRÛLURE</p> <p>Les surfaces de l'équipement et le liquide qui sont chauffés peuvent devenir brûlants pendant le travail de pulvérisation. Pour éviter de graves brûlures :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne toucher ni le produit ni l'équipement.
 	<p>RISQUE D'ÉLECTROCUTION</p> <p>Cet équipement doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, un mauvais réglage ou une mauvaise utilisation du système peut provoquer une décharge électrique.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Couper le courant au niveau de l'interrupteur principal avant de débrancher un câble et de procéder à une intervention d'entretien. • Brancher uniquement sur une source d'alimentation mise à la terre. • Tout le câblage électrique doit être effectué par un électricien qualifié et doit être conforme à l'ensemble des réglementations et codes locaux en vigueur.
  	<p>RISQUE D'INJECTION SOUS-CUTANÉE</p> <p>Le liquide sortant à haute pression de l'appareil de distribution, d'une fuite dans un tuyau ou des composants cassés transpercera la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure grave qui peut même nécessiter une amputation. Immédiatement consulter un médecin pour une intervention chirurgicale.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne jamais pointer l'appareil de distribution vers quelqu'un ou vers une partie du corps. • Ne pas mettre la main sur la sortie du liquide. • Ne jamais essayer d'arrêter ou de dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. • Exécuter la procédure de décompression lorsque l'on arrête de distribuer et avant d'effectuer un nettoyage, une vérification ou un entretien de l'équipement. • Serrer tous les raccords de liquide avant de faire fonctionner l'équipement. • Vérifier quotidiennement les tuyaux et les raccords. Remplacer immédiatement les pièces usées ou endommagées.



AVERTISSEMENT

	<p>RISQUE D'INCENDIE OU D'EXPLOSION</p> <p>Les vapeurs inflammables, telles que les vapeurs de solvant ou de peinture, dans la zone de travail peuvent s'enflammer ou exploser. Afin d'éviter un incendie ou une explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Uniquement utiliser l'équipement lorsque la zone de travail est bien ventilée. • Supprimer toutes les sources d'incendie, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes électriques portatives et bâches en plastique (risque de décharge d'électricité statique). • Veiller à garder la zone de travail suffisamment propre, sans décombres ou solvants, chiffons ou de l'essence. • En présence de vapeurs inflammables, ne pas brancher ou débrancher de cordons d'alimentation électrique, ne pas allumer ou éteindre des interrupteurs électriques ou de lampe. • Mettre à la terre tous les équipements dans la zone de travail. Consulter les instructions concernant la mise à la terre. • Uniquement utiliser des tuyaux mis à la terre. • Lorsque l'on pulvérise dans un seau, bien tenir le pistolet contre la paroi de ce seau. Ne pas utiliser de chemises de seau, sauf si celles-ci sont antistatiques ou conductrices. • Immédiatement arrêter le fonctionnement en cas d'étincelle d'électricité statique ou de décharge électrique. Ne pas utiliser cet équipement tant que le problème n'a pas été identifié et résolu. • Garder dans la zone de travail un extincteur en bon état de marche.
	<p>RISQUES LIÉS À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT</p> <p>Une mauvaise utilisation peut être la cause de blessures graves, voire mortelles.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pas utiliser l'appareil lorsque l'on est fatigué ou sous l'influence de médicaments, d'une drogue ou de l'alcool. • Ne pas dépasser la pression de service maximale ou les valeurs limites de température (températures nominales) de la pièce avec les valeurs nominales les plus basses. Consulter les données techniques reprises dans tous les manuels de l'équipement. • Utiliser des liquides et solvants compatibles avec les pièces (de l'équipement) en contact avec ce liquide. Consulter les données techniques reprises dans tous les manuels de l'équipement. Lire les avertissements du fabricant de liquides et solvants. Pour plus d'informations concernant le matériel, demander la fiche signalétique (MSDS) au distributeur ou revendeur. • Ne pas quitter la zone de travail lorsque l'équipement est encore sous tension ou sous pression. • Éteindre l'ensemble de l'équipement et suivre la procédure de décompression lorsque l'équipement n'est pas utilisé. • Quotidiennement contrôler l'équipement. Immédiatement réparer ou remplacer toute pièce usée ou endommagée – uniquement remplacer ces pièces par des pièces d'origine du fabricant. • Ne pas modifier cet équipement. Toute modification apportée à l'appareil peut rendre les autorisations des agences nulles et entraîner des risques pour la sécurité. • Veiller à ce que tous les équipements soient agréés pour l'environnement dans lequel l'on doit les utiliser. • Uniquement utiliser l'équipement pour des travaux pour lesquels il a été conçu. Pour plus d'informations, contacter son distributeur. • Éviter de faire passer des tuyaux et câbles sur des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement ou des surfaces chaudes. • Ne pas tordre ou plier les tuyaux, ne pas créer de nœuds dans les tuyaux ou soulever ou tirer l'équipement à l'aide de tuyaux. • Éloigner les enfants et animaux de la zone de travail. • Observer tous les règlements en vigueur en matière de sécurité.
	<p>RISQUE DE LIQUIDES OU VAPEURS TOXIQUES</p> <p>Les liquides ou vapeurs toxiques peuvent causer de graves blessures, qui peuvent même être mortelles, en cas d'éclaboussure ou d'aspersion dans les yeux ou sur la peau, ainsi qu'en cas d'inhalation ou d'ingestion.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lire les fiches signalétiques (MSDS) pour connaître les dangers spécifiques associés aux liquides utilisés. • Entreposer les liquides dangereux dans des bidons agréés et les jeter en observant les consignes et règlements d'application.



AVERTISSEMENT



ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Dans la zone de travail, porter un équipement de protection adapté pour ne pas être gravement blessé, y compris des lésions oculaires ou auditives, l'inhalation de vapeurs toxiques et des brûlures. Cet équipement de protection comprend les éléments suivants, sans s'y limiter cependant :

- Des lunettes protectrices et un casque antibruit.
- Des masques respiratoires, vêtements de protection et des gants, tels que recommandés par le fabricant de liquides et solvants.

Homologations



Intertek
4002346

Conforme aux normes
ANSI/UL. 499 – Certifié
conforme aux normes
CAN/CSA. C22.2 n° 88

Modèles

Tous les modèles utilisent un réchauffeur en 240 V.
Des configurations supplémentaires sont disponibles.
Contacter le service client de Graco pour plus de détails.

Note

Les applicateurs avec Ni 120 RTD sont fournis avec un cordon rectangulaire à 6 broches (24W088). Voir [Pièces, page 26](#).

Seul

Référence	Série	Type de RTD	Électrovanne
24P073 24P073	B	Pt 100 (385)	24 VCC
24P074	B	Pt 100 (385)	110 VCA
24P246	B	Pt 100 (385)	Aucun
24P299	B	Ni 120	24 VCC
24P300	B	Ni 120	110 VCA
24P307	B	Ni 120	Aucun

Mince (seul)

Référence	Série	Type de RTD	Électrovanne
24U021	B	Pt 100 (385)	24 VCC
24U022	B	Pt 100 (385)	110 VCA
24U023	B	Pt 100 (385)	Aucun
24U024	B	Ni 120	24 VCC
24U025	B	Ni 120	110 VCA
24U026	B	Ni 120	Aucun

Double

Référence	Série	Type de RTD	Électrovanne
24P075	B	Pt 100 (385)	24 VCC
24P076	B	Pt 100 (385)	110 VCA
24P247	B	Pt 100 (385)	Aucun
24P301	B	Ni 120	24 VCC
24P302	B	Ni 120	110 VCA
24P308	B	Ni 120	Aucun

Profil bas – Double

Référence	Série	Type de RTD	Électrovanne
24U027	B	Pt 100 (385)	24 VCC
24U028	B	Pt 100 (385)	110 VCA
24U029	B	Pt 100 (385)	Aucun
24U030	B	Ni 120	24 VCC
24U031	B	Ni 120	110 VCA
24U032	B	Ni 120	Aucun

Quad

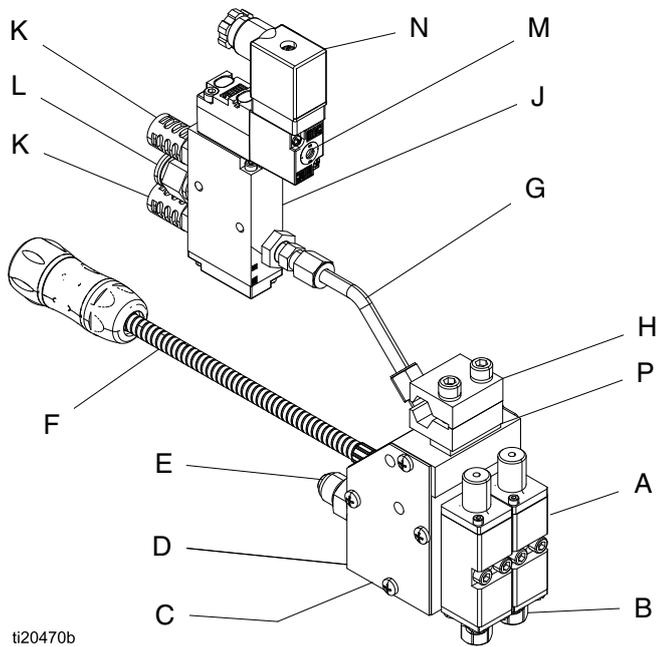
Référence	Série	Type d'espacement de module*	Type de RTD	Électrovanne
24P077	B	I	Pt 100 (385)	24 VCC
24P078	B	I	Pt 100 (385)	110 VCA
24P079	B	II	Pt 100 (385)	24 VCC
24P080	B	II	Pt 100 (385)	110 VCA
24P250	B	I	Pt 100 (385)	Aucun
24P254	B	II	Pt 100 (385)	Aucun
24P303	B	I	Ni 120	24 VCC
24P304	B	I	Ni 120	110 VCA
24P305	B	II	Ni 120	24 VCC
24P306	B	II	Ni 120	110 VCA
24P309	B	I	Ni 120	Aucun
24P310	B	II	Ni 120	Aucun

* Voir [Dimensions, page 46](#).

Profil bas – Quad

Référence	Série	Type de RTD	Électrovanne
24U033	B	Pt 100 (385)	24 VCC
24U034	B	Pt 100 (385)	110 VCA
24U035	B	Pt 100 (385)	Aucun
24U036	B	Ni 120	24 VCC
24U037	B	Ni 120	110 VCA
24U038	B	Ni 120	Aucun

Identification des composants



ti20470b

Figure 1 Illustration du 24P075

- A Module de distribution
- B Sortie produit/buse (3/8–24)
- C Filtre à liquide (pas visible)
- D Collecteur
- E Entrée du liquide (9/16–18, —6 JIC, évasement à 37°)
- F Cordon (illustration du 24W087)
- G Tuyau pneumatique
- H Collier de montage (barre d'un diamètre de 12,7 mm (1/2"))
- J Electrovanne (24 V CC, 110 V CA) ; n'est pas fournie avec tous les modèles
- K Silencieux
- L Entrée d'air (tuyauterie d'un diamètre de 10 mm (3/8"))
- M Commutateur de commande prioritaire manuelle
- N Connecteur électrique de l'électrovanne
- P Isolateur

Présentation

La vanne fonctionne en mode d'air ouvert, ressort fermé. Elle utilise une électrovanne d'échappement à trois voies pour commander le piston à l'intérieur du module de distribution. Le liquide est filtré par le filtre (C) du collecteur avant d'entrer dans l'orifice d'entrée de liquide du module de distribution. Le liquide est ensuite filtré une dernière fois par le filtre (P) du module, filtre qui se trouve dans chaque module, directement avant la bille et le siège.

Lorsque l'air déplace la tige du piston et la bille de son siège, il ouvre la sortie de liquide. Lorsque l'air est coupé, le ressort pousse la tige du piston et bille dans son siège et ferme la sortie de liquide.

Le pistolet doit être monté de façon rigide et actionné à distance par un système de fusion et un dispositif d'actionnement. Le système de fusion alimente la vanne en liquide sous pression. Le dispositif d'actionnement commande le débit du liquide en ouvrant et fermant l'électrovanne.

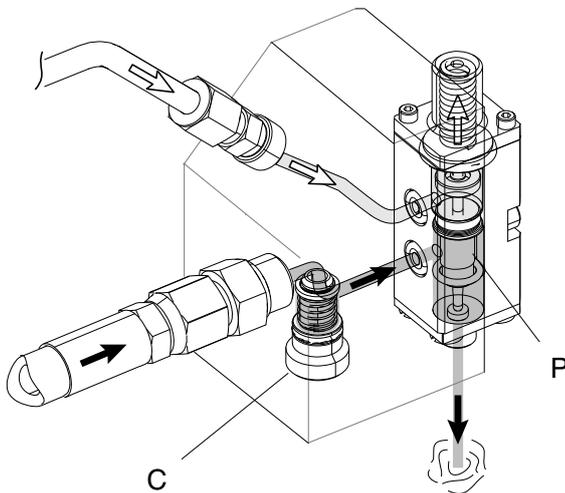


Figure 2 Débits d'air et de liquide

⇨ Air

⇨ Liquide

Mise à la terre

L'équipement doit être mis à la terre afin de réduire les risques d'étincelles d'électricité statique. Des étincelles d'électricité statique peuvent causer l'inflammation voire l'explosion des vapeurs. La mise à la terre fournit un fil d'évacuation pour le courant électrique.					

- **Pompe** : suivre les recommandations du fabricant.
- **Applicateur-distributeur** : mis à la terre par le raccord électrique.
- **Compresseur d'air** : suivre les recommandations du fabricant.
- **Réservoir d'alimentation produit** : observer les règlements locaux.
- **Seaux de solvants utilisés pour le rinçage** : observer les règlements locaux. Uniquement utiliser des seaux en métal posés sur une surface mise à la terre. Ne jamais poser un seau sur une surface non conductrice telle que du papier ou du carton qui interrompt la continuité de la mise à la terre.
- **Pour que la mise à la terre reste permanente durant le rinçage et la décompression** : s'assurer que le collecteur et le connecteur de l'alimentation électrique sont correctement raccordés à la terre.

Installation

Montage

ATTENTION

Pour éviter que la chaleur ne passe à d'autres composants de la conduite de conditionnement, s'assurer que l'isolateur (P) est installé.

Modèles à profil bas : Avec une clé de 19 mm (3/4"), régler les écrous sur la tige filetée qui régulent la position de l'ensemble du pistolet.

Tous les autres modèles : Suivre les instructions suivantes. Installer le collecteur sur une barre d'un diamètre de 12 mm (1/2") à l'aide d'un collier de montage (H) afin de maintenir l'ensemble du pistolet en place et garantir que la colle s'applique correctement.

1. Utiliser une clé Allen de 5 mm pour desserrer le collier de montage et faites glisser l'ensemble du pistolet sur la barre de montage.
2. Serrer le collier de montage.

Note

Garder assez d'espace pour accéder aux parties coulissantes de l'applicateur en vue des maintenances et des réparations.

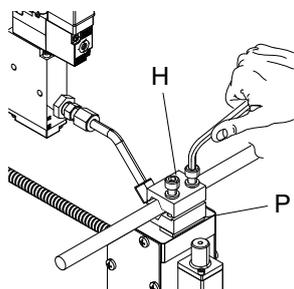


Figure 3 Collier de montage

Branchement du tuyau chauffé

1. Raccorder la sortie de liquide du tuyau à l'entrée de liquide du collecteur (E). Utiliser deux clés de 17,5 mm (11/16") pour serrer le raccord du tuyau.

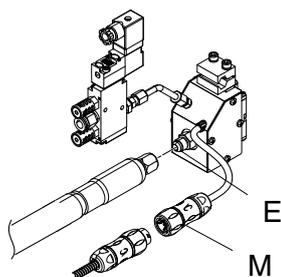


Figure 4 Branchement du tuyau chauffé

2. Raccorder le cordon (M) au tuyau.
3. Raccorder l'entrée du tuyau à la sortie du système du compartiment de fusion. Consulter le manuel du tuyau chauffé pour connaître les instructions d'installation.
4. Raccorder le cordon du tuyau au compartiment de fusion. Consulter le manuel du tuyau chauffé pour connaître les instructions d'installation.

Raccordement de l'électrovanne

1. Raccorder la tuyauterie de l'alimentation en air de 10 mm (3/8") de diamètre pour avoir une alimentation en air propre et sec, sans lubrifiant ; la raccorder au raccord d'arrivée d'air (L).

