

## Bombas peristálticas SoloTech™

3A3693C  
PT

**Bombas de mangueira elétricas para uso em aplicações de transferência de fluidos e dosagens. Apenas para uso profissional.**

**Não aprovado para uso em atmosferas explosivas ou locais perigosos excepto quando indicado em contrário na seção de aprovações do modelo.**

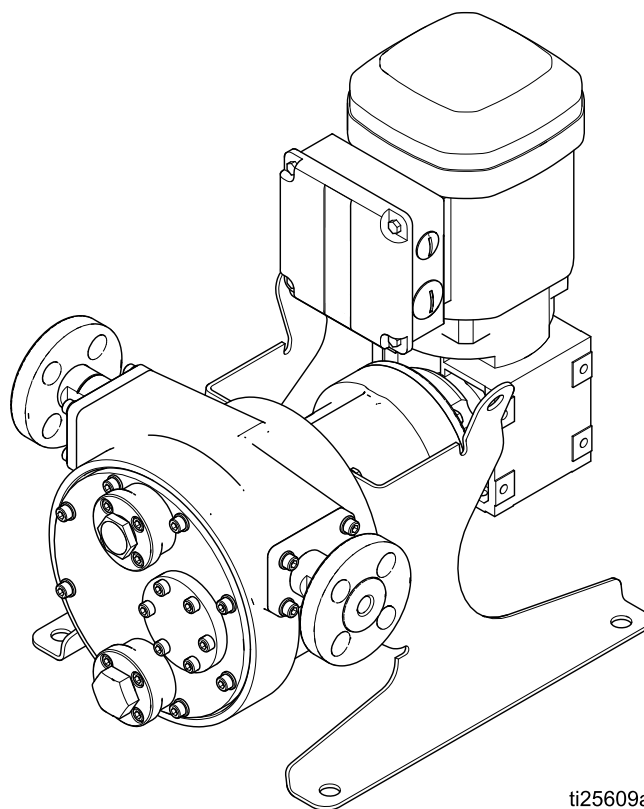


### Instruções de segurança importantes

Leia todas as advertências e instruções deste manual e do Manual de Instalação e Operação. Guarde todas as instruções.

*Pressão de trabalho máxima do fluido  
de 125 psi (0,9 MPa/9 bar)*

*Consulte a página 2 para ver os números  
e modelos de peças e mais informações.*



ti25609a

# Contents

Manuais relacionados .....	2	Remoção da tampa frontal.....	9
Matriz de Números de Configuração .....	3	Substituir a mangueira .....	10
Advertências .....	4	Substituir o rolo.....	12
Solução de problemas .....	7	Reparo da bomba completa.....	13
Reparo.....	9	Peças .....	18
Procedimento de alívio da pressão.....	9	Kits e acessórios .....	23
Antes de começar .....	9	Dados técnicos.....	24
Drenagem do lubrificante.....	9	Notas .....	27

## Manuais relacionados

Número do manual	Título
334859	Bombas Peristálticas SoloTech, Instalação e Operação

# Matriz de Números de Configuração

Verifique na placa de identificação (ID) o número de configuração de sua bomba. Use a matriz a seguir para definir os componentes de sua bomba.

Amostra de número de configuração: **ST23 MAC NR SS A1 A1 0**

<b>ST</b>	<b>23</b>	<b>MAC</b>	<b>NR</b>	<b>SS</b>	<b>A1</b>	<b>A1</b>	<b>0</b>
Modelo da Bomba	Tamanho da mangueira	Motor	Material da bomba	Material da espiga	Rolo	Compartimento	Opções

Modelo	Tamanho da mangueira		Redutor do motor/engrenagem	
<b>ST</b>	<b>10</b>	10 mm	<b>HAC</b> †	Motor AC com redutor de engrenagem de alta velocidade
	<b>23</b>	23 mm	<b>MAC</b> †	Motor AC com redutor de engrenagem de média velocidade
	<b>26</b>	26 mm	<b>LAC</b> †	Motor AC com redutor de engrenagem de baixa velocidade
	<b>30</b>	30 mm	<b>MPM</b> †	Motor Brushless DC (BLDC) com redutor de engrenagem
			<b>HC</b> † ♦	Redutor de alta velocidade sem motor, IEC
			<b>HN</b> † ♦	Redutor de alta velocidade sem motor, NEMA
			<b>MC</b> † ♦	Redutor de velocidade média sem motor, IEC
			<b>MN</b> † ♦	Redutor de velocidade média sem motor, NEMA
			<b>LC</b> † ♦	Redutor de baixa velocidade sem motor, IEC
			<b>LN</b> † ♦	Redutor de baixa velocidade sem motor, NEMA

Material/cor da mangueira		Material da espiga		Rolo		Compartimento		Opções	
<b>BN</b>	Nitrílico (NBR), amarela	<b>HS</b>	Hastelloy	<b>A1</b>	Alumínio	<b>A1</b>	Alumínio	<b>0</b>	Nenhuma
<b>CS</b>	Polietileno clorossulfonado (CSM), laranja	<b>PV</b>	PVDF						
<b>EP</b>	Etileno-propileno-dieno-monômero (EPDM), azul	<b>SS</b>	Aço inoxidável						
<b>NR</b>	Borracha natural, preta								

## Aprovações

♦ Estes modelos são certificados:



II 2 G ck IIB T4

† Estes modelos são certificados:











# Advertências

As advertências a seguir são para configuração, uso, aterramento, manutenção e reparo deste equipamento. O símbolo do ponto de exclamação é um alerta de aviso geral e os símbolos de perigo referem-se a riscos específicos dos procedimentos. Quando estes símbolos aparecerem no corpo deste manual ou em rótulos de aviso, consulte novamente as Advertências. Os símbolos de riscos específicos dos produtos não abordados nesta seção podem aparecer neste manual quando aplicável.

 <h1 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h1>	
   	<p><b>RISCO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO</b></p> <p>Gases inflamáveis, como solventes e vapores da tinta na <b>área de trabalho</b>, podem inflamar e explodir. O fluxo de tinta ou solvente pelo equipamento pode causar descargas estáticas. Para ajudar a prevenir incêndios e explosões:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Utilize o equipamento apenas em áreas ventiladas.</li> <li>Elimine todas as fontes de ignição; tais como lâmpadas piloto, cigarros, lâmpadas elétricas portáteis e roupas sintéticas (potencial descarga estática).</li> <li>Aterre todos os equipamentos na área de trabalho. Consulte as instruções de <b>Aterramento</b>.</li> <li>Mantenha a área de trabalho livre de detritos, incluindo solventes, panos e gasolina.</li> <li>Não conecte nem desconecte cabos elétricos, e não ligue nem desligue interruptores e luzes quando os vapores inflamáveis estiverem presentes.</li> <li>Use apenas mangueiras aterradas.</li> <li><b>Interrompa imediatamente a operação</b> caso ocorram faíscas estáticas ou caso sinta um choque. Não use o equipamento até identificar e corrigir o problema.</li> <li>Mantenha um extintor de incêndio que funcione na área de trabalho.</li> </ul>
 	<p><b>PERIGO DE CHOQUE ELÉTRICO</b></p> <p>Este equipamento deve ser aterrado. O aterramento inadequado, montagem ou uso do sistema poderão gerar choque elétrico.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue e remova a alimentação na chave principal antes de desconectar qualquer cabo e antes de atender ou instalar equipamentos.</li> <li>Conecte somente a fonte de energia com aterramento.</li> <li>Todo o cabeamento elétrico deve ser feito por um eletricista qualificado e de acordo com os códigos e regulamentos locais.</li> <li>Aguarde 5 minutos para a descarga do condensador antes de abrir o equipamento.</li> <li>Sempre use a quantidade recomendada de lubrificante de mangueira de glicerina Graco autêntico para minimizar o acúmulo de eletricidade estática.</li> </ul>
  	<p><b>PERIGO DE EQUIPAMENTO PRESSURIZADO</b></p> <p>O fluido, vazamentos ou componentes rompidos do equipamento podem ser aspergidos nos olhos e na pele causando ferimentos graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Siga o <b>Procedimento de Alívio da Pressão</b> ao interromper a distribuição e antes de limpar, inspecionar ou realizar a manutenção do equipamento.</li> <li>Aperte todas as conexões de fluido antes de operar o equipamento.</li> <li>Verifique mangueiras, tubos e conexões diariamente. Substitua imediatamente as peças desgastadas ou danificadas.</li> </ul>

