

Īsā pamācība darba sākšanai ar aizsargpārklājuma rokas izsmidzinātājiem



UZMANĪBU — spiediena iestatījumi šīm rokas izsmidzinātājām tiek regulēti citādi nekā lielākiem izsmidzinātājiem.

Maksimālais iestatījums var nenodrošināt labāko vai pieņemamu klājuma tekstūru. Lai iegūtu detalizētu informāciju, lūdz, izlasiet īso pamācību darba sākšanai.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Šī pamācība ir paredzēta kā ātrs informācijas avots. Lai iegūtu pilnu informāciju par pareizu lietošanu un visiem drošības brīdinājumiem, lūdz, izlasiet lietošanas instrukciju.
Lai novērstu ugunsgrēku un eksploziju, vienmēr pievienojiet komplektācijā esošo zemējuma vadu, kad izsmidzināt uzliesmojošus materiālus vai statisko strāvu radošus naftas produktu materiālus.

UZGLABĀŠANAS MATERIĀLA IZSKALOŠANA

1. Fiksējiet mēlītes drošinātāju.	2. Uzstādiet trauka ieliktni un uzpildiet līdz 1/3 ar tīrīšanas šķidrumu, kas atbilst izsmidzināmajam materiālam.	3. Uzskrūvējiet piltuvei vāku un pievienojiet to smidzinātājam.	4. Pārslēdziet uzpildīšanas/pārspiediena vārstu AUGŠUP.
5. Iestatiet spiediena kontroli stāvoklī Prime/Clean (Uzpildīšana/tīrīšana).	6. Atbrīvojiet mēlītes drošinātāju, apgrieziet smidzinātāju otrādi un nospiediet mēlīti 5 sekundes.	7. Pārslēdziet uzgali stāvoklī ATTĪRĪT. Pārslēdziet uzpildīšanas/pārspiediena vārstu smidzināšanas stāvoklī un nospiediet mēlīti 1-2 sekundes.	8. Fiksējiet mēlītes drošinātāju un pārslēdziet uzpildīšanas/pārspiediena vārstu AUGŠUP, lai nolaistu spiedienu. Noņemiet un izmetiet materiāla trauciņu.

UZSTĀDĪŠANA/JAUNA DARBA SĀKŠANA

1. Fiksējiet mēlītes drošinātāju un pārslēdziet uzpildīšanas/pārspiediena vārstu AUGŠUP, lai nolaistu spiedienu. Noņemiet un izmetiet materiāla trauciņu.	2. Noskrūvējiet priekšējā vārsta apvalku no smidzinātāja, uzstādiet filtru un salieciet atpakaļ.	3. Ievietojiet ieliktni materiāla trauciņā un uzpildiet to. Uzskrūvējiet materiāla trauciņam vāku un pievienojiet to smidzinātājam.	4. Lai izspiestu maksimāli daudz gaisa no ieliktna, viegli nolieciet smidzinātāju tā, lai pretvārsts ir augstākajā punktā.
5. Saspieties ieliktni, lai izspiestu gaisu caur pretvārstu, līdz materiāls sasniedz pretvārstu.	6. Pārslēdziet uzpildīšanas/pārspiediena vārstu AUGŠUP uzpildīšanas pozīcijā. Pagrieziet spiediena kontroles pogu stāvoklī Prime/Clean (Uzpildīšana/tīrīšana), lai tā sakristu ar sarkano indikatora punktu.	7. Atbrīvojiet mēlītes drošinātāju un nospiediet mēlīti uz 3 sekundēm.	8. Pagrieziet spiediena kontroles pogu pretēji pulksteņa rādītāja virzienam līdz zemākajam stāvoklim. Pārslēdziet uzpildīšanas/pārspiediena vārstu LEJUP smidzināšanas stāvoklī.