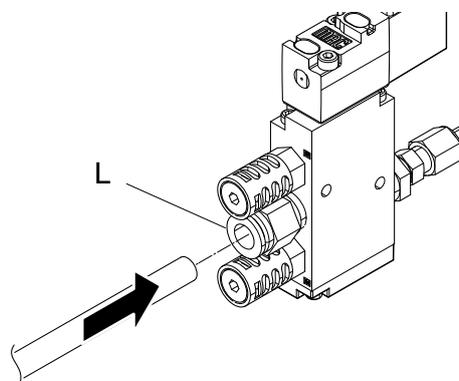


Figure 5 Raccord d'arrivée d'air

2. Raccorder l'électrovanne au signal en 24 V CC ou 110 V CA. Voir [Raccordement du dispositif d'actionnement](#), page 10.

Pour les applicateurs fournis sans électrovanne :

- Utiliser les électrovannes avec un commutateur de commande prioritaire.
- Veiller à ce que l'électrovanne soit raccordée sur le au collecteur avec une tuyauterie d'une valeur nominale de 204 °C (400 °F).
- Veiller à ce que l'électrovanne présente une valeur nominale adaptée aux applications à température élevée.

Raccordement du dispositif d'actionnement

Déterminer si le modèle utilisé utilise une électrovanne en 24 V CC ou 110 V CA. Raccorder l'électrovanne au signal en 24 V CC ou 110 V CA.

					
<p>Un raccord incorrect peut causer une décharge électrique. Tout le câblage électrique doit être effectué par un électricien qualifié et doit être conforme à l'ensemble des réglementations et codes locaux en vigueur.</p>					

1. Desserrer la vis de montage et débrancher le connecteur électrique (N) de l'électrovanne (J). Mettre le joint et la vis de côté.

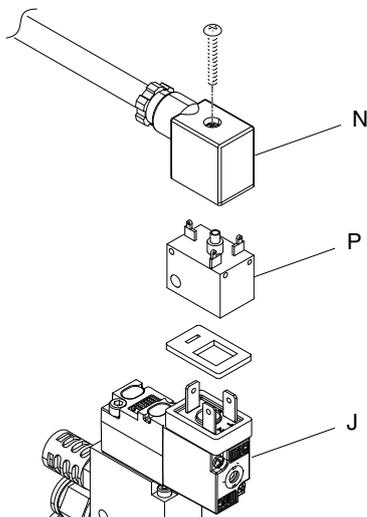
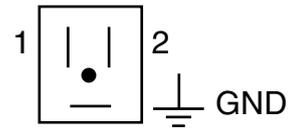


Figure 6 Connecteur électrique de l'électrovanne

2. Introduire un petit tournevis dans l'endroit où la vis a été retirée et appuyer doucement sur le connecteur électrique (P) pour le faire sortir du boîtier électrique (N).
3. Visser un câble à trois conducteurs dans le passe-câble. Raccorder les câbles positifs et négatifs sur les bornes 1 et 2 du connecteur électrique (P). Raccorder le fil de terre sur la borne de terre.

Note

Les câbles positifs et négatifs peuvent être raccordés sur n'importe quelle borne.



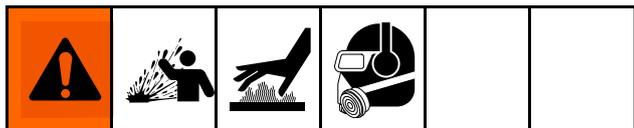
Connecteur de l'électrovanne
Figure 7

4. Remonter le connecteur électrique (P) et le boîtier (N). Resserrer le passe-câble.
5. Placer le joint sur le boîtier et brancher le connecteur électrique sur l'électrovanne (J) à l'aide de la vis de montage. Voir [Fig. 6](#).

Amorcer l'équipement avant de l'utiliser

L'équipement a été testé avec une huile ; cette huile est encore présente dans les passages de liquide afin de protéger les pièces. Avant d'utiliser l'équipement, l'amorcer avec de la colle thermofusible jusqu'à ce que toute l'huile soit poussée hors de l'équipement. Voir [Rinçage, page 11](#).

Rinçage



1. Débrancher ou arrêter le dispositif qui actionne l'électrovanne.
2. Faites chauffer le système jusqu'à sa température de fonctionnement.
3. Placer le bac de récupération sous le pistolet pour récupérer la colle.
4. Veiller à ce que la buse soit bien enlevée.
5. Appuyer sur le commutateur de commande prioritaire (S) pour actionner manuellement l'électrovanne.
6. Distribuer de la colle thermofusible jusqu'à ce qu'elle soit propre.

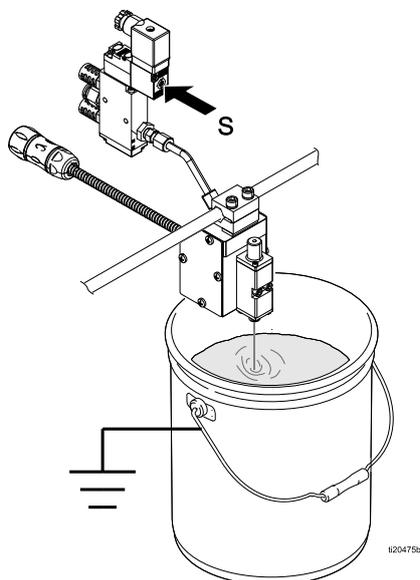
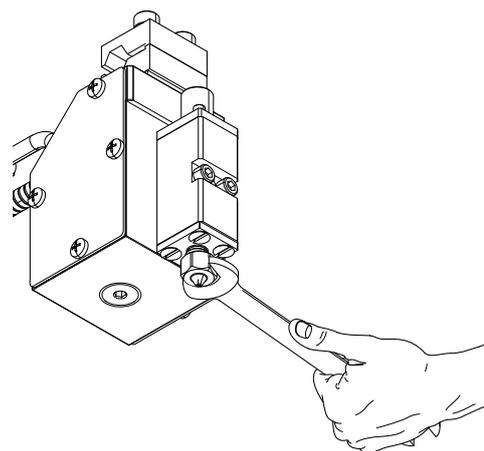


Figure 8

Mise en place de la buse

Utiliser une clé de 13 mm (1/2") pour placer la buse. Voir [Kits et accessoires, page 44](#).



Sélection du RTD (détecteur de température à résistance)

Note

Uniquement pour les systèmes InvisiPac.

Identifier le type de RTD utilisé dans l'applicateur sur le module d'affichage avancé (le « Advanced Display Module » ou ADM) du système. Le type du RTD est marqué sur la plaque-couvercle du collecteur. Voir le manuel du système InvisiPac pour les instructions pour configurer ce paramètre.

ATTENTION

Un paramètre RTD incorrect rendra le système incapable de maintenir le réglage de la température. Si l'applicateur utilise un PT 100 (385) et NI 120 a été sélectionné sur l'écran de configuration ADM, l'applicateur peut surchauffer et activer la coupure thermique. Si l'applicateur utilise un NI 120 et PT 100 (385) a été sélectionné sur l'écran de configuration ADM, l'applicateur peut sous-chauffer.

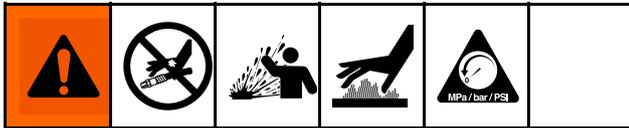
- Si PT 100 (385) est marqué, sélectionner PT 100 (385) sur l'écran de configuration ADM.
- Si NI 120 est marqué, sélectionner NI 120 sur l'écran de configuration ADM.

Fonctionnement

Procédure de décompression



Suivre la procédure de décompression à chaque fois que ce symbole apparaît.



Cet équipement reste sous pression jusqu'à ce que la pression soit libérée manuellement. Pour éviter de sérieuses blessures causées par du liquide sous pression, comme des injections cutanées et des éclaboussures de liquide, exécuter la procédure de décompression lorsque l'on arrête de pulvériser et avant un nettoyage, une vérification ou un entretien de l'équipement.

1. Relâcher la pression du système.
2. Fermer la vanne d'air principale de type purge.
3. Actionner plusieurs fois l'applicateur jusqu'à ce que le liquide ne coule plus.

Le produit à l'intérieur du module et du tuyau peut être proche de la température de son point de réglage. Porter des vêtements de protection pour éviter de graves brûlures.				

4. Si l'on a l'impression que la buse du module est bouchée, la démonter et actionner le module pour relâcher la pression.
5. Si l'on a l'impression que le module ou le tuyau à liquide est bouché ou que la pression n'a pas été complètement relâchée après les étapes ci-dessus, desserrer TRÈS LENTEMENT le raccord d'entrée, le filtre d'entrée ou le raccord d'extrémité du tuyau pour relâcher progressivement la pression, puis desserrer complètement. Déboucher le tuyau ou le module.
6. Couper la pression d'air au niveau de l'électrovanne.

Entretien

Le produit à l'intérieur de l'applicateur peut être proche de la température de consigne. Porter des vêtements de protection pour éviter de graves brûlures.					

Tous les jours :

Nettoyer la colle thermofusible de l'extérieur du pistolet.

Toutes les semaines :

Rechercher d'éventuelles traces d'usure ou d'endommagement sur l'applicateur, les conduites de liquide, le cordon et le câble de l'électrovanne. Voir [Réparation, page 19](#) pour les instructions.

Remplacement du filtre d'entrée

ATTENTION

Retirer le filtre lorsque le pistolet est chaud. Si le pistolet est froid, la colle sera dure et le filtre risque d'être difficile à retirer ; il pourrait également être endommagé.

1. Démontez l'ensemble du pistolet. Voir [Avant d'effectuer une réparation, page 19](#).

Le produit à l'intérieur de l'applicateur peut être proche de la température de consigne. Porter des vêtements de protection pour éviter de graves brûlures.				

2. Retirer le filtre sale (16) du collecteur (1).

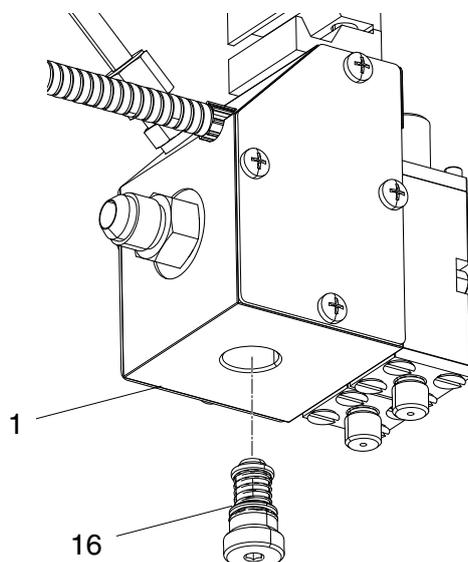


Figure 9 Filtre d'entrée

332382M

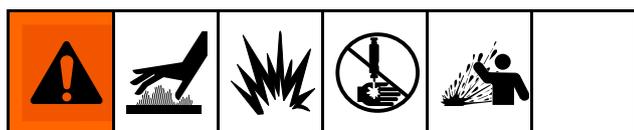
3. Appliquer une fine couche de lubrifiant haute température sur les joints du nouveau filtre (16) et l'installer dans le collecteur (1). Serrer à un couple de 3,4 N•m (30"–lb), à l'aide d'une clé Allen de 4 mm (5/32").

Lignes de conduite relatives à l'entretien des filtres

Ces recommandations sont des lignes de conduite relatives aux niveaux de service – les réels niveaux de niveaux de service requis dans le site de l'utilisateur peuvent être différents en fonction des conditions extérieures et d'utilisation. L'utilisation importante ou modérée de colles, ainsi que l'utilisation de colles contenant des agents poudreux ou des agents de décollage puissants ont une influence sur la fréquence de l'entretien des filtres. Pour déterminer la fréquence des entretiens préventifs en fonction de l'utilisation de l'utilisateur, Graco recommande de contrôler les filtres toutes les 4 semaines suivant l'installation ou le remplacement, et ce, selon les besoins. Noter les intervalles de remplacement et utiliser ce document pour le programme d'entretien préventif.

	Classification de l'environnement		
	Propre	Modéré	Pous-sièreux
Filtre du collecteur du pistolet	Replacer le filtre tous les six mois	Replacer le filtre tous les quatre mois	Replacer le filtre tous les deux mois
Filtres de l'échappement de l'électrovanne			

Guide de dépannage



Problème	Cause	Solution
Volume sortant de colle nul ou incorrect lorsque tous les modules sont actionnés	Filtre du collecteur du pistolet bouché.	Remplacer le filtre du collecteur. Voir Remplacement du filtre d'entrée, page 13.
	Tuyau bouché	Nettoyer ou remplacer le tuyau.
	Électrovanne défectueuse	Vérifier son fonctionnement. Nettoyer ou remplacer.
	Pas de signal vers l'électrovanne	Vérifier le bon fonctionnement de l'électrovanne.
	Câblage incorrect de l'électrovanne	Vérifier le câblage de l'électrovanne.
	Signal incorrect vers l'électrovanne	Vérifier si 24 V CC ou 120 V CA.
	Silencieux de l'électrovanne bouché	Vérifier et remplacer les silencieux.
	Pas de pression du liquide	Vérifier le système d'alimentation en colle.
	Réchauffeur défectueux (pistolet froid)	Vérifier et remplacer les cartouches du réchauffeur. Voir Remplacement de la cartouche du réchauffeur, page 20.
	Pas d'air vers l'électrovanne	Vérifier l'alimentation en air.
	Dispositif d'actionnement sale ou défectueux	Vérifier, nettoyer ou remplacer le dispositif d'actionnement.
	Électrovanne mal raccordée	Vérifier les raccords d'air de l'électrovanne.
Volume sortant de colle nul ou incorrect lorsqu'un ou plusieurs modules sont actionnés	Passage du collecteur bouché	Nettoyer ou remplacer le collecteur.
	Buse bouchée	Nettoyer ou remplacer la buse.
	Module défectueux en position fermée	Vérifier son fonctionnement. Nettoyer ou remplacer. Voir Vérification du module, page 16.
	Filtre du module bouché	Remplacer le module. Voir Remplacement du module, page 24.
De la colle sort par un ou plusieurs modules sans qu'ils soient actionnés	Passage du collecteur bouché	Nettoyer ou remplacer le collecteur.
	Module défectueux en position ouverte	Nettoyer ou remplacer le module. Voir Remplacement du module, page 24.
	Pression de colle trop élevée	Vérifier et réduire la pression du liquide.

Problème	Cause	Solution
Le pistolet ne chauffe pas	Réchauffeur défectueux	Vérifier et remplacer la cartouche du réchauffeur. Voir Remplacement de la cartouche du réchauffeur, page 20 .
	Raccord de cordon desserré	Vérifier le raccordement.
	RTD défectueux	Vérifier et remplacer le RTD. Voir Vérification du RTD, page 17 .
	Mauvais RTD pour le système de distribution de colle	Vérifier le RTD requis pour le système de distribution
	Coupure thermique défectueuse	Vérifier et remplacer la coupure thermique. Voir Remplacement de la coupure thermique, page 20 .
	Mauvais type de RTD de sélectionné	Vérifier les réglages pour le type de RTD sur le système. Le remplacer si nécessaire. Voir Sélection du RTD (détecteur de température à résistance), page 11 .
Le pistolet surchauffe	Réchauffeur défectueux	Vérifier et remplacer la cartouche du réchauffeur. Voir Remplacement de la cartouche du réchauffeur, page 20 .
	RTD défectueux	Vérifier et remplacer le RTD. Voir Vérification du RTD, page 17 .
	Mauvais RTD pour le système de distribution de colle	Vérifier le RTD requis pour le système de distribution
	Réchauffeur mal alimenté en courant	Vérifier et corriger l'alimentation électrique.
	Mauvais type de RTD de sélectionné	Vérifier les réglages pour le type de RTD sur le système. Le remplacer si nécessaire. Voir Sélection du RTD (détecteur de température à résistance), page 11 .
Le pistolet ne chauffe pas assez	Réchauffeur défectueux	Vérifier et remplacer la cartouche du réchauffeur. Voir Remplacement de la cartouche du réchauffeur, page 20 .
	RTD défectueux	Vérifier et remplacer le RTD.
	Mauvais RTD pour le système de distribution de colle	Vérifier le RTD requis pour le système de distribution
	Réchauffeur mal alimenté en courant	Vérifier et corriger l'alimentation électrique.
	Mauvais type de RTD de sélectionné	Vérifier les réglages pour le type de RTD sur le système. Le remplacer si nécessaire. Voir Sélection du RTD (détecteur de température à résistance), page 11 .