# ADVERTÊNCIA

 	<p><b>PERIGO DE USO INCORRETO DO EQUIPAMENTO</b> O uso incorreto pode causar morte ou ferimentos graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Não opere a unidade quando estiver cansado ou sob a influência de drogas ou álcool.</li> <li>• Não ultrapasse a pressão de trabalho máxima ou a temperatura nominal do componente do sistema com menor valor nominal. Consulte os <b>Dados Técnicos</b> em todos os manuais do equipamento.</li> <li>• Use fluidos e solventes que sejam compatíveis com as partes molhadas do equipamento. Consulte os <b>Dados Técnicos</b> em todos os manuais do equipamento. Leia os avisos dos fabricantes de fluidos e solventes. Para mais informações sobre seus materiais, solicite a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) ao seu distribuidor ou revendedor.</li> <li>• Desligue todos os equipamentos e observe o <b>Procedimento de Alívio da Pressão</b> quando o equipamento não estiver em uso.</li> <li>• Verifique o equipamento diariamente. Conserte ou substitua as peças gastas ou danificadas imediatamente, utilizando apenas as peças sobressalentes do fabricante.</li> <li>• Não altere ou modifique o equipamento. As alterações ou modificações podem invalidar as aprovações de órgãos e criar riscos para a segurança.</li> <li>• Verifique se todos os equipamentos foram classificados e aprovados para o ambiente no qual os utiliza.</li> <li>• Utilize o equipamento apenas para o fim a que se destina. Ligue para seu distribuidor para obter mais informações.</li> <li>• Coloque as mangueiras e cabos longe de áreas de movimentação, cantos pontiagudos, peças em movimento e superfícies quentes.</li> <li>• Não torça ou dobre as mangueiras, ou utilize-as para puxar o equipamento.</li> <li>• Mantenha crianças e animais longe da área de trabalho.</li> <li>• Respeite todos os regulamentos de segurança aplicáveis.</li> </ul>
 	<p><b>PERIGO DE EXPANSÃO TÉRMICA</b> Os fluidos sujeitos a aquecimento em locais confinados, incluindo mangueiras, podem atingir um aumento rápido de temperatura devido à expansão térmica. A sobrepressurização pode resultar em ruptura do equipamento e ferimentos graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Abra uma válvula para aliviar a expansão do fluido durante o aquecimento.</li> <li>• Substitua proativamente suas mangueiras a intervalos regulares baseado em suas condições operacionais.</li> </ul>
 	<p><b>PERIGO DE MOVIMENTAÇÃO DE PEÇAS</b> A movimentação de peças pode beliscar, cortar ou amputar dedos e outras partes do corpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mantenha-se afastado de peças em movimento.</li> <li>• Não opere equipamentos com dispositivos protetores ou tampas removidas.</li> <li>• Equipamentos pressurizados podem ser acionados sem aviso. Antes de verificar, movimentar ou atender equipamentos, siga o <b>Procedimento de Alívio da Pressão</b> e desconecte todas as fontes de alimentação.</li> </ul>
 	<p><b>PERIGO DE EMARANHAMENTO</b> As peças rotativas podem causar lesões graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mantenha-se afastado de peças em movimento.</li> <li>• Não opere equipamentos com dispositivos protetores ou tampas removidas.</li> <li>• Não use roupas soltas, joias ou cabelos longos ao operar equipamentos.</li> <li>• O equipamento pode ser acionado sem aviso. Antes de verificar, movimentar ou atender equipamentos, siga o <b>Procedimento de Alívio da Pressão</b> e desconecte todas as fontes de alimentação.</li> </ul>



# ADVERTÊNCIA



## FLUIDOS OU VAPORES TÓXICOS

Os fluidos ou vapores tóxicos podem causar ferimentos graves ou morte de aspergidos nos olhos ou na pele, inalados, ou engolidos.



- Leia as Fichas de Informações Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) para conhecer os riscos específicos dos fluidos que estiver usando.
- Armazene os fluidos perigosos em reservatórios aprovados, e descarte de acordo com as orientações aplicáveis.



## PERIGO DE QUEIMADURA

As superfícies dos equipamentos e os fluidos aquecidos podem se tornar muito quentes durante a operação. Para evitar queimaduras graves:

- Não toque no fluido ou equipamento quente.
- Armazene os fluidos perigosos em reservatórios aprovados, e descarte de acordo com as orientações aplicáveis.

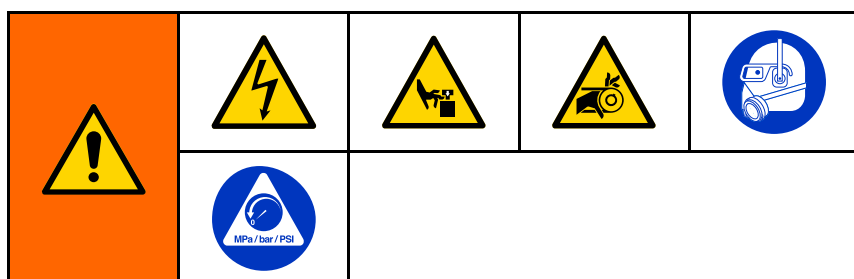


## EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Vista os equipamentos de proteção quando estiver na área de trabalho para ajudar a evitar ferimentos graves, incluindo lesões nos olhos, perda de audição, inalação de vapores tóxicos e queimaduras. O equipamento de proteção inclui, entre outros:

- Protetores oculares e auditivos.
- Os respiradores, vestimentas de proteção e luvas devem ser utilizados conforme as recomendações do fabricante do fluido e solvente.

# Solução de problemas



## OBSERVAÇÃO:

- Siga o [Procedimento de alívio da pressão, page 9](#).
- Verifique todas as soluções possíveis antes de desmontar a bomba.

Consulte o Manual de Operações (334859) para diagnosticar o problema ou obter informações sobre o erro do Controle do Motor Graco.

Problema	Causa	Solução
Martelamento no duto.	Diâmetro do duto de entrada ou saída muito pequeno.	Aumente o tamanho do duto ou adicione amortecedores de pulsação.
	A velocidade da bomba está muito alta.	Reduza a velocidade da bomba.
	As conexões de entrada ou saída não estão adequadamente ancoradas.	Estabilize os dutos.
	As pressões de entrada ou saída estão muito altas.	Adicione amortecedores de pulsação.
Bomba com temperatura alta.	O nível de lubrificante está baixo.	Adicione lubrificante de bomba no nível adequado.
	Está sendo usado lubrificante inadequado.	Sempre use lubrificante de mangueira de glicerina Graco autêntico para uma operação a baixa temperatura.
	A temperatura do fluido bombeado está muito alta.	Consulte seu distribuidor Graco para conhecer os limites máximos de temperatura da bomba e do material da mangueira.
	A velocidade da bomba está muito alta, ou a bomba está subdimensionada.	Reduza a velocidade da bomba ou mude para uma bomba maior.
Alta pressão de saída.	A linha de saída está bloqueada.	Limpe eventuais obstruções da linha de saída.
	O diâmetro do duto foi reduzido devido a sólidos acumulados.	Lave/remova conforme necessário.
	A viscosidade ou a gravidade específica do fluido bombeado é muito alta.	Consulte seu distribuidor Graco para conhecer as condições operacionais adequadas para sua bomba.

Problema	Causa	Solução
Baixa pressão de entrada.	Ocorreu uma falha na mangueira.	Substitua por uma nova mangueira e lubrificante.
	A linha de entrada está bloqueada.	Limpe eventuais obstruções da linha de entrada.
	A linha de entrada é muito longa ou muito pequena.	Tente posicionar a bomba o mais próximo possível da fonte do fluido. Superdimensione o duto de entrada quando possível.
	A viscosidade ou a gravidade específica do fluido bombeado é muito alta.	Consulte seu distribuidor Graco para conhecer as condições operacionais adequadas para sua bomba.
Pouca vazão.	Ocorreu uma falha na mangueira.	Substitua por uma nova mangueira e lubrificante.
	A contrapressão é muito alta para a combinação de viscosidade de fluido e taxa de ciclo.	Reduza a contrapressão e/ou aumente sua taxa de ciclo.
Vida útil da mangueira deficiente.	A mangueira é incompatível com o fluido que está sendo bombeado.	Consulte seu distribuidor Graco para verificar se a mangueira é correta para a sua aplicação.
	A mangueira falhou devido a desgaste normal.	Substitua.
	Pulsações excessivas enfraqueceram a mangueira.	Se sua bomba for equipada com amortecedor de pulsação, ajuste sua pressão. Se você não possuir amortecedor, consulte seu distribuidor Graco.
	A pressão de saída está muito alta.	Verifique os itens listados em "Alta pressão de saída". Operar a bomba contra uma válvula fechada, mesmo que por um curto período de tempo, pode danificar a mangueira.
	Sólidos se acumularam na mangueira.	Lave a bomba e a mangueira antes de desligar a bomba.
Há vazamento de lubrificante da mangueira pela tampa frontal.	Os parafusos da tampa não estão apertados o suficiente.	Consulte as especificações de torque em <a href="#">Instalação da tampa frontal, page 17.</a>
	A junta da tampa está gasta ou danificada.	Substitua.
Há vazamento de lubrificante da área da espiga da mangueira.	As juntas estão ausentes ou gastas.	Substitua.
A mangueira falhou porque está enrolada no rolo.	A bomba foi operada contra uma válvula de saída fechada ou linha bloqueada.	Substitua a mangueira. Verifique o sistema de alívio da pressão. Verifique se as válvulas estão abertas. Verifique se há obstruções.



# Reparo

## Procedimento de alívio da pressão



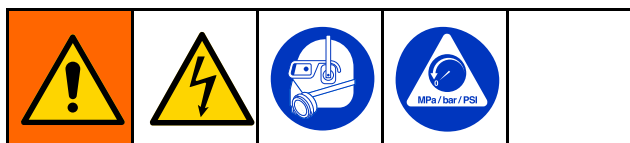
Siga o Procedimento de alívio da pressão sempre que visualizar este símbolo.