SPIEDIENA REGULĒŠANA (Maksimālais spiediens NAV piemērots visiem materiāliem)

1. Lai samazinātu materiāla patēriņu un pagarinātu akumulatora kalpošanas ilgumu, vienmēr veiciet smidzināšanu ar mazāko spiedienu, kas nodrošina vēlamo klājuma tekstūru.
2. Sāciet ar iestatījumu "1" un pakāpeniski palieliniet par 1 vienību vai mazāk, līdz sasniegta vēlāmā klājuma tekstūra. Pārslēdziet pārspiediena vārstu AUGŠUP, lai pagrieztu spiediena kontroles pogu, pēc tam pagriežiet rokturi LEJUP, lai izsmidzinātu.
3. Ja smidzināšanas laikā mirgo dzeltenais signāls, spiediens ir pārāk augsts. Samaziniet spiedienu, līdz dzeltenais signāls vairs nemirgo, palieliniet sprauslas izmēru vai arī neatšķaidiet materiālu tik daudz.

TĪRĪŠANA

1. Fiksējiet mēlītes drošinātāju un pārslēdziet uzpildīšanas/pārspiediena vārstu AUGŠUP, lai nolaistu spiedienu.
2. Pagriežiet spiediena kontroles pogu stāvoklī Prime/Clean (Uzpildīšana/tīrīšana).
3. Noņemiet trauciņu no smidzinātāja un vāku no trauciņa. Izņemiet materiāla ieliktni un vāku. Atbilstoši utilizējiet ieliktni un materiāla pārpalikumu.
4. Ievietojiet traukā jaunu ieliktni un uzpildiet līdz 1/3 ar atbilstošu skalošanas šķidrumu. Uzskrūvējiet vāku un pievienojiet trauciņu smidzinātājam. Sakratiet smidzinātāju, lai to iztīrītu.
5. Atbrīvojiet mēlītes drošinātāju, apgrieziet smidzinātāju otrādi un nospiediet mēlīti 15 sekundes.
6. Pārslēdziet uzgali stāvoklī UNCLOG (ATTIRĪT). Pārslēdziet uzpildīšanas/pārspiediena vārstu LEJUP smidzināšanas stāvoklī, apgrieziet smidzinātāju otrādi un nospiediet mēlīti 2 sekundes.
7. Fiksējiet mēlītes drošinātāju. Pārslēdziet uzpildīšanas/pārspiediena vārstu AUGŠUP. Noskrūvējiet uzgali/aizsargu no smidzinātāja un iemērciet skalošanas šķidrumā. Noņemiet trauciņu un atbilstoši utilizējiet šķidrumu.
8. Uzpildiet ieliktni līdz 1/3. Atbrīvojiet mēlītes drošinātāju, apgrieziet smidzinātāju otrādi un nospiediet mēlīti aptuveni 15 sekundes, lai izskatotu materiālu.
9. Pārslēdziet uzpildīšanas/pārspiediena vārstu LEJUP smidzināšanas stāvoklī. Izsmidziniet atlikušo šķidruma daudzumu caur smidzinātāja priekšdaļu. Ja smidzinātājs nav pilnīgi tīrs, atkārtojiet 8. un 9. darbību.
10. Fiksējiet mēlītes drošinātāju un pārslēdziet uzpildīšanas/pārspiediena vārstu AUGŠUP, lai nolaistu spiedienu.
11. Izņemiet materiāla ieliktni un vāku un atbilstoši utilizējiet tos. Atbilstoši utilizējiet izmantoto šķidrumu.
12. Notīriet smidzināšanas uzgali/aizsargu ar tīru skalošanas šķidrumu. Ja nepieciešams, lietojiet mīkstu birsti. Izņemiet materiāla filtru.

UZGLABĀŠANA

Uzglabāšanai uzpildiet materiāla trauciņu līdz 1/3 ar minerālspiertiem vai atšķaidiet 4 uncas (0,12 l) "Pump Armor" koncentrāta ar tādu pašu daudzumu ūdens materiāla trauciņā un izsūknējiet to caur sūkni. Atbilstoši utilizējiet uzglabāšanas šķidrumu.