Problème	Cause	Solution
Fuite de colle au niveau du pistolet	Joint torique du module défectueux	Vérifier et remplacer le joint torique. Voir Remplacement du module, page 24 .
	Raccord d'entrée desserré	Serrer le raccord.
	Joint torique du filtre du collecteur défectueux	Vérifier et remplacer le joint torique.
	Buse détachée	Serrer la buse.
	Joint du module défectueux	Vérifier et remplacer le module. Voir Vérification du module, page 16 .
De la colle sort par tous les modules sans qu'ils soient actionnés	Électrovanne défectueuse	Vérifier et remplacer l'électrovanne.
	Pression de colle trop élevée	Vérifier et réduire la pression du liquide.
	Électrovanne mal raccordée	Vérifier les raccords d'air de l'électrovanne.
	Module défectueux	Vérifier et remplacer tous les modules. Voir Vérification du module, page 16 .

Vérification du module

Vérifier le fonctionnement du module pour voir s'il est défectueux et doit être remplacé.

1. Introduire une petite clé Allen dans le dessus du module.
2. Appuyer sur le commutateur de commande prioritaire de l'électrovanne (S) pour actionner manuellement le pistolet.

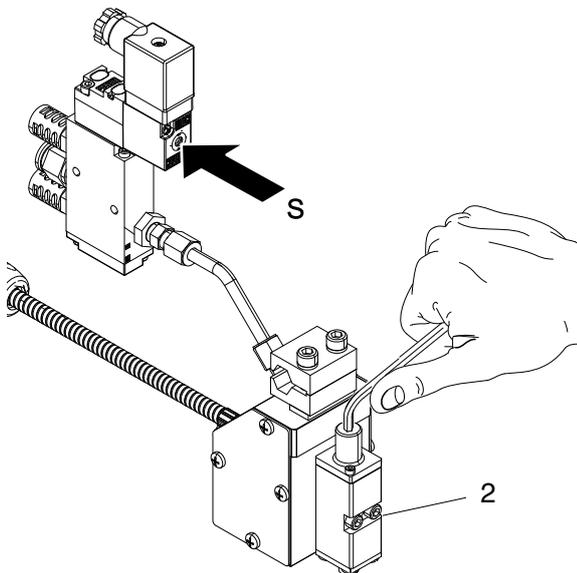


Figure 10 Vérification du module

Si la clé monte et descend, alors le module fonctionne correctement

Si la clé ne bouge pas, le module doit être remplacé. Voir [Remplacement du module, page 24](#).

Vérification de la buse et du module

Actionner le pistolet sans la buse afin de déterminer lequel de la buse ou du module est bouché.

1. Démontez l'ensemble du pistolet. Voir [Avant d'effectuer une réparation, page 19](#).
2. Utiliser une clé de 13 mm (1/2") pour desserrer la buse.

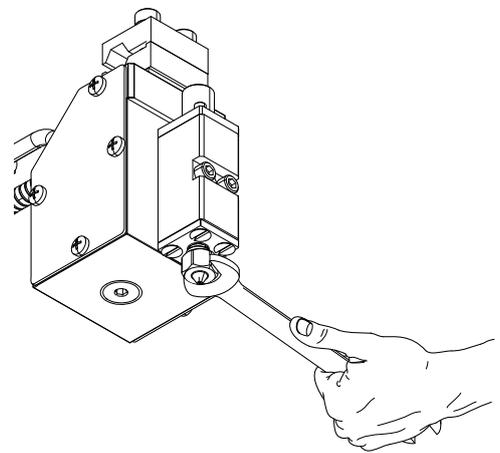


Figure 11

3. Brancher le câble d'alimentation électrique et le câble de l'électrovanne.
4. Remettre le pistolet en marche.
5. Actionner le pistolet.
 - a. Si de la colle coule, nettoyer la buse et la remettre sur le module.
 - b. Si la colle ne coule pas, le module est bouché et doit être remplacé. Voir [Remplacement du module, page 24](#).

Vérification du réchauffeur

Vérifier la continuité du réchauffeur pour vérifier si la résistance est bonne. En cas d'absence de continuité, le réchauffeur est défectueux et doit être remplacé. Voir le [schéma de câblage, page 21](#) et les figures des pièces.

- Démonter l'ensemble du pistolet. Voir [Avant d'effectuer une réparation, page 19](#).
- Avec un multimètre, vérifier la résistance du réchauffeur entre les broches du connecteur du cordon. Consulter les figures des connecteurs dans les tableaux des fiches du cordon.
 - Si il n'y a pas de continuité, mesurer la résistance du réchauffeur aux bornes (52b) du manchon prolongateur bout à bout.
 - Si la résistance est hors la plage ci-dessous, remplacer la cartouche du réchauffeur. Voir [Remplacement de la cartouche du réchauffeur, page 20](#).

Cordon	Fiches à vérifier	Modèle de pistolet	Valeurs des résistances
24W087, cordon du RTD Pt 100 (385)	A et C	24U021–24U026	260–280 ohms
		Tous les autres modèles	130–140 ohms
24W088, cordon du RTD Ni 120	1 et 2	24U021–24U026	260–280 ohms
		Tous les autres modèles	130–140 ohms

Table 1 24W087, cordon du RTD Pt 100 (385)

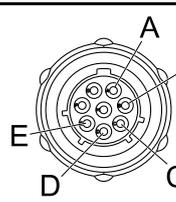
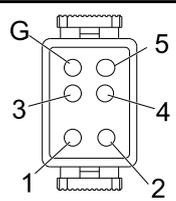
Fiche	Description	
A	Coupure thermique	
B	Terre	
C	Chauffage –	
D	RTD (blanc)	
E	RTD (rouge)	

Table 2 24W088, cordon du RTD Ni 120

Fiche	Description	
1	Coupure thermique	
2	Chauffage –	
3	RTD (blanc)	
5	RTD (rouge)	
G	Terre	

Vérification du RTD

Vérifier la continuité du RTD pour vérifier si la résistance est bonne. En cas d'absence de continuité, le RTD est défectueux et doit être remplacé.

- Démonter l'ensemble du pistolet. Voir [Avant d'effectuer une réparation, page 19](#).
- Avec un multimètre, vérifier la résistance du RTD entre les fiches du connecteur du cordon. Consulter les figures des connecteurs dans les tableaux des fiches du cordon.

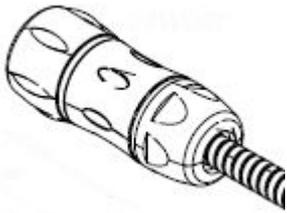
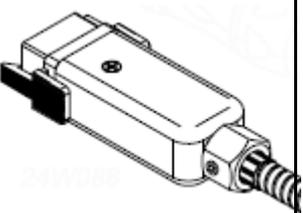
Cordon	Fiches à vérifier	Valeurs des résistances à température ambiante 21–22°C (70–72°F)
24W087, cordon du RTD Pt 100 (385)	D et E	107–115 ohms
24W088, cordon du RTD Ni 120	3 et 5	130–140 ohms

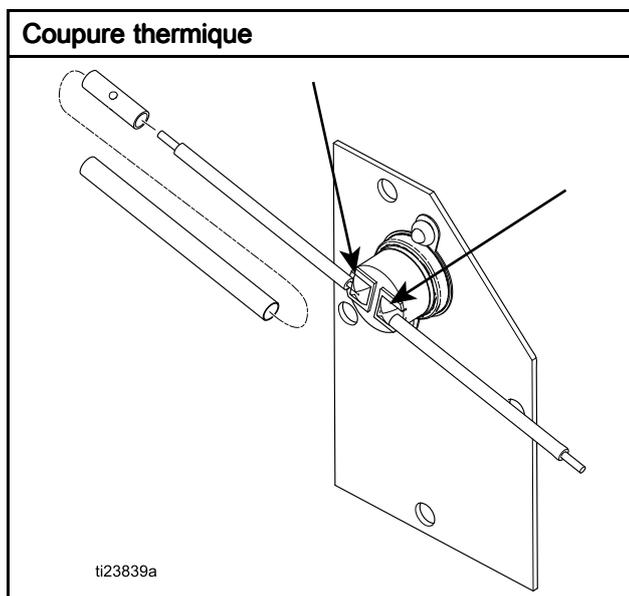
- Remplacer le RTD si la valeur de la résistance se trouve hors de la plage ou en cas d'absence de continuité. Voir [Remplacement du RTD, page 20](#).

Vérification de la coupure thermique

Si celle-ci fonctionne correctement, la coupure s'enclenche à 232°C (450°F) et se déclenche à 187°C (370°F). En cas de soupçon d'une défectuosité, laisser refroidir le pistolet et vérifier ensuite la continuité de la coupure thermique pour vérifier si elle n'est pas défectueuse. En cas d'absence de continuité, la coupure est défectueuse et doit être remplacée.

1. Démonter l'ensemble du pistolet. Voir [Avant d'effectuer une réparation, page 19](#).
2. Retirer la plaque-couvercle.
3. Avec un multimètre, vérifier la continuité entre la fiche du connecteur du cordon et les fils venant de la coupure thermique qui sont reliés sur la câble électrique du réchauffeur.

Cordon	Fiches à vérifier
24W087, cordon du RTD Pt 100 (385) 	A
24W088, cordon du RTD Ni 120 	1



Réparation

Outillage nécessaire

- Tournevis cruciforme
- Tournevis plat
- Clés Allen de 2 mm (5/64") et de 4 mm (5/32")
- Clés de 12,7 mm (1/2") et de 11 mm (7/16")
- Clé dynamométrique
- Bac de récupération
- Produit d'étanchéité haute température pour filetage anaérobie (110110)
- Lubrifiant haute température (24T156)
- Produit antigrippant (24T179)
- Outil de sertissage (24W086)

Avant d'effectuer une réparation

1. Arrêter le système de fusion. Consulter le manuel du système de fusion pour connaître les instructions d'arrêt.
2. Relâcher la pression. Voir [Procédure de décompression, page 12](#).
3. Débrancher le cordon du tuyau chauffé.

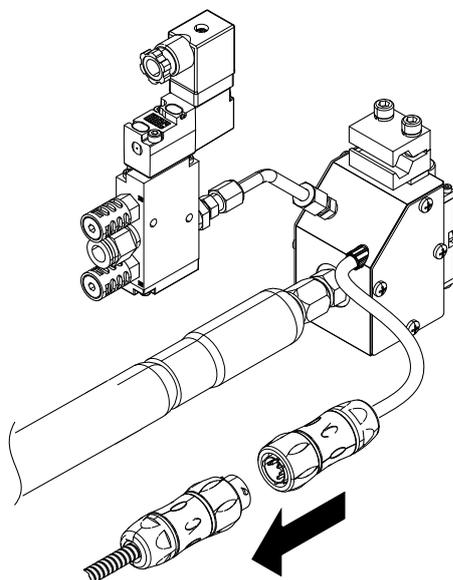


Figure 12 Déconnexion du cordon

4. Desserrer la vis de montage et débrancher le connecteur d'alimentation électrique de l'électrovanne (N) de l'électrovanne (J).

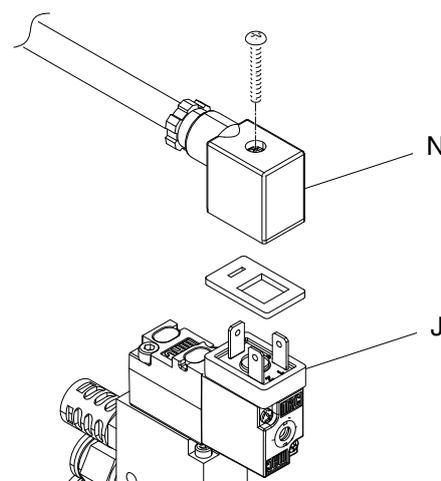


Figure 13 Déconnexion du connecteur d'alimentation électrique de l'électrovanne

Remplacement de la cartouche du réchauffeur

1. Démonter l'ensemble du pistolet.
2. Utiliser un tournevis cruciforme pour retirer les vis (15) et la plaque-couvercle (52) du collecteur.
3. Retirer les cartouches de réchauffeur (3) du collecteur (1).

Note

Noter l'emplacement des réchauffeurs et les longueurs de fils.

Note

Sur les pistolets qui n'ont pas un profil bas, si la cartouche du réchauffeur ne sort pas facilement, retirer l'autre plaque-couvercle (18) et pousser pour le faire sortir avec un petit tournevis.

4. Sortir les manchons bout-à-bout (52b) des fils (3) du réchauffeur, la coupure thermique (52a) et le guide-fils (17) du cordon.
5. Resertir les nouveaux fils du réchauffeur dans les nouveaux manchons (52b). Voir le schéma de câblage.

ATTENTION

Pour ne pas avoir de court-circuit et ainsi de griller un fusible MZLP, veiller à ce que les fils nus soient recouverts de ruban en fibre de verre et que les manches (52c) soient centrées sur les manchons (52b).

6. Introduire les nouvelles cartouches (3) du réchauffeur dans le collecteur (1), en plaçant le réchauffeur et ses fils les plus courts à proximité de l'orifice de câblage.

Note

Ne pas appliquer de la graisse thermique sur la cartouche du réchauffeur.

7. Réinstaller la plaque-couvercle (52) du collecteur.
8. Rebrancher le cordon (17) sur le tuyau chauffé.
9. Rebrancher le connecteur de l'alimentation électrique de l'électrovanne à sur l'électrovanne (9).

Remplacement du RTD

Le RTD est remplacé lors du remplacement de tout le cordon. Voir [Remplacement du cordon, page 22](#) pour les instructions.

Remplacement de la coupure thermique

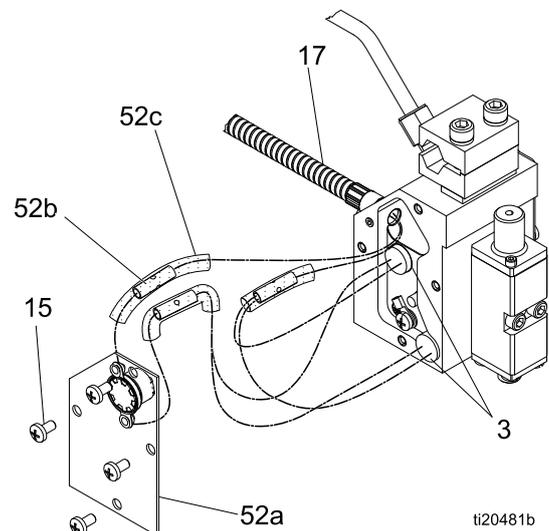
1. Démonter l'ensemble du pistolet.

2. Utiliser un tournevis cruciforme pour retirer les quatre vis (15) et la plaque-couvercle (52) du collecteur.
3. Enlever les manchons des fils (3) du réchauffeur et le cordon (17).
4. Sertir les fils. Voir le [schéma de câblage, page 21](#).

ATTENTION

Pour ne pas avoir de court-circuit et ainsi de griller un fusible MZLP, veiller à ce que les fils nus soient recouverts de ruban en fibre de verre et que les manches (52c) soient centrées sur les manchons (52b).

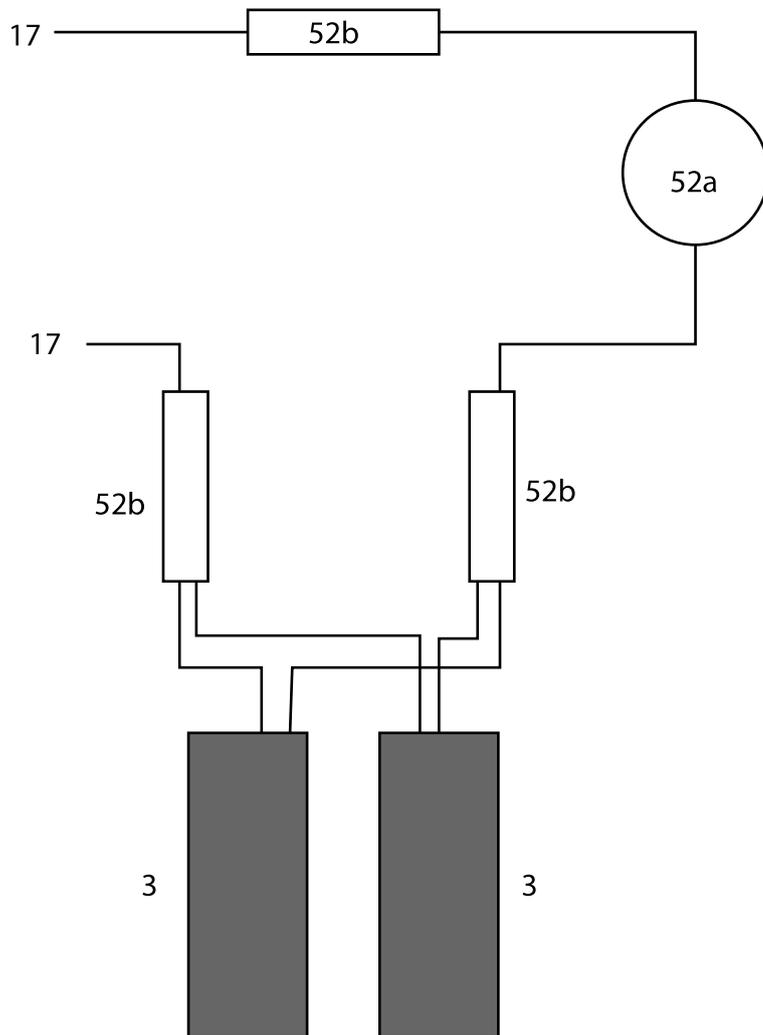
- a. Glisser les manchons (52c) sur chaque paire de fils avant de sertir.
 - b. Sertir le manchon bout-à-bout (52b) sur les fils du cordon du réchauffeur (17) et les fils du réchauffeur (3). Tirer légèrement sur le manchon pour vérifier qu'il est bien sertir.
 - c. Sertir le fil blanc sur un fil (52a) de la coupure thermique.
 - d. Sertir l'autre fil (52a) de la coupure thermique sur un des fils (3) du réchauffeur.
 - e. Sertir l'autre fil du réchauffeur sur le fil noir (17).
 - f. Entourer un petit morceau de ruban de fibre de verre autour de chaque manchon (52b).
 - g. Centrer les manchons (52c) sur chaque manchon (52b) enveloppé de ruban.
5. Pousser prudemment les fils dans le collecteur. Remettre la plaque (52) et revisser les vis (15).



ti20481b

Plan de câblage

Coupure thermique



Note

Les applicateurs minces (24U021–24U026) et doubles à profil bas (24U026–24U032) utilisent un réchauffeur (3).