Este equipamento permanece pressurizado até que a pressão seja aliviada manualmente. Para ajudar a evitar lesões graves devidas ao fluido pressurizado, como injeção na pele, respingos de fluidos e peças móveis, siga o Procedimento de alívio da pressão quando parar de pintar e antes da limpeza, verificação ou manutenção no equipamento.

1. Remova a alimentação do sistema.
2. Abra a válvula de fornecimento, se usada.
3. Abra a válvula de dreno de fluido para aliviar a pressão do fluido. Tenha um recipiente à mão para recolher a drenagem.

## Antes de começar



1. Lave a bomba.
2. Siga o [Procedimento de alívio da pressão, page 9](#).
3. Desconecte a alimentação da bomba.
4. Assegure-se de que a bomba esteja eletricamente isolada. A operação inesperada da bomba pode causar lesões graves. Remova a tampa do ventilador depois que o motor estiver bloqueado.

## Drenagem do lubrificante

1. Segure um balde sob o plugue de drenagem (29) e desaparafuse o plugue para drenar o lubrificante. Descarte o lubrificante adequadamente. Cuidado, pois o lubrificante pode estar contaminado pelo fluido bombeado.
2. Remova o plugue de ventilação (30) e lave o compartimento da bomba com um solvente compatível.

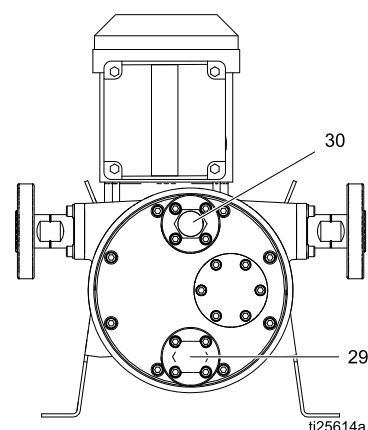


Figure 1 Dreno (29) e ventilação (30) da bomba

## Remoção da tampa frontal

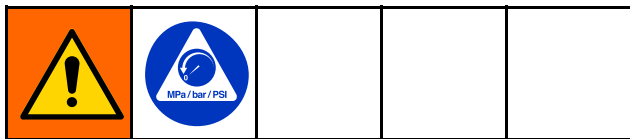
1. Drene o lubrificante de acordo com as instruções da seção anterior.
2. Consulte a Figura 2, na página 10. Use uma chave inglesa para remover os parafusos (45) e anilhas (52, 53, se presentes) que prendem a tampa frontal (16), removendo por último o parafuso e a anilha superiores (se presentes). Retire a tampa da bomba. Se a tampa estiver presa, quebre cuidadosamente a vedação da junta com uma chave de fenda de cabeça chata, entre a tampa e o compartimento.

Modelo da Bomba	Tamanho da chave inglesa
ST10 e ST23	10 mm
ST26	13 mm
ST30	17 mm

3. Remoção da junta da tampa frontal (15).

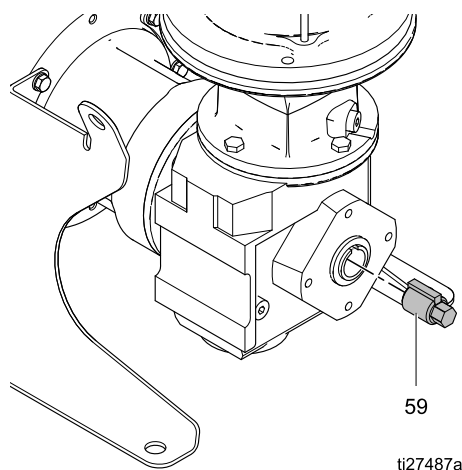
## Substituir a mangueira

### Remoção da mangueira



1. Siga o [Procedimento de alívio da pressão, page 9](#).
2. Siga as etapas em [Drenagem do lubrificante, page 9](#) e [Remoção da tampa frontal, page 9](#).
3. O rolo deve ser movimentado para a remoção da mangueira. Siga as orientações para movimentar o rolo entre as posições de 4 e 8 horas enquanto puxa a mangueira na parte inferior até que ela esteja livre do rolo.
  - a. **Modelos AC:** Desaparafuse os parafusos e remova a tampa do ventilador do motor (FC). Gire o ventilador com as mãos para movimentar o rolo.
 

**OBSERVAÇÃO:** bombas de baixa RPM e caixas de câmbio de alta relação podem exigir vários giros do ventilador do motor para movimentar o rolo.
  - b. **Modelos BLDC:**
    - i. Insira a ferramenta de soquete de veio (59) na parte traseira da caixa de câmbio.
    - ii. Use uma chave de caixa para movimentar o rolo.
    - iii. Remova o soquete da caixa de câmbio.



4. Use uma chave inglesa para remover as quatro porcas (35) do conjunto da espiga da mangueira em uma porta. Puxe a mangueira para que ela se estenda por 51 a 76 mm para fora da bomba. Remova as porcas (35) do conjunto da espiga da mangueira na outra porta e puxe a mangueira, de forma que ela se estenda por 51 a 76 mm para fora da bomba.

Modelo da Bomba	Tamanho da chave inglesa
ST10 e ST23	10 mm
ST26 e ST30	13 mm

5. Use uma chave inglesa de 7 mm ou chave de fenda de cabeça chata para soltar as braçadeiras da mangueira (24).
6. Puxe o conjunto da espiga da mangueira para fora da mangueira em um lado; em seguida, remova a junta (25) e a braçadeira (24).
7. Segure a mangueira (14) por dentro do compartimento da bomba e puxe-a de dentro para fora pela parte da frente da bomba. Drene o conteúdo da mangueira para um balde.
8. Remova o segundo conjunto da espiga da mangueira, a junta (25) e a braçadeira (24).
9. Puxe a outra extremidade da mangueira para dentro do compartimento da bomba e para fora, pela frente.
10. Remova e descarte com segurança a mangueira usada de acordo com as políticas de descarte de resíduos de sua unidade. Limpe o interior do compartimento da bomba.

**OBSERVAÇÃO:** Para continuar a desmontagem, consulte [Remoção do rolo, page 12](#). Se estiver substituindo a mangueira, passe para a próxima seção.

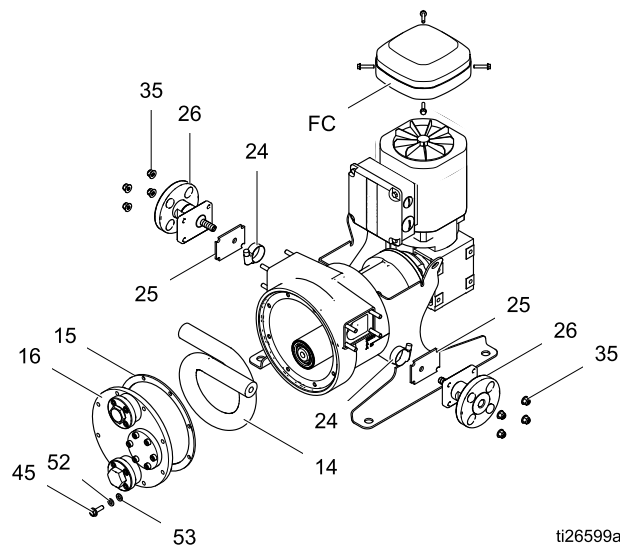


Figure 2 Remoção ou instalação da mangueira

## Instalação da mangueira

1. Instale a junta (25) em cada espiga de mangueira (28), de forma que corresponda à placa (26).
2. Insira uma extremidade da mangueira pela porta esquerda do compartimento e estenda a mangueira por 51 a 76 mm além do compartimento da bomba (1).
3. Posicione a braçadeira da mangueira de forma que o compartimento da braçadeira se alinhe à cavidade rebaixada. Deslize a braçadeira da mangueira pela mangueira. Deslize até a espiga da mangueira.
4. Prenda a braçadeira. Dê torque de 25 ft-lb (33,9 N•m) mais um giro completo. Ou prenda a braçadeira de forma que ela fique nivelada com o diâmetro externo da mangueira.
5. Empurre a mangueira e a braçadeira para o compartimento da bomba.
6. Use porcas (35) para conectar o conjunto da espiga da mangueira à bomba. Dê torque com o valor especificado na tabela.

Modelo da Bomba	Torque
ST10 e ST23	8 ft-lb (10,8 N•m)
ST26 e ST30	18 ft-lb (24,4 N•m)

7. Faça uma volta de 360 graus na mangueira e insira a segunda extremidade pela porta do lado oposto.

8. Repita os passos 3 a 6.
9. O rolo deve ser movimentado para a instalação da mangueira. Siga as orientações para a bomba ao movimentar o rolo. Inicie na posição de 4 horas e movimente o rolo para a posição de 8 horas enquanto empurra a mangueira na parte inferior. Assegure-se de que a mangueira passe da placa da junta da tampa.