Remplacement du cordon

Voir [Fig 14](#).

Note

Il existe deux types de cordons (17) : Le cordon 24W087 convient aux pistolets commandés par RTD PT100 (385) et le cordon 24W088 convient aux pistolets commandés par RTD NI 120 ohms. Veiller à ce que l'on ait le bon cordon avant de le remplacer. Voir [Pièces, page 26](#).

1. Démonter l'ensemble du pistolet. Voir [Avant d'effectuer une réparation, page 19](#).
2. Utiliser un tournevis cruciforme pour retirer les quatre vis (15) et la plaque-couvercle (52) du collecteur.
3. Utiliser une clé Allen de 2 mm pour retirer la vis de réglage (8) maintenant le cordon (17) sur le collecteur (1).
4. Utiliser un tournevis cruciforme pour retirer la vis de terre (15) et la rondelle éventail (20) du collecteur (1).

5. Déposer le RTD (R) du collecteur (1).

Note

Sur les pistolets qui n'ont pas un profil bas, si le RTD ne sort pas facilement, retirer l'autre plaque-couvercle (19) et pousser pour le faire sortir avec un petit tournevis.

6. Débrancher la coupure thermique (52).
7. Retirer le cordon (17) du collecteur (1).
8. Placer le nouveau cordon, le RTD et la mettre à la terre (17) dans le collecteur (1). Resertir les fils de la coupure thermique. Voir le [schéma de câblage, page 21](#) pour les raccordements.

Note

Veiller à ce que la douille du cordon soit complètement insérée dans le collecteur.

9. Placer la vis de réglage (8) contre la douille du cordon pour attacher le cordon (17) sur le collecteur (1).

10. Installer de nouveau le fil de terre sur le collecteur (1).

Note

Veiller à ce que la rondelle éventail (20) soit placée sous la borne à anneau de mise à la terre.

11. Introduire la cheville (P), le RTD (R) et la coupure thermique (52) dans les orifices du collecteur. Voir Fig 14.

Note

Ne pas appliquer de graisse sur le RTD ni la coupure thermique.

12. Introduire les cartouches (3) du réchauffeur dans le collecteur (1).

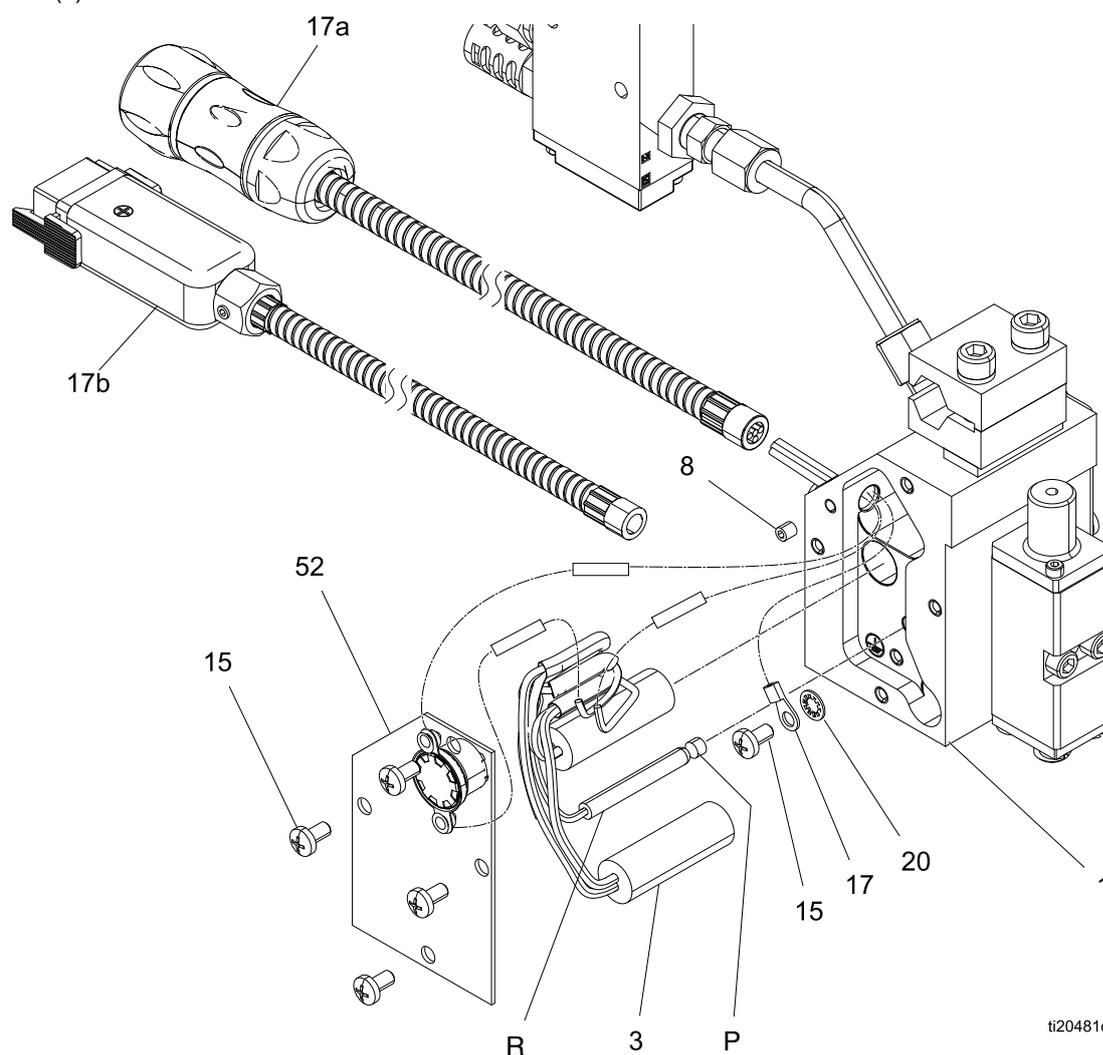
ATTENTION

Pour ne pas enlever de l'isolation des fils ou de débrancher des fils, ne coincer aucun fil lors de l'introduction des fils dans le collecteur. Si l'isolation d'un câble est enlevée, le RTD ou les réchauffeurs risquent d'avoir des courts-circuits et devront alors être remplacés.

13. Réinstaller la plaque-couvercle (52) du collecteur.

14. Rebrancher le cordon (17) sur le tuyau chauffé.

15. Remettre l'ensemble en service.



ti20481c

Figure 14 Pièces de rechange

REMARQUE : Voir les paragraphes GS35 mince et profil bas dans le chapitre des pièces ([Pièces](#), page 26).

Remplacement de l'électrovanne

1. Démontez l'ensemble du pistolet. Voir [Avant d'effectuer une réparation, page 19](#).
2. Retirez le raccord (102) de l'électrovanne et l'électrovanne (9) du tuyau (7).
3. Utilisez une clé de 12,7 mm (1/2") et une de 11 mm (7/16") pour serrer le connecteur (102) sur le tuyau (7).

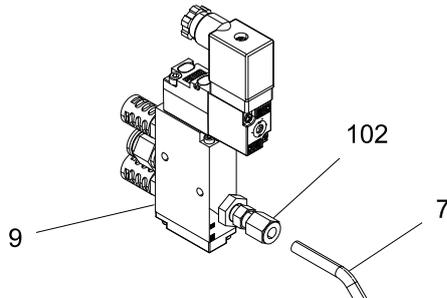
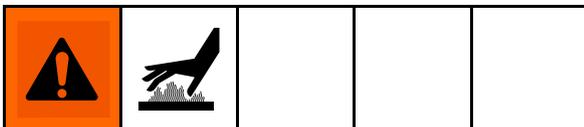


Figure 15 Remplacement de l'électrovanne

Remplacement du module



1. Démontez l'ensemble du pistolet. Voir [Avant d'effectuer une réparation, page 19](#).



Le produit à l'intérieur de l'applicateur peut être proche de la température de consigne. Porter des vêtements de protection pour éviter de graves brûlures.

2. Utilisez une clé Allen de 4 mm (5/32") pour retirer les deux vis de montage (22) et le module (2) du collecteur (1).

ATTENTION

Ne pas laisser la colle entrer dans les orifices d'air afin que l'air puisse circuler librement dans la vanne. La colle dans les orifices d'air limiterait le débit et endommagerait la vanne.

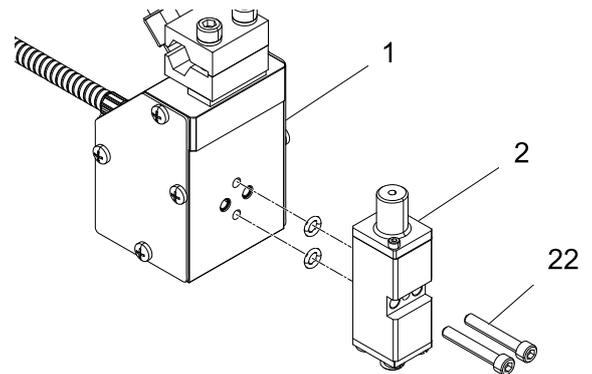


Figure 16 Dépose du module du collecteur

3. Appliquez du lubrifiant haute température sur les joints toriques dans le module (2).
4. Appliquez de l'antigrippant sur les filetages des deux vis (22). Utilisez une clé Allen de 4 mm (5/32") pour installer le nouveau module (2) sur le collecteur avec les deux vis (22). Serrer à un couple de 3,2 à 3,6 N•m (28 à 32 po-lb).
5. Raccordez le cordon (17) au tuyau chauffé.

Remplacement de l'applicateur

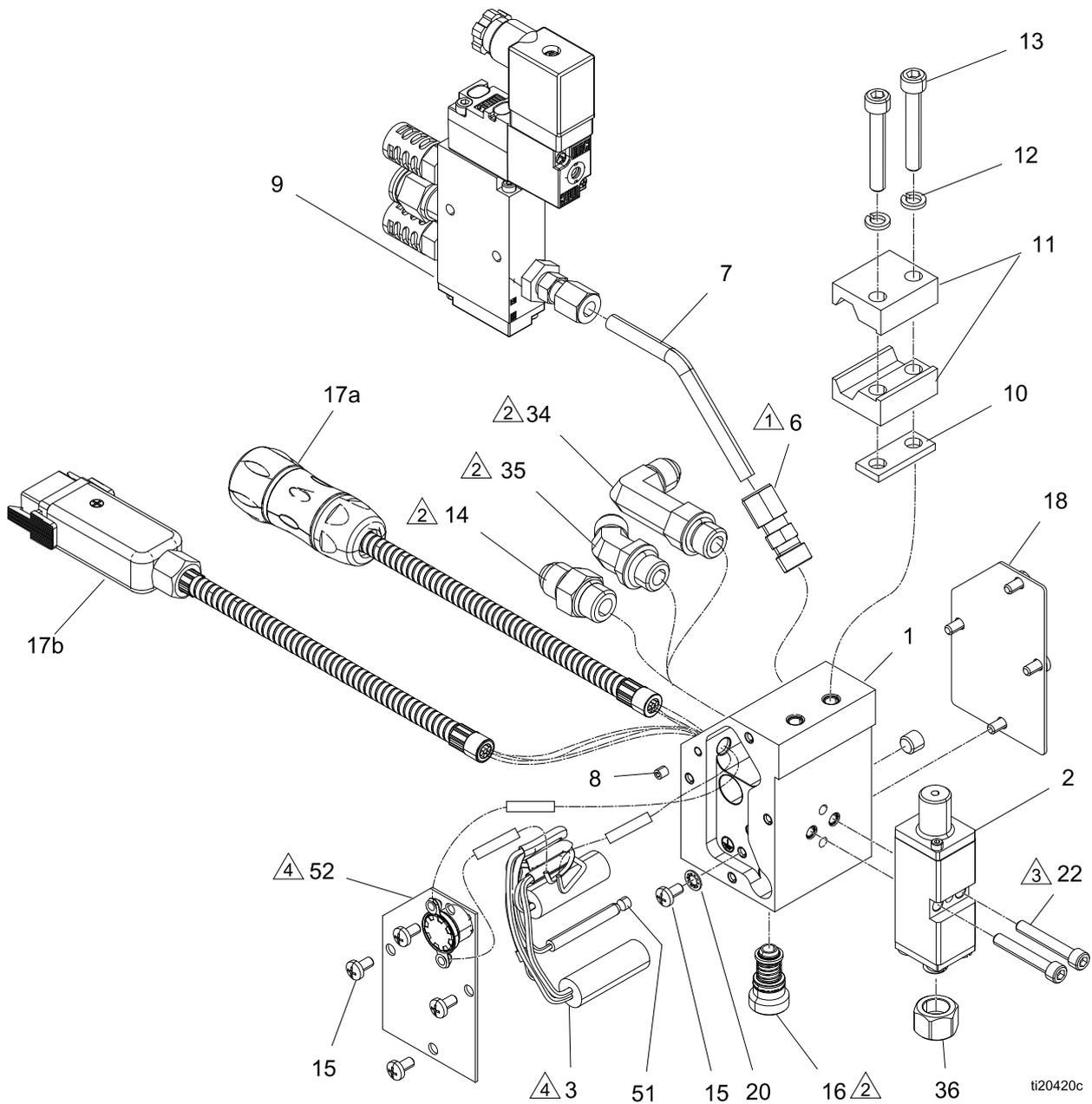


Le produit à l'intérieur de l'applicateur peut être proche de la température de consigne. Porter des vêtements de protection pour éviter de graves brûlures.

1. Démontez l'ensemble du pistolet. Voir [Avant d'effectuer une réparation, page 19](#).
2. Desserrer le collier de la barre de montage et retirer l'applicateur de cette même barre.
3. Installer un nouvel applicateur. Voir [Installation, page 9](#).

Pièces

GS35 seul



ti20420c

- △1 Enduire le filetage de produit d'étanchéité pour filetage.
- △2 Appliquer une fine couche de lubrifiant sur les joints.

- △3 Appliquer du produit d'étanchéité sur les premiers 12,7 mm (1/2") de filetage. Serrer à un couple de 3,2 à 3,6 N•m (28 à 32 po-lb).
- △4 Voir le [schéma de câblage](#), page 21.

Table 3 GS35 seul

Rep	Référence	Description	Quantité					
			24P073	24P074	24P246	24P299	24P300	24P307
1	- - -	BOÎTIER, seul	1	1	1	1	1	1
2●	- - -	MODULE, sc, colle thermofusible	1	2	1	1	2	1
3	24V789	RÉCHAUFFEUR, 240 V CA, 200 W, dia. de 12,7 mm (1/2") x 38,1 mm (1,5")	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONNECTEUR, mâle	1	1		1	1	
7	24R231	TUYAU, applicateur, colle thermofusible, ouvert	1	1		1	1	
8	124736	VIS, réglage, coupelle, M4 x 0,7 x 4 mm, acier inoxydable	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 110 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATEUR, collier, barre, boîtier	1	1	1	1	1	1
11	24P277	COLLIER, barre, boîtier	2	2	2	2	2	2
12	108050	RONDELLE, de blocage, ressort	2	2	2	2	2	2
13	117030	VIS, shcs, M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORD, adaptateur, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
15	128306	VIS, mécanique, tête cyl. cruc.	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRE, cartouche, 177 microns, colle thermofusible (24P802 - lot de 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CORDON, 240 V, applicateur, Pt 100 ohms RTD	1	1	1			
17b	24W088	CORDON, 240 V, colle thermofusible, Ni 120 ohms RTD				1	1	1
18	- - -	PLAQUE, couvercle, boîtier, colle thermofusible	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLE, de blocage, int	1	1	1	1	1	1
22●	104705	VIS, d'assemblage, sch ; #10-32 x 32 mm (1,25")	2	2	2	2	2	2
29▲	16K931	ÉTIQUETTE, sécurité, avertissement	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACCORD, coude, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORD, coude, 45, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
36■	- - -	BUSE						
51	16Y799	CHEVILLE	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, COUPURE THERMIQUE (comprend 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PLAQUE, avec coupure thermique	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONNECTEUR, bout à bout, 1,5-2,5 mm ² , résistant à la chaleur	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	MANCHON, rouge, 2" (50,88 mm) x 0,16 diam. ext.	3	3	3	3	3	3

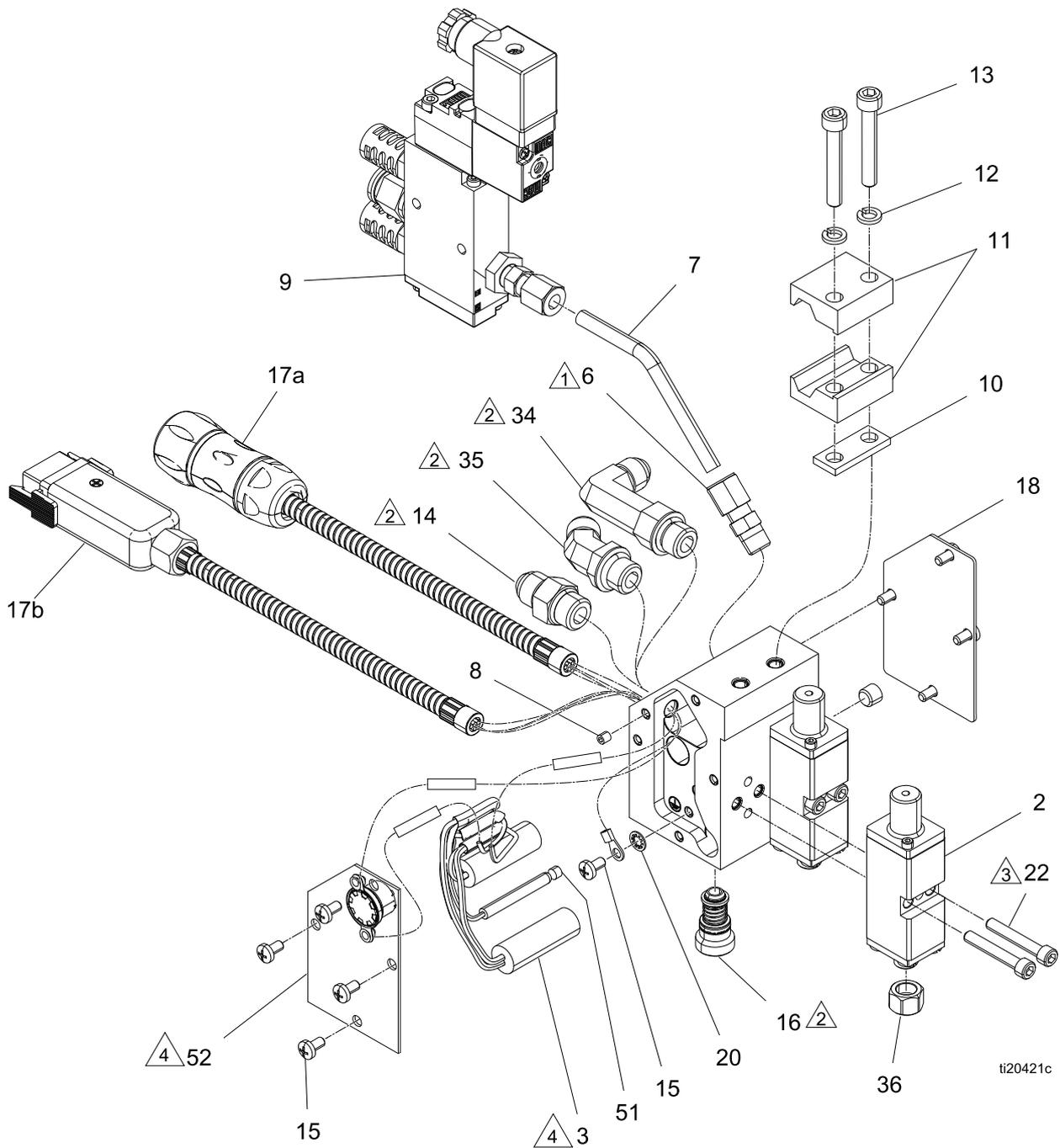
* Voir *Kits d'électrovanne*, page 45.

● Pièces comprises dans le kit de réparation de module.
Voir *Kit de réparation de module*, page 44.

■ Vendu séparément. Voir *Buses (un seul orifice)*, page 45.

▲ Les étiquettes, affiches, plaques et cartes de rechange signalant un danger ou une mise en garde peuvent être obtenues gratuitement.

GS35 double



ti20421c

- 1 Enduire le filetage de produit d'étanchéité pour filetage.
- 2 Appliquer une fine couche de lubrifiant sur les joints.

- 3 Appliquer du produit d'étanchéité sur les premiers 12,7 mm (1/2") de filetage. Serrer à un couple de 3,2 à 3,6 N•m (28 à 32 po-lb).
- 4 Voir le [schéma de câblage, page 21](#).

Table 4 GS35 double

Rep	Référence	Description						
			24P075	24P076	24P247	24P301	24P302	24P308
1	- - -	BOÎTIER, double	1	1	1	1	1	1
2●	- - -	MODULE, sc, colle thermofusible	2	2	2	2	2	2
3	24V789	RÉCHAUFFEUR, 240 V CA, 200 W, dia. de 12,7 mm (1/2") x 38,1 mm (1,5")	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONNECTEUR, mâle	1	1		1	1	
7	24R231	TUYAU, applicateur, colle thermofusible, ouvert	1	1		1	1	
8	124736	VIS, réglage, coupelle, M4 x 7 x 4 mm, acier inoxydable	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 110 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATEUR, collier, barre, boîtier	1	1	1	1	1	1
11	24P277	COLLIER, barre, boîtier	2	2	2	2	2	2
12	108050	RONDELLE, de blocage, ressort	2	2	2	2	2	2
13	117030	VIS, shcs, M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORD, adaptateur, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
15	128306	VIS, mécanique, tête cyl. cruc.	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRE, cartouche, 177 microns, colle thermofusible (24P802 - lot de 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CORDON, 240 V, applicateur, Pt 100 ohms RTD	1	1	1			
17b	24W088	CORDON, 240 V, colle thermofusible, Ni 120 ohms RTD				1	1	1
18	- - -	PLAQUE, couvercle, boîtier, colle thermofusible	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLE, de blocage, int	1	1	1	1	1	1
22●	104705	VIS, d'assemblage, sch ; #10-32 x 32 mm (1,25")	4	4	4	4	4	4
29▲	16K931	ÉTIQUETTE, sécurité, avertissement	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACCORD, coude, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORD, coude, 45, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
36■	- - -	BUSE						
51	16Y799	CHEVILLE	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, COUPURE THERMIQUE (comprend 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PLAQUE, avec coupure thermique	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONNECTEUR, bout à bout, 1,5-2,5 mm ² , résistant à la chaleur	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	MANCHON, rouge, 2" (50,88 mm) x 0,16 diam. ext.	3	3	3	3	3	3

* Voir *Kits d'électrovanne*, page 45.

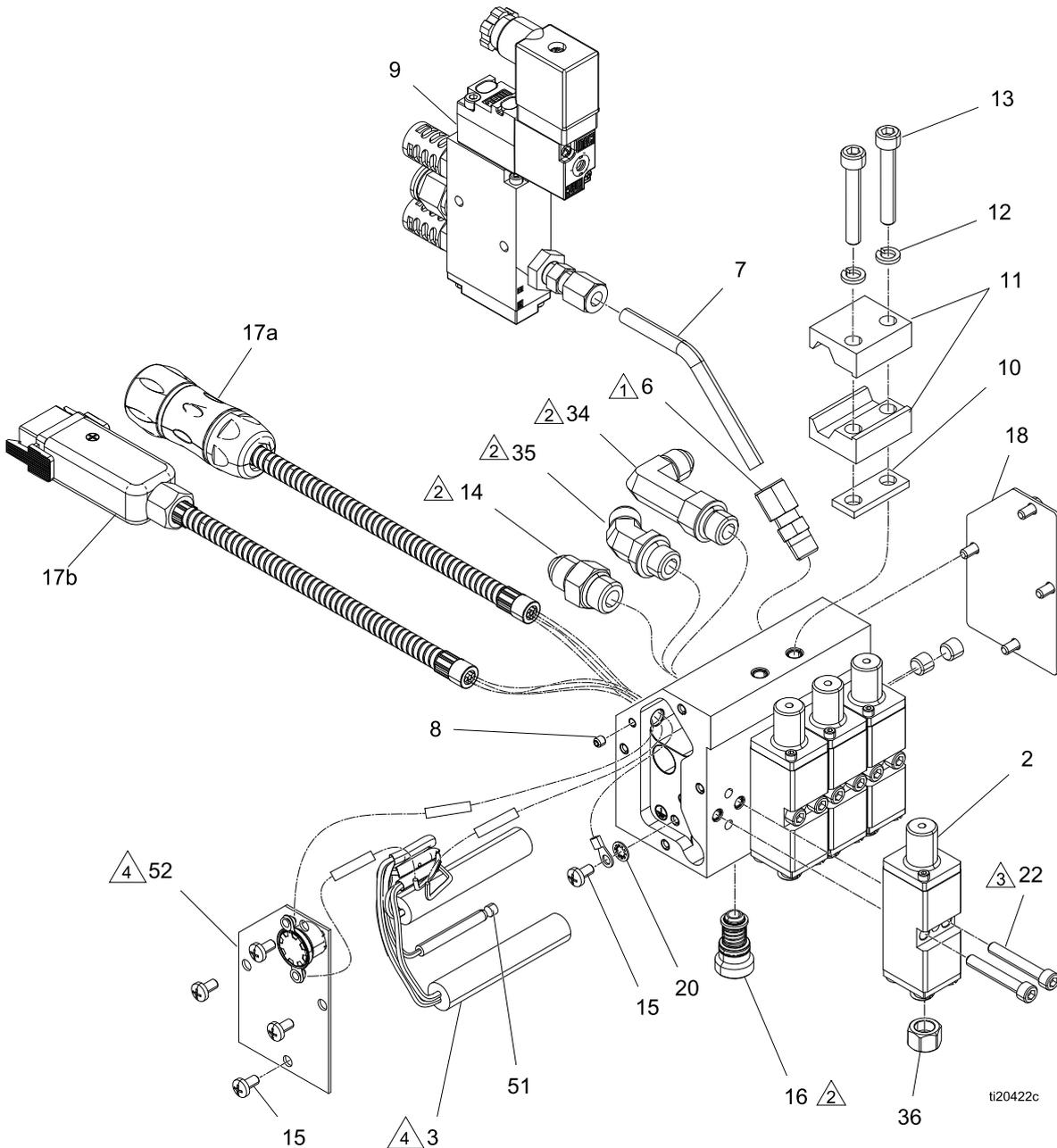
- Pièces comprises dans le kit de réparation de module. Voir *Kit de réparation de module*, page 44.

■ Vendu séparément. Voir *Buses (un seul orifice)*, page 45.

- ▲ Les étiquettes, affiches, plaques et cartes de rechange signalant un danger ou une mise en garde peuvent être obtenues gratuitement.

GS35 quad

24P077 Type I montré



- 1 Enduire le filetage de produit d'étanchéité pour filetage.
- 2 Appliquer une fine couche de lubrifiant sur les joints.

- 3 Appliquer du produit d'étanchéité sur les premiers 12,7 mm (1/2") de filetage. Serrer à un couple de 3,2 à 3,6 N•m (28 à 32 po-lb).
- 4 Voir le [schéma de câblage](#), page 21.

t20422c

Table 5 GS35 quad avec collecteur espacé de 22,35 mm (0,88") (type I)

Rep	Référence	Description	Quantité					
			24P077	24P078	24P250	24P303	24P304	24P309
1	- - -	BOÎTIER, 22,35 mm (0,88")	1	1	1	1	1	1
2●	- - -	MODULE	4	4	4	4	4	4
3	24V791	RÉCHAUFFEUR, 240 V CA, 200 W, dia. de 12,7 mm (1/2") x 69,85 mm (2,75")	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONNECTEUR, mâle	1	1		1	1	
7	24R231	TUYAU, applicateur, colle thermofusible, ouvert	1	1		1	1	1
8	124736	VIS, réglage, coupelle, M4 x 0,7 x 4 mm, acier inoxydable	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 110 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATEUR, collier, barre, boîtier	1	1	1	1	1	1
11	24P277	COLLIER, barre, boîtier	2	2	2	2	2	2
12	108050	RONDELLE, de blocage, ressort	2	2	2	2	2	2
13	117030	VIS, shcs, M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORD, adaptateur, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
15	128306	VIS, mécanique, tête cyl. cruc.	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRE, cartouche, 177 microns, colle thermofusible (24P802 - lot de 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CORDON, 240 V, applicateur, Pt 100 ohms RTD	1	1	1			
17b	24W088	CORDON, 240 V, colle thermofusible, Ni 120 ohms RTD				1	1	1
18	- - -	PLAQUE, couvercle, boîtier, colle thermofusible	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLE, de blocage, int	1	1	1	1	1	1
22●	104705	VIS, d'assemblage, sch ; #10-32 x 32 mm (1,25")	8	8	8	8	8	8
29▲	16K931	ÉTIQUETTE, sécurité, avertissement	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACCORD, coude, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORD, coude, 45, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
36■	- - -	BUSE						
51	16Y799	CHEVILLE	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, COUPURE THERMIQUE (comprend 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PLAQUE, avec coupure thermique	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONNECTEUR, bout à bout, 1,5-2,5 mm ² , résistant à la chaleur	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	MANCHON, rouge, 2" (50,88 mm) x 0,16 diam. ext.	3	3	3	3	3	3

* Voir Kits d'électrovanne, page 45.

● Pièces comprises dans le kit de réparation de module.
Voir Kit de réparation de module, page 44.

■ Vendu séparément. Voir Buses (un seul orifice), page 45.

▲ Les étiquettes, affiches, plaques et cartes de rechange signalant un danger ou une mise en garde peuvent être obtenues gratuitement.

Table 6 GS35 quad avec collecteur espacé de 38,1 mm (1,5") (type II)

Rep	Référence	Description	Quantité					
			24P079	24P080	24P254	24P305	24P306	24P310
1	- - -	BOÎTIER, 38,1 mm (1,5")	1	1	1	1	1	1
2●	- - -	MODULE	4	4	4	4	4	4
3	24V791	RÉCHAUFFEUR, 240 V CA, 200 W, dia. de 12,7 mm (1/2") x 69,85 mm (2,75")	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONNECTEUR, mâle	1	1		1	1	
7	24R231	TUYAU, applicateur, colle thermofusible, ouvert	1	1		1	1	
8	124736	VIS, réglage, coupelle, M4 x 0,7 x 4 mm, acier inoxydable	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 110 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATEUR, collier, barre, boîtier	1	1	1	1	1	1
11	24P277	COLLIER, barre, boîtier	2	2	2	2	2	2
12	108050	RONDELLE, de blocage, ressort	2	2	2	2	2	2
13	117030	VIS, shcs, M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORD, adaptateur, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
15	128306	VIS, mécanique, tête cyl. cruc.	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRE, cartouche, 177 microns, colle thermofusible (24P802 - lot de 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CORDON, 240 V, applicateur, Pt 100 ohms RTD	1	1	1			
17b	24W088	CORDON, 240 V, colle thermofusible, Ni 120 ohms RTD				1	1	1
18	- - -	PLAQUE, couvercle, boîtier, colle thermofusible	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLE, de blocage, int	1	1	1	1	1	1
22●	104705	VIS, d'assemblage, sch ; #10-32 x 32 mm (1,25")	8	8	8	8	8	8
29▲	16K931	ÉTIQUETTE, sécurité, avertissement	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACCORD, coude, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORD, coude, 45, JIC -6 (évasement à 37°) x SAE -6, mxm, fonte	1	1	1	1	1	1
36■		BUSE						
51	16Y799	CHEVILLE	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, COUPURE THERMIQUE (comprend 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PLAQUE, avec coupure thermique	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONNECTEUR, bout à bout, 1,5-2,5 mm ² , résistant à la chaleur	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	MANCHON, rouge, 2" (50,88 mm) x 0,16 diam. ext.	3	3	3	3	3	3

* Voir *Kits d'électrovanne*, page 45.