- a. **Modelos AC:** Desaparafuse os parafusos e remova a tampa do ventilador do motor. Gire o ventilador com as mãos para movimentar o rolo.

**OBSERVAÇÃO:** bombas de baixa RPM e caixas de câmbio de alta relação podem exigir vários giros do ventilador do motor para movimentar o rolo.

- b. **Modelos BLDC:**
  - i. Insira a ferramenta de soquete de veio (29) na parte traseira da caixa de câmbio.
  - ii. Use uma chave de caixa para movimentar o rolo.

10. **Modelos AC:** Reinstale a tampa do ventilador do motor. **Modelos BLDC:** Remova o soquete da caixa de câmbio.
11. Siga as etapas em [Instalação da tampa frontal, page 17](#).

## Substituir o rolo

Os rolamentos do rolo são vedados e não podem ser reparados. Se houver falha nos rolamentos, substitua o conjunto do rolo.

### Remoção do rolo

1. Siga as etapas em [Remoção da mangueira, page 10](#).
2. Use uma chave de fenda de cabeça chata no diâmetro interno para remover as vedações do veio rotativo (13a e 13b). Descarte as vedações.
3. Use pinças para o anel retentor externo para remover o anel retentor do rolo (12) da parte dianteira do veio excêntrico (9).
4. Puxe o rolo (11) para fora do veio (9).
5. Inspeccione o diâmetro interno e externo do rolo (11) e substitua-o se estiver gasto ou danificado.

**OBSERVAÇÃO:** Para continuar a desmontagem, consulte [Remoção do veio excêntrico, page 13](#).

Se estiver substituindo o rolo, passe para próxima seção.

### Instalação do rolo

1. Lubrifique o veio excêntrico (9) com lubrificante de mangueira. Deslize o rolo (11) para o veio.  
**OBSERVAÇÃO:** o rolo possui um entalhe de orientação em uma das extremidades que deve ficar de frente para o compartimento da bomba.
2. Instale o anel retentor do rolo (12) e as vedações do veio externo (13a, 13b). Os lábios das vedações devem estar voltados para **fora** do centro do rolo. Instale as vedações de forma que estejam niveladas com a borda do rolo. Se estiver substituindo o rolo, a vedação 13b vem instalada no rolo de fábrica.
3. Gire o rolo (11) manualmente para verificar se ele gira livremente no veio (9).
4. Siga as etapas em [Instalação da tampa frontal, page 17](#).

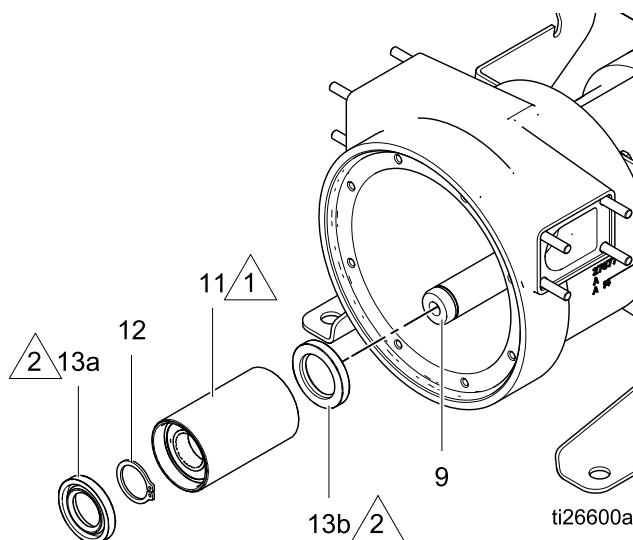


Figure 3 Remoção ou instalação do rolo

#### LEG- ENDA



O entalhe de orientação em uma das extremidades do rolo deve estar voltado para fora do compartimento da bomba.



Os lábios devem estar voltados para **fora** do centro do rolo.

## Reparo da bomba completa

### Desmontagem

A completa desmontagem da bomba é necessária somente para substituir o conjunto do veio principal, por exemplo, no caso de falha em algum rolamento.

### Remoção do veio excêntrico

1. Siga as etapas em [Remoção da mangueira, page 10](#).
2. Siga as etapas em [Remoção do rolo, page 12](#).
3. Use pinças para anel retentor externo para remover o anel retentor do veio excêntrico (10) do veio de saída do motor (6).
4. Remova o veio excêntrico (9) do veio de saída do motor (6). **Assegure-se de guardar a chave de veio excêntrico (56).**

**OBSERVAÇÃO:** pode ser necessário usar um puxador para desengatar o veio excêntrico do veio de saída do motor.

Modelo da Bomba	Tamanho do parafuso
<a href="#">ST10</a>	6 mm
<a href="#">ST23</a> , <a href="#">ST26</a> e <a href="#">ST30</a>	8 mm

### Remoção do veio de saída do motor

Consulte a Figura 4, na página 15.

1. Remova os quatro parafusos (31) e anilhas (21) que prendem a caixa de câmbio e o conjunto do motor (4) ao compartimento da bomba (1).
  2. Remova os plugues plásticos da parte traseira do motor para revelar os furos métricos rosqueados de um puxador de engrenagem. Inspeccione a abertura central. Se contiver um anel de pressão, remova-o.
  3. Use um puxador de engrenagem para remover a caixa de câmbio e o conjunto do motor. **Assegure-se de guardar a chave do veio de saída do motor (57).**
- OBSERVAÇÃO:** para obter informações sobre reparos do motor e da caixa de câmbio, contate a SEW-Eurodrive.
4. Use uma chave de fenda de cabeça chata no diâmetro interno para remover a vedação do veio rotativo frontal (8). Descarte a vedação.
  5. Use uma pinça grande para anel retentor interno para remover o anel retentor (7) do compartimento da bomba (1).
  6. Bata levemente na extremidade da caixa de câmbio do veio (6) com um martelo de borracha para movimentar o veio até a frente do compartimento da bomba (1).
  7. Remova e descarte a vedação do veio rotativo traseiro (5).

## Remontagem

### Limpeza e inspeção de todas as peças

#### **AVISO**

Use apenas peças de reposição Graco autênticas. Peças fora do padrão anularão sua garantia e poderão danificar seu equipamento.

- Descarte vedações e juntas usadas e peças gastas.
- Assegure-se de que todas as peças novas e existentes estejam limpas e livres de danos.
- Limpe totalmente todas as peças com um solvente compatível e verifique se há danos ou desgaste. Substitua juntas, anilhas, peças desgastadas e ferragens conforme necessário.
- Inspeccione a circunferência externa do rolo da bomba. Se a superfície estiver desgastada, substitua o rolo.
- Inspeccione os rolamentos do veio de saída do motor (6). Se houver desgaste nos rolamentos, substitua o conjunto do veio.
- Inspeccione o veio e o furo do rolamento do compartimento da bomba (1). Assegure-se de que esteja circular, sem sulcos ou outros sinais de desgaste e livre de sujidades, limalhas e outros resíduos. Um furo de rolamento sujo ou danificado reduzirá significativamente a vida dos rolamentos.
- Inspeccione todas as peças de metal em busca de sinais de desgaste ou rachaduras. Substitua todas as peças danificadas.

#### **AVISO**

O compartimento da bomba é feito de alumínio. Para evitar esfolamento, inspeccione as roscas dos parafusos para verificar se há material estranho e limpe ou substitua-os se necessário.

### Instalação do veio de saída do motor

1. Inspeccione os rolamentos e assegure-se de que todos giram livremente e estão assentados contra o ombro do veio (6).
2. Instale a chave de veio excêntrico (56).
3. Revista os anéis externos dos rolamentos do veio e o diâmetro interno do compartimento com graxa à base de lítio. Assegure-se de que não há sujeira ou resíduos nos rolamentos ou no compartimento.
4. Insira o veio (6) no compartimento da bomba (1) a partir da parte dianteira. Assegure-se de que os rolamentos se encaixam na abertura perfeitamente. Se necessário, bata levemente na extremidade do rolo do veio com um martelo de borracha até que o veio esteja firmemente assentado no compartimento da bomba.

**Método alternativo:** apoie o compartimento de forma que a parte frontal esteja voltada para cima. Insira o veio de cima para baixo.

#### **AVISO**

Não force o eixo e os rolamentos para dentro do compartimento da bomba. Isso pode danificar os rolamentos ou o compartimento.