● Pièces comprises dans le kit de réparation de module. Voir *Kit de réparation de module*, page 44.

■ Vendu séparément. Voir *Buses (un seul orifice)*, page 45.

▲ Les étiquettes, affiches, plaques et cartes de rechange signalant un danger ou une mise en garde peuvent être obtenues gratuitement.

Table 7 GS35 mince

Rep	Référence	Description	Quantité					
			24U021	24U022	24U023	24U024	24U025	24U026
1	---	BOÎTIER, mince	1	1	1	1	1	1
2●	---	MODULE	1	1	1	1	1	1
3	24V795	RÉCHAUFFEUR, 240 V CA, 200 W, dia. de 12,7 mm (1/2") x 69,85 mm (1,5")	1	1	1	1	1	1
6	100113	CONNECTEUR, mâle	1	1		1	1	
7	16P769	TUYAU, applicateur, colle thermofusible, ouvert	1	1		1	1	
8	124736	VIS, réglage, coupelle, M4 x 0,7 x 4 mm, acier inoxydable	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 120 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATEUR, collier, barre, boîtier	1	1	1	1	1	1
11	24P277	COLLIER, barre, boîtier	2	2	2	2	2	2
12	108050	RONDELLE, de blocage, ressort	2	2	2	2	2	2
13	117030	VIS, shcs, M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORD, adaptateur, JIC 06 x SAE 06, mm, fonte	1	1	1	1	1	1
15	128306	VIS, mécanique, tête cyl. cruc.	11	11	11	11	11	11
16	24P275	FILTRE, pistolet, 177 microns (lot de 3 : 24P802)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CORDON, 240 V, applicateur, Pt 100 ohms RTD	1	1	1			
17b	24W088	CORDON, 240 V, colle thermofusible, Ni 120 ohms RTD				1	1	1
18	---	PLAQUE, couvercle, côté, mince	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLE, de blocage, int	1	1	1	1	1	1
22●	104705	VIS, d'assemblage, sch	2	2	2	2	2	2
34	24P547	RACCORD, coude, JIC06 x SAE06, mm, fonte	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORD, coude, 45, JIC06 x SAE06, mm, fonte	1	1	1	1	1	1
36■	---	BUSE (pas montrée)						
42	16W708	PLAQUE, couvercle, fond, mince	1	1	1	1	1	1
51	16Y799	CHEVILLE	1	1	1	1	1	1
52	24V792	KIT, COUPURE THERMIQUE (comprend 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	---	PLAQUE, avec coupure thermique	1	1	1	1	1	1
52b	---	CONNECTEUR, bout à bout, 1,5-2,5 mm ² , résistant à la chaleur	3	3	3	3	3	3
52c	---	MANCHON, rouge, 2" (50,88 mm) x 0,16 diam. ext.	3	3	3	3	3	3

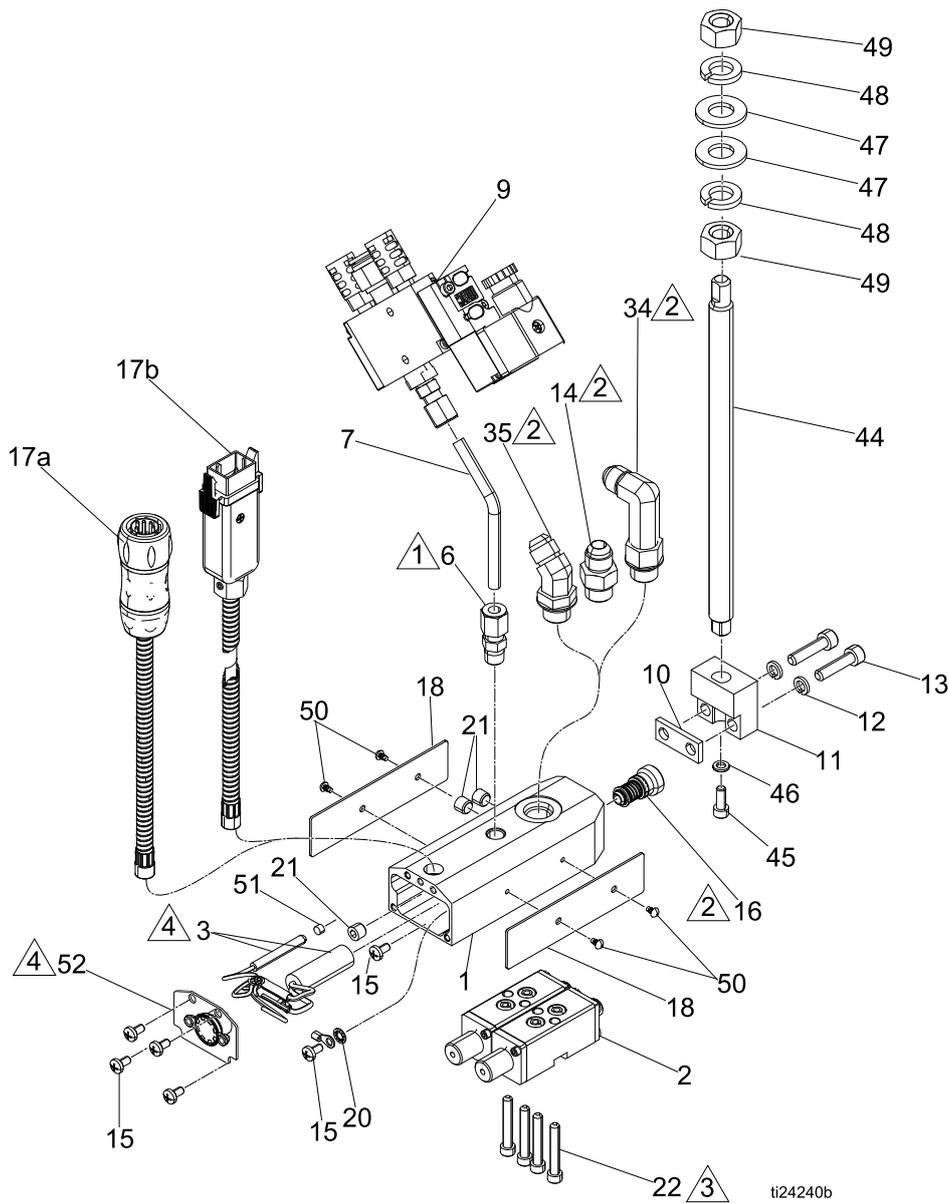
* Voir *Kits d'électrovanne*, page 45.

● Pièces comprises dans le kit de réparation de module. Voir *Kit de réparation de module*, page 44.

■ Vendu séparément. Voir *Buses (un seul orifice)*, page 45.

▲ Les étiquettes, affiches, plaques et cartes de rechange signalant un danger ou une mise en garde peuvent être obtenues gratuitement.

GS35 double au profil bas



ti24240b

- △1 Enduire le filetage de produit d'étanchéité pour filetage.
- △2 Appliquer une fine couche de lubrifiant sur les joints.

- △3 Appliquer du produit d'étanchéité sur les premiers 12,7 mm (1/2") de filetage. Serrer à un couple de 3,2 à 3,6 N•m (28 à 32 po-lb).
- △4 Voir le [schéma de câblage, page 21](#).

Table 8 GS35 double au profil bas

Rep	Référence	Description	Quantité					
			24U027	24U028	24U029	24U030	24U031	24U032
1	---	BOÎTIER, double	1	1	1	1	1	1
2●	---	MODULE, sc	2	2	2	2	2	2
3	24V795	RÉCHAUFFEUR, 240 V CA, 200 W, dia. de 12,7 mm (1/2") x 69,85 mm (1,5")	1	1	1	1	1	1
6	100113	CONNECTEUR, mâle	1	1		1	1	
7	16P769	TUYAU, applicateur, colle thermofusible, ouvert	1	1		1	1	
8	124736	VIS, réglage, coupelle, M4 x 0,7 x 4 mm, acier inoxydable	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 120 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATEUR, collier, barre, boîtier	1	1	1	1	1	1
11	---	BLOC	1	1	1	1	1	1
12	108050	RONDELLE, de blocage, ressort	2	2	2	2	2	2
13	117029	VIS, shcs, M6 x 25	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORD, adaptateur, JIC06 x SAE06, mm, fonte	1	1	1	1	1	1
15	128306	VIS, mécanique, tête cyl. cruc.	5	5	5	5	5	5
16	24P275	FILTRE, pistolet, 177 microns (lot de 3 : 24P802)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CORDON, 240 V, applicateur, Pt 100 ohms RTD	1	1	1			
17b	24W088	CORDON, 240 V, colle thermofusible, Ni 120 ohms RTD				1	1	1
18	---	PLAQUE, côté	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLE, de blocage, int	1	1	1	1	1	1
21	103147	BOUCHON, tuyau	3	3	3	3	3	3
22●	104705	VIS, d'assemblage, sch	4	4	4	4	4	4
34	24P547	RACCORD, coude, JIC06 x SAE06, mm, fonte	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORD, coude, 45, JIC06 x SAE06, mm, fonte	1	1	1	1	1	1
36■	---	BUSE (pas montrée)						
42	16W709	PLAQUE, couvercle, extrémité	1	1	1	1	1	1
44	24U698	TIGE, de dosage, filetée	1	1	1	1	1	1
45☆	102598	VIS, d'assemblage, tête creuse	1	1	1	1	1	1
46☆	100020	RONDELLE, de blocage	1	1	1	1	1	1
47☆	109570	RONDELLE, plate	2	2	2	2	2	2
48☆	100018	RONDELLE, de blocage, ressort	2	2	2	2	2	2
49☆	---	ÉCROU, 1/2-13 hex	2	2	2	2	2	2
50	100508	CLOU, vrillé	4	4	4	4	4	4
51	16Y799	CHEVILLE	1	1	1	1	1	1

Pièces

Rep	Référence	Description	Quantité					
			24U027	24U028	24U029	24U030	24U031	24U032
52	24V794	KIT, COUPURE THERMIQUE (comprend 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PLAQUE, avec coupure thermique	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONNECTEUR, bout à bout, 1,5-2,5 mm ² , résistant à la chaleur	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	MANCHON, rouge, 2" (50,88 mm) x 0,16 diam. ext.	3	3	3	3	3	3

* Voir *Kits d'électrovanne*, page 45.

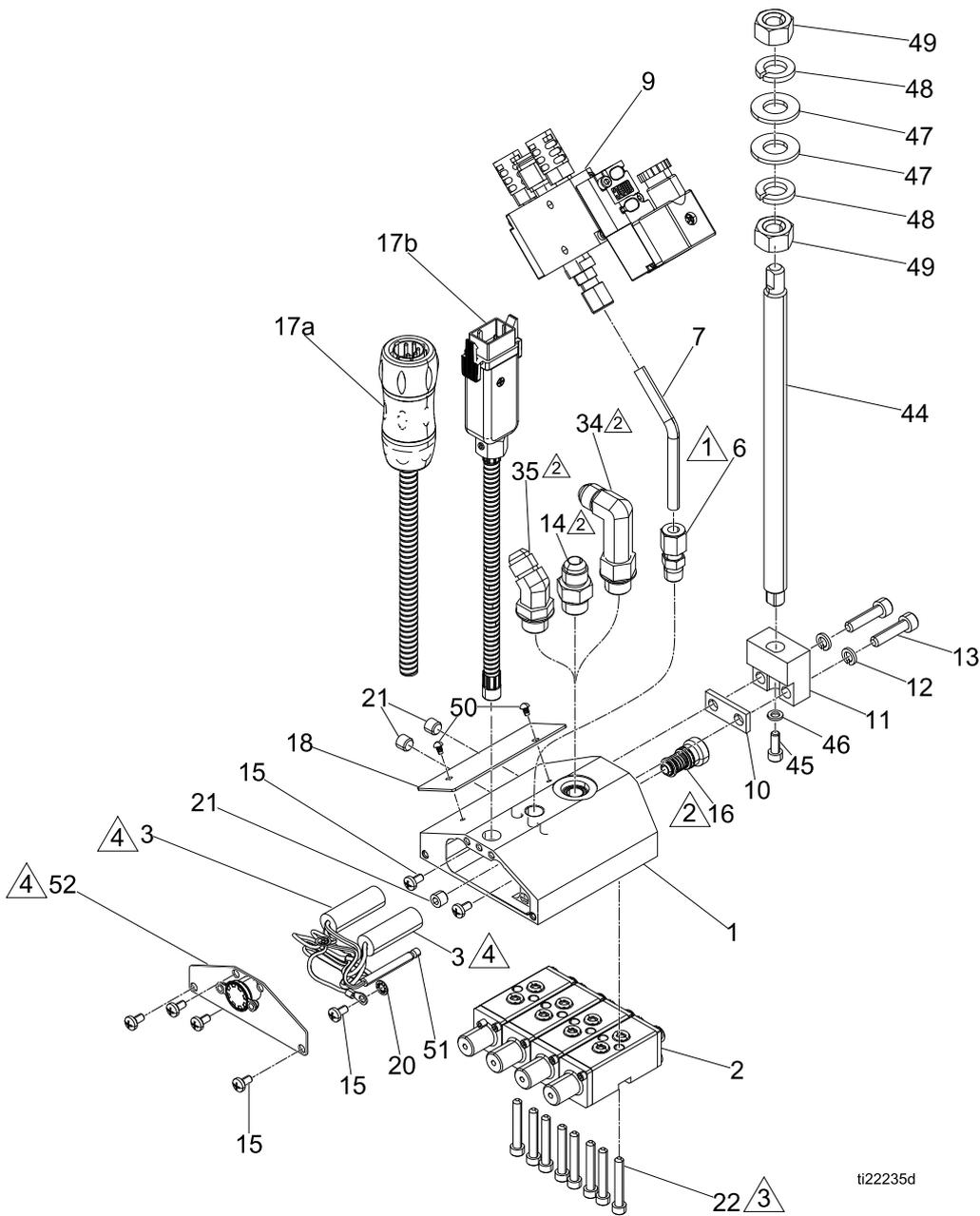
● Pièces comprises dans le kit de réparation de module. Voir *Kit de réparation de module*, page 44.

⊛ Pièces comprises dans le kit 24U698 de collier de serrage pour barre. Voir *Kits de collier de montage*, page 45.

■ Vendu séparément. Voir *Buses (un seul orifice)*, page 45.

▲ Les étiquettes, affiches, plaques et cartes de rechange signalant un danger ou une mise en garde peuvent être obtenues gratuitement.

GS35 Quad au profil bas



ti22235d

- 1 Enduire le filetage de produit d'étanchéité pour filetage.
- 2 Appliquer une fine couche de lubrifiant sur les joints.

- 3 Appliquer du produit d'étanchéité sur les premiers 12,7 mm (1/2") de filetage. Serrer à un couple de 3,2 à 3,6 N•m (28 à 32 po-lb).
- 4 Voir le [schéma de câblage](#), page 21.

Table 9 GS35 Quad au profil bas

Rep	Référence	Description	Quantité					
			24U033	24U034	24U035	24U036	24U037	24U038
1	---	BOÎTIER, quad	1	1	1	1	1	1
2●	---	MODULE, sc, invisipac	4	4	4	4	4	4
3	24V793	RÉCHAUFFEUR, 240 V CA, 200 W, dia. de 12,7 mm (1/2") x 69,85 mm (1,5")	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONNECTEUR, mâle	1	1		1	1	
7	16P769	TUYAU, applicateur, colle thermofusible, ouvert	1	1		1	1	
8	124736	VIS, réglage, coupelle, M4 x 0,7 x 4 mm, acier inoxydable	1	1	1	1	1	1
9*	126407	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 24 V CC	1			1		
	126408	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 120 V CA		1			1	
10	16P848	ISOLATEUR, collier, barre, boîtier	1	1	1	1	1	1
11	---	BLOC, de dosage	1	1	1	1	1	1
12	108050	RONDELLE, de blocage, ressort	2	2	2	2	2	2
13	117029	VIS, shcs, M6 x 25	2	2	2	2	2	2
14	126544	RACCORD, adaptateur, JIC06 x SAE06, mm, fonte	1	1	1	1	1	1
15	128306	VIS, mécanique, tête cyl. cruc.	6	6	6	6	6	6
16	24P275	FILTRE, pistolet, 177 microns (lot de 3 : 24P802)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CORDON, 240 V, applicateur, Pt 100 ohms RTD	1	1	1			
17b	24W088	CORDON, 240 V, colle thermofusible, Ni 120 ohms RTD				1	1	1
18	---	PLAQUE, côté, quad	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLE, de blocage, int	1	1	1	1	1	1
21	103147	BOUCHON, tuyau	3	3	3	3	3	3
22●	104705	VIS, d'assemblage, sch	8	8	8	8	8	8
34	126748	RACCORD, coude, JIC06 x SAE06, mm, fonte	1	1	1	1	1	1
35	126749	RACCORD, coude, 45, JIC06 x SAE06, mm, fonte	1	1	1	1	1	1
36■	---	BUSE (pas montrée)						
38▲	16K931	ÉTIQUETTE, avertissement, turbo	1	1	1	1	1	1
39	103473	SANGLE, attache, câble	1	1	1	1	1	1
42	16V721	PLAQUE, couvercle, applicateur	1	1	1	1	1	1
44	24U698	TIGE, de dosage, filetée	1	1	1	1	1	1
45☼	102598	VIS, d'assemblage, tête creuse	1	1	1	1	1	1
46☼	100020	RONDELLE, de blocage	1	1	1	1	1	1
47☼	109570	RONDELLE, plate	2	2	2	2	2	2
48☼	100018	RONDELLE, de blocage, ressort	2	2	2	2	2	2
49☼	---	ÉCROU, 1/2-13 hex	2	2	2	2	2	2
50	100508	CLOU, vrillé	2	2	2	2	2	2
51	16Y799	CHEVILLE	1	1	1	1	1	1
52	24V796	KIT, COUPURE THERMIQUE (comprend 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	---	PLAQUE, avec coupure thermique	1	1	1	1	1	1

Pièces

Rep	Référence	Description	Quantité					
			24U033	24U034	24U035	24U036	24U037	24U038
52b	- - -	CONNECTEUR, bout à bout, 1,5–2,5 mm ² , résistant à la chaleur	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	MANCHON, rouge, 2" (50,88 mm) x 0,16 diam. ext.	3	3	3	3	3	3

* Voir *Kits d'électrovanne*, page 45.

• Pièces comprises dans le kit de réparation de module. Voir *Kit de réparation de module*, page 44.

⊛ Pièces comprises dans le kit 24U698 de collier de serrage pour barre. Voir *Kits de collier de montage*, page 45.

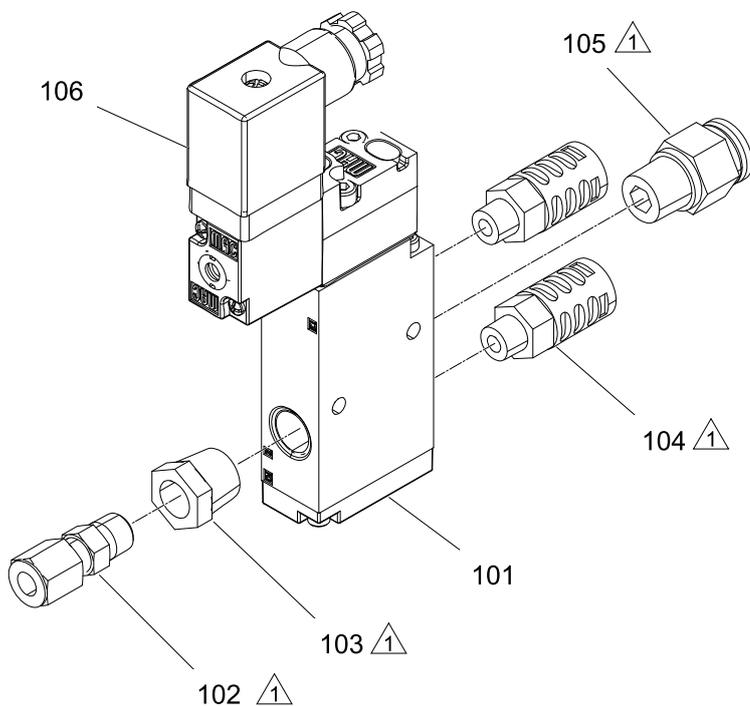
■ Vendu séparément. Voir *Buses (un seul orifice)*, page 45.

▲ Les étiquettes, affiches, plaques et cartes de rechange signalant un danger ou une mise en garde peuvent être obtenues gratuitement.

Kits d'électrovanne

24P239, Électrovanne 24 VCC

24P240, Électrovanne 110 VCA



△ 1 Enduire le filetage de produit d'étanchéité pour filetage.

Re- p	Réfé- rence	Description	Qté	Re- p	Réfé- rence	Description	Qté
101	- - -	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 24 V CC ; 24P239 uniquement	1	104	24P282	SILENCIEUX, 1/8 npt, pp	2
	- - -	VANNE, électrovanne, 3 voies, sr, 120 V CA ; 24P240 uniquement	1	105	121140	RACCORD, droit, tuyauterie diam. ext. 3/8 x 1/4 npt	1
102	100113	CONNECTEUR, mâle	1	106	24R942	CONNECTEUR, 24 VCC ; 24P239 uniquement	1
103	24P900	DOUILLE ; 1/4 npt x 1/8 npt, laiton	1		24R943	CONNECTEUR, 120 VCA ; 24P240 uniquement	1

Kits et accessoires

Remplacement de module

24P241

Voir manuel 407050.

Référence	Description	Qté
- - - -	MODULE	1
104705	VIS, d'assemblage, sch ; #10-32 x 32 mm (1,25")	2
24R835	JOINT TORIQUE (lot de 10)	2
24T179	LUBRIFIANT, antigrippant	1

Kit pour remplacement de filtre de module

Comprend les instructions pour remplacer le filtre du module. Voir le manuel 332513.

Kit	Quantité
24P801	Seul
24T045	Lot de 3

Kit de remise à neuf du module

REMARQUE : Nécessite le kit 24T206 avec les outils pour la remise à neuf du module.

Comprend les instructions pour la remise à neuf du module. Voir le manuel 332513.

Kit	Quantité
24T046	Seul
24T047	Lot de 5

Kit 24T206 avec les outils pour la remise à neuf du module

Référence	Description	Qté
- - -	OUTIL D'INSTALLATION DE JOINT	1
- - -	OUTIL D'INSTALLATION DU PISTON	1

Cordons

Les cordons comprennent le RTD. Utiliser le kit 24W086 (vendu séparément) comprenant un outil de sertissage.

Kit	Type de RTD
24W087	Platine 100 ohms
24W088	Nickel 120 ohms

Cartouches pour réchauffeur

Cartouches pour réchauffeur pour collecteur seul, double et quad avec manchon bout-à-bout, ruban et tuyaux. Voir [Modèles, page 6](#) pour la référence des modèles.

Kit	Collecteur	Longueur
24V789	Seul, double	38 mm (1,5")
24V791	Quad	70 mm (2,75")
24V795	Seul mince 24U021-24U026	38 mm (1,5")
	Double profil bas 24U027-24U032	38 mm (1,5")
24V793	Quad profil bas 24U033-24U038	38 mm (1,5")

Cartouches pour réchauffeur seul avec viroles

Les cartouches pour réchauffeur seul ne sont prévues que pour les collecteurs sur mesure.

Référence	Longueur	Largeur de collecteur recommandée
24P824	101,6 mm (4")	127-152,4 mm (5-6")
24P825	127 mm (5")	152,4-177,8 mm (6-7")
24P826	152,4 mm (6")	177,8-203,2 mm (7-8")
24P827	177,8 mm (7")	203,2-228,6 mm (8-9")
24P828	203,2 mm (8")	228,6-304,8 mm (9-12")

Lubrifiant haute température

24T156

Boîte avec 3 g de lubrifiant haute température. Pour usage sur les joints dans les pistolets InvisiPac.

Antigrippant

24T179

Tube avec 15 ml de produit antigrippant pour usage sur les vis de montage d'un module dans les pistolets InvisiPac.

Silencieux

24P282

Comprend deux silencieux qui peuvent être utilisés avec les kits d'électrovanne.

Kit de plaque d'obturation

24P810

À utiliser pour faire fonctionner deux ou trois modules sur un applicateur quad ou un module sur un applicateur double. Voir le manuel 407051.

Kits d'électrovanne et de raccords

Électrovannes 3 voies (air ouvert – ressort fermé)

Kit	Description
24P239	24 VCC
24P240	110 VCA

Filtre d'entrée

Kit	Qté
24P275	Seul
24P802	Lot de 3

Raccords d'entrée de produit

Kit seul	Description
24P615	Droit
24P548	45°
24P547	90°

Kits pour la remplacement de coupure thermique

Pour modèles de la série A et de la série B.

Kit	Modèles	Description
24V790	Voir Modèles, page 6	Standard
24V792	24U021-24U026	Seul mince
24V794	24U027-24U032	Double profil bas
24V796	24U033-24U038	Quad profil bas

Kits de collier de montage

Voir [Modèles, page 6](#) pour la référence des modèles.

24P277 (GS35 seul, double et quad)

Re-p	Référence	Description	Qté
10	24P276	ISOLATEUR, collier, barre, boîtier	1
11	- - -	COLLIER, barre, boîtier	2
12	108050	RONDELLE, de blocage, ressort	2
13	117030	VIS, shcs, M6 x 40	2

24U698 (GS35 profil bas 24U027–24U038)

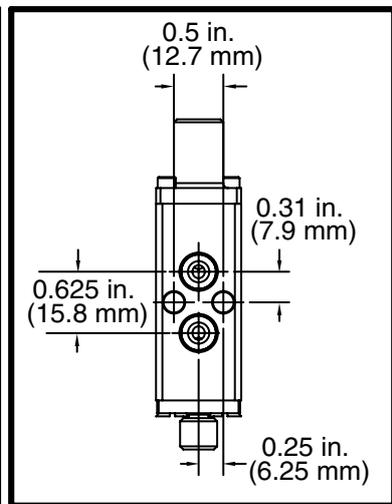
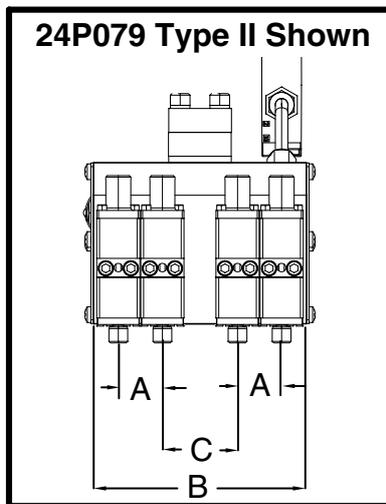
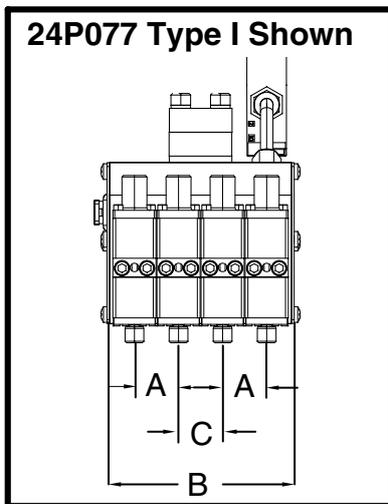
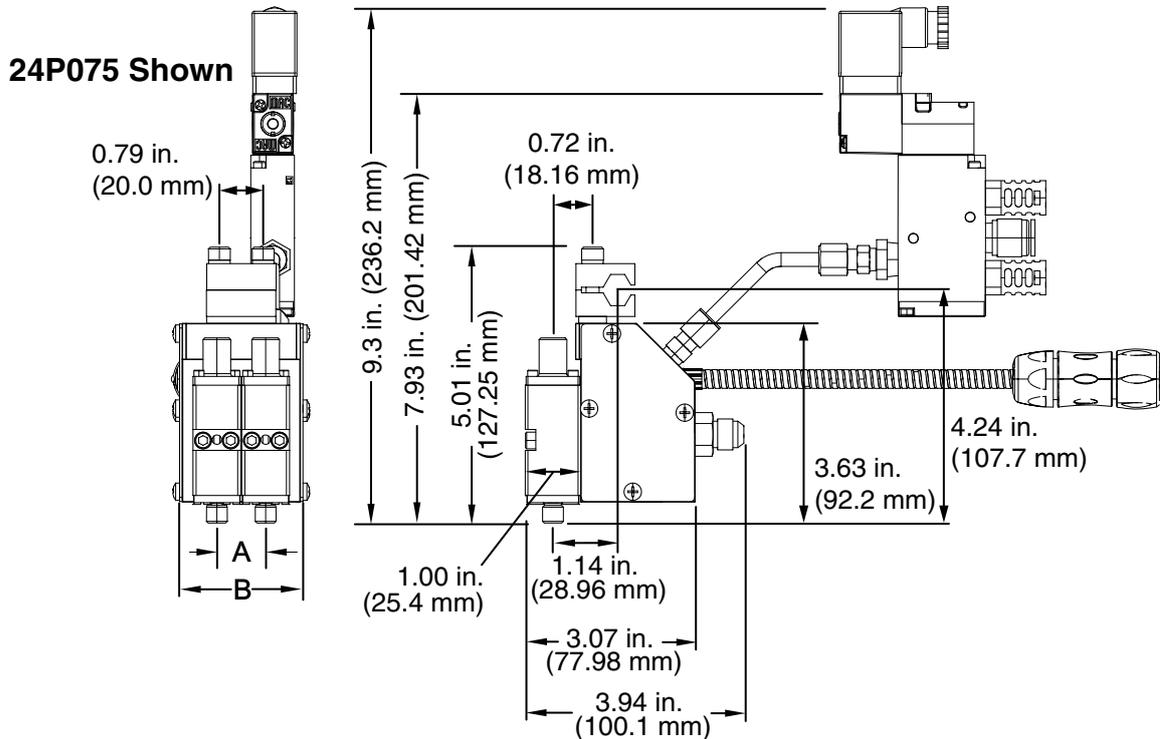
Re-p	Référence	Description	Qté
10	24P276	ISOLATEUR, collier, barre, boîtier	1
11	- - -	BLOC, accouplement, profil bas	1
12	108050	RONDELLE, de blocage, ressort	2
13	117029	VIS, shcs, M6 x 25	2
44	- - -	TIGE	1
45	- - -	VIS, d'assemblage, tête creuse	1
46	- - -	RONDELLE, de blocage	1
47	- - -	RONDELLE, plate	2
48	- - -	RONDELLE, de blocage, ressort	2
49	- - -	ÉCROU, 1/2–13	2

Buses (un seul orifice)

Seul	Lot de 5	Description
24P636	24P794	0,008 droite
24P637	24P795	0,010 droite
24P638	24P796	0,012 droite
24P639	24P797	0,016 droite
24P640	24P798	0,018 droite
24P641	24P799	0,020 droite
24P642	24P800	0,024 droite
24P643	24P803	0,008 90°
24P644	24P804	0,010 90°
24P645	24P805	0,012 90°
24P646	24P806	0,016 90°
24P647	24P807	0,018 90°
24P648	24P808	0,020 90°
24P649	24P809	0,024 90°