5. Instale o anel retentor do rolamento (7) na frente do rolamento externo.

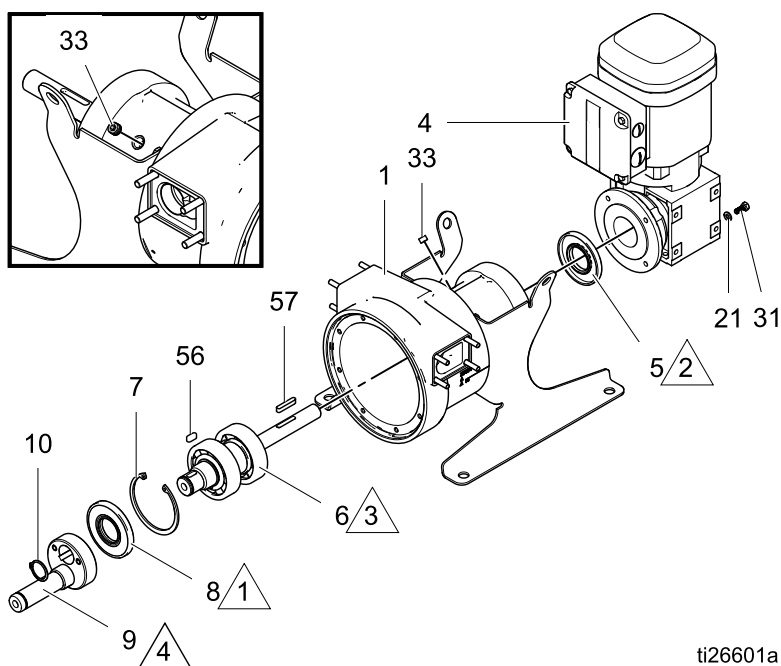
## Instalação das vedações

1. Limpe as superfícies com as quais as vedações terão contato.
2. Engraxe a bomba com graxa à base de lítio. Remova o plugue (33) do compartimento da bomba e substitua por um copo de lubrificação (1/8–27 npt, não incluído). Adicione graxa até que passe pelo rolamento externo do veio. Isso oferece uma referência visual da quantidade adequada de graxa. Remova o copo de lubrificação.

3. Pressione a nova vedação (5) na extremidade de bomba do veio (6) e uma nova vedação (8) no furo da parte frontal do compartimento da bomba (1). Os lábios das vedações devem ficar voltados para os rolamentos dos veios. Não instale as vedações após a parte plana do compartimento.

**OBSERVAÇÃO:** se as vedações forem instaladas com muita profundidade, podem causar fricção excessiva.

4. Gire o veio manualmente algumas vezes para assegurar-se que ele gira livremente.
5. Reinstale o plugue (33).



ti26601a

Figure 4 Remoção ou instalação do veio de saída do motor e do veio excêntrico

### Legenda

- △ 1 Os lábios da vedação do veio rotativo frontal (8) devem estar voltados para os rolamentos do veio.
- △ 2 Os lábios da vedação do veio rotativo traseiro (5) devem estar voltados para o compartimento da bomba.
- △ 3 Lubrifique com graxa à base de lítio.
- △ 4 Lubrifique com composto antigripante.

## Instalação do motor e da caixa de câmbio

1. Use um composto antigripante para lubrificar o veio de saída do motor (6) e a ranhura de chaveta.
2. Instale a chave de veio de saída do motor (57).
3. Remova a tampa plástica da parte traseira da caixa de câmbio, se presente.
4. Deslize o motor e o conjunto da caixa de câmbio (4) para o veio (6). Fixe o conjunto no compartimento da bomba (1) com os quatro parafusos (31) e as anilhas (21). Dê torque com o valor mostrado na tabela.

Modelo	Torque
ST10 e ST23	8 ft-lb (10,8 N•m)
ST26	18 ft-lb (24,4 N•m)
ST 30	32 ft-lb (43,4 N•m)

## Instalação do veio excêntrico

1. Verifique se a chave do veio excêntrico (56) está instalada.
2. Use um lubrificante antigripante para lubrificar o veio excêntrico (9). Deslize o veio excêntrico pela extremidade do veio de saída do motor (6). Use uma haste flexível e um martelo de plástico para bater levemente na base arredondada até que o veio excêntrico esteja totalmente assentado no veio de saída do motor.
3. Prenda o veio excêntrico (9) com o anel retentor (10).
4. Siga as etapas em [Instalação do rolo, page 12](#) e [Instalação da mangueira, page 11](#).



## Instalação da tampa frontal



1. Raspe todos os resíduos das superfícies de encaixe da junta da tampa frontal (16) e do compartimento da bomba (1).

**OBSERVAÇÃO:** o compartimento da bomba e a tampa frontal devem estar livres de sujeira, resíduos e restos para assegurar uma selagem livre de vazamentos.

2. Alinhe os furos das juntas (15) aos furos da tampa (16). Posicione a junta sobre a tampa.
3. Alinhe a tampa frontal (16) e a junta (15) ao compartimento da bomba (1). **ST10 e ST23:** Instale os parafusos de cabeça sextavada (45) sobre a tampa frontal (16). **ST26 e ST30:** Instale os parafusos (45) com anilhas lisas (53) e anilhas de pressão (52) na tampa frontal (16). Aparafuse os parafusos em sentidos opostos e de forma uniforme ao torque mostrado na tabela.

Modelo	Torque
ST10 e ST23	8 ft-lb (10,8 N•m)
ST26	18 ft-lb (24,4 N•m)
ST 30	32 ft-lb (43,4 N•m)

## Lubrificação da bomba

				
<p>Para reduzir o risco de fogo ou explosão, mantenha a bomba adequadamente preenchida com lubrificante de mangueira de glicerina Graco autêntico. O lubrificante ajuda a reduzir o risco de descargas estáticas.</p>				

### AVISO

As roscas da porta de ventilação e drenagem são de alumínio. Para evitar esfolamento, inspecione as roscas dos parafusos para verificar se há material estranho e limpe ou substitua-os se necessário.

1. Envolve as roscas do plugue de drenagem (29) com fita PTFE e instale o plugue na porta da tampa inferior. Assegure-se de que esteja bem vedado para evitar vazamento de lubrificante.
2. Use um funil com bico flexível para acrescentar lubrificante pela porta de ventilação. O nível de lubrificação deve cobrir a parte inferior do rolo.

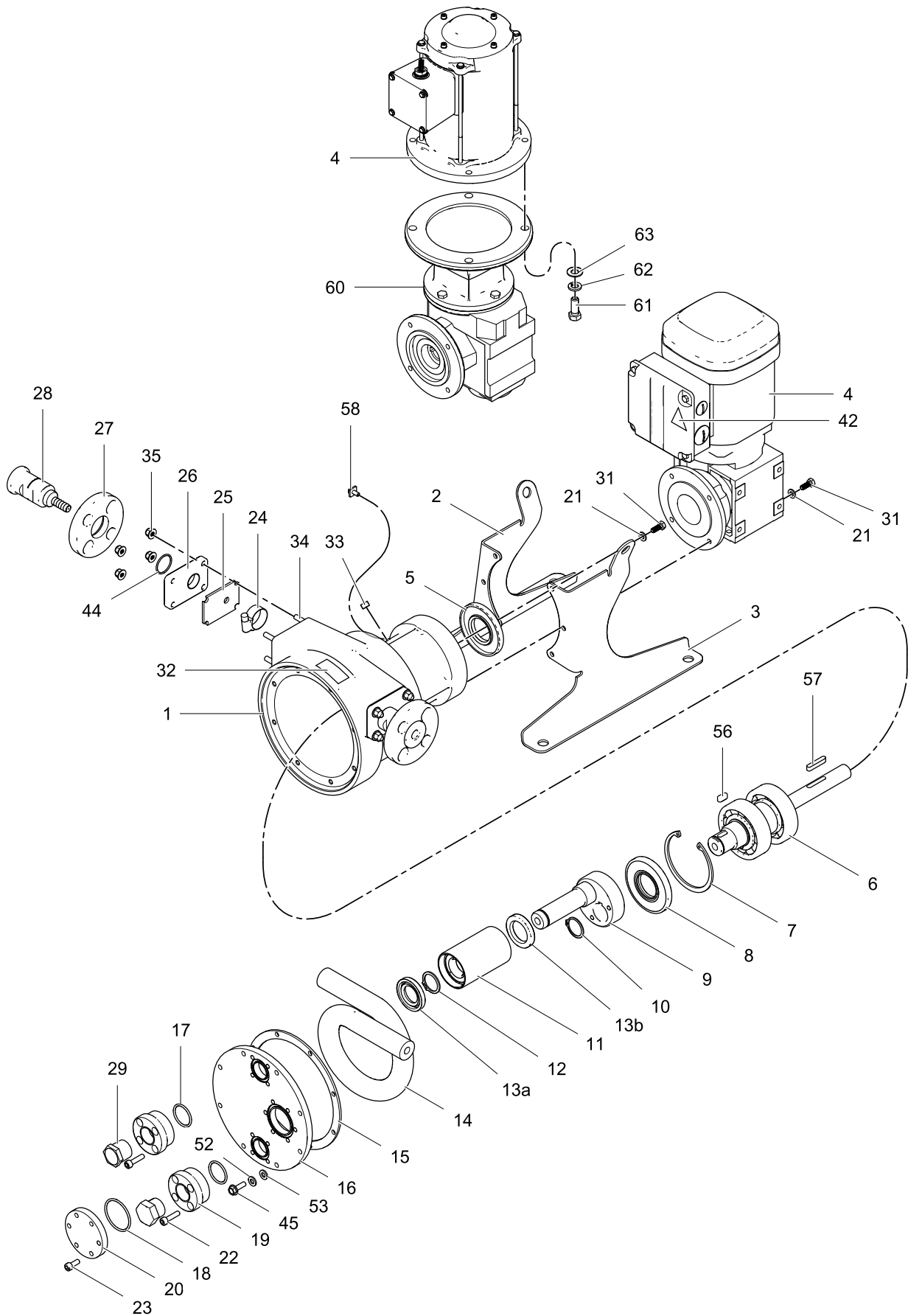
**OBSERVAÇÃO:** Se estiver usando o sensor de vazamento opcional, o excesso de lubrificante pode causar disparos incorretos do sensor.