Dimensions

GS35 seul, double et quad



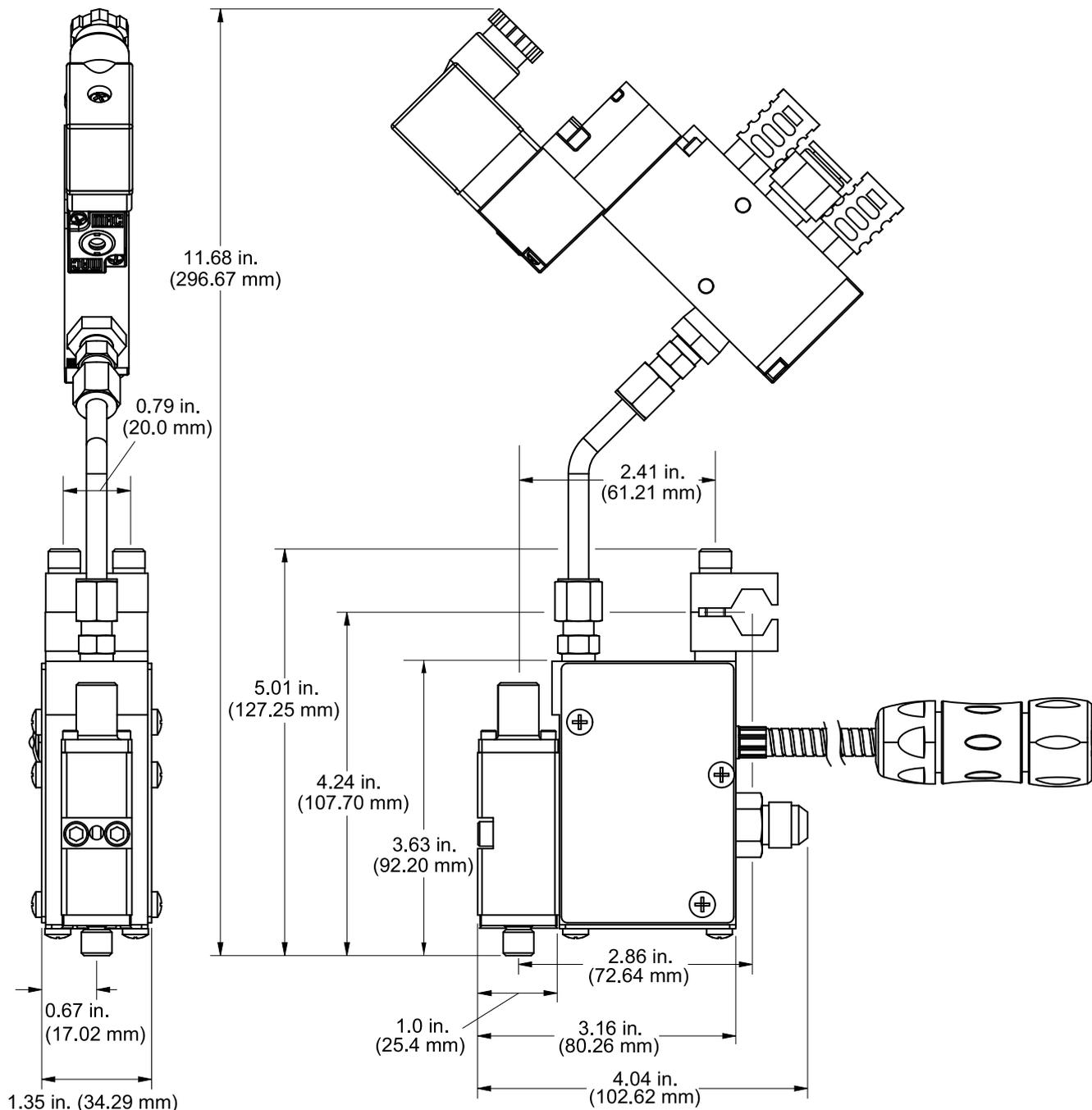
Applicateur	A mm (po)	B mm (po)	C mm (po)
Seul		56,6 (2,23)	
Double	22,4 (0,88)	56,6 (2,23)	
Quad – Type I	22,4 (0,88)	95 (3,74)	22,4 (0,88)
Quad – Type II	22,4 (0,88)	111 (4,36)	38 (1,5)

Voir [Modèles, page 6](#) pour la référence des modèles d'applicateur.

GS35 mince

(24U021-24U026)

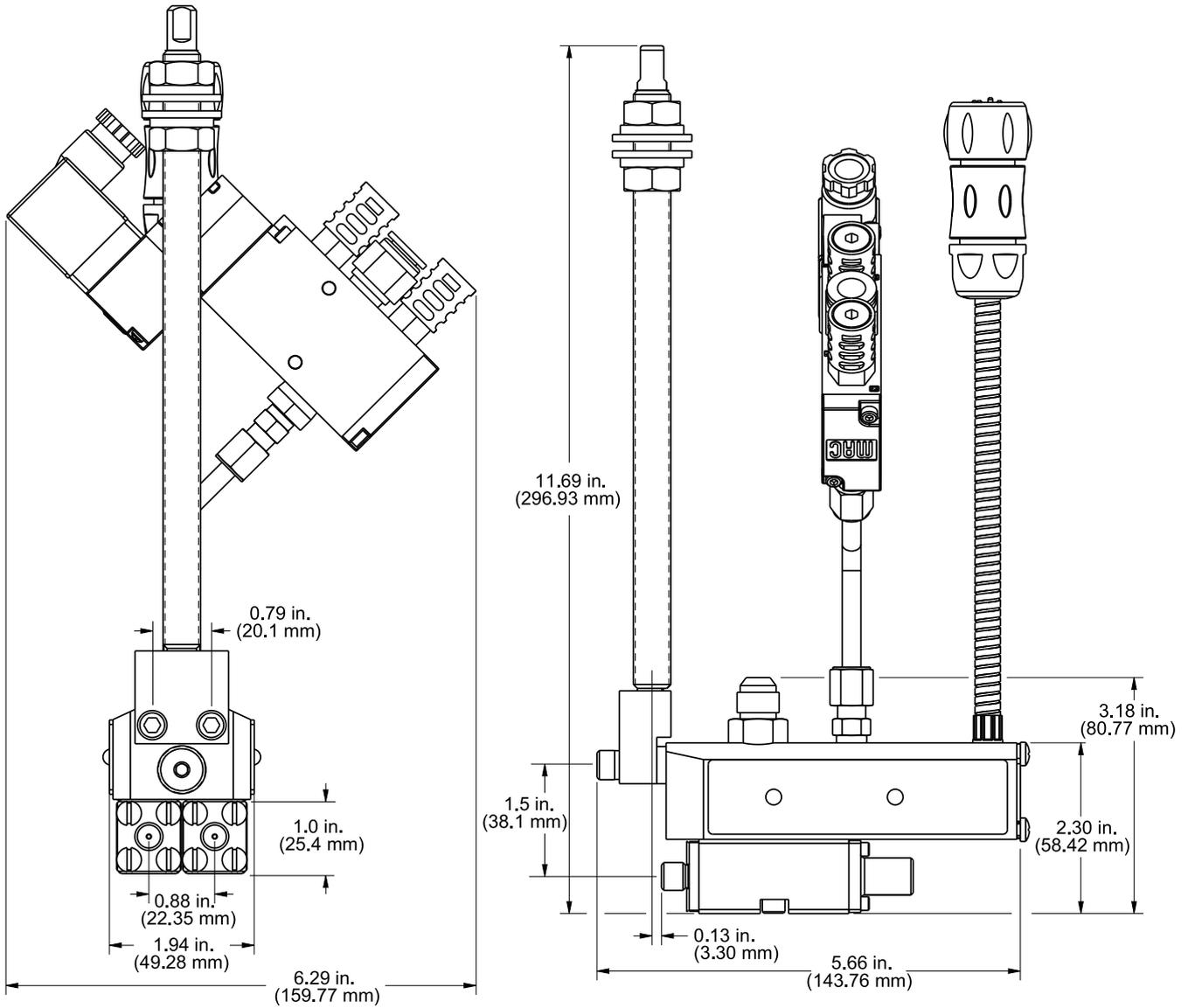
Illustration du 24U021



GS35 double profil bas

(24U027-24U033)

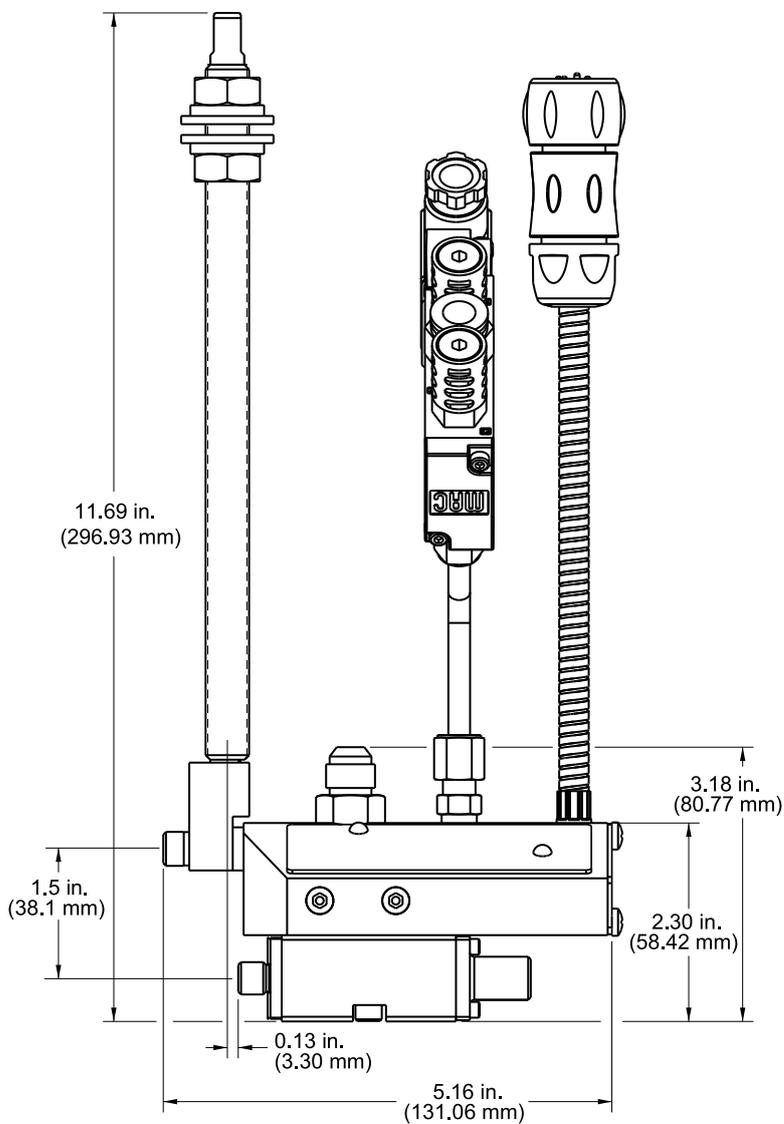
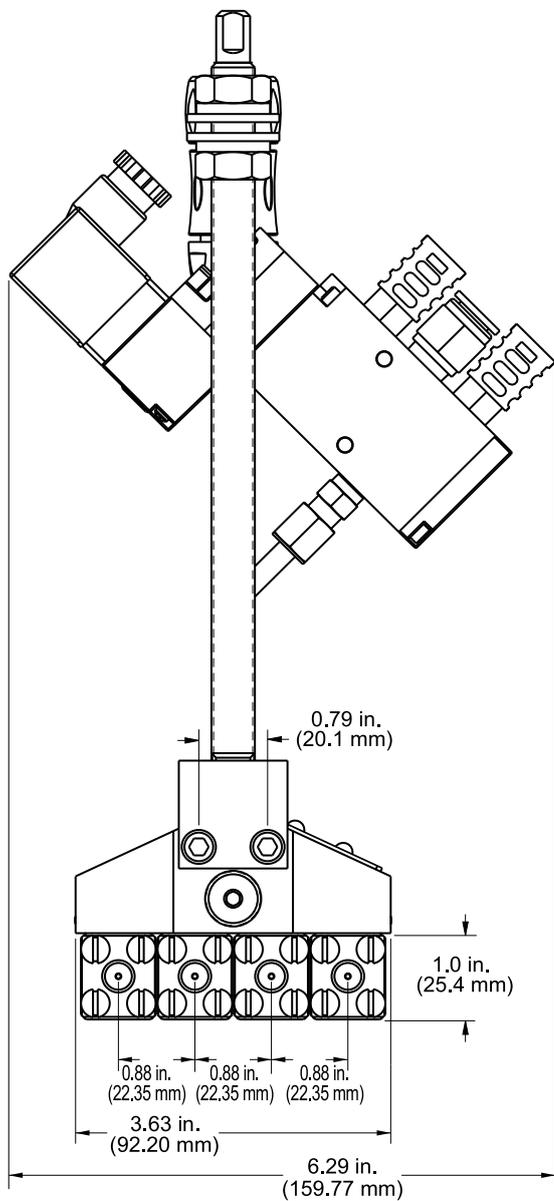
Illustration du 24U027



GS35 Quad au profil bas

(24Ubob 033-24U038)

Illustration du 24U033



Données techniques

Applicateur pour produits Hotmelt InvisiPac™ GS35 Plug-Free		
	Données impériales	Données métriques
Vitesse	> 3500 cycles/minute	
Durée de préchauffage	< 10 minutes à 350 °F à 240 V CA	< 10 minutes à 176°C à 240 V CA
Alimentation électrique	200–240 V, 50–60 Hz, 400 W	
Pression maximale de service produit	1500 psi	10,3 MPa, 103 bars
Pression d'air maximum	80 psi	0,5 MPa, 5,5 bars
Pression d'air minimum	40 psi	0,3 MPa, 2,7 bars
Température maximum de fonctionnement	400°F	204°C
Plage de température ambiante d'entreposage	32 à 122 °F	0 à 50 °C
Plage de température de l'air ambiant	32 à 122 °F	0 à 50 °C
Valeur nominale de débit d'électrovanne	1,0 CV	
Pièces en contact avec le liquide	Aluminium, acier au carbone, acier inox, carbure, laiton, joints résistants aux produits chimiques, chrome	
Cordons		
24W087	100 Pt (385) RTD	
24W088	Ni 120 RTD	
Tensions de commande d'électrovanne		
24P239	24 VCC	
24P240	110 VCA	
Bruit		
Pression acoustique mesurée à 2 m (6,5 pieds) du pistolet à 550 kPa (5,5 bars, 80 psi)	75,6 dB(A)	

Garantie étendue de Graco

Graco garantit que tout l'équipement mentionné dans le présent document, fabriqué par Graco et portant son nom est exempt de défaut de matériel et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur-utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de dix-huit mois à compter de la date de la vente, toute pièce de l'équipement jugée défectueuse par Graco. Cette garantie s'applique uniquement si l'équipement est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas, et Graco n'en sera pas tenu pour responsable, une usure et détérioration générales ou tout autre dysfonctionnement, dommage ou usure à la suite d'une mauvaise installation, d'une mauvaise application ou utilisation, d'une abrasion, corrosion, d'un entretien inapproprié ou incorrect, d'une négligence, d'un accident, d'une modification ou d'une substitution par des pièces ou composants qui ne portent pas la marque Graco. Graco ne sera également pas tenu pour responsable en cas de mauvais fonctionnement, dégât, dommage ou usure dus à l'incompatibilité de l'équipement de Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou dus à une mauvaise conception, fabrication, installation, utilisation ou un mauvais entretien de structures, d'accessoires, de l'équipement ou de matériaux non fournis par Graco.

Cette garantie sera appliquée à condition que l'équipement objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur agréé de Graco pour une vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. L'équipement sera renvoyé à l'acheteur original en port payé. Si l'inspection de l'équipement ne révèle aucun défaut matériel ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main-d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, COMPRENANT, MAIS NE SE LIMITANT PAS A, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE.

La seule obligation de Graco et le seul recours de l'acheteur pour toute violation de la garantie seront tels que décrits ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour, mais sans s'y limiter, des dommages indirects ou consécutifs de manque à gagner, perte de marché, dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action pour violation de la garantie doit être intentée dans les deux (2) ans à compter à partir de la date de vente.

GRACO NE GARANTIT PAS ET REFUSE TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET DE FINALITÉ PARTICULIÈRE POUR LES ACCESSOIRES, ÉQUIPEMENTS, MATÉRIAUX OU COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR GRACO. Ces articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, commutateurs, tuyaux, etc.) sont couverts par la garantie, s'il en existe une, de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation faisant appel à ces garanties.

En aucun cas, Graco ne sera tenue responsable de dommages indirects, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco de l'équipement ci-dessous ou de garniture, de la performance, ou utilisation de produits ou d'autres biens vendus par les présentes, que ce soit en raison d'une violation de contrat, violation de la garantie, négligence de Graco, ou autrement.

À L'ATTENTION DES CLIENTS CANADIENS DE GRACO

Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document ainsi que de tous les documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées, sera en anglais. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informations sur Graco

Pour plus d'informations concernant InvisiPac, consulter www.InvisiPac.com ou envoyer un message électronique à InvisiPac@graco.com.

Pour commander, contacter son distributeur Graco ou téléphoner pour trouver le distributeur le plus proche.

Pour contacter l'assistance technique ou le service client, utiliser le numéro gratuit : 1-800-458-2133.

Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles sur le produit à la date de la publication.

Graco se réserve le droit de procéder à tout moment, sans préavis, à des modifications.

Pour obtenir toutes les informations concernant les brevets, consulter la page www.graco.com/patents.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 3A2805

Siège social de Graco : Minneapolis

Bureaux à l'étranger : Belgique, Chine, Japon, Corée

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2012, Graco Inc. Tous les sites de fabrication de Graco sont certifiés ISO 9001.

www.graco.com

Revision M, July 2018