Consulte a tabela abaixo para saber a quantidade correta de lubrificante para sua bomba. Faça uma pré-dosagem com a quantidade correta para evitar excesso de lubrificante.

Modelo da Bomba	Quantidade de lubrificante de mangueira (aproximada)
1	4,5 fl. oz (130 ml)
2	12 fl. oz (350 ml)
3	27 fl. oz (800 ml)
4	34 fl oz (1000 ml)

3. Envolve as roscas do plugue de ventilação (30) com fita PTFE e aparafuse-o na porta de ventilação.

# Peças



ti26598b

## Peça da SoloTech 10

Ref.	Peça	Descrição	Qty
1	— — —	COMPARTIMENTO, bomba	1
2	17C220	PÉ, montagem, esquerdo	1
3	17C221	PÉ, montagem, direito	1
4		MOTOR, AC	1
	25A365	HAC; 0,75 hp, 19.50:1	
	25A366	MAC; 0,50 hp, 48.00:1	
	25A367	LAC; 0,25 hp, 157.43:1	
	17B835	MPM; BLDC, 1,0 hp	1
5‡	— — —	VEDAÇÃO, veio do motor, traseiro	1
6‡	— — —	VEIO DO MOTOR, subunidade	1
7‡	— — —	ANEL, retenção, interno, 80 mm	1
8‡	— — —	VEDAÇÃO, veio do motor, dianteiro	1
9	24Y837	VEIO EXCÊNTRICO (conjunto da unidade), kit; inclui ref. 10	1
10	— — —	ANEL, retenção, externo, 27 mm, incluído com ref. 9	1
11	24Y789	CONJUNTO DO ROLO, kit, inclui ref. 12 e 13	1
12	— — —	ANEL, retenção, externo, 25 mm	1
13a, 13b	24Y845	VEDAÇÕES, veio excêntrico, dianteiro e traseiro	1 ea.
14		MANGUEIRA, 10 mm	1
	24Y797	Borracha Natural, preta	
	24Y798	CSM, laranja	
	24Y799	EPDM, azul	
	24Y800	Nitrílico, amarela	
15*†	— — —	JUNTA, tampa frontal	1
16*	24Y829	TAMPA FRONTAL, kit	1
17*	121110	O-RING	2
18*	107249	O-RING	1
19*	17C529	ALÇA, tampa	2
20*	17C521	VISOR	1
21	117018	ANILHA	10
22*	124164	PARAFUSO, M6-1,0 x 25mm, aço inoxidável	8
23*	124313	PARAFUSO, M6-1 x 16mm, aço inoxidável	6
24	24Y825	BRAÇADEIRA, mangueira, tamanho 12	2
25†	— — —	JUNTA, placa da mangueira	2

▲ As etiquetas, rótulos e cartões de Advertência e Perigo de Substituição estão disponíveis gratuitamente.

— — — Não é vendida separadamente.

Ref.	Peça	Descrição	Qty
26	17B693	PLACA, espiga da mangueira	2
27	17B690	FLANGE, espiga da mangueira	2
28		ESPIGA, kit da mangueira; inclui o-ring (ref. 44)	2
	24Y813	Aço inoxidável	
	24Y814	PVDF	
	24Y815	Hastelloy	
29*	16K274	PLUGUE, hexagonal, 3/4 npt	1
30*	16K281	RESPIRO, respirador, silenciador; 3/4 npt	1
31	114670	PARAFUSO, tampa, cabeça sextavada, M6-1 x 16mm	10
32▲	16K630	ADESIVO, advertência	1
33	110208	PLUGUE, duto, sem cabeça	1
34	— — —	PINO, M6, fecho	8
35	17G152	PORCA, trava, sextavada, flange	8
42▲	15J075	ADESIVO, advertência	1
43		LUBRIFICANTE	1
	24K692	Glicerina; 1 quarto de galão (0,9 l)	
	24Y920	Glicerina; 0,5 galão (1,9 l)	
	24K694	Glicerina; 1 galão (3,8 l)	
44	103255	O-RING; incluído com a ref. 28	2
45*	17G170	PARAFUSO, cabeça de flange, M6-1 x 20 mm	8
54	24Y445	CONTROLE DO MOTOR GRACO; usado nas bombas MPM (BLDC)	1
55	15Y051	CABO, M12, 8 pinos, m/f, 3,0 m (9,8 ft); usado em bombas MPM (BLDC)	1
56‡	17C575	CHAVE, veio excêntrico	1
57	25A838	CHAVE, veio de saída do motor	1
58	116343	PARAFUSO, terra	1
59	17B594	FERRAMENTA, soquete do veio	1
60	17B970	CAIXA DE CÂMBIO, BLDC	1
61	— — —	PARAFUSO, tampa, cabeça sextavada, 3/8-16 x 1; tipo 8.8	4
62	— — —	ANILHA, trava, 3/8	4
63	— — —	ANILHA, plana, 3/8	4

\* Peças incluídas no Kit da Tampa Frontal 24Y829.

† Peças incluídas no Kit da Junta 24Y833.

‡ Peças incluídas no Kit do Veio do Motor 24Y841.

## Peça da SoloTech 23

Ref.	Peça	Descrição	Qty
1	— — —	COMPARTIMENTO	1
2	17C222	PÉ, montagem, esquerdo	1
3	17C223	PÉ, montagem, direito	1
4	25A368 25A369 25A367 24X860	MOTOR, AC HAC; 1,0 hp, 19.13:1 MAC; 0,75 hp, 48.00:1 LAC; 0,25 hp, 157.43:1 MPM; 1,0 hp, BLDC	1 1
5‡	— — —	VEDAÇÃO, veio rotativo, traseiro	1
6‡	24Y842	VEIO DE SAÍDA DO MOTOR, kit	1
7‡	— — —	ANEL, retenção, interno, 90 mm	1
8‡	— — —	VEDAÇÃO, veio rotativo, dianteiro	1
9	24Y838	VEIO EXCÊNTRICO (conjunto da unidade), kit; inclui ref. 10	1
10	— — —	ANEL, retenção, externo, 40 mm, incluído com ref. 9	1
11	24Y794	CONJUNTO DO ROLO, kit, inclui refs. 12 e 13	1
12	— — —	ANEL, retenção, externo, 35 mm	1
13a, 13b	24Y846	VEDAÇÕES, veio rotativo, dianteiro e traseiro	1 ea.
14	24Y801 24Y802 24Y803 24Y804	MANGUEIRA, 23 mm Borracha Natural, preta CSM, laranja EPDM, azul Nitrílico, amarela	1
15*†	— — —	JUNTA, tampa frontal	1
16*	24Y830	TAMPA FRONTAL, kit	1
17*	121110	O-RING	2
18*	117337	O-RING	1
19*	17C529	ALÇA, tampa	2
20*	17F092	VISOR	1
21	117018	ANILHA	10
22*	124164	PARAFUSO, M6-1,0 x 25mm, aço inoxidável	8
23*	124313	PARAFUSO, M6-1 x 16mm, aço inoxidável	6
24	24Y826	BRAÇADEIRA, mangueira, tamanho 20	2
25†	— — —	JUNTA, placa da mangueira	2

▲ As etiquetas, rótulos e cartões de Advertência e Perigo de Substituição estão disponíveis gratuitamente.

— — — Não é vendida separadamente.

Ref.	Peça	Descrição	Qty
26	17B694	PLACA, espiga da mangueira	2
27	17B691	FLANGE, espiga da mangueira	2
28	24Y816 24Y817 24Y818	ESPIGA, mangueira, kit; inclui o-ring (ref. 44) Aço inoxidável PVDF Hastelloy	2
29*	16K274	PLUGUE, hexagonal, 3/4 npt	1
30*	16K281	RESPIRO, respirador, silenciador, 3/4 npt	1
31	114670	PARAFUSO, tampa, cabeça sextavada, M6-1 x 16mm	10
32▲	16K630	ADESIVO, advertência	1
33	110208	PLUGUE, duto, sem cabeça	1
34	— — —	PINO, M6, fecho	8
35	17G152	PORCA, trava, sextavada, flange	8
42▲	15J075	ADESIVO, advertência	1
43	24K692 24Y920 24K694	LUBRIFICANTE Glicerina; 1 quarto de galão (0,9 l) Glicerina; 0,5 galão (1,9 l) Glicerina; 1 galão (3,8 l)	1
44	107550	O-RING; incluído com a ref. 28	2
45*	17G170	PARAFUSO, cabeça de flange, M6-1 x 20 mm	8
54	24Y445	CONTROLE DO MOTOR GRACO; usado nas bombas MPM (BLDC)	1
55	15Y051	CABO, M12, 8 pinos, m/f, 3,0 m (9,8 ft); usado em bombas MPM (BLDC)	1
56‡	17C576	CHAVE, veio excêntrico	1
57	25A838	CHAVE, veio de saída do motor	1
58	116343	PARAFUSO, terra	1
59	17B594	FERRAMENTA, soquete do veio	1
60	17B970	CAIXA DE CÂMBIO, BLDC	1
61	— — —	PARAFUSO, tampa, cabeça sextavada, 3/8-16 x 1; tipo 8.8	4
62	— — —	ANILHA, trava, 3/8	4
63	— — —	ANILHA, plana, 3/8	4

\* Peças incluídas no Kit da Tampa Frontal 24Y830.

† Peças incluídas no Kit da Junta 24Y834.

‡ Peças incluídas no Kit do Veio Principal 24Y842.

## Peça da SoloTech 26

Ref.	Peça	Descrição	Qty
1	— — — —	COMPARTIMENTO	1
2	17C224	PÉ, montagem, esquerdo	1
3	17C225	PÉ, montagem, direito	1
4		MOTOR, AC	1
	25A370	HAC; 2,0 hp, 19.27:1	
	25A371	MAC; 1,0 hp, 47.02:1	
	25A372	LAC; 0,33 hp, 145.00:1	
	16Y962	MPM; 1,5 hp, BLDC	1
5‡	— — — —	VEDAÇÃO, veio rotativo, traseiro	1
6‡	24Y843	VEIO DE SAÍDA DO MOTOR, kit	1
7‡	— — — —	ANEL, retenção, interno, 110 mm	1
8‡	— — — —	VEDAÇÃO, veio rotativo, dianteiro	1
9	24Y839	VEIO EXCÊNTRICO (conjunto da unidade), kit; inclui ref. 10	1
10	— — — —	ANEL, retenção, externo, 45 mm, incluído com ref. 9	1
11	24Y795	CONJUNTO DO ROLO, kit, inclui ref. 13	1
12	— — — —	ANEL, retenção, externo, 45 mm	1
13a, 13b	24Y847	VEDAÇÕES, veio rotativo, dianteiro e traseiro	1 ea.
14		MANGUEIRA, 26 mm	1
	24Y805	Borracha Natural, preta	
	24Y806	CSM, laranja	
	24Y808	Nitrílico, amarela	
15*†	— — — —	JUNTA, tampa frontal	1
16*	24Y831	TAMPA FRONTAL, kit	1
17*	121110	O-RING	2
18*	C20242	O-RING	1
19*	17C529	ALÇA, tampa	2
20*	17C608	VISOR	1
21	108788	ANILHA	10
22*	124164	PARAFUSO, M6-1,0 x 25mm, aço inoxidável	8
23*	124313	PARAFUSO, M6-1 x 16mm, aço inoxidável	6
24	24Y827	BRAÇADEIRA, mangueira, tamanho 28	2
25†	— — — —	JUNTA, placa da mangueira	2
26	17B695	PLACA, espiga da mangueira	2

▲ As etiquetas, rótulos e cartões de Advertência e Perigo de Substituição estão disponíveis gratuitamente.

— — — Não é vendida separadamente.

Ref.	Peça	Descrição	Qty
27	17B691	FLANGE, espiga da mangueira	2
28		ESPIGA, mangueira, kit; inclui o-ring (ref. 44)	2
	24Y819	Aço inoxidável	
	24Y820	PVDF	
	24Y821	Hastelloy	
29*	16K274	PLUGUE, hexagonal, 3/4 npt	1
30*	16K281	RESPIRO, respirador, silenciador	1
31	107558	PARAFUSO, tampa, cabeça sextavada, M8-1,25 x 25mm	10
32▲	16K630	ADESIVO, advertência	1
33	110208	PLUGUE, duto, sem cabeça	1
34	— — — —	PINO, M8, fecho	8
35	17G188	PORCA, trava, sextavada, flange	8
42▲	15J075	ADESIVO, advertência	1
43		LUBRIFICANTE	1
	24K692	Glicerina; 1 quarto de galão (0,9 l)	
	24Y920	Glicerina; 0,5 galão (1,9 l)	
	24K694	Glicerina; 1 galão (3,8 l)	
44	107550	O-RING; incluído com a ref. 28	2
45*	112084	PARAFUSO, cabeça de flange, M8-1,25 x 25 mm	8
52*	107542	ANILHA, trava, mola	8
53*	111003	WASHER, flat	8
54	24Y445	CONTROLE DO MOTOR GRACO; usado nas bombas MPM (BLDC)	1
55	15Y051	CABO, M12, 8 pinos, m/f, 3,0 m (9,8 ft); usado em bombas MPM (BLDC)	1
56‡	17C577	CHAVE, veio excêntrico	1
57	25A839	CHAVE, veio de saída do motor	1
58	116343	PARAFUSO, terra	1
59	17B595	FERRAMENTA, soquete do veio	1
60	17B971	CAIXA DE CÂMBIO, BLDC	1
61	— — — —	PARAFUSO, tampa, cabeça sextavada, 3/8-16 x 1; tipo 8.8	4
62	— — — —	ANILHA, trava, 3/8	4
63	— — — —	ANILHA, plana, 3/8	4

\* Peças incluídas no Kit da Tampa Frontal 24Y831.

† Peças incluídas no Kit da Junta 24Y835.

‡ Peças incluídas no Kit do Veio Principal 24Y843.

## Peça da SoloTech 30

Ref.	Peça	Descrição	Qty
1	— — —	COMPARTIMENTO	1
2	17C226	PÉ, montagem, esquerdo	1
3	17C227	PÉ, montagem, direito	1
4		MOTOR, AC	1
	25A374	HAC; 3,0 hp, 19.70:1	
	25A375	MAC; 1,5 hp, 48.00:1	
	25A376	LAC; 0,5 hp, 150.06:1	
	16Y962	MPM, 2,2 hp, BLDC	1
5‡	— — —	VEDAÇÃO, veio rotativo, traseiro	1
6‡	24Y844	VEIO DE SAÍDA DO MOTOR, kit	1
7‡	— — —	ANEL, retenção, interno, 120 mm	1
8‡	— — —	VEDAÇÃO, veio rotativo, dianteiro	1
9	24Y840	VEIO EXCÊNTRICO (conjunto da unidade), kit; inclui ref. 10	1
10	— — —	ANEL, retenção, externo, 50 mm, incluído com ref. 9	1
11	24Y796	CONJUNTO DO ROLO, kit, inclui refs. 12 e 13	1
12	— — —	ANEL, retenção, externo, 45 mm	1
13a, 13b	24Y847	VEDAÇÕES, veio rotativo, dianteiro e traseiro	1 ea.
14		MANGUEIRA, 30 mm	1
	24Y809	Borracha Natural, preta	
	24Y810	CSM, laranja	
	24Y812	Nitrílico, amarela	
15*†	— — —	JUNTA, tampa frontal	1
16*	24Y832	TAMPA FRONTAL, kit	1
17*	121110	O-RING	2
18*	C20242	O-RING	1
19*	17C529	ALÇA, tampa	2
20*	17C608	VISOR	1
21	16Y267	ANILHA, plana, M10	10
22*	124164	PARAFUSO, M6-1,0 x 25mm, aço inoxidável	8
23*	124313	PARAFUSO, M6-1 x 16mm, aço inoxidável	6
24	24Y828	BRAÇADEIRA, mangueira, tamanho 32	2
25†	— — —	JUNTA, placa da mangueira	2
26	17B696	PLACA, espiga da mangueira	2

▲ As etiquetas, rótulos e cartões de Advertência e Perigo de Substituição estão disponíveis gratuitamente.

— — — Não é vendida separadamente.

Ref.	Peça	Descrição	Qty
27	17B692	FLANGE, espiga da mangueira	2
28		ESPIGA, mangueira, kit; inclui o-ring (ref. 44)	2
	24Y822	Aço inoxidável	
	24Y823	PVDF	
	24Y824	Hastelloy	
29*	16K274	PLUGUE, hexagonal, 3/4 npt	1
30*	16K281	RESPIRO, respirador, silenciador, 3/4 npt	1
31	16Y268	PARAFUSO, tampa, cabeça sextavada, M10-1,5 x 25mm	10
32▲	16K630	ADESIVO, advertência	1
33	110208	PLUGUE, duto, sem cabeça	1
34	— — —	PINO, M8, fecho	8
35	17G188	PORCA, trava, sextavada, flange	8
42▲	15J075	ADESIVO, advertência	1
43		LUBRIFICANTE	1
	24K692	Glicerina; 1 quarto de galão (0,9 l)	
	24Y920	Glicerina; 0,5 galão (1,9 l)	
	24K694	Glicerina; 1 galão (3,8 l)	
44	107249	O-RING; incluído com a ref. 28	2
45*	16K729	PARAFUSO, cabeça de flange, M8-1,25 x 25mm	10
52*	16K738	ANILHA, trava, mola	10
53*	112914	WASHER, flat	10
54	24Y445	CONTROLE DO MOTOR GRACO; usado nas bombas MPM (BLDC)	1
55	15Y051	CABO, M12, 8 pinos, m/f, 3,0 m (9,8 ft); usado em bombas MPM (BLDC)	1
56‡	17C577	CHAVE, veio excêntrico	1
57	25A840	CHAVE, veio de saída do motor	1
58	116343	PARAFUSO, terra	1
59	17B596	FERRAMENTA, soquete do veio	1
60	17B972	CAIXA DE CÂMBIO, BLDC	1
61	— — —	PARAFUSO, tampa, cabeça sextavada, 3/8-16 x 1; tipo 8.8	4
62	— — —	ANILHA, trava, 3/8	4
63	— — —	ANILHA, plana, 3/8	4

\* Peças incluídas no Kit da Tampa Frontal 24Y832.

† Peças incluídas no Kit da Junta 24Y836.

‡ Peças incluídas no Kit do veio Principal 24Y844.

## Kits e acessórios

### Para motores AC e BLDC

#### Kit do sensor de vazamento 24Y849

Kit de upgrade, para acrescentar um sensor de vazamento a um sistema existente. Inclui sensor de vazamento e compartimento.

**OBSERVAÇÃO:** compre também um cabo da tabela abaixo. Para sistemas com motores BLDC que utilizam o Controle do Motor Graco, peça um cabo de extensão da primeira seção. Para sistemas com motores AC que utilizam um VFD, peça um cabo que possa ser instalado em campo da segunda seção.

#### Cabos de extensão do sensor de vazamento/PLC (para motores BLDC)

M8, 4 pinos

Peça	Descrição
121683	9,8 ft; 3,0 m
17H349	24,6 ft; 7,5 m
17H352	52,5 ft; 16 m

#### Cabos do sensor de vazamento; instalação em campo (para VFDs)

M8, 4 pinos

Peça	Descrição
17H389	9,8 ft; 3,0 m
17H390	24,6 ft; 7,5 m
17H391	52,5 ft; 16 m

### Para motores BLDC

#### Kit do Controle do Motor Graco 24Y445

O kit de substituição inclui o Controle do Motor Graco com o software necessário.

#### Kit de upgrade de software 17H103

O kit de upgrade inclui o token do software e instruções. **OBSERVAÇÃO:** compre também o kit do cabo de programação 24Y788.

#### Cabos de feedback do motor

M12, 8 pinos

Peça	Descrição
17F709	1,0 ft; 0,3 m
15Y051	9,8 ft; 3,0 m
16X521	24,6 ft; 7,5 m
16P791	52,5 ft; 16 m

#### Cabo do controle PLC

M8, 4 pinos

Peça	Descrição
17H365	9,8 ft; 3,0 m
17H366	24,6 ft; 7,5 m
17H367	52,5 ft; 16 m

# Dados técnicos

<b>Bombas peristálticas SoloTech</b>		
	<b>Sistema americano</b>	<b>Métrico</b>
Pressão de trabalho máxima do fluido	125 psi	0,9 MPa, 9 bar
Potência do motor/Relação de engrenagem	Consulte a etiqueta de identificação no motor de engrenagem.	
Velocidade máxima da bomba	90 RPM	
Faixa de temperatura ambiente (Não permita o congelamento de material na bomba.)	14°F a 104°F (-42,7 °C a 65,5 °C)	-10°C a 40°C (-42,7 °C a 65,5 °C)
<b>Fluxo máximo</b>		
ST10	0,67 gpm	2,5 lpm
ST23	4,5 gpm	17,0 lpm
ST26	9,8 gpm	37,1 lpm
ST30	15,8 gpm	59,8 lpm
<b>Capacidade de fluido por revolução</b>		
ST10	0,007 gal.	0,03 l
ST23	0,054 gal.	0,20 l
ST26	0,11 gal.	0,42 l
ST30	0,18 gal.	0,68 l
<b>Dimensões dos flanges</b>		
<b>ST10</b>		
Diâmetro externo	3,54 pol.	90 mm
Circunferência do parafuso	2,30-2,56 pol.	58-65 mm
Tamanho do parafuso	1/2 pol.	
<b>ST23 e ST26</b>		
Diâmetro externo	4,25 pol.	108 mm
Circunferência do parafuso	2,95-3,13 pol.	75-80 mm
Tamanho do parafuso	1/2 pol.	
<b>ST30</b>		
Diâmetro externo	4,92 pol.	125 mm
Circunferência do parafuso	3,35-3,54 pol.	85-90 mm
Tamanho do parafuso	1/2 pol.	



<b>Bombas peristálticas SoloTech</b>		
	<b>Sistema americano</b>	<b>Métrico</b>
<b>Diâmetro interno da mangueira</b>		
ST10	0,39 pol.	10 mm
ST23	0,91 pol.	23 mm
ST26	1,02 pol.	26 mm
ST30	1,18 pol.	30 mm
<b>Peso</b>		
ST10	55–65 lbs	25–29 kg
ST23	100–120 lbs.	45–54 kg
ST26	190–215 lbs.	86–98 kg
ST30	235–285 lbs	107–129 kg
<b>Ruído</b>		
Pressão de som	Menos de 70 dB(A)	
<b>Peças que pode ser umedecidas</b>		
Opções da mangueira	Borracha natural, CSM, EPDM, NBR	
Opções de acessório denteado	Tubo de fluido em aço inoxidável, PVDF, Hastelloy	

Dados técnicos

<b>Bombas peristálticas SoloTech</b>		
	<b>Sistema americano</b>	<b>Métrico</b>
<b>Especificações técnicas do Controle do Motor Graco</b> (Todas as instalações e cabeamentos devem ser compatíveis com a NEC e os códigos elétricos locais.)		
Fonte de alimentação DC	Somente fonte de alimentação Classe 2	
Aprovações	UL508C	
Conformidade	Diretivas CE para baixa tensão (2006/95/EC), EMC (2004/108/EC) e RoHS (2011/65/EU)	
Temperatura ambiente	-40°F – 104°F	-40°C – 40°C
Classificação ambiental	Tipo 4X, IP 66	
Especificações de detecção de superaquecimento (a unidade é fornecida com um meio de aceitar e agir em caso de sinal de um sensor térmico do motor). A detecção de superaquecimento do motor é exigida para proteger o motor contra sobrecarga.	0–3,3 VDC, 1mA máximo	
Peso	10,5 lb.	4,8 kg
<b>Especificações da entrada</b>		
Tensão da linha de entrada	120/240 VAC, linha a linha	
Fase da linha de entrada	Fase única	
Frequência da linha de entrada	50/60 Hz	
Corrente de entrada por fase	16A	
Classificação da proteção máxima do circuito derivado	20A, disjuntor a tempo inverso	
Classificação da corrente de curto circuito	5 kA	
<b>Especificações da saída</b>		
Tensão da linha de saída	0–264 VAC	
Fase da linha de saída	Trifase	
Corrente de saída (o limite da corrente, definido via software, é fornecido como proteção secundária contra sobrecarga do motor).	0–12A	
Potência de saída	1,92 KW / 2,6 hp	
Sobrecarga de saída	200% para 0,2 segundos	

# Notas

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

# Garantia padrão da Graco

A Graco garante que todo o equipamento referenciado neste documento, que é fabricado pela Graco e usa o seu nome, está isento de defeitos de material e mão de obra na data de venda para o comprador original para o uso. Com a exceção de qualquer garantia especial, prorrogada ou limitada publicada pela Graco, a Graco irá, durante um período de doze meses a partir da data de venda, reparar ou substituir qualquer parte do equipamento que a Graco determinar estar com defeito. Esta garantia só se aplica quando o equipamento for instalado, operado e mantido de acordo com as recomendações escritas da Graco.

Esta garantia não cobre, e a Graco não será responsável por desgaste geral, ou qualquer mau funcionamento, dano ou desgaste causado pela instalação incorreta, utilização indevida, abrasão, corrosão, manutenção inadequada ou imprópria, negligência, acidente, alteração ou substituição de partes componentes que não sejam da Graco. Nem a Graco será responsável por mau funcionamento, danos ou desgaste causados por incompatibilidade do equipamento da Graco com estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco, ou o indevido projeto, fabricação, instalação, operação ou manutenção de estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

**ESTA GARANTIA É EXCLUSIVA E ESTÁ NO LUGAR DE QUALQUER OUTRA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, INCLUINDO, MAS NÃO LIMITADO A GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM .**

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

**GRACO NÃO DÁ NENHUMA GARANTIA, E RECUSA TODAS AS GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM RELATIVAS A ACESSÓRIOS, EQUIPAMENTOS, MATERIAIS OU COMPONENTES VENDIDOS MAS NÃO FABRICADOS PELA GRACO .** These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

## Graco Information

**Para fazer um pedido**, entre em contato com o seu distribuidor Graco ou ligue para se informar sobre o distribuidor mais próximo.

**Telefone:** 612-623-6921 **ou ligação gratuita:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Todos os dados escritos e visuais contidos neste documento refletem as informações mais recentes disponíveis do produto no momento da publicação. A Graco reserva-se o direito de fazer alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

Instruções originais. Este manual contém o idioma Inglês, MM 3A3367  
Para informações sobre patentes, visite [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**Graco Headquarters:** Minneapolis  
**Escritórios internacionais:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**  
**Copyright 2015, Graco Inc. Todas as instalações da Graco estão registradas com ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revisão C, marcha de 